

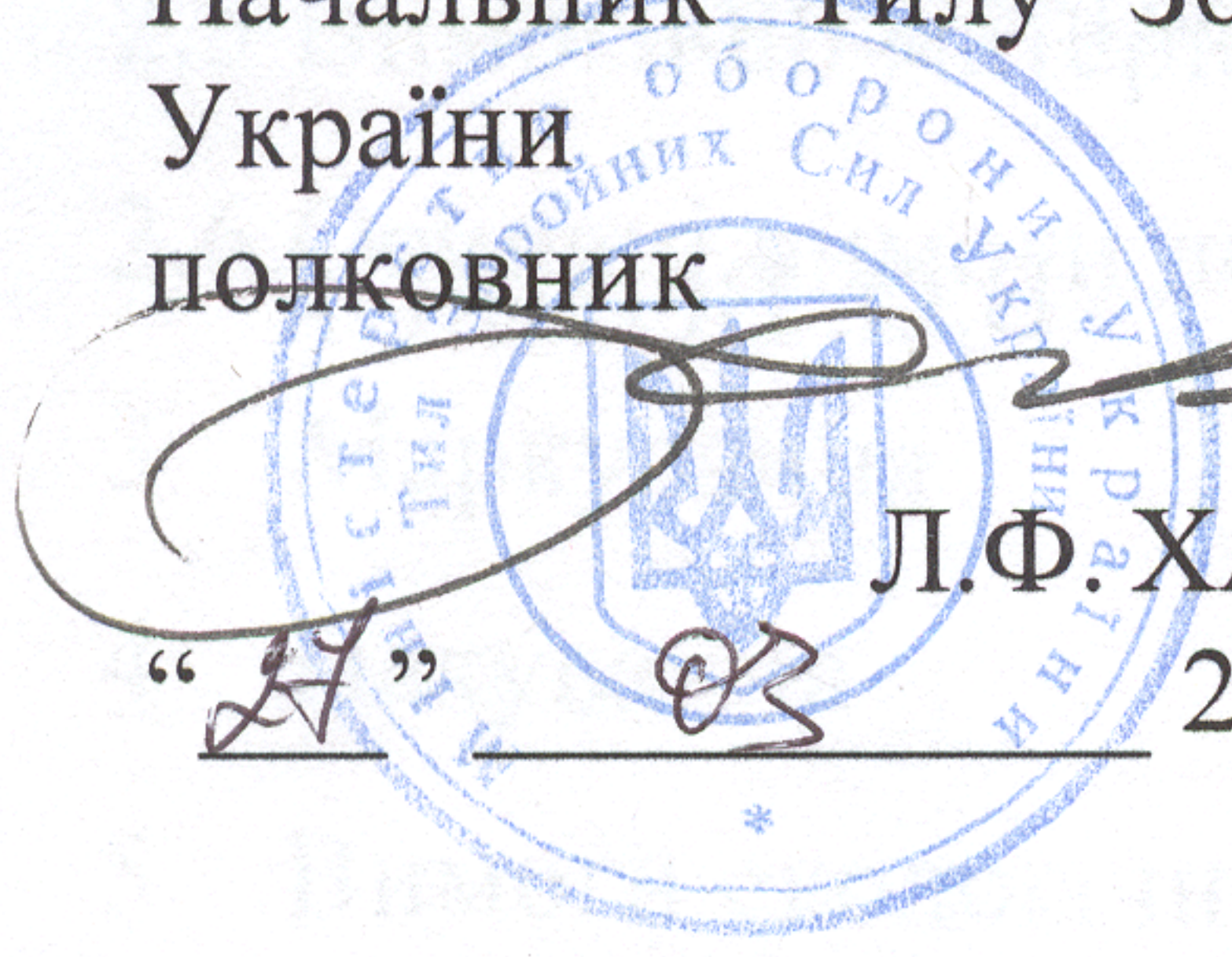
ЗАТВЕРДЖУЮ  
Начальник Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення  
Збройних Сил України  
полковник



Д.О.МАРЧЕНКО  
2018 р.

Технічний опис  
"Чохол шолому балістичного"

ПОГОДЖЕНО  
Начальник Тилу Збройних Сил  
України  
полковник



Л.Ф.ХАРАХАЛІЛЬ  
2018 р.

