

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник



Сергій БУЛАВКО

“ 25 ” 10 2022 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 28 ” 10 2022 р.

КОСТЮМ МАСКУВАЛЬНИЙ ЗИМОВИЙ
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.68577-337:2022 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 28.10.2022

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано « 28 » 10 2022 р.
за № МО/ 000451 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю
Начальник Центрального управління
контролю якості
полковник

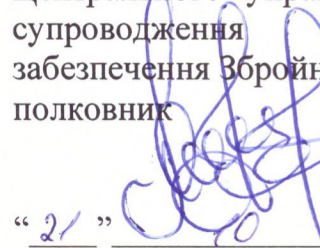


Олександр ФИДИНА

“ 24 ” 10 2022 р.

РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов'язки начальника
управління розвитку речового майна
Центрального управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник



Юліан ЖИГАДЛЮ

“ 21 ” 10 2022 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий Номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Костюм маскувальний зимовий – КМЗ” ТУ У 14.1-00034022-149-2016.

Розробники технічних умов “Костюм маскувальний зимовий – КМЗ” ТУ У 14.1-00034022-149-2016: **О.Головкова** (керівник розробки), **А.Малій** (перевірила).

Перегляд здійснили: **В.Білан** (керівник перегляду), **А.Остаповський** (здійснив перегляд), **А.Ярохно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм маскувальний зимовий” ТС А01ХJ.68577-337:2022 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі: “Костюм маскувальний зимовий” ТС А01ХJ.68577-337:2022 (01)”.

IV. Затверджено “28” 10 2022 року.

Введено в дію “28” 10 2022 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 68577 Костюм маскувальний “SUIT, GHILLIE”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	8
3. Вимоги до предмета.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	19
3.3. Правила приймання.....	19
3.4. Методи контролю за якістю.....	20
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	20
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	20
Додаток 1 – Схематичне зображення предмета.....	21
Додаток 2 – Лінійні виміри предмета.....	23
Додаток 3 – Специфікація та позначення деталей предмета.....	31
Додаток 4 – Особливості обробки костюму (куртка та штани) маскувальний зимовий.....	33
Додаток 5 – Виготовлення закріпок.....	38
Додаток 6 – Лінійні виміри прикладних матеріалів.....	39

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на куртку та штани, що входять до складу костюму маскувального зимового (скорочено КМЗ, далі за текстом – комплект), скорочено: куртка – К/КМЗ, штани – Ш/КМЗ, а також на їх складові частини та матеріали.

Комплект входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Призначений для експлуатації у зимовий період в польових умовах при проведенні тренувань або веденні бойових дій. Вільна конструкція костюма забезпечує максимальну свободу рухів, приховує контури людини; дозволяє використовувати його в якості верхнього одягу; одягати на костюм вітровологозахисний зимовий та одяг нижніх шарів, спорядження, що виключає з комплекту носіння майна додаткових маскувальних засобів.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 4916 (ГОСТ 12807-88)	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов. (Вироби швейні. Класифікація стібків, строчок та швів)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758-1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ 4272:2003 (ISO 1421)	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ EN 20811	Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском (EN 20811:1992, IDT)
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині
ДСТУ ГОСТ ИСО-105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 105- X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя
ДСТУ ISO 105- C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-B01:2015 (ISO 105-B01:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість до забарвлення. Частина B01. Стійкість кольору до світла: Денне світло
ДСТУ ISO 105-B03:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B03. Метод визначення тривкості фарбовання до дії атмосферного впливу експонуванням на відкритому просторі (ISO 105-B03:1994, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003	Полотна текстильні. Методи визначення зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення.(ГОСТ 30157.0-95)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням)

ТС A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки – блискавки”
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС A01XJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Комплект (рис. Д1.1 – Д1.4 додаток 1) за конструкцією, розмірами, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затверджені у встановленому порядку.

До комплекта постачання повинні входити:

- Куртка – 1 од.
- Штани з чохлом – 1 од.

За розмірами комплект повинен відповідати таблиці 1 цієї ТС Міноборони. Відсоткове співвідношення розмірів комплекта встановлюється замовником.

Таблиця 1 — Позначення розміро-зросту комплекта

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)						
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-167 (short)	XS/S ²⁾	S/S ²⁾	M/S ²⁾	L/S ²⁾	XL/S ²⁾	-1)	-1)
167-185 (regular)	-1)	S/R ³⁾	M/R ³⁾	L/R ³⁾	XL/R ³⁾	2XL/R ³⁾	3XL/R ³⁾
185-203 (long)	-1)	-1)	M/L ⁴⁾	L/L ⁴⁾	XL/L ⁴⁾	2XL/L ⁴⁾	3XL/L ⁴⁾

Примітка 1. Комплекти інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 2. XS/S - extra-small/short, S/S - small/short, M/S - medium/short, L/S - large/short, XL/S - extra-large/short;

Примітка 3. S/R - small/regular; M/R - medium/regular; L/R - large/regular; XL/R - extra-large/regular, 2XL/R - 2 extra large/regular; 3XL/R - 3 extra large/regular;

Примітка 4. M/L - medium/long; L/L - large/long; XL/L - extra-large/long; 2XL/L - 2 extra-large/long; 3XL/L - 3 extra-large/long;

3.1.1.1. Конструкція комплекту

Конструкція куртки костюму маскувального зимового (далі – предмет 1)

За конструкцією предмет 1 (рис. Д1.1, Д1.3 додатка 1) є курткою прямого силуету з вшивним капюшоном.

Пілочка пряма, з центральною застібкою-блискавкою з одним бігунком і вітрозахисною планкою, яка переходить на капюшон. Пілочка складається з фігурної відрізної кокетки, яка застібається на тасьму з кнопками та застібку-блискавку з чотирма бігунками, які розташовані попарно нижніми частинами один до одного. В бігунки застібок-блискавок вставлені смужки замкнутою петлею з оздоблювальної тасьми для полегшення застібання.

Нижній зріз кокетки пілочки з обшивкою, яка утворює вітровологозахисну планку з кулісою, що стягується еластичним шнуром з фіксаторами та обмежувачами (пересувачами) з обох боків. Кінці шнура та фіксатори виведені на внутрішню сторону та закріплені по боковим швам за допомогою тасьми. По центру пілочки під вітровологозахисну планку вшитий хлястик з тасьми (до низу короткий довжиною (75 ± 5) мм, до верху середньої частини пілочки – довгий довжиною (135 ± 5) мм), хлястики між собою застібаються на кнопку та слугують для швидкого відкриття застібки-блискавки.

Спинка пряма суцільнокроєна.

Рукава “реглан” двошовні. По нижнім частинам рукавів на рівні ліктів нашиті посилюючі накладки, з чотирма виточками для надання об’єму. Низ рукавів оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

Капюшон з козирком складається з середньої верхньої, середньої, нижньої та бокових частин. Капюшон має три види регулювання, які забезпечують максимальне прилягання до обличчя:

- регулювання лицьового вирізу капюшона за допомогою еластичного шнура, фіксаторів та обмежувачами (пересувачами), кінці еластичного шнура закріплені кінцевиком;

- регулювання ширини капюшона за допомогою еластичного шнура, фіксатора з обмежувачем (пересувачем), який знаходиться під захисним клапаном в середній, нижній частині капюшона. Клапан застібається на текстильну застібку;

- регулювання висоти капюшона за допомогою хлястика, який знаходиться на передній верхній частині капюшона довжиною (95 ± 5) мм, шириною (30 ± 3) мм, та застібається на текстильну застібку.

Для пахової фіксації куртки з внутрішньої сторони в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру пришитий хлястик, що складається з еластичної тасьми, довжиною (200 ± 5) мм, та тасьми текстильної, довжиною (170 ± 5) мм. Хлястик протягується: в робочому стані – через утворену тасьмою петлю, яка вшита по центру низу спинки (з внутрішньої сторони) та застібається хлястик на кнопку. В не робочому стані хлястик протягується – через утворену тасьмою петлю, яка вшита в шов зшивання середньої та нижньої частин пілочки по центру та застібається на кнопку.

Низ куртки оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

По посилюючим накладкам та виточкам посилюючих накладок рукавів по краю та шву вшивання капюшона в горловину, по краю вітрозахисної

планки центральної застібки, по нижньому краю кокетки, вздовж швів пришивання застібок-блискавок, швам вшивання рукавів в пройму, ліктьовим швам рукавів, з'єднання бокових з середніми частинами капюшону прокладені оздоблювальні строчки на відстані (1 – 2) мм від швів. По швам з'єднання середньої частини пілочки з нижньою частиною пілочки, рукавно-боковим швам, по шву нашивання центральної вітрозахисної планки прокладені оздоблювальні строчки на відстані (5 – 6) мм від швів. Відстань між оздоблювальними строчками горизонтальної куліси капюшона (23 ± 2) мм. Відстань між оздоблювальними строчками вітрозахисної планки кокетки пілочки (43 ± 2) мм в центральній частині та (60 ± 2) мм в кінцях.

Шви вшивання рукавів в пройми, ліктьові шви, шви середньої частини капюшона, шов вшивання капюшона герметизуються з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою.

3.1.1.2. Конструкція штанів костюму маскувального зимового (далі – предмет 2)

За конструкцією предмет 2 (рис. Д1.2, Д1.4 додатка 1) є штанами з пришивним чохлам.

