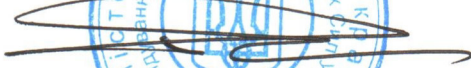


МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
генерал-майор



 Юрій ГУСЛЯКОВ

“5” 05 2021 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник



 Роман КОЗУЛІН

“05” 05 2021 р.

КАШКЕТ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.04770-169:2020 (01) зі зміною № 1

Введено вперше

Дата надання чинності 11.05.2021

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “11” 05 2021 р.
за № МО/ООО 362 ЛС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального
управління контролю якості
полковник

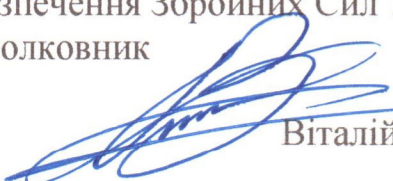


 Олександр ФІДИНА

“09” 04 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник


 Віталій РЯБОВ

“09” 09 2021 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну
№1		В пункті 1, підпункті 3.1.1, таблиці 2, таблиці 4, підпункті 3.1.6.1, підпункті 3.1.6.9, підпункті 3.1.6.10, таблиці Д1.1

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **В. Рябов** (перевірів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кашкет” ТС А01ХJ.04770-169:2020 (01) зі зміною № 1”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Кашкет (Тип Х, Вид Y) ТС А01ХJ.04770-169:2020 (01) зі зміною № 1”, де “Х” – умовне позначення конструкції кашкета, “Y” – умовне позначення кольору кашкета. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “ 05 ” 05 2021 року.

Введено в дію “ 11 ” 05 2021 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 04770 Кашкет формений (*Cap, service*).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	13
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 Специфікація деталей крою предмета.....	17
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	18

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до кашкета для військовослужбовців-жінок Збройних Сил України (далі – предмет).

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

Познака документа	Назва
ТС А01ХJ.10028-026:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кокарда для кашкета Повітряних Сил Збройних Сил України”
ТС А01ХJ.10028-027:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кокарда для кашкета Військово-Морських Сил Збройних Сил України”
ТС А01ХJ.10028-028:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кокарда на кашкет Сухопутних військ Збройних Сил України”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.80442-102:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Орнамент на козирок”
ТС А01ХJ.03526-106:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики формені металеві”
ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна”
ТС А01ХJ.29989-298:2021 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина костюмна поліестерово-віскозна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведено у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет на підкладці, складається з денця овальної форми, стінки, зовнішнього поля та внутрішніх полів. Поля предмета складаються з трьох частин: однієї зовнішньої та двох внутрішніх. Поля та стінка предмета посилені термопластом. По нижньому краю стінки предмета з лицьового боку, одягається оздоблювальна стрічка встановленого зразка. По центру предмета на передню частину стінки кріпиться металева кокарда. Над козирком розташовується ремінець із штучної лакованої шкіри чорного кольору або ремінець філігранний (позумент) золотавого кольору, який прикріплюється до стінок предмета двома металевими форменими гудзиками діаметром 14 мм.

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зображенню на рисунку 1.

Специфікація деталей крою предмета наведена у таблиці Д1.1. додатку 1.

3.1.2. Види та типи предмета

Предмет виготовляється у п'яти типах залежно від конструкції та чотирьох видах залежно від кольору. Типи та види предмета наведено у таблицях 1, 2.

Таблиця 1 – Типи предмета

№ з/п	Тип предмета	Оздоблювальна стрічка	Орнамент на передній частині поля	Позумент (ремінець)
1.	Тип 1	вишита, з орнаментом	орнамент по верхньому та нижньому краю	позумент золотавого кольору
2.	Тип 2	вишита, з орнаментом	орнамент по нижньому краю	позумент золотавого кольору
3.	Тип 3	ткана, без орнаменту	орнамент по нижньому краю	позумент золотавого кольору
4.	Тип 4	ткана, без орнаменту		позумент золотавого кольору
5.	Тип 5	ткана, без орнаменту		ремінець із штучної шкіри чорного кольору

Таблиця 2 – Види предмета

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Захисний (меланж)
Вид 2	Синій (меланж)
Вид 3	Темно-сірий (меланж)
Вид 4	Білий
Примітка 1. Для предмета Вид 4 поля і начільник виготовляються з тканини чорного кольору та застосовується стрічка оздоблювальна чорного кольору. Примітка 2. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками. Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.	