Дата надання чинності 17.05.2018  
Без обмеження строку чинності

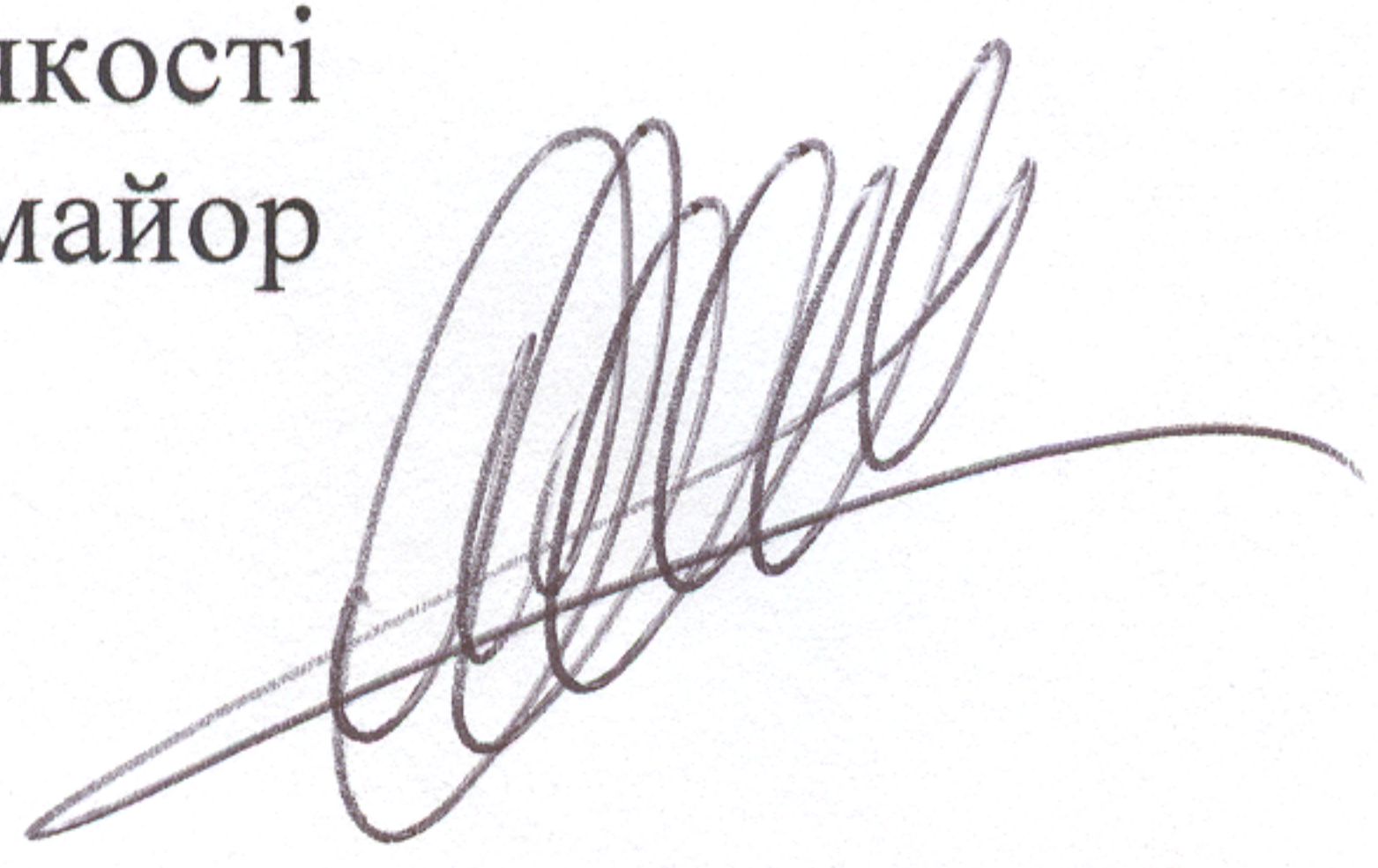
ПЕРЕВІРЕНО  
Заступник начальника відділу  
розробки речового майна управління  
розвитку речового майна Головного  
управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
старший лейтенант



А.О.МАЛІЙ

"16" 03 2018 р.

ПОГОДЖЕНО  
Начальник Управління контролю  
якості  
майор



М.Я.КАМОРЯНСЬКИЙ

"16" 05 2018 р.

РОЗРОБЛЕНО  
Старший офіцер відділу розробки  
речового майна управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення  
Збройних Сил України  
майор



Т.А.КУЧЕР

"16" 03 2018 р.

## ЗМІСТ

Зміст	2
Загальні положення	3
1 Технічні вимоги	4
1.1 Технічні характеристики виробу	4
2 Основні параметри	4
2.1 Розміри виробу	4
2.2 Конструкція виробу	4
2.3 Зовнішній вигляд	5
2.4 Лінійні виміри	6
2.5 Вимоги до матеріалів	6
2.6 Основні вимоги до виготовлення виробу та готового виробу	9
3 Маркування	9
4 Пакування	10
5 Вимоги екологічної безпеки	11
6 Правила приймання	11
7 Методи контролю	11
8 Транспортування та зберігання	11
9 Санітарно-гігієнічні вимоги	12
10 Гарантії виробника	12
Додаток А Перелік нормативної документації, на яку є посилання	13

## ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Цей технічний опис (далі – ТО) поширюється на чохол шолому балістичного, що входить до складу комплекту балістичного захисту, а також на його складові частини (тканини, швейну фурнітуру, тощо).

Чохол шолому балістичного (далі – виріб) - це один з елементів спорядження єдиного бойового комплекту для військовослужбовців Збройних Сил України, інших військових формувань та правоохоронних органів.

Виріб призначений для маскування шолому балістичного в зимовий період в польових умовах при проведенні тренувань або бойових дій.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Цей ТО не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Цей ТО придатний для цілей оцінки відповідності.

ТО підлягає регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити його раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цьому ТО.

# 1. ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

## 1.1 Технічні характеристики виробу

Виріб (див.рис.1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007.

## 2 ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ

### 2.1 Розміри виробу

2.1.1 Виріб виготовляється у єдиному розмірі і повинен відповідати типовим розмірним характеристикам штатного балістичного шолома для військовослужбовців ЗСУ, а саме «Каска 1М» та його аналогів.

2.1.2 Типові розмірні характеристики шолома представлені у Таблиці 1:

Таблиця 1

Найменування показника	Розмірні характеристики	Допустимі відхилення
Розмір шолому	середній	
Розмір можливого регулювання по обхвату голови, мм	540-610	$\pm 2$
Внутрішня висота, мм	169	$\pm 2$
Внутрішня довжина, мм	255	$\pm 2$
Внутрішня ширина, мм	220	$\pm 2$

### 2.2 Конструкція виробу

2.2.1 Виріб виготовляється з тканини поліефірної з поліуретановим покриттям (водовідштовхувальною), шліфованої білого кольору з маскувальним малюнком чорного кольору.

2.2.2 Виріб складається з трьох частин (середньої та двох бокових), які з'єднані між собою швом ( $10\pm 2$ ) мм, з подальшим обметуванням зрізів.

2.2.3 Для надання округлої форми на середній частині оброблені по 6 виточок з кожної сторони довжиною ( $55\pm 2$ ) мм від зрізу.

2.2.4 На виріб настрочуються чотири хлястики:

дві на задній стороні середньої частини виробу на відстані ( $45\pm 3$ ) мм від швів з'єднання середньої частини з боковими та на відстані ( $130\pm 3$ ) мм від низу виробу;

дві на бокових частинах виробу на відстані ( $35\pm 3$ ) мм від швів з'єднання середньої (задньої) частини з боковими та на відстані ( $125\pm 3$ ) мм від низу виробу.

2.2.5 Верхні зрізи хлястиків настрочуються на виріб швом (10-15) мм відвертаються в бік низу та закріплюються оздоблювальною строчкою “навхрест”, нижні частини хлястиків фіксуються на текстильну застібку для кріплення резинки від захисної маски або окулярів.

2.2.6 Для запобігання розкриття застібки над місцем прикріплення нижньої частини липучки настрочено хомутики шириною (10±1) мм, довжиною (30±2) мм.

2.2.7 Ширина хлястиків (25±2) мм, довжина (95±3) мм в готовому вигляді. По нижньому та боковим краям хлястика прокладено оздоблювальну строчку шириною (1-2) мм. На відстані (10±2) мм від нижнього краю хлястика з внутрішньої сторони нашивається текстильна застібка “гачки” та відповідно на середню та бокові частини виробу текстильну застібку “петлі”.

2.2.8 Низ виробу обробляється обшивкою (шириною (25±2) мм) , швом шириною (5-7) мм. Вільний зріз обшивки відгинається в бік вивороту та настрочується по низу оздоблювальною строчкою шириною (20±2) мм. Внутрішній зріз обшивки попередньо обметується. В шов вставляється еластична тасьма шириною (10±1) мм. Еластична тасьма нарізається довжиною (480±10) мм та з’єднується надкладним швом (10±2) мм.

2.2.9 Етикетка настрочується на шов з’єднання середньої частини з правою боковою з внутрішньої сторони між першою та другою виточкою по середині.

### 2.3 Зовнішній вигляд

2.3.1 За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та зображенню на рис.1.



Рисунок.1 — Зовнішній вигляд виробу

## 2.4 Лінійні виміри

2.4.1 За лінійними вимірами готовий виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиця 2.

Таблиця 2

Найменування розмірного показника	Розмірні показники, мм	Допустимі відхилення, мм
Довжина середньої частини по центру, см	500	±5
Відстань між швами з'єднання середньої частини виробу з боковими спереду по низу виробу при розтягнутій еластичній тасьмі, см	170	±5
Відстань між швами з'єднання середньої частини виробу з боковими по низу виробу ззаду при розтягнутій еластичній тасьмі, см	210	±5
Ширина бокової частини виробу по низу при розтягнутій еластичній тасьмі, см	235	±5
Висота бокової частини виробу по центру, см	180	±5

## 2.5 Вимоги до матеріалів

2.5.1 Виріб повинен виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблицях 3, 4, 5.

Таблиця 3 — Вимоги до матеріалів

№ з/п	Найменування матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	Тканина поліефірна з поліуретановим покриттям (водовідштовхувальна), шліфувана білого кольору з маскувальним малюнком чорного кольору	ГОСТ 29222 та Таблиці 4	Для виготовлення виробу
2	Текстильна застібка шириною (20±1) мм білого кольору	Таблиця 5	Для кріплення хлястиків до виробу
3	Тасьма еластична білого кольору шириною (10±1) мм	За НД виробника	Для стягування виробу по низу
4	Нитки поліефірні (лавсанові) швейні білого кольору	ГОСТ 6309	Для виготовлення виробу та обметування зрізів деталей
5	Нитки армовані швейні білого кольору	ГОСТ 6309	Для виготовлення виробу, прокладання оздоблювальних строчок

2.5.2 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.5.3 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.5 та вказаних у Додатку В.

2.5.4 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

Таблиця 4 – Тканина поліефірна з поліуретановим покриттям (водовідштовхувальна), шліфувана

№ п/п	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	Вміст складників сировинного складу – поліестер	%	100	ДСТУ 4057
	Застосована сировина (ідентифікація за сировинним складом):			
	тканина: поліестер		100	
	полімерне покриття: поліуретанове		100	
2	Поверхнева густина	гр/м <sup>2</sup>	85±10	ДСТУ EN 12127, ГОСТ 3811
3	Розривальне зусилля, не менше:	Н		ГОСТ 3813
	по основі		500	
	по утоку		300	
4	Стійкість до зволоження поверхні (випробування збризуванням)	бали	не менше 4	ДСТУ ISO 4920:2005
5	Водотривкість (по пенетрометру), не менше	мм. вод.ст.	600	ДСТУ ГОСТ 3816
6	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико- хімічних впливів:			ДСТУ ГОСТ ISO 105-A01 (або ГОСТ 9733.0)
	дистильованої води (зміна початкового пофарбування / забарвлення білого матеріалу), не менше	бал	4 / 3	ГОСТ 9733.5
	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12 (або ГОСТ 9733.27)
	мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12 (або ГОСТ 9733.27)

Таблиця 5 — Текстильна застібка

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника	Нормативна документація
Тип текстильної стрічки, не менше	гачків	6.5 млн 200ден.	-
Склад сировини: Гачки: поліамід (нейлон) або арамід/поліамід (нейлон)	%	100  75/25	ДСТУ 4057
Петлі: поліамід (нейлон) або арамід		100  100	
Міцність розшарування, не менше	Н/см	1,5	ДСТУ 2059
Міцність розшарування після прання, не менше	Н/см	1,3	ДСТУ 2059
Міцність розшарування, після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см	0,65	ДСТУ 4300
Міцність на зсув після прання, не менше	Н/см <sup>2</sup>	6	ДСТУ 2060
Міцність на зсув після 10000 циклів закриття-відкриття, не менше	Н/см <sup>2</sup>	4	ДСТУ 2060
Зміна лінійних розмірів після мокрого оброблення, не більше	%	±2	ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1
Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів:	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01 (ГОСТ 9733.0)		
прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого матеріалу), не менше	бал	4 / 4	ДСТУ ISO 105-C06 (або ГОСТ 9733.4)
органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01 (або ГОСТ 9733.13)
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12 (або ГОСТ 9733.27)
мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12 (або ГОСТ 9733.27)



## **2.6 Основні вимоги до виготовлення виробу та готового виробу**

2.6.1 Виріб виготовляється відповідно до вимог цього ТО.

2.6.2 Класифікація та види стібків і типів швів що застосовуються при виготовленні виробу по ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

2.6.3 Частота машинної строчки для оздоблювальних строчок (3,5 - 4,0) стібка в 10 мм довжини шва.

2.6.4 Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

2.6.14 Розкрій деталей виробу - по ГОСТ 19902.

2.6.15 За згодою замовника при виготовленні виробу допускається змінювати методи обробки, які не погіршують якість та зовнішній вигляд виробу.

## **3. МАРКУВАННЯ**

3.1.1 Первинне і транспортне маркування виробів проводиться по ГОСТ 19159.

3.2.1 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

3.2.2 Етикетка виробу повинна мати достатні розміри для розміщення нижче зазначеної інформації, що забезпечить її легке читання без застосування додаткових приладів але не більше 110x40 мм. Етикетка виробу повинна містити наступну інформацію:

- назву виробу (чохол шолому балістичного);
- скорочену назву виробу (ЧШБ);
- напис «Власність Збройних Сил України. Не для продажу»;
- емблему Збройних Сил України;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- сировинний склад (поліестер 100%);
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- дату виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назву виробника, країну виробництва;
- назву постачальника, країну;
- символи по догляду за виробом, згідно з ДСТУ EN 13758-1:2009 (EN 13758-1:200).

3.2.3 Етикетка складається навпіл по ширині та настрочується на шов з'єднання середньої частини з правою боковою з внутрішньої сторони між першою та другою виточкою по середині.

3.2.4 Ярлик повинен бути прямокутної форми з картону, площею не більше 60 см<sup>2</sup> та кріпитися до хлястика на задній частині виробу. Товарний ярлик повинен містити наступну інформацію.

- назву виробу;
- емблему Збройних Сил України;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дату виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назву виробника, країну виробництва;
- назву постачальника, країну.

3.2.5 Для маркування групи виробів застосовують пакувальний лист, площею не більше 150 см<sup>2</sup>.

3.2.7 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назву виробів;
- кількість виробів в упаковці;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр ;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назву виробника, країну виробництва;
- назву постачальника, країну.

3.2.8 Етикетки, ярлики та пакувальні листи з маркуванням мають білий колір, написи мають чорний колір.

3.2.9 Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м<sup>2</sup>.

3.2.10 Інформація на етикетках, ярликах та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

## **4. ПАКУВАННЯ**

4.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТО та вимогам ГОСТ 19159.

4.2 Вироби повинні пакуватися по 5 штук в пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

4.3 Група виробів повинна пакуватись в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок. В кожний мішок вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цього ТО.

## **5 ВИМОГИ ЕКОЛОГІЧНОЇ БЕЗПЕКИ**

5.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

5.2 Вирібне повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

## **6 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ**

6.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цього ТО, вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

## **7 МЕТОДИ КОНТРОЛЮ**

7.1 Методи контролю якості проводяться згідно вимог цього ТО, Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

7.2 Контроль лінійних вимірів проводиться на шоломі штатному балістичному для військовослужбовців ЗСУ, а саме «Каска 1М» згідно Таблиці 2.

7.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цьому ТО і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

7.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цьому ТО, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цього ТО.

## **8 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ**

8.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159.

8.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

8.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

8.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

## **9 САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ**

9.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам ДСанПІН 3.3 -182 “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженим наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

9.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб, або на виріб вцілому, згідно з наказом Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №247.

## **10 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА**

10.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цього ТО при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

10.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

10.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

Додаток А  
(обов'язковий)  
Перелік нормативної документації на яку є посилання

Позначення НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання НД
1	2	3
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1
ГОСТ 29222-91	Ткани плащевые из химических волