

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Сергій БУЛАВКО

“ 25 ” 10 2022 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник

Михайло ОЛЕГ

“ 28 ” 10 2022 р.

КИЛИМ СПАЛЬНИЙ ПОЛЬОВИЙ ІЗОЛЯЦІЙНИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС A01XJ.68176-336:2022 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 28.10.2022

Центральне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано « 28 » 10 2022 р.
за № МО/ 000449 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю
Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник

Олександр ФІДИНА

“ 24 ” 10 2022 р.

РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов'язки начальника
управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник

Юліан ЖИГАДЛО

“ 21 ” 10 2022 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники технічних умов “Килим спальний польовий ізоляційний – КСП” ТУ 22.1-100-00034022-2015 сповіщення про зміни № 2: **О. Головкова** (керівник розробки), **А. Малій** (перевірила).

Перегляд здійснили: **В. Білан** (керівник перегляду), **Л. Шапіна** (здійснила перегляд), **А. Ярошно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Килим спальний польовий ізоляційний” ТС А01ХJ.68176-336:2022 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі: “Килим спальний польовий ізоляційний, Тип - Х, Вид – У, ТС А01ХJ.68176-336:2022 (01)”. Де “Х” – тип предмету відповідно до пункту 3.1.3 цієї ТС Міноборони, “У” – вид предмету відповідно до пункту 3.1.4 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “28” 10 2022 року.
Введено в дію “28” 10 2022 року.
Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014(01): 68176 Килим спальний польовий ізоляційний (Mat,sleeping).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 – Лінійні виміри предмета.....	15
Додаток 2 – Позначення деталей предмета	17
Додаток 3 – Спектральний коефіцієнт відбиття	18
Додаток 4 – Бібліографія	21

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на килим спальний польовий ізоляційний (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет використовується військовослужбовцями для теплоізоляції між тілом і землею, а також для підвищення комфорту сну і захисту спального мішка від вологи і пошкоджень. Виріб укладається на днище намету, підлогу або прямо на землю.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

**Познака
документа**

Назва

Наказ Міністерства Про затвердження Порядку здійснення контролю за обороною України від якістю речового майна, що постачається для потреб 19.07.2017 № 375, Збройних Сил України

Зареєстрований в
Міністерстві юстиції
України 01.12.2017 за
№ 1461/31329

ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 845:2007	Поропласти і пориста гума. Метод визначення увної щільності (ISO 845:2006, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ Б В.2.7-105-2000 (ГОСТ 7076-99)	Метод визначення теплопровідності і термічного опору при стаціонарному тепловому режимі

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ISO 1856:2008	Матеріали полімерні пористі еластичні. Метод визначення залишкової деформації у разі стискання (ISO 1856:2000, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод разрывного определения разрывной нагрузки и удлинения при растяжении
ТСА01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет застосовується для теплоізоляції між тілом і землею, а також для підвищення комфорту сну і захисту спального мішка від вологи і пошкоджень. Предмет укладається на днище намету, підлогу або прямо на землю.

За конструкцією предмет прямокутної форми (див. рис. 1), який у згорнутому стані фіксується двома текстильними тасьмами на пряжках регуляторів.

Всі елементи комплекту предмету мають тон, який гармонує з кольором основного матеріалу.

Відхилення кольорів предмету або компонентів предмету мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону тавимогам цієї ТС Міноборони.

