

ДКПП 14.13.22

УКНД 61.020

ПОГОДЖЕНО

Заступник Міністра оборони України  
генерал-лейтенант

  
О.ШЕВЧУК  
“27” 11 2018р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Міністр оборони України

  
О.БОЛТОРАК  
“30” 11 2018р.

ТУ У 14.1-00034022-077:2015

## ПОВІДОМЛЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1

Сумка-підсумок розкладна універсальна

Дата надання чинності 06.12.2018  
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України  
генерал-майор

  
Ю.ГУСЛЯКОВ  
“19” 11 2018р.


РОЗРОБЛЕНО

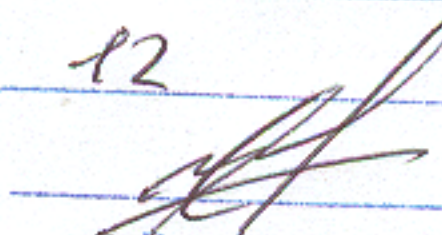
Начальник Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення  
Збройних Сил України  
полковник

  
Д.МАРЧЕНКО  
“14” 11 2018р.

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального санітарно-  
епідеміологічного управління  
Міністерства оборони України  
полковник медичної служби

  
С.ЛИТОВКА  
“10” 12 2018р.

Реєстр. № МО/	000353/01
06	12 2018 р.
Підпис	
	Вч А2387

ПОГОДЖЕНО

Начальник Управління стандартизації,  
кодифікації та каталогізації  
Міністерства оборони України  
полковник

  
О.КУМЕДА  
“27” 11 2018р.

Підп. та дата

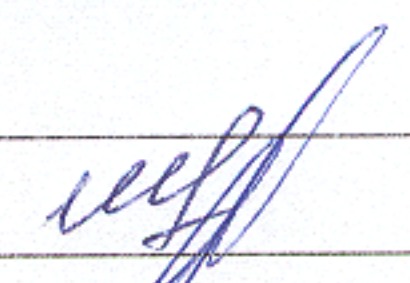

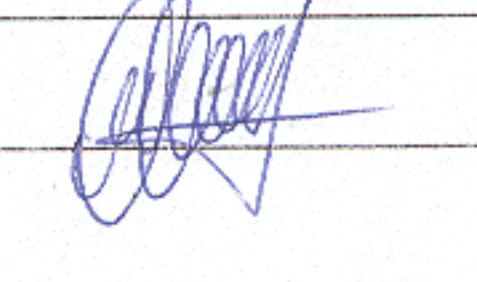
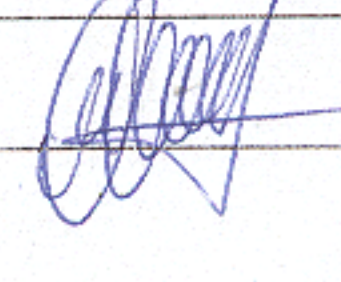
Зам. інв. №

Інв. № дубл.

Підп. та дата

Інв. № підл.



ГУР та СМЗ ЗСУ	ВРРМПІ	ПОВІДОМЛЕННЯ Сумка- підсумок розкладна універсальна -01:18		ТУ У 14.1-00034022-077:2016	
ДАТА ВИПУСКУ <u>14.11.2018</u>		СТРОК ЗМ.			АРКУШ 1
ПРИЧИНА		ПОЛІПШЕННЯ ЯКОСТІ			8
ВКАЗІВКА ПРО ДОРОВОК					
ВКАЗІВКА ПРО ВПРОВАДЖЕННЯ					
ЗАСТОСУВАННЯ					
РОЗІСЛАТИ					
ДОДАТОК		Аркуші 2-16			
ЗМ.	ЗМІСТ ЗМІНИ				
1	<p>1. Аркуші 2-16 ТУ У 14.1-00034022-077:2016 анулювати та замінити аркушами 2-16 зміни № 1 до 2-16 ТУ У 14.1-00034022-077:2016 в новій редакції.</p> <p>2. Аркуш 16 ТУ У 14.1-00034022-077:2016 вважати аркушем 17 зміни № 1 до ТУ У 14.1-00034022-077:2016 в новій редакції.</p>				
Склав	ШАПІНА Л.		14.11.2018		
Перевірив	САКОВЕЦЬ В.		16.11.2018		
В.о.начальника УРРМ ГУР та СМЗ ЗСУ	РЯБОВ В.		14.11.2018		
Нач. УКЯ	КАМОРЯНСЬКИЙ М.		14.11.18		





