

ТВО начальника Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил
України
підполковник

“28” 04 2017 року
С.Г.ЄЛКІН



Технічний опис
“Куртка зимова”

Введено вперше

Дата надання чинності 28.04.2017

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор

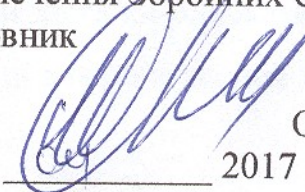


І.Ю.ГАВРИЛЮК
“28” 04 2017 р.

РОЗРОБЛЕНО

Заступник начальника управління
розвитку речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

“28” 04 2017 р.
О.Г.МЕГЕРЯ



2017

Цей технічний опис (далі – ТО) поширюється на куртку зимову (демісезонну) із плащової тканини для військовослужбовців Збройних Сил України, чоловічу (далі по тексту – куртка).

1 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1 Куртка за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинна відповідати вимогам цього ТО, основам промислових методів по вузлового оброблення форменого одягу для військовослужбовців та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно ДСТУ ГОСТ 15.007.

1.2 Асортимент та комплект поставки

1.2.1 Куртку в умовах промислового виробництва виготовляють із плащової тканини захисного, синього, чорного або темно-сірого кольору. Куртка комплектується знімною підстілкою, стьобаною з утеплювачем.

1.3 Зовнішній вигляд

1.3.1 Куртку виготовляють з плащової тканини на утепленій підкладці, пілочки та спинка підкладки з трикотажного полотна типу “фліс”, рукава – з поліамідної підкладкової тканини.

1.3.2 Куртка (рисунок 1, рисунок 2) подовжена з центральною внутрішньою застібкою на застібку-блискавку з двома бігунками, яка переходить на комір-стояк та п'ять текстильних застібок, які розташовані на зовнішній нашивній планці, з вітрозахисною внутрішньою планкою, зі знімним капюшоном, який пристібається на застібку-блискавку, з кулісами по лінії талії та низу. В бігунки центральної застібки -блискавки вставлена смужка замкнутою петлею з текстильної тасьми для полегшення застібання.

1.3.3 Пілочки з відрізними кокетками. На пілочках оброблені верхні та нижні прорізні кишені з листочками, які застібаються на застібку-блискавку. Вхід в кишені з боку борту пілочок. В бігунки застібки-блискавки вставлена смужка замкнутою петлею з текстильної тасьми для полегшення застібання.

1.3.4 Спинка пряма на кокетці, з обшивними фігурними складками від кокетки до бокових швів.

1.3.5 Рукави вшивні двошовні прямі до низу. На рукавах у ділянці ліктів розміщені зміцнювальні накладки, які одним краєм входять в ліктьові шви рукавів.

У шви вшивання рукавів у пройми в ділянці плечових швів вшито погони довжиною $(14,5 \pm 0,3)$ см та шириною $(4,5 \pm 0,2)$ см, які застібаються на петлі та формені металеві гудзики встановленого зразка.

1.3.6 Низ рукавів оброблено швом упідгин із закритим зрізом шириною $(2,5 \pm 0,2)$ см.

1.3.7 Комір-стійка. Внутрішня частина коміра з трикотажного полотна типу “фліс”. У шов вшивання коміра в горловину вшито одну частину застібки-блискавки для пристібання капюшона та планку, яка прикриває її.

1.3.8 Капюшон знімний на підкладці з трикотажного полотна типу “фліс”. Капюшон складається з середньої, бокових та нижньої частин. Розміри та об'єм капюшона регулюються за допомогою пати та куліси по лицевому вирізу.

Уздовж лицевого вирізу капюшона оброблена куліса, у яку протягнуто еластичний шнур для регулювання щільності облягання. На нижній частині капюшона по переднім краям оброблено отвори металевими блочками (по два з кожного боку), через які виведено назовні еластичний шнур у вигляді петлі з фіксатором та обмежувачем; фіксатор кріпиться текстильною тасьмою. На нижній частині по лицевому вирізу з обох боків розміщені деталі, які прикривають фіксатори та застібаються на текстильну застібку.

Уздовж нижнього зрізу капюшона пришито другу частину застібки-блискавка.

1.3.9 З внутрішньої сторони куліси лицевого вирізу капюшона оброблений отвір у вигляді петлі довжиною відповідно гудзику, який розміщений з внутрішньої сторони капюшона на середній частині та служить для фіксації капюшона в неробочому стані.

1.3.10 На лівій пілочці підкладки розташована внутрішня накладна кишеня, яка застібається на текстильну застібку.

1.3.11 По лінії талії та низу куртки оброблено куліси для регулювання щільності облягання.

Ширина куртки по лінії талії регулюється за допомогою куліси з еластичним шнуром. На підбортах по лінії талії оброблені отвори металевими блочками (по два з кожного боку), через які виведено назовні еластичний шнур у вигляді петлі з фіксатором та обмежувачем; фіксатор кріпиться текстильною тасьмою до підборта.

Ширина куртки по низу регулюється за допомогою куліси з еластичним шнуром. На підгині низу куртки по переднім краям оброблені отвори металевими блочками (по два з кожного боку), через які виведено назовні еластичний шнур у вигляді петлі з фіксатором та обмежувачем; фіксатор кріпиться текстильною тасьмою в шов підгину низу куртки. Еластичний шнур (петля) також фіксується текстильною тасьмою, яка вшита петлею в шов обшивання підборта обшивкою.

1.3.12 Куртка має знімну підстібку, стьобану з утеплювачем. Підстібка пристібається до куртки вздовж бортів та по горловині на застібку-блискавку, по низу в ділянці бокових швів кріпиться за допомогою внутрішніх пат з металевими кнопками та петлями з текстильної тасьми. Пата вшита в боковий шов підстібок з виворотної сторони з обох боків, петля – в боковий шов підкладки куртки з обох боків. На лівій пілочці підстібки нашита внутрішня накладна кишеня, яка застібається на текстильну застібку.

1.3.13 Низ куртки оброблено швом упідгин з закритим зрізом шириною $(2,5 \pm 0,2)$ см.

Уздовж країв зовнішньої нашивної та внутрішньої вітрозахисної планок правої та лівої пілочок, листочок кишень, капюшона, обшивних складок спинки, планки коміра, пати та бокових деталей капюшона, погонів, обшивних країв підбортів та обшивки горловини спинки, пат підстібки прокладено оздоблювальні строчки на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см від краю.

Уздовж швів з'єднання кокеток з пілочками та спинкою, середньої та бокових частин капюшону між собою та з нижньою частиною, швів вшивання рукавів в пройми, ліктьових швів, швів нашивання зміцнювальних накладок рукавів та внутрішніх накладних кишень, навколо листочок прорізних кишень пілочок прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см від швів.

Уздовж краю бортів, шва пришивання планки лівої пілочки, плечових та бокових швів утепленої підстілки, верхнього краю коміра куртки прокладена оздоблювальна строчка на відстані $(0,6 \pm 0,1)$ см від швів та країв.

Від лицьового краю капюшона прокладено оздоблювальну строчку на відстані $(2,7 \pm 0,2)$ см.