Схематичне зображення предмета за типами наведено на рисунку 1.

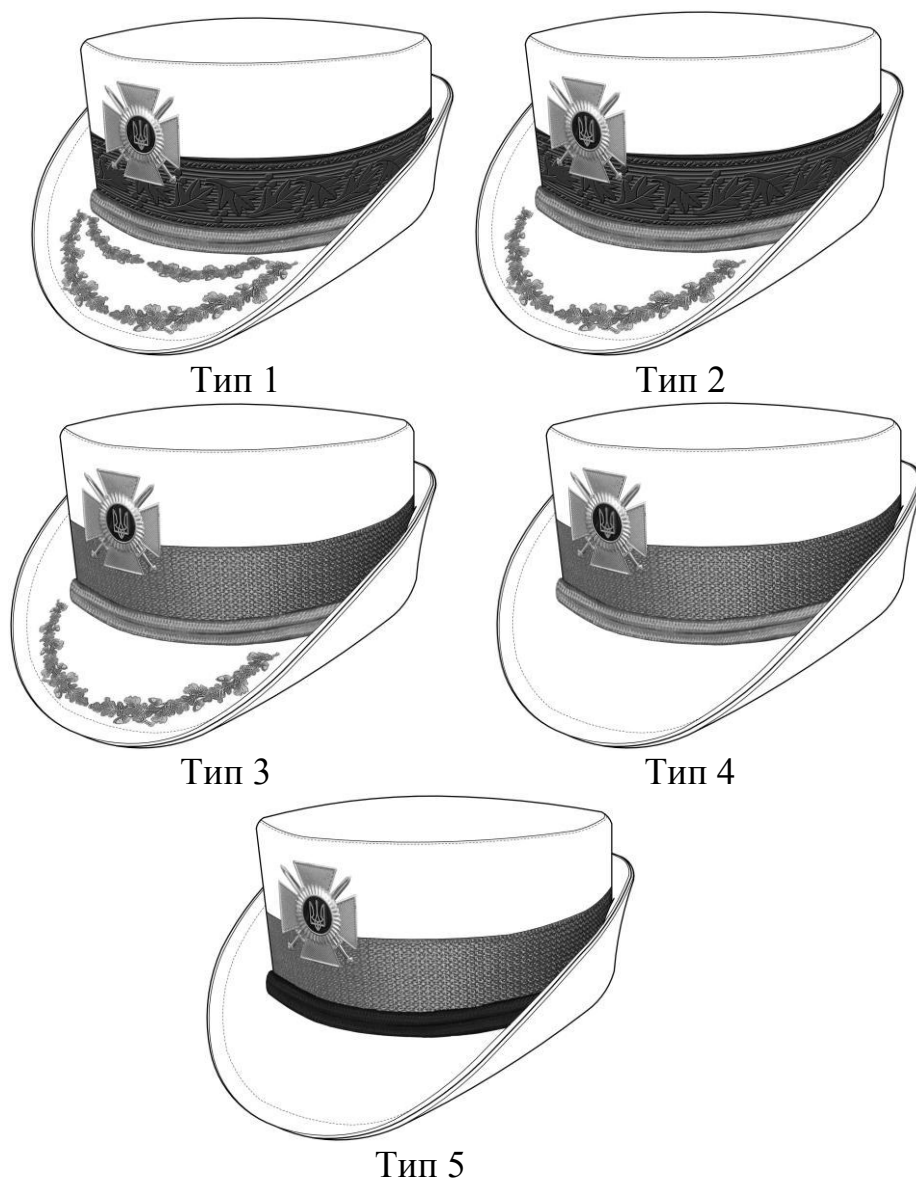


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета за типами

3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, що наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3 – Розміри предмета

Розміри	Інтервал обхвату голови, см
53	від 52 до 53 включно
54	від 53 до 54 включно
55	від 54 до 55 включно
56	від 55 до 56 включно
57	від 56 до 57 включно
58	від 57 до 58 включно
59	від 58 до 59 включно
60	від 59 до 60 включно
61	від 60 до 61 включно
62	від 61 до 62 включно

3.1.4. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у таблиці Д2.1 додатку 2.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Шви зшивання, пришивання, настрочування деталей та оздоблювальні строчки виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Ширина зшивних швів ($0,8 \pm 0,1$) см. По шву зшивання стінки з денцем прокладають оздоблювальну строчку зі сторони стінки предмета шириною від 0,1 см до 0,2 см.

