

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України



Д.О.МАРЧЕНКО

2017р.

ЧОБОТИ ХРОМОВІ

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

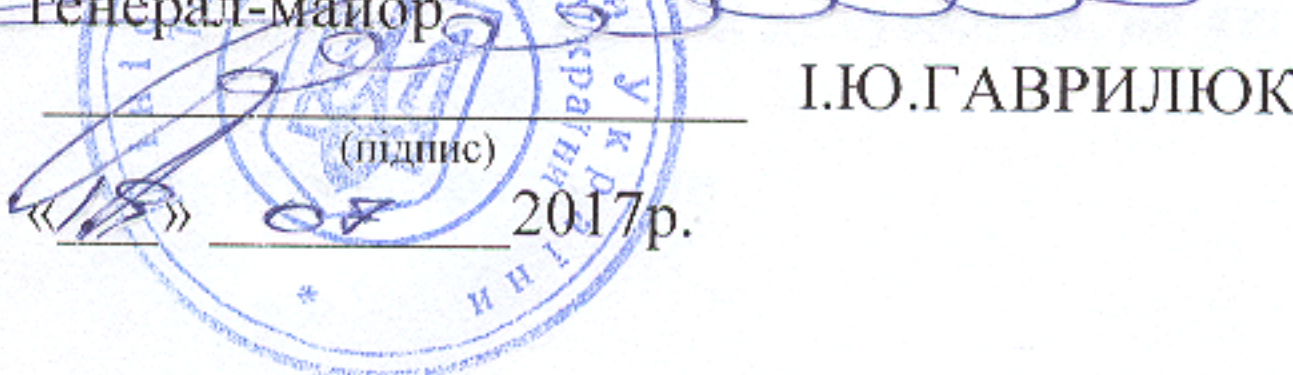
Ведено вперше

Дата надання чинності 19.07.2017р

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор



І.Ю.ГАВРИЛЮК

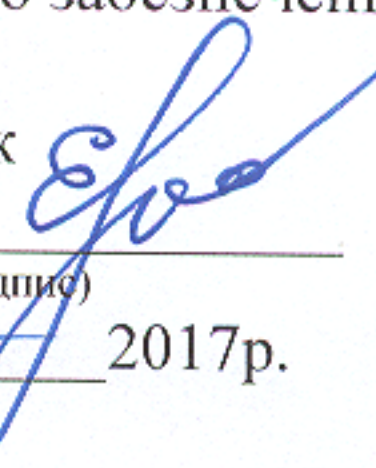
(підпис)

2017р.

ПЕРЕВІРЕНО

Начальник управління розвитку речового майна – заступник начальника Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник



Є.Г.СЛЬКІН

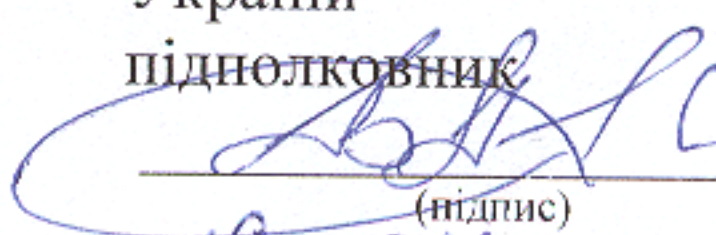
(підпис)

«19» 07 2017р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник відділу розробки спеціального та захисного спорядження управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник



В.А.РОМАНЧЕНКО

(підпис)

«19» 07 2017р.

ЗМІСТ

Загальні положення	3
1 Технічні вимоги	4
2 Основні параметри	4
3 Вимоги екологічної безпеки	7
4 Правила приймання	8
5 Методи контролю	8
6 Транспортування та зберігання	8
7 Вказівки щодо експлуатації	8
8 Гарантії виробника	8
9 Санітарно-гігієнічні вимоги	9
Додаток 1: Зовнішній вигляд та основні виміри чобіт хромових	10
Додаток 2: Перелік документів, на які є посилання	11
Аркуш реєстрації змін	12

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Цей технічний опис поширюється на:

Чоботи хромові верх взуття виготовлений із шкіри ВРХ та підошви клейового методу кріплення (далі – взуття), які призначені для військовослужбовців Збройних Сил України.