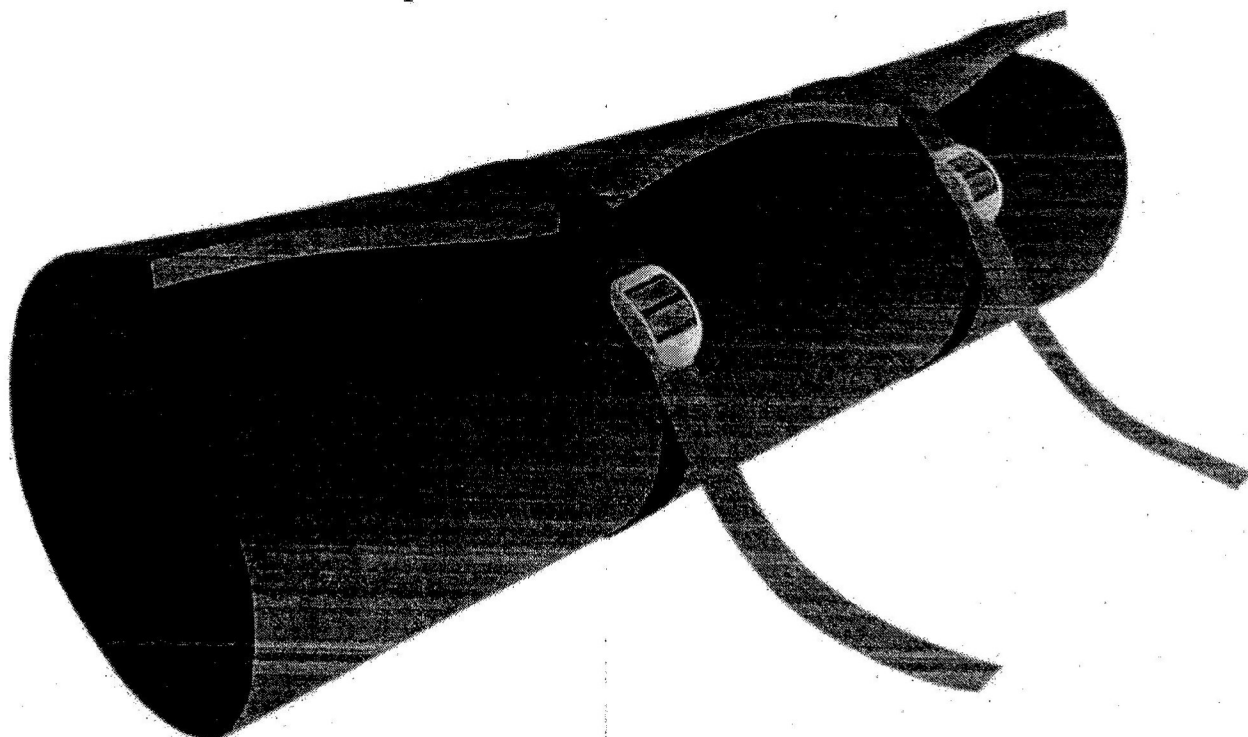


Рисунок 1 – Зовнішній вигляд предмета у згорнутому стані

3.1.3. Типи предмета

Предмет виготовляється двох типів, зазначених у таблиці 1, які відрізняються один від одного складом основного матеріалу.

Таблиця 1 – Типи предметів

Тип предмету	Склад основного матеріалу
Тип 1	поліетилен
Тип 2	етиленвінілацетат /вінілацетат

3.1.4. Види предмета

Предмет виготовляється у трьох видах зазначених у таблиці 2.

Таблиця 2 – Види предметів

Види предмету	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Примітка 1. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником	
Примітка 2.. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника	

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри предмета наведені у Додатку 1.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Поліетиленова або етиленвінілацетатна закритопориста піна	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони
3.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони
4	Фурнітура пластикова	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони

3.1.6.2. Основним матеріалом предмета є поліетиленова або етиленвінілацетатна закритопориста піна. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці 4 . Методи перевірки стійкості до високих та низьких температур основного матеріалу предмета зазначено у Таблиці 5.

Таблиця 4 – Показники якості основного матеріалу предмета

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника	Нормативна документація
Склад основного матеріалу предмету: - поліетилен; або - етиленвінілацетат, - вінілацетат	%	90 ± 10 90 ± 2 10 ± 2	-
Структура піни		Закриті пори	-
Щільність матеріалу	кг/м ³	50 - 70	ДСТУ ISO 845
Максимальне розривне навантаження: - поздовжній напрямок, не менше - поперечний напрямок, не менше	Н/5 см	120 120	ДСТУ 4272
Максимальне видовження при розриві: - поздовжнє, не менше - поперечне, не менше	%	100 70	ДСТУ 4272
Залишкова деформація (за умов стискання у 25%, температурі 23С0 , протягом 22 годин): - через 30 хв після зняття навантаження, не більше - через 24 год після зняття навантаження, не більше	%	20 12	ДСТУ ISO 1856
Паропроникність, не більше	г/м ²	2,5	[1] (Метод А)
Опір теплопередачі, не менше	м ² К/Вт	0,5	ДСТУ Б В.2.7-105
Ефективна теплопровідність, не більше	Вт/(м х К)	0,056	ДСТУ Б В.2.7-105

Таблиця 5 – Стійкість до високих та низьких температур основного матеріалу предмета

Найменування показника	Значення показника	Метод перевірки
Стійкість до високих температур	Відсутність будь-яких тріщин, руйнувань, адгезії, розплавлення матеріалів	Витримка предмету в скрученому вигляді у сушильній шафі протягом 24 год при температурі 80°C
Стійкість до низьких температур	Відсутність розривів та тріщин після	Витримка предмету в скрученому вигляді у морозильній шафі протягом 1 год при температурі мінус 40°C

3.1.6.3. Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним в таблиці 6. Для запобігання осипання по краям зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 6 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 (± 2)	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8 – 1,4	ГОСТ 16218.1
Розривне навантаження, не менше, Н	3000	ГОСТ 16218.5
Стійкість фарбування, бали:		
до прання при температурі 40 C°, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
до хімічної чистки, не менше	4	ДСТУ ISO 105-D01
до мокрого тертя, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12
до сухого тертя, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.4. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

* Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.6.5. Пряжка-регулятор Тип 1 (Вид 1) повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони

України “Фурнітура пластикова” ТС А01XJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.6. Фурнітура та матеріали, які використовуються у предметі, повинні гармонувати з кольором основного матеріалу або бути в тон основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені з замовником.

3.1.6.7. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 3.1.6.

3.1.6.8. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6.9. Вимоги до спектрального коефіцієнту відбиття наведені у додатку 3.

3.1.6.10. У разі відсутності акредитованої лабораторії на технічну компетентність та незалежність на запропоновані вимоги та методи перевірки вказані у Додатку 3 цієї ТС Міноборони дозволяється проводити випробування за визначеними показниками незалежним акредитованим лабораторіям на технічну компетентність та незалежність поза галуззю акредитації, за умов наявності необхідних засобів вимірювальної техніки та обладнання для випробування.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.7.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів що застосовуються для виготовлення предмета згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916 .

3.1.7.2. Шви зшивання виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301 згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частотою не більше 3 стібків на 10 мм.

3.1.7.3. Тасьма текстильна протягується в пряжку-регулятор утворюючи петлю.

3.1.7.4. Номінальна вага комплекту предмета від 550 до 800 г.

3.1.7.5. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

3.1.7.6. Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.7.7. За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета.

3.1.7.8. Позначення деталей предмета (див. додаток 2).

3.1.8. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

- етикетка предмета;
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.8.1. Етикетка предмета містить таку інформацію:

- аббревіатура предмета на етикетці – КСП;
- вид предмета;
- тип предмета;
- сировинний склад основного матеріалу предмету;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ;
- назва виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.2. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- сировинний склад основного матеріалу предмета;
- кількість предметів в упаковці;
- номер договору МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.8.3. Етикетка предмета розташована (див. додаток 1).

3.1.8.4. Етикетка повинна бути білого кольору, написи чорного. Етикетка виготовляється з паперу на клеєвій основі та кріпиться (клеїться) на предмет. В готовому вигляді має розміри (50 ± 2) мм на (30 ± 2) мм.

3.1.8.5. Інформація на етикетці та на пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8.6. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмета.

3.1.8.7. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу білого кольору.

3.1.8.8. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 25 одиниць повинна пакуватись у поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

За погодженням із органом військового управління, який уповноважений на здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається централізовано для потреб Збройних Сил України дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та

незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Лінійні виміри предмета

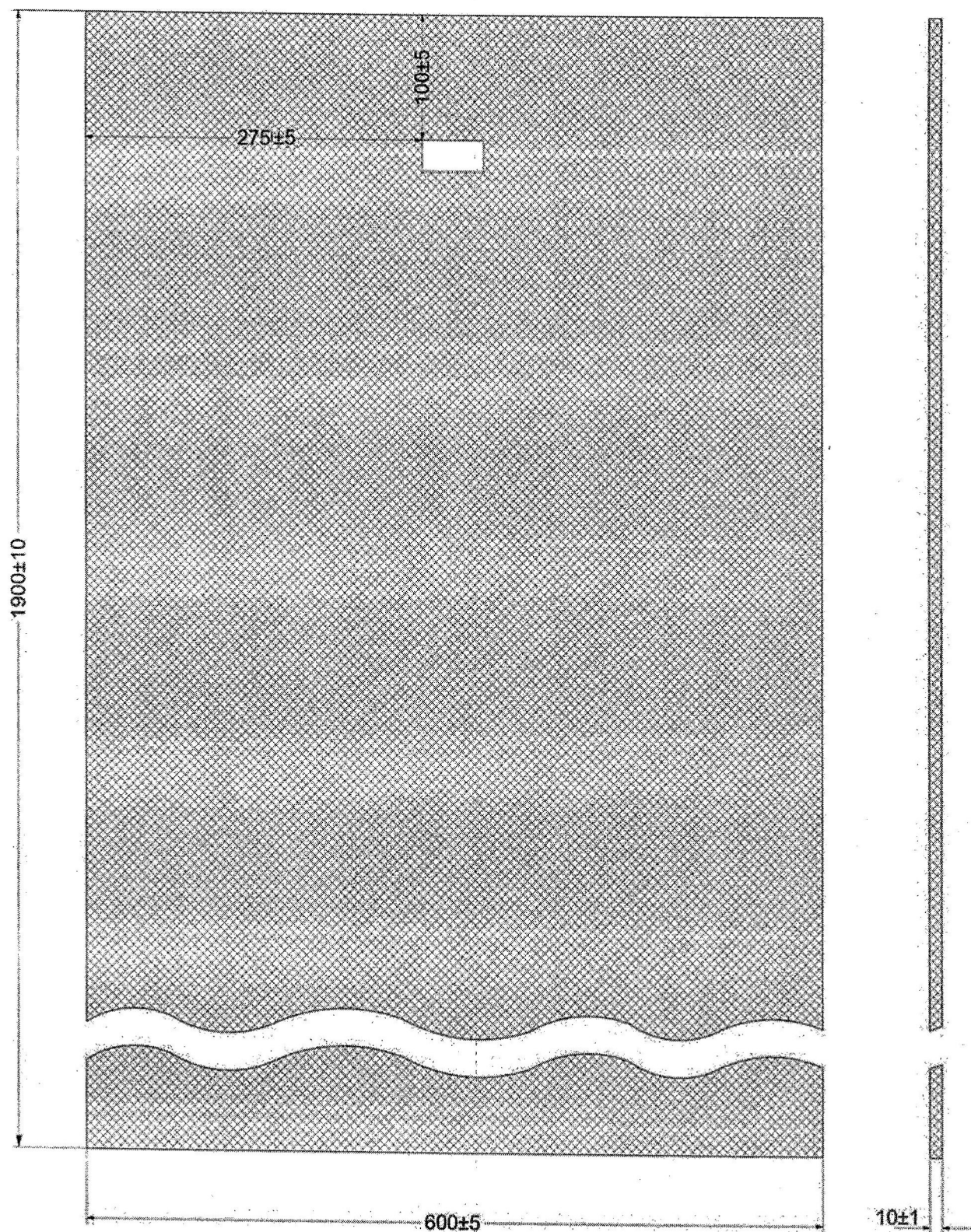


Рисунок Д 1.1 — Лінійні виміри предмета (мм)

