

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор



*Юрій ГУСЛЯКОВ

"13" 05 2020 р.

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України

полковник

Вадим СТАРОЩУК



"12" 05 2020 р.

КОЖУХ ЗВИЧАЙНИЙ (ПАЛЬТО ХУТРЯНЕ)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.29907-211:2020 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 12.05.2020р

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано "12" 05 2020 р. за № МО/000214/ТС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

"30" 04 2020 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Кожух звичайний (пальто хутряне)” від 31.07.2018 (інв. № 218).

Розробники технічного опису: **В. Білан** (керівник розробки), **О. Самко** (розробив), **Є. Єлькін** (перевірив).

Перегляд здійснили: **Р. Козулін** (керівник перегляду), **В. Білан**, **Л.Шапіна** (перевірила в частині пункту 3.1.5), **Ж. Ковган** (перевірила в частині пункту 3.1.6).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кожух звичайний (пальто хутряне)” ТС А01ХJ.29907-211:2020 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Кожух звичайний (пальто хутряне), Вид Y” ТС А01ХJ.29907-211:2020 (01)”, де Y – колір основного матеріалу предмета відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “12” 05 2020 року.

Введено в дію “12” 05 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014(01): 29907 “Куртка утеплена”, “Coat, cold weather”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.1.1. Загальні вимоги.....	7
3.1.2. Види предмета.....	7
3.1.3. Основні параметри та розміри.....	8
3.1.4. Лінійні виміри.....	8
3.1.5. Конструкція предмета.....	8
3.1.6. Вимоги до матеріалів.....	11
3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета.....	15
3.1.8. Вимоги до маркування.....	15
3.1.9. Вимоги до пакування.....	17
3.2. Вимоги безпеки.....	17
3.3. Правила приймання.....	17
3.4. Методи контролю за якістю.....	18
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	18
3.6. Гарантії виробника (постачальника).....	18
Додаток 1 Орієнтовне зображення предмета	19
Додаток 2 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді.....	22
Додаток 3 Методика визначення стійкості основного матеріалу до температур.....	24
Додаток 4 Бібліографія.....	25

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до кожуха звичайного (пальта хутряного) (далі – предмет), а також до його складових частин та матеріалів.

Предмет входить до комплекту спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці) (ISO 11092:1993, IDT)
ДСТУ ГОСТ 15902.2:2006 (ИСО 9073-2:1995)	Полотна неткані. Методи визначення структурних характеристик (ГОСТ 15902.2-2003 (ИСО 9073-2:1995), IDT; ISO 9073-2:1995, NEQ)
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці) (ISO 11092:1993, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 13934-2:2018	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Визначення максимального зусилля за греб-методом
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка. (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ EN 20811:2004	Матеріали текстильні. Визначення тривкості до проникнення води. Випробування гідростатичним тиском. (EN 20811:1992, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров

Познака документа	Назва
ТС А01ХJ.32411-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”.
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”.
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ. 16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01ХJ.03054-163:2019 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нарукавний знак “Державний прапор України”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у двох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору тканини верху
Вид 1	Olive green
Вид 2	Маскувальний малюнок ММ-14

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.

Примітка 2. Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 3. Відповідність кольору визначається згідно із затвердженими зразками кольорів та колориметричних характеристик.

3.1.3. Основні параметри та розміри предмета

Предмети за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців та таблицям 2-3.

Таблиця 2 – Умовна позначка зросту

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовна позначка зросту
158 – 164	Понад 155 до 167 включно	1-2
170 – 176	Понад 167 до 179 включно	3-4
182 – 188	Понад 179 до 191 включно	5-6
194 – 200	Понад 191 до 203 включно	7-8

Таблиця 3 - Умовна позначка обхвату грудей

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовна позначка обхвату грудей
88 – 92	Від 86 до 94 включно	44 – 46
96 – 100	Понад 94 до 102 включно	48 – 50
104 – 108	Понад 102 до 110 включно	52 – 54
112 – 116	Понад 110 до 118 включно	56 – 58
120 – 124	Понад 118 до 126 включно	60 – 62
128 – 132	Понад 126 до 132 включно	64 – 66

Примітка: Вироби інших розмірів та зростів виготовляються за вимогою замовника. Відсоткове співвідношення розмірів встановлює замовник.

3.1.4. Лінійні виміри

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді наведені у додатку 2.

3.1.5. Конструкція предмета

3.1.5.1. Орієнтовне зображення предмета наведено на рисунках Д1.1, Д1.2, Д1.3 додатка 1.

3.1.5.2. Предмет за конструкцією є курткою.

3.1.5.3. Предмет прямого силуету з капюшоном, на утеплювачі (два шари), з центральною бортовою застібкою-блискавкою з двома бігунками, яка переходить на комір-стійку. Застібку-блискавку до верха коміра закривають дві зовнішні планки, які застібаються на 7 застібок-кнопок. Верхню частину застібки-блискавки закриває вітрозахисна планка коміра і борта довжиною $(102,0 \pm 1,5)$ см, з огинанням на лицьову сторону на $(3,5 \pm 0,5)$ см, ширина планки $(4,5 \pm 0,5)$ см. Застібка-блискавка для зростів 1 – 4 довжиною $(90,0 \pm 1,5)$ см, для зростів 5 – 8 довжиною $(95,0 \pm 1,5)$ см розташована на відстані $(1,0 \pm 0,5)$ см від верху куртки.

3.1.5.4. Предмет має двошовний рукав, капюшон, комір, кулісу по лінії талії.

На зовнішній планці лівої пілочки на відстані для розмірів 44 – 54 ($28,5 \pm 0,5$) см, для розмірів 56 – 66 ($29,5 \pm 0,5$) см від верхнього краю планки нашита текстильна застібка “петлі” для кріплення погона розміром ($5,0 \times 10,0$) $\pm 0,2$ см, яку прикриває відповідна декоративна деталь з текстильною застібкою “гачки”. Додатково всю текстильну застібку посилюють “навхрест”.

3.1.5.5. Спинка пряма, подовжена.

3.1.5.6. Комір-стійка шириною посередині ($12,5 \pm 0,5$) см. Внутрішня сторона коміра з натурального хутра (овчина облагороджена). По верхньому краю коміра та переднім уступам пришита обтачка завширшки від 2,5 до 3 см. У шов вшивання коміра посередині з внутрішньої сторони вставлений вішак, довжиною ($6,5 \pm 0,5$) см.

3.1.5.7. Нижня частина верхнього коміра оброблена двома деталями. На деталі, що обтачує комір, по нижньому краю розміщені дві текстильні застібки довжиною ($4,0 \pm 0,3$) см та шириною ($2,0 \pm 0,1$) см на відстані ($8,0 \pm 0,5$) см від країв і одна по центру довжиною ($4,0 \pm 0,3$) см та шириною ($2,0 \pm 0,1$) см. В нижній край застібки-блискавки вшита планка для пристібання капюшона на підкладці, що ховається в кишеню-листочку. Довжина складу, в яку ховається планка капюшону складає ($47,0 \pm 1$) см.

3.1.5.8. Капюшон складається з бокових частин і середньої частини, на підкладці. На середній частині капюшона нашита текстильна застібка довжиною ($10,0 \pm 0,2$) см і хлястик довжиною ($10,0 \pm 0,5$) см та шириною ($4,0 \pm 0,2$) см, який регулює об’єм капюшона. Хлястик розміщується на відстані ($28,5 \pm 0,5$) см від нижнього шва капюшона. Текстильна застібка знаходиться на відстані ($15,0 \pm 0,5$) см від нижнього шва капюшона.

По лицьовому краю капюшона оброблений козирок і куліса, яка регулюється за допомогою шнура еластичного, фіксаторів і наконечників. По відльоту козирка капюшона вставлено ущільнювач. По ширині капюшон регулюється за допомогою куліси з шнуром еластичним, що стягується внизу середньої частини за допомогою фіксатора з двома отворами (Тип 3). Кінці капюшона по горловині застібаються на чотири застібки-кнопки в колір основної тканини.

3.1.5.9. Рукав двошовний. На верхніх частинах рукавів на відстані ($10,0 \pm 0,5$) см від плечового шва нашиті з накладанням одна на одну по дві смуги текстильних застібок “петлі”, довжиною ($13,0 \pm 0,5$) см, шириною ($4,0 \pm 0,2$) см – для кріплення ідентифікаторів. Верхні краї смуг текстильних застібок оброблені швами упідгин з відкритими зрізами та надають можливість розмістити предмети поздовжньої форми між смугами текстильних застібок та рукавами. На смугах текстильних застібок розміщуються нарукавні знаки

“Державний Прапор України” довжиною ($4,5 \pm 0,1$) см та шириною ($3,0 \pm 0,1$) см, нашиті на текстильну застібку “гачки” – по одному на кожному рукаві.

3.1.5.10. Ширина куртки по лінії талії регулюється за допомогою куліси з шнуром еластичним і фіксатором Тип 1. На підбортах в області куліси оброблені отвори “люверси”, в які протягнуто шнур еластичний з фіксатором Тип 1 і наконечниками.

3.1.5.11. На лівому підборті розміщена прорізна кишеня “в рамку”, що застібається на застібку-блискавку довжиною ($18,0 \pm 0,5$) см і розміщується по середині підборту на відстані ($19,0 \pm 0,5$) см від шва втачування коміра в горловину.

3.1.5.12. Кокетка спинки та пілочки відлітні завширшки ($4,5 \pm 0,2$) см. Ліва кокетка пілочки не входить в шов втачування борту та пройми і утворює відлітний клапан. Під клапаном розміщується кишеня. Вхід у кишеню ($17,0 \pm 0,5$) см, застібається на дві текстильні застібки довжиною ($6,0 \pm 0,2$) см і шириною ($2,0 \pm 0,2$) см. Верхній край кишені має обшивку зі згином, який настрочений з двох боків на клапан та при закритті утворює складку.

3.1.5.13. По планках пілочок, плечових, бокових швах, шву вшивання рукава у пройму, капюшона, уздовж швів вшивання прорізних кишень-листочок, кишені в рамку, складах кокеток пілочок, кокетки спинки, відльоту капюшона, коміра-стійки, швів вшивання коміра в горловину – прокладені оздоблюючі строчки на відстані від 0,1 до 0,2 см від краю шва. Усі шви зшивання виконують швом шириною ($1,0 \pm 0,2$) см. Відстань між оздоблювальними строчками пелерини по лінії талії ($3,0 \pm 0,2$) см, низу ($2,0 \pm 0,2$) см, куліси капюшона ($3,0 \pm 0,2$) см. Оздоблювальна строчка по низу рукава та низу предмета ($2,5 \pm 0,3$) см.

3.1.5.14. У рукавах підкладки вшиті вставки з трикотажними манжетами подовженими, довжиною ($10,0 \pm 0,2$) см, для утеплення рук. Шви зшивання підкладки ($1,0 \pm 0,2$) см.

3.1.5.15. На рівні куліси талії розміщується вітрозахисна пелерина з підкладкового матеріалу шириною в готовому вигляді ($14,5 \pm 0,5$) см. По низу пелерини настрочується стрічка еластична шириною ($2,5 \pm 0,5$) см. По передніх краях пелерини розміщуються фігурні вставки з основного матеріалу, на яких розміщено чотири застібки-кнопки.

3.1.5.16. У бігунки застібок-блискавок пілочки та кишені вставлені смужки з основної тканини довжиною ($5,0 \pm 0,5$) см у готовому вигляді для полегшення застібання (розстібання).

3.1.5.17. Шви зшивання верха з підкладкою по зрізах підбортів і обшивки горловини ($1,0 \pm 0,2$) см.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів, що наведені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Матеріал комбінований синтетичний гладкопофарбований	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони
2.	Матеріал синтетичний підкладковий	Підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони
3.	Матеріал нетканий синтетичний утеплюючий	Підпункт 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони
4.	Овчина хутрова облагороджена, фарбована, кольору Olive green	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони
5.	Застібки-блискавки	Підпункт 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони
6.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.6.7 цієї ТС Міноборони
7.	Шнур еластичний	Підпункт 3.1.6.8 цієї ТС Міноборони
8.	Фіксатор шнура	Підпункт 3.1.6.9 цієї ТС Міноборони
9.	Застібка-кнопка	Підпункт 3.1.6.10 цієї ТС Міноборони
10.	Люверс	Підпункт 3.1.6.11 цієї ТС Міноборони
11.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.12 цієї ТС Міноборони
12.	Трикотаж	Підпункт 3.1.6.13 цієї ТС Міноборони
13.	Кінцевик	Підпункт 3.1.6.14 цієї ТС Міноборони
14.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.15 цієї ТС Міноборони
15.	Стрічка герметизуюча	Підпункт 3.1.6.16 цієї ТС Міноборони
16.	Нарукавний знак “Державний прапор України”	Підпункт 3.1.6.17 цієї ТС Міноборони
17.	Пересувач	Підпункт 3.1.6.18 цієї ТС Міноборони

3.1.6.2. Матеріал комбінований синтетичний гладкопофарбований, у якості функціонального шару якого виступає мембранне покриття, повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості матеріалу комбінованого синтетичного гладкопофарбованого

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Сировинний склад верхнього шару: поліестер, %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	220 – 270	ДСТУ EN 12127

1	2	3	4
3.	Вміст вільного формальдегіду, ppm	≤ 75	ДСТУ ГОСТ 21790, ДСТУ ISO 14184-1
4.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	1200 1000	ДСТУ 4272 (ISO 1421)
5.	Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, %, не більше: за основою за утком	3,5 2	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077
6.	Тривкість пофарбування, бали, не менше, до дії: прання тертя (мокрого та сухого)	4 4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12
7.	Водотривкість, мм. вод.ст., не менше	10000	ДСТУ EN 20811
8.	Опір проникненню водяної пари, м ² Па/Вт, не більше	20	ДСТУ ISO 11092
9.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	20000	ДСТУ ISO 12947-2
10.	Стійкість до мінусових температур: зразок не має пошкоджень: розстріскування, злуцнення, відшарування, від'єднання функціонального шару від верхнього шару		Методика згідно з додатком 3

3.1.6.3. Матеріал синтетичний підкладковий повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості матеріалу синтетичного підкладкового

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Сировинний склад: поліестер, %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	95 – 120	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утком	500 300	ДСТУ 4272 (ISO 1421)
4.	Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, %, не більше: за основою за утком	3 3	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077

1	2	3	4
5.	Тривкість пофарбування, бали, не менше, до дії: поту прання тертя (мокрого та сухого)	4 4 4	ДСТУ ISO 105-E04 ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-X12
6.	Повітропроникність при 100 Па, л/м ² с, не менше	20	ДСТУ ISO 9237

3.1.6.4. Матеріал нетканий синтетичний утеплюючий повинен відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники якості матеріалу нетканого синтетичного утеплюючого (1 шар)

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Сировинний склад: поліестер, %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	170±10	ДСТУ EN 12127

3.1.6.5. Овчина хутрова облагороджена, фарбована, кольору Olive green, що використовується у предметі повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості овчини хутрової облагородженої

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Навантаження при розриві, Н, не менше	120	[2] додатка 4
2.	Стійкість пофарбування до сухого тертя, бали, не менше	4	[3] додатка 4
3.	Висота волосяного покриву, мм	10 - 20	металевою лінійкою

3.1.6.6. Застібка-блискавка для застібання центральної внутрішньої застібки Т8Г, П8Г кольору, що гармонує з кольором основного матеріалу, за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Застібки-блискавки” ТС A01XJ.03537-083:2018 (01).