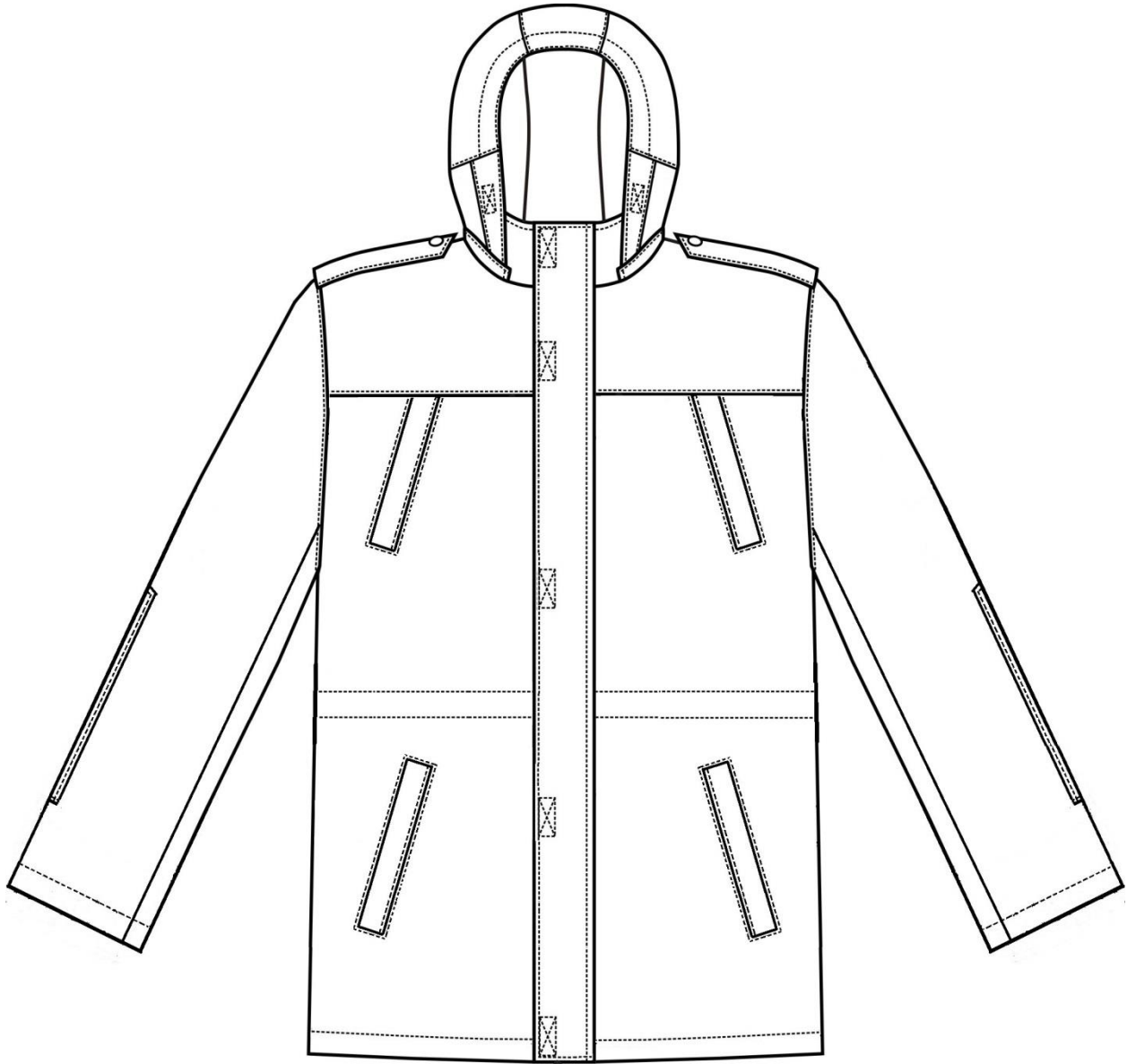


Рисунок 1

Зовнішній вигляд куртки, вид спереду

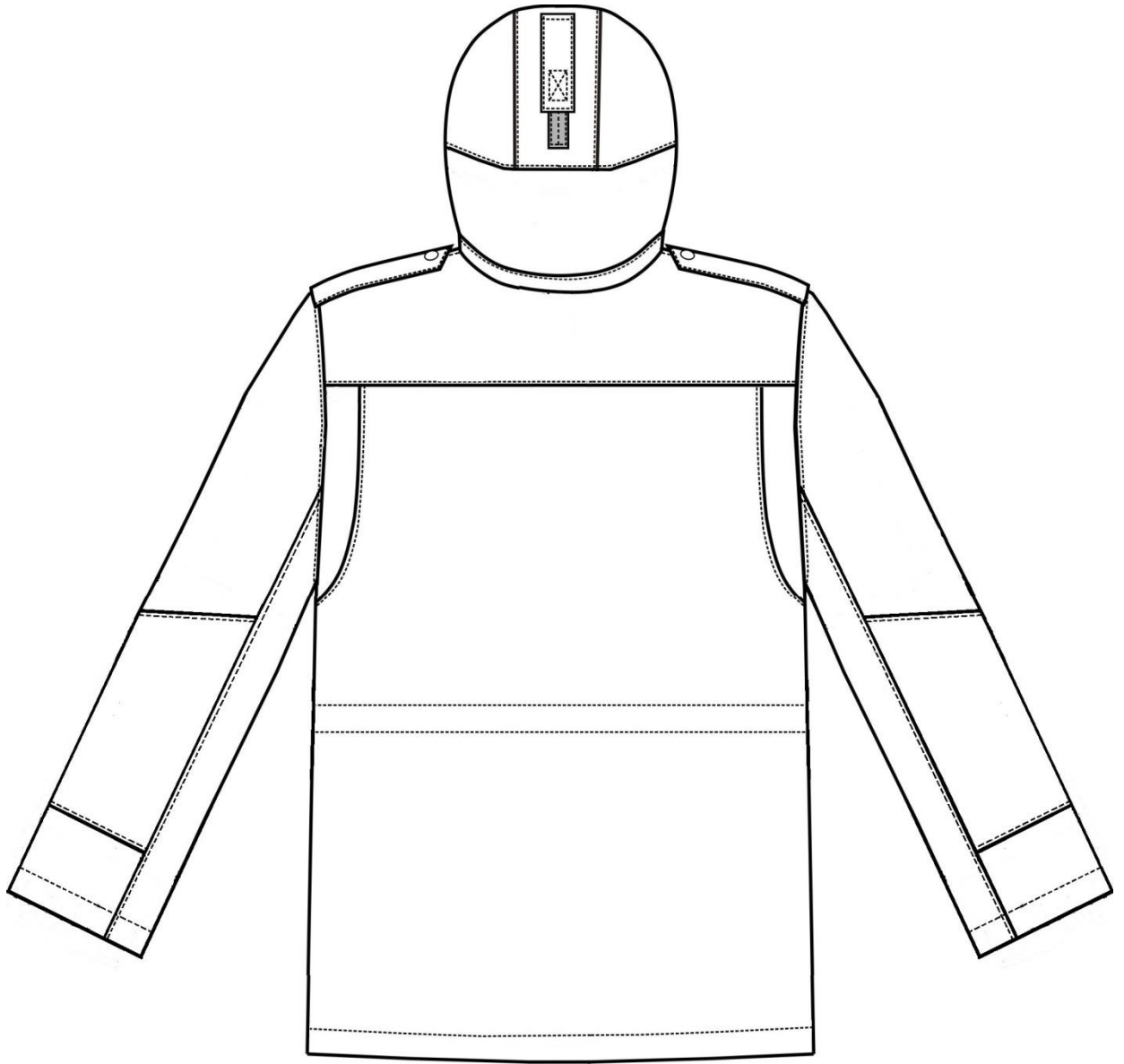


Рисунок 2

Зовнішній вигляд куртки, вид ззаду

1.4 Вимоги до матеріалів

1.4.1 Куртки виготовляють з матеріалів, наведених у Таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
Тканина плащова гладкопофарбована з мембранним покриттям	ГОСТ 28486 та зразок-еталон	Для верху куртки, внутрішніх накладних кишень куртки та утепленої підстілки
Тканина плащова гладкопофарбована з пінним покриттям	ГОСТ 28486 та зразок-еталон	Для верху куртки, внутрішніх накладних кишень куртки та утепленої підстілки
Тканина підкладкова гладкопофарбована поліамідна в тон тканини верху або чорного кольору	Згідно НД підприємства-виробника	Для підкладки рукавів куртки, верху та підкладки знімної утепленої підстілки
Гладкопофарбоване трикотажне начісне полотно типу “фліс” (поверхнева щільність не менше 130 г/м ²) в тон тканини верху або чорного кольору	Згідно НД підприємства-виробника	Для внутрішнього коміра-стояка та верхньої частини нижньої вітрозахисної планки, для підкладки пілочок та спинки куртки, підкладки капюшона, підкладки мішкови кишень
Утеплювач нетканий	Згідно НД підприємства-виробника	Для шару утеплення куртки, коміра-стояка, для утеплення знімної утепленої підстілки
Застібка-блискавка спіральна в тон тканини верху або чорного кольору: Т8С роз'ємна з двома бігунками довжиною 75,0 см, 80,0 см, 85,0 см, 90,0 см. Т6С роз'ємна з одним бігунком, довжиною 40,0 см, 45,0 см, 50 см. Т6С роз'ємна з одним бігунком, довжиною 70,0 см, 75,0 см, 80,0 см, 85,0 см. Т6С нероз'ємна з одним бігунком, довжиною 20,0см	ДСТУ 4146	Для застігання куртки Для пристігання капюшона куртки Для пристігання утепленої підстілки Для нижніх та верхніх кишень пілочок куртки
Текстильна тасьма (репсова) в тон тканини верху або чорного кольору, шириною (8-10) мм	ДСТУ 3482	Для кріплення фіксаторів, для бігунків застібок-блискавок, для петель кріплення підстілки

Найменування матеріалів	Нормативна документація	Призначення матеріалу
Шнур еластичний в тон тканини верху або чорного кольору, діаметром 3 мм	ДСТУ 3402	Для стягування куліс по талії, низу куртки та лицевого краю капюшона
Текстильна тасьма (обкантивальна в тон тканини верху або чорного кольору, шириною 18-22 мм	Згідно НД підприємства-виробника	Для оброблення (обкантивання) зрізів горловини, бортів, низу та пройм утепленої підстілки
Застібка текстильна в тон тканини верху або чорного кольору, шириною 25 мм	ДСТУ 2057	Для застібання зовнішньої планки куртки, пати та бокових деталей капюшона, внутрішніх кишень куртки та знімної підстілки
Гудзики формені металеві золотавого кольору або в тон тканини верху діаметром 14 мм	Технічний опис МОУ	Для пристібання погонів
Гудзики термостійкі з двома прямокутними отворами в тон тканини верху або чорного кольору, діаметром 20 мм	Згідно НД підприємства-виробника	Для фіксації капюшона в неробочому стані
Кнопка металева з пластмасовим посилювачем	Згідно НД підприємства-виробника	Для пат кріплення підстілки до куртки
Фіксатор в тон тканини верху або чорного кольору з отворами для кріплення	Згідно НД підприємства-виробника	Для фіксації еластичних шнурів куліс капюшона куртки, куліс по лінії талії та низу куртки
Обмежувач пластмасовий чорного кольору	Згідно НД підприємства-виробника	Для фіксаторів куртки
Блочки металеві з пластмасовими посилювачами	Згідно НД підприємства-виробника	Для оброблення отворів
Нитки швейні поліефірні в колір тканини верха та підкладкової тканини	ГОСТ 6309	Для виготовлення куртки, прокладання оздоблювальних строчок
Нитки швейні армовані в колір тканини верха	ГОСТ 6309	Для оздоблювальних строчок

Примітка:

За згодою з замовником при виготовленні куртки допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за якістю не нижче вказаних у Таблиці 1.

