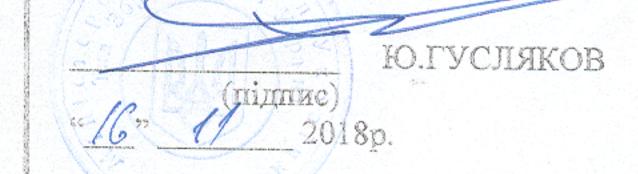


ſ

РОЗРОБЛЕНО Начальных Головного управлінн розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройник Сил України полконник



dama

6UU

Riôn.

No

IHG.

3am.

Nº ôyón.

HG.

me dame

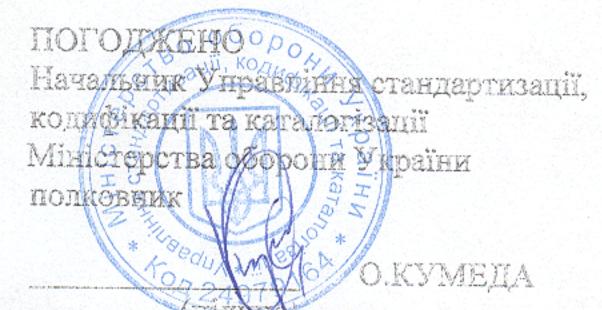
TROT.

TROM.

PHG.

80401 * KHHSHS Kog 2667 Д.МАРЧЕНКО (підпис) 46 DJ 39 11 2018p.

ПОГОДЖЕНО Начальных Цер рального санітарноспіленного правління Миніє протва об'єроны України пілиолионник недачної служби С.ЛИТОВКА (підпис) " 2496801 2018р.



2018p.

11

567 Jus

Peecrp. No MO/200364/03 66» 20/2 p. Підпис By A2387

	BPPMTITI	ПОВЦІОМЛЕННЯ Фуфайка (з короткими рукавами) -03:18	ТУ У 14.1-0003	4022-081:2	2015
ДАТА Е	випуску				
	<u>0.2018</u>	CTPOK 3M.		АРКУШ	АРКУШІ
· ·	•				1
ПРИЧИНА		ПОЛЛПШЕННЯ ЯКОСТІ			8
BKA3IBKA I	ІРО ДОРОБОК				
	ЗКА ПРО ДЖЕННЯ				A
3ACTOC	СУВАННЯ				
PO3K	СЛАТИ				19 (1999) (1999) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997) (1997) (19
дод	АТОК	Аркуші 2-23			
3M.		 3MI	СТ ЗМІНИ		
3					
Certan		ΤΑΤΤΓΙΙΆ Η	ind	15 00	
		ІАПІНА Л.	ind	15. N.	18
Теревірив 3.0.ВРРМ У	К РРМ ГУР	ІАПІНА Л. УЧЕР Т. ІАЛІЙ А.	25	- 10. K	
Склав Перевірив З.о.ВРРМ У з СМЗ ЗСУ Нач. УКЯ	К РРМ ГУР М	УЧЕР Т. ІАЛІЙ А. АМОРЯНСЬКИЙ М.	25	15. JU. - 10. 18 10. 18 10. 18	

3MICT

		C.
Зміст		2
Загальні поле	оження	3
1	Технічні вимоги	4
1.1	Технічні характеристики виробу	4
2	Основні параметри	4
2.1	Розміри виробу	4
2.2	Види виробу	4
2.3	Конструкція	5
2.4	Лінійні виміри	5
2.5	Зовнішній вигляд	5
2.6	Вимоги до матеріалів	6
2.7	Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	7
2.8	Маркування	7
2.9	Пакування	9
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	10
4	Вимоги безпеки та охорони довкілля	10
5	Правила приймання	10
6	Методи контролю	10
7	Транспортування та зберігання	10
8	Гарантії виробника	11
Додаток А1	Перелік документів, на які є посилання	12
Додаток А2	Номенклатурні номери НАТО	14
Додаток Б1	Лінійні виміри виробу	15
Додаток Б2	Специфікація деталей та ескізи лекал деталей виробу	16
Додаток Б3	Особливості обробки виробу	18
Додаток В	Вимоги до матеріалів	19
пр	Вимоги до логотипу	22
Додаток Г		

Підп. та дата

Зам. інв. №

інв. N<u>e</u> дубл

ma дата									
Підп.						ТУ У 14.1-0003402	22-08	31:20 ⁻	15
	Змін Л	lucm	№ докум.	Підп.	Дата				
ō.	Розр	об.	Шапіна Л.В.				Літ.	Аркуш	Аркушів
ae c	Пер	ев.	Кучер Т.А.			Фуфайка (з короткими рукавами)		2	24
№ правд.	Нач. від. Саковець В		Саковець В.В.			з трикотажного			
IHB. N						бавовняного кулірного полотна		МО Укра	іїни
Ĕ								•	

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Фуфайку (з короткими рукавами) з трикотажного бавовняного кулірного полотна (далі за текстом – виріб), а також на їх складові частини та матеріали.

Виріб входить до складу бойового єдиного комплекту (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Виріб є одним із елементів літньої нижньої білизни та призначений для експлуатації у комплексі з костюмом літнім польовим.

Основним замовником є Міністерство оборони України*.

Виріб виготовляється в десяти розмірах, та трьох видах.

Номенклатурні номери НАТО (скорочено - ННН) виробу викладені у Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ У 14.1-00034022-081:2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Фуфайка (з короткими рукавами) з трикотажного бавовняного кулірного полотна Розмір X, Вид Z» ТУ У 14.1-00034022-081:2015. Де «Х» – це розмір виробу відповідно до Таблиці 2.1, «Z» - вид виробу відповідно до пункту 2.2 цих ТУ.

*Основний замовник – уповноважений орган з питань закупівель Міністерства оборони України.

. Змін. Арк. № докум. Підп. Дата Технічні вимоги

1.1 Технічні характеристики виробу

Виріб (див. рис. 1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007.

2 Основні параметри

2.1 Розміри виробу

За розмірами виріб повинен відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до ГОСТ 23167 та Таблиці 2.1 цих ТУ. Відсоткове співвідношення розмірів виробів, які замовляються, встановлюється замовником. Таблиця 2.1 — Позначення розмірів виробу

Таблиця 2.1 — Позна	ичення розмірів вирооу	
Умовне позначення	Обхват грудей типової фігури,	Інтервал обхвату грудей,
розміру, см	СМ	СМ
44	88	Від 86 до 90 включно
46	92	Понад 90 до 94 включно
48	96	Понад 94 до 98 включно
50	100	Понад 98 до 102 включно
52	104	Понад 102 до 106 включно
54	108	Понад 106 до 110 включно
56	112	Понад 110 до 114 включно
58	116	Понад 114 до 118 включно
60	120	Понад 118 до 122 включно
62	124	Понад 122 до 126 включно

Примітка. Вироби інших розмірів можуть виготовлятись за вимогою замовника.

2.2 Види виробу

Виріб виготовляється в трьох видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види виробу визначені у Таблиці 2.2.

Таблиця 2.2 — Кольори видів комплекту

Вид виробу	Назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black

Примітка. Вироби інших видів (кольорів) можуть виготовлятись за вимогою замовника*.

Примітка. Відповідність кольору визначається згідно затвердженого зразка.

*Замовник - структурний підрозділ Міністерства оборони України або Генерального штабу Збройних Сил України, який уповноважений формувати заявку на закупівлю речового майна та послуг за бюджетною програмою.

						A
					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	1
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		4

2.3 Конструкція

2.3.1 За конструкцією виріб (відповідно до ГОСТ 17037) є фуфайкою з гладкофарбованого трикотажного бавовняного кулірного полотна

2.3.2 Виріб складається з пілочки, спинки та рукавів.

Пілочка суцільнокрійна.

На пілочці з лівої сторони на рівні лінії грудей розташований логотип ЗСУ (див. рис. Г2 Додатку Г).

Спинка суцільнокрійна зі зміщеною лінією плеча у бік пілочки на (30±3) мм на рівні горловини та на (40±3) мм на рівні пройми.

Рукав вшивний, одношовний, короткий.

Горловина виробу оброблена обшивкою. Висота обшивки (20±2) мм. Зрізи горловини спинки з внутрішньої сторони закриті бейкою.

Низ виробу та рукавів оброблені швом в підгин. Ширина підгину (20±5) мм.

2.4 Лінійні виміри

2.4.1 За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б1.

2.5 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис.1 та рис.2.



Рисунок 1 — Зовнішній вигляд виробу спереду

						Арк.
•					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	5
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Πίдп.	Дата		5



Рисунок 2 — Зовнішній вигляд виробу ззаду

2.6 Вимоги до матеріалів

Основним матеріалом виробу є трикотажне гладкопофарбоване бавовняне кулірне полотно з поверхневою густиною, не менше 160 г/м², яке виготовлене на 28 класі в'язального обладнання з кардної пряжі з лінійною густиною сировини бавовна 15 текс, еластан 2,2 текс згідно ГОСТ 10878. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В1 Додатку В та ГОСТ 28554.

Для виготовлення обшивки горловини виробу застосовується трикотажне гладкопофарбоване бавовняне полотно, яке виготовлене на 72 класі в'язального обладнання з лінійною густиною сировини: бавовна 20 текс, еластин 2,2 текс згідно ГОСТ 10878 з переплетенням ластик 1х1 (ребана). За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В2 Додатку В та ГОСТ 28554.

2.6.1 Всі шви виконуються синтетичними поліефірними або змішаними нитками не нижче 30 текс, розривним навантаженням не менше 1200 сН (або аналогами) в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу, (та відповідають вимогам ГОСТ 6309 п 5.2, п 5.3). Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

Всі елементи виробу мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.6.2 Відхилення кольору виробу або його складових, повинні бути погоджені та затверджені замовником.

2.6.3 За згодою розробника та замовника, при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.7 та вказаних у Додатку В.

Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

•				
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

2.7 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.7.1 Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.7.2 Розкрій деталей виробу - згідно ГОСТ 21219.

2.7.3 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

2.7.4 Специфікація деталей виробу, ескізи лекал деталей виробу та їх розмірні характеристики надано в Додатку Б2.

2.7.5 Особливості обробки виробу наведені у Додатку БЗ.

Розмірні ознаки логотипу відповідно в Додатку Г.

Колір логотипу для виду 1 та виду 2 чорний, для виду 3 - світло сірий (срібний).

2.7.6 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.7.7 При узгодженні з розробником та замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.7.8 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.8 Маркування

- 2.8.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.
- 2.8.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:
 - етикетка 1 виробу;
 - етикетка 2 виробу;
 - пакувальний лист (для групи спакованих виробів).
- 2.8.3 Етикетка 1 виробу(див. рис.3) містить наступна інформацію:
 - емблема Збройних Сил України;
 - назва виробу;
 - розмір виробу;
 - сировинний склад;
 - ННН: (національний номенклатурний номер);
 - номер договору/контракту МОУ, дата у форматі дд.мм.рррр;
 - дата виготовлення у форматі мм.рррр (мм номер місяця, рррр рік);
 - назва виробника, країна виробництва;
 - назва постачальника.

2.8.4 Етикетка 1 виробу складається навпіл та кріпиться з виворітної сторони по центру горловини спинки (на рівні вшивання обшивки горловини в спинку) та має розмір у готовому вигляді (35±2) мм на (30±2) мм.

					Г
•					
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	

ТУ У 14.1-00034022-081:2015



Рисунок 3 — Зовнішній вигляд етикетки 1 виробу

Етикетка 2 виробу (див. рис. 4) містить наступна інформацію:

- сировинний склад;
- символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758;
- інша інформація, що надається виробником, що на його думку повинен знати кожен користувач.
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- 2.8.4 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:
 - назва виробу;
 - скорочена назва;
 - розміри та кількість виробів кожного розміру в упаковці;
 - сировинний склад;
 - номер договору/контракту МОУ, дата у форматі дд.мм.рррр;
 - дата виготовлення у форматі мм.рррр (мм номер місяця, рррр рік);
 - назва виробника, країна виробництва;
 - назва постачальника.

						Арк.
					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	0
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		0



Рисунок 4 — Зовнішній вигляд етикетки 2 виробу

Етикетки виробу мають білий колір та написи чорного кольору.

2.8.9 Етикетка з маркуванням повинна бути виготовлена із тканих (сатинових) або трикотажних стрічок поверхневою щільністю не менше 50 г/м2, стійкими до зносу. Інформація, що міститься на етикетці, повинна відображатися державною мовою методом друку або тканим методом.

Етикетка виробу 2 вшивається в лівий бічний шов з виворітної сторони, у шві зшивання пілочки з спинкою на відстані (100-150) мм від низу виробу та має розмір у готовому вигляді (30±2) мм на (50±2) мм.

2.8.5 Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.8.6 Інформація у пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

2.9 Пакування

2.9.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 3897.

2.9.2 Кожен виріб повинен пакуватись пакуватись в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.9.3 Група комплектів виробів по 50 одиниць повинна пакуватись в в поліпропіленовий мішок. В кожний мішок вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цих ТУ.з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.9.4 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

						Ap
•					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	0
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		9

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам "Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги", затвердженими наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов'язаний отримати та надати висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров'я України від 09.10.2000 №247.

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 9173.

5.2 Обсяг перевірки виробу (матеріалів) у випробувальній лабораторії акредитованій на технічну компетентність та незалежність визначається в установлено порядку та розміщується на офіційному сайті Міністерства оборони України.

5.3 В разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій акредитованих на технічну компетентність та незалежність або методик проведення випробувань показників (вимог) визначених у цих ТУ, з вимогами цих ТУ.

6 Методи контролю

6.1 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1.

6.2 Контроль за якістю проводять згідно цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 28274 та ГОСТ 4103.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 3897.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських приміщеннях при температурі від 5 °C до 25 °C і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

						Арк.
•					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	10
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		10

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

						Арк.
•					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	11
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Πίдп.	Дата		11

ДОДАТОК А1

(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А.1.1

ЗМін.

Арк.

№ докум.

Пі∂п.

Дата

	ТУ У 14.1-00034022-081:2	2015
ГОСТ 21219-88	Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья, санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей	2.7.2
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	В
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окрасок к поту	В
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	В
ГОСТ 28554-90	определения устойчивости к истиранию Полотно трикотажное. Общие технические условия	2.7.1, 2.7.2, B
ГОСТ 12739-85	определения воздухопроницаемости Полотна и изделия трикотажные. Метод	B
ГОСТ 12088-77	пороков Материалы текстильные и изделия из них. Метод	В
ГОСТ 28274-89	Изделия трикотажные. Термины и определения	6.2
ГОСТ 10878-70	Материалы текстильные. Линейная плотность в единицах текс и основной ряд номинальных линейных плотностей	2.6.1, 2.6.2
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи зазначання зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ 30157.0- 2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811- 81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	В
дсту ISO 4915-2005	термінологія (ISO 4916:1991, IDT) Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)	2.7.3, БЗ
дсту ISO 4916-2005	догляду (ISO 3758:1991, IDT) Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і	2.7.3, БЗ
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо	2.8.5
дсту 4057-2001	2 Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	B
Познака НД	Назва НД	(підпункту), в якому наведено посилання на НД 3
Таблиця А.1.1		Номер пункту

1	2	3
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	В
ГОСТ 8846-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле	В
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	В
ГОСТ 23167-91	Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды	2.1
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	В
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.9.1, 7.1
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	2.3.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.6.3
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.9.2
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки	5.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.2
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.9.3
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	"Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи"	3.2
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

					Г
•					
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	

ДОДАТОК А2 (обов'язковий) Номенклатурні номери НАТО

Таб	блиця А2.1	— Наці	ональні номенклатурні номери виробу
	Клас	Розмір	Національний
Ч.ч.	тканини	фукайки	
		12	номер
1	Вид 1	44	8420-61-011-3716
2	Вид 1	46	8420-61-011-3774
3	Вид 1	48	8420-61-011-3775
4	Вид 1	50	8420-61-011-3776
5	Вид 1	52	8420-61-011-3777
6	Вид 1	54	8420-61-011-3779
7	Вид 1	56	8420-61-011-3780
8	Вид 1	58	8420-61-011-3781
9	Вид 1	60	8420-61-011-3782
10	Вид 1	62	8420-61-011-3783
11	Вид 2	44	8420-61-011-3739
12	Вид 2	46	8420-61-011-3770
13	Вид 2	48	8420-61-011-3771
14	Вид 2	50	8420-61-011-3772
15	Вид 2	52	8420-61-011-3747
16	Вид 2	54	8420-61-011-3749
17	Вид 2	56	8420-61-011-3750
18	Вид 2	58	8420-61-011-3751
19	Вид 2	60	8420-61-011-3748
20	Вид 2	62	8420-61-011-3752
21	Вид 3	44	8420-61-011-3746
22	Вид 3	46	8420-61-011-3785
23	Вид 3	48	8420-61-011-3786
24	Вид З	50	8420-61-011-3787
25	Вид З	52	8420-61-011-3788
26	Вид 3	54	8420-61-011-3789
27	Вид З	56	8420-61-011-3790
28	Вид З	58	8420-61-011-3791
29	Вид З	60	8420-61-011-3792
30	Вид З	62	8420-61-011-3793

ЗМін.

Арк.

ДОДАТОК Б1 Лінійні виміри виробу

					Роз	мір					. :
Назва виміру	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	Допуск, см
Ширина виробу, А, см	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	±1,0
Довжина виробу, Б,см	69,0	69,0	71,0	71,0	73,0	73,0	74,0	76,0	76,0	78,0	±1,0
Ширина рукава, В, см	19,0	20,0	20,5	21,0	22,0	23,0	23,5	24,0	25,0	25,5	±1,0
Довжина рукава, Г, см	20,0	20,0	21,0	21,0	22,0	22,0	22,0	23,0	23,0	24,0	±0,7
Довжина плеча, Д, см	13,0	13,5	14,0	14,0	14,5	15,0	15,0	15,5	16,0	16,0	±0,5
Ширина горловини, Е, см	12,5	13,0	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	17,0	17,5	18,0	±1,0

Таблиця Б1.1 — Лінійні виміри виробу

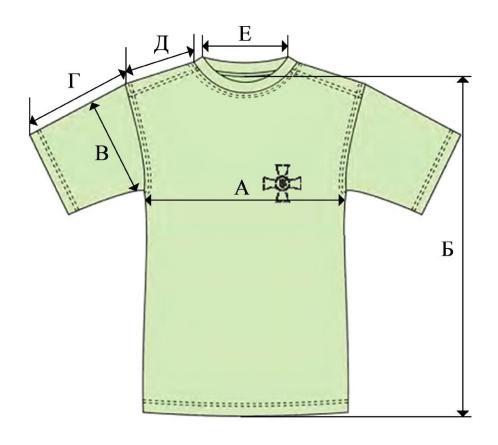


Рисунок Б1.1 — Лінійні виміри виробу

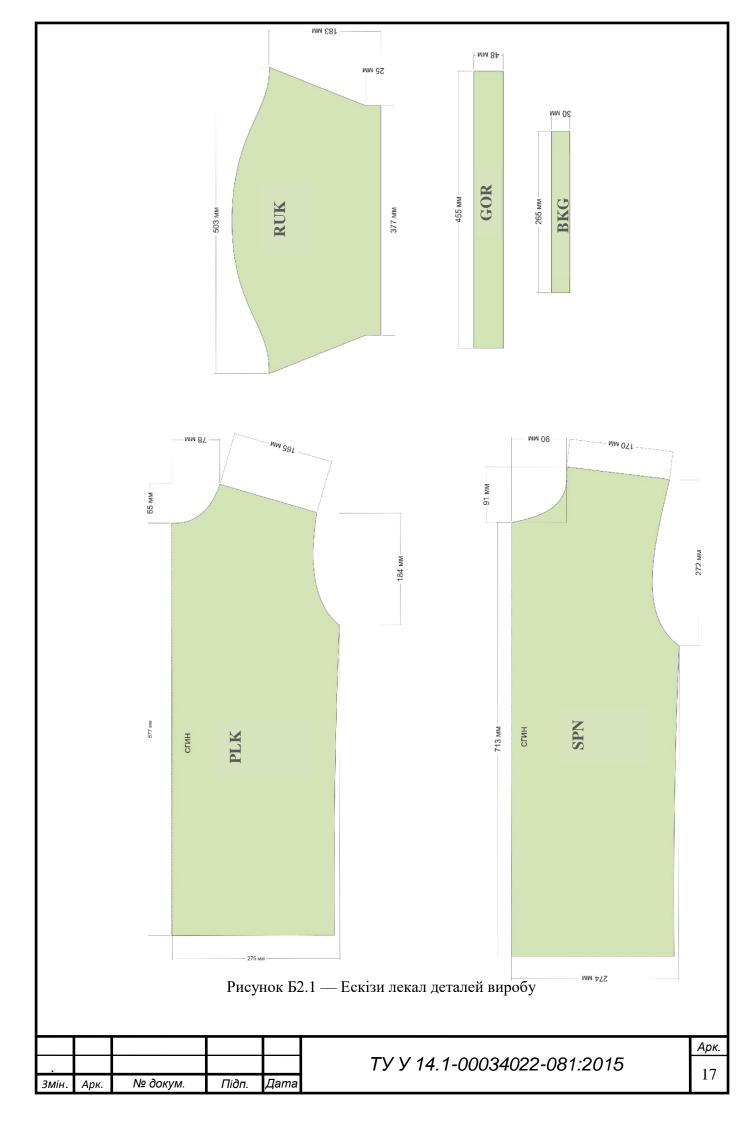
						Арк.
•					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	15
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		15

ДОДАТОК Б2 Специфікація деталей та ескізи лекал деталей виробу

Таблиця Б2.1 — Специфікація деталей виробу

N⁰	Найменування деталі	Кіл	Кількість		
п/		деталей крою	деталей виробу	позначення	
П					
1	Перед	1	1	PLK	
2	Спинка	1	1	SPN	
3	Рукав	1	2	RUK	
4	Бейка горловини	1	1	BKG	
5	Обшивка горловини	1	1	GOR	

						Арк.
•					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	16
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		16



ДОДАТОК Б3 Особливості обробки виробу

- 1. Зшивання плечових зрізів, вшивання обшивки в горловину, вшивання рукавів у відкриті пройми, зшивання рукавно-бокових швів виконується чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 507).
- 2. Обробка ростка горловини спинки планкою з основного полотна виконується човниковою строчкою (код стібка 301).
- 3. Оздоблювальні строчки по плечових швах, по горловині переду, по проймах виконують троьхнитковою двохлінійною ланцюговою пласкою строчкою (код стібка 602).
- 4. Оздоблювальна строчка по горловині переду переходить на спинку на 10-15 мм.
- 5. Обробка низу фуфайки і рукавів виконується троьхнитковою двохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (код стібка 602).
- 6. Кінці пласких ланцюгових стібків строчки повинні накладатися впродовж не менше ніж на 12 мм.
- 7. Всі кінці строчок пласких ланцюгових стібків строчок (клас 600) повинні бути закріплені човниковими стібками (код стібка 301) для запобігання розпуску ланцюгових строчок.
- 8. Кодові позначення стібків, строчок і швів відповідає ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

						Арк.
•					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	10
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		10

ДОДАТОК В Вимоги до матеріалів

Таблиця В1 — Основний матеріал виробу: гладкопофарбоване трикотажне кулірне п	ІОЛОТНО
(виготовлення деталей переду, спинки, рукавів, бейки горловини)	

<u>№</u> п/п	товлення деталеи переду, спинки, рукавів, беі Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація					
1	2	3	4	5					
	Склад сировини:								
1.	бавовна	%	95 ± 2	ДСТУ 4057					
	еластан	%	5 ± 2						
2.	Число петельних стовпчиків(по довжині), на 10 см, не менше	одиниць	150	ГОСТ 8846					
3.	Число петельних рядків(по ширині), на 10 см, не менше	одиниць	220	10010040					
4.	Коефіцієнт повітропроникності, не менше	дм ³ /(м ² ·с)	70	ГОСТ 12088					
5.	Гігроскопічність, не менше	%	14	ДСТУ ГОСТ 3816 (ISO 811-81)					
6.	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617					
7.	Поверхнева щільність, не менше	гр./м ²	160	ГОСТ 8845					
8.	Розтяжність по ширині (за петельними	II rp	упа	ГОСТ 28554					
0.	рядками) при навантаженні 6Н	(від 41% до 100%)		100120334					
9.	Стійкості до стирання, не менше	обертів	100	ГОСТ 12739					
10.	Розривні навантаження по петельним стовпчикам(по довжині), не менше	Н	120	ГОСТ 28554 (ГОСТ 8847)					
11.	Нормована вологість полотна, не більше	%	7	ГОСТ 8845					
12.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, не більше,: -по довжині	%	4	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1					
	-по ширині		4						
	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізи	ко-хімічних в	пливів:	1					
13.	прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	офарбування/ забарвлення білого бал 4/4 ГОСТ 973							
14.	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27					
15.	"поту", (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ГОСТ 9733.6					
				Арк.					
ЗМін. А	ТУУ 14.1-00034022-081:2015 I. Арк. № докум. Підп. Дата								

Таблиця В2 — Для виготовлення обшивки горловини фуфайки застосовується гладкопофарбоване (у тон основного матеріалу) бавовняне трикотажне полотно, що відповідає вимогам таблиці В2.

Таблиця В2

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація		
1	2	3	4	5		
1.	Склад сировини:					
1.	бавовна	%	95±2	ДСТУ 4057		
	еластан	%	5 ± 2			
2.	Число петельних стовпчиків(по довжині), на 10 см, не менше	одиниць	130			
3.	Число петельних рядків(по ширині), на	одиниць		- ГОСТ 8846		
5.	10 см, не менше		220			
4.	Тип переплетення	Ласт	ик 1х1	ГОСТ 28554		
4.	Гігроскопічність, не менше	%	14	ДСТУ ГОСТ 3816 (ISO 811-81)		
	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617		
	Поверхнева щільність, не менше	гр./м²	245	ГОСТ 8845		
	Розтяжність по ширині (за петельними	-	рупа	ГОСТ 28554		
	рядками) при навантаженні 6Н		до 100%)			
	Стійкості до стирання, не менше	обертів	100	ГОСТ 12739		
	Розривні навантаження по петельним	Н	00	ГОСТ 28554		
	стовпчикам(по довжині), не менше		80	(ГОСТ 8847)		
	Нормована вологість полотна, не більше	%	7	ГОСТ 8845		
	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, не більше,:		1	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ		
	-по довжині	%	4	30157.1		
	-по ширині		4	5015711		
	Ступінь тривкості пофарбування до дії фі	зико-хімічни	х впливів:			
	прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ГОСТ 9733.4		
	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27		
	"поту", (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ГОСТ 9733.6		
Змін. А	Т Арк. № докум. Підп. Дата	УУ14.1-00	0034022-08	1:2015 A		

ДОДАТОК Г Вимоги до логотипу

Г1 На вироби методом трафаретного друку наноситься логотип, що являє собою спрощену для друку емблему Збройних Сил України.

ГЗ Зовнішній вигляд логотипу представлено на Рисунку Г.1.

Г2 Логотип має розміри 6х6 см і наноситься на відстані X від верхнього краю лівого плечового шва та на відстані Y від пройми (відстані вказані до верхньої та лівої частини логотипу відповідно до Таблиці Г, згідно Рисунку Г.2.



Рисунок Г.1

• '				
ЗМін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ У 14.1-00034022-081:2015

Tab	блиця Г.	1 – Розмі	рні оз	наки л	юготи	пу							
У	иовне						Розмір					Допус	к,
	значення ідстані	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	СМ	
В	Х	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	±1,0	
	Y	12	12	13	13	14	14	14	15	15	16	±1,0	
							Τy y	14.1-0	003402	22-081:	2015		<u>Арк.</u>
ЗМін.	Арк.	№ докум.	П	іідп. ,	Дата					22			

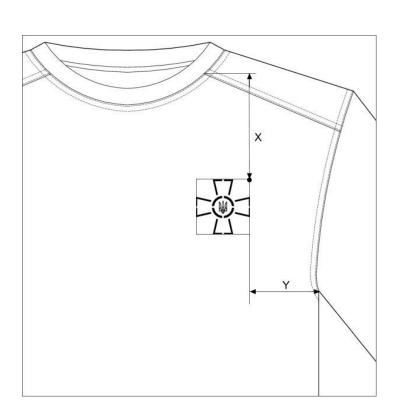


Рисунок Г.2 — Розміщення логотипу

						Арк.
•					ТУ У 14.1-00034022-081:2015	22
Змін.	Арк.	№ докум.	Πίдп.	Дата		23

			Арк	суш об	бліку змін те	хнічних	умов		
Зміна	змінених	амінених Замінених	жушів (Получених Долучених	сторіно		№ докум.	Вхідний № супровідного документа і дата	Підп.	Дата
	С Г	3a	Дс	2					
				_					
				_					
. Арк.	№ док	SVM.	Підп.	Дата	ТУУ	14.1-000)34022-081:	2015	4