

ДКПІ 14.13.22

УКНД 61.020

ПОГОДЖЕНО

Заступник Міністра оборони України

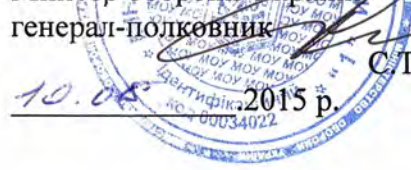
Ю.В. ГУСЕВ



ЗАТВЕРДЖУЮ

Міністр оборони України
генерал-полковник

С.Т. ПОЛТОРАК



Підсумок транспортний бойовий універсальний

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ У 14.1-00034022-076:2015

Уведено вперше

Дата надання чинності _____

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО

Директор Департаменту державних закупівель та постачання матеріальних ресурсів Міністерства оборони України

Н.Г. СТЕЛЬМАХ

05.06.2015 р.



РОЗРОБЛЕНО

Керівник робочої підгрупи створеною на підставі рішення Міністра оборони України від 08.01.2015 року № 281/з

К.О. ЛЕСНИК

04.06.2015 р.



ПОГОДЖЕНО

Начальник Управління військових представництв Міністерства оборони України

Р.С. БАШИНСЬКИЙ

04.06.2015 р.



ПОГОДЖЕНО

ТВО начальника Бюро кодифікації у військовій сфері Збройних Сил України підполковник

О.В. ЧУВІЛЬСЬКИЙ

05.06.2015 р.

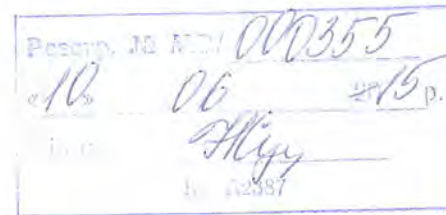


ПОГОДЖЕНО

Директор військово-медичного департаменту Міністерства оборони України (Головний державний санітарний лікар Міністерства оборони України) полковник медичної служби

А.В. ВЕРБА

05.06.2015 р.



ПОГОДЖЕНО

ТВО начальника Титу Збройних Сил України полковник

І.Ю. ГАВРИЛЮК

09.06.2015 р.



Підп. та дата

Зам. інв. №

Інв. № дубл.

Підп. та дата

Інв. № підп.

ЗМІСТ

Зміст	с.
Вступ	3
1. Умови використання	4
2. Технічні вимоги	4
2.1. Основні параметри та розміри	4
2.2. Зовнішній вигляд	5
2.3. Основні виміри	6
2.4. Вимоги до матеріалів	8
2.5. Основні вимоги до виготовлення	11
2.6. Маркування	11
2.7. Пакування	12
3. Санітарно-гігієнічні вимоги	12
4. Вимоги безпеки та охорони довкілля	12
5. Правила приймання	12
6. Методи контролю	13
7. Транспортування та зберігання	13
8. Гарантії виробника	13
Додаток А. Перелік документів, на які є посилання	14
Аркуш реєстрації змін	16

Підп. та дата	Зам. інв. №	Інв. № дубл	Підп. та дата					
Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ У 14.1-00034022-076:2015			
Розроб.								
Перев.					Підсумок транспортний бойовий універсальний ПТБУ			
Н. контр.								
Затв.								
Лит.	Аркуш	Аркушів	МО України					
	2	16						

ВСТУП

Підсумок транспортний бойовий універсальний призначений для транспортування інструментів, матеріалів, засобів адміністративного та медичного призначення, особистих речей та індивідуального спорядження, що використовуються бійцями ЗСУ в польових умовах.

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Підсумок транспортний бойовий універсальний для військовослужбовців Збройних Сил України (далі за текстом – ПТБУ), що входить до складу єдиного індивідуального бойового комплекту військовослужбовців Збройних Сил України,

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб ПТБУ виготовляється у трьох модифікаціях:

ПТБУ Тип 1 - ННН 8465-61-011-0852;

ПТБУ Тип 2 - ННН 8465-61-011-0853;

ПТБУ Тип 3 - ННН 8465-61-011-0854.