По шву обшивання зовнішніх полів з внутрішніми прокладена оздоблювальна строчка шириною ($0,7 \pm 0,2$) см.

Підкладка предмета складається з денця, стінки та начільника з основної тканини. Начільник настрочений на стінку підкладки на відстані від 0,1 см до 0,2 см від краю предмета. Стінка підкладки зшивається швом ($0,8 \pm 0,2$) см. По шву зшивання підкладки стінки з денцем прокладена оздоблювальна строчка зі сторони стінки шириною від 0,1 см до 0,2 см.

Ковпак предмета настрочують на поля, зшиті з підкладкою, швом шириною від 0,1 см до 0,2 см (частота машинної строчки (2,0 – 2,5) стібка в 10 мм довжини шва).

Усі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

Для надання предмету товарного вигляду виконують термічну обробку на електроформі.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Частота машинної строчки під час прокладання оздоблювальних строчок (3,0 – 3,5) стібка в 10 мм довжини шва.

Після узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмета.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 4. Якість матеріалів та фурнітури має відповідати вимогам наведеним у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.10 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу
1.	Основний матеріал	Для виготовлення предмета та начільника
2.	Тканина бавовняна гладкопофарбована	Для підкладки предмета
3.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям (флізелін)	Для дублювання стінки предмета
4.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям (дублірін)	Для дублювання деталей денця, зовнішньої частини поля та начільника
5.	Термопласт	Для посилення стінки та поля предмета
6.	Кокарда для кашкету	Для визначення приналежності до виду (роду) військ (сил)
7.	Позумент	Для оздоблення предметів Тип 1, Тип 2, Тип 3, Тип 4
8.	Ремінець	Для оздоблення предмета Тип 5
9.	Стрічка оздоблювальна	Для оздоблення предметів
10.	Гудзики формені	Для кріплення позумента (ремінця)
11.	Нитки для орнаменту	Для передньої частини оздоблення предметів Тип 1, Тип 2, Тип 3
12.	Нитки швейні	Для зшивання, пришивання, настрочування деталей предмета, прокладання оздоблювальних строчок, пришивання гудзиків

3.1.6.1. Основний матеріал

Для виготовлення предмета застосовується тканина напіввовняна (крім денця та стінки предмета Вид 4), яка за показникам якості повинна відповідати вимогам, що зазначені у ТС Міноборони “Тканина напіввовняна” ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01) (показники якості: №№ 6, 9, 12, 13 та 14.1 не перевіряються).

Для денця та стінки предмета Вид 4 застосовується тканина костюмна білого кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, що зазначені у ТС Міноборони “Тканина костюмна поліестерово-віскозна” ТС А01ХJ.29989-298:2021 (01) (показники якості: №№ 5, 6, 8, 9 не перевіряються).

3.1.6.2. Тканина бавовняна

Тканина бавовняна 100% (метод перевірки згідно з ДСТУ 4057) гладкопофарбована чорного кольору повинна мати поверхневу щільність не менше 120 г/м² (метод перевірки згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.6.3. Матеріал прокладковий

Матеріал прокладковий з клейовим покриттям, що використовується для дублювання деталей предмета:

флізелін поверхневою щільністю не нижче 30 г/м² (метод перевірки згідно з ДСТУ ISO 9073-1);

дублірін поверхневою щільністю не нижче 65 г/м² (метод перевірки згідно з ДСТУ EN 12127, ДСТУ ISO 9073-1) використовується для дублювання зовнішніх деталей поля та денця;

дублірін поверхневою щільністю не нижче 100 г/м² (метод перевірки згідно з ДСТУ EN 12127, ДСТУ ISO 9073-1) - для дублювання начільника.

3.1.6.4. Термопласт

Термопласт повинен мати товщину (0,15 ± 0,05) см.

3.1.6.5. Кокарда

Кокарда металева повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони:

“Кокарда для кашкета Сухопутних військ Збройних Сил” ТС А01ХJ.10028-028:2018 (01) для предмета Вид 1, 3;

“Кокарда для кашкета Військово-Морських Сил Збройних Сил України” ТС А01ХJ.10028-027:2018 (01) для предмета Вид 4;

“Кокарда для кашкета Повітряних Сил Збройних Сил України” ТС А01ХJ.10028-026:2018 (01) для предмета Вид 2.

3.1.6.6. Позумент

Позумент за зовнішнім виглядом повинен відповідати зразку-еталону предмета.

3.1.6.7. Ремінець

Ремінець шириною (15 ± 2) мм виготовляється із штучної лакової шкіри чорного кольору, за зовнішнім виглядом повинен відповідати зразку-еталону.

3.1.6.8. Стрічка оздоблювальна

Для виготовлення предмета Тип 1 та Тип 2 застосовується оздоблювальна жакардова стрічка, шириною (45 ± 3) мм (методика перевірки згідно з ГОСТ 16218.1). На поверхні стрічки оздоблювальної нанесено прямі паралельні лінії, виткано орнамент у вигляді листя та кетягів калини. Стрічка оздоблювальна для предмета Тип 1 та Тип 2 повинна бути кольору основного матеріалу та відповідати за зовнішнім виглядом зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

Для виготовлення предмета Тип 3 та Тип 4, Тип 5 застосовують оздоблювальну поліестерову стрічку (методика перевірки згідно з ДСТУ 4057) із комбінованим переплетенням шириною (45 ± 3) мм (методика перевірки згідно з ГОСТ 16218.1), лінійною густиною $(16,0 \pm 0,5)$ г/м² (методика перевірки згідно з ГОСТ 16218.2), кольору основного матеріалу, яка за зовнішнім виглядом повинна відповідати зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

3.1.6.9. Гудзики

Гудзики формені металеві діаметром 14,0 мм для Виду 1 та Виду 2 золотавого кольору, для Виду 3 темно-сірого кольору, для Виду 4 золотавого кольору з якорем, які зовнішнім виглядом повинні відповідати зразку-еталону, за показниками якості вимогам ТС Міноборони “Гудзики формені металеві” ТС А01XJ.03526-106:2019 (01).

3.1.6.10. Орнамент

Орнамент повинен відповідати вимогам, зазначеним у ТС Міноборони “Орнамент на козирок” ТС А01XJ.80442-102:2019 (01) до орнаменту Тип 2 (виготовляється методом машинної вишивки сатиновим стібком).

3.1.6.11. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні кольору основного матеріалу та чорного для підкладки предмета, які повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01XJ.31137-063:2018 (01) до ниток Тип 1 (Вид 2) або Тип 1 (Вид 3).

3.1.6.12. За згодою розробника, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.11 цієї ТС Міноборони.

Примітка. Відхилення кольорів основного матеріалу та фурнітури повинні бути погоджені замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з вимогами таблиці Д2.1 додатка 2.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Маркування

Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування повинно бути чітким, розбірливим і міцним.

Етикетка предмета насторочується на праву задню частину підкладки стінки на відстані (20 ± 5) мм від з'єднувального шва підкладки, над начільником. Етикетка, розміром (90 ± 3) мм х (45 ± 3) мм, повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- з) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- и) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- к) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- л) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- м) маркування символами щодо догляду.

Товарний ярлик розміром (70 ± 5) мм × (90 ± 5) мм виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до предмета за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі у верхній частині шва зшивання зовнішньої деталі поля.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- з) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- и) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- к) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- л) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці.
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) сировинний склад;
- д) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- е) номер партії;
- ж) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- з) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- и) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

3.5.2. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Кожен предмет, покладений на картонну вставку, повинен пакуватись в окрему картонну коробку.

Група предметів по 18 коробок пакується в ящик з гофрованого картону. На кожен картонну коробку та ящик наклеюється пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Для запобігання злежуванню, ушкодженню міллю предметів необхідно періодично їх перекладати, пересипати натуральними антимолевими засобами. За необхідності застосовуються синтетичні інсектициди.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Специфікація деталей крою предмета**Таблиця Д1.1 – Деталі крою предмета**

№ з/п	Найменування деталі	Кількість	
		легал	деталей крою
1	2	3	4
Деталі крою з тканини напіввовняної			
1.	Денце*	1	1
2.	Стінка*	1	1
3.	Зовнішня частина поля	1	1
4.	Внутрішня передня частина поля	1	1
5.	Внутрішня задня частина поля	1	1
6.	Начільник	1	1
Деталі крою з тканини бавовняної гладкопофарбованої			
7.	Денце	1	1
8.	Стінка	1	1
Деталі крою з матеріалу прокладкового з клейовим покриттям			
9.	Денце (дублерин)	1	1
10.	Стінка (флізелін)	1	1
11.	Зовнішня частина поля (дублерин)	1	1
12.	Начільник (дублерин)	1	1
Деталі з термопласту			
13.	Стінка	1	1
14.	Поля	1	1
Примітка*. Для денця та стінки предмета Вид 4 використовується тканина костюмна поліестерово-віскозна”.			

Додаток 2
до пункту 3.1.4

Лінійні виміри предмета

Таблиця Д2.1 - Лінійні виміри предмета

№ з/п	Найменування виміру	Розмір										Допустимі відхилення, см
		53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
1.	Довжина внутрішнього кола	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	± 0,5
2.	Висота стінки спереду	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	8,3	± 0,5
3.	Висота стінки ззаду	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	± 0,5
4.	Довжина денця	18,6	18,9	19,2	19,5	19,8	20,1	20,4	20,7	30,0	30,3	± 0,5
5.	Ширина денця	14,1	14,4	14,7	15,0	15,3	15,6	15,9	16,2	16,5	16,8	± 0,5
6.	Довжина козирка	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	± 0,5
7.	Висота полів ззаду	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	± 0,5

Місця лінійних вимірів

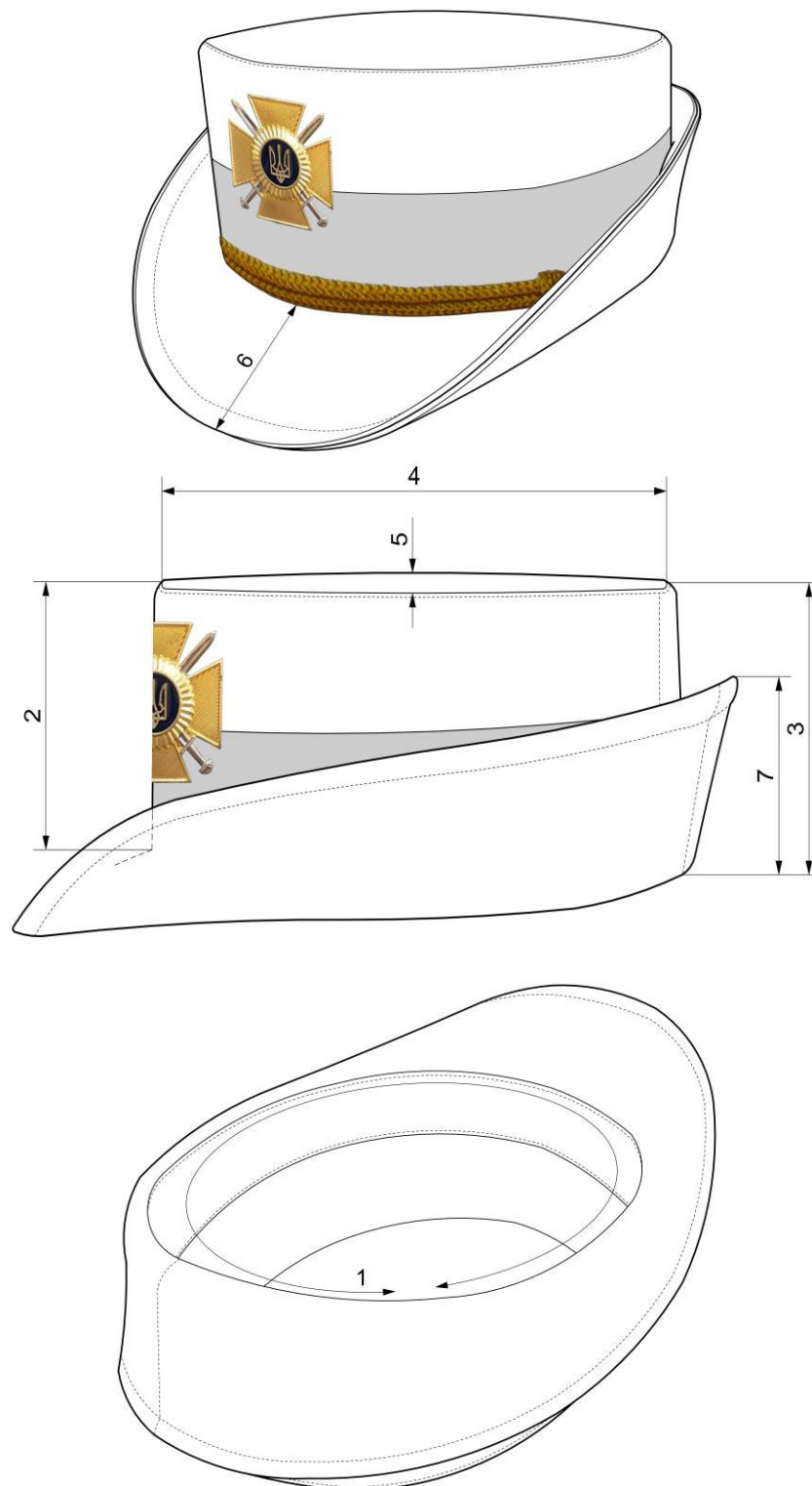


Рисунок Д2.1 – Місця лінійних вимірів предмета

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
генерал-майор

Тилу

Тимчасово
начальника
розвитку
матеріального
Сил України
підполковник

виконуючий
Головного управління
та супроводження
забезпечення Збройних

обов'язки


Юрій ГУСЛЯКОВ


Роман КОЗУЛІН

“ 5 ” 2021 р.

2021 р.

Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України
“Кашкет” ТС А01XJ.04770-169:2020 (01)

1. Пункт 1 доповнити рядком такого місту:

“
ТС А01XJ.29989- Технічна специфікація Міністерства оборони
298:2021 (01) України “Тканина костюмна поліестерово-віскозна”
”

2. В першому реченні підпункту 3.1.1 видалити слова “виготовляється з тканини напіввовняної,”

3. В примітці 1 до таблиці 2 після слова “поля” доповнити словами “і начільник”.

4. Рядки 1 та 6 таблиці 4 викласти в такій редакції:

1.	Основний матеріал	Для виготовлення предмета та начільника
6.	Кокарда для кашкету	Для визначення приналежності до виду (роду) військ (сил)

5. Підпункт 3.1.6.1 викласти в такій редакції:

“3.1.6.1. Основний матеріал

Для виготовлення предмета застосовується тканина напіввовняна (крім денця та стінки предмета Вид 4), яка за показникам якості повинна відповідати вимогам, що зазначені у ТС Міноборони “Тканина напіввовняна” ТС А01XJ.29956-154:2019 (01) (показники якості: №№ 6, 9, 12, 13 та 14.1 не перевіряються).

Для денця та стінки предмета Вид 4 використовується тканина костюмна білого кольору, яка за показниками якості повинна відповідати показникам якості, що зазначені у ТС Міноборони “Тканина костюмна поліестерово-віскозна” ТС A01XJ.29989-298:2021 (01) (показники якості: №№ 5, 6, 8, 9 не перевіряються).”.

6. Підпункт 3.1.6.9 викласти в такій редакції:

3.1.6.9. Гудзики

Гудзики формені металеві діаметром 14,0 мм для Виду 1 та Виду 2 золотавого кольору, для Виду 3 темно-сірого кольору, для Виду 4 золотавого кольору з якорем, які зовнішнім виглядом повинні відповідати зразку-еталону, за показниками якості вимогам ТС Міноборони “Гудзики формені металеві” ТС A01XJ.03526-106:2019 (01).”.

7. В підпункті 3.1.6.10 видалити слова “або білого кольору”.

8. Таблицю Д1.1 додатку Д1 доповнити приміткою такого змісту:

“

Примітка*. Для денця та стінки предмета Вид 4 використовується тканина костюмна поліестерово-віскозна”.

”

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово
обов'язки
Центрального
контролю якості
полковник

виконуючий
начальника
управління



Олександр ФИДИНА

“09” 04 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“09” 04 2021 р.