Предмет 2 з відрізним спільним клином та суцільнокроєним поясом, який застібається на кнопку та застібку-блискавку в середньому шві передніх половинок.

Пояс оброблений з внутрішньої сторони обшивкою, шириною (37 ± 3) мм, з основної тканини, в середині якого протягнуто еластичну тасьму. Для додаткового регулювання щільності облягання штанів по талії, всередині пояса з внутрішньої сторони через отвори оброблені люверсами, протягнутий плетений шнур з фіксаторами. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

По верхньому краю предмета 2 вшиті сім хомутиків: по одному на бокових швах; один на середньому шві задніх половинок; по одному посередині передніх та задніх половинок.

У бокових швах по переднім половинкам штанів оброблені отвори у вигляді кишень з підзорами для полегшення проникнення до нижнього шару одягу. Зрізи отворів обшивні.

На передніх половинках предмета 2 в області колін нашиті посилюючі накладки з шістьма виточками для надання об'єму.

На правому боковому шві під отвором у вигляді кишені нашита накладна кишень з клапаном, яка застібається за допомогою текстильної застібки. Клапан кишені зі зрізаними кутами. В шов обшивання клапану кишені в області розташуванні текстильної застібки “гачки” вшита тасьма (петлею) для полегшення відстібання. По низу кишені з внутрішньої сторони настрочена підсилююча накладка.

Задні половинки предмета 2 з відрізними кокетками та підсилюючими накладками на ділянці сідниць з основної тканини. На нижніх частинах штанів на відстані (70 ± 5) мм від бокового шва розміщені застібки-блискавки з одним бігунком, які закриваються обробленими зовнішніми планками шириною

(50 ± 3) мм та доходять до низу виробу, та мають ширину (75 ± 5) мм. По нижньому краю зовнішня планка з уступом, яка застібається на кнопку.

Низ штанів оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

З внутрішньої лівої сторони задньої половинки штанів, під обшивку пояса вшитий чохол для пакування костюма.

Вільний край чохла оброблений швом упідгин з закритим зрізом шириною (20 ± 3) мм, всередину якого протягнутий плетений технічний шнур, що виведений через отвір довжиною (30 ± 5) мм. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

По середньому шву, боковим та кроковим швам, по шву пришивання клину, по виточкам та швам посилюючих накладок передніх половинок, по швам посилюючих накладок задніх половинок, по краю отворів у вигляді кишень, по верхньому краю пояса по краю планок застібок по низу прокладені оздоблювальні строчки на відстані (1 – 2) мм від швів. Вздовж кокеток задніх половинок, вздовж нашивання зовнішніх планок низу штанів прокладені оздоблювальні строчки на відстані (5 – 6) мм від швів. По клапану кишені прокладені подвійні оздоблювальні строки: одна на відстані (1 – 2) мм, а друга на відстані (6 – 7) мм від краю.

Середній шов задньої половинки, бокові та крокові шви, шви пришивання кокеток, клину, шви нашивання посилюючих накладок передніх та посилюючих накладок задніх половинок на рівні сидниць виробу герметизуються з внутрішньої сторони спеціальною прогумованою стрічкою.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та вимогам цієї ТС Міноборони.

3.1.3. Лінійні виміри

3.1.3.1. За лінійними вимірами комплект повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці Д2.1 та рисункам Д2.1 – Д2.7 додатку 2.

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється комплект.

№ з/п	Найменування матеріалу	Призначення матеріалу	Нормативна документація
1	2	3	4

1	2	3	4
1.	Тканина верху	Для виготовлення комплекта	Підпункт 3.1.4.2 цієї ТС Міноборони
2.	Застібки – блискавки; - Т6 або П6 спіральна нероз’ємна з одним бігунком; - Т6 бф або П6 бф рулонна з чотирма бігунками без фіксації довжиною наведеної в табл. Д6.1 Додатку 6. - Т6 або П6 спіральна нероз’ємна з одним бігунком довжиною 20 см; - Т6 або П6 спіральна нероз’ємна з одним бігунком довжиною	Для центральної застібки куртки; Для фігурної відрізної кокетки пілочки; Для застібання гульфіка штанів; Для застібання штанів по низу.	Підпункт 3.1.4.3 цієї ТС Міноборони
3.	Застібка-текстильна 25 мм	Для хлястика та середньої частини капюшона куртки; для клапану кишені штанів.	Підпункт 3.1.4.4 цієї ТС Міноборони
4.	Шнур еластичний діаметром 3 - 4 мм повинен гармонувати та бути в тон основного матеріалу	Для стягування капюшона; для стягування куліси; відрізної кокетки пілочки	Підпункт 3.1.4.5 цієї ТС Міноборони
5.	Стрічка еластична, шириною: 20 або 25 мм; 30 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу	Для стягування низу рукавів, низу куртки, низу штанів, пахового кріплення куртки; Для стягування поясу штанів	Підпункт 3.1.4.6 цієї ТС Міноборони
6.	Тасьма текстильна, шириною 20 або 25 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу	Для пахового кріплення куртки; на хлястики для розстібання отвору кокетки пілочки куртки; для клапану кишені штанів, для обробки застібки штанів по низу.	Підпункт 3.1.4.7 цієї ТС Міноборони
7.	Тасьма оздоблювальна, шириною 8-10 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу	Для кріплення фіксаторів; для бігунків застібки-блискавки; для петель на фіксацію пахового кріплення.	Підпункт 3.1.4.7 цієї ТС Міноборони

1	2	3	4
8.	Фіксатори : - з двома отворами - з одним отвором	Для регулювання об'єму капюшона та об'єму кокетки пілочки; Для регулювання пояса штанів.	Підпункт 3.1.4.8 цієї ТС Міноборони
9.	Шнур плетений поліамідний або поліефірний 4 – 6 мм повинен гармонувати та/або бути в тон основного	Для стягування поясу штанів та пакувального чохла.	Підпункт 3.1.4.9 цієї ТС Міноборони
10.	Наконечник (кінцевик)	Для закріплення кінців еластичного шнура.	Підпункт 3.1.4.10 цієї ТС Міноборони
11.	Обмежувач (пересувач)	Для регулювання об'єму капюшона та ширини кокетки пілочки.	Підпункт 3.1.4.11 цієї ТС Міноборони
12.	Застібка-кнопка	Для пахового кріплення; на хлястик для розстібання отвору кокетки пілочки куртки; на пояс штанів; на планки застібки штанів.	Підпункт 3.1.4.12 цієї ТС Міноборони
13.	Люверс з внутрішнім діаметром 4 – 6 мм	Для отворів в капюшоні; для отворів на центральній частині пілочки куртки та отворів обшивки поясу штанів	Підпункт 3.1.4.13 цієї ТС Міноборони
14.	Нитки для виготовлення предмета	Для виготовлення костюма; для обметування зрізів деталей, для прокладання оздоблювальних строчок.	Підпункт 3.1.4.14 цієї ТС Міноборони

3.1.4.2. Вимоги до матеріалів для виготовлення комплекта за показниками якості повинні відповідати таблицям 3 цієї ТС Міноборони.

Примітка: зовнішній вигляд та колір тканини порівнюється із затвердженими зразками або з зразком-еталоном.

Таблиця 3 – Показники якості тканини поліефірної з поліуретановим покриттям

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1	2	3	4

1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, % - поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Застосована сировина, % - тканина: поліестер - полімерне покриття: поліуретанове	100 100	ДСТУ 4057-2001
3.	Поверхнева густина, г/м ²	85 ± 10	ДСТУ EN 12127
4.	Розривальне зусилля, Н, не менше: - по основі - по утоку	500 300	ДСТУ 4272 (ISO 1421)
5.	Водовідштовхування, бал, не менше	4	ДСТУ ISO 4920
6.	Водотривкість (по пенетрометру), мм. вод. ст., не менше	600	ДСТУ EN 20811
7.	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше: - дистильованої води (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу) - сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу) - мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	4/3 3 3	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01 ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12

3.1.4.3. Застібки-блискавки повинні гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу та за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХЈ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

3.1.4.4. Застібка текстильна що застосовується під час виготовлення предмета повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу та за показниками якості відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХЈ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2.

3.1.4.5. Шнур еластичний повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу, діаметром 3 – 4 мм.

3.1.4.6. Стрічка еластична Тип 1 або Тип 2 (Вид 1 або Вид 2) що використовується під час виготовлення предмета повинна відповідати технічним та якісним характеристикам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХЈ.16782-094:2020 (02).

3.1.4.7. Тасьма текстильна та тасьма оздоблювальна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4 та таблиці 5. Для

запобігання осипання по краям зрізи тасьми текстильної та оздоблювальної обробляються термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми текстильної

№ п/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1.	Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	20 (± 1) 25 (± 2)	ГОСТ 16218.1
3.	Товщина, мм	0,8–1,4	ГОСТ 16218.1
4.	Розривне навантаження, не менше, Н	3000	ГОСТ 16218.5
5.	Стійкість фарбування, бали:		
6.	до прання при температурі 40 С°, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
7.	до хімічної чистки, не менше	4	ДСТУ ISO 105-D01
8.	до мокрого тертя, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12
9.	до сухого тертя, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12

Таблиця 5 – Показники якості тасьми оздоблювальної

№ п/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1	2	3	4
1.	Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	8 – 10	ГОСТ 16218.1

3.1.4.8. Фіксатори з двома отворами для регулювання об'єму капюшону тип 3, з двома отворами для регулювання об'єму кокетки пілочки тип 2, з одним отвором для регулювання об'єму пояса штанів тип 1, повинні гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) “Фурнітура пластикова”.