Приклад запису позначення виробу при замовленні: «Підсумок транспортний бойовий універсальний ПТБУ Тип Х.» ТУ У 14.1-00034022-076:2015”, де Х – тип виробу.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-076:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п’ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

					ТУ У 14.1-00034022-076:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		3

1. Умови використання

Виріб ПТБУ повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2. Технічні вимоги

ПТБУ (рис.1.) за розмірами, номенклатурою матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку та вимогам ДСТУ ГОСТ 28631.

2.1. Основні параметри та розміри.

2.1.1. Виріб ПТБУ має одне основне відділення, що закривається застібною-блискавкою (рис.2.п.2), з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного (рис.2.п.3). В отворах замків, в якості ручок використано паракорд (рис.2. п.4).

2.1.2. На фронтальній частині зовні розміщені чарунки MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) для кріплення до виробу іншого спорядження обладнаного фіксаторами та чарунками MOLLE (рис.2.п.5). Для формування чарунок, горизонтально розташовані, на відстані 25мм одна від іншої, стропи прошиваються зигзагоподібними строчками шириною 3 ± 1 мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE не повинні перевищувати 2мм.

2.1.3. На фронтальній та тильній частинах зсередини розташовано по одній окремій кишені (рис.3.).

2.1.4. На нижній частині для відводу вологи розташований один дренажний отвір. обладнаний металевим люверсом (рис.2.п.1).

2.1.5. На зовнішній тильній частині виробу ПТБУ розміщено кріплення типу MOLLE для кріплення виробу до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протикульового захисту, розвантажувальних тактичних систем, тощо). MOLLE. складається із направляючих та чарунок. Для формування чарунок (рис.3.п.1), горизонтально розташовані, на відстані 25мм одна від іншої, стропи прошиваються зигзагоподібними строчками шириною 3 ± 1 мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE не повинні перевищувати 2мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38мм. Для формування фіксаторів (рис.3.п.3), стропа складається у два шари, а між ними додається шар з термопластичного матеріалу ПЕТ (поліетилентерефталат), що підсилює жорсткість конструкції. На кінцях фіксаторів та на нижній частині тильної сторони, співвісно розміщені металеві застібки типу “кнопка”(рис.3.п.4).

2.1.6. На бокових зовнішніх, правої та лівої, частинах ПТБУ розташовані по дві окремі стропи для кріплення до виробу іншого спорядження.

2.1.7. Нитки, якими прошиваються шви виробу в одному тоні з кольором основного матеріалу. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовуються зигзагоподібні шви, що виконують також і функцію закріпок. Шов кріплення застібки-блискавки, а також поперечні шви на бокових частинах подвійні (джинсові). Усі відкриті ділянки з'єднувальних швів основного та основного/додаткового матеріалів оброблені синтетичною тасьмою. Основний матеріал в районі кріплення застібки-блискавки загорнутий та підшитий швом, що кріпить саму застібку так, щоб утворювалась планка, яка закриває застібку у замкнутому вигляді.

2.1.8. Всі елементи зовнішнього шару мають тон основного кольору, або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.1.9. Всі елементи внутрішнього шару мають тон в кольоровій гамі основного кольору.

2.1.10. Всі металеві елементи мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору або темнішого від нього.

					ТУ У 14.1-00034022-076:2015	Арк.
						4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.1.11. Габаритні розміри виробу ПТБУ (за винятком кріплення MOLLE з тильної сторони): висота – 230мм, ширина – 152мм, глибина – 70мм. Допустимі відхилення в розмірах згідно ДСТУ ГОСТ 28631.