Приклад запису позначення виробу при замовленні: «Чоботи хромові».

Основним замовником є Міністерство оборони України.

1 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1 Технічні характеристики виробу

Взуття повинно відповідати вимогам цього технічного опису та зразку-еталону, затвердженому згідно з ГОСТ 447-91 і виготовлятися згідно технологічної документації з дотриманням чинних в Україні державних санітарів, норм та правил, затверджених в установленому порядку.

2 ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ

2.1 Розміри виробу

2.1.1 Взуття повинно виготовлятися на колодках спеціального призначення згідно з ГОСТ 3927 у штихмасовій системі нумерації з 38-го по 47-й розмір із одночасним дублюванням розмірів в метричній системі нумерації, що вказано в Таблиці 1.

Приріст розміру на фасоні може збільшуватися до 5 см.

Таблиця 1

Найменування	Розмір									
	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Штихмасова	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Метрична	240	247	255	262	270	277	285	292	300	307

Примітка: на вимогу замовника можливе виготовлення взуття інших розмірів.

2.1.2 Взуття виготовляється в двох повнотах: середній та підвищено-середній за вимогою замовника.

2.1.3 Взуття повинно виготовлятися клейовим методом кріплення. Каблук з підошвою у внутрішній частині чобота кріпиться на п'ять цвяхів довжиною 20 мм (матеріал цвяха - сталь без покриття)

2.1.4 Взуття вихідного 43 розміру за основними розмірами повинно відповідати вимогам, зазначеним у Таблиці 2 (див. Додаток).

Таблиця 2

Висота взуття в п'яточній частині, мм	Висота задника, мм	Ширина халяви в верхній частині мм	Висота союзки в центральній носочній частині, мм
405±7	68±5	435±5	207±5

Примітка:

- висота взуття вимірюється з зовнішньої сторони по середній вертикальній лінії від верхнього канту взуття до підошви.

- висота задника вимірюється з зовнішньої сторони взуття по середній вертикальній лінії від підошви.

-висота союзки вимірюється з зовнішньої сторони в центральній носочній частині взуття від підошви.

2.1.5 Різниця у висоті суміжних розмірів взуття повинна бути не більше 5 мм.

2.1.6 Різниця у висоті задників двох суміжних розмірів взуття повинна бути не більше 5 мм.

2.1.7 Маса напівпари взуття вихідного розміру має бути не більше 999 грам.

2.1.8 Дозволяється по узгодженню із замовником змінювати основні виміри взуття згідно зразку-еталону, затвердженому у встановленому порядку .

2.2. Вимоги до сировини та матеріалів

Виріб повинен виготовлятися із матеріалів, зазначених у Таблиці 3

Таблиця 3

№ п/п	Назва деталей взуття	Матеріали, які використовуються при виготовленні	Товщина деталей, мм	Примітка
1	Союзка	Шкіра ВРХ	1,2-1,3	Чепрачна ділянка
2	Халява		1,2-1,3	Щільні ділянки, крім пашин
3	Підкладка під союзку та задню частину халяви	Шкіра підкладкова свиняча спілкова вощена	0,7-0,9	-
4	Підкладка під халяву	Шкіра ВРХ чепрак	2,4-2,6	-
5	Задник	Термопласт	3,2-3,5	-
6	Підносок	Термопласт	2,0-2,1	-
7	Устілка основна	Шкіра ВРХ чепрак	2,5-3,0	-
8	Напівустілка	Шкіркартон «Тексон» згідно з ГОСТ 9542	1,75-1,8	
9	Устілка вкладна	Шкіра ВРХ чепрак	1,6-2,6	-
10	Супінатор	За НД виробника	-	-
11	Нитки	Взуттєві синтетичні № 40, № 60	-	-
12	Петля на підкладці під халяву	Тесьма бавовняна	-	Ширина 25мм
13	Підошва та каблук		згідно зразка-еталона	-
14	Набойка		згідно зразка-еталона	-
15	Цвяхи	За НД виробника	згідно зразка-еталона	Довжина 20 мм

Примітка: За погодженням із замовником дозволяється змінювати матеріали і товщину зовнішніх та внутрішніх деталей верху, за умови збереження експлуатаційних властивостей взуття.

2.3 Вимоги до фізико-механічних показників взуття

2.3.1 Взуття за фізико-механічними показниками повинно відповідати вимогам, зазначеним у Таблиці 4.

Таблиця 4

Назва показників	Норма	НД на методи випробувань
Міцність кріплення деталей верху взуття, Н/см, не менше	Згідно ГОСТ	ГОСТ 9290
Міцність кріплення підошви, Н/см, не менше	Згідно ГОСТ	ГОСТ 9292

2.3.2 Будь-які відхилення у фізико-механічних показниках повинні бути погодженими із замовником за умови, що вони не будуть погіршувати якість взуття.

2.4 Вимоги до виготовлення взуття

Верх чобіт виготовляється зі шкіри ВРХ чорного кольору.

Чоботи складаються із союзки та халяви.

Підкладка складається з шкіри свинячої спілкової **вощеної та шкіри ВРХ товщиною 2,6мм.**

Для скріплення деталей верху взуття використовуються міцні синтетичні нитки (3,0-3,5 стібки на 1 см строчки).

Товщина підошви з підметкою в носочно-пучковій частині $(9,5 \pm 5,0)$ мм.

Каблук набірний з шкірвалону та набойки з вулканізованої гуми. Висота каблука з підошвою на ділянці п'ятки $35,00 \text{ мм} \pm 5,0 \text{ мм}$.

2.5 Вимоги до зовнішнього вигляду

У зовнішньому вигляді взуття не допускаються наступні виробничі дефекти:

надто виявлена жилавість в усіх деталях;

воротистість у передніх частинах передів і союзок;

надто виявлені раковини, рубці загальною довжиною понад 25 мм;

безличковина, лизуха на усіх деталях загальною площею понад 2 см^2 на півпару;

надто виявлена стяжка союзок;

підрізи глибиною понад $\frac{1}{4}$ товщини верху шкіри, загальною довжиною понад 9 мм;

звалювання строчки з краю деталей довжиною понад 5 мм за умови повторного кріплення;

збіг суміжних строчок без перетину матеріалу довжиною понад 10 мм, пропуск стібків довжиною понад 2 мм за умови повторного кріплення;

не утягнута строчка довжиною понад 3 мм без перетину матеріалу;

відхилення від осі симетрії понад 5 мм;

наскрізні пошкодження деталей верху та низу взуття;

деформація підноска та задника;
складки, зморшки в середині взуття.

2.6 Маркування

2.6.1 Маркування взуття повинно відповідати вимогам цього ТО але за вимогою замовника маркування може бути змінено.

2.6.2 На кожній півпарі взуття повинна бути зазначена наступна інформація:

розмір взуття у штихмасовій системі;

знак замовника;

рік виготовлення;

позначення нормативного документа.

2.6.3 Маркування на взуття наноситься чітко за допомогою незмиваючої фарби на підкладку халяву або маркувальну стрічку.

2.6.4 На індивідуальній коробці повинна міститися наступна інформація:

назва підприємства-виробника;

назва предмету матеріального забезпечення згідно норм забезпечення ЗСУ:

«Чоботи хромові»;

розмір взуття у штихмасовій системі та повнота взуття;

дата виготовлення.

Допускається нанесення на індивідуальну коробку іншої додаткової інформації про підприємство-виробника або про продукцію, яка в ній знаходиться.

2.6.5 Дозволяється зміна способів та місця нанесення маркування лише за погодженням із замовником.

2.6.6 Маркування на транспортній упаковці визначається згідно з ГОСТ 14192.

2.7 Пакування взуття повинно відповідати вимогам цього ТО.

2.7.1 Взуття упаковується попарно в індивідуальну коробку з картону у відповідності з нормативною документацією.

2.7.2 Для пакування індивідуальних коробок з взуттям повинна застосовуватися транспортна тара (ящик) з гофрованого картону у відповідності до ГОСТ 13514.

Взуття упаковують по 5-10 пар в кожен гофроящик.

2.7.3 Дозволяється зміна порядку, матеріалів та способів пакування лише за погодженням із замовником

3 ВИМОГИ ЕКОЛОГІЧНОЇ БЕЗПЕКИ

3.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

3.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

4 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

Правила приймання виробу проводять згідно вимог цього ТО, вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24780.

5 МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

5.1 Визначення лінійних розмірів згідно з ДСТУ 3164 та вимогами п. 2.1.4 цього ТО.

5.2 Визначення міцності шва заготовки – згідно ГОСТ 9290.

5.3 Визначення міцності кріплення підошви - згідно ГОСТ 9292.

5.4 Визначення маси – згідно ДСТУ ГОСТ 28735.

5.5 Зовнішній вигляд взуття порівнюють із зразком.

6 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

6.1 Транспортування та зберігання взуття згідно з ГОСТ 27837.

6.2 Зберігання взуття здійснюється в складських приміщеннях при температурі не нижче +14⁰С і не вище +25⁰С і відносній вологості повітря 50-70%.

6.3 Взуття зберігається на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

6.4 Спеціальні правила і терміни зберігання: взуття повинно бути захищене від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7 ВКАЗІВКИ ЩОДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

7.1 Підбирати взуття за розміром та повнотою, з урахуванням індивідуальних особливостей стопи таким чином, щоб нога почувала себе комфортно.

7.2 Після експлуатації взуття повинно бути очищене від забруднення без пошкодження матеріалу верху та низу, протерте та залишене у провітрюваному приміщенні в розкритому та розпрямленому вигляді.

7.3 Вологе взуття необхідно сушити, вийнявши вкладні устілки при температурі не вище +40 °С подалі від опалювальних приладів, джерел тепла (не ближче ніж 0,5 м до джерела тепла).

7.4 Не допускається чистити взуття органічними розчинниками.

8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

8.1 Виробник гарантує відповідність якості взуття вимогам цього технічного опису при дотриманні вказівок з експлуатації, умов транспортування та зберігання.