# ЗМІСТ

	с.
Зміст	2
Вступ	3
1. Умови використання	4
2. Технічні вимоги	4
2.1. Основні параметри та розміри	4
2.2. Зовнішній вигляд	5
2.3. Основні виміри	6
2.4. Вимоги до матеріалів	8
2.5. Основні вимоги до виготовлення	12
2.6. Маркування	12
2.7. Пакування	13
3. Санітарно-гігієнічні вимоги	13
4. Вимоги безпеки та охорони довкілля	13
5. Правила приймання	14
6. Методи контролю	14
7. Транспортування та зберігання	14
8. Гарантії виробника	14
Додаток А. Перелік документів, на які є посилання	15
Аркуш реєстрації змін	17

Підп. та дата	Зам. інв. №	інв. № дубл	Підп. та дата	ТУ У 14.1-00034022-077:2015					
Інв. № підл.	Розроб.					Сумка-підсумок розкладна універсальна СПРУ	Лит.	Аркуш	Аркушіє
	Перев.							2	17
							МО України		
	Н. контр.								
	Затв.								

## **ВСТУП**

Сумка-підсумок розкладна універсальна призначена для транспортування персонального спорядження, предметів польового одягу, інструментів та інших речей, які входять до складу комплекту персональної екіпіровки військовослужбовців ЗСУ.

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Сумку-підсумок розкладна універсальна для військовослужбовців Збройних Сил України (далі за текстом – СПРУ), що входить до складу єдиного індивідуального бойового комплекту військовослужбовців Збройних Сил України, Основним замовником є Міністерство оборони України\*.

Виріб виготовляється в шести видах.

СПРУ - ННН Вид 1 - 8465-61-011-0855

Номенклатурні номери НАТО для інших видів виробів присвоюються згідно з наказом МО України від 18.12.2017 № 673 “Про затвердження порядку кодифікації предметів постачання”.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-077:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні: «Сумка-підсумок розкладна універсальна СПРУ, вид - Х» ТУ У 14.1-00034022-077:2015. Де «Х»- вид виробу відповідно до п.2.4 цих ТУ.

\*Основний замовник – уповноважений орган з питань закупівель Міністерства оборони України

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

## 1. Умови використання

1.1.1. Виріб СПРУ повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

## 2. Технічні вимоги

СПРУ (рис.1.) за розмірами, номенклатурою матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цих ТУ, зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку та вимогам ДСТУ ГОСТ 28631.

### 2.1. Основні параметри та розміри.

2.1.1. Виріб СПРУ в розкладеному стані – сумка циліндричної форми з дном у вигляді еліпса та відкритим верхом має одне основне відділення, що закривається шляхом стягування вшитого гумового шнура зовнішньої петлі (рис.2.п.13), з подальшою фіксацією пластиком фіксатором шнура (рис.2.п.9). СПРУ має додатковий клапан із тканини у верхній частині на рівні основного отвору (рис.2.п.18), розмір клапану регулюється шляхом стягування гумового шнура внутрішньої петлі (рис.2.п.10), з подальшою фіксацією пластиком фіксатором шнура (рис.2.п.6).

2.1.2. На фронтальній частині зовні розташована текстильна застібки типу «петлі» (рис.2.п.11), для фіксації клапану (рис.2.п.2) з текстильною застібкою «гачки» (рис.2.п.3) у той час, коли СПРУ знаходиться в розкладеному похідному стані.