3.1.4.9. Під час виготовлення предмета застосовується плетений поліамідний або поліефірний шнур (згідно з ДСТУ 4057), шириною від 4 до 6 мм (згідно з ГОСТ 16218.1). Краї шнура обробляються термічним способом.

3.1.4.10. Наконечник (кінцевик) тип 1 або тип 2 повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) “Фурнітура пластикова”.

3.1.4.11. Обмежувач (пересувач) повинен гармонувати та/або бути в

тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.4.12. Застібка-кнопка кільцевого типу з кольорового металу (“О” – подібні) повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості застібки кнопки

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника
Діаметр головки застібки, мм	15
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), Н, не менше	13

3.1.4.13. Люверс з кольорового металу з внутрішнім діаметром (4 – 6) мм повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу.

3.1.4.14. Для виготовлення костюма застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу за показниками якості відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 1 (Вид 2) або Тип 1 (Вид 3).

3.1.4.15. Фурнітура та матеріали, які використовуються та мають відхилення за кольором або за зовнішнім виглядом повинні бути погоджені з замовником.

3.1.4.16. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4.17. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених.

3.1.4.18. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення готового комплекту

3.1.5.1. Комплект предметів виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

3.1.5.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916 представлені у додатку 3.

3.1.5.3. Шви зшивання та настрочування виконують однолінійною

двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частотою 3-4 стібків на 10 мм.

3.1.5.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

3.1.5.5. Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.5.6. Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета.

3.1.5.7. Специфікація та позначення деталей комплекта наведена в таблиці ДЗ.1 додатка 3.

3.1.5.8. Особливості обробки комплекта наведені у додатку 4.

3.1.6. Вимоги до маркування

Маркування комплекта повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування костюму застосовуються:

- етикетка предмета 1;
- етикетка предмета 2;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.6.1. Етикетка предметів містить таку інформацію (рисунок 1):

- емблема Збройних Сил України;
- назва предмета 1 (2);
- аббревіатура предмета на етикетці– К/КМЗ (Ш/КМЗ);
- розмір предмета;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
- номер партії;
- назва виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
- символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758;
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- примітка.

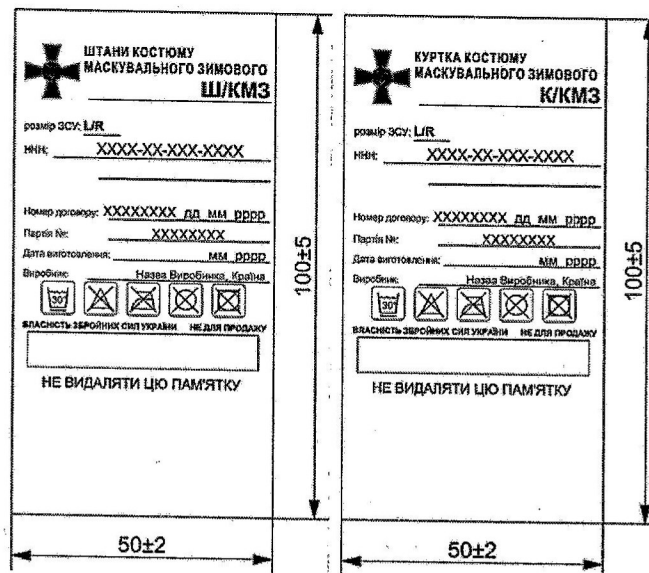
3.1.6.2. Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору написи чорного та містить наступну інформацію:

- емблема Збройних Сил України;

- назва комплекта;
- розмір комплекта;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.3. Пакувальний лист виготовлений з цупкого паперу білого кольору, написи чорного кольору та повинен містити наступну інформацію:

- назва предмета;
- кількість предметів в упаковці;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).



Розміри етикетки в готовому вигляді в мм

Рисунок 1 – Зовнішній вигляд етикетки предметів та їх розміри

3.1.6.4. Етикетка предмета 1 вшивається або пришивається в боковий шов з лівої сторони на відстані (12 ± 1) см від низу, етикетка предмета 2 вшивається або пришивається з лівої сторони оброблення пояса у будь якому

місці між першим та другим хомутиком.

3.1.6.5. Етикетка повинна бути білого кольору написи чорного кольору.

3.1.6.6. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

3.1.6.7. Інформація на етикетці, товарному ярлику та на пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.6.8. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмету.

Примітка. За згодою замовника інформація на маркуванні може змінюватися або доповнюватися.

3.1.7. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен комплект повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження комплекта під час транспортування та зберігання.

Група комплектів по 25 одиниць повинна пакуватись в поліпропіленовий пакет або в текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.4 цієї ТС Міноборони.

За погодженням із органом військового управління, який уповноважений на здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається централізовано для потреб Збройних Сил України дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від + 5°C до + 25°C у відносній вологості повітря від 60 % до 65 %, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажками повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.1.

Схематичне зображення предмета

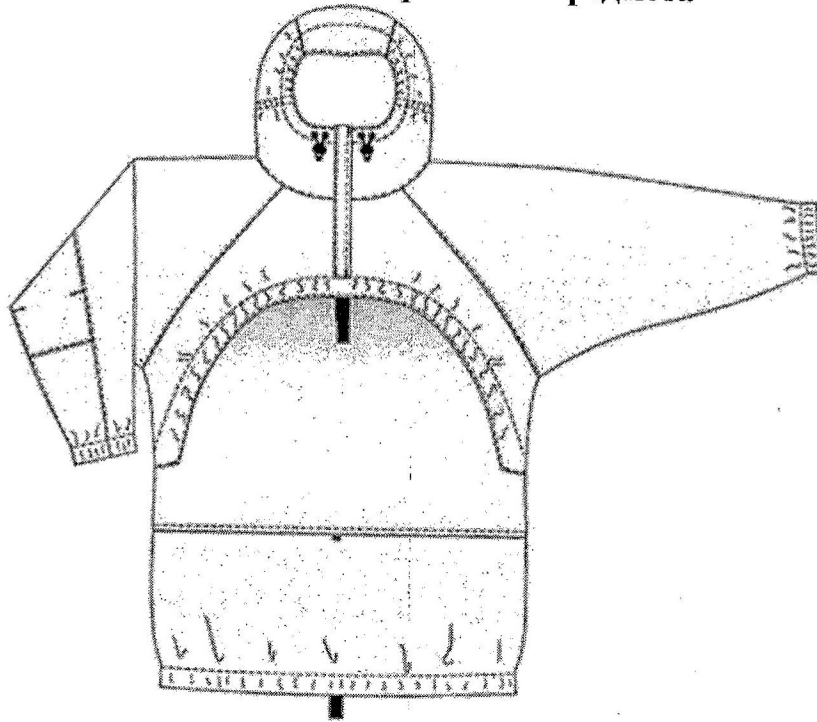


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета, (куртка) (вигляд спереду)

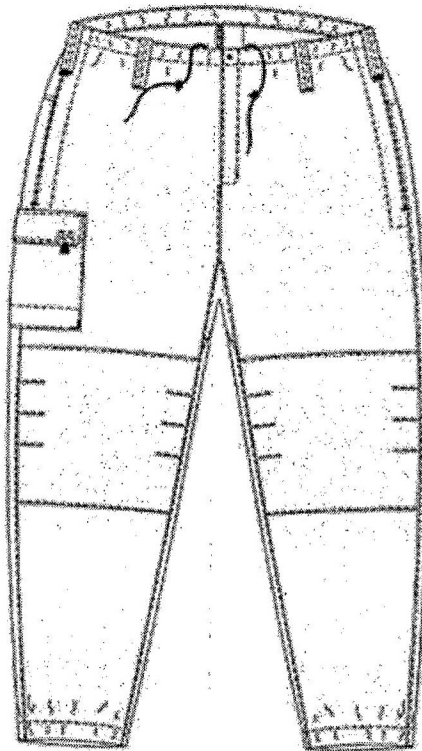


Рисунок Д1.2 – Схематичне зображення предмета, (штани) (вигляд спереду)

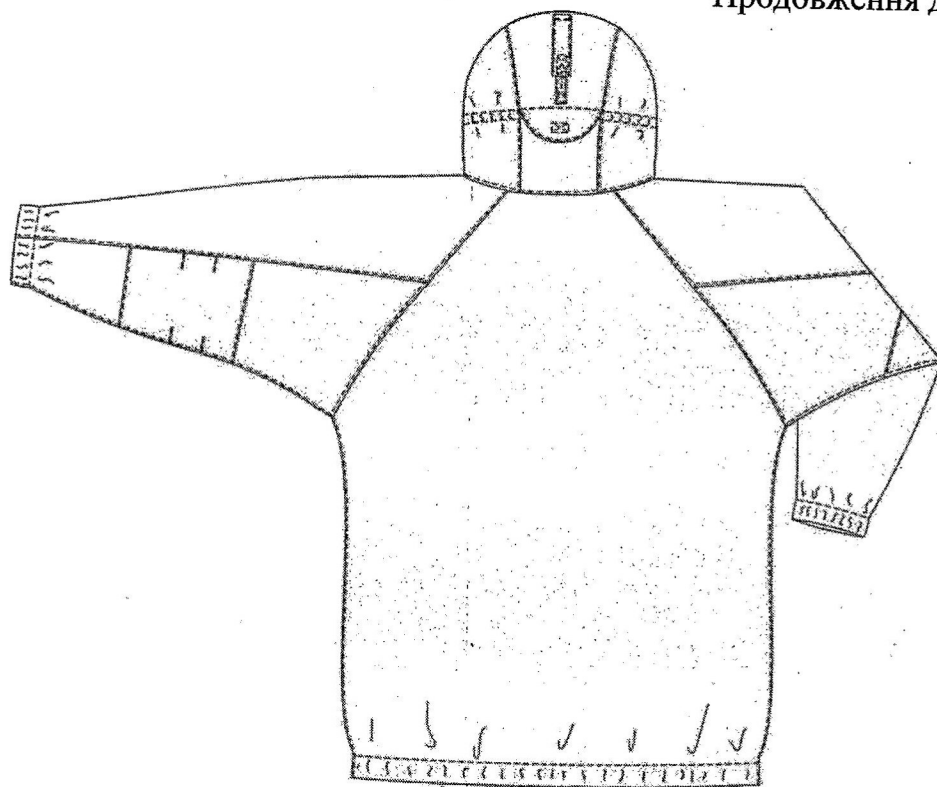


Рисунок Д1.3 – Схематичне зображення предмета, (куртка) (вигляд ззаду)

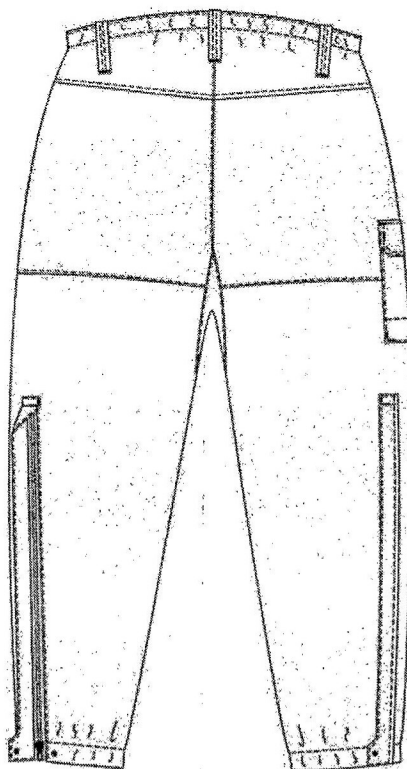


Рисунок Д1.4 – Схематичне зображення предмета, (штани) (вигляд ззаду)

Додаток 2

до підпункту 3.1.4.1.

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри комплекта

Номер лін. виміру на рис.	Номер рис.	Найменування лінійного виміру	Зріст	Обхват грудей типової фігури, см							Допустиме відхилення, (+,-) см
				78-86 XS	86-94 S	94-102 M	102-110 L	110-118 XL	118-126 2XL	126-134 3XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Предмет 1											
1.	Д2.2	Довжина спинки посередині (вимірюється від шва вишивання капюшона до низу виробу)	S	74,4	75,6	76,8	78,0	79,2	80,4	81,6	1,0
			R	78,4	79,6	80,8	82,0	83,2	84,4	85,6	
			L	82,4	83,6	84,8	86,0	87,2	88,4	89,6	
2.	Д2.1	Довжина пілочки (вимірюється від кута горловини та пройми пілочки до низу)	S	70,8	72,2	73,6	75,0	76,4	77,8	79,2	1,0
			R	74,8	76,2	77,6	79,0	80,4	81,8	83,2	
			L	78,8	80,2	81,6	83,0	84,4	85,8	87,2	
3.	Д2.1	Ширина виробу на рівні глибини пройми	S, R, L	80,0	84,0	88,0	92,0	96,0	100,0	104,0	1,0
4.	Д2.1	Ширина виробу по низу (вимірюється в розтягнутому вигляді)	S, R, L	75,5	79,5	83,5	87,5	91,5	95,5	99,5	1,0
5.	Д2.2	Довжина рукава (вимірюється від шва вишивання капюшона до низу по найкоротшій відстані)	S	75,1	75,9	76,7	77,5	78,3	79,1	79,9	1,0
			R	79,1	79,9	80,7	81,5	82,3	83,1	83,9	
			L	83,1	83,9	84,7	85,5	86,3	87,1	87,9	
6.	Д2.2	Ширина рукава на рівні глибини пройми	S, R, L	35,5	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	47,5	0,8

Продовження додатка 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7.	Д2.2	Ширина рукава внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді в половинному розмірі)	S, R, L	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	0,5
8.	Д2.1	Довжина планки центральної застіжки	S, R, L	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	0,5
9.	Д2.2	Відстань від низу рукава до ліктьової накладки по ліктьовому шву	S	22,6	22,9	23,2	23,5	23,8	24,1	24,4	0,5
			R	24,6	24,9	25,2	25,5	25,8	26,1	26,4	
			L	26,6	26,9	27,2	27,5	27,8	28,1	28,4	
10.	Д2.2	Відстань від верхнього до нижнього краю ліктьової накладки (вимірюється посередині)	S, R, L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	0,5
11.	Д2.3	Довжина капюшона по шву вшивання в горловину (вимірюється в половинному)	S, R, L	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	1,0
12.	Д2.3	Довжина капюшона посередині	S, R, L	55,8	57,2	58,6	60,0	61,4	62,8	64,2	1,0
13.	Д2.3	Відстань від шва вшивання капюшона до лицьового краю капюшона вздовж застіжки	S, R, L	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,5

Предмет 2

1.	Д2.5	Довжина по боковому шву (вимірюється від верхнього краю штанив до низу)	S	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	1,2
			R	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
			L	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
2.	Д2.5	Довжина по кроковому шву	S	78,1	77,1	76,1	75,1	74,1	73,1	72,1	1,0
			R	85,5	84,5	83,5	82,5	81,5	80,5	79,5	
			L	92,9	91,9	90,9	89,9	88,9	87,9	86,9	
3.	Д2.5	Ширина на рівні середнього шва	S, R, L	38,8	41,2	43,6	46,0	48,4	50,8	53,2	1,0
4.	Д2.4	Ширина внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)	S, R, L	24,9	26,1	27,3	28,5	29,7	30,9	32,1	0,5
5.	Д2.4	Довжина пояса (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)	S, R, L	54,5	58,5	62,5	66,5	70,5	74,5	78,5	1,0
6.	Д2.4	Відстань від верхнього краю штанив до посилюючої накладки передньої половини по боковому шву	S	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	1,0
			R	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	
			L	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	

Продовження додатка 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7.	Д2.4	Відстань від верхнього до нижнього краю посилюючої накладки передньої половини посередині	S, R, L	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	0,5
8.	Д2.4	Відстань від верхнього краю штанив до отвору в боковому шві	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	0,5
9.	Д2.4	Довжина отвору в боковому шві	S, R, L	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,5
10.	Д2.4	Відстань від верхнього краю штанив до клапана бокової кишені по боковому шву	S, R, L	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	0,5
11.	Д2.4	Відстань від бокового шва до переднього кута клапана бокової кишені штанив	S, R, L	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	0,5
12.	Д2.5	Довжина планки застібки по низу штанив	S	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	0,8
			R	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	
			L	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	
13.	Д2.6	Довжина клапана бокової кишені	S, R, L	20,8	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	24,4	0,5
14.	Д2.6	Ширина клапана бокової кишені посередині	S, R, L	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	0,5
15.	Д2.6	Довжина бокової кишені	S, R, L	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	0,5
16.	Д2.6	Ширина бокової кишені	S, R, L	20,2	20,8	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	0,5
Чохол											
1.	Д2.7	Довжина	S, R, L	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	0,5
2.	Д2.7	Ширина	S, R, L	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	0,5