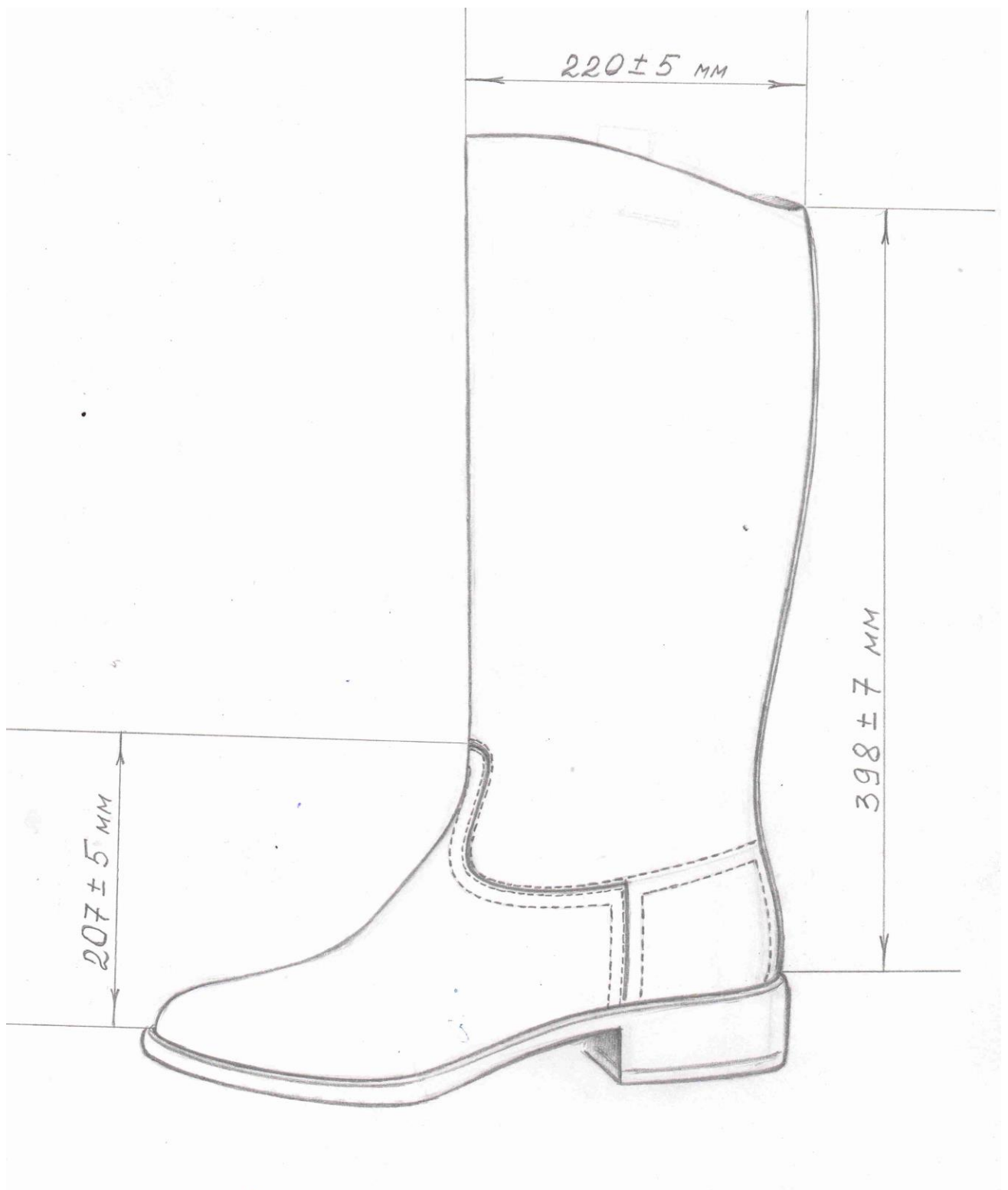
8.2 Гарантійний термін носки взуття від дня видачі його в експлуатацію встановлюється згідно умов контракту.

8.3 Гарантійний термін зберігання – 2 роки від дати виготовлення взуття при умові дотримання умов зберігання.

9 САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ

9.1 Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на основну сировину та матеріали (перелік може бути погоджено з замовником) з яких виготовляється виріб або на виріб у цілому.

ДОДАТОК 1
Зовнішній вигляд та основні виміри чобіт хромових



ДОДАТОК 2
(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця 2.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
ГОСТ 447-91	Обувь из кож хромового дубления для военнослужащих. Технические условия	1.1
ГОСТ 3927-88	Колодки обувные. Общие технические условия	2.1.1
ГОСТ 9542-89	Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия	2.2
ГОСТ 9290-76	Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха	2.3.1; 5.2
ГОСТ 9292-82	Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления	2.3.1; 5.3
ГОСТ 9718-88	Обувь. Методы определения гибкости	2.3.1; 5.4
ДСТУ ГОСТ 28735:2009	Взуття. Метод визначення маси (ГОСТ 28735-2005, IDT)	2.3.2; 5.5
ГОСТ 27837-88	Обувь для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	6.1
ГОСТ 24780-81	Обувь армейская. Статистический приемочный контроль качества обуви по альтернативному признаку	4
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.6.5
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.7.2
ДСТУ 3164-95	Взуття. Методи визначення лінійних розмірів	5.1

Аркуш обліку змін технічного опису

Зміна	Номера аркушів (сторінок)				Усього аркушів (сторінок) у документі	№ докум.	Вхідний № супровідного документа і дата	Підп.	Дата
	Зміненіх	Замінених	Долучених	Вилучених					