1.5 Основні параметри та розміри

1.5.1 Куртка за розмірами повинна виготовлятися на типові фігури третьої повнотної групи, які передбачено ГОСТ 23167 та Таблицями 2-4 цих технічних умов.

Таблиця 2 - Зрости типових фігур

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний розмір
158	Від 155 до 161 включно	1
164	Понад 161 до 167 включно	2
170	Понад 167 до 173 включно	3
176	Понад 173 до 179 включно	4
182	Понад 179 до 185 включно	5
188	Понад 185 до 191 включно	6
194	Понад 191 до 197 включно	7
200	Понад 197 до 203 включно	8

Таблиця 3 - Розміри типових фігур

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
88	Від 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56
116	Понад 114 до 118 включно	58
120	Понад 118 до 122 включно	60
124	Понад 122 до 126 включно	62
128	Понад 126 до 130 включно	64

Таблиця 4 - Розміри типових фігур за повнотними групами

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талії, см										
3	82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122

1.5.2 Куртки інших розмірів, зростів та повнотних груп повинні виготовлятися за вимогою замовника. Відсоткові співвідношення розмірів встановлює замовник.

1.6 Специфікацію та коди деталей крою куртки наведено у Таблиці 5.

1.6.1 Специфікація деталей крою куртки

Таблиця 5

№ пп	Найменування деталей	Кількість легал	Кількість деталей крою
Деталі крою куртки з тканини верху			
1	Кокетка пілочки	1	2
2	Нижня частина пілочки	1	2
3	Кокетка спинки	1	1
4	Нижня частина спинки	1	1
5	Бокова частина пройми спинки	1	2
6	Обшивка склади спинки	1	2
7	Верхня частина рукава	1	2
8	Нижня частина рукава	1	2
9	Зміцнювальна накладка рукава	1	2
10	Зовнішній комір-стояк	1	1
11	Зовнішня нашивна планка	1	1
12	Верхня вітрозахисна планка куртки	1	1
13	Нижня частина нижньої вітрозахисної планки куртки	1	1
14	Зовнішня планка коміра	1	1
15	Підборт	1	2
16	Обшивка горловини спинки	1	1
17	Обшивка зрізу підборта	1	2
18	Обшивка зрізу обшивки горловини спинки	1	1
19	Внутрішня накладна кишеня на підкладці лівої пілочки	1	1
20	Внутрішня накладна кишеня на підкладці лівої пілочки підстілки утепленої	1	1
21	Бокова частина капюшона	1	2
22	Середня частина капюшона	1	1
23	Нижня частина капюшона	1	1
24	Обшивка лицевого вирізу капюшона	1	1
25	Пата капюшона	1	1
26	Бокова деталь капюшона	1	2
27	Погон	1	2
28	Листочка верхньої прорізної кишені	1	2
29	Обшивка верхньої прорізної кишені	1	2
30	Підзор верхньої прорізної кишені	1	2
31	Листочка верхньої прорізної кишені	1	2
32	Обшивка верхньої прорізної кишені	1	2
33	Підзор нижньої прорізної кишені	1	2

№ пп	Найменування деталей	Кількість легал	Кількість деталей крою
34	Куліса по талії	1	1
35	Пата підстібки для кріплення до куртки	1	2
36	Вішак	1	1
Деталі крою куртки з трикотажного полотна типу “фліс”			
1	Підкладка лівої пілочки	1	1
2	Підкладка правої пілочки	1	1
3	Підкладка спинки	1	1
4	Внутрішній комір-стояк	1	1
5	Підкладка бокової частини капюшона	1	2
6	Підкладка середньої частини капюшона	1	1
7	Верхня частина нижньої вітрозахисної планки	1	1
8	Підкладка верхньої прорізної кишені велика	1	2
9	Підкладка верхньої прорізної кишені мала	1	2
10	Підкладка нижньої прорізної кишені велика	1	2
11	Підкладка нижньої прорізної кишені мала	1	2
Деталі крою куртки з підкладкової тканини			
1	Верхня частина рукава	1	2
2	Нижня частина рукава	1	2
3	Деталь кріплення підкладки куртки	1	6
4	Пілочка знімної підстібки	1	2
5	Спинка знімної підстібки	1	1
6	Підкладка пілочки знімної підстібки	1	2
7	Підкладка спинки знімної підстібки	1	1
Деталі крою куртки із утеплювача нетканого			
1	Пілочка куртки	1	2
2	Спинка куртки	1	1
3	Верхня частина рукава куртки	1	2
4	Нижня частина рукава куртки	1	2
5	Внутрішній комір	1	1
6	Спинка знімної підстібки	1	1
7	Пілочка знімної підстібки	1	2

1.7 Виміри куртки у готовому вигляді повинні відповідати вимогам, вказаним у Таблиці 6 згідно з Рисунками 3-11.

Продовження Таблиці 6

[illegible]

Продовження Таблиці 6

[illegible]

Продовження Таблиці 6

[illegible]

Продовження Таблиці 6

Найменування виміру	Позначення виміру	Зріст, см	Номер рисунка	Обхват грудей, см											Допустиме відхилення, см
				88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
Довжина спинки знімної підстілки, см	31	158	11	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	±1,0
		164		66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
		170		68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
		176		70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
		182		72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
		188		74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
		194		76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
		200		78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
Ширина знімної підстілки від середини спинки до краю борта на рівні глибини пройми, см	32	158-200	10	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	±1,0

