

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

Д. МАРЧЕНКО
"16" 11 2018 р.



Технічний опис
"Костюм (кітелі та штани) чоловічий"

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор

Ю.ГУСЛЯКОВ
"16" 11 2018 р.

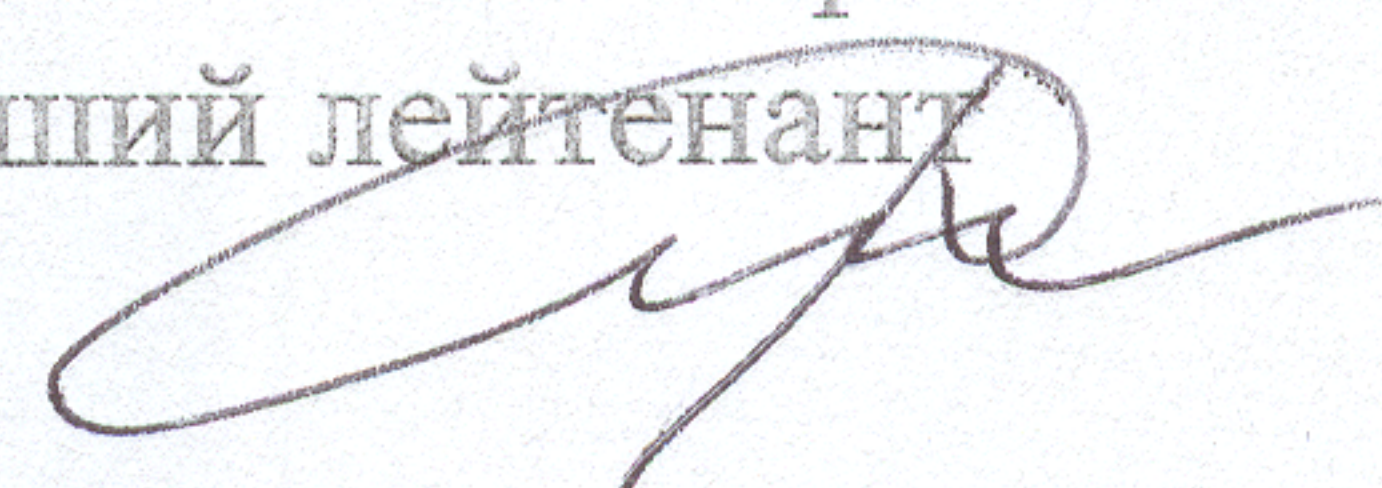


На заміну технічного опису "Костюм
(кітелі та штани) чоловічий для
військовослужбовців Збройних
Сил України" інв. № 70 від 07.04.2017
Дата надання чинності 16.11.2018
Без обмеження строку чинності

ПЕРЕВІРЕНО

Заступник начальника відділу
розробки речового майна управління
розвитку речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
старший лейтенант

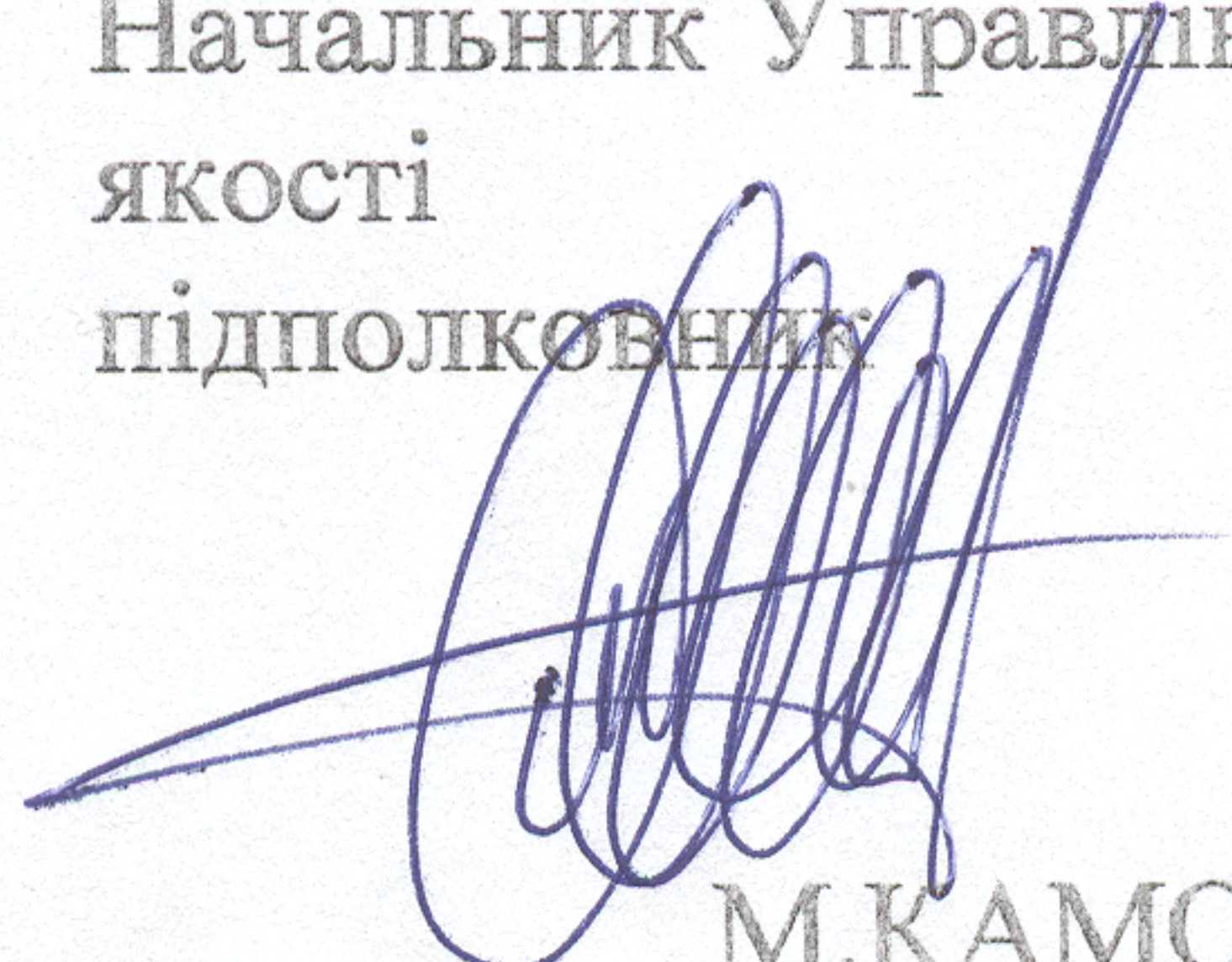
А. МАЛПІЙ
"01" 10 2018 р.



ПОГОДЖЕНО

Начальник Управління контролю
якості
підполковник

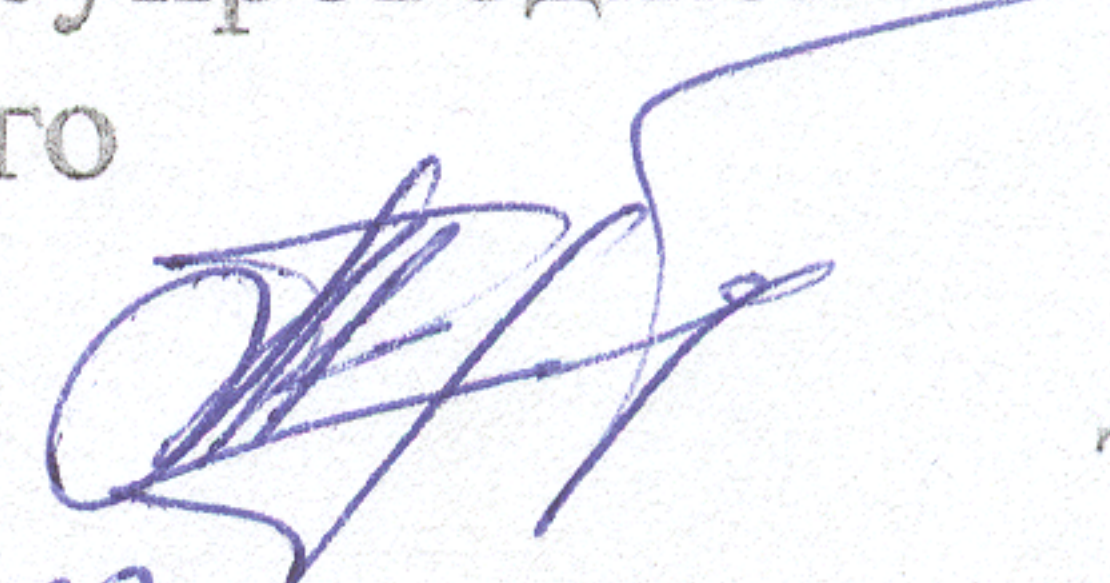
М.КАМОРЯНСЬКИЙ
"01" 10 2018 р.



РОЗРОБЛЕНО

Старший офіцер відділу розробки
речового майна управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального
майор

Т.КУЧЕР
"01" 10 2018 р.



ЗМІСТ

	стор.
Вступна частина	
1 Технічні вимоги	3
1.1 Основні параметри та характеристики	3
1.2 Вимоги до матеріалів	22
1.3 Основні вимоги до виготовлення костюма	24
1.4 Особливості обробки костюма	24
2 Маркування	31
3 Пакування	32
4 Санітарно-гігієнічні вимоги	32
5 Вимоги екологічної безпеки	32
6 Правила приймання	32
7 Методи контролю	32
8 Транспортування і зберігання	33
9 Вказівки щодо експлуатації	33
10 Гарантії виробника	33
11 Нормативні посилання	34

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Цей технічний опис (далі - ТО) поширюється на костюм (кітель та штани) чоловічий для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – костюм).

1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

Костюм чоловічий за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО, основам промислових методів по вузлового оброблення одягу та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

Костюм чоловічий в умовах промислового виробництва виготовляють з напіввовняної тканини.

1.1 ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ

Костюм (кітель та штани) чоловічий за розмірами повинен виготовлятися на типові фігури другої та третьої повнотних груп, які передбачені ГОСТ 23167 та таблицями 1-3 цих ТО.

Таблиця 1 Зрости типових фігур

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовний зріст
158	Від 155 до 161 включно	1
164	Понад 161 до 167 включно	2
170	Понад 167 до 173 включно	3
176	Понад 173 до 179 включно	4
182	Понад 179 до 185 включно	5
188	Понад 185 до 191 включно	6
194	Понад 191 до 197 включно	7
200	Понад 197 до 203 включно	8

Таблиця 2 Розміри типових фігур

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовний розмір
88	Від 86 до 90 включно	44
92	Понад 90 до 94 включно	46
96	Понад 94 до 98 включно	48
100	Понад 98 до 102 включно	50
104	Понад 102 до 106 включно	52
108	Понад 106 до 110 включно	54
112	Понад 110 до 114 включно	56
116	Понад 114 до 118 включно	58
120	Понад 118 до 122 включно	60
124	Понад 122 до 126 включно	62
128	Понад 126 до 130 включно	64

Таблиця 3 Розміри типових фігур за повнотними групами

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талії, см										
2	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116

Костюми (кітелі та штани) чоловічі інших розмірів, зростів та повнотних груп повинні виготовлятися за вимогою замовника.

Відсоткові співвідношення розмірів встановлює замовник.

1.1.1 Зовнішній вигляд

Костюм чоловічий складається з кітеля та штанів.

Кітель (рисунок 1) напівприлеглого силуету з відкладним коміром та лацканами, з центральною бортовою застібкою на чотири наскрізні петлі та формені металеві гудзики золотавого кольору або в тон тканини верху (темно-сірі), на підкладці.

Пілочки з відрізними бочками, виточками по лінії талії, нагрудними накладними кишенями з бантовими складами та фігурними клапанами, які застібаються на петлі та формені металеві пришивні гудзики золотавого кольору або в тон тканини верху (темно-сірі тощо), з боковими прорізними кишенями “в рамку”, які застібаються на начіпну петлю та плоский гудзик, що розташований під пришивними фігурними декоративними клапанами. Права частина пілочки з уступом по краю борта. Фігурні декоративні клапани бокових кишень з форменими металевими гудзиками золотавого кольору або в тон тканини верху (темно-сірі тощо), які закріплено методом “хольнітен”.

Спинка із середнім швом та шліцею.

Рукава вшивні, двошовні. У шви вшивання рукавів ушито погони, які застібаються на наскрізні петлі і формені металеві пришивні гудзики золотавого кольору або в тон тканини верху (темно-сірі). На погони одягаються погони-муфти, які застібаються на текстильну застібку. На лівому рукаві нашіто нарукавний знак “Державний прапор України” розміром $(3,0 \pm 0,1) \times (4,5 \pm 0,1)$ см на відстані $6,0 \pm 0,1$ см від шва вшивання рукава.

На підкладці пілочок – прорізні кишені “в рамку”, які застібаються на начіпні петлі та плоскі гудзики.

Горішній комір з відрізним стояком.

Уздовж країв коміра, бортів, нижньої частини шліци, низу кітеля, клапанів, погонів, прокладено оздоблювальні строчки на відстані $0,6 \pm 0,1$ см від краю. Уздовж швів пришивання клапанів нагрудних кишень та бокових клапанів – оздоблювальні строчки на відстані $0,6 \pm 0,1$ см від шва. Уздовж швів пришивання обшивок бокових та внутрішніх кишень, застрочування нагрудних кишень на пілочки, уздовж країв погонів-муфт, по шву пришивання стояка до верхнього коміра прокладають оздоблювальні строчки на відстані $0,2 \pm 0,1$ см від шва.

Штани типу А (рисунок 2) – без кантів та лампасів.

Штани типу А прямої форми, з пришивним поясом із перехідником (на правій частині), який застібається на дві обметані петлі та два гудзики, із застібкою в середньому шві передніх половин на тасьму – “блискавка”.

Передні половини – на підкладці, з м’якими складками (по одній на кожній половині), з відрізними бочками, що утворюють бокові кишені.

Задні половини – з виточками (по дві на кожній). На правій задній половині прорізна кишеня з фігурним клапаном і обшивкою, яка застібається на начіпну петлю та плоский гудзик.

На поясі – шість хомутиків для ремня: два – на передніх половинах біля складок передніх половин, два – біля бокових швів (у бік задніх половин), два – на задніх половинах на відстані $4,0 \pm 0,2$ см від середнього шва.

Пояс оброблено корсажною стрічкою (тасьмою).

Низ штанів оброблено швом упідгин з відкритим обметаним зрізом та брючною тасьмою.

Уздовж краю та шва пришивання пояса, уздовж краю клапана, шва пришивання клапана і обшивки задньої кишені та уздовж краю хомутиків прокладено оздоблювальні строчки на відстані $0,2 \pm 0,1$ см від краю. Уздовж входу в бокові кишені прокладено оздоблювальну строчку на відстані $0,6 \pm 0,1$ см від краю. По банту на лівій передній половині прокладено оздоблювальну строчку на відстані $3,0 \pm 0,2$ см.

Штани типу Б (рисунок 3) – з кантами та лампасами.

Штани типу Б прямої форми, з пришивним поясом із перехідником (на лівій частині), який застібається на металевий гачок з петлею, прорізну петлю та гудзик, із застібкою в середньому шві передніх половин на тасьму – “блискавка”.

Вздовж бокових швів – канти та лампаси (ширина $2,0 \pm 0,1$ см), в бокових швах оброблено кишені з листочками.

Передні половини – на підкладці, з м’якими складками (по одній на кожній половині).

Задні половини – з виточками (по дві на кожній). На правій задній половині прорізна кишеня з фігурним клапаном і обшивкою, яка застібається на начіпну петлю та гудзик.

На поясі розміщуються сім хомутиків для протягування ремня.

Пояс оброблено корсажною стрічкою.

Низ штанів оброблено швом упідгин з відкритим обметаним зрізом та брючною тасьмою.

По краю клапана, вздовж шва пришивання клапана та обшивки задньої прорізної кишені, уздовж краю хомутиків прокладено оздоблювальні строчки на відстані $0,2 \pm 0,1$ см від краю. По банту на лівій передній половині прокладено оздоблювальну строчку на відстані $3,0 \pm 0,2$ см.

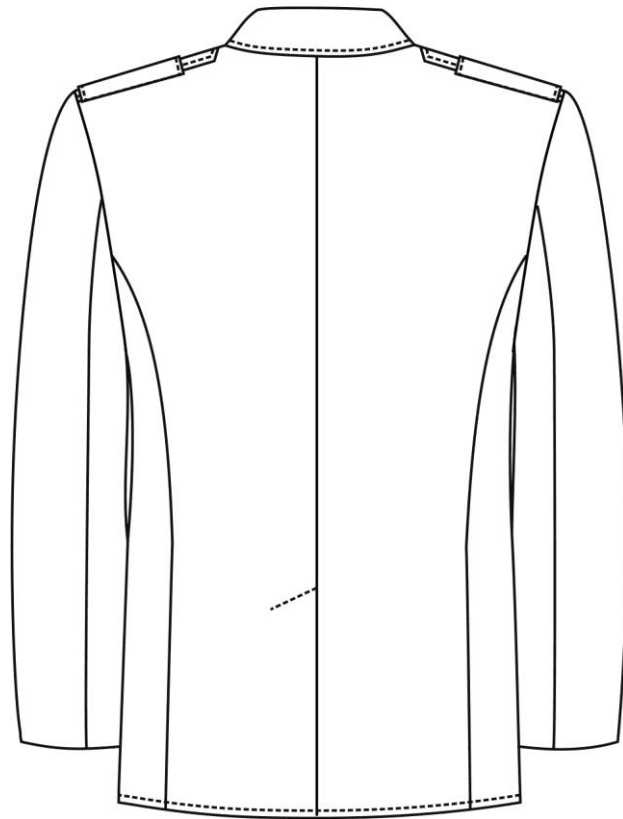
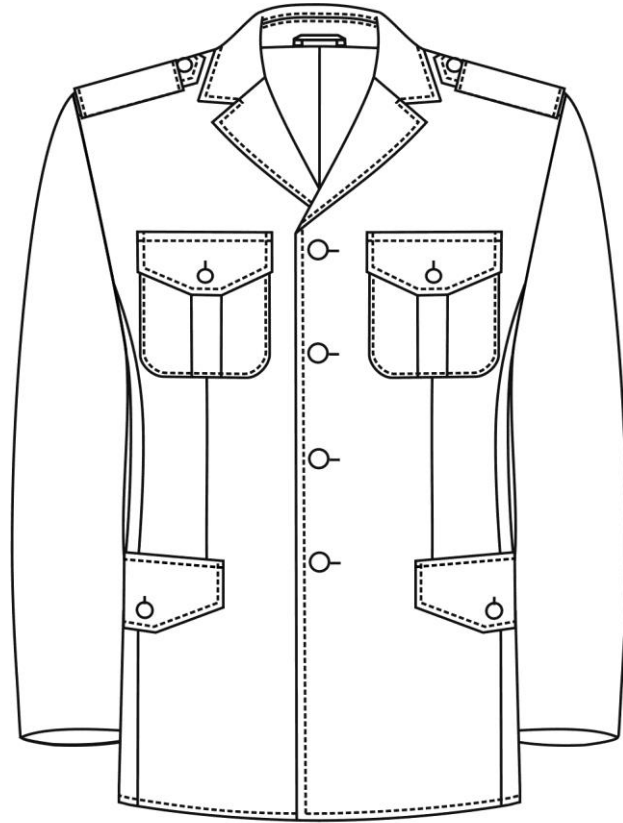


