

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

Юрій ГУСЛЯКОВ

Роман КОЗУЛІН

“30” 04 2021 р.

“05” 05 2021 р.

ПАЛЬТО ЗИМОВЕ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.03943-263:2020 (01) зі зміною (№ 1)

Введено вперше

Дата надання чинності 11.05.2021

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “11” 05 2021 р.
за № МО/000361/ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Олександр ФІДИНА

Віталій РЯБОВ

“09” 04 2021 р.

“09” 04 2021 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну
1		В пункті 3.1.6, таблиці 5, підпунктах 3.1.7.2, 3.1.7.3, 3.1.7.9, пункті 3.5.1, підпунктах 3.5.2.1, 3.5.2.2, 3.5.2.3, таблиці Д2.1 та таблиці Д3.1

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **В. Рябов** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Пальто зимове” ТС А01ХJ.03943-263:2020 (01) зі зміною (№ 1)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Пальто зимове (Вид Х) ТС А01ХJ.03943-263:2020 (01) зі зміною (№ 1)”, де “Х” – позначення кольору предмета. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “ 05 ” 05 2021 року.

Введено в дію “ 11 ” 05 2021 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003–2014(01): 03943 Пальто жіноче (Overcoat, woman's).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	16
3.3. Правила приймання.....	16
3.4. Методи контролю за якістю.....	16
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	16
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	18
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	19
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	20
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	21
Додаток 3 Специфікація деталей крою предмета.....	25

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до пальта зимового (далі – предмет) для військовослужбовців-жінок Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України за № 1461/31329 від 01.12.2017	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 3758:2006	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	вологи на захищеній гарячій пластинці Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ГОСТ 15902.2:2006 (ISO 9073-2:1995)	Полотна неткані. Методи визначення структурних характеристик
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”
ТС А01ХJ.03526-106:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики формені металеві”
ТС А01ХJ.24985-155:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина вовняна”
ТС А01ХJ.32774-167:2019 (01) (зі зміною 1)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Погон-муфта”(зі зміною 1)

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів і фурнітури, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет напівприлеглого силуету з відкладним коміром та лацканами, з центральною бортовою застібкою на чотири наскрізні петлі та гудзики. Предмет має один шар утеплювача, на підкладці.

Пілочки з відрізними бочками, з боковими прорізними кишенями з клапанами.

Спинка із середнім швом, який закінчується шліцом із закріпкою та відрізними бочками. Нижній шліц застібається на дві прорізні петлі з плоскими гудзиками. По лінії талії спинки розташовані два хлястики, вшиті в рельєфні шви. Хлястики застібаються на дві наскрізні петлі та два формених металевих гудзики.

Рукава вшивні, двошовні. У шви вшивання рукавів ушито хлястики-погони, які застібаються на наскрізні петлі і формені металеві гудзики. На хлястики-погони надягаються погони-муфти. Горішній та нижній комір з відрізними стійками. На підкладці правої пілочки прорізна кишеня “з листочкою”, яка застібається на начіпну петлю та плоский гудзик. На підкладці лівої пілочки – накладна кишеня, яка застібається на плоский гудзик.

Уздовж країв коміра, бортів, рельєфів пілочок та спинки, хлястиків спинки, горішнього шліца, ліктьових швів рукавів, клапанів бокових кишень прокладено оздоблювальну строчку шириною $(1,2 \pm 0,1)$ см.

Уздовж країв хлястиків-погонів і нижнього шліца прокладено оздоблювальну строчку шириною $(0,5 \pm 0,1)$ см. По низу рукавів прокладено оздоблювальну строчку на відстані $(1,2 \pm 0,1)$ см від краю. По низу предмета прокладено оздоблювальну строчку на відстані $(2,5 \pm 0,2)$ см від краю.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунку Д1.1 додатка 1.

3.1.2. Види предмета

В залежності від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у чотирьох видах, що наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Захисний
Вид 2	Синій
Вид 3	Темно-сірий
Вид 4	Чорний
Примітка. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.	

3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, зростах та повнотних групах, що наведені у таблицях 2 – 4.

Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника.

Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

Таблиця 2 – Зрости типових фігур

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовна позначка зросту
146	Від 143 до 149 включно	1
152	Понад 149 до 155 включно	2
158	Понад 155 до 161 включно	3
164	Понад 161 до 167 включно	4
170	Понад 167 до 173 включно	5
176	Понад 173 до 179 включно	6
182	Понад 179 до 185 включно	7

Таблиця 3 – Розміри типових фігур

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовна позначка розміру
84	Від 82 до 86 включно	42
88	Понад 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56
116	Понад 114 до 118 включно	58
120	Понад 118 до 122 включно	60
124	Понад 122 до 126 включно	62
128	Понад 126 до 130 включно	64

Таблиця 4 – Розміри типових фігур за повнотними групами

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см											
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талії, см											
2	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136
3	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	140

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Предмет повинен відповідати лінійним вимірам, що наведені в додатку 2.

3.1.5. Специфікація деталей крою предмета

Специфікація деталей крою предмета повинна відповідати вимогам, що наведені в додатку 3.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються до виготовлення предмета, повинні відповідати ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Деталі пілочки, спинки (горішню та нижню частину, шліца), бокових частин пілочки та спинки (в області пройми та низу), підбортів, рукавів (нижню частину), горішніх і нижніх коміра та стійки коміра, обшивку горловини спинки предмета з'єднують з клейовим матеріалом.

По перегину лацканів та горішнього шліца, уздовж зрізів бортів пілочки, пройм пілочки та спинки, нижньої частини шліца прокладають клейовий пружок.

Хлястик-погон з'єднують з клейовим матеріалом та зшивають швом шириною $(1,0 \pm 0,1)$ см з подальшим розпрасуванням. Верхній зріз хлястика-погона обшивають швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см, надлишки тканини в кутах підрізають, хлястик-погон вивертають, припрасовують. Уздовж краю хлястика-погона прокладають оздоблювальну строчку шириною $(0,5 \pm 0,1)$ см. Петлі на хлястиках-погонах намічають за допомогою допоміжних лекал на відстані $(1,8 \pm 0,2)$ см від миса до центру вічка петлі.

Бокові частини пілочки пришивають до пілочки зі зміщенням зрізів. Ширина шва пілочки становить $(0,7 \pm 0,1)$ см, ширина шва бокової частини пілочки – $(1,5 \pm 0,1)$ см.

Деталі клапанів бокових кишень з основної і підкладкової тканини дублюються прокладковим матеріалом. Клапани бокових кишень обшивають швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см. Надлишки тканини в кутах підрізають, клапани вивертають, припрасовують. Уздовж краю клапанів бокових кишень прокладають оздоблювальну строчку на відстані $(1,2 \pm 0,1)$ см від краю. Підзори бокових кишень настрочують на підкладку кишень швом упідгин із закритим зрізом на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см.

Обшивки бокових кишень з'єднують з клейовим матеріалом.

Місце розташування бокових кишень намічають за допомогою допоміжних лекал.

Обшивки бокових кишень та клапани пришивають до пілочок за наміченими лініями. Вхід у кишені дорізають, обшивки та клапани вивертають, кишені виправляють, припрасовують. Ширина рамки кишені становить $(1,0 \pm 0,2)$ см. У шви пришивання клапанів та обшивок пришивають підкладку кишень. Бокові зрізи підкладки кишень обшивають, одночасно закріплюючи в кінцях рамки бокових кишень. Ширина швів – $(1,0 \pm 0,1)$ см. По шву пришивання клапанів бокових кишень прокладають оздоблювальну строчку шириною $(0,6 \pm 0,1)$ см.

Середні зрізи спинки зшивають зі зміщенням зрізів, одночасно зшиваючи горішні зрізи шліца. Ширина шва лівої частини спинки становить $(0,7 \pm 0,1)$ см, ширина шва правої частини спинки – $(1,5 \pm 0,1)$ см. Уздовж середнього шва спинки прокладають оздоблювальну строчку шириною $(1,2 \pm 0,1)$ см. На початку шліца ставлять закріпку. Уздовж горішнього шліца прокладають оздоблювальну строчку на відстані $(1,2 \pm 0,1)$ см від згину, а вздовж нижнього шліца – $(0,5 \pm 0,1)$ см від краю.

Спинку з'єднують з боковими частинами зі зміщенням зрізів. Ширина шва спинки становить $(0,7 \pm 0,1)$ см, ширина шва бокової частини спинки – $(1,5 \pm 0,1)$ см.

Хлястики спинки з'єднують з клейовим матеріалом та зшивають швом шириною $(1,0 \pm 0,1)$ см з подальшим розпрасуванням. Верхній зріз хлястика обшивають швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см. Надлишки тканини в кутах підрізають, хлястик вивертають, припрасовують. Уздовж краю хлястика прокладають оздоблювальну строчку на відстані $(1,2 \pm 0,1)$ см від краю. Петлі на хлястиках намічають за допомогою допоміжних лекал, крайня петля – на відстані $(2,5 \pm 0,2)$ см від миса до центру вічка петлі.

Стійку з'єднують з горішнім коміром швом $(0,7 \pm 0,1)$ см, шов розпрасовують і розстрочують шириною $(0,2 \pm 0,1)$ см. Нижній комір вистьобується разом з бортовою тканиною. Стійку з'єднують з нижнім коміром швом $(0,7 \pm 0,1)$ см, шов розпрасовують і розстрочують шириною $(0,2 \pm 0,1)$ см. Комір обшивають швом $(0,7 \pm 0,1)$ см, виправляють, припрасовують. Залишки тканини в кутах висікають, комір виправляють, припрасовують.

Борти обшивають підбортами швом шириною $(0,7 \pm 0,1)$ см, надлишки тканини в кутах висікають. Шви обшивання бортів підбортами розпрасовують та припрасовують у розкол. Внутрішні зрізи підбортів окантовуються, ширина канта в готовому вигляді $(0,7 \pm 0,2)$ мм.

Плечові зрізи предмета зшивають швом шириною $(1,0 \pm 0,1)$ см та розпрасовують.

Комір вшивають у горловину швом шириною $(1,0 \pm 0,1)$ см, шов розпрасовують.

Зшивання ліктьових зрізів рукавів виконують зі зміщенням. Ширина шва нижньої половинки рукава становить $(1,5 \pm 0,1)$ см, ширина шва передньої половинки – $(0,7 \pm 0,1)$ см.

Рукава вшивають у закриту пройму швом шириною $(1,0 \pm 0,1)$ см. Лінію підгину низу рукавів намічають за допомогою додаткового лекала і запрасовують. Ширина підгину низу $(4,5 \pm 0,5)$ см.

Для надання форми плечовим ділянкам предмета використовуються плечові накладки, висотою в області оката ($1,0 \pm 0,2$) см, та підокатники, які пришивають до швів вшивання рукавів швом шириною ($1,0 \pm 0,1$) см.

Лінію підгину низу предмета намічають за допомогою додаткового лекала і запрасовують. Ширина підгину низу – від 4,0 см до 5,0 см.

Місце розташування виточок на підкладці пілочки та спинки намічають за допомогою додаткового лекала. Виточки зшивають, шви запрасовують (для уникнення потовщення висікають утеплювач). Місце розташування внутрішніх кишень на підкладці пілочки намічають за допомогою додаткового лекала. На підкладці правої пілочки обробляють внутрішню прорізну кишеню “з листочкою” з начіпною петлею і плоским гудзиком. Вздовж шва пришивання листочки та підзора внутрішньої кишені по підкладці пілочки прокладають оздоблювальну строчку на відстані ($0,2 \pm 0,1$) см від швів. Ширина листочки прорізної кишені становить ($1,0 \pm 0,1$) см, довжина ($12,0 \pm 0,5$) см. Внутрішня накладна кишеня висотою ($16 \pm 0,5$) см, шириною ($13,0 \pm 0,5$) см на підкладці лівої пілочки обробляється з прорізною петлею і плоским гудзиком.

Деталі підкладки з'єднують між собою швами шириною ($1,0 \pm 0,1$) см. У шов зшивання лівого бічного шва підкладки вшивається запасний відрізок з основної тканини ($10,0 \pm 0,5$) см х ($10,0 \pm 0,5$) см з нашитими запасними форменими металевими гудзиками. Плечові шви зшивають від пройми до надсічки. Окантовані зрізи підбортів настрочують на зовнішні зрізи підкладки пілочки. Плечові шви зшивають від надсічки до горловини. Підкладку пришивають до стійки горішнього коміра швом шириною ($1,0 \pm 0,1$) см, вкладаючи петлю для вішання довжиною ($6,0 \pm 1,0$) см. Шви вшивання нижнього та горішнього коміра скріплюють між собою.

Підкладку предмета кріплять до верха по окату та під проймою за допомогою смужки з підкладкової тканини. Підкладку пришивають до низу предмета, утворюючи напуск.

Частота машинної строчки під час прокладання оздоблювальних строчок ($2,5 - 3,0$) стібка в 10 мм довжини шва.

Петлі обметують:

чотири петлі – на правому борту на відстані ($2,4 \pm 0,2$) см від краю борта до центру вічка петлі;

по одній петлі – на хлястиках-погонах на відстані ($1,8 \pm 0,2$) см від мису до центру вічка петлі;

дві петлі – на лівому хлястику спинки, перша петля на відстані ($2,5 \pm 0,2$) см від мису до центру вічка петлі;

дві петлі – з внутрішньої сторони горішнього шліца на відстані ($1,8 \pm 0,2$) см від краю;

одна прорізна петля – на внутрішній кишені підкладки.

Гудзики пришивають відповідно до розташування петель. Відстань від центру гудзиків на лівій пілочці до краю борту ($2,5 \pm 0,5$) см.

Усі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані. У готових предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

Готові предмети прасують та відпарюють на спеціальних пресах, манекенах або прасками.

3.1.7. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено в таблиці 5. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.11 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 5 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу, фурнітури
1.	Тканина вовняна	Для виготовлення предмета
2.	Тканина підкладкова	Для підкладки предмета, окантування внутрішніх зрізів підбортів
3.	Погон-муфта	Для кріплення на хлястику-погоні
4.	Утеплювач	Утеплюючий шар предмета
5.	Тканина бавовняна полотняна	Для підкладки бокових та внутрішніх кишень
6.	Матеріал прокладковий, клейовий (дублерин)	Для дублювання деталей предмета
7.	Матеріал прокладковий, клейовий (флізелін)	Для дублювання деталей предмета
8.	Тканина бортова	Для нижнього коміра
9.	Клейовий пружок	Для прокладання по перегину лацканів, горішнього шліца, краю бортів пілочки, нижнього шліца, зрізах пройм пілочки та спинки
10.	Неткане полотно	Для підокатника
11.	Стрічка оздоблювальна	Для виготовлення петлі для вішання предмета, начіпних петель внутрішніх кишень
12.	Гудзики формені металеві	Для застібання пілочки предмета
13.	Гудзики з отворами пластикові	Для застібання внутрішніх кишень, підгудзики
14.	Нитки швейні	Для зшивання деталей предмета, прокладання оздоблювальних строчок тощо
15.	Плечові накладки	Для надання форми плечовим ділянкам
Примітка. Для виготовлення петлі для вішання предмета і начіпних петель внутрішніх та бокових кишень може застосовуватися тканина підкладкова.		

3.1.7.1. Показники якості тканини вовняної

Для виготовлення деталей верху предмета використовується тканина вовняна, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам ТС Міноборони “Тканина вовняна” ТС А01ХJ.24985-155:2019 (01).

3.1.7.2. Показники якості тканини підкладкової

Для виготовлення підкладки предмета використовується тканина підкладкова поліестерова в тон тканини верху або чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості тканини підкладкової поліестерової

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Методика перевірки показників
1.	Сировинний склад, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	50 – 120	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	30 20	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Зміна лінійних розмірів після вологої обробки, %, не більше: за основою за утком	4 2	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
5.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше:	75	ДСТУ ISO 14184-1

3.1.7.3. Показники якості погона-муфти

Погон-муфта для предмета виготовляється згідно з вимогами ТС Міноборони “Погон-муфта” ТС А01ХJ.32774-167:2019 (01) (зі зміною 1) до погон-муфти Тип 4 окрім особливостей обробки зазначених у Примітках 1-3.

Примітка 1. Внутрішні краї погона-муфти з однієї сторони (верхньої) можуть бути скошені.

Примітка 2. Текстильна застібка не перевіряється на ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів.

Примітка 3. Нитки швейні для виготовлення погона-муфти повинні відповідати вимогам пункту 3.1.7.11. цієї ТС Міноборони.

3.1.7.4. Показники якості матеріалу утеплювача

Для забезпечення теплових показників підкладки предмета використовується матеріал утеплювач, який за показниками якості повинен відповідати таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники якості матеріалу утеплювача

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Сировинний склад, %: поліестер	100	ДСТУ 4057

Кінець таблиці 7

1	2	3	4
2.	Товщина, мм	6 ± 1	ДСТУ ГОСТ 15902.2
3.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	200	ДСТУ ISO 9073-1

Примітка. Тепловий опір R_{ct} пакету матеріалів, що складається з тканини верху, утеплювача та підкладки повинен становити не менше $0,2 \text{ м}^2 \text{ К/Вт}$ (перевіряється в готовому предметі після волого-теплової обробки відповідно до ДСТУ ISO 11092).

3.1.7.5. Показники якості тканини бортової

Для формування нижнього коміра використовується тканина бортова, не клейова, з поверхневою густиною не нижче 150 г/м^2 (метод вимірювання згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.7.6. Тканина бавовняна полотняна

Для виготовлення підкладки бокових та внутрішніх кишень предмета використовується бавовняна тканина полотняного переплетення (бязь) в тон тканини підкладки або чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості тканини бавовняної полотняної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Сировинний склад, %: бавовна	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	125 ± 10	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	294 196	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Зміна лінійних розмірів після вологої обробки, %, не більше: за основою за утком	– 3,5 – 1,5	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1

3.1.7.7. Показники якості матеріалу прокладкового

Для дублювання деталей крою предмета (відповідно до таблиці ДЗ.1 цієї ТС) використовується матеріал прокладковий клейовий (дублерин) поверхневою густиною не нижче 65 г/м^2 (метод вимірювання ДСТУ EN 12127 або ДСТУ ISO 9073-1), матеріал прокладковий клейовий (флізелін) поверхневою густиною не нижче 30 г/м^2 (метод вимірювання згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

3.1.7.8. Неткане полотно

Для формування окатів рукавів використовується підокатник з нетканого полотна з поверхневою густиною не менше ніж 120 г/м² (метод вимірювання ДСТУ ISO 9073-1).

3.1.7.9. Стрічка оздоблювальна

Для виготовлення петлі для вішання предмета, начіпних петель внутрішніх та бокових кишень використовується стрічка оздоблювальна поліестерова (метод вимірювання згідно з ДСТУ 4057), кольору підкладки, шириною $(0,7 \pm 0,2)$ см.

3.1.7.10. Гудзики

Для виготовлення предмета застосовуються гудзики металеві, які повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Гудзики формені металеві” ТС А01ХJ.03526-106:2019 (01):

гудзики формені металеві діаметром 22 мм (7 шт.) – для лівої пілочки предмета, хлястиків спинки, для запасного відрізка;

гудзики формені металеві діаметром 14 мм (3 шт.) – для хлястиків-погонів предмета, для запасного відрізка.

Для виготовлення предмета застосовуються гудзики пластикові, які повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01):

для внутрішніх кишень предмета (2 шт.) Тип 1 (Вид 2) або Тип 2 (Вид 2), діаметром $(14,0 \pm 0,3)$ мм, кольору підкладки предмета;

для застібання шліци предмета (2 шт.) Тип 1 (Вид 2) або Тип 2 (Вид 2), діаметром $(14,0 \pm 0,3)$ мм, кольору тканини верху.

Для формених гудзиків лівої пілочки застосовуються прозорі підгудзики (4 шт.) діаметром $(11,0 \pm 0,2)$ мм.

3.1.7.11. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні кольору основного матеріалу (чорного кольору для чорної підкладки), які повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 1 (Вид 3) – для зшивання деталей верху предмета, пришивання гудзиків, обметування петель та прокладання оздоблюваних строчок, Тип 3 (Вид 1) або Тип 3 (Вид 2) – для зшивання деталей підкладки предмета, обметування зрізів погона-муфти.

3.1.7.12. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені замовником.

За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, зміна методів обробки, які не погіршать якість предмета, без зміни його зовнішнього вигляду та параметрів.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України і не повинен чинити шкідливого впливу на навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю проводиться згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю.

Контроль лінійних вимірів проводиться згідно з вимогами, наведеними у таблиці Д2.1 додатка 2.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.7.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для предмета застосовують первинну та транспортну тару.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Кожен предмет пакується в первинну тару (поліетиленовий або пропіленовий пакет). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечить збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 5 штук пакується у транспортну тару – окремий текстильний мішок або гофровану картонну коробку, до яких кріпиться пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.5.2. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються:

- етикетка предмета;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та у пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування повинно бути чітким, розбірливим і міцним, символи по догляду за предметом повинні застосовуватися згідно з ДСТУ ISO 3758.

Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником у договорі про закупівлю. За згодою замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

3.5.2.1. Етикетка предмета

Етикетка предмета згинається навпіл та вшивається в лівий боковий шов підкладки на відстані від 10,0 см до 20,0 см від пройми рукава.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу (поліестер або поліамід). Розміри етикетки у готовому вигляді: $(4,5 \pm 0,2)$ см х $(3,0 \pm 0,2)$ см. Етикетка білого кольору, шрифт тексту чорного кольору. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка предмета повинна містити таку інформацію:

- назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- емблема Збройних Сил України;
- розмір предмета;
- сировинний склад;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758;
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- біле поле для підпису.

3.5.2.2. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром $(13 \pm 0,2)$ см х $(5 \pm 0,2)$ см виготовляється з картону та кріпиться до низу лівого рукава предмета. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 розмір предмета;
 сировинний склад;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.5.2.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 розмір та кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 метра від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Для запобігання злежуванню, ушкодженню міллю предметів необхідно періодично їх перекладати, пересипати натуральними антимолевыми засобами. За необхідності застосовуються синтетичні інсектициди.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам, визначених у цій ТС Міноборони, у разі дотримання умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

Гарантійний строк зберігання предмета – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника дозволяється змінювати гарантійні строки в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.1

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1. – Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета

Лінійні виміри предмета

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допус- тиме відхи- лення, см
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	
1. Довжина спинки, см	146	2, 3	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	± 1,5
	152		94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	
	158		97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
	164		100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	
	170		103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
	176		106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	
	182		109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
	188		112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
2. Довжина шліца спинки, см	146	2, 3	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	33,0	± 1,0
	152		34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	
	158		36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	
	164		37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	
	170		39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	
	176		40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	
	182		42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	
	188		43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	43,5	
3. Ширина спинки, см	146- 188	2, 3	36,5	37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	± 1,0
4. Ширина пілочки в найвужчому місці, см	146- 188	2, 3	22,7	23,3	23,9	24,5	25,1	25,7	26,3	26,9	27,5	28,1	28,7	± 0,6

Продовження додатка 2

Продовження таблиці Д2.1

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допустиме відхилення, см
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	
5. Довжина пілочки від кута плечового шва і горловини до низу паралельно краю борта, см	146	2, 3	92,5	93,0	93,5	94,0	94,5	95,0	95,5	96,0	96,5	97,0	97,5	± 1,5
	152		95,5	96,0	96,5	97,0	97,5	98,0	98,5	99,0	99,5	100,0	100,5	
	158		98,5	99,0	99,5	100,0	100,5	101,0	101,5	102,0	102,5	103,0	103,5	
	164		101,5	102,0	102,5	103,0	103,5	104,0	104,5	105,0	105,5	106,0	106,5	
	170		104,5	105,0	105,5	106,0	106,5	107,0	107,5	108,0	108,5	109,0	109,5	
	176		107,5	108,0	108,5	109,0	109,5	110,0	110,5	111,0	111,5	112,0	112,5	
	182		110,5	111,0	111,5	112,0	112,5	113,0	113,5	114,0	114,5	115,0	115,5	
	188		113,5	114,0	114,5	115,0	115,5	116,0	116,5	117,0	117,5	118,0	118,5	
6. Ширина предмета на рівні глибини пройми в застібнутому вигляді, см	146-188	2, 3	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	± 1,2
7. Ширина предмета внизу від краю борта до середини спинки, см	146-188	2	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	± 1,2
		3	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	
8. Відстань від краю борта до горішнього переднього кута клапана бокової кишені, см	146-188	2, 3	11,5	11,8	12,1	12,4	12,7	13,0	13,3	13,6	13,9	14,2	14,5	± 0,5

Продовження додатка 2

Кінець таблиці Д2.1

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допус- тиме відхи- лення, см
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	
9. Відстань від кута плечового шва і горловини до горішнього переднього кута клапана бокової кишені, см	146	2, 3	45,3	45,9	46,4	46,9	47,4	47,9	48,4	48,9	49,4	49,9	50,4	± 1,0
	152		46,5	47,1	47,6	48,1	48,6	49,1	49,6	50,1	50,6	51,1	51,6	
	158		47,7	48,3	48,8	49,3	49,8	50,3	50,8	51,3	51,8	52,3	52,8	
	164		48,9	49,5	50,0	50,5	51,0	51,5	52,0	52,5	53,0	53,5	54,0	
	170		50,1	50,7	51,2	51,7	52,2	52,7	53,2	53,7	54,2	54,7	55,2	
	176		51,3	51,9	52,4	52,9	53,4	53,9	54,4	54,9	55,4	55,9	56,4	
	182		52,5	53,1	53,6	54,1	54,6	55,1	55,6	56,1	56,6	57,1	57,6	
	188		53,7	54,3	54,8	55,3	55,8	56,3	56,8	57,3	57,8	58,3	58,8	
10. Довжина рукава, см	146	2, 3	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	± 1,0
	152		58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	
	158		60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	
	164		62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
	170		64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
	176		66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	182		68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
	188		70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
11. Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	146- 188	2, 3	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	± 0,6
12. Ширина рукава по низу, см	146- 188	2, 3	13,5	13,8	14,1	14,4	14,8	15,1	15,4	15,7	16,0	16,3	16,6	± 0,5
13. Довжина клапана бокової кишені, см	146- 188	2, 3	14,5	14,5	14,5	15,5	15,5	15,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	± 0,5

Продовження додатка 2

Кінець таблиці Д2.1

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допус- тиме відхи- лення, см
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	
14. Ширина клапана бокової кишені, см	146-188	2, 3	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	± 0,3
15. Ширина коміра посередині, см	146-188	2, 3	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	± 0,5
16. Ширина коміра в кінцях (до середини заокруглення), см	146-188	2, 3	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	± 0,4
17. Ширина уступу лацкана (до середини заокруглення), см	146-188	2, 3	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	± 0,4
18. Довжина погона-хлястика, см	146-188	2, 3	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	± 0,5
19. Ширина погона-хлястика, см	146-188	2, 3	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	± 0,3
20. Довжина хлястика спинки, см	146-188	2, 3	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	± 0,6
21. Ширина хлястика спинки, см	146-188	2, 3	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	± 0,3
22. Довжина плеча, см	146-188	2, 3	12,6	12,9	13,2	13,5	13,8	14,1	14,4	14,7	15,0	15,3	15,6	± 0,5
23. Відстань від верхньої точки плечового шва підкладки до кишені, см	146-188	2, 3	43,5	44,0	44,5	45,0	45,5	46,0	46,5	47,0	47,5	48,0	48,5	± 1,5

Специфікація деталей крою предмета

Таблиця ДЗ.1 – Деталі крою предмета

№ з/п	Найменування деталей	Кількість деталей крою	Кількість лекал
1	2	3	4
Деталі крою верху з тканини вовняної			
1	Спинка ліва	1	1
2	Спинка права	1	1
3	Пілочка*	2	1
4	Бокова частина пілочки	2	1
5	Бокова частина спинки	2	1
6	Горішня частина рукава	2	1
7	Нижня частина рукава	2	1
8	Нижній комір*	1	1
9	Стійка нижнього коміра*	1	1
10	Горішній комір*	1	1
11	Стійка горішнього коміра*	1	1
12	Підборт*	2	1
13	Клапан бокової прорізної кишені	2	1
14	Обшивка бокової прорізної кишені нижня	2	1
15	Хлястик-погон	2	1
16	Хлястик спинки	2	1
17	Погон-муфта	2	1
18	Запасний відрізок	1	1
Деталі крою з тканини підкладкової			
1	Підкладка спинки ліва	1	1
2	Підкладка спинки права	1	1
3	Підкладка передньої частини пілочки ліва	1	1
4	Підкладка передньої частини пілочки права	1	1
5	Підкладка бокової частини пілочки ліва	1	1
6	Підкладка бокової частини пілочки права	1	1
7	Підкладка горішньої частини рукава	2	1
8	Підкладка нижньої частини рукава	2	1
9	Підкладка клапана бокової прорізної кишені	2	1
10	Підзор бокової прорізної кишені	2	1
11	Листочка внутрішньої прорізної кишені	1	1
12	Підзор внутрішньої прорізної кишені	1	1
13	Внутрішня накладна кишеня	1	1
14	Деталь для кріплення підкладки	2	1
15	Петля внутрішньої кишені	1	1
16	Петля для вішання предмета	1	1
17	Деталь для окантування внутрішніх зрізів підбортів	2	1
Деталі крою з дублерину			
1	Прокладка в пілочку	2	1

Кінець таблиці ДЗ.1

1	2	3	4
2	Прокладка в підборт	2	1
3	Прокладка в нижній комір	1	1
4	Прокладка у стійку нижнього коміра	1	1
5	Прокладка в горішній комір	1	1
6	Прокладка у стійку горішнього коміра	1	1
7	Прокладка у пройму бокової частини пілочки	2	1
8	Прокладка у пройму бокової частини спинки	2	1
9	Прокладка в низ бокової частини пілочки	2	1
10	Прокладка в низ бокової частини спинки	2	1
11	Прокладка в горішню частину спинки	2	1
12	Прокладка в низ спинки	2	1
13	Прокладка у шліц спинки	2	1
14	Прокладка в низ горішньої частини рукава	2	1
15	Прокладка в низ нижньої частини рукава	2	1
16	Прокладка в обшивку горловини спинки	1	1
17	Поздовжник бокової прорізної кишені	2	1
18	Поздовжник внутрішньої прорізної кишені	1	1
19	Кромка для кріплення бортової прокладки до пілочки	2	1
Деталі крою з флізеліну клейового			
1	Прокладка у клапан бокової прорізної кишені	2	1
2	Прокладка у підкладку клапана бокової прорізної кишені	2	1
3	Прокладка в обшивку бокової прорізної кишені	2	1
4	Прокладка в листочку внутрішньої прорізної кишені	1	1
5	Прокладка у хлястик спинки	2	1
6	Прокладка у хлястик-погон	2	1
7	Прокладка в лацкан пілочки	2	1
Деталі крою з флізеліну щільного клейового			
1	Прокладка в погон-муфту	2	1
Деталі крою з тканини бавовняної полотняної			
1	Підкладка бокової прорізної кишені	2	1
2	Підкладка внутрішньої прорізної кишені	1	1
Деталі крою з тканини бортової			
1	Прокладка в нижній комір	1	1
Деталі крою з нетканого полотна			
1	Підокатник	2	1
Деталі крою з утеплювача			
1	Утеплювач спинки	1	1
2	Утеплювач пілочки	2	1
3	Утеплювач бокової частини пілочки	2	1
* Деталі, що потребують підрізання після дублювання по лекалах для підрізки.			

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
генерал-майор

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Юрій ГУСЛЯКОВ

Роман КОЗУЛІН

“30” 09 2021 р.

“09” 09 2021 р.

Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України
“Пальто зимове” ТС А01XJ.03943-263:2020 (01)

1. Останнє речення п'ятнадцятого абзацу пункту 3.1.6 викласти в такій редакції:

“Внутрішні зрізи підбортів окантовуються, ширина канта в готовому вигляді ($0,7 \pm 0,2$) мм.”.

2. Шістнадцятий абзац пункту 3.1.6 видалити.

3. Пункт 3.1.6 після сімнадцятого абзацу доповнити новим абзацом такого змісту:

“Комір вшивають у горловину швом шириною ($1,0 \pm 0,1$) см, шов розпрасовують.”.

4. В двадцятому абзаці пункту 3.1.6 після слів “плечові накладки” доповнити словами “, висотою в області оката ($1,0 \pm 0,2$) см,”.

5. В двадцять другому абзаці пункту 3.1.6 шосте речення після слів “становить ($1,0 \pm 0,1$) см” доповнити словами “, довжина ($12,0 \pm 0,5$) см”, сьоме речення після слова “кишеня” доповнити словами “висотою ($16,0 \pm 0,5$) см, шириною ($13,0 \pm 0,5$) см”.

6. Абзац двадцять третій та двадцять четвертий пункту 3.1.6 об'єднати та викласти в такій редакції:

“Деталі підкладки з'єднують між собою швами шириною ($1,0 \pm 0,1$) см. У шов зшивання лівого бічного шва підкладки вшивається запасний відрізок з основної тканини ($10,0 \pm 0,5$) см х ($10,0 \pm 0,5$) см з нашитими запасними гудзиками. Плечові шви зшивають від пройми до надсічки. Окантовані зрізи підбортів настрочують на зовнішні зрізи підкладки пілочок. Плечові шви зшивають від надсічки до горловини. Підкладку пришивають до стійки горішнього коміра швом шириною ($1,0 \pm 0,1$) см, вкладаючи петлю для вішання довжиною ($6,0 \pm 1,0$) см. Шви вшивання нижнього та горішнього коміра скріплюють між собою.”.

7. Абзац тридцять перший пункту 3.1.6 викласти в такій редакції:

“дві петлі – з внутрішньої сторони горішнього шліца на відстані $(1,8 \pm 0,2)$ см від краю;”.

8. Рядки 2, 15 таблиці 5 викласти в такій редакції:

“

2.	Тканина підкладкова	Для підкладки предмета, окантування внутрішніх зрізів підбортів
----	---------------------	---

15.	Плечові накладки	Для надання форми плечовим ділянкам
-----	------------------	-------------------------------------

”.

9. В підпункті 3.1.7.2 фразу “, петлі для вішання і начіпних петель внутрішніх кишень” видалити.

10. Примітку 1 пункту 3.1.7.3 викласти в такій редакції:

“**Примітка 1.** Внутрішні краї погона-муфти з однієї сторони (верхньої) можуть бути скошені.”.

11. Підпункт 3.1.7.9 викласти в такій редакції:

“3.1.7.9. Стрічка оздоблювальна

Для виготовлення петлі для вішання предмета, начіпних петель внутрішніх та бокових кишень використовується стрічка оздоблювальна поліестерова (метод вимірювання згідно з ДСТУ 4057), кольору підкладки, шириною $(0,7 \pm 0,2)$ см.”.

12. В п'ятому абзаці пункту 3.5.1 слово “вкладається” замінити на слово “кріпиться”.

13. В підпунктах 3.5.2.1, 3.5.2.2 та 3.5.2.3 видалити абзац такого змісту: “вид предмета;”.

14. Таблицю Д2.1 доповнити рядками 22 та 23 такого змісту:

“

22. Довжина плеча, см	146-188	2,3	12,6	12,9	13,2	13,5	13,8	14,1	14,4	14,7	15,0	15,3	15,6	$\pm 0,5$
23. Відстань від верхньої точки плечового шва підкладки до кишень, см	146-188	2,3	43,5	44,0	44,5	45,0	45,5	46,0	46,5	47,0	47,5	48,0	48,5	$\pm 1,5$

”.

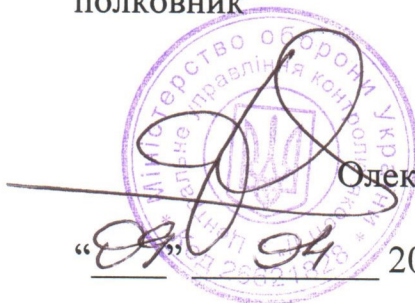
15. В розділі “Деталі крою верху з тканини вовняної” таблиці ДЗ.1 додатка 3 видалити рядок 16, нумерацію рядків “17”, “18” та “19” замінити на “16”, “17” та “18”.

16. Розділ “Деталі крою з тканини підкладкової” таблиці ДЗ.1 додатка 3 викласти в такій редакції:

Деталі крою з тканини підкладкової			
1	Підкладка спинки ліва	1	1
2	Підкладка спинки права	1	1
3	Підкладка передньої частини пілочки ліва	1	1
4	Підкладка передньої частини пілочки права	1	1
5	Підкладка бокової частини пілочки ліва	1	1
6	Підкладка бокової частини пілочки права	1	1
7	Підкладка горішньої частини рукава	2	1
8	Підкладка нижньої частини рукава	2	1
9	Підкладка клапана бокової прорізної кишені	2	1
10	Підзор бокової прорізної кишені	2	1
11	Листочка внутрішньої прорізної кишені	1	1
12	Підзор внутрішньої прорізної кишені	1	1
13	Внутрішня накладна кишеня	1	1
14	Деталь для кріплення підкладки	2	1
15	Петля внутрішньої кишені	1	1
16	Петля для вішання предмета	1	1
17	Деталь для окантування внутрішніх зрізів підбортів	2	1

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов’язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник



Олександр ФІДИНА

“04” 04 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“09” 04 2021 р.