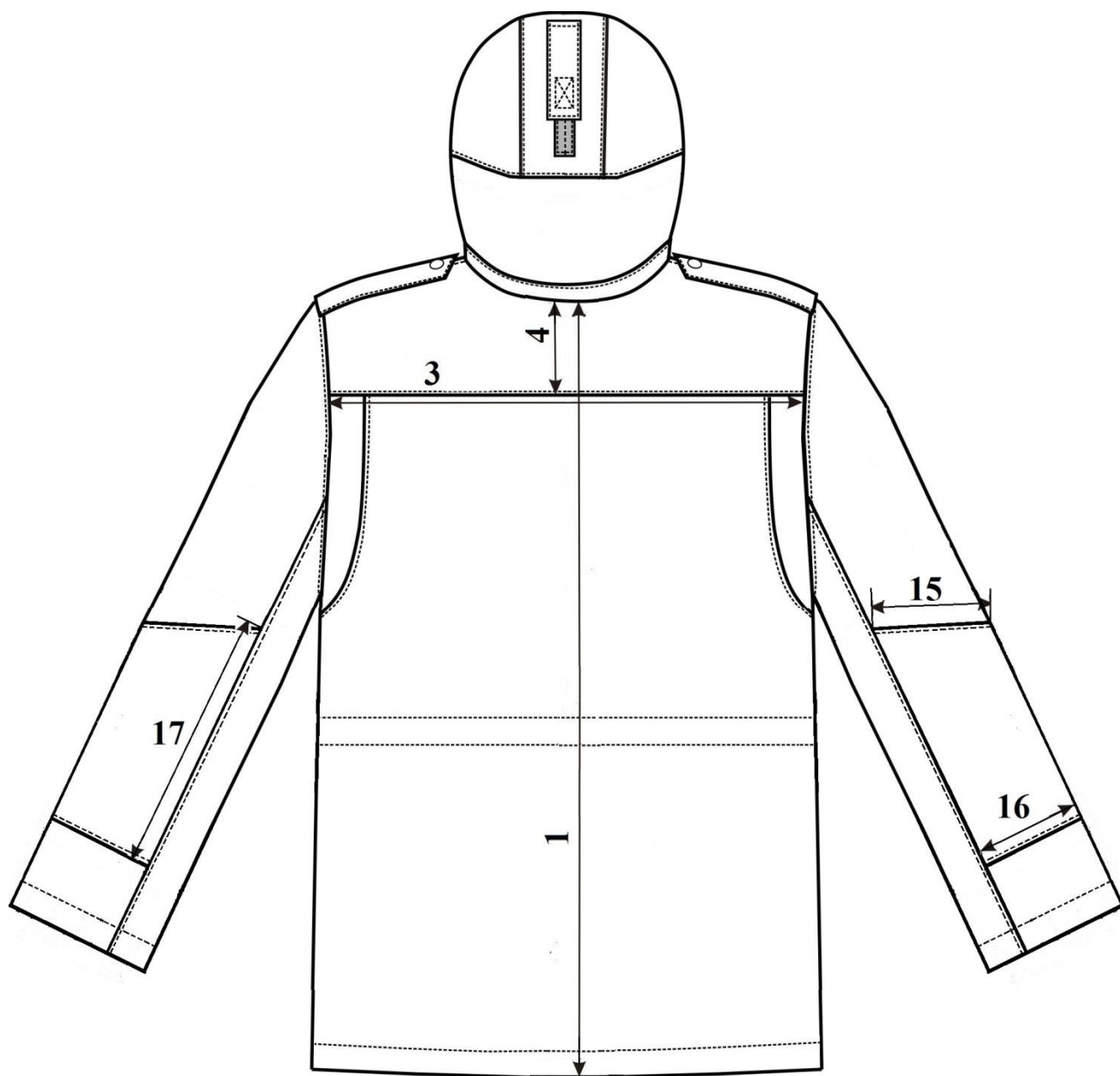


Рисунок 3
Виміри куртки, вид ззаду

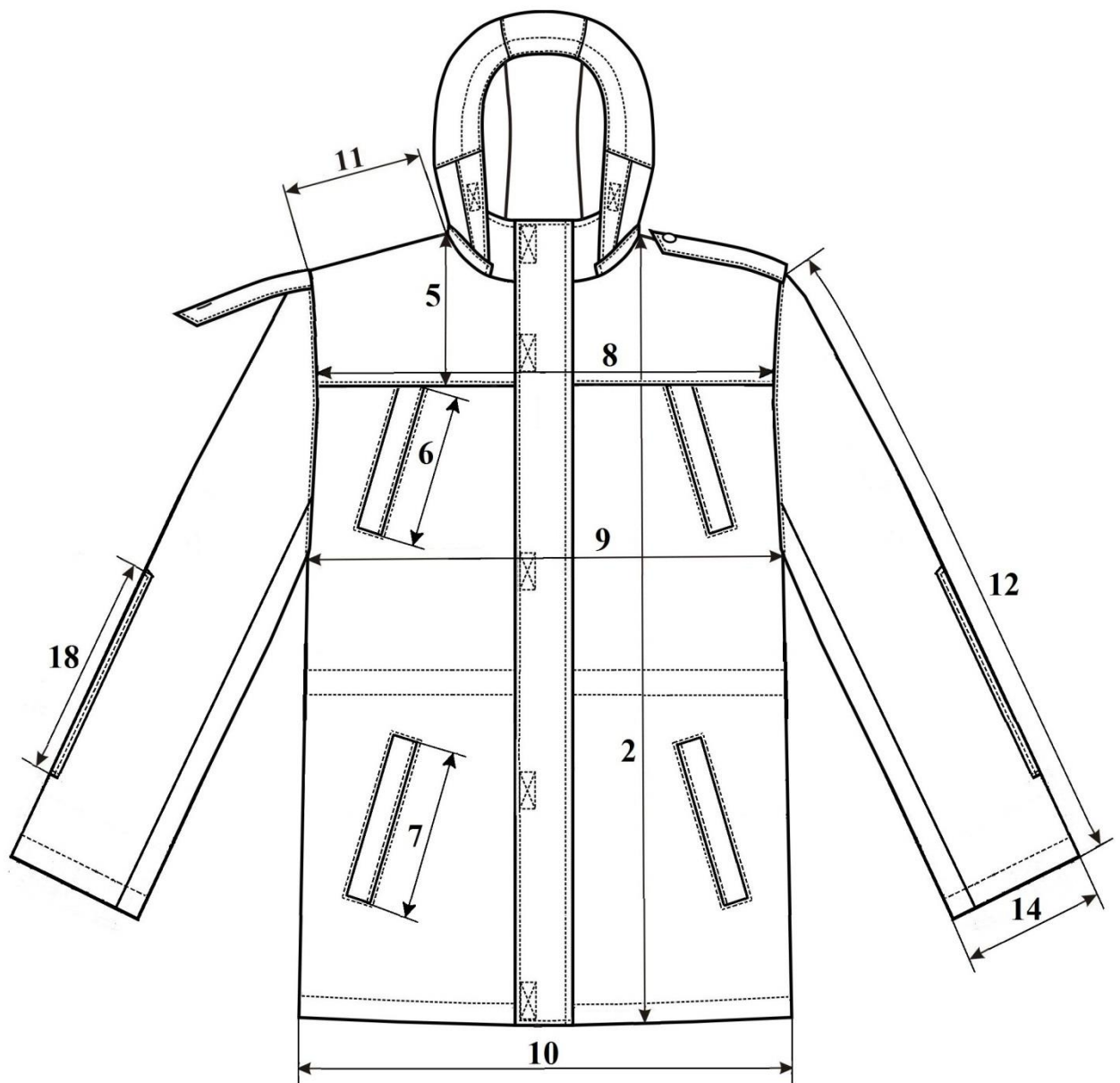


Рисунок 4

Виміри куртки, вид спереду

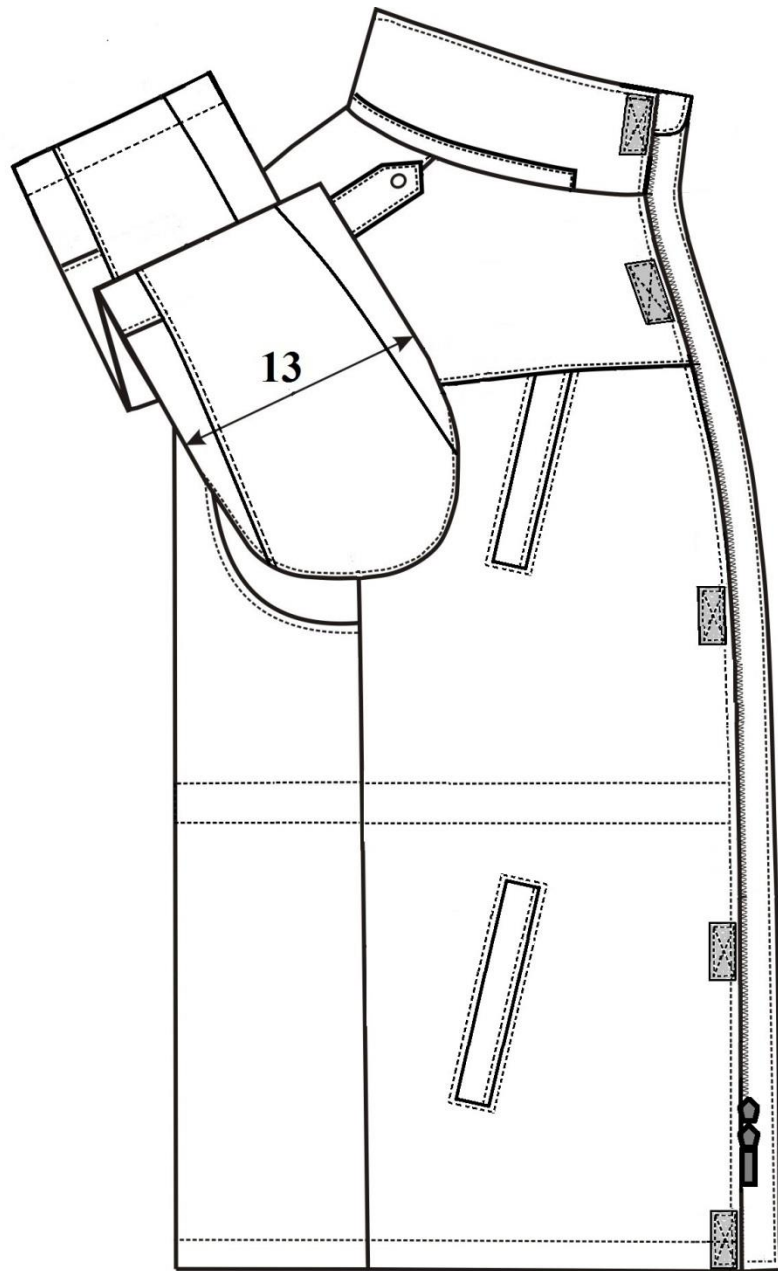


Рисунок 5
Виміри куртки, вид збоку

21

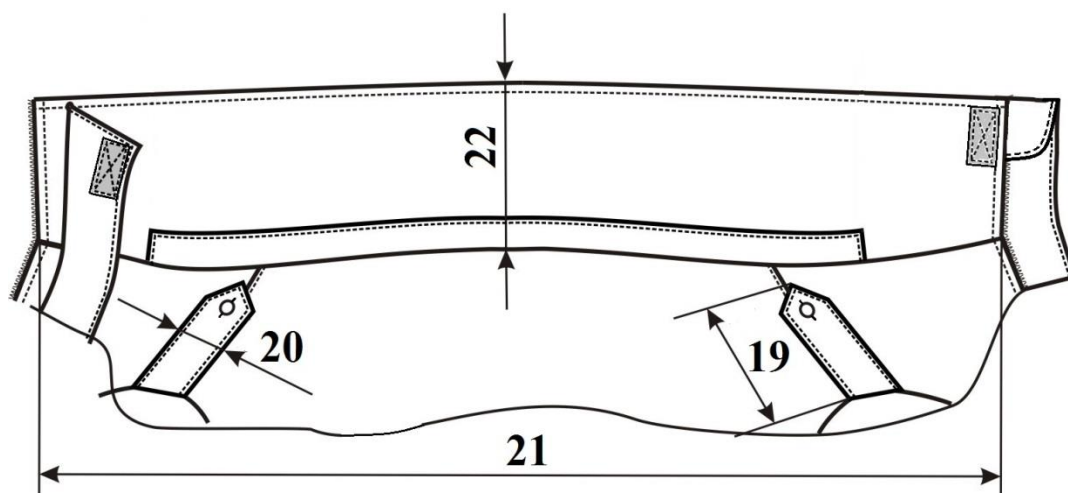


Рисунок 6

Виміри куртки, комір, погон

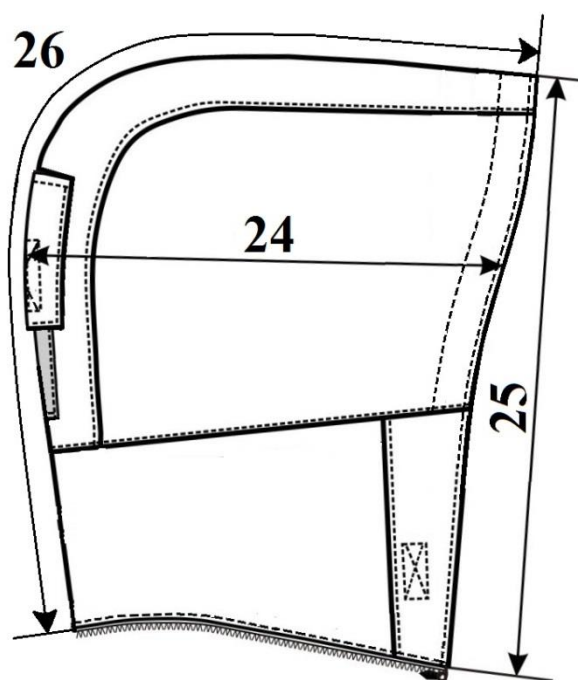


Рисунок 7

Виміри куртки, капюшон

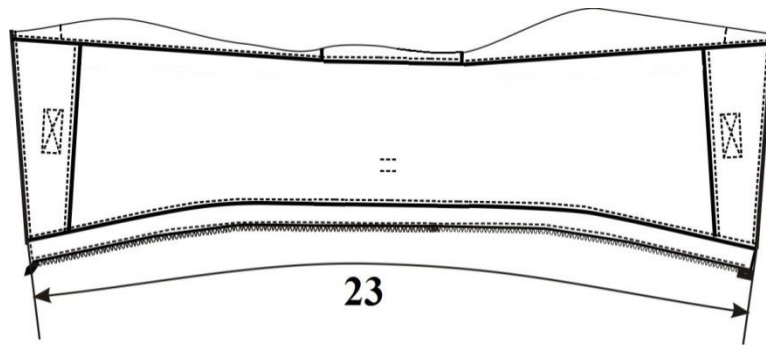


Рисунок 8

Виміри куртки, капюшон

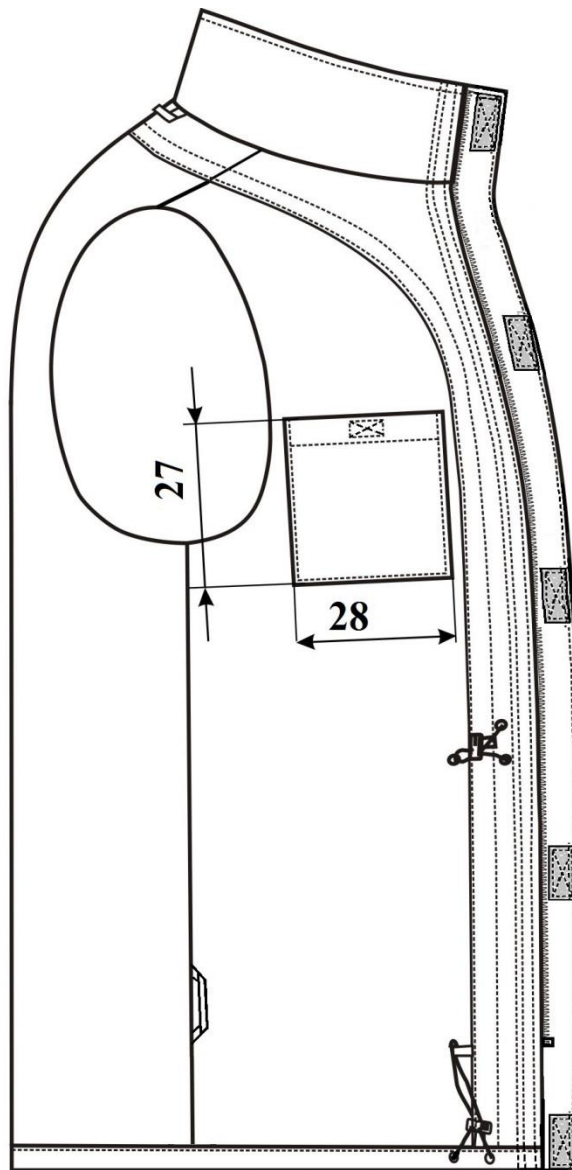


Рисунок 9

Виміри куртки, вид з виворітної сторони

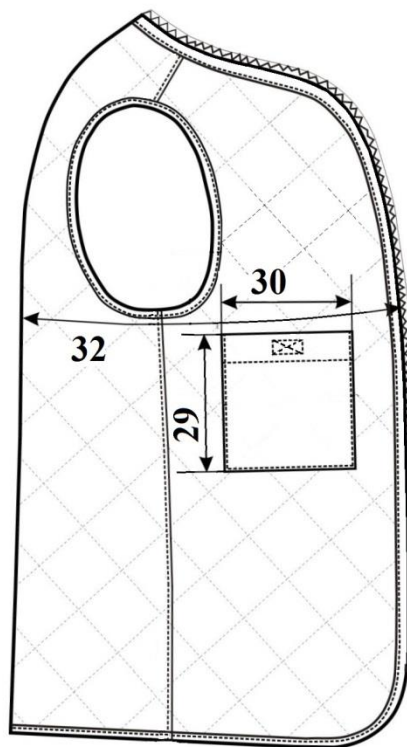


Рисунок 10

Виміри утепленої підстібки, вид збоку

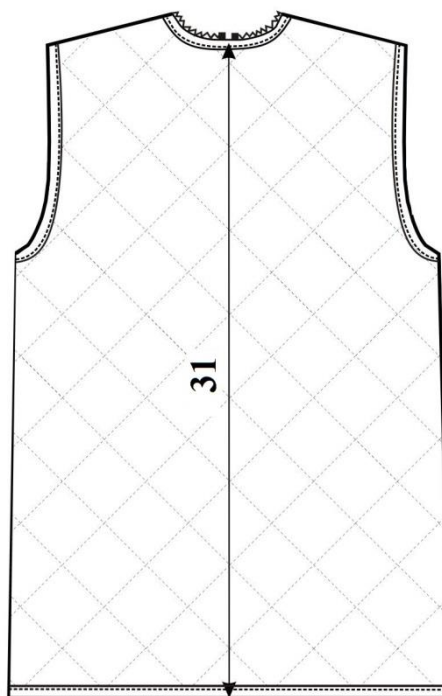


Рисунок 11

Виміри утепленої підстібки, вид ззаду

1.8 Основні вимоги до виготовлення

1.8.1 Розкрій деталей куртки – згідно з ГОСТ 19902.

1.8.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення куртки – згідно з ДСТУ ISO 4916. Вимоги до стібків, строчок і швів – згідно з інструкцією “Технические требования к соединениям деталей швейных изделий”, ЦНИИТЭИЛегпром, Москва, 1991г. (Технічні вимоги до з'єднання деталей швейних виробів).

1.8.3 В готових виробах не допускаються пропуски стібків в строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти згідно ГОСТ 4103.

1.8.5 Особливості оброблення куртки

1.8.5.1 По верхньому краю та по низу пілочок обробляють, відповідно, верхні та нижні прорізні кишені з листочками, які застібаються на застібку-блискавка. Навколо входу кишень прокладають оздоблювальну строчку. Мішковини кишень з флісового полотна.

1.8.5.2 Пілочки з'єднують з кокетками. По швах пришивання кокеток прокладають оздоблювальну строчку (по кокетці).

1.8.5.3 Складки спинки обшивають та прокладають оздоблювальну строчку. Внутрішні зрізи з'єднують з відрізними деталями спинки.

1.8.5.4 Спинку з'єднують з кокеткою. По швах пришивання кокетки прокладають оздоблювальну строчку (по кокетці).

1.8.5.5 З'єднують плечові шви та прокладають оздоблювальні строчки (по спинках).