2.1.3. На тильній частині до верхнього краю приєднано клапан (рис.2.п.2) з текстильною застібкою типу «гачки» (рис.2.п.3), що може фіксуватися на фронтальній частині зовні (рис.2.п.11), на тильній частині всередині (рис.2.п.15) та на тильній частині зовні (рис.2.п.16).

2.1.4. На тильній частині зсередини розташована текстильна застібки типу «петлі» (рис.2.п.15) для фіксації клапану (рис.2.п.2) у той час, коли СПРУ знаходиться в розкладеному бойовому стані.

2.1.5. На нижній частині для відводу вологи розташовано два дренажних отвори. обладнаних металевими люверсами (рис.2.п.17).

2.1.6. На зовнішній тильній частині виробу СПРУ розміщено кріплення типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) для кріплення виробу до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протиккульового захисту, розвантажувальних тактичних систем, тощо). MOLLE складається із направляючих та чарунок. Для формування чарунок (рис.2.п.12), горизонтально розташовані, на відстані 25мм одна від іншої, стропи прошиваються зигзагоподібними строчками шириною  $3\pm 1$ мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE не повинні перевищувати 2мм. Для формування фіксаторів (рис.2.п.4), стропа складається у два шари, а між ними додається шар з термопластичного матеріалу ПЕТ (поліетилентерефталат), що підсилює жорсткість конструкції. На нижніх частинах фіксаторів розміщені металеві застібки типу “кнопка”. Знизу під кріпленням MOLLE розташована текстильна застібки типу «петлі». Для фіксації виробу СПРУ в складеному стані.

2.1.7. Нитки, якими прошиваються шви виробу в одному тоні з кольором основного матеріалу. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовуються зигзагоподібні шви, що виконують також і функцію закріпок.

2.1.8. Всі елементи зовнішнього шару мають тон основного кольору, або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.1.9. Всі елементи внутрішнього шару мають тон в кольоровій гамі основного кольору.

2.1.10. Всі металеві елементи без глянцевого блиску.

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
						4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.1.11. Габаритні розміри виробу СПРУ (за винятком кріплення MOLLE з тильної сторони) в зібраному стані: висота - 140мм, ширина - 80мм, товщина - 35мм; у розкладеному бойовому стані: висота - 250мм, ширина - 180мм, товщина - 115мм. Допустимі відхилення в розмірах згідно ДСТУ ГОСТ 28631.

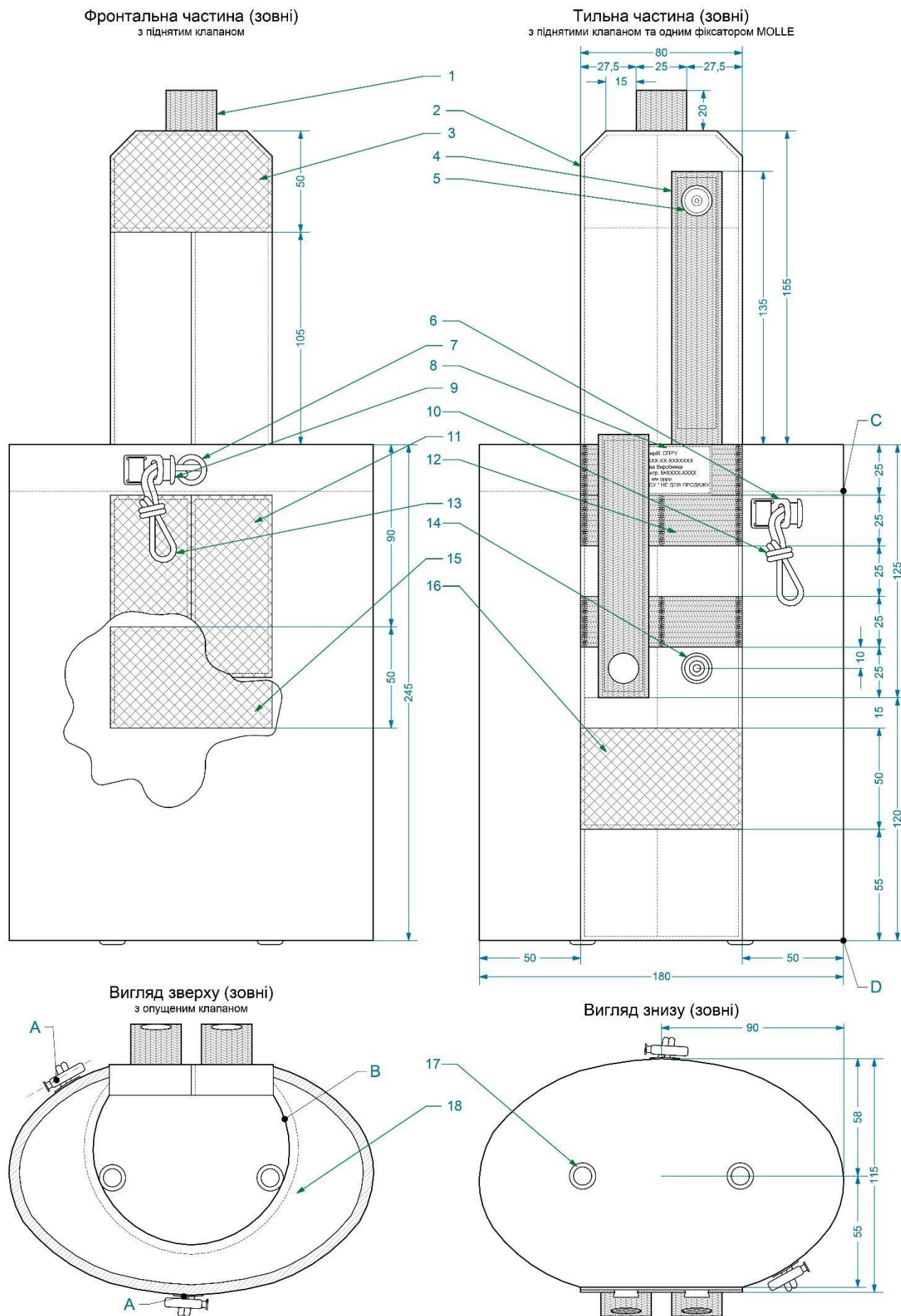
## 2.2. Зовнішній вигляд.



Рисунок 1. Зовнішній вигляд

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
						5
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

## 2.3. Основні виміри.



\* Допустима похибка за основними розмірами 5%, решта допусків згідно ДСТУ ГОСТ 28631:2006

рисунок 2. Виміри.