Рисунок 1

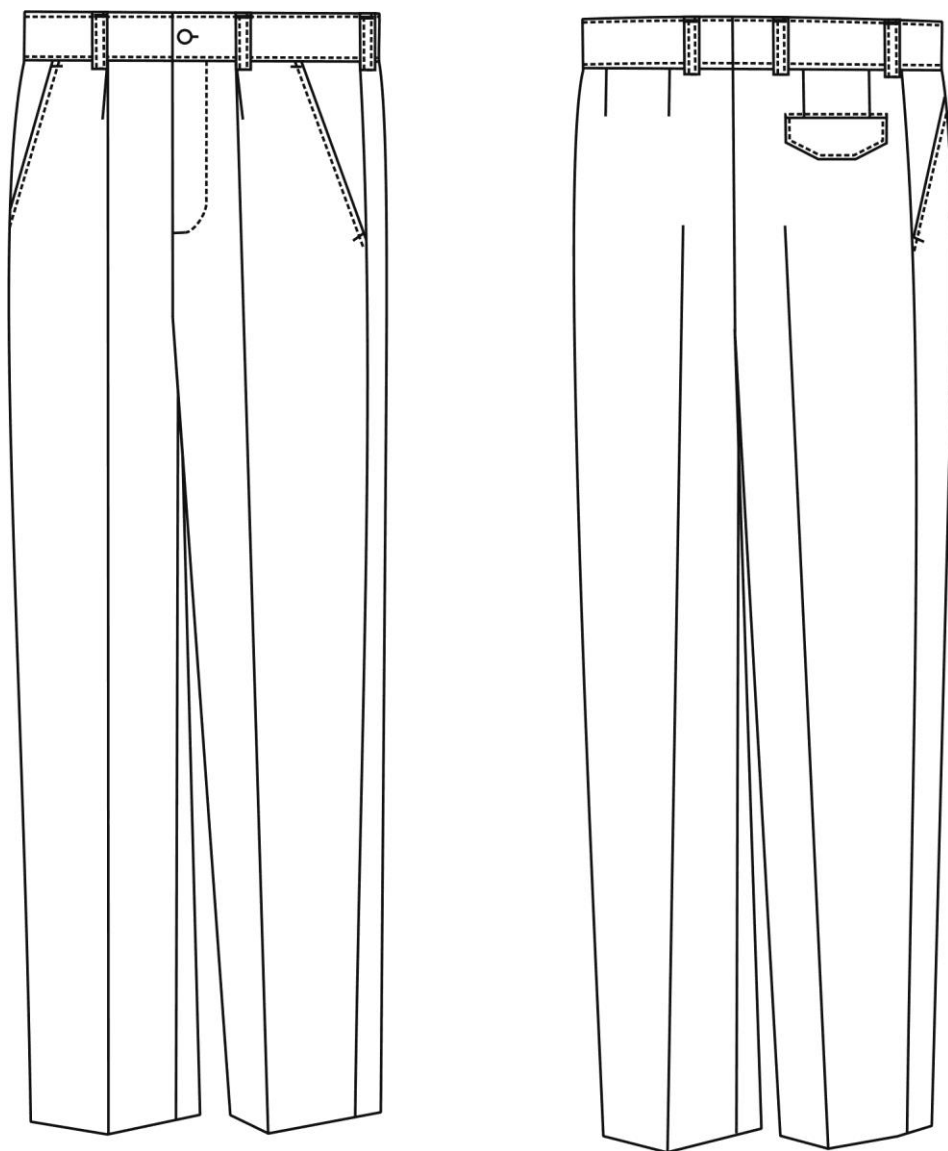


Рисунок 2

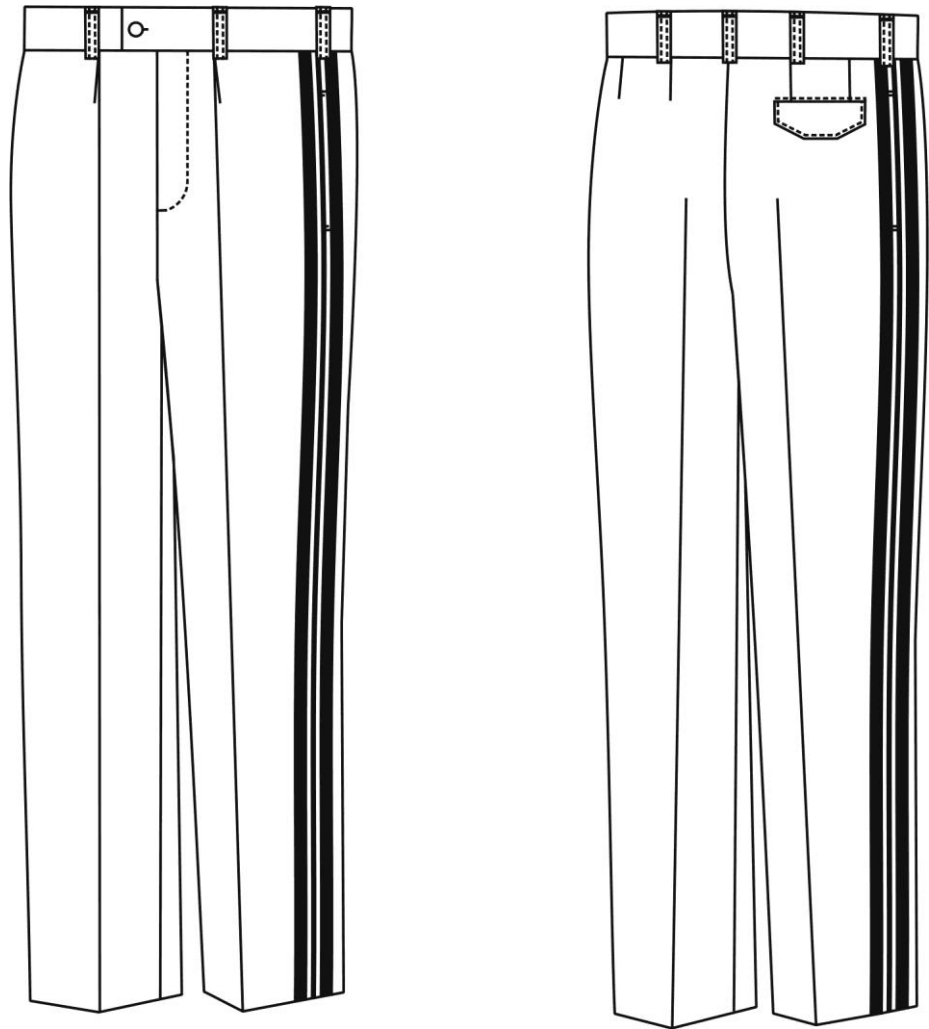


Рисунок 3

Специфікацію та коди деталей крою кітеля чоловічого наведено у **Таблиці 4**.

Перелік рекомендованих допоміжних лекал кітеля чоловічого наведено у **Таблиці 5**.

Специфікацію та коди деталей крою штанів типу А наведено у **Таблиці 6**.

Специфікацію та коди деталей крою штанів типу Б наведено у **Таблиці 7**.

Перелік рекомендованих допоміжних лекал штанів типу А та штанів типу Б наведено у **Таблиці 8**.

Виміри кітеля у готовому вигляді повинні відповідати вказаним у **Таблиці 9**.

Виміри штанів типу А та типу Б у готовому вигляді повинні відповідати вказаним у **Таблиці 10**.

Таблиця 4 Специфікація деталей крою кітеля чоловічого

№ пп	Найменування деталей	Кількість деталей крою	Кількість лекал
Деталі крою з тканини верху			
1	Спинка	2	2
2	Пілочка ліва*	1	1
3	Пілочка права*	1	1
4	Бокова частина пілочки	2	2
5	Горішня частина рукава	2	1
6	Нижня частина рукава	2	1
7	Горішній комір*	1	1
8	Стояк горішнього коміра*	1	1
9	Підборт правий*	1	1
10	Підборт лівий*	1	1
11	Нагрудна накладна кишеня	2	1
12	Клапан нагрудної накладної кишені	2	1
13	Клапан боковий декоративний	2	1
14	Обшивка бокової прорізної кишені горішня	1	1
15	Обшивка бокової прорізної кишені нижня	2	1
16	Обшивка внутрішньої прорізної кишені горішня	2	1
17	Обшивка внутрішньої прорізної кишені нижня	1	1
18	Підзор бокової прорізної кишені	2	1
19	Погон	2	1
20	Погон-муфта	2	1
21	Запасний відрізок	1	1
Деталі крою з тканини підкладкової			
1	Підкладка спинки	1	1
2	Підкладка пілочки	2	1
3	Підкладка бокової частини пілочки	2	1
4	Підкладка горішньої частини рукава	2	1
5	Підкладка нижньої частини рукава	2	1

Продовження Таблиці 4

№ пп	Найменування деталей	Кількість деталей крою	Кількість легал
6	Підкладка клапана нагрудної накладної кишені	2	1
7	Підкладка клапана бокового декоративного	2	1
8	Підкладка клапана бокового декоративного	2	1
9	Обшивка горішнього зрізу нагрудної кишені	2	1
10	Кишеня підкладки клапана бокового декоративного	2	1
11	Деталь для кріплення підкладки	2	1
Деталі крою з фільцу			
1	Нижній комір	1	1
Деталі крою з дублірину			
1	Прокладка в пілочку праву	1	1
2	Прокладка в пілочку ліву	1	1
3	Прокладка в підборт правий	1	1
4	Прокладка в підборт лівий	1	1
5	Прокладка в горішній комір	1	1
6	Прокладка в стояк горішнього коміра	1	1
7	Прокладка в низ бокової частини	2	1
8	Прокладка в горішню частину спинки	2	1
9	Прокладка в низ спинки	2	1
10	Прокладка в шліцу спинки	1	1
11	Прокладка в низ горішньої частини рукава	2	1
12	Прокладка в низ нижньої частини рукава	2	1
13	Посилювач в бортову прокладку пілочки	2	1
14	Поздовжник бокової прорізної кишені	2	1
15	Поздовжник внутрішньої прорізної кишені	2	1
16	Кромка для кріплення бортової прокладки до пілочки	2	1
Деталі крою з флізеліну клейового			
1	Прокладка в клапан нагрудної накладної кишені	2	1
2	Прокладка в клапан боковий декоративний	2	1
3	Прокладка в обшивку бокової прорізної кишені	4	2
4	Прокладка в обшивку внутрішньої прорізної кишені	4	2
5	Прокладка в погон	2	1
6	Прокладка в лацкан пілочки	2	1
Деталі крою з щільного флізеліну клейового			
1	Прокладка в погон-муфту	2	1
Деталі крою з тканини кишенькової			
1	Підкладка бокової прорізної кишені	2	1
2	Підкладка внутрішньої прорізної кишені	2	1

Продовження Таблиці 4

№ пп	Найменування деталей	Кількість деталей крою	Кількість лекал
Деталі крою з тканини бортової			
1	Бортова прокладка пілочки	2	1
Деталі крою з ватину, синтепону або їх еквіваленту			
1	Підокатник	2	1

Примітка:* - Деталі, що потребують підрізання після дублювання по лекалах для підрізки.

Таблиця 5 Допоміжні лекала для виготовлення кітелів чоловічих

№ пп	Найменування деталей	Кількість лекал
1	Готовий вигляд клапана нагрудної накладної кишені	1
2	Готовий вигляд клапана бокового декоративного	1
3	Готовий вигляд нагрудної накладної кишені	1
4	Готовий вигляд погона-хлястика	1
5	Підрізка пілочки правої	1
6	Підрізка пілочки лівої	1
7	Підрізка підборта правого	1
8	Підрізка підборта лівого	1
9	Підрізка горішнього коміра	1
10	Підрізка стояка горішнього коміра	1
11	Намічання розмічення петель по борту	1
12	Намічання розмічення нарукавного знаку	1
13	Намічання лінії обшивання клапана нагрудної накладної кишені	1
14	Намічання лінії обшивання клапана бокового декоративного	1
15	Намічання лінії обшивання погона	1
16	Намічання лінії обшивання лацкана	1

Таблиця 6 Специфікація деталей крою штанів типу А

№ пп	Найменування деталей	Кількість деталей крою	Кількість лекал
Деталі крою з тканини верху			
1	Передня половина	2	1
2	Задня половина**	2	1
3	Бочок-підзор бокової кишені	2	1
4	Ліва частина поясу*	1	1
5	Права частина поясу*	1	1
6	Гульфик	1	1
7	Відкосок	1	1
8	Клапан задньої прорізної кишені	1	1
9	Нижня обшивка задньої прорізної кишені	1	1
10	Хомутик	6	1
Деталі крою з тканини підкладкової			
1	Підкладка передньої половинки	2	1
2	Підкладка відкоска	1	1
3	Лея	2	1
4	Підкладка клапана задньої прорізної кишені	1	1
5	Підзор задньої прорізної кишені	1	1
6	Начіпна петля задньої кишені	1	1
Деталі крою з флізеліну клейового			
1	Прокладка в ліву частину поясу	1	1
2	Прокладка в праву частину поясу	1	1
3	Прокладка в гульфик	1	1
4	Прокладка в відкосок	1	1
5	Прокладка в клапан задньої прорізної кишені	1	1
Деталі крою з тканини кишенькової			
1	Підкладка бокової кишені	2	1
2	Підкладка задньої кишені	1	1

Примітка:*- Деталі, що потребують підрізання після дублювання по лекалах для підрізки.

**.- Допускається задню половину штанів з 52 розміру виконувати з клином по кроковому шву.

Таблиця 7 Специфікація деталей крою штанів типу Б

№ пп	Найменування деталей	Кількість деталей крою	Кількість лекал
Деталі крою з тканини верху			
1	Передня половина	2	12
2	Задня половина	2	1
3	Листочка бокової кишені	2	1
4	Підзор бокової кишені	2	1
5	Пояс	2	2
6	Клапан задньої кишені	1	1
7	Обшивка задньої кишені	2	1
8	Гульфік	1	1
9	Відкосок	1	1
10	Хомутик	7	7
Деталі крою з тканини підкладкової			
11	Передня половина	2	1
12	Клапан задньої кишені	1	1
13	Підзор задньої кишені	1	1
14	Начіпна петля задньої кишені	1	1
Деталі крою з матеріалу з клейовим цятковим покриттям			
15	Прокладка в пояс	2	2
16	Прокладка в клапан задньої кишені	1	1
17	Прокладка в обшивку задньої кишені	1	1
18	Прокладка в гульфік	1	1
Деталі крою з тканини кишенькової			
19	Підкладка бокової кишені	2	1
20	Підкладка задньої кишені	1	1
21	Обшивка відкоска	1	1
22	Обшивка гульфіка	1	1
23	Лея	2	1
Деталі крою з сукна приборного			
24	Кант	2	1
25	Лампас	4	1

Таблиця 8 Допоміжні лекала для виготовлення штанів типу А та типу Б

№ пп	Найменування деталей	Кількість лекал
1	Підрізка лівої частини поясу	1
2	Підрізка правої частини поясу	1
3	Готовий вигляд клапана задньої кишені	1
4	Намічання лінії обшивання клапана задньої кишені	1
5	Намічання виточок на задніх половинках штанів	1
6	Намічання задньої прорізної кишені	1
7	Намічання лінії підгину низу штанів	1

Таблиця 9 Виміри кітелів у готовому вигляді

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
			Окружність талії, см											
			76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	
1. Довжина спинки, см	158	2,3	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	70,5	±1,0
	164		72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	
	170		74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	74,5	
	176		76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	
	182		78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	
	188		80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	80,5	
	194		82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	82,5	
	200		84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	84,5	
2. Довжина шліци спинки, см	158	2,3	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	±0,7
	164		21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	
	170		22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	22,1	
	176		22,9	22,9	22,9	22,9	22,9	22,9	22,9	22,9	22,9	22,9	22,9	
	182		23,7	23,7	23,7	23,7	23,7	23,7	23,7	23,7	23,7	23,7	23,7	
	188		24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	
	194		25,3	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3	25,3	
	200		26,1	26,1	26,1	26,1	26,1	26,1	26,1	26,1	26,1	26,1	26,1	
3. Ширина спинки, см	158-200	2,3	41,2	42,4	43,6	44,8	46,0	47,2	48,4	49,6	50,8	52,0	53,2	±1,0

Продовження Таблиці 9

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
			Окружність талії, см											
			76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	
4. Довжина пілочки від кута плечового шва і горловини до низу паралельно краю борта, см	158	2,3	70,5	71,0	71,5	72,0	72,5	73,0	73,5	74,0	74,5	75,0	75,5	±1,0
	164		72,5	73,0	73,5	74,0	74,5	75,0	75,5	76,0	76,5	77,0	77,5	
	170		74,5	75,0	75,5	76,0	76,5	77,0	77,5	78,0	78,5	79,0	79,5	
	176		76,5	77,0	77,5	78,0	78,5	79,0	79,5	80,0	80,5	81,0	81,5	
	182		78,5	79,0	79,5	80,0	80,5	81,0	81,5	82,0	82,5	83,0	83,5	
	188		80,5	81,0	81,5	82,0	82,5	83,0	83,5	84,0	84,5	85,0	85,5	
	194		82,5	83,0	83,5	84,0	84,5	85,0	85,5	86,0	86,5	87,0	87,5	
	200		84,5	85,0	85,5	86,0	86,5	87,0	87,5	88,0	88,5	89,0	89,5	
5. Ширина пілочки в найвужчому місці, см	158-200	2,3	21,8	22,4	22,9	23,5	24,0	24,6	25,2	25,7	26,3	26,8	27,4	±0,5
6. Ширина кітеля на рівні глибини пройми в застібнутому вигляді, см	158-200	2,3	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	±1,0
7. Ширина кітеля внизу від краю лівого борта до середини спинки, см	158-200	2	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	±1,0
		3	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	

Продовження Таблиці 9

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
			Окружність талії, см											
			76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	
8. Відстань від кута плечового шва і горловини до горішнього переднього кута клапана нагрудної кишені, см	158-200	2,3	22,0	22,3	22,5	22,8	23,1	23,4	23,6	23,9	24,2	24,4	24,7	±0,5
9. Відстань від краю лівого борта до горішнього переднього кута клапана нагрудної кишені, см	158-200	2,3	6,6	6,6	7,0	7,6	7,7	8,1	8,3	8,7	9,1	9,2	9,6	±0,3
10. Відстань від кута плечового шва і горловини до горішнього переднього кута бокового декоративного клапана, см	158	2,3	47,4	47,9	48,4	48,9	49,4	49,9	50,4	50,9	51,4	51,9	52,4	±0,7
	164		48,6	49,1	49,6	50,1	50,6	51,1	51,6	52,1	52,6	53,1	53,6	
	170		49,8	50,3	50,8	51,3	51,8	52,3	52,8	53,3	53,8	54,3	54,8	
	176		51,0	51,5	52,0	52,5	53,0	53,5	54,0	54,5	55,0	55,5	56,0	
	182		52,2	52,7	53,2	53,7	54,2	54,7	55,2	55,7	56,2	56,7	57,2	
	188		53,4	53,9	54,4	54,9	55,4	55,9	56,4	56,9	57,4	57,9	58,4	
	194		54,6	55,1	55,6	56,1	56,6	57,1	57,6	58,1	58,6	59,1	59,6	
	200		55,8	56,3	56,8	57,3	57,8	58,3	58,8	59,3	59,8	60,3	60,8	

Продовження Таблиці 9

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
			Окружність талії, см											
			76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	
11. Відстань від краю лівого борта до горішнього переднього кута бокового декоративного клапана, см	158-200	2,3	10,4	10,8	11,2	11,6	12,0	12,4	12,8	13,3	13,7	14,1	14,5	±0,4
12. Довжина рукава, см	158	2,3	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	±1,0
	164		61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	
	170		63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	
	176		65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	65,5	
	182		67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	
	188		69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	69,5	
	194		71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	
	200		73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	
13. Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	158-200	2,3	18,5	19,1	19,6	20,2	20,7	21,3	21,9	22,4	23,0	23,5	24,1	±0,5
14. Ширина рукава по низу, см	158-200	2,3	14,1	14,4	14,7	15,0	15,3	15,6	15,9	16,2	16,5	16,8	17,1	±0,5

Продовження Таблиці 9

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
			Окружність талії, см											
			76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	
15. Довжина клапана нагрудної кишені, см	158-200	2,3	13,9	13,9	13,9	14,4	14,4	14,4	14,9	14,9	14,9	15,4	15,4	±0,3
16. Ширина клапана нагрудної кишені посередині, см	158-200	2,3	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	±0,3
17. Ширина клапана нагрудної кишені в кінцях, см	158-200	2,3	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	±0,3
18. Довжина нагрудної кишені, см	158-200	2,3	14,0	14,0	14,0	14,5	14,5	14,5	15,0	15,0	15,0	15,5	15,5	±0,3
19. Ширина нагрудної кишені, см	158-200	2,3	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0	14,5	14,5	14,5	15,0	15,0	±0,3
20. Ширина бантової складки нагрудної кишені, см	158-200	2,3	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	3,4	±0,3
21. Довжина бокової кишені “в рамку”, см	158-200	2,3	15,5	15,5	15,5	16,0	16,0	16,0	16,5	16,5	16,5	17,0	17,0	±0,4

Продовження Таблиці 9

[illegible]

Таблиця 10 Виміри штанів у готовому вигляді

Найменування виміру	Зріст, см	Повнотна група	Окружність грудей, см											Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
			Окружність талії, см											
			76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	
1. Довжина по боковому шву, см	158	2,3	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	±1,0
	164		95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	
	170		99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	
	176		103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
	182		107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
	188		111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
	194		115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
	200		119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
2. Довжина по кроковому шву, см	158	2,3	70,7	70,3	69,9	69,6	69,2	68,8	68,4	68,0	67,7	67,3	66,9	±1,0
	164		74,2	73,8	73,4	73,1	72,7	72,3	71,9	71,5	71,2	70,8	70,4	
	170		77,7	77,3	76,9	76,6	76,2	75,8	75,4	75,0	74,7	74,3	73,9	
	176		81,2	80,8	80,4	80,1	79,7	79,3	78,9	78,5	78,2	77,8	77,4	
	182		84,7	84,3	83,9	83,6	83,2	82,8	82,4	82,0	81,7	81,3	80,9	
	188		88,2	87,8	87,4	87,1	86,7	86,3	85,9	85,5	85,2	84,8	84,4	
	194		91,7	91,3	90,9	90,6	90,2	89,8	89,4	89,0	88,7	88,3	87,9	
	200		95,2	94,8	94,4	94,1	93,7	93,3	92,9	92,5	92,2	91,8	91,4	
3. Ширина на рівні середнього шва, см	158-200	2	30,3	31,4	32,6	33,7	34,8	36,0	37,1	38,2	39,3	40,5	41,6	±1,0
		3	31,3	32,4	33,6	34,7	35,8	37,0	38,1	39,2	40,3	41,5	42,6	
4. Ширина по низу, см	158-200	2,3	20,6	21,0	21,4	21,8	22,2	22,6	23,0	23,4	23,8	24,2	24,6	±0,5

Продовження Таблиці 10

[illegible]

1.2 ВИМОГИ ДО МАТЕРІАЛІВ

Костюми чоловічі виготовляють з матеріалів, наведених у Таблиці 11.

Таблиця 11

№ пп	Найменування матеріалів	Вимоги до матеріалу	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1	Тканина костюмна камвольна напіввовняна	ТО МОУ “Тканина костюмна камвольна напіввовняна” та затверджений зразок	Для верху кітеля та погона-муфти
2	Тканина підкладкова поліефірна	поверхнева щільність не більше 130 г/м ² в тон тканини верху, п. 3.3.2 ДСТУ ГОСТ 20272	Для підкладки кітеля
3	Тканина кишенькова гладко пофарбована (бязь)	поверхнева щільність не менше 120 г/м ² , чорного кольору, ДСТУ ГОСТ 29298	Для підкладки бокових та внутрішніх кишень
4	Тканина напіввовняна	ТО МОУ “Тканина для краваток” та затверджений зразок	Для кантів та лампасів штанів (тип Б)
5	Матеріал прокладковий з регулярним клейовим цятковим покриттям (дублірин)	поверхнева щільність не нижче 65 г/м ²	Для дублювання деталей виробу
6	Матеріал прокладковий з регулярним клейовим цятковим покриттям (флізелін)	поверхнева щільність не нижче 30 г/м ²	Для дублювання деталей виробу
7	Матеріал прокладковий з регулярним клейовим суцільним покриттям (флізелін щільний)	поверхнева щільність не нижче 80 г/м ²	Для дублювання погон-муфт
8	Фільтр	поверхнева щільність, не нижче 200 г/м ²	Для нижнього коміра
9	Тканина бортова не клейова	поверхнева щільність не нижче 190 г/м ²	Для бортової прокладки
10	Ватин нитко прошивний, синтепон або еквівалент	-	Для підокатників
11	Плечові накладки	-	Для надання форми на ділянці окатів рукавів
12	Застібка текстильна	ширина 25 мм	Для застібання погон-муфт

Продовження Таблиці 11

1	2	3	4
13	Пружок клейовий	-	Для прокладання у край бортів, лацканів, по перегину лацканів, по проймах та у праву частину шліци
14	Стрічка клейова	-	Для скріплення розкепів
15	Тасьма оздоблювальна	поліестерова шириною 6-8 мм в тон тканини верху	Для начіпних петель внутрішніх, бокових кишень та вішалки
16	Застібка-“блискавка”	нероз’ємна Т4, довжиною 18 см в тон тканини верху, ДСТУ 4146	Для застібання штанів
17	Стрічка корсажна	чорного кольору або в тон тканини верху, ТО “Стрічка корсажна”	Для поясу штанів
18	Стрічка (тасьма) брючна	чорного кольору або в тон тканини верху, ТО “Стрічка (тасьма) брючна”	Для низу штанів
19	Нарукавний знак “Державний прапор України”	ТО “Нарукавний знак “Державний прапор України”	Для кітеля
20	Гачок брючний металевий	-	Для застібання поясу штанів (тип Б)
21	Гудзики формені металеві діаметром 22 мм	ТО “Гудзики формені для військовослужбовців Збройних Сил України”	Для застібання кітелів, запасний
22	Гудзики формені металеві діаметром 18 мм		Для застібання клапанів нагрудних накладних кишень, запасний
23	Гудзики формені металеві типу “хольнітен” діаметром 18 мм		Для бокових декоративних клапанів
24	Гудзики формені металеві діаметром 14 мм		Для пристібання погонів, запасний

Продовження Таблиці 11

1	2	3	4
25	Гудзики	пластмасові термостійкі з чотирма отворами в тон тканини верха діаметром 14 мм	Для застібання бокових та внутрішніх кишень, поясу штанів, задніх кишень штанів
26	Нитки швейні	поліестрові, лінійна щільність не нижче 30 текс, розривні навантаження не менше 1100 сН в тон тканини верха, ГОСТ 6309 (п. 5.2, 5.3)	Для виготовлення кітелів, штанів, прокладання оздоблювальних строчок
27	Нитки швейні	армовані, лінійна щільність 40-45 текс, розривні навантаження не менше 1725 сН в тон тканини верха ГОСТ 6309 (п. 5.2, 5.3)	Для прокладання оздоблювальних строчок, оброблення прорізних петель та пришивання гудзиків

Примітки:

1. За погодженням із розробником ТО та замовником при виготовленні костюмів допускається застосування інших матеріалів та фурнітури (у тому числі кольорів), за якістю не нижче вказаних у цій таблиці.

2. Вішалка та начіпні петлі кишень можуть виготовлятися з підкладкової тканини.

1.3 ОСНОВНІ ВИМОГИ ДО ВИГОТОВЛЕННЯ КОСТЮМА

Костюм (кітель та штани) виготовляють відповідно до вимог цих ТО.

Розкрій деталей костюма - згідно ГОСТ 19902.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення костюма - згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

При узгодженні з розробником ТО та замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

1.4 ОСОБЛИВОСТІ ОБРОБКИ КОСТЮМА

Деталі: пілочки, горішню частину та низ спинки, шліцу спинки, підборти, низ рукавів, горішний комір, стояк горішнього коміра з'єднують з клейовим матеріалом.

Пілочки, підборти, горішний комір та стояк горішнього коміра після дублювання підрізають по лекалах для підрізки.

Ширина швів зшивання деталей кітеля становить $1,0 \pm 0,1$ см, швів обшивання – $0,7 \pm 0,1$ см. Шви зшивання деталей верха розпрасовують, деталей підкладки – запрасовують.

Місце розташування виточок на пілочках намічають за допомогою додаткового лекала. Виточки на пілочках зшивають, припуски швів зшивання виточок розрізають та розпрасовують. Слабину в кінцях спрашовують у напрямку до центра опуклості грудей.

По перегину та уздовж краю лацканів і бортів пілочок, зрізам пройм пілочок та спинки, горловини спинки та пілочки, правої частини шліци прокладають клейовий пружок.

Погони з'єднують з клейовим матеріалом. Погони обшивають швом шириною $0,7 \pm 0,1$ см. Надлишки тканини в кутах підрізають, погони вивертають, припрасовують. Уздовж краю погонів прокладають оздоблювальну строчку на відстані $0,6 \pm 0,1$ см. Петлі на погонах намічають за допомогою допоміжних лекал на відстані $1,4 \pm 0,1$ см від миса до центру вічка петлі.

Нагрудні накладні кишені запрасовують по лекалу, попередньо обробляючи бантові складки. Горішні зрізи кишень окантовують підкладкою.

Клапани нагрудних кишень з'єднують з клейовим матеріалом. Клапани обшивають підкладкою швом шириною $0,7 \pm 0,1$ см. Надлишки тканини в кутах підрізають, клапани вивертають, припрасовують. Уздовж краю клапанів прокладають оздоблювальну строчку на відстані $0,6 \pm 0,1$ см. Петлі на клапанах намічають за допомогою допоміжних лекал на відстані $1,4 \pm 0,1$ см від миса до центру вічка петлі.

Місце розташування нагрудних накладних кишень пілочок намічають за допомогою допоміжних лекал. Нагрудні накладні кишені настрочують швом шириною $0,2 \pm 0,1$ см.

По клапанам уздовж швів пришивання до пілочок прокладають оздоблювальну строчку на відстані $0,6 \pm 0,1$ см від шва.

Клапани бокові декоративні з'єднують з клейовим матеріалом. Клапани обшивають підкладкою швом шириною $0,7 \pm 0,1$ см. Надлишки тканини в кутах підрізають, клапани вивертають, припрасовують. Уздовж краю клапанів бокових кишень прокладають оздоблювальну строчку на відстані $0,6 \pm 0,1$ см. Петлі на клапанах намічають за допомогою допоміжних лекал на відстані $1,4 \pm 0,1$ см від миса до центру вічка петлі.

Підзори бокових кишень настрочують на підкладку кишень швом упідгині з закритим зрізом на відстані $0,2 \pm 0,1$ см.

Обшивки бокових кишень з'єднують з клейовим матеріалом. Верхні обшивки запрасовують навпіл, нижні на $1/3$.

Місце розташування бокових кишень та пришивання бокових декоративних клапанів намічають за допомогою допоміжних лекал.

Обшивки бокових кишень пришивають до пілочок за наміченими лініями. Вхід в кишені дорізають, обшивки вивертають, кишені виправляють, припрасовують. Ширина рамки кишені становить 1,2 см. В шви пришивання горішньої обшивки пришивають підкладку кишень з настроченим підзором, інший край - до нижніх обшивок. Бокові зрізи підкладки кишень зшивають, одночасно закріплюючи рамки бокових кишень в кінцях. Ширина швів $1,0 \pm 0,1$ см. Перевіряють якість виконаних операцій та припрасовують.

Клапани бокові декоративні пришивають до пілочок за наміченими лініями. По клапанам уздовж швів пришивання до пілочок прокладають оздоблювальну строчку на відстані $0,6 \pm 0,1$ см від шва.

Виконують волого-теплове оброблення спинки. Середні зрізи спинки зшивають одночасно з горішніми зрізами шліци швом шириною $1,0 \pm 0,1$ см. Шов розпрасовують припуск на шліцу надсікають та запрасовують.

Бокові зрізи пілочок та спинки зшивають швом шириною $1,0 \pm 0,1$ см. Шви зшивання розпрасовують.

Нижній комір з фільцу. По лінії перегину нижнього коміра намічають та прокладають оздоблювальну строчку попередньо виконують волого-теплове оброблення. Стояк з'єднують з горішнім коміром швом $0,7\pm0,1$ см, шов розпрасовують і розстрочують швом шириною $0,2\pm0,1$ см. Нижній комір по кінцям настрочують на смужки підкладки, по відльоту на припуски горішнього коміру на спецмашинці зигзагоподібного стібка. Комір по кінцям обшивають швом $0,7\pm0,1$ см, виправляють, припрасовують, утворюючи перекант $0,2$ см.

Неклеюву бортову прокладку посилюють шаром дублірина та настрочують на припуски горловини і пройми пілочок, передні зрізи з'єднують з пілочками на спецмашині або за допомогою клейової стрічки. По лінії плеча бортову прокладку настрочують на припуски розпрасованих плечових швів.

Борти обшивають підбортами швом шириною $0,7\pm0,1$ см, надлишки тканини в кутах висікають. Шви обшивання бортів підбортами розпрасовують на спеціальній колодці, висікають, виправляють та припрасовують лацкани – з боку пілочок, борт – з боку підборта, утворюючи перекант шириною $0,2\pm0,1$ см: на лацканах (від уступу до лінії перегину лацкану) – з підбортів, а на бортах – з пілочок. Петлі на лівому підборті намічають за допомогою допоміжних лекал на відстані $2,0\pm0,1$ см від краю борту до центру вічка петлі.

Горішній комір вшивають у горловину швом шириною $1,0\pm0,1$ см, вкладаючи вішалку. Шов вшивання розпрасовують. Нижній комір вшивається частково на ділянці розкепів швом шириною $1,0\pm0,1$ см. Шов вшивання розпрасовують. По горловині та розкепах нижній комір настрочують на спецмашині зигзагоподібного стібка. По лінії розкепів прокладають клейову стрічку.

Рукави вшивають в закриту пройму швом шириною $1,0\pm0,1$ см. Лінію підгину низу рукавів намічають за допомогою додаткового лекала і запрасовують. Ширина підгину низу складає $4,0$ см.

Місце розташування виточок на підкладці пілочок намічають за допомогою додаткового лекала. Виточки зшивають за наміткою. Припуски швів запрасовують.

Місце розташування внутрішніх кишень на підкладці пілочок намічають за допомогою додаткового лекала. На підкладці пілочок обробляють внутрішні прорізні кишені “в рамку”, вшиваючи начіпну петлю. Вдovж швів пришивання обшивок внутрішніх кишень по підкладці пілочок прокладають оздоблювальну строчку на відстані $0,2\pm0,1$ см від швів. Ширина рамки готових прорізних кишень – $1,2\pm0,1$ см. Довжина готової кишені – $13\pm0,5$ см.

В шов зшивання лівого бічного шва підкладки вшивається відрізок запасної тканини з нашитими запасними гудзиками.

Підокатники пришивають до швів вшивання рукавів на універсальній машині або на спецмашині швом шириною $1,0 \pm 0,1$ см.

Плечові накладки пришивають до швів вшивання рукавів на універсальній машині.

Лінію підгину низу кітеля намічають за допомогою додаткового лекала і заправують. Ширина підгину низу – $4,0 \pm 0,2$ см.

Підкладку пришивають до підбортів та стояка горішнього коміра швом шириною $1,0 \pm 0,1$ см, закладаючи складку по горловині спинки.

Підкладку кітеля кріплять до верха по окату та під проймою за допомогою смужки з підкладкової тканини.

Підкладку пришивають до низу рукавів швом $1,0 \pm 0,1$ см. Підгин низу рукавів прикріплюють по ліктьовому шву та по передньому шву. Підкладку рукавів кріплять до верха по ліктьовим швам.

Підкладку з'єднують із зрізами шліци, утворюючи напуск $1,5 \pm 0,2$ см.

Підкладку пришивають до низу кітеля, утворюючи напуск $1,5 \pm 0,2$ см. Підгин низу кітеля закріплюють по швах.

Закріпки ставлять на спецмашині довжиною $1,0 \pm 0,3$ см:

на клапанах верхніх накладних та бокових кишень горизонтально;

на вході в бокові кишені пілочки та внутрішні кишені підкладки вертикально;

на швах нашивання верхніх накладних кишень вертикально.

Петлі обметують:

чотири петлі на лівому борті на відстані $1,6 \pm 0,1$ см від краю борту до краю петель;

по одній петлі посередині клапанів нагрудних та бокових кишень на відстані $1,0 \pm 0,1$ см від мису до краю петель;

по одній петлі на хлястиках-погонах на відстані $1,0 \pm 0,1$ см від мису до краю петель.

Гудзики пришивають відповідно до розміщення петель.

Готові вироби прасують та відпарюють на спеціальних пресах, манекенах або прасками.

Уздовж країв коміра, бортів, шліци спинки, низу кітеля, клапанів, погонів, прокладено оздоблювальні строчки на відстані $0,6 \pm 0,1$ см від краю. Уздовж швів пришивання клапанів горішніх кишень та бокових клапанів – оздоблювальні строчки на відстані $0,6 \pm 0,1$ см від шва. Уздовж швів пришивання обшивок бокових та внутрішніх кишень та настрочування горішніх кишень на пілочки – оздоблювальні строчки на відстані $0,2 \pm 0,1$ см від шва. Уздовж країв погонів-муфт – $0,2 \pm 0,1$ см від краю.

Особливості повузлового оброблення штанів типу А

Передні та задні половини штанів формують на пресі зі спеціальними подушками або праскою. Деталі передніх половинок перегинають, урівнюючи бокові і крокові зрізи, згини заправують.

Пояс, відкосок і гульфік з'єднують з клеєвим матеріалом (флізеліном). Пояс підрізають по лекалах для підрізки. В місті розташування задньої та бокової кишень приклеюється дольовик.

Бокові, крокові і середні зрізи задніх половин, відкосок, внутрішні зрізи гульфіка, нижні зрізи підкладки передніх половинок обметують.

Бокові, крокові та середні зрізи передніх половинок обметують одночасно з підкладкою передніх половинок.

Суцільнокроєні обшивки входів в бокові кишені настрочують на підкладку бокових кишень. Вздовж входів в бокові кишені прокладають оздоблювальну строчку на відстані $0,6 \pm 0,1$ см від краю. Підкладку бокових кишень обробляють подвійним швом або зшивним швом з послідуочим обметуванням.

Місце розташування виточок на задніх половинках штанів намічають за допомогою додаткового лекала. Виточки зшивають, зводячи кінець виточок нанівець. Припуски виточок заправують, слабіну в кінцях виточок справують.

Клапан задньої кишені штанів з'єднують з клейовим матеріалом. Клапани обшивають підкладкою швом шириною $0,7 \pm 0,1$ см. Надлишки тканини в кутах підрізають, клапани вивертають, приправують. Уздовж краю клапана задньої кишені прокладають оздоблювальну строчку на відстані $0,2 \pm 0,1$ см.

Місце розташування прорізної кишені на задніх половинах штанів намічають за допомогою додаткового лекала.

На задній правій половині обробляють прорізну кишеню з клапаном та обшивкою. Ширина обшивки в готовому вигляді становить $0,5-1,0$ см. Гудзик пришивається відповідно до розміщеної петлі.

З'єднання бокових і крокових зрізів виконують швом шириною $1,0 \pm 0,1$ см. Шви розправують.

Передній зріз відкоску обшивають заправаною по згину обшивкою відкоска швом шириною $0,7$ см. У середньому шві передніх половин обробляють застібку на тасьму – “блискавка”.

Уздовж шва пришивання гульфіка (по гульфіку) та шва пришивання відкоска (по передній правій половині) – оздоблювальна строчка на відстані $0,2 \pm 0,1$ см від шва.

По банту намічають і прокладають на відстані $3,0 \pm 0,2$ см оздоблювальну строчку. Нижню частину гульфіка і відкоску скріплюють з внутрішнього боку.

З'єднання середніх зрізів виконують зшивним швом двома строчками човникового стібка або на машині ланцюгового стібка. Ширину шва від $3,0$ см (по горішньому зрізу задніх половин) поступово зводять до низу на $1,0$ см. Шов розправують.

Хомутики заготовляють з прокладанням строчок на відстані $0,2$ см від краю.

Пояс обробляють корсажною стрічкою. Пояс пришивають до горішніх зрізів штанів швом $1,0 \pm 0,1$ см, вкладаючи нижні кінці хомутиків. У разі оброблення поясу на спецмашині пояс обробляють з прокладанням оздоблювальних строчок по горішньому та нижньому краю на відстані $0,2$ см.

Хомутики закріплюють на половинках штанів на спецмашині або трійною строчкою на машині човникового стібка на відстані 0,5–0,6 см від шва пришивання пояса.

Горішні кінці хомутиків підгинають і закріплюють до поясу на спецмашині або потрійною строчкою на машині човникового стібка. Кінці хомутиків підрізають.

Зрізи леї обметують. Лею пришивають до нижніх кінців обшивки банта і відкоска, до припусків середнього шва задніх половин та до шагових швів.

Низ штанів обметують. Лінію підгину низу намічають за допомогою додаткового лекала та запрасовують. Ширина підгину становить $4,0 \pm 0,2$ см.

Низ штанів обробляють брючною тасьмою та підшивають на машині потаємного стібка швом упідгин з відкритим обметаним зрізом.

Петлі обметують на правій та лівій частині поясу на відстані $1,0 \pm 0,2$ см від краю та відповідно пришивають гудзик.

Закріпки ставлять на спецмашині довжиною $1,0 \pm 0,3$ см:

на входах у бокові кишені (на відстані $0,5 \pm 0,2$ см від шва пришивання пояса та в нижній частині входу в кишеню);

одну (горизонтальну) по гульфіку в кінці застібки в нижній частині;

одну з внутрішнього боку нижньої частини гульфіка і відкоска;

по горішньому та нижньому краю хомутиків.

У разі використання універсальної машини закріпки ставлять потрійною строчкою.

Всі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

Готові вироби прасують та відпарюють на спеціальних пресах або прасками.

Особливості повузлового оброблення штанів типу Б

Передні та задні половинки штанів формують на пресі зі спеціальними подушками або праскою. Деталі передніх половинок перегинають, урівнюючи бокові і крокові зрізи, згини запрасовують. В місці розташування задньої та бокових кишень прикріплюють дольовик. Канти та лампаси пропарюють, запрасовують. Внутрішні зрізи відкоска, нижні зрізи підкладки передніх половин, зрізи підзорів та листочок бокових кишень, зрізи леї обметують.

Бокові, крокові та середні зрізи передніх половин обметують одночасно з підкладкою передніх половин. В бокових швах обробляють кишені з настрочними листочками, ширина листочок – $0,5 \pm 0,1$ см.

У бокові шви вшивають канти. Лампаси настрочують на передні та задні частинки штанів на відстані $0,5 \pm 0,1$ см від кантів (ширина лампасів в готовому вигляді $2,0 \pm 0,1$ см).