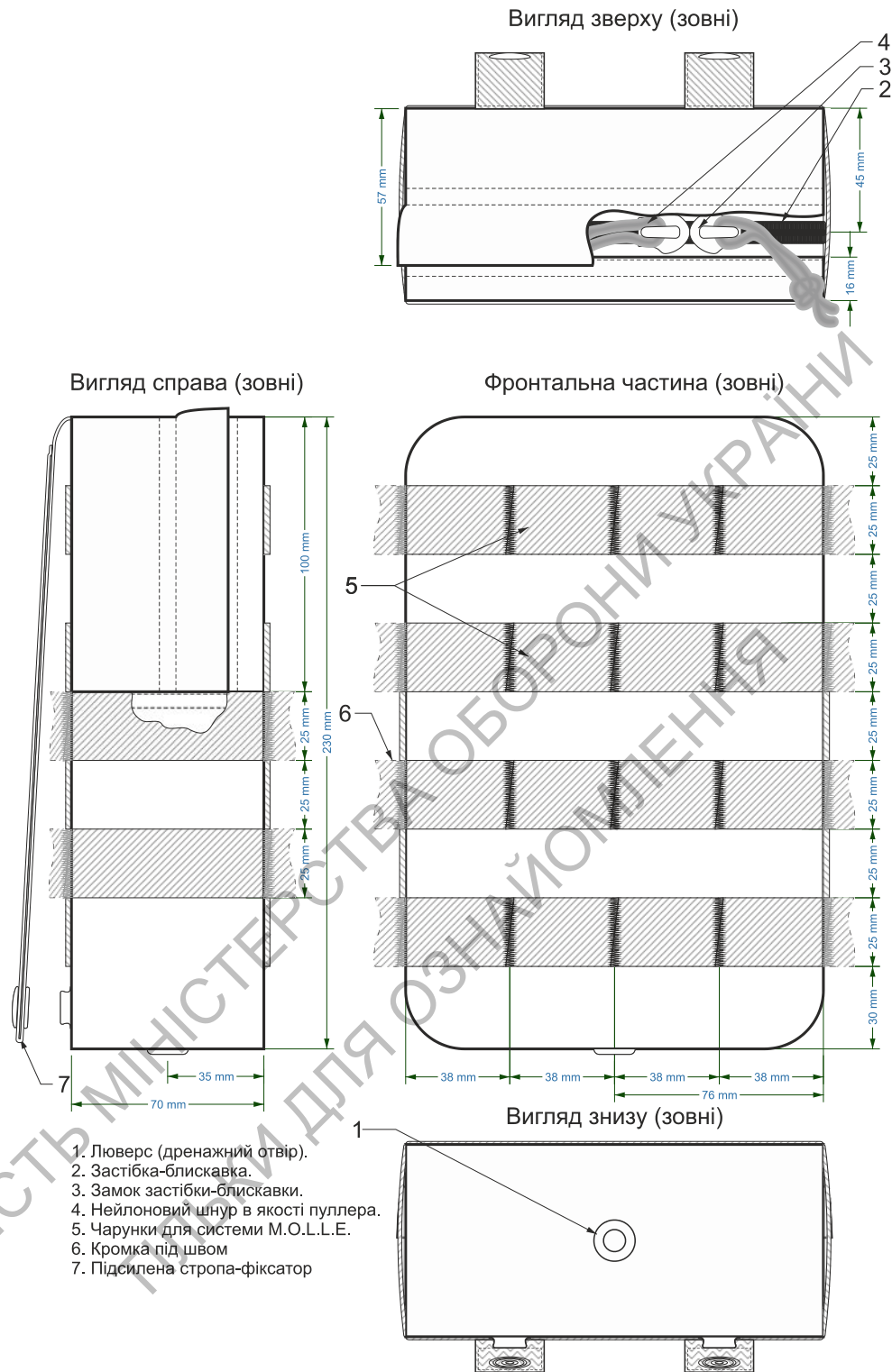
2.2. Зовнішній вигляд.



Рисунок 1. Зовнішній вигляд

					ТУ У 14.1-00034022-076:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.3. Основні виміри.



*Допустима похибка за основними розмірами 5%, решта допусків згідно ДСТУ ГОСТ 28631:2006

Рисунок 2. Виміри.

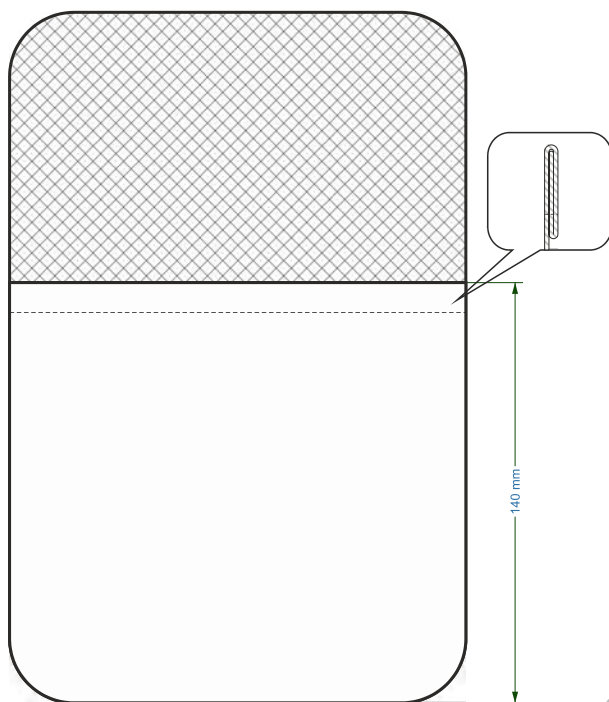
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-076:2015

Арк.

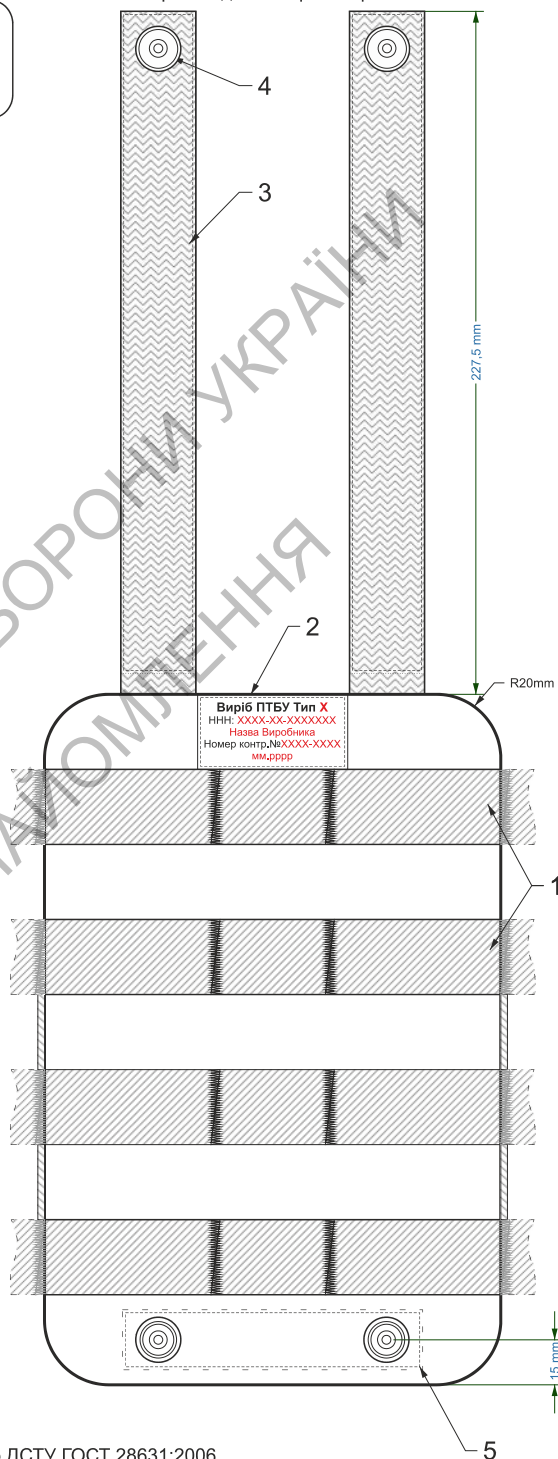
6

Фронтальна та тильна частини
(зсередини), кишеня

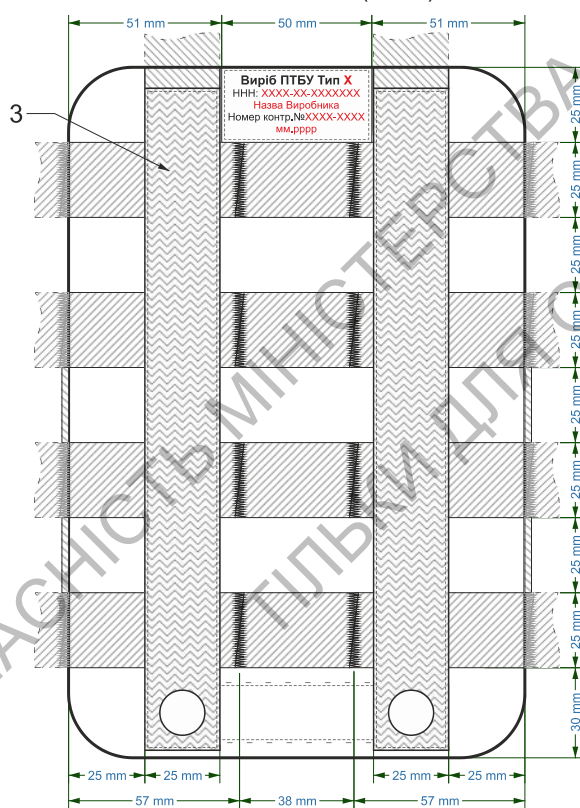


1. Стропи для формування чарунок MOLLE.
2. Етикетка з маркуванням.
3. Підсилена стропа-фіксатор
4. Застібка-кнопка.
5. Посилення з виворітного боку

Тильна частина (зовні)
з розкладеними фіксаторами



Тильна частина (зовні)



*Допустима похибка за основними розмірами 5%, решта допусків згідно ДСТУ ГОСТ 28631:2006

Рисунок 3. Виміри.

2.4. Вимоги до матеріалів

2.4.1. Основний колір виробу ПТБУ 16-1126 Antelope TC (PANTONE TEXTILE Color System® (COTTON)). Відхилення кольору виробу або деяких з компонентів виробу від основного кольору повинні бути погоджені та затверджені замовником.

2.4.2. Зовнішній шар виробу ПТБУ виконано з поліаміду (нейлону 6.6) - текстурованої пряжі підвищеної міцності та поліуретановим покриттям для підвищення якостей водо відштовхування. Технічні характеристики матеріалу зовнішнього шару, в залежності від модифікації виробу, наведені у таблиці 1.1.

Таблиця 1.1.

Склад тканини:	100% поліамід (нейлон 6.6) з 100% поліуретановим покриттям		
Модифікації виробу ПТБУ	Тип 1	Тип 2	Тип 3
Маса на одиницю площі (відповідно до ДСТУ EN 12127), г/м ²	340-373	265-300	217-248
Кількість ниток на одиницю довжини (відповідно до ДСТУ EN 1049-2) по основі не менше, нит./ см	130/10	130/10	180/10
Кількість ниток на одиницю довжини (відповідно до ДСТУ EN 1049-2) по утку не менше, нит./ см	120/10	120/10	130/10
Міцність на розрив (відповідно до ДСТУ ISO 13937-2) по основі, не менше, Н	2200	2200	1445
Міцність на розрив (відповідно до ДСТУ ISO 13937-2) по утку, не менше, Н	1300	1300	1110
Стійкість фарбування до прання (відповідно до EN ISO 105-C10 при температурі 40 C°), клас, не менше	4-5		
Стійкість фарбування до хімічної чистки (відповідно до ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01), клас, не менше	4-5		
Стійкість фарбування до тертя (відповідно до EN ISO 105-X12), клас, не менше	4-5		
Стійкість фарбування до дії штучного світла (відповідно до ДСТУ ISO 105-B02), клас, не менше	5		
Відмінність кольору (відповідно до ДСТУ ГОСТ ИСО 105-J03) не більше	2		
Стійкість тканини до зволоження (відповідно до ДСТУ ISO 4920) не менше	4-5		
Стійкість матеріалу до стирання (відповідно до ДСТУ ISO 12947-2) не менше	80000 циклів		
Стійкість до дії мастил (відповідно до ДСТУ 14419) не менше	4		

2.4.3. Матеріал кишень внутрішнього шару - 100% поліестер або 100% поліамід (нейлон 6.6) з текстурованою пряжею підвищеної міцності та високої стабільності (низької здатності до розтягу та усадки).