Лінійні виміри предмета

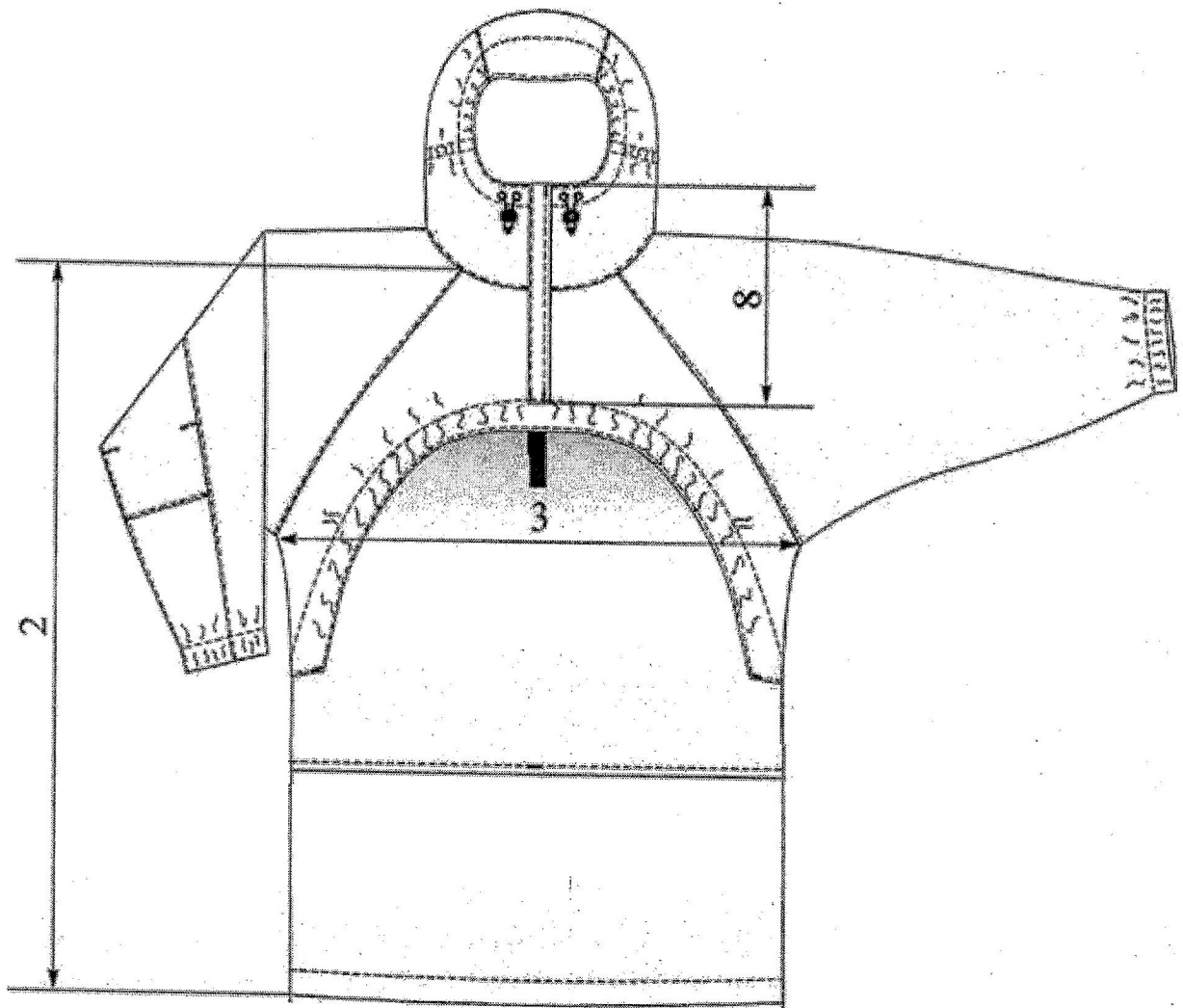


Рисунок Д2.1 — Лінійні виміри предмета 1 (вигляд спереду)

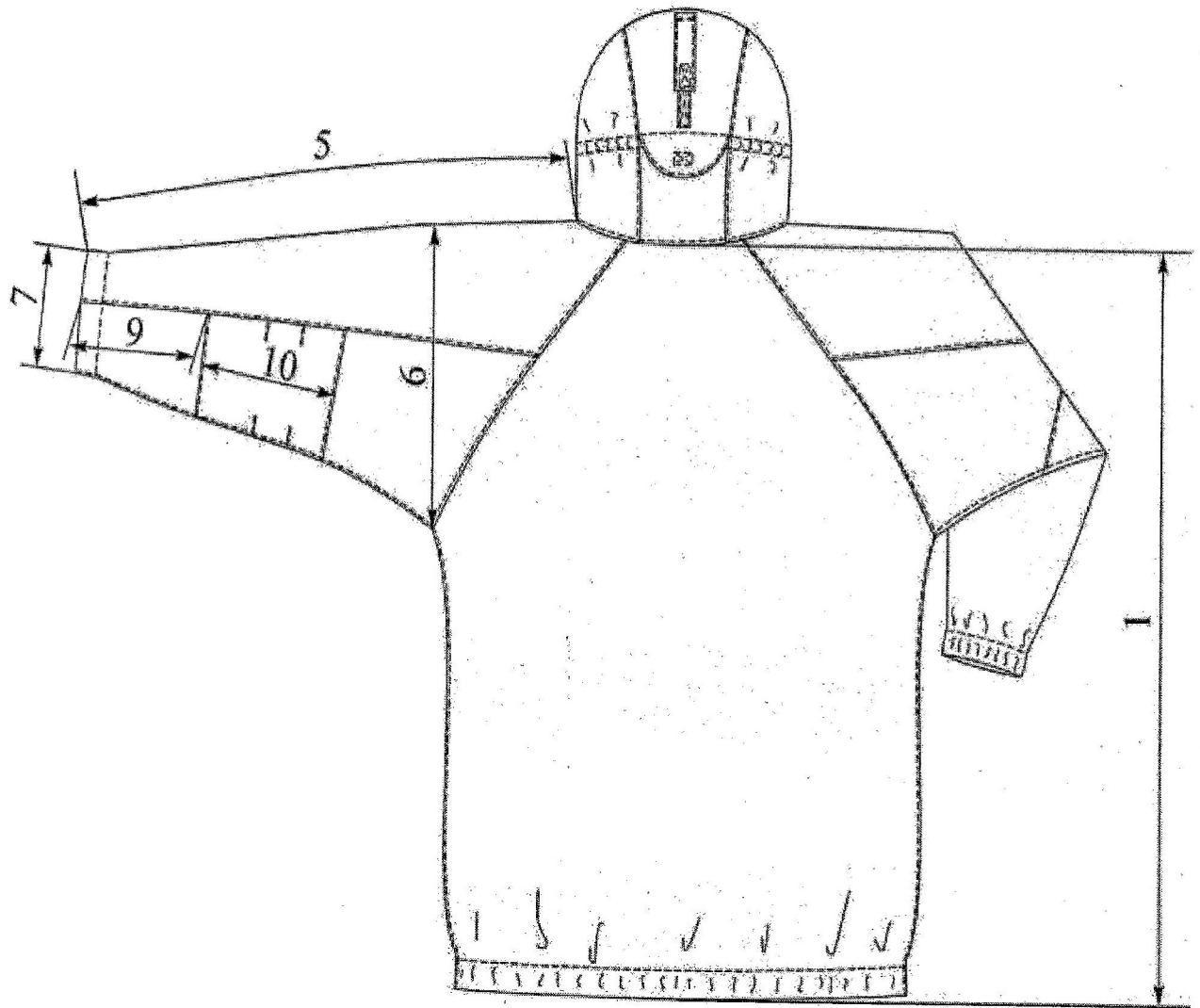


Рисунок Д2.2 — Лінійні виміри предмета 1 (вигляд ззаду)

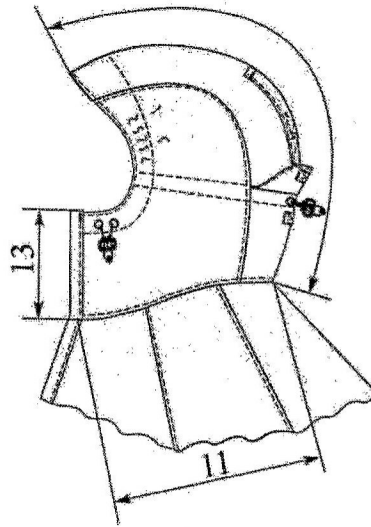


Рисунок Д2.3 – Лінійні виміри капюшона

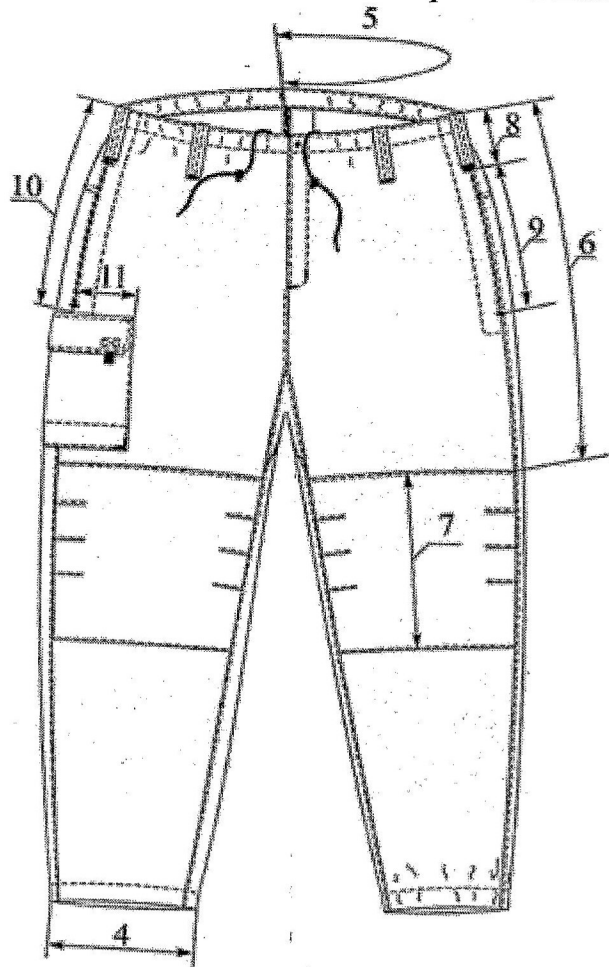


Рисунок Д2.4 – Лінійні виміри предмета 2 (вигляд спереду)

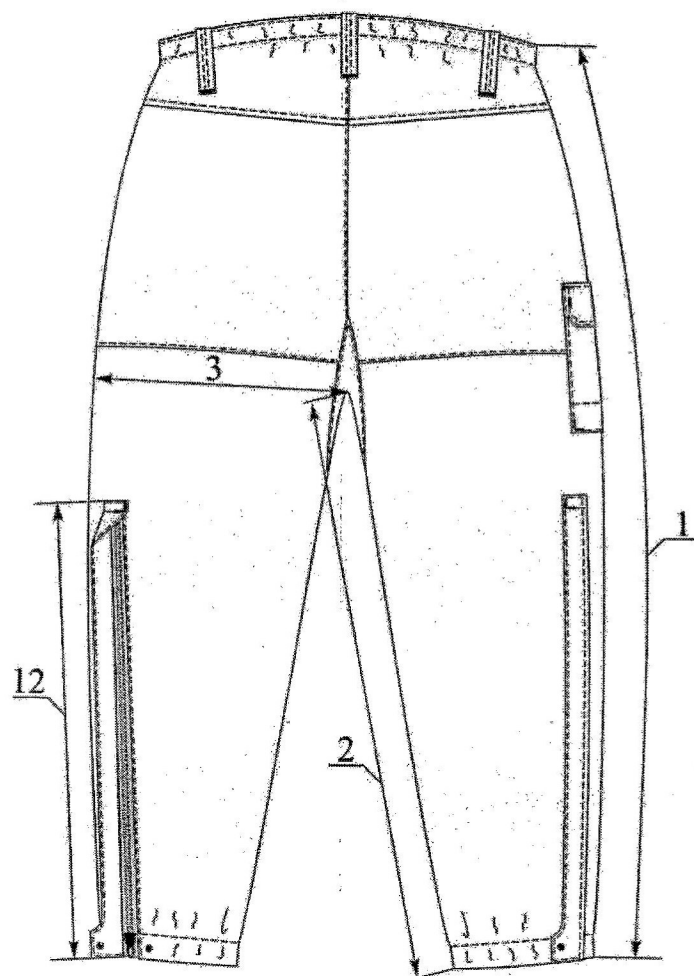


Рисунок Д2.5 – Лінійні виміри предмета 2 (вигляд ззаду)

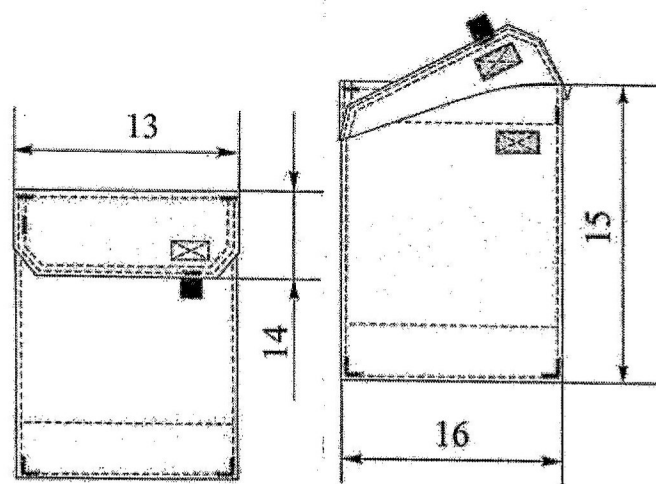


Рисунок Д2.6 – Лінійні виміри клапана та накладної кишені предмета 2

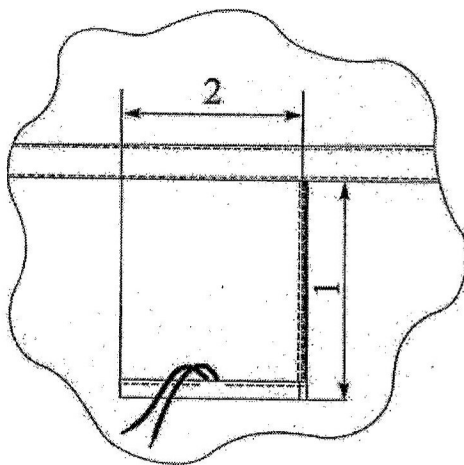


Рисунок Д2.7 – Лінійні виміри чохла

Додаток 3
до підпункту 3.1.6.7.

Специфікація та позначення деталей комплекта

Таблиця ДЗ.1 – Специфікація деталей комплекта

№ з/п	Найменування деталі	Кількість деталей	Номер рис. кресл. або розмір, см
Деталі з основної тканини			
Куртка			
1.	Спинка	1	ДЗ.1
2.	Кокетка пілочки	1	
3.	Центральна частина пілочки	1	
4.	Нижня частина пілочки	1	
5.	Горішній рукав	2	
6.	Нижній рукав	2	
7.	Бокова частина капюшона	2	
8.	Центральна частина капюшона горішня	1	
9.	Центральна частина капюшона нижня	1	
10.	Планка центральної застіжки вітровологозахисна	1	
11.	Планка отвору в пілочці	1	
12.	Обшивка центральної частини пілочки до застіжки отвору	1	
13.	Обшивка кокетки пілочки до застіжки отвору	1	
14.	Обшивка лицьового краю капюшона	1	
15.	Обшивка клапана капюшона	1	
16.	Горизонтальна куліска капюшона	1	
17.	Куліска капюшона по лицевому краю	1	
18.	Посилуюча накладка рукава	2	
19.	Хлястик капюшона	1	5,0x20,0
Штани			
20.	Передня половина	2	ДЗ.2
21.	Задня половина	2	
22.	Кокетка задньої половини	2	
23.	Гульфік	1	
24.	Відкосок	1	
25.	Посилуюча накладка передньої половини	2	
26.	Посилуюча накладка задньої половини	2	
27.	Клапан бокової кишені штанів	2	
28.	Бокова кишеня штанів	1	
29.	Посилувач бокової кишені штанів	1	
30.	Обшивка отвору в боковому шві	2	
31.	Підзор отвору в боковому шві	2	
32.	Планка застіжки низу штанів	4	
33.	Обшивка поясу	1	
34.	Клин	2	
35.	Хомутик (1 деталь крою, 7 деталей предмета)	1	4,0 x 70,0
36.	Чохол	1	57,0x35,0

Продовження додатка 3

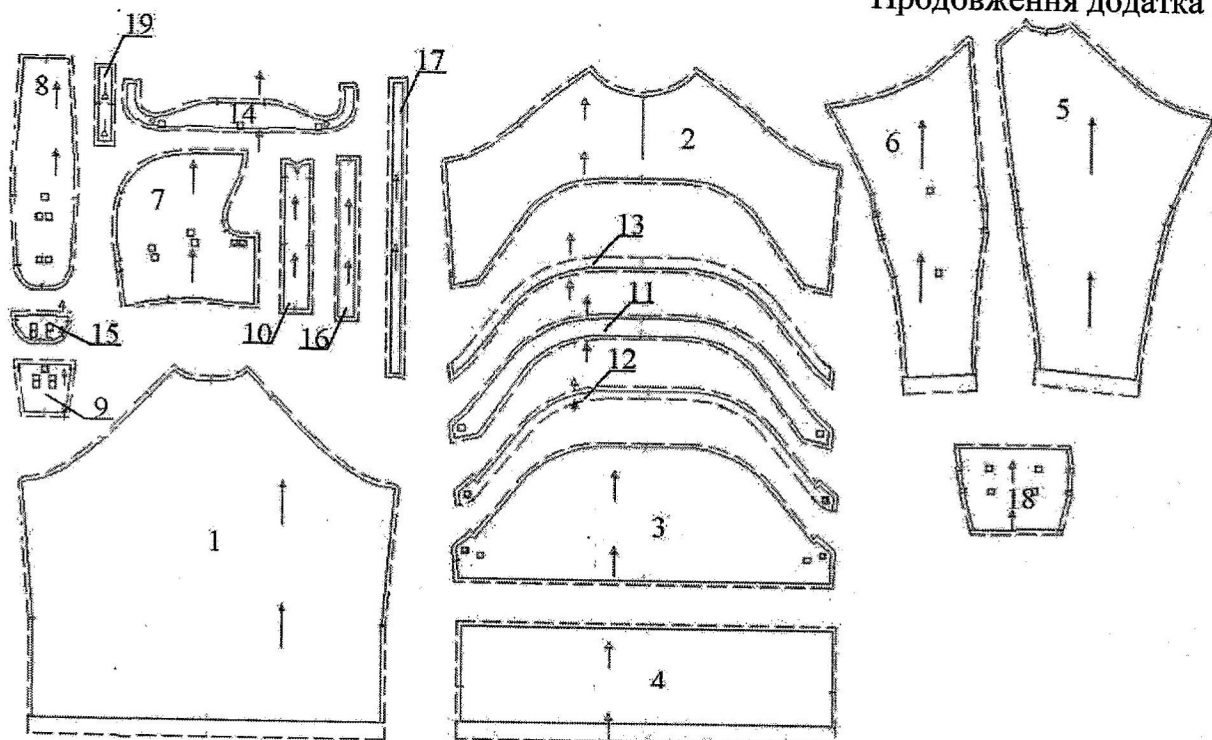


Рисунок Д3.1 – Позначення деталей предмета 1

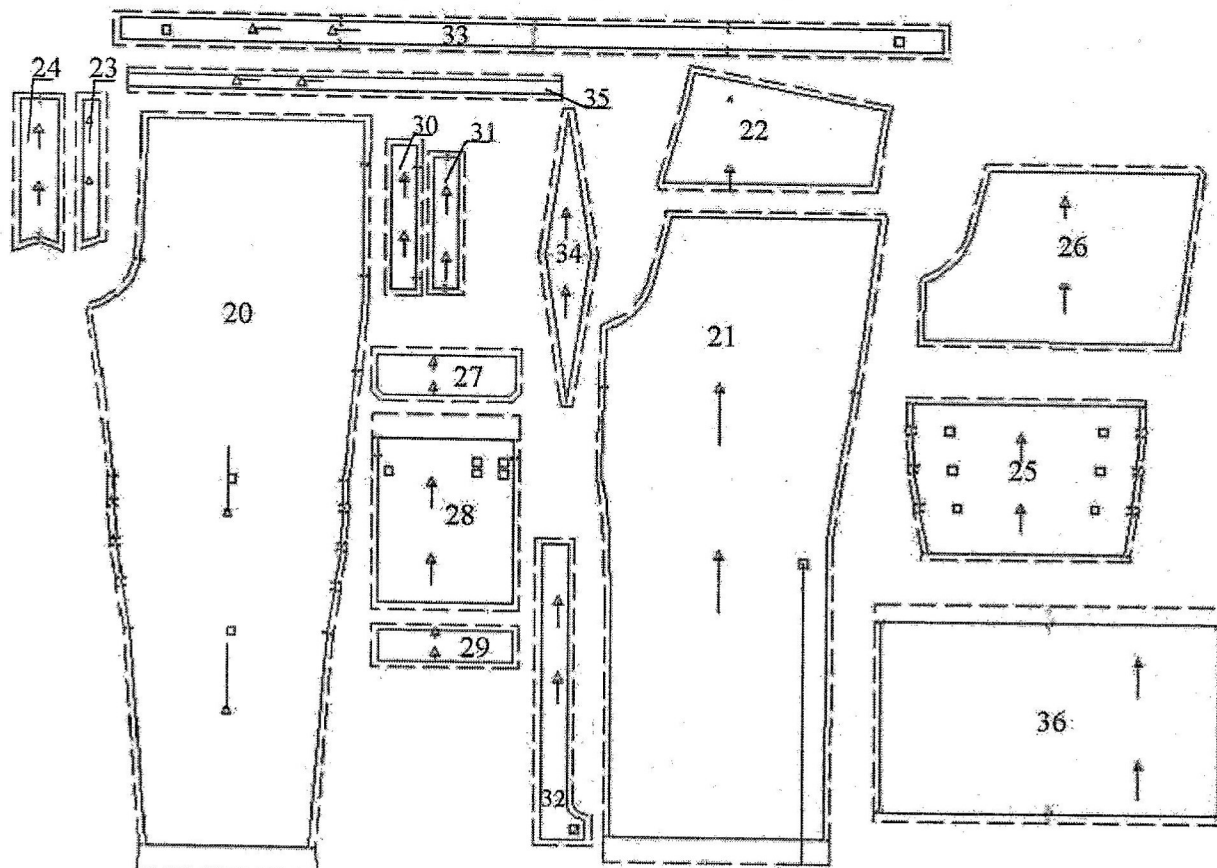


Рисунок Д3.2 – Позначення деталей предмета 2

Особливості обробки костюму (куртка та штани) маскувального зимового

1. Частота машинної строчки зшивних швів та оздоблювальних строчок повинна бути 3 – 4 стібка в 10 мм. Вимоги до стібків та строчок згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.
2. Розкрій деталей костюмів виконують згідно ліній направлення нитки основи, нанесених на лекалах.
3. Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм, з подальшим обметуванням зрізів та з прокладанням оздоблювальної строчки. Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм, з подальшим прокладанням оздоблювальної строчки та герметизацією швів прогумованою стрічкою.
4. Нарізання прикладних матеріалів виконують відповідно таблиці ДЗ.1 додатка 3.

Предмет 1

- 1.1. Вдягнути тасьму в отвори фіксаторів для регулювання об'єму по нижньому краю кокетки, в бігунки застібок петлею та застрочити.
- 1.2. Обметати відкриті зрізи обшивок до застібки отвору.
- 1.3. Виготовити великий та малий хлястики для розстібання отвору: скласти тасьму навпіл, закріпити строчками.
- 1.4. Пришити тасьму – блискавку з 4-ма бігунками до горішнього зрізу центральної частини пілочки, пришити по центру великий хлястик, обшити обшивкою, вивернути та прокласти оздоблювальну строчку на (1 – 2) мм від краю. Великий хлястик закріпити, огинаючи застібку-блискавку. Встановити люверси по намітці.
- 1.5. Обшити нижній край кокетки планкою, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на (1 – 2) мм від краю. Встановити люверси на планці отвору.
- 1.6. Пришити другу частину застібки-блискавки до планки, пришити по центру малий хлястик, обшити обшивкою. Вивернути, випрямити та закріпити застібку строчкою з зворотного боку одночасно прокладаючи еластичний шнур. Кінці шнура вивести крізь отвори, оброблені люверсами в планці та центральній частині пілочки.
- 1.7. З'єднати кокетку та центральну частини пілочки по боковим зрізам та уступам отвору. Кінці еластичного шнура протягнути крізь фіксатори, обмежувачі та пришити до бокових зрізів одночасно пришиваючи кінці репсової тасьми для кріплення фіксаторів.
- 1.8. З'єднати еластичну і репсову тасьму для пахового кріплення куртки. Вільний кінець репсової тасьми обробити упідгин з закритим зрізом.
- 1.9. З'єднати деталі пілочки (центральної частини та нижню) зшивним швом одночасно пришиваючи пахове кріплення та петлю посередині шва зшивання середньої та нижньої частини, обметати зрізи, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5 – 6) мм від швів.

1.10. На нижніх рукавах в області ліктя по надсічках зашити склади. На підсилюючих накладках рукава зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, нашити на нижні рукава по надсічкам.

1.11. З'єднати горішній та нижній рукав по ліктьовому шву, прокласти оздоблювальну строчку.

1.12. Рукава з'єднати з проймами спинки і пілочки, прокласти оздоблювальну строчку (по рукаву). Шви нашивання накладок, ліктьові шви та шви вшивання рукава герметизуються прогумованою стрічкою.

1.13. Обшити суцільнокроєний клапан капюшона обшивкою, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку. Виготовити хлястик капюшона, пришити до горішньої деталі центральної частини капюшона. Зшити деталі центральної частини капюшона. Нашити текстильну тасьму "гачки" на хлястик, клапан застібки "петлі" довжиною (100 ± 3) мм на горішню та (50 ± 3) мм на нижню деталі центральної частини капюшона.

1.14. Бокові та центральні частини капюшона з'єднати. Прокласти оздоблювальну строчку по боковим частинам. Шви зшивання герметизують прогумованою стрічкою.

1.15. Встановити люверси на бокових, центральній частинах капюшона та обшивці капюшона.

1.16. Запрасувати краї горизонтальної куліси, протягнути еластичний шнур крізь отвір, фіксатор та обмежувач на центральній частині капюшона. Нашити кулісу на капюшон, одночасно підкладаючи в середину еластичний шнур.

1.17. Обшити передній зріз капюшона обшивкою. Вивернути, прокласти оздоблювальну строчку.

1.18. Обробити кінці куліси капюшона на регулювання по лицьовому краю упідгин з закритим зрізом. Пришити до обшивки капюшона одночасно прокладаючи еластичний шнур, закріпити строчкою. Кінці шнура вивести крізь люверси в обшивці та бокових частинах капюшона, одягнути фіксатори, обмежувачі та наконечники.

1.19. Обробити внутрішній край обшивки капюшона упідгин з закритим зрізом, залишаючи отвори для виводу вільних кінців еластичного шнура

1.20. Обшити верхній та нижній зрізи вітровологозахисної планки центральної застібки, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1-2) мм від краю.

1.21. Капюшон вшити в горловину швом з відкритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку (по капюшону). Шов вшивання герметизують прогумованою стрічкою.

1.22. Пришити застібку-блискавку до припусків центральної застібки. Верхній край застібки обробити обшивкою капюшона. Прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю.

Продовження додатка 4

1.23. Пришити зліва вітровологозахисну планку, обгортаючи верхній край тасьми – блискавки (для запобігання натирання), вивернути і прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5 – 6) мм від краю.

1.24. Зшити рукавно-боковий шов куртки, зрізи обметати, прокласти оздоблювальну строчку (по нижньому рукаву і спинці).

1.25. Низ рукавів обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30 ± 3) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму.

1.26. Низ куртки обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30 ± 3) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму. По середині спинки вкласти репсову тасьму петлею для пахового кріплення в робочому стані. Виготовлення чохла для пакування.

1.27. Зшити та обметати боковий шов чохла.

1.28. Верхній зріз чохла обробити швом упідгин із закритим зрізом шириною (20 ± 3) мм одночасно вкладаючи шнур. Кінці шнура вивести в отвір між закріпками строчки.

Предмет 2

1.29. На передніх половинках в області коліна по надсічках зашити склади. На підсилюючих накладках зшити виточки та прокласти оздоблювальні строчки. Запрасувати верхній та нижній зрізи підсилюючих накладок, нашити на передні половинки по надсічкам.