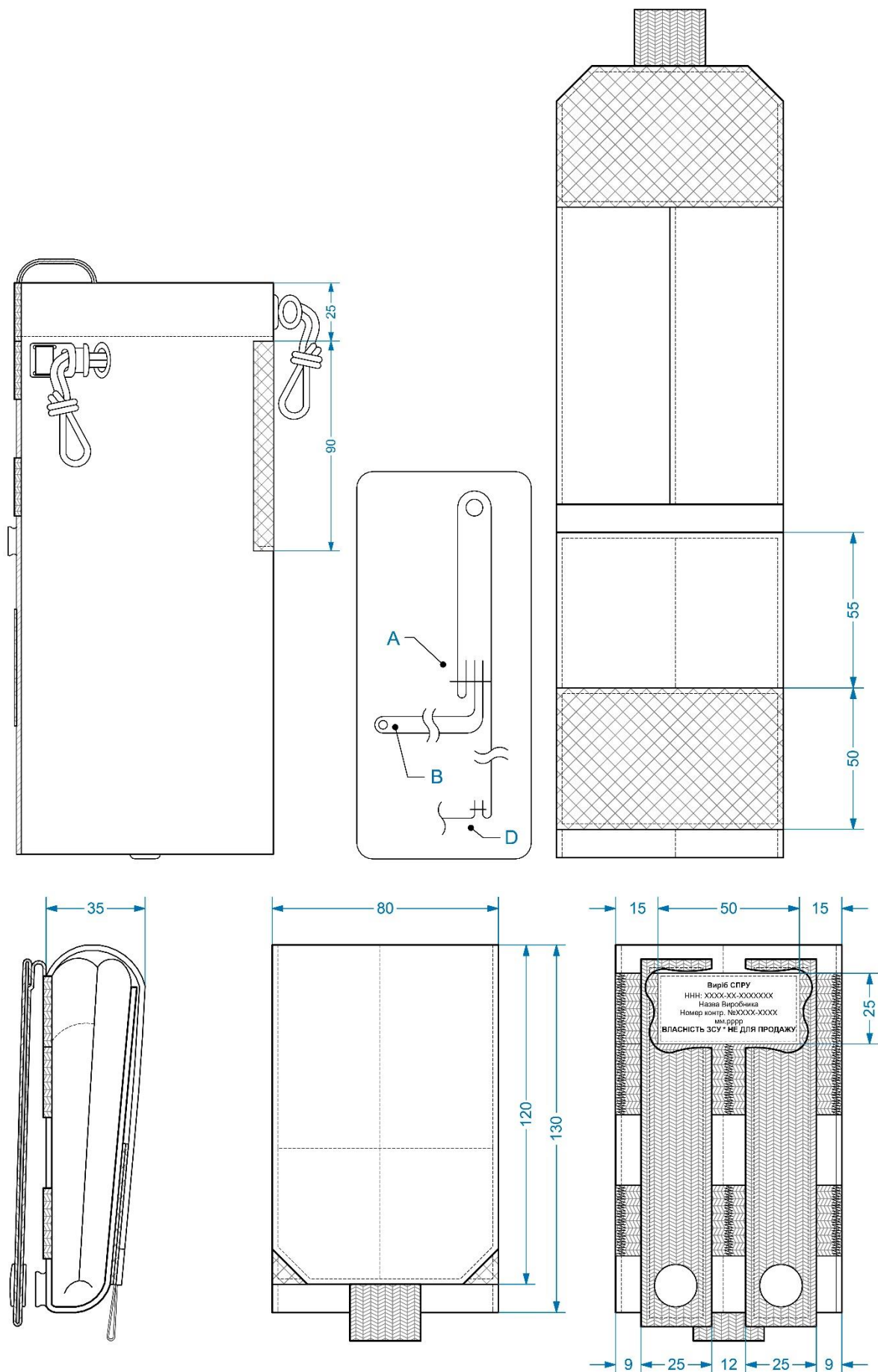
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-077:2015

Арк.

6





\* Допустима похибка за основними розмірами 5%, решта допусків згідно ДСТУ ГОСТ 2831:2006  
 рисунок 3

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-077:2015

Арк.

7



## 2.4. Вимоги до матеріалів

241. Виріб виготовляється в шести видах: Вид 1 - Antelope, Вид 2 – Coyote, Вид 3 - Olive green, Вид 4 - Black, Вид 5 - Blue Angels, Вид 6 - ММ-14 .

**Примітка 1.** Заміни кольорів дозволяються лише за погодження з замовником\*.

**Примітка 2.** Відповідність кольору визначається згідно затвердженого зразка.

**Примітка 3.** Вироби інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника\*.

242. Зовнішній шар виробу виконаний з поліаміду - текстурованої пряжі підвищеної міцності та поліуретановим покриттям для підвищення якостей водо відштовхування. Технічні характеристики матеріалу зовнішнього шару, наведені у таблиці 1.1. Тильна зовнішня частина виробу, включаючи клапан виробляється з матеріалу «Тип 1». Кишеня з дном в формі еліпса з матеріалу «Тип 2».

Таблиця 1.1.