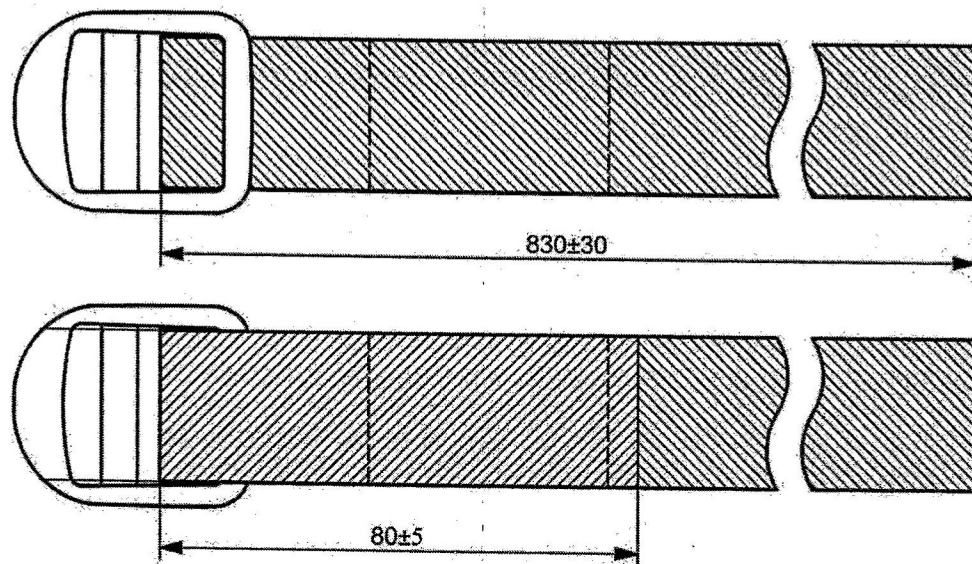


Рисунок Д 1.2 — Лінійні виміри текстильної тасьми з пряжкою-регулятором (мм)

Додаток 2
до підпункту 3.1.7.

Позначення деталей предмету

Таблиця Д2.1 - Специфікація деталей предмету

Позначення	Назва деталі
1	Основна деталь
2	Текстильна тасьма
3	Застібка-пряжка - регулятор
4	Етикетка виробу

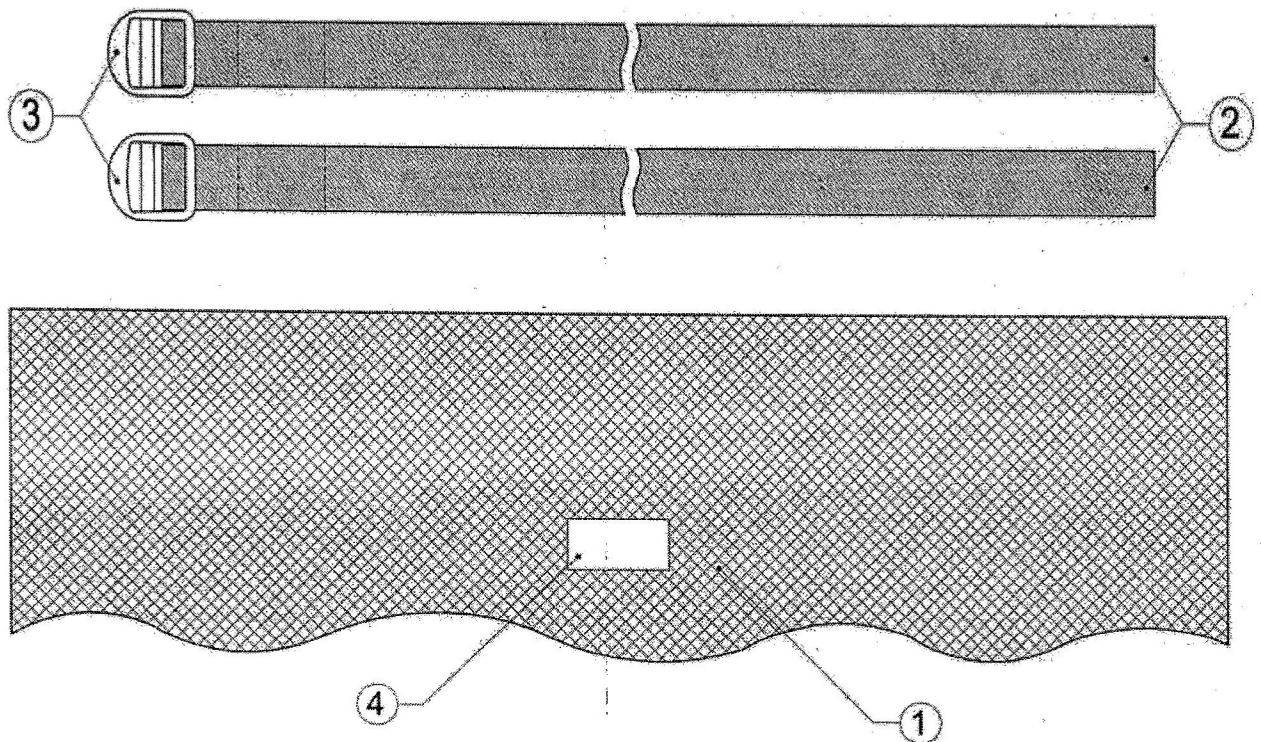


Рисунок 2.1 — Позначення деталей предмету

Додаток 3
до підпункту 3.1.6.

Таблиця Д3.1 – Спектральний коефіцієнт відбиття для основного матеріалу предмету та тасьми

Довжина хвилі, нм	Відбивна здатність, %					
	Coyote		Olive green		Black	
	мін.	макс.	мін.	макс.	мін.	макс.
600	8	20	8	18	-	-
620	8	20	8	18	-	-
640	8	22	8	20	-	-
660	8	24	10	26	-	-
680	12	24	10	26	-	-
700	12	34	12	28	-	20
720	16	42	16	30	-	30
740	22	46	16	30	-	33
760	30	50	18	32	-	33
780	34	54	18	34	-	34
800	36	56	20	36	-	34
820	38	58	22	38	-	35
840	38	58	24	40	-	35
860	40	60	26	42	-	35

Продовження додатка 3

Таблиця Д3.2 – Спектральний коефіцієнт відбиття пластику

Довжина хвилі, нм	Відбивна здатність, %					
	Coyote		Olive green		Black	
	мін.	макс.	мін.	макс.	мін.	макс.
600	8	20	8	18	-	-
620	8	20	8	18	-	-
640	8	22	8	18	-	-
660	8	24	10	26	-	-
680	12	24	10	26	-	-
700	12	34	12	28	-	30
720	16	42	20	36	-	38
740	22	46	26	40	-	40
760	30	50	30	52	-	52
780	34	54	32	56	-	58
800	36	56	32	60	-	60
820	38	58	34	60	-	60
840	38	58	36	60	-	60
860	40	60	36	60	-	60

Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні

1. Опис

Значення спектрального коефіцієнту відбиття для матеріалу складових частин виробу повинні бути виміряні у діапазоні від 600 нм до 860 нм з інтервалом 20 нм на спектрофотометрі відносно міри білої поверхні, яка забезпечує простежуваність до первинного еталону одиниці спектрального коефіцієнту відбиття.

2. Вимірювальний пристрій:

Спектрофотометр з інтегруючою сферою повинен забезпечувати наступні умови для вимірювання:

- кут спостереження не більш ніж 10° від нормалі до поверхні зразка з включенням дзеркальної складової;
- границі абсолютної похибки вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття $\pm 1,5 \%$;
- допустиме відхилення довжини хвилі від встановленого значення не більше $\pm 5,0$ нм.

3. Порядок виконання вимірювання

За результат вимірювання слід приймати середнє арифметичне значення з мінімум двох серій вимірювання (кількість вимірювань у серії - 5), які були проведені на різних ділянках зразку. Зразок основного матеріалу повинен бути відібраним на відстані не менш ніж 15 см від кромки матеріалу.

4. Умови придатності

Матеріал готового предмету визнається придатним, якщо значення спектрального коефіцієнту відбиття (у відсотках) не виходить із діапазону значень, вказаних в таблиці для даного матеріалу, для певних зазначених кольорів для видимого та ближнього інфрачервоного діапазону випромінювання у спектральному діапазоні від 600 до 860 нм. Вимірювання повинні проводитись відповідно методики, що наведена вище. Будь-який елемент, значення спектрального коефіцієнта відбиття якого виходить за встановлені обмеження для двох або більше значень довжини хвиль, повинен вважатися за такий, що не пройшов перевірку.

Бібліографія

1. ГОСТ 21472-81 “Материалы листовые. Гравиметрический метод определения паропроницаемости”.

Керівник перегляду:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник



Вадим БІЛАН

Здійснила перегляд:

Старший офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

майор

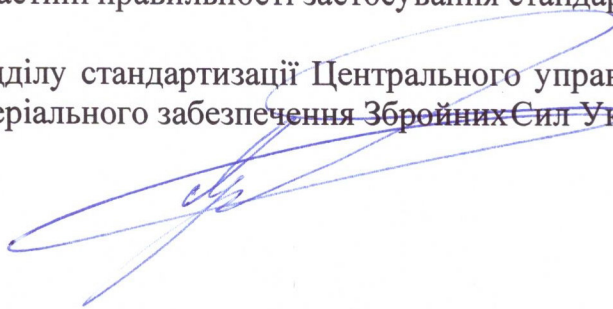


Леся ШАПІНА

Перевірив (в частині правильності застосування стандартів):

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник



Андрій ЯРОХНО