

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України



полковник

Д.О.МАРЧЕНКО
2017 року

Технічний опис
"Рукавички трикотажні"

Введено вперше

Дата надання чинності 07.07.2017

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор



Г.Ю.ГАВРИЛЮК
2017 р.

ПЕРЕВІРЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна – заступник
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

"05" 07 2017 р. Є.Г.ЄЛЬКІН

РОЗРОБЛЕНО

Заступник начальника відділу
розробки речового майна управління
розвитку речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
молодший лейтенант

"05" 07 2017 р. А.О.МАЛІЙ

ЗМІСТ

Зміст	С.
Загальні положення	3
1. Технічні вимоги	4
2. Основні параметри	4
2.1. Розміри виробу	4
2.2. Види виробу	4
2.3. Конструкція	4
2.4. Лінійні виміри	4
2.5. Зовнішній вигляд	4
2.6. Вимоги до матеріалів	5
2.7. Маркування	7
2.8. Пакування	7
3. Санітарно-гігієнічні вимоги	7
4. Вимоги безпеки та охорони довкілля	7
5. Правила приймання	7
6. Методи контролю	7
7. Транспортування та зберігання	7
8. Гарантії виробника	8
Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання	10

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Цей технічний опис поширюється на Рукавички трикотажні.

Виріб входить до складу парадної форми одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється в двох кольорах та в шести розмірах.

1 Технічні вимоги

1.1 Технічні характеристики виробу

Виріб (рис.1.) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО, зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007.

2 Основні параметри

2.1 Розміри виробу

2.1.1 За розмірами виріб повинен відповідати Таблиці 1, ГОСТ 5007. Відсоткове співвідношення розмірів виробів, які замовляються, встановлюється замовником.

Примітка. Виріб інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.

2.2 Види виробу

Виріб виготовляється в двох кольорах: білий, чорний.

Примітка. Заміни кольорів дозволяються лише за погодження з замовником.

2.3 Конструкція

2.3.1 За конструкцією виріб (відповідно ГОСТ 17037) є рукавичками, з гладкопофарбованого трикотажного кулірного полотна.

2.3.2 Виріб складається з тильної, долонної частин, напалка та стрілок.

2.3.3 На тильну частину виробу з внутрішньої сторони по лінії зап'ястка настрочена еластична тасьма.

2.3.4 Низ манжету оброблено швом впідгін з відкритим зрізом з вшиванням еластичної тасьми по периметру.

2.4 Лінійні виміри

2.4.1 За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиці 4 ГОСТ 5007.

2.5 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та виглядам на рис.1.



Рисунок 1 — Зовнішній вигляд виробу

2.6 Вимоги до матеріалів

2.6.1 Основним матеріалом виробу є гладкопофарбоване трикотажне кулірне полотно поверхневою густиною не менше 170 гр/м², сировинний склад: (92±1)% -поліестр; (8±1)%-еластан. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам ГОСТ 28554.

2.6.2 Тасьма еластична шириною (5±1) мм, чорного, або білого кольору в залежності від кольору основної тканини, застосовується у виробі на тильній частині по лінії зап'ястка з внутрішньої сторони та вшивається в манжет.

2.6.3 Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліамідними нитками в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу та відповідають вимогам ГОСТ 6309.

2.6.4 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.6.5 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.6.

2.6.6 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

2.6.7 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.6.8 Виріб виготовляють відповідно до вимог цього ТО та згідно з ДСТУ ГОСТ 28846.

2.6.9 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно ДСТУ ISO 4916.

2.6.10 Шви зшивання деталей виконуються обметувальною строчкою (код стібка 505, згідно ДСТУ ISO 4916).

2.6.11 Еластичні тасьми настрочується двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4916).

2.6.12 Низ манжети обробляється швом впідгин з відкритим зрізом прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм.

2.6.13 Виріб виготовляється без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого ґатунку.

2.6.14 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.7 Маркування

2.7.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159.

2.7.2 Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником

2.8 Пакування

2.8.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159.

2.8.2 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Вироб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №.247.

4 Вимоги безпеки та охорони довкілля

4.1 Безпека використання виробу гарантується нормативними документами на сировину і матеріали, застосовані для виготовлення виробу.

4.2 Виріб не чинить шкідливого впливу на організм людини.

5 Правила приймання

5.1.1 Приймання виробу проводять згідно з ГОСТ 9173.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводяться згідно цих ТУ, вимог Договору замовника про поставку та вимог ДСТУ ГОСТ 28846.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно та Таблиці 4 ГОСТ 5007.

6.3 Постачальник повинен сертифікувати виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають основні характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентиляваних приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

ДОДАТОК А1

(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А.1.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ ГОСТ 28846:2009 (ИСО 4418-78)	Перчатки и рукавицы. Общие технические условия (ГОСТ 28846-90 (ИСО 4418-78), IDT)	2.6.8, 6.1
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.6.3
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.6.9, 2.6.10, 2.6.11, 2.6.12
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки	5.1.1
ГОСТ 5007-87	Изделия трикотажные перчаточные. Общие технические условия.	2.1.1, 2.4.1, 6.2
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.7.1, 2.8.1, 7.1.
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения.	2.3.1
ДСТУ ГОСТ 28846:2009 (ИСО 4418-78)	Рукавички і рукавиці. Загальні технічні умови	2.6.8