Застібка-блискавка для застібання кишені предмета Т6А, П6А кольору, що гармонує з кольором основної тканини, за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Застібки-блискавки” ТС A01XJ.03537-083:2018 (01).

3.1.6.7. Застібки текстильні шириною 20 мм, 40 мм, 50 мм, що використовуються у предметі, за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Застібка текстильна” ТС A01XJ. 32412-093:2018 (01) для Тип 1 або Тип 2.

3.1.6.8. Шнур еластичний поліамідний (визначення сировинного складу згідно з ДСТУ 4057) діаметром (4 ± 1) мм (визначення розміру згідно з ГОСТ 16218.1), вільні кінці шнура (попередньо для запобігання розпусканню обробляються термічним способом), кольору який гармонує з кольором основної тканини.

3.1.6.9. Фіксатор шнура за показниками якості повинна відповідати, наведеним у ТС Міноборони “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01), для Тип 1 та Тип 3.

3.1.6.10. Для виготовлення предмета використовується стійка до корозії металева застібка-кнопка. Діаметр головки кнопки (15 ± 1) мм.

3.1.6.11. Для оброблення отворів для протягування шнура еластичного використовуються люверси металеві (внутрішній діаметр від 5 до 6 мм).

3.1.6.12. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні, за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 Вид 3 та Тип 3 Вид 2.

3.1.6.13. Для виготовлення манжет предмета використовується трикотаж, сировинний склад: вовна – $45\% \pm 5\%$, поліакрил – $45\% \pm 5\%$, нейлон – $10\% \pm 5\%$.

3.1.6.14. Для зміцнення кінців шнура використовується кінцевик, за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.15. Для виготовлення вітрозахисної пелерини застосовується стрічка еластична, за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01), для Тип 2 (Вид 1 або Вид 2).

3.1.6.16. Стрічка герметизуюча для проклеювання швів шириною від 20 до 22 мм та товщиною від 0,1 до 0,3 мм (визначення розмірів згідно з ГОСТ 16218.1).

3.1.6.17. Нарукавний знак “Державний Прапор України” за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Нарукавний знак “Державний Прапор України” ТС А01ХJ.03054-163:2019 (02) для відповідного виду Збройних Сил України, Тип 1.

3.1.6.18. Пересувач за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.19. Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет, визначається згідно із затвердженим зразком. Додатковий матеріал, нитки та фурнітура, що використовуються під час виготовлення предмета повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольорів

предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.6.20. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.6.21. За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у пунктах 3.1.6.2–3.1.6.18.

3.1.6.22. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Розкрій деталей предмета та припуски при розкрої – відповідно до [1] додатка 4.

Частота машинної строчки при пошитті повинна бути 3 – 4 стібки на 10 мм строчки. Кінці всіх внутрішніх та зовнішніх строчок з'єднувальних швів повинні бути закріплені потрійною строчкою завдовжки 7 – 10 мм. При обриві нитки або нашиванні деталей по замкнутому контуру строчки повинні бути закріплені заходом на раніше прострочену ділянку на довжину 30 – 40 мм.

У готових предметах кінці ниток обрізають.

Внутрішні відкриті зрізи деталей предмета обметуються трьохнитковою ланцюговою строчкою (код стібка 504 або 505).

Ширина оздоблювальної строчки ($0,2 \pm 0,1$) см.

Вільні кінці еластичного шнура оплавляють для запобігання розпусканню.

Допускається застосування спецмашин для пришивання застібки-блискавки та виконання подвійної оздоблювальної строчки з відстанню між голками 6,4 мм.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Герметизація швів проводиться на спецмашині для склеювання швів з використанням стрічки герметизуючої для герметизації швів. Герметизуються такі шви: плечові, бокові, рукавний, ліктювий та передній шов, шов вкачування рукава, куліса талії, кокетки, пілочки та спинки, шви капюшона, шов притачування планки лівої пілочки.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка;

товарний ярлик на предмет;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів);
ярлик для пакувального мішка.

3.1.8.2. Етикетка предмета повинна містити таку інформацію:

емблема Збройних Сил України;
назва предмета, вид предмета;
розмірні ознаки у форматі “умовна позначка обхвату грудей – умовна позначка зросту”;
сировинний склад матеріалу верху;
ННН (номенклатурний номер НАТО);
номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд. мм. рррр;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм. рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна постачальника;
символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.3. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета;
розмірні ознаки у форматі “умовна позначка обхвату грудей – умовна позначка зросту”;
сировинний склад матеріалу верху;
ННН (номенклатурний номер НАТО);
позначення нормативного документа на предмет;
дата виготовлення у форматі – мм. рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна постачальника.

3.1.8.4. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна постачальника;
назва предмета;
позначення нормативного документа на предмет;
сировинний склад матеріалу верху;
розмірні ознаки у форматі “умовна позначка обхвату грудей – умовна позначка зросту”;
кількість предметів;
номер договору чи контракту МОУ;
дата виготовлення у форматі – мм. рррр (мм – номер місяця, рррр – рік).

3.1.8.5. Ярлик для пакувальної тари повинен містити таку інформацію:

назва виробника, країна виробництва;
назва предмета;
позначення нормативного документа на предмет;
номер договору чи контракту МОУ;
номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм. рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
розмірні ознаки у форматі “умовна познака обхвату грудей – умовна познака зросту”;
кількість предметів.

3.1.8.6. Інформація на етикетці, товарному ярлику, пакувальному листі та ярлику для пакувального мішка повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8.7. Місце розміщення та спосіб маркування, його зміст повинні відповідати зразку-еталону. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, що не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.8.8. Етикетка предмета розміром $(7,0 \times 12,0) \pm 0,3$ см повинна бути білого кольору. Написи на етикетці повинні бути чорного кольору. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації предмета. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 . Етикетка розміщується на відстані $(3,5 \pm 0,5)$ см від шва притачування підкладки до підборта та посередині відносно кишені “у рамку”.

3.1.8.9. Товарний ярлик білого кольору виготовлений з картону або цупкого паперу розміром $(70 \times 90) \pm 2$ мм кріпиться в низ лівого рукава предмета так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет пакують індивідуально у пакети із поліетиленової плівки. Пакети закривають в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 5 штук повинна пакуватись в окремий поліетиленовий або поліпропіленовий, або текстильний мішок.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії виробника (постачальника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить п'ять років. Виробник (постачальник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону у разі дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою виробника (постачальника) та замовника можлива зміна гарантійного строку у договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.5

Орієнтовне зображення предмета



Рисунок Д1.1 – Орієнтовне зображення предмета (вид спереду)

Продовження додатка 1



Рисунок Д1.2 – Орієнтовне зображення предмета (вид ззаду)