Технічні характеристики матеріалу кишень внутрішнього шару наведені у таблиці 1.2.

Таблиця 1.2.

Склад тканини:	100% поліестер або 100% поліамід (нейлон 6.6)
Маса на одиницю площі (відповідно до ДСТУ EN 12127) не менше, г/м ²	145 г/м ²
Кількість ниток на одиницю довжини (відповідно до ДСТУ EN 1049-2) по основі не менше, нит./ см	140/10
Кількість ниток на одиницю довжини (відповідно до ДСТУ EN 1049-2) по утку не менше, нит./ см	130/10
Міцність на розрив (відповідно до ДСТУ ISO 13937-2) по основі не менше, Н	25
Міцність на розрив (відповідно до ДСТУ ISO 13937-2) по утку не менше, Н	25
Стійкість фарбування до прання (відповідно до EN ISO 105- C10 при температурі 40 С°), клас, не менше	4-5
Стійкість фарбування до хімічної чистки (відповідно до ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01), клас, не менше	4-5
Стійкість фарбування до тертя (відповідно до ДСТУ ISO 105-X12), клас, не менше	4-5
Стійкість фарбування до дії штучного світла (відповідно до ДСТУ ISO 105-B02), клас, не менше	5
Відмінність кольору (відповідно до ДСТУ ГОСТ ИСО 105- J03) не більше	2
Стійкість тканини до зволоженні (відповідно до ДСТУ 4920), клас, не менше	4-5

2.4.4. Всі шви виконуються підсиленими поліестерними або поліамідними нитками щільністю не нижче 60 текс. та повинні відповідати вимогам ГОСТ 6309 та ГОСТ 12807.

2.4.5. Усі відкриті ділянки з'єднувальних швів основного та додаткового матеріалів обробляються легкою синтетичною тасьмою шириною 20мм.

2.4.6. По фізико-механічним і фізико-хімічним показникам застібка-блискавка повинна відповідати наступним вимогам, ДСТУ 4146, а також вимогам вказаним в Таблиці 1.3.

Застібка-блискавка, яка використовується для відкриття основного відділення виробу - спіральна застібка «Т8» з двома замками, розташованими, верхніми частинами, один до одного.

Стрічки застібки-блискавки повинні виконуватись з 100% поліаміду 6 або 100% поліестеру.

Замки застібки-блискавки виконуються зі сплаву ЦАМ. Металеві частини замків застібки-блискавки повинні бути покриті лакофарбовим покриттям або напиленням.

В отворах замків, в якості ручок використано паракорд.

					ТУ У 14.1-00034022-076:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		9

Таблиця 1.3.

Тип (розмір) застібки-блискавки	T8
Зусилля розриву замкнутих ланок (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	370
Міцність замка (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	300
Зусилля зсуву нижнього обмежувача (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	120
Зусилля фіксації замка верхнім обмежувачем (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	200
Міцність з'єднання нижнім обмежувачем (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	180
Зусилля ходу замка (відповідно до ГОСТ 28965), не більше, Н	6
Зусилля фіксації замка (відповідно до ГОСТ 28965), не менше (фіксує), Н	80
Зусилля розриву замкнутих ланок після наработки (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	350
Задане напруження (відповідно до ГОСТ 28965), не менше, Н	700
Зміна розмірів після прання (відповідно до ДСТУ ГОСТ 30157.1), не більше, Н	± 2
Стійкість забарвлення до прання (відповідно до ГОСТ 9733.4), не менше, Н	4
Стійкість забарвлення до сухого тертя (відповідно до ГОСТ 9733.27), не менше, Н	4

2.4.7. В якості ручок замків застібок-блискавок ПТБУ використовується паракорд – нейлоновий шнур підвищеної міцності з осердям (ДСТУ 3402). Дозволяється використовувати шнур з осердям, в якості якого виступають 7-9 внутрішніх ниток по три жмута в кожній. Краї паракорду в обов'язковому порядку обробляються. Кожна з ручок замка виконується з паракорду довжиною 250-270мм, протягнутого крізь отвір замка застібки. Обидва кінці по краю зав'язуються єдиним вузлом. Технічні характеристики паракорду наведені у таблиці 1.4.

2.4.8. Таблиця 1.4.

Матеріал	100% поліамід (нейлон 6.6)
Мінімальне зусилля на розрив, кг	240
Мінімальне видовження	30%
Вага, не більше г/м	6,61
Кількість ниток осердя, шт	7-9
Зовнішній діаметр, мм	3-4
Структура обплетення	32/1 або 36/1

2.4.9. Застібки-кнопки кільцевого типу ("О" - подібні), які використовується в ПТБУ для кріплень фіксаторів MOLLE мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору або темнішого від нього та відповідають вимогам наведеним у Таблиці 1.5.

					ТУ У 14.1-00034022-076:2015	Арк.
						10
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Таблиця 1.5.

Матеріал	CuZn30 (латунь)
Діаметр головки застібки, мм	15
Діаметр застібки, мм	14,3
Діаметр корпусу застібки, мм	10
Діаметр заклепки, мм	4
Довжина заклепки, мм	6,2
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), не менше, Н	13± 5

2.4.10. Люверс дренажного отвору

Матеріал: Кольоровий метал. Внутрішній діаметр – від 6мм до 8мм.

2.4.11. Стропа (тасьма текстильна) застосовується у виробі ПТБУ для формування основних направляючих та чарунок універсальної систем кріплення типу MOLLE та відповідає вимогам наведеним у Таблиці 1.6.

Таблиця 1.6.

Матеріал	100% поліамід (нейлон 6, 6.6)
Ширина стропи, мм	25±0,2
Товщина стропи, мм	1,2-1,4
Максимальне навантаження на розрив, не менше, Н	3000
Стійкість до дії світла (відповідно до ДСТУ ISO 105-B02), не менше	5
Стійкість до тертя мокрого/сухого (відповідно ДСТУ ISO 105-X12), не менше	3

2.5. Основні вимоги до виготовлення

2.5.1. Виріб ПТБУ виготовляється відповідно до вимог цих ТУ та згідно ДСТУ ГОСТ 28631.

2.6. Маркування

2.6.1. Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів ПТБУ).

2.6.2. На етикетку наноситься інформація наступного характеру (див рис.4.):

- назва продукту (Виріб ПТБУ Тип _);
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- назви підприємства-виробника, країна виробництва;
- номер договору/контракту МОУ;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік).

					ТУ У 14.1-00034022-076:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		11

2.6.3. Етикетка з маркуванням нашивається на тильній стороні виробу ПТБУ (рис.3.п.2), має розмір 50мм у довжину та 25мм у висоту. Колір етикетки – «Olive». Написи на етикетці мають чорний колір.

2.6.4. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів, нетканих матеріалів з поверхневою щільністю не менше 50 г/м².

2.6.5. Інформація на етикетці повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

2.6.6. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу.

Зовнішній вигляд етикетки (зразок) та її розмірні характеристики відображені на рисунку 4.

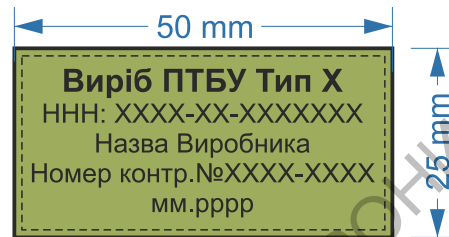


Рисунок 4. Зовнішній вигляд етикетки та її розміри.

2.7. Пакування

2.7.1. Пакування повинно відповідати вимогам ГОСТ 25871 та ДСТУ ГОСТ 28631.

2.7.2. Кожний виріб ПТБУ повинен пакуватись в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки (ГОСТ 10354).

2.7.3. Група виробів ПТБУ, по 50 штук у кожній, повинна фасуватись в окрему картонну коробку з відповідним позначенням інформації, що зазначена на індивідуальній етикетці виробу.

2.7.4. До Кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.7.5. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3. Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1. Виріб ПТБУ повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2. Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на тканину та фурнітуру з якої виготовляється ПТБУ.

4. Вимоги безпеки та охорони довкілля

4.1.1. Безпека використання виробу ПТБУ гарантується нормативними документами на тканини і матеріали, застосовані для виготовлення.

4.1.2. Виріб ПТБУ не чинить шкідливого впливу на організм людини.

5. Правила приймання

5.1.1. Приймання виробу ПТБУ проводять згідно з ГОСТ 24782 та ДСТУ ГОСТ 28631.

5.1.2. З кожної партії вибирається до 20% виробів ПТБУ, що перевіряється на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

					ТУ У 14.1-00034022-076:2015	Арк.
						12
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

6. Методи контролю

6.1.1. Методи контролю якості – згідно цих ТУ, ДСТУ ГОСТ 28631 та ГОСТ 4103.

6.1.2. Постачальник повинен сертифікувати виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають основні характеристики матеріалів та швейної фурнітури з яких виготовлений виріб.

6.1.3. Загальні вимоги до якості виробу не повинні перевищувати вимог, що визначаються основними керівними документами що визначають технічні, фізико-хімічні, санітарно-епідеміологічні та інші характеристики кожного окремого типу матеріалу та швейної фурнітури з якої виготовлено виріб.

7. Транспортування та зберігання

7.1.1. Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 25871, ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

7.1.2. Зберігання виробів ПТБУ здійснюється в складських приміщеннях при температурі не нижче +14 і не вище +25 і відносній вологості повітря 20 - 60%. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 метра.

7.1.3. Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби ПТБУ повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.1.4. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8. Гарантії виробника

8.1. Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

8.2. Гарантійний строк – 12 місяців від дня видачі виробу в експлуатацію.

8.3. Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов зберігання.

					ТУ У 14.1-00034022-076:2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		13

ДОДАТОК А

(обов'язковий)

ПЕРЕЛІК ДОКУМЕНТІВ, НА ЯКІ Є ПОСИЛАННЯ

Таблиця А.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
ДСТУ 4146-2003	Фурнітура для виробів легкої промисловості. Застібки-блискавки пластмасові. Загальні технічні умови	2.4.6
ДСТУ 3402-96	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.4.7
ГОСТ 28965-91	Застежка-молния. Методы контроля	2.4.6
ГОСТ 12807-03	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов	2.4.4
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.4.4
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	2.4.6
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	2.4.6
ГОСТ 25871-83	Изделия кожгалантерейные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение	2.7.1, 7.1.1
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.7.2
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1.1
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	7.1.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	7.1.1
ДСТУ ГОСТ 28631:2006	Сумки, валізи, портфелі, ранці, папки, вироби дрібної шкіргалантереї. Загальні технічні умови.	2, 2.1.11, 2.5.1, 2.7.1, 5.1.1, 6.1.1
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режим оброблень	2.4.6
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбування до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи	2.4.2, 2.4.3, 2.4.11

ДСТУ ISO 105-J03:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина J03. Метод розрахунку кольорових відмінностей	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням)	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка	2.4.2
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб	2.4.2, 2.4.3
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини	2.4.2, 2.4.3
EN ISO 105-C10: 2007	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C10. Стійкість забарвлення до прання.	2.4.2, 2.4.3
EN ISO 105-X12: 2002	Текстиль. Випробування на стійкість фарбування до тертя	2.4.2, 2.4.3, 2.4.11
ДСанПін №1138 від 29.12.2012	“Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”	3.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2

Аркуш реєстрації змін

[illegible]

					ТУ У 14.1-00034022-076:2015	Арк.
.						16
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ВЛАСНІСТЬ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
ТІЛЬКИ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ