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників		Нормативна документація
		Тип 1	Тип 2	
Склад сировини: поліамід 3 поліуретановим покриттям	%	100		ДСТУ 4057
Поліуретанове покриття	мм.вод.ст.	1000		ДСТУ ГОСТ 3816
Поверхнева густина, не менше	г/м <sup>2</sup>	260	215	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини по основі, не менше	нит./см	130/10	180/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини по утку, не менше	нит./см	110(±10)/10	120±(10)/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до розривання по основі, не менше	Н	2000	1445	ДСТУ 4272 ГОСТ 3813
Стійкість до розривання по утку, не менше	Н	1300	1110	ДСТУ 4272 ГОСТ 3813
Стійкість фарбування до прання при температурі 40С°, не менше	бал	4-5		ДСТУ ISO 105-С 06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше	бал	4-5		ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01
Стійкість фарбування до тертя, не менше	бал	4-5		ДСТУ ISO 105-X 12
Стійкість тканини до зволоження, не менше	бал	4-5		ДСТУ ISO 4920
Стійкість матеріалу до стирання, не менше	цикл	45000		ДСТУ ISO 12947-2
Стійкість до дії мастил, не менше	бал	4		ДСТУ 14419

243. Матеріал внутрішнього стягуваного клапану - 100% поліамід (нейлон) з текстурованою пряжею підвищеної міцності та високої стабільності (низької здатності до розтягу та усадки).

\*Замовник -структурний підрозділ Міністерство оборони України або Генеральний штаб Збройних Сил України, який уповноважений формувати заявку на закупівлю речового майна та послуг за бюджетною програмою.

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
						8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		



Технічні характеристики матеріалу кишень внутрішнього шару наведені у Таблиці 1,2

Таблиця 1.2

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, не менше	г/м <sup>2</sup>	145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини по основі, не менше	нит./см	140/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини по утку, не менше	нит./см	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до роздирання по основі, не менше	Н	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість до роздирання по утку, не менше	Н	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість фарбування до прання при температурі 40С°, не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше	бал	4-5	ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01
Стійкість фарбування до тертя, не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 105-X 12
Стійкість тканини до зволоження, не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 4920
Стійкість матеріалу до стирання, не менше	цикл	45000	ДСТУ ISO 12947-2
Стійкість до дії мастил, не менше	бал	4	ДСТУ 14419

#### 2.4.4. Фіксатор шнура

Фіксатор шнура, який використовується у виробі, має вигляд та розмірні характеристики зображені на рис.4.

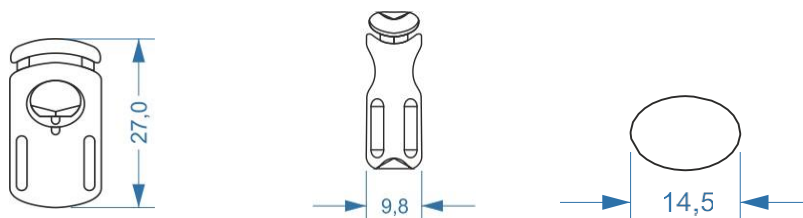


Рисунок 4. Зовнішній вигляд та лінійні виміри фіксатора шнура з допустимим відхиленням 1 мм

2.4.5 Гумовий шнур, з якого вироблені зовнішня та внутрішня петлі виробу повинен відповідати вимогам ДСТУ 3402 та мати достатню пружність для утримання округлої форми входу в основне відділення. Зовнішній діаметр шнура 3,5-4мм, матеріал обплетення – поліамід.

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Арк.
						9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		



246. Застібки-кнопки кільцевого типу ("О"- подібні), які використовуються в СПРУ для кріплень фіксаторів MOLLE мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору або темнішого від нього та відповідають вимогам наведеним у Таблиці 1.3.

Таблиця 1.3.

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника
Діаметр головки застібки	мм	15
Діаметр застібки	мм	14,3
Діаметр корпусу застібки	мм	10
Діаметр заклепки	мм	4
Довжина заклепки	мм	6,2
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), не менше	Н	13

\*Допустима похибка за основними розмірами 5%.

247. Люверс дренажного отвору (внутрішній діаметр – від 6мм до 8мм) та люверс для виходу гумового шнура (внутрішній діаметр – від 8мм до 10мм) – з кольорового металу.

248. Всі металеві елементи без глянцевого блиску.

249. Стропа (тасьма текстильна) застосовується у виробі СПРУ для формування основних направляючих та чарунок універсальної систем кріплення типу MOLLE та відповідає вимогам наведеним у Таблиці 1.4.

Таблиця 1.4.

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника	Нормативна документація
Матеріал, поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Ширина стропи,	мм	25±1	-
Товщина стропи,	мм	0,8-1,4	-
Розривне навантаження, не менше	Н	3000	ДСТУ 2038
Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), при температурі 40 С°, не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-D01
Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість пофарбування до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12



2.4.10 Текстильні застібки, які використовуються мають оброблену кромку та відповідають вимогам наведеним у Таблиці 1.5

Таблиця 1.5.

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника	Нормативна документація
Сировинний склад: Гачки: поліамід (нейлон) або арамід/поліамід (нейлон) Петлі: поліамід (нейлон) або арамід	%	100 75/25 100 100	ДСТУ 4057
Міцність розшарування, не менше	Н/см	1,5	ДСТУ 2059
Міцність розшарування після прання*, не менше	Н/см	1,3	ДСТУ 2059
Міцність розшарування, після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см	0,65	ДСТУ 4300
Міцність на зсув після прання*, не менше	Н/см <sup>2</sup>	6	ДСТУ 2060
Міцність на зсув після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см <sup>2</sup>	4	ДСТУ 2060
Зміна лінійних розмірів після мокрого оброблення*, не більше	%	±2	ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1
Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів:			ГОСТ 9733.0 ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01
прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого матеріалу), не менше	бал	4/4	ГОСТ 9733.4 ДСТУ ISO 105-C06
органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.13 ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27 ДСТУ ISO 105-X12
мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ГОСТ 9733.27 ДСТУ ISO 105-X12



2.4.11 Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліарамідними нитками в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу виробу, щільністю не нижче 60 текс. та повинні відповідати вимогам Таблиці 1.6.

Таблиця 1.6. Нитки

Найменування позначення	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад: поліестер, поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Лінійна щільність, не менше	мг/м	60	ДСТУ ISO 2060
Розривне навантаження, не менше	сН	3500	ДСТУ ISO 2062
Подовження при розриві	%	17-25	ДСТУ ISO 2062
Стійкість пофарбування до сухого/мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO EN 105-X12
Стійкість фарбування до дії хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), при температурі 60 °С, не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-C06

2.4.12 За згодою розробника ТУ та замовника при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у п. 2.4

## 2.5. Основні вимоги до виготовлення

2.5.1. Виріб виготовляється відповідно до вимог цих ТУ та згідно ДСТУ ГОСТ 28631.

2.5.2. При узгодженні з розробником ТУ та замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

## 2.6. Маркування

2.6.1. Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.6.2. На етикетку наноситься інформація наступного характеру (див рис.5.):

- назва продукту (Виріб СПРУ Вид \_);
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- назви підприємства-виробника, країна виробництва;
- назва постачальника (зазначається, якщо виробник не є постачальником);
- номер договору/контракту МОУ;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік).

2.6.3. Етикетка з маркуванням нашивається на тильній стороні виробу СПРУ (рис.2.п.8), має розмір (50±3)мм (25±3)мм. Етикетка виробу виготовляється в тоні який гармонує з кольором основного матеріалу виробу, закріплюється настрочним швом на відстані від 1 до 3 мм від краю з частотою 3,5 - 4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916. Написи на етикетці мають чорний колір (або білий для виду4).

2.6.4 Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів, нетканих матеріалів з поверхневою щільністю не менше 50 г/м<sup>2</sup>.

2.6.5. Інформація на етикетці та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

2.6.6. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу.

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Ар. к. 12
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		



Зовнішній вигляд етикетки (зразок) та її розмірні характеристики відображені на рисунку 5.



Рисунок 5. Зовнішній вигляд етикетки та її розміри.

2.6.7. Пакувальний лист (для групи спакованих виробів) повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу ;
- скорочена назва виробу;
- кількість одиниць виробу в упаковці;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва
- назва постачальника (зазначається, якщо виробник не постачальником).

## 2.7. Пакування

2.7.1. Пакування виробу повинно відповідати вимогам цим ТУ та вимогам ДСТУ ГОСТ 28631.

2.7.2. Кожний виріб СПРУ повинен пакуватись в індивідуальній пакет із поліетиленової плівки (ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.7.3. Група виробів СПРУ, по 50 штук у кожній, повинна фасуватись в окрему картонну упаковку, згідно з ГОСТ 13514 з відповідним позначенням інформації, що зазначена на пакувальному листі.

2.7.4. До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.7.5. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

## 3. Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1. Виріб СПРУ повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2. Виробник зобов’язаний отримати та надати висновок санітарно- гігієнічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з якої виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу МОЗ України від 09.10.2000 №247.

## 4. Вимоги екологічної безпеки

4.1.1. Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.1.2. Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє середовище.

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Ар к.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		
						13



## 5. Правила приймання

5.1.1. Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог договору про поставку для державних потреб матеріально-технічних засобів речової служби (за кошти державного бюджету України) та вимог з ГОСТ 24782.

5.1.2 Обсяг перевірки виробу (матеріалів) у випробувальній лабораторії акредитованій на технічну компетентність та незалежність визначається в установленому порядку та розміщується на офіційному сайті Міністерства оборони України.

5.1.3 В разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій акредитованих на технічну компетентність та незалежність або методик проведення випробувань показників (вимог) визначених у цих ТУ, при узгодженні з розробником допускається проводити випробування згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цих ТУ.

## 6. Методи контролю

6.1.1. Контроль за якістю проводиться згідно цих ТУ, вимог Договору замовника про поставку.

6.1.2. Контроль лінійних вимірів проводиться згідно п. 2.3

## 7. Транспортування та зберігання

7.1.1. Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159.

7.1.2. Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5<sup>0</sup>С до 25<sup>0</sup>С і відносній вологості повітря 60 - 65%. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 метра.

7.1.3. Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.1.4. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

## 8. Гарантії виробника

8.1. Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

8.2. Гарантійний строк – 12 місяців від дня видачі виробу в експлуатацію.  
Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов зберігання.

8.3. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ У 14.1-00034022-077:2015	Ар к.
						14
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		



ДОДАТОК А  
(обов'язковий)

**ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ**

Таблиця А.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
ДСТУ 3402-96	Шнури плетені. Загальні технічні умови.	2.4.6
ГОСТ 25871-83	Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	2.7.1, 7.1.1
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.7.2
ГОСТ 12807-03	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	2.4.4
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.4.4
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1.1
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	7.1.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	7.1.1
ДСТУ ГОСТ 28631:2006	Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови.	2, 2.1.11, 2.5.1, 2.7.1, 5.1.1, 6.1.1
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбування до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи	2.4.2, 2.4.3, 2.4.10, 2.4.11
ДСТУ ISO 105-J03:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина J03. Метод розрахунку кольорових відмінностей	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням)	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка	2.4.2



ДСТУ ISO 5077–2001	Матеріали текстильні. Метод визначення змінювання лінійних розмірів після прання та сушіння	2.4.11
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткані. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини	2.4.2, 2.4.3
EN ISO 105-C10: 2007	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C10. Стійкість забарвлення до прання.	2.4.2, 2.4.3
EN ISO 105-X12: 2002	Текстиль. Випробування на стійкість фарбування до тертя	2.4.2, 2.4.3, 2.4.10, 2.4.11
EN ISO 105-C06-2011	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина C06. Метод визначення стійкості фарбування.	2.4.11
EN 12242:1999	Міцність на відрив текстильної застібки.	2.4.11
EN 13780:2003	Визначення поздовжньої міцності на зсув.	2.4.11
ДСанПін №1138 від 29.12.2012	“Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”	3.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2