

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор

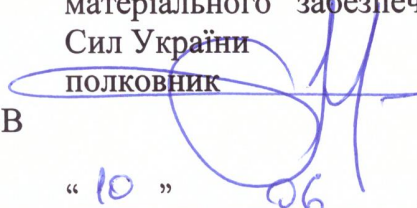


Юрій ГУСЛЯКОВ

“ 3 ” 06 2022 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 10 ” 06 2022 р.

ПОЛОГ ПРОТИМОСКІТНИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.17233-340:2022 (01)

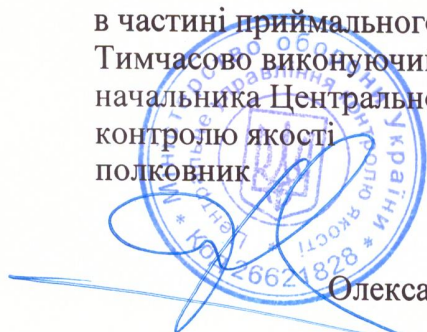
Введено в перше

Дата надання чинності 10.06.2022 р.

Центральне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано « 10 » 06 2022 р.
за № МО/ 000421 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю
Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник

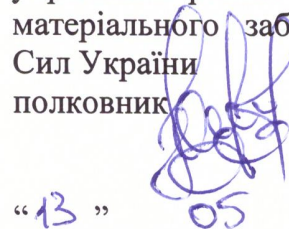


Олександр ФИДИНА

“ 25 ” 05 2022 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Юліан ЖИГАДЛО

“ 13 ” 05 2022 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Полог протимоскітний ” ТС А01ХJ.17233-340:2022 (01).

Розробники технічних умов “Полог (запона) протимоскітний – ПП” ТУ У 13.9-00034022-168:2016 **О.Головкова** (керівник розробки), **А.Малій** (перевірила).

Перегляд здійснили: **В.Білан** (керівник перегляду) **А.Остаповський** (здійснив перегляд), **Л.Шапіна** (перевірила в частині п.3.1.1.), **А.Ярохно** (перевірив в частин правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Полог протимоскітний ТС А01ХJ.17233-340:2022 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі: “Полог протимоскітний, Вид – Х, ТС А01ХJ.17233-340:2022 (01)”. Де “Х”– вид предмету відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації.

IV. Затверджено “10” 06 2022 року.
Введено в дію “10” 06 2022 року.
Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за ВПР 01.002.003-2014 (01): 17233 Антимоскітна сітка неметалева (Screening, insect, nonmetallic).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1.Нормативні посилання.....	5
2.Умовні позначення та скорочення.....	7
3.Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги до пакування	12
3.3. Вимоги безпеки	12
3.4. Правила приймання.....	12
3.5. Методи контролю.....	13
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	13
Додаток 1 – Лінійні виміри предмета.....	14
Додаток 2 – Розміщення етикетки.....	16
Додаток 3 – Бібліографія.....	17

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на полог протимоскітний (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет використовується для захисту від комах, москітів та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів в польових умовах та пунктах постійної дислокації з метою запобігання проникнення комах, москітів до спального місця, застосовується у складі бойового спеціального комплекту військовослужбовців Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, Зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України.
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон.
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови
ДСТУ 3402-96	Шнури плетені. Загальні технічні умови
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТУ У 13.2-0034022-024:2015 (зі сповіщенням про зміни № 3)	Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спіднього одягу

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

За конструкцією предмет є пологом протимоскітним шатрового типу, який виготовляється з сітки. Предмет складається з верхньої частини (куполу) та стінки, краї якої застібаються на застібку-блискавку.

За формою предмет є прямокутним паралелепіпедом без дна.

Верхня частина предмету прямокутної форми, яка складається з чотирьох деталей у вигляді трикутників, які з'єднуються між собою швом, що утворює кулісу всередину якого вставляється еластична тасьма шириною (10 ± 1) мм (верхня частина предмета при використанні утворює форму купола).

По центру верхньої частини предмета пришито деталь з кіперної тасьми, що складеної навпіл (з утримувачем петлі довжиною (25 ± 2) мм), довжиною деталі в готовому вигляді (120 ± 10) мм.

Шов з'єднання країв верху предмета з краями верхньої стінки предмета, зрізи під застібку-блискавку, низ предмета окантовується оздоблювальною тасьмою шириною (20 ± 2) мм.

Вздовж зрізів країв стінки від низу предмета вишито застібку-блискавку довжиною (1530 ± 10) мм.

По всіх чотирьох кутах верхньої частини предмета пришито деталь, яка виготовлена з оздоблювальної тасьми шириною (20 ± 2) мм, довжиною (400 ± 20) мм, що розділяється на дві зав'язки.

Предмет може виготовлятися з пришивною деталлю з основного матеріалу по низу всього периметру.

Пакувальний мішок має прямокутну форму та виготовлений з бавовняної або змішаної тканини шириною (250 ± 5) мм та довжиною (430 ± 5) мм. Верхній зріз пакувального мішка обробленого швом упідгин, що утворює кулісу крізь яку протягнуто плетений шнур. Бічні (якщо є - нижній) зрізи пакувального мішка обметуються та зшиваються шириною шва (10 ± 2) мм.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у чотирьох видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору предмета	Умовна назва кольору пакувального мішка
Вид 1	Olive green	ММ - 14

Вид 2	Coyote TAN	ММ - 14
Вид 3	Coyote brown	ММ - 14
Вид 4	Black	ММ - 16 Ф
Примітка 1. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу та пакувального мішка дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.		
Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.		

3.1.3. Лінійні виміри

3.1.3.1. Предмет повинен відповідати лінійним вимірам, що наведені в додатку 1.

3.1.4. Вимоги до матеріалів

3.1.4.1. Перелік матеріалів наведено в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Полотно трикотажне (сітка)	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тасьма еластична	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Застібка-блискавка	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Тасьма кіперна	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Тканина для пакувального мішка	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони

3.1.4.2. Для виготовлення предмета використовується основний матеріал полотно трикотажне (сітка), який повинен відповідати показникам якості, наведеним таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості основного матеріалу

№ п/п	Найменування показника	Одиниця виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3	4	5
1.	Склад сировини: поліефір	%	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, не менше	г/м ²	35	ДСТУ EN 12127
3.	Кількість петель по вертикалі на 50 мм полотна	од.	120 ± 10	ДСТУ EN 14971 або [1] додатку 3
4.	Кількість ниток по горизонталі на 50 мм полотна	од.	55 ± 5	ДСТУ EN 14971 або

				[1] додатку 3
5.	Нормована вологість	%	1	
6.	Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
7.	до прання № 3, не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
8.	до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу) не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
9.	до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.4.3. Тасьма еластична, що застосовується під час виготовлення предмета повинна бути в тон основного матеріалу або чорного кольору, та повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” TC A01XJ.16782-094:2020 (02) Тип 1, (Вид 1, Вид 2) або Тип 2 (Вид 1, Вид 2).

3.1.4.4. Застібка-блискавка рулонна із замком з двома ручками кольору в тон основного матеріалу або чорного кольору, за показниками якості повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1 (Т8 або П8).

Примітка. Показники якості 3, 4, 5 визначені в таблиці 4 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1 не перевіряються.

3.1.4.5. Тасьма оздоблювальна повинна бути в тон основного матеріалу та відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	20 ± 2	ГОСТ 16218.1

3.1.4.6. Тасьма кіперна повинна бути в тон основного матеріалу шириною (25 ± 2) мм.

3.1.4.7. Пакувальний мішок виготовляється з бавовняної або змішаної тканини поверхневою густиною, не менше 220 г/м^2 (метод визначення поверхневої густини згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.4.8. Шнур плетений поліамідний або поліефірний повинен бути в тон основного матеріалу або чорного кольору, плаский, шириною (6 ± 1) мм,

краї шнура для запобігання осипанню обробляються термічним способом.

3.1.4.9. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01XJ.31137-063:2018 (01) для Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Нитки швейні” ТС А01XJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.4.10. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 3.1.5.

3.1.4.11. Відхилення кольору предмета, фурнітури або деяких з його компонентів, які використовуються у предметі повинні бути погоджені з замовником.

3.1.4.12. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості фурнітури та матеріалів, які використовуються для виготовлення предмета.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.5.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.5.2. Пришивна деталь з основного матеріалу по всьому периметру низу предмета пришивається подвійним швом шириною (10 ± 2) мм. Кінці строчок повинні бути закріплені зворотними стібками.

3.1.5.3. Шви зшивання, застрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.5.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

3.1.5.5. Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.5.6. За умови погодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду, параметрів та конструкції предмета.

3.1.5.7. Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (тип стібка 301). Верхній край мішка оброблено швом упідгин з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (тип стібка 301), на відстані (15 ± 2) мм від краю.

3.1.6. Вимоги до маркування

3.1.6.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

- етикетка предмета;
- етикетка пакувального мішка;
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.6.2. Етикетка предмета та пакувального мішка містить наступну інформацію:

- назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- сировинний склад основного матеріалу предмета;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата;
- номер партії;
- назва виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
- символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758;
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.6.3. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- кількість предметів в упаковці;
- номер договору МОУ, дата;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.1.6.4. Етикетка предмета білого кольору, написи на етикетці повинні бути чорного кольору. Етикетка вшивається або нашивається на предмет згідно з (додатком 2) на відстані (120 ± 10) мм від краю. В готовому вигляді має розміри (50 ± 2) мм на (30 ± 2) мм.

3.1.6.5. Етикетка пакувального мішка вшивається або нашивається з внутрішнього боку у верхній зріз предмета, в будь якому місті. В готовому вигляді має розміри (50 ± 2) мм на (30 ± 2) мм.

3.1.6.6. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

3.1.6.7. Інформація на етикетці та на пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.6.8. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмету

3.1.6.9. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, що не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.6.10. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу білого кольору.

3.1.6.11. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.2. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакети з поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 20 одиниць повинна пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.3. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмету цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.4. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.5. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.5 цієї ТС Міноборони.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ у відносній вологості повітря від 60 % до 65 %, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути неменше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Лінійні виміри предмета

Таблиця Д.1.1 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

№ п/п	Найменування виміру	Розмір (мм)	Допустиме відхилення (мм)
1.	Ширина більшої стінки в розправленому вигляді	1995	± 20
2.	Ширина меншої стінки в розправленому вигляді	1200	± 20
3.	Висота пологую від низу до шва зшивання нижньої частини з куполом	1750	± 20
4.	Довжина грані в розправленому вигляді	1300	± 20
5.	Довжина тасьми для зав'язок	400	± 20
6.	Довжина петлі	100	± 10

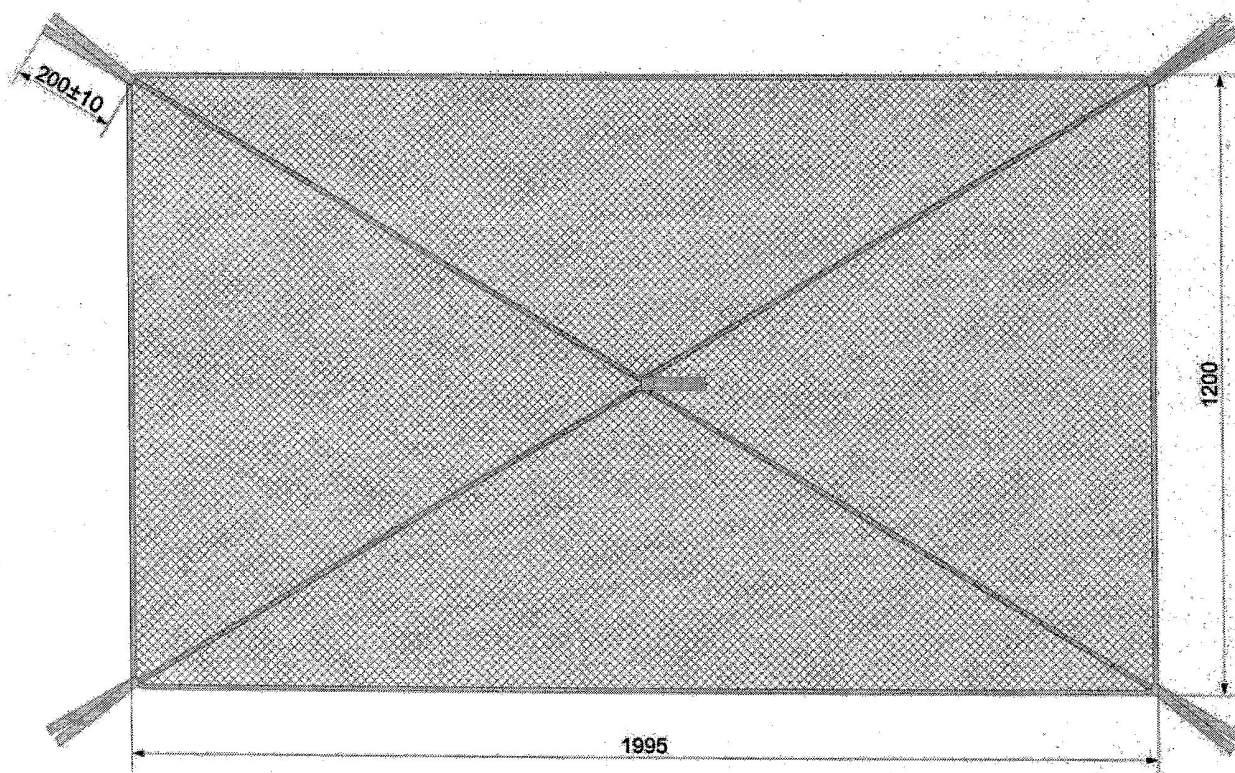


Рисунок Д1.1 – Позначення лінійних вимірів предмета в мм

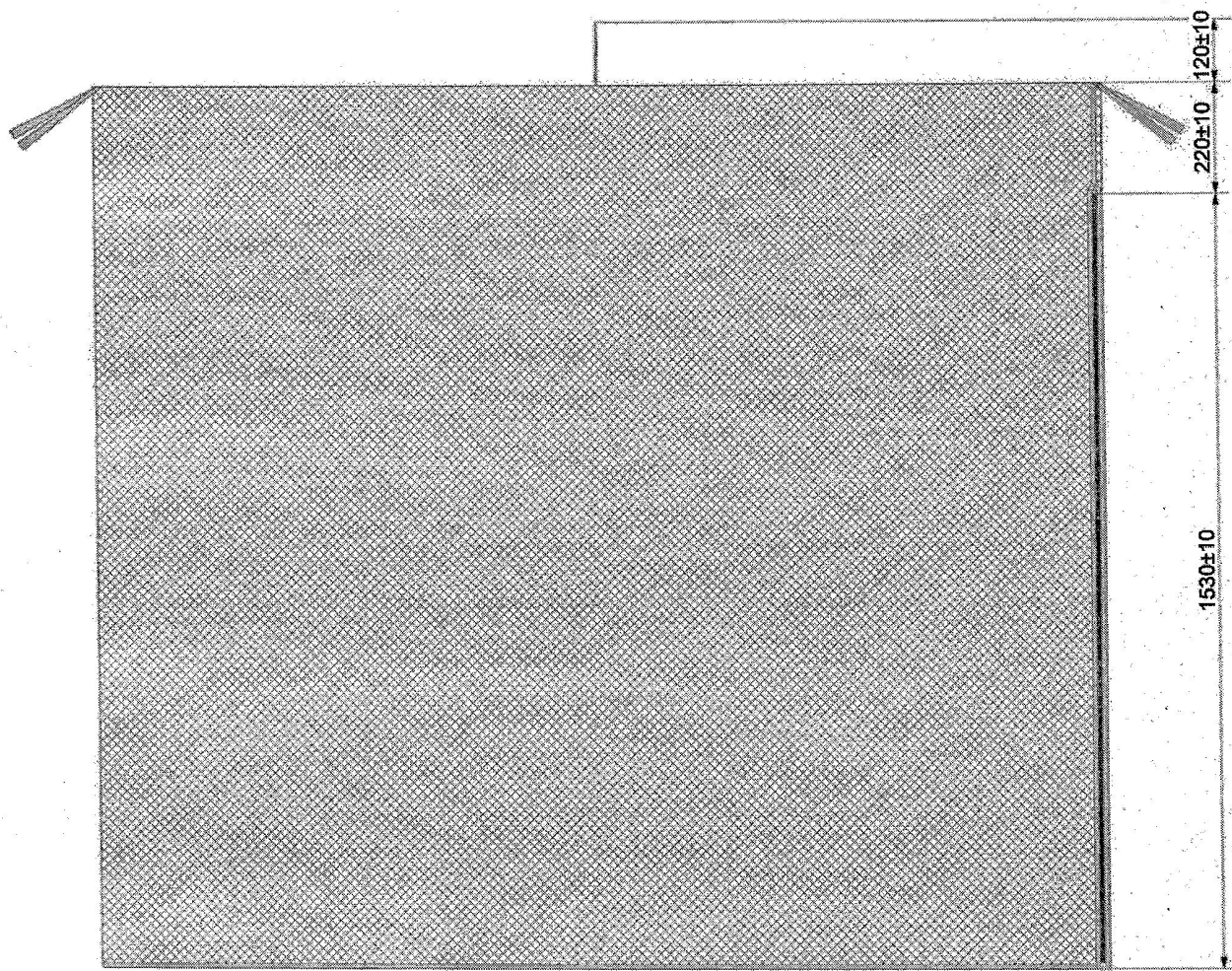


Рисунок Д1.2 – Позначення лінійних вимірів предмета в мм

Розміщення етикетки на предметі

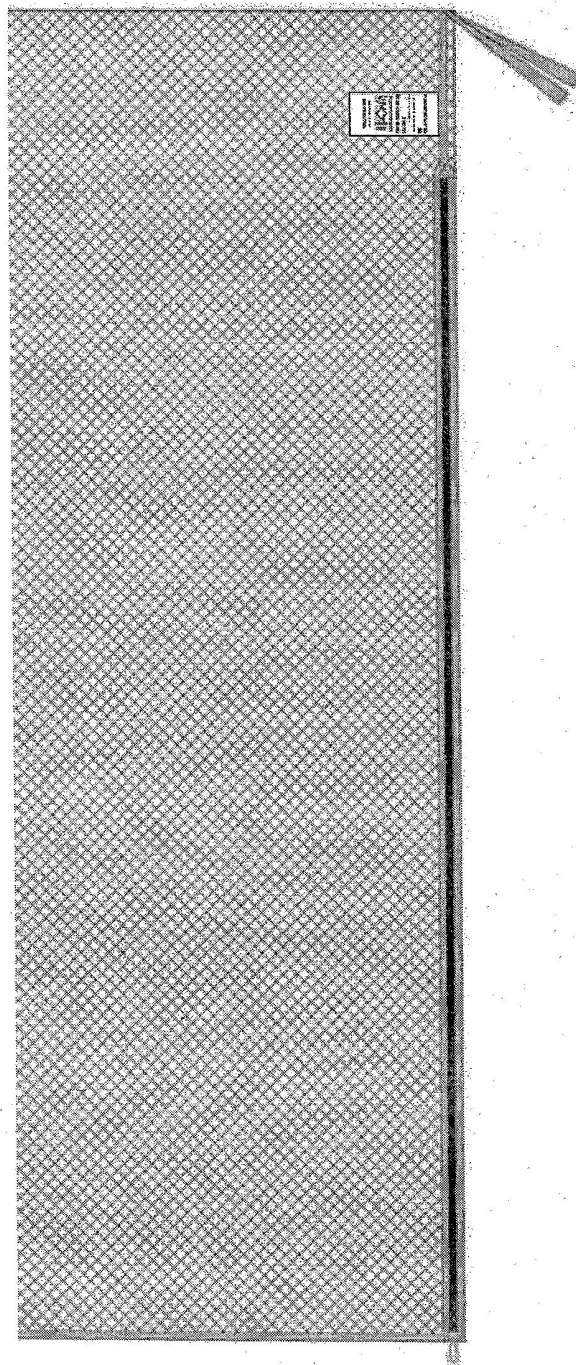


Рисунок Д3.1 – Розміщення етикетки на предметі

Бібліографія

1. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”