1.8.5.6 На верхніх частинах рукавів в ділянці ліктів нашивають зміцнювальні накладки, підгортаючи зрізи, одним краєм накладки скріплюють з ліктьовими зрізами рукавів. З'єднують верхні та нижні частини рукавів та прокладають оздоблювальні строчки по ліктьовому шву (по нижній частині).

1.8.5.7 Погони обшивають та прокладають оздоблювальну строчку по краю.

1.8.5.8 Зшивають бокові зрізи куртки.

1.8.5.9 Рукава вшивають у закриті пройми, одночасно вшивають погони та прокладають оздоблювальну строчку (по рукавам).

1.8.5.10 По талії пілочок та спинки обробляють кулісу. Через оброблені отвори з обох боків на передніх краях деталі куліси з виворотного боку протягують плетений шнур. Відстань між строчками куліси ($2,5 \pm 0,2$) см.

1.8.5.11 З'єднують нижню частину вітрозахисної планки з тканини верху з верхньою частиною з флісового полотна. Зовнішню та внутрішню вітрозахисні планки обшивають та прокладають оздоблювальні строчки по краю, вільні зрізи скріплюють. На зовнішній планці наскрізь нашивають п'ять текстильних застібок (одну частину) довжиною ($5,0 \pm 0,1$) см, закріплюють “навхрест”.

1.8.5.12 Внутрішню частину коміра з флісового полотна нашивають на утеплювач. Планку коміра обшивають по боковим сторонам. По краю планки прокладають оздоблювальну строчку. До нижнього зрізу планки кріплять одну частину застібки-блискавка. Планку коміра скріплюють з нижнім зрізом зовнішньої частини коміра (між надсічками), так щоб застібка-блискавка була розташована між ними. Бокові кінці планки нашивають на зовнішню частину коміра. З'єднують зовнішній комір з горловиною куртки.

1.8.5.13 Обшивають зовнішній комір внутрішнім по верхньому зрізу.

1.8.5.14 До зрізу вітрозахисної планки кріплять одну частину застібки-блискавка, огинаючи верхній край застібки-блискавки. Вітрозахисну планку пришивають до правого зрізу борта, передніх зрізів зовнішнього коміра (від верхнього краю коміра) та до низу куртки (до лінії перегину по низу).

1.8.5.15 Підкладку пілочок, спинки та рукавів нашивають на утеплювач.

1.8.5.16 Верхній зріз накладної кишені обробляють швом упідгин з закритим зрізом шириною ($3,0 \pm 0,1$) см, посередині підгину нашивають текстильну застібку довжиною ($3,0 \pm 0,1$) см.

1.8.5.17 На ліву пілочку підкладки куртки нашивають накладну кишеню на відстані ($0,2 \pm 0,1$) см від країв. На ліву пілочку підкладки нашивають текстильну застібку відповідно.

1.8.5.18 З'єднують плечові та бокові шви підкладки, одночасно вшиваючи інформаційну етикетку в лівий боковий шов на відстані (10,0-15,0) см від пройми та з обох боків петлі (нижній край) з текстильної тасьми для підстібки на відстані (22,0-24,0) см від нижнього зрізу. Рукави вшивають у закриті пройми.

1.8.5.19 З'єднують підборти з обшивкою горловини спинки, обшивки зрізу підбортів - з обшивками зрізів горловини спинки та обшивають по відлітному краю відповідно, вставляючи в шов обшивання текстильну тасьму петлею на відстані $(9,0 \pm 0,2)$ см від нижніх зрізів підбортів. Прокладають оздоблювальну строчку на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см від краю. До вільних внутрішніх зрізів обшивок пришивають одну частину застібок-блискавка (друга частина нашита на борти підстібок).

1.8.5.20 Скріплюють підборти та обшивку горловини спинки з підкладкою куртки по бортовим зрізам, зрізу горловини та нижнім зрізам. Обшивні краї нашивають на підкладку куртки на відстані $(2,5 \pm 0,1)$ см від краю.

1.8.5.21 По переднім краям підкладки на підбортах по лінії талії обробляють отвори металевими блочками по два на кожному на відстані $(3,0 \pm 0,1)$ см один від одного. Фіксатори кріплять текстильною тасьмою посередині між отворами.

1.8.5.22 По переднім краям пілочок на підгині низу посередині обробляють отвори металевими блочками по два на кожному на відстані $(3,0 \pm 0,1)$ см один від одного на ділянці краю підборта.

1.8.5.23 З'єднують внутрішній комір з горловиною підкладки куртки, одночасно вшиваючи посередині вішак.

1.8.5.24 Другу частину застібки-блискавки пришивають до лівого зрізу борта, передніх зрізів зовнішнього коміра (від верхнього краю коміра) та до низу куртки (до лінії перегину по низу).

1.8.5.25 Куртку з'єднують з підкладкою по бортам, зовнішній комір з внутрішнім по переднім краям. Скріплюють припуски швів вшивання коміра по горловині.

1.8.5.26 Низ рукавів обробляють швом упідгин з закритим зрізом і закріплюють оздоблювальною строчкою на відстані $(2,5 \pm 0,1)$ см від лінії підгину, одночасно скріплюючи з підкладкою по низу рукавів.

1.8.5.27 Через оброблені отвори по переднім краям підкладки на підбортах з обох боків протягують плетений шнур куліси по талії (петлею), попередньо протягнув через фіксатор (двічі) з обмежувачем та закріплюють кінці шнура по переднім зрізам.

1.8.5.28 Через оброблені отвори по переднім краям пілочок на підгині низу з обох боків протягують плетений шнур (петлею), попередньо протягнув через фіксатор (двічі) з обмежувачем та петлю з текстильної тасьми на підборті, кінці шнура закріплюють по переднім зрізам.

1.8.5.29 Скріплюють підкладку з верхом по плечовому шву, під проймою за деталь кріплення.

1.8.5.30 Низ куртки обробляють швом упідгин з закритим зрізом і закріплюють оздоблювальною строчкою на відстані $(2,5 \pm 0,1)$ см від лінії підгину.

1.8.5.31 Прокладають оздоблювальні строчки по краю бортів, верхньому та переднім краям коміра.

1.8.5.32 Зовнішню планку застібки куртки нашивають на ліву пілочку з коміром (від верхнього краю коміра) до низу куртки, відгинають планку та прокладають оздоблювальну строчку, закриваючи припуски. По краю правої пілочки та коміра наскрізь нашивають п'ять текстильних застібок (другу частину) довжиною $(5,0 \pm 0,1)$ см, закріплюють “навхрест”. Текстильні застібки відповідають текстильним застібкам зовнішньої планки.

1.8.5.33 Пату капюшона обшивають та прокладають оздоблювальну строчку по краям. На нижню частину нашивають текстильну застібку (одну частину) довжиною $(5,0 \pm 0,1)$ см, закріплюють “навхрест”. Перегинають бокові деталі капюшона, прокладають оздоблювальну строчку по краю та нашивають текстильну застібку (одну частину) довжиною $(4,0 \pm 0,1)$ см на нижній частині.

1.8.5.34 На середній частині капюшона нашивають пату, відгинають та прокладають оздоблювальну строчку на відстані $(0,6 \pm 0,1)$ см від швів нашивання, закриваючи припуски. Також нашивають другу частину текстильної застібки довжиною $(11,0 \pm 0,1)$ см, закріплюють повздовжною строчкою посередині, верхній край відповідає текстильній застібці пати.

На нижній частині капюшона по переднім краям з обох боків нашивають текстильну застібку (другу частину) довжиною $(4,0 \pm 0,1)$ см, закріплюють “навхрест”.

1.8.5.35 З'єднують середню частину капюшона з боковими частинами та прокладають оздоблювальну строчку (по середнім частинам).

На нижній частині капюшона по переднім краям з обох боків прикріплюють бокові деталі по верхньому зрізу.

З'єднують верхню частину капюшона з нижньою та прокладають оздоблювальну строчку (по верхній частині).

1.8.5.36 Через отвори по переднім краям нижньої частини капюшона з обох боків протягують еластичний шнур петлею, попередньо протягнув через фіксатори (двічі) з обмежувачем та закріплюють кінці шнура по переднім зрізам. Скріплюють зрізи бокових деталей з передніми та нижнім зрізами нижньої частини капюшона.

1.8.5.37 На обшивці лицевого вирізу капюшона посередині обробляють отвір у вигляді петлі довжиною $(2,0 \pm 0,1)$ см. З'єднують підкладку середньої частини капюшона з підкладкою бокових частин капюшона. Підкладку капюшона з флісового полотна з'єднують з обшивкою лицевого вирізу та прокладають оздоблювальну строчку на ділянках нижньої частини з обох боків лицевого вирізу.

До нижнього зрізу підкладки капюшона з флісового полотна між надсічками вшивають другу частину застібки-блискавка.

1.8.5.38 Обшивають капюшон по лицевому та нижньому зрізам, залишаючи отвір для вивертання капюшона. Прокладають оздоблювальну

строчку по лицевому та нижньому краям, підгортаючи нижній зріз капюшона на ділянці вивертання.

Прокладають оздоблювальну строчку на відстані $(3,0 \pm 0,1)$ см від лицевого краю капюшона по внутрішньому краю обшивки по верхній частині капюшона, формуючи кулісу капюшона.

1.8.5.39 На нижній частині капюшона з виворотної сторони на підкладці з флісового полотна наскрізь пришивають гудзик з текстильною тасьмою.

1.8.5.40 Пілочки та спинку утепленої підстілки, пілочки та спинку з утеплювача та підкладку пілочок та спинки одночасно скріплюють між собою наскрізь фігурними строчками у вигляді ромбів.

На ліву вистьобану пілочку нашивають накладну кишеню на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см від країв. Верхній зріз накладної кишені обробляють швом упідгин з закритим зрізом шириною $(3,0 \pm 0,1)$ см, посередині підгину нашивають текстильну застібку довжиною $(3,0 \pm 0,1)$ см. На ліву вистьобану пілочку нашивають текстильну застібку відповідно.

1.8.5.41 Внутрішні пати підстілки для кріплення до куртки обшивають та прокладають оздоблювальну строчку по краю, встановлюють металеві кнопки.

1.8.5.42 Вистьобані пілочки та спинку зшивають по плечовим та боковим швам, одночасно прикріплюючи з виворотного боку по низу з обох боків внутрішні пати на відстані $(6,5-8,5)$ см від нижнього зрізу. Обметують зрізи та прокладають оздоблювальні строчки на відстані $(0,6 \pm 0,1)$ см від швів (по спинці). Зрізи горловини, бортів, низу та пройм обробляють (обкантовують) текстильною стрічкою. До країв горловини та бортів пришивають другу частину застібки-блискавка.

1.8.5.43 Петлі обметують:

на погонах посередині ширини на відстані $(1,8 \pm 0,2)$ см від гострого кута;

на обшивці лицевого вирізу капюшона посередині.

Гудзики пришивають відповідно петлям та зразку-еталону.

1.8.5.44 Кнопки встановлюють:

на внутрішніх патах кріплення підстібок до куртки: верхні позиції посередині ширини на відстані $(1,5 \pm 0,2)$ см від краю; нижні позиції на відстані $(3,0 \pm 0,2)$ см від верхніх.

1.8.5.45 Закріпки на куртці виконують на спецмашині довжиною $(1,0 \pm 0,2)$ см та розташовують у відповідності з рисунками 12-14, а саме:

на кокетці спинки на швах складок спинки горизонтально;

на кокетках пілочок на швах пришивання кишень горизонтально з обох боків;

по низу входу в верхні кишені пілочок горизонтально з обох боків;

по верху та низу входу в нижні кишені пілочок горизонтально з обох боків;

по верху та низу в місцях нашивання зовнішньої планки на ліву пілочку вертикально;

на бортах пілочок на кінці вшивання застібки-блискавка по низу з обох боків вертикально;

на паті капюшона на шві пришивання з обох боків горизонтально;

на бокових частинах капюшона на швах пришивання нижньої частини з обох боків горизонтально.

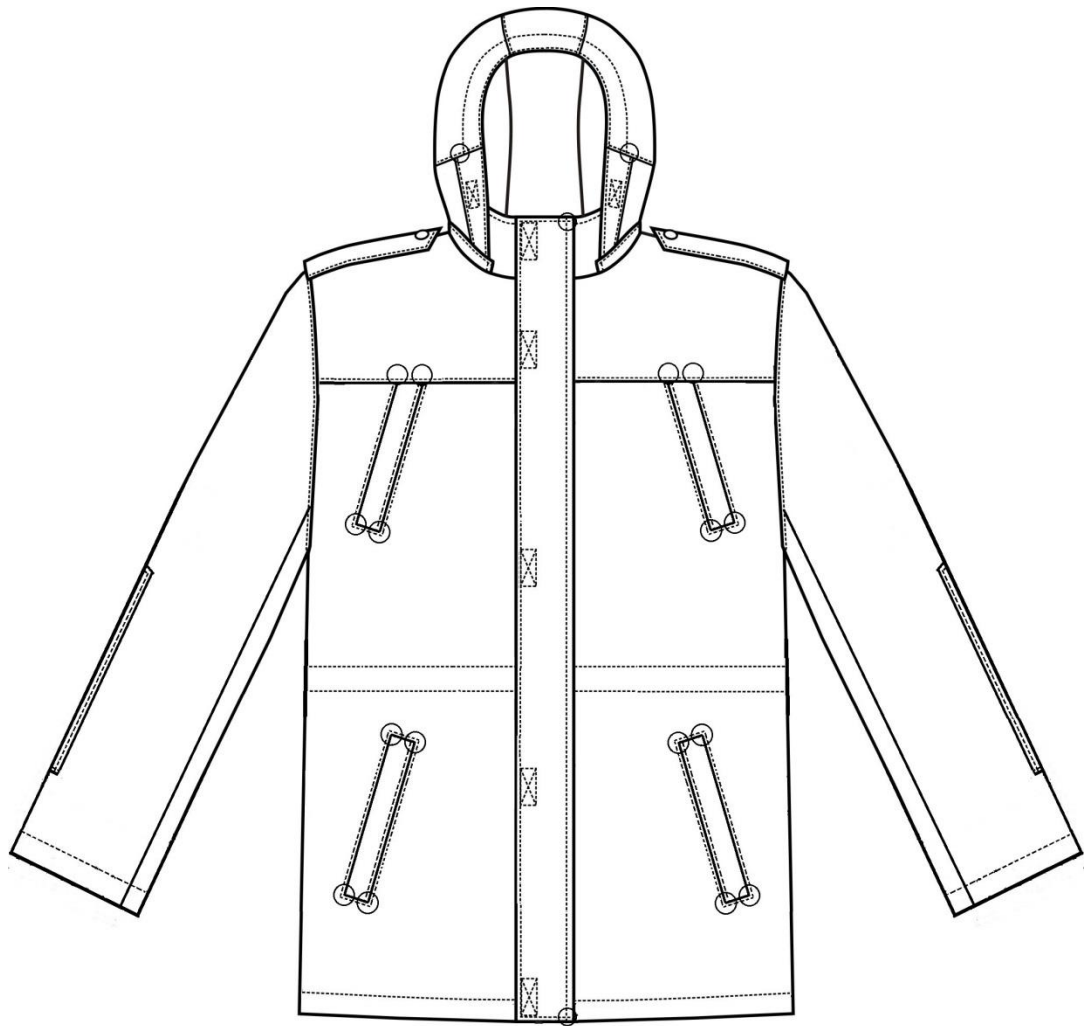


Рисунок 12

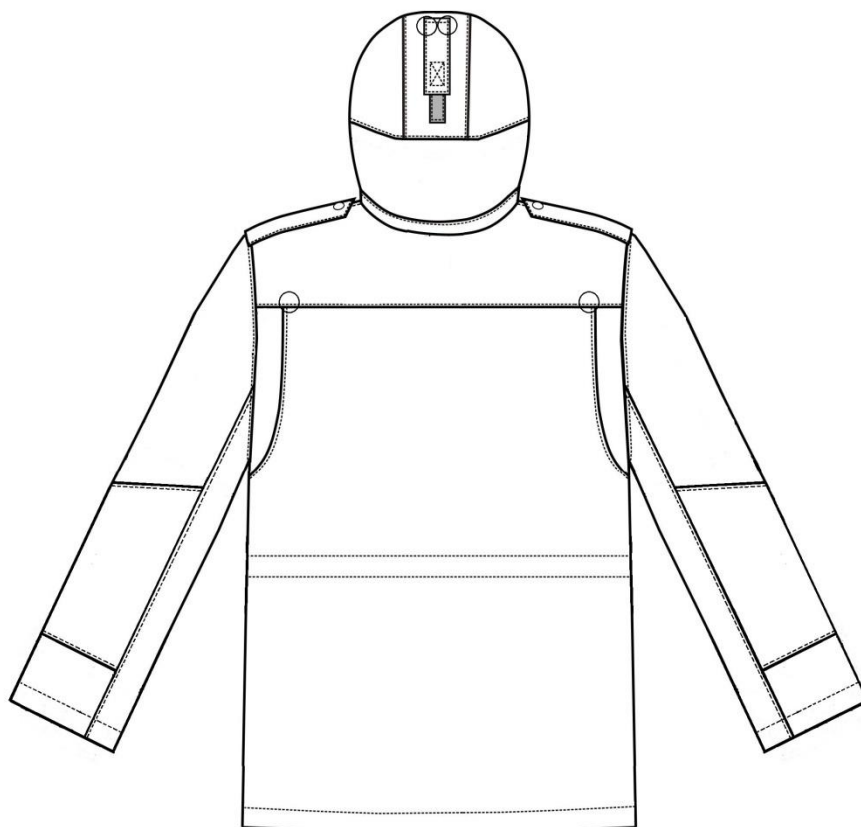


Рисунок 13

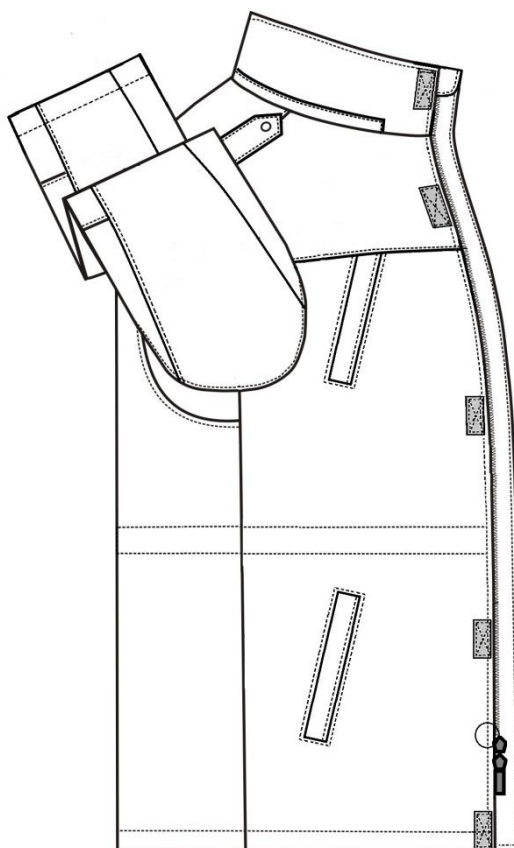


Рисунок 14

1.10 Комплектність

1.10.1 Куртку комплектують за розмірами та зростами:

куртка та знімна утеплена підстібка, стьобана з утеплювачем.

1.11 Маркування

1.11.1 Маркування куртки повинно здійснюватись згідно з ГОСТ 19159 та відповідати вимогам цього технічного опису.

1.11.2 Маркування повинно виконуватись українською мовою.

1.11.3 Для маркування куртки повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

контрольна стрічка;

стрічка з символами догляду (ДСТУ 2122), (Рисунок 15);

стрічка з назвою підприємства-виробника;

пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

У куртці повинні бути контрольна стрічка, стрічка з символами догляду та стрічка з назвою підприємства-виробника. На підстібці повинна бути стрічка з інформацією про розмірні ознаки з зазначенням половини обхвату грудей і в умовному значенні зросту згідно Таблиці 2 та Таблиці 3.

1.11.4 Товарний ярлик повинен містити наступну інформацію:

повну назву підприємства-виробника;

адресу та контактний телефон підприємства – виробника;

назву виробу (у разі наявності зазначається тип виробу);

артикул матеріалу верху;

розмір виробу;

зазначення нормативно-технічної документації на виріб;

рік виготовлення.

1.11.5 Товарний ярлик виготовляється з картону або цупкого паперу.

1.11.6 Товарний ярлик кріпиться до низу лівого рукава куртки.

1.11.7 Контрольна стрічка куртки повинна містити наступну інформацію:

розмірні ознаки (зріст, обхват грудей, обхват талії);

артикул матеріалу верху;
склад тканини верху;
рік виготовлення.

1.11.8 Розміри куртки повинні позначатись повними величинами розмірних ознак: зріст, обхват грудей та обхват талії, які характеризують типові фігури відповідно до ГОСТ 23167 або зазначенням половини обхвату грудей і умовному значенні зросту згідно таблиці 2 та таблиці 3.

1.11.9 Для контрольної стрічки, стрічки з символами догляду та стрічки із зазначенням підприємства-виробника повинні застосовуватись ткани або трикотажні стрічки з хімічних матеріалів, неткані матеріали з поверхневою щільністю не менше 50 г/м².

1.11.10 Допускається інформацію контрольної стрічки, символи догляду та назву підприємства-виробника наносити на одній стрічці. Стрічка повинна мати краї, які не обсипаються та кріпиться до виробу у вигляді петлі чи в розгорнутому вигляді.

1.11.11 Стрічка з символами догляду куртки повинна містити наступну інформацію:

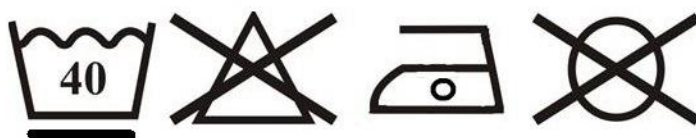


Рисунок 15

1.11.12 У куртці та утепленій підстібці зазначені стрічки вшиваються у лівий боковий шов підкладки на відстані (10-15) см від пройми.

1.11.13 Експлуатація готової куртки повинна відповідати наступним вимогам:

допускається делікатне машинне прання при максимальному температурному режимі до 40°C;
віджим при мінімальних оборотах;
не відбілювати;

не підлягає хімічному чищенню;

можна прасувати при максимальному температурному режимі до 110 °С.

1.11.14 Куртка повинна використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цьому технічному описі.

1.11.15 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

повна назва підприємства-виробника;

адреса та контактний телефон підприємства-виробника;

код ЄДРПОУ;

назву виробу (у разі наявності зазначається тип виробу);

кількість та розмір упакованих виробів;

зазначення нормативно-технічної документації на виріб;

рік виготовлення.

1.11.16 Транспортне маркування виконується згідно з ГОСТ 19159.

1.11.17 Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

1.12 Пакування

1.12.1 Пакування куртки повинно здійснюватись згідно з ГОСТ 19159 та відповідати вимогам цих технічних умов.

1.12.2 Готова куртка повинна бути охайно складеною та упакованою в споживчу і транспортну тару для забезпечення захисту від механічних пошкоджень та забруднень.

1.12.3 До куртки пристібають капюшон та підстібку, застібають куртку на застібку, укладають пілочками донизу. Рукави розправляють, від плечових швів перегинають, укладаючи на спинку. Капюшон розправляють, від шва горловини перегинають, укладаючи на спинку. Куртку перегинають поперек у бік спинки в один згин.

1.12.4 Для пакування куртки повинна використовуватися споживча тара.

Допускається для пакування куртки для споживчої тари застосовувати мішки з тканини із вмістом хімічних волокон, з нетканих полотно-прошивних

матеріалів і матеріалів або у поліетиленові пакети з поліетиленової плівки згідно з ГОСТ 10354 та іншу тару згідно з чинною нормативною документацією.

1.12.5 Куртки пакуються у споживчу тару в кількості 10 штук.

1.12.6 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

1.12.7 До кожного мішка або пакета вкладається пакувальний лист.

2 ВИМОГИ БЕЗПЕКИ ТА ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ, УТИЛІЗУВАННЯ

2.1 Тканини та допоміжні матеріали, що призначені для виробництва куртки, повинні бути дозволені до використання установленим органом на даний вид діяльності.

2.2 Матеріали і комплектуючі повинні відповідати вимогам нормативних документів і перевірятися службою вхідного контролю підприємства-виробника згідно інструкції вхідного контролю, розробленої відповідно до ГОСТ 24297.

2.3 При виготовленні куртки необхідно дотримуватись загальних вимог безпеки згідно з ГОСТ 12.0.001.

2.4 Вимоги до технологічного обладнання згідно з ГОСТ 12.2.003.

2.5 Загальні вимоги пожежної безпеки згідно з ГОСТ 12.1.004.

2.6 Мікроклімат в робочих приміщеннях повинен відповідати вимогам ГОСТ 12.1.005 та ДСН 3.3.6.042.

2.7 Освітлення у виробничих приміщеннях згідно з ДБН В.2.5-28.

2.8 Заземлення обладнання відповідно до ГОСТ 12.1.030. Робочі місця мають бути обладнані гумовими килимками.

2.9 Вимоги до електробезпеки згідно з ДСТУ 7237.

2.10 Забезпечення персоналу спецодягом згідно з ГОСТ 12.4.131.

2.11 Усі виробничі приміщення, пов'язані з виготовленням куртки, мають бути оснащені системами припливно-витяжної вентиляції згідно з ДСТУ БА.3.2-12.

2.12 Показники вібрації в приміщеннях не повинні перевищувати норми, зазначені в ДСТУ ГОСТ 12.1.012 та ДСН 3.3.6.039.

2.13 Рівень шуму в робочих приміщеннях не повинен перевищувати норми згідно з ГОСТ 12.1.003, ДСН 3.3.6.037.

2.14 Вимоги до безпеки вантажно-розвантажувальних робіт згідно з ГОСТ 12.3.009.

2.15 Контроль за граничними допустимими викидами шкідливих речовин в атмосферу проводять відповідно до ГОСТ 17.2.03.02, ГОСТ 12.1.007, Закону України “Про охорону атмосферного повітря”.

2.16 При виготовленні куртки стічні води відсутні, забруднення ґрунту не відбувається.

2.17 Відходи виробництва утилізуються згідно Закону України “Про відходи”.

3 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

3.1 Приймання куртки повинно проводитися згідно з ГОСТ 24782.

4 МЕТОДИ КОНТРОЛЮВАННЯ

4.1 Методи контролювання якості куртки згідно з ГОСТ 4103.

5 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

5.1 Транспортування та зберігання куртки здійснюється відповідно ГОСТ 19159.

6 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

6.1 Виробник гарантує відповідність якості куртки вимогам цього технічного опису при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації.

6.2 Гарантійний термін експлуатації – 6 місяців з дати виготовлення виробів.

6.3 Допускається за згодою виробника і замовника установлювати у договірній документації інші правила обчислення термінів.