Продовження додатка 1

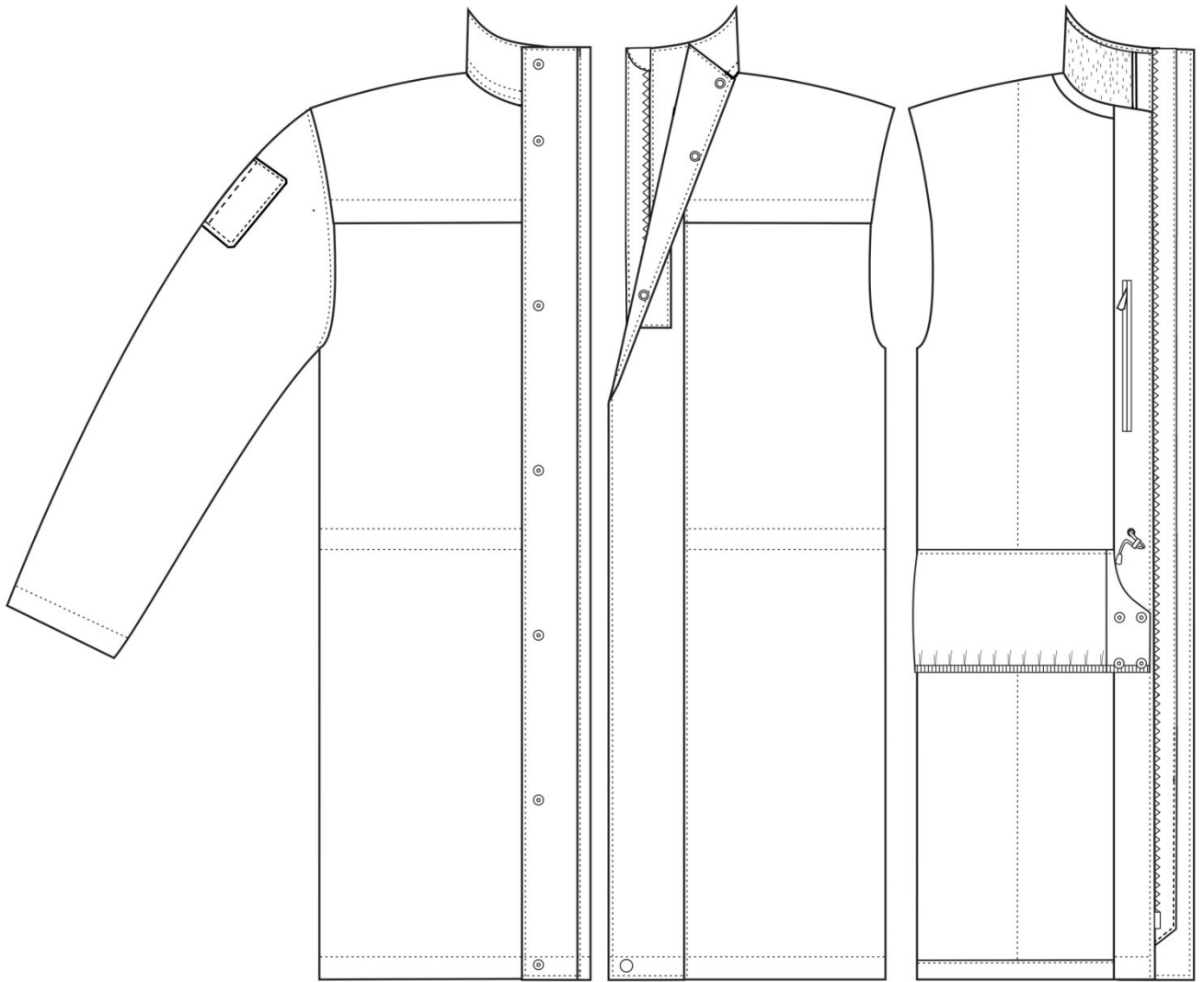


Рисунок Д1.3 – Орієнтовне зображення предмета

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

№ з/п	Найменування місць вимірювання, см.	Зріст, см	Обхват грудей						Допустиме відхилення, см.
			88-92	96-100	104-108	112-116	120-124	128-132	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Ширина предмета на рівні глибини пройми	158-200	59,5	63,5	67,5	71,5	75,5	79,5	±1,5
2.	Ширина предмета по низу	158-200	58	62	66	70	74	78	±1,5
3.	Довжина кокетки спинки	158-200	21						±0,5
4.	Довжина спинки від шва вшивання коміра до низу	158-164	95						±2,0
		170-176	99						
		182-188	103						
		194-200	107						
5.	Ширина спинки на рівні пришивання кокетки	158-200	49,5	51	52,5	54	55,5	57	±0,7
6.	Довжина кокетки пілочки від плечового шва де вшивається комір до низу кокетки	158-200	26,3	26,7	27,1	27,5	27,9	28,3	±0,5
7.	Довжина пілочки від плечового шва, де вшивається комір до низу предмета	158-164	101	101,4	101,8	102,2	102,6	103	±2,0
		170-176	105	105,4	105,8	106,2	106,6	107	
		182-188	109	109,4	109,8	110,2	110,6	111	
		194-200	113	113,4	113,8	114,2	114,6	115	

Продовження додатка 2

Кінець таблиці Д2.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8.	Ширина пілочки на рівні пришивання кокетки від замка до пройми	158-200	22	23,5	25	26,5	28	29,5	±1
9.	Ширина рукава на рівні глибини пройми	158-200	24	25,5	27	28,5	30	31,5	±0,5
10.	Ширина рукава по низу	158-200	18,5	19,1	19,7	20,3	20,9	21,5	±0,5
11.	Довжина рукава від плечового шва до низу	158-164	63						±1
		170-176	67						
		182-188	71						
		194-200	75						
12.	Висота капюшона по передньому краю	158-200	36	36,4	36,8	37,2	37,6	38	±1
13.	Ширина капюшона в самому широкому місці	158-200	25	26,2	27,4	28,6	29,8	31	±1
14.	Довжина плечового шва	158-200	15	15,6	16,2	16,8	17,4	18	±0,5
15.	Довжина внутрішньої кишені на лівому підборті	158-200	18						±0,5
16.	Висота коміра стійки	158-200	12,5						±0,5
17.	Ширина верхньої та нижньої планки куртки	158-200	7,5						±0,3
18.	Ширина куліси талії	158-200	3,0						±0,3

Методика визначення стійкості основного матеріалу до температур

Д3.1. Апаратура

Термокамера, яка забезпечує температуру мінус $(40 \pm 5)^{\circ}\text{C}$.

Розривна машина, яка забезпечує постійну швидкість 100 мм/хв та затискну довжину для зразка 200 мм з точністю ± 1 мм.

Д3.2. Підготовка до випробування

Із відібраної проби вирізають не менше 3-х зразків із зазначенням основи та утоку.

Розмір кожного зразка за основою 400 мм, за утком 400 мм.

Візуально оглядають та нумерують кожний зразок.

Умови кондиціонування зразків – проба підсушується не менше ніж 1 годину при температурі не більше 50°C та відносній вологості від 10% до 25%.

Маса вважається постійною, якщо її зміна за 2 години не перевищує 0,25 %.

Д3.3. Проведення випробування

Для випробування поміщають кожний зразок у камеру так, щоб відстань між зразками та стінками камери становила не менше 50 мм, крім цього зразки не повинні торкатися один одного.

Витримують зразки за температури мінус $(30 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ протягом 4-х годин.

По закінченні часу випробування зразки видаляють з камери, доводять до кімнатної температури $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ протягом не менше 15 хвилин.

Проводять візуальний огляд та оцінювання кожного зразка на наявність ознак пошкодження покриття: розтріскування, злущення, відшарування, відділення покриття від основної тканини.

Д3.4. Опрацювання результатів

Результат випробування при візуальному оцінюванні кожного зразка позначають як “пройшов” або “не пройшов” та оформлюють протоколом.

Додатково, зразки тканини, що випробовувалися, можуть бути піддані перевірці розривного зусилля (за вимогою замовника).

Перевірка розривного зусилля матеріалу здійснюється відповідно до вимог ДСТУ 4272, ДСТУ EN ISO 13934-1, ДСТУ EN ISO 13934-2.

Бібліографія

1. ГОСТ 19902-89 “Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования.”
2. ГОСТ 22596-77 “Шкурки меховые и овчина шубная выделанные. Методы механических испытаний.”
3. ГОСТ 9210-77 “Шкурки меховые и овчина шубная выделанные крашенные. Метод определения устойчивости окраски к трению.”