1.30. Обробити отвори в бокових швах: обшити від надсічки до надсічки по передній половинці край отвору, надсікти припуски, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю, відкриті краї обшивки обробити упідгин з закритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (38 ± 2) мм від краю; обшити верхній та нижній зрізи підзора, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю; закріпити підзор по верхньому та нижньому краю з отвором строчкою.

1.31. На задні половинки штанів нашити підсилюючі накладки.

1.32. Пришити кокетки до задніх половинок штанів швом з відкритим зрізом, прокласти оздоблювальну строчку, шов пришивання герметизують прогумованою стрічкою.

1.33. Обшити планки на застібку по низу штанів, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку. Обробити верхній зріз застібки-блискавки репсовою або ремінною тасьмою. Пришити тасьму “блискавка” до припусків застібки. Нижній край застібки обробити припуском на підгін низу штанів. Прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю.

1.34. Пришити зі сторони бокового шва вітровологозахисну планку, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (5 – 6) мм від краю вздовж планки, та закріпити верхній край подвійною строчкою на (1 – 2) мм та (30 ± 3) мм від краю.

1.35. З'єднати передні та задні половинки по боковим швам, прокласти оздоблювальну строчку (по задній половинці).

1.36. Клапан бокової накладної кишені штанів обшити, одночасно вставляючи по надсічкам в шов обшивання тасьму петлею, вздовж краю прокладають подвійну оздоблювальну строчку (1 – 2) мм та (6 – 7) мм від краю. Довжина тасьми в готовому вигляді (28 ± 2) мм. Нашити текстильну застібку “гачки” по наколах.

1.37. Верхній зріз бокової накладної кишені обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (25 ± 2) мм. На низ кишені з виворотній стороні нашити посилювач. Бокові і нижній зріз запрасувати по допоміжному лекалу. Нашити текстильну застібку “петлі” по наколах.

1.38. Нашити бокову кишеню по намітках до правої частини штанів, залишаючи вільним горішній край кишені по боковим сторонам довжиною (25 ± 2) мм.

1.39. Пришити клапан по намітках, закріпити строчкою на відстані (5 – 6) мм від краю. Горішній, вільний край кишені закріпити строчкою до клапана.

1.40. З'єднати середній шов задньої половини штанів, прокласти оздоблювальну строчку (по лівій половинці).

1.41. Пришити клин до задньої частини штанів, прокласти оздоблювальну строчку (по задній половинці штанів).

1.42. Шви нашивання накладок по передній та задній половинці, пришивання кокетки до задньої половинки, бокові шви, середній шов задньої половинки, шов пришивання клину герметизують прогумованою стрічкою.

1.43. Обшити верхній та нижній зрізи відкоска. Обметати відкриті зрізи відкоска та гульфіка, зрізи середнього шва передніх половинок. Пришити застібку-блискавку” до відкоска. Пришити відкосок з застібкою-блискавкою до правої передньої половини, закріпити оздоблювальною строчкою на відстані (1 – 2) мм від краю. Пришити гульфік до лівої передньої половини, вивернути, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю. Зшити передні половинки по середньому шву до застібки, прокласти оздоблювальну строчку на відстані (1 – 2) мм від краю. Пришити другу частину застібку-блискавку до гульфіка, закріпити строчкою на відстані (35 ± 2) мм від краю.

1.44. З'єднати передні та задні половинки по кроковим швам, прокласти оздоблювальну строчку. Шви герметизують прогумованою стрічкою.

1.45. Нижній зріз штанів обробити швом упідгин з закритим зрізом шириною (30 ± 3) мм одночасно вкладаючи еластичну тасьму. Кінці еластичної тасьми закріпити строчкою наскрізь.

1.46. Виготовити та пришити до верхнього краю штанів 7 хомутиків. Ширина хомутика (15 ± 2) мм, довжина (75 ± 2) мм.

1.47. Встановити люверси на обшивці поясу по наколах, запрасувати внутрішній зріз обшивки. Обробити верхній зріз штанів обшивкою, прокласти оздоблювальну строчку.

Продовження додатка 4

Пришити чохол до внутрішнього краю обшивки по задній лівій половинці. Внутрішній край обшивки пояса обробити швом упідгин з закритим зрізом, вкладаючи шнур для регулювання штанив по талії, еластичну тасьму. Кінці шнура протягнути крізь люверси та фіксатори. Кінці еластичної тасьми закріпити строчкою наскрізь.

Виготовлення закріпок

1. Предмет 1

Довжиною 15 ± 2 мм:

- на пілочці на місці пришивання пахового кріплення – 1;
- малому хлястику отвору;
- великому хлястику отвору;

Довжиною 8 ± 2 мм:

- на вітрозахисній планці (зверху, знизу - вертикально) – 3;
- на пілочці по уступам отвору – 2;
- хлястику капюшона – 2;

2. Предмет 2

Довжиною 15 ± 2 мм:

- на хомутиках по поясу – 7;

Довжиною 8 ± 2 мм:

- на застібці в середньому шві передньої половинки – 3 (1 – горизонтально, 2 – вертикально);
- на планках застібки низу штанів – 3;
- на клапані бокової кишені – 3;
- на боковій кишені – 5;
- на отворах в бокових швах – 4.

3. Установка металевих кнопок

1. Предмет 1

- на синтетичній тасьмі для пахового кріплення – 1;
- на великому та малому хлястиках отвору – 1;

2. Предмет 2

- на поясі штанів – 1;
- на уступі планки застібки низу штанів – 2.

Лінійні виміри прикладних матеріалів

Таблиця Д6.1— Лінійні виміри прикладних матеріалів

№ з/п	Матеріал та його призначення	Кіль-ть деталей	Зріст	Розмір, см							Одиниця виміру
				78-86 XS	86-94 S	94-102 M	102 110 L	110 118 XL	118126 2XL	126134 3XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1.	Застібка “блискавка” спіральна нероз’ємна з одним бігунком Т 6 для центральної застібки куртки	1	S, R, L	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	см
2.	Застібка “блискавка” спіральна нероз’ємна з 4 бігунками Т 6 бф без фіксації для отвору в	1	S, R, L	95,0	100,0	105,0	110,0	115,0	120,0	125,0	см
3.	Застібка “блискавка” спіральна нероз’ємна з одним бігунком Т 6 для застібки штанів	1	S, R, L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	см
4.	Застібка “блискавка” спіральна нероз’ємна з одним бігунком Т 6 для застібки штанів по низу	2	S	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	см
			R	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	
			L	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	
5.	Текстильна застібка “гачки” на хлястик капюшона куртки, 25 мм	1	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	см
6.	Текстильна застібка “гачки” на клапан капюшона куртки, 25 мм	1	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	см
7.	Текстильна застібка “гачки” на клапан кишені штанів, 25 мм	1	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	см
8.	Текстильна застібка “гачки” на горішню центральну частину капюшона куртки, 25 мм	1	S, R, L	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	см
9.	Текстильна застібка “гачки” на нижню центральну частину капюшона куртки, 25 мм	1	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	см
10.	Текстильна застібка “гачки” на бокову кишеню штанів, 25 мм	1	S, R, L	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	см
11.	Тасьма еластична для стягування низу куртки, 20-25 мм	1	S, R, L	106,0	114,0	122,0	130,0	138,0	146,0	154,0	см

Продовження додатка 6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
12.	Тасьма еластична для стягування низу рукава, 20-25 мм	2	S, R, L	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0	31,0	см
13.	Тасьма еластична для стягування низу штанів, 20-25 мм	2	S, R, L	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	см
14.	Тасьма еластична для пахового кріплення куртки, 20-25 мм	1	S, R, L	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	см
15.	Тасьма еластична для стягування поясу штанів, 30-35 мм	1	S, R, L	61,0	69,0	77,0	85,0	93,0	101,0	109,0	см
16.	Тасьма репсова (ремінна) на хлястик великий для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки, 20-25 мм	1	S, R, L	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	см
17.	Тасьма репсова (ремінна) на хлястик малий для розстібання отвору під кокеткою пілочки куртки, 20-25 мм	1	S, R, L	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	см
18.	Тасьма репсова (ремінна) для пахового кріплення куртки, 20-25 мм	1	S, R, L	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	см
19.	Тасьма репсова (ремінна) для обробки застіжки штанів по низу, 20-25 мм	2	S, R, L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	см
20.	Тасьма репсова (ремінна) на клапан бокової кишені штанів, 20-25 мм	1	S, R, L	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	см
21.	Тасьма репсова в бігунок застіжки "блискавка", 8-10 мм	5	S, R, L	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	см
22.	Тасьма репсова для кріплення фіксаторів в бокових швах, 8-10 мм	2	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	см
23.	Тасьма репсова для петель на фіксацію пахового кріплення куртки в неробочому стані, 8-10 мм	2	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	см
24.	Шнур еластичний для регулювання об'єму ширини пілочки по нижньому краю кокетки, 0 3-4 мм	1	S, R, L	105,0	110,0	115,0	120,0	125,0	130,0	135,0	см

Керівник розробки:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

полковник

Вадим БІЛАН

Здійснив перегляд:

Офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

капітан

Андрій ОСТАПОВСЬКИЙ

Перевірив (в частині правильності застосування стандартів):

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник

Андрій ЯРОХНО