З'єднання бокових і крокових зрізів виконують зшивним швом, ширина шва $1,0 \pm 0,1$ см. Шви розпрасовують.

Передній зріз відкоску та боковий зріз гульфіка обкантовують обшивками швом шириною $0,7 \pm 0,1$ см. У середньому шві передніх половин обробляють застібку на тасьму – “блискавка”.

По банту намічають і прокладають оздоблювальну строчку.

Місце розташування виточок на задніх половинках штанів намічають за допомогою додаткового лекала. Виточки зшивають, зводячи кінець виточок нанівець. Припуски виточок заправують, слабіну в кінцях виточок спрашують.

Клапан задньої кишені штанів з'єднують з клейовим матеріалом. Клапани обшивають підкладкою швом шириною $0,7 \pm 0,1$ см. Надлишки тканини в кутах підрізають, клапани вивертають, приправують. Уздовж краю клапана задньої кишені прокладають оздоблювальну строчку на відстані $0,2 \pm 0,1$ см.

Місце розташування прорізної кишені на задніх половинках штанів намічають за допомогою додаткового лекала.

На задній правій половині обробляють прорізну кишеню з клапаном та нижньою обшивкою, вшиваючи начіпну петлю для застібання. Ширина обшивки у готовому вигляді – $0,6 \pm 0,1$ см. Гудзик пришивають відповідно до розміщення петлі. Підкладка та бокових кишень обробляється подвійним швом або зшивним швом з послідовним обметуванням. Хомутики заготовляють з прокладанням строчок на відстані $0,2 \pm 0,1$ см від країв.

Пояс обробляють корсажною стрічкою. Пояс (праву і ліву частини) пришивають до горішніх зрізів штанів швом $1,0$ см, вкладаючи нижні кінці хомутиків. Хомутики закріплюють на половини штанів на відстані $0,5$ см від шва пришивання пояса. Довжина перехідника лівої частини пояса – $4,0 \pm 0,1$ см. При обробленні поясу на спецмашині пояс обробляють з прокладанням оздоблювальних строчок по горішньому та нижньому краю на відстані $0,2 \pm 0,1$ см.

З'єднання середніх зрізів виконують зшивним швом двома строчками човникового стібка або на машині ланцюгового стібка. Ширину шва від $3,0$ см (по горішньому зрізу задніх половин) поступово зводять до низу на $1,0$ см. Шов розправують.

Передній зріз відкоску та боковий зріз гульфика обкантовують обшивками швом шириною $0,7 \pm 0,1$ см. У середньому шві передніх половин обробляють застібку на тасьму – “блискавка”.

По банту намічають і прокладають оздоблювальну строчку.

Хомутики заготовляють з прокладанням строчок на відстані $0,2$ см від краю.

Пояс обробляють корсажною стрічкою. Пояс пришивають до горішніх зрізів штанів швом $1,0 \pm 0,1$ см, вкладаючи нижні кінці хомутиків. У разі оброблення поясу на спецмашині пояс обробляють з прокладанням оздоблювальних строчок по горішньому та нижньому краю на відстані $0,2$ см.

Хомутики закріплюють на половинках штанів на машині човникового стібка на відстані $0,5$ – $0,6$ см від шва пришивання пояса.

Горішні кінці хомутиків підгинають і закріплюють до поясу на спецмашині або потрійною стрічкою на машині човникового стібка. Кінці хомутиків підрізають.

Зрізи леї обметують. Лею пришивають до нижніх кінців обшивки банта і відкоска, до припусків середнього шва задніх половин та до шагових швів.

Низ штанів обметують. Лінію підгину низу намічають за допомогою додаткового лекала та запрасовують. Ширина підгину становить $4,0 \pm 0,2$ см.

Низ штанів обробляють брючною тасьмою та підшивають на машині потаємного стібка швом упідгин з відкритим обметаним зрізом.

Металевий гачок ставлять на припуск лівої частини поясу та відповідно металеву петлю – на правій частині поясу.

Петлю обметують на лівій частині поясу на відстані $1,0 \pm 0,1$ см від краю. Гудзик пришивають відповідно петлі.

Закріпки ставлять на спецмашині:

одну (горизонтальну) по гульфику в кінці застібки;

одну з внутрішнього боку по низу гульфика і відкоска;

дві в кінцях задньої прорізної кишені;

по горішніх краях хомутиків.

У разі використання універсальної машини закріпки ставлять потрійною строчкою.

У разі використання універсальної машини закріпки ставлять потрійною строчкою.

Всі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

Готові вироби прасують та відпарюють на спеціальних пресах або прасками.

2 МАРКУВАННЯ

Маркування костюму повинно відповідати вимогам цих ТО.

Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

товарний ярлик;

контрольна стрічка (етикетка виробу);

пакувальний лист.

Товарний ярлик та пакувальний лист повинні мати наступні реквізити:

найменування виробу;

розмір виробу;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

артикул тканини верху;

склад тканини;

номер та дата контракту;

номер партії;

місяць та рік виготовлення.

найменування підприємства-виробника;

найменування постачальника (якщо виробник не є постачальником).

Товарний ярлик кріпиться до низу лівого рукава кітеля (у верхній частині лівого бокового шва штанів у разі їх окремого замовлення).

Контрольна стрічка (етикетка) повинна мати наступні реквізити:

найменування виробу;

розмірні ознаки;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

артикул тканини верху;

номер та дата контракту;

номер партії;
 місяць та рік виготовлення;
 символи по догляду за виробом;
 найменування підприємства-виробника;
 найменування постачальника (якщо виробник не є постачальником).

Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

Інформація на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

Контрольну стрічку (етикетку) в кітелі розміщують в шві з'єднання бокової частини підкладки та підкладки спинки або підкладки пілочки на відстані 10-20 см від пройми, в штанах – у шві пришивання пояса посередині лівої половини штанів з виворотної сторони.

3 ПАКУВАННЯ

Пакування костюму (штанів) повинно відповідати вимогам цього ТО та вимогам ГОСТ 19159.

Група комплектів костюмів по 5 штук (штани по 10 штук) повинна пакуватись в пакет із поліетиленової плівки та окрему картонну упаковку або за вимогами замовника.

4 САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ

Костюм (штани) повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138.

Виробник зобов'язаний отримати та надати позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється костюм (штани), або на костюм (штани) в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров'я України від 09.10.2000 №247.

5 ВИМОГИ ЕКОЛОГІЧНОЇ БЕЗПЕКИ

Безпека використання костюму гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення костюму або на костюм в цілому.

Костюм не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

6 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

Приймання костюму проводять згідно вимог Договору про поставку для державних потреб матеріально-технічних засобів речової служби (за кошти Державного бюджету України) (далі – договору про поставку) та вимог ГОСТ 24782.

Обсяг перевірки виробу (матеріалів) у випробувальній лабораторії акредитованій на технічну компетентність та незалежність визначається в

установленому порядку та розміщується на офіційному сайті Міністерства оборони України.

В разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій акредитованих на технічну компетентність та незалежність або методик проведення випробувань показників (вимог) визначених у цьому ТО, при узгодженні з розробником ТО допускається проводити випробування згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цього ТО.

7 МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

Контроль лінійних вимірів проводиться згідно Таблиць 9, 10.

Контроль за якістю проводиться згідно вимог цього ТО, Договору про поставку та вимог ГОСТ 4103.

8 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Транспортування та зберігання костюму проводиться відповідно до вимог ГОСТ 19159.

Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентиляованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

9 ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Костюм не можна прати. Виріб може піддаватися хімічній чистці.

Прасувати при максимальній температурі подошви праски до 150°C.

Професійна суха чистка з використанням вуглеводню, бензину, монофтортрихлорметану.

10 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

Виробник забезпечує відповідність якості костюма вимогам цього ТО при дотриманні споживачем умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом 6 місяців з дати випуску продукції.

11 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому ТО є посилання на такі нормативні документи

ДСТУ ГОСТ 20272-2002 “Тканини підкладкові з хімічних ниток та пряжі. Загальні технічні умови (ГОСТ 20272-96, IDT)”.

ДСТУ ГОСТ 29298:2008 “Тканини бавовняні і змішані побутові. Загальні технічні умови (ГОСТ 29298-2005, IDT)”.

ДСТУ ГОСТ 28000:2009 “Тканини для одягу чистововняні, вовняні та напіввовняні. Загальні технічні умови (ГОСТ 28000-2004, IDT)”.

ГОСТ 6309-93 “Нитки швейне хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия”.

ГОСТ 23167-91 “Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды”.

ГОСТ 19902-89 “Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования”.

ДСТУ ISO 4915:2005 “Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)”.

ДСТУ ISO 4916:2005 “Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDAT)”.

ГОСТ 19159-85 “Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение”.

ГОСТ 24782-90 “Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции”.

ГОСТ 4103-82 “Изделия швейные. Методы контроля качества”.

ДСТУ 4146-2003 “Фурнітура для виробів легкої промисловості. Застібки – блискавки пластмасові. Загальні технічні умови (ГОСТ 30736-2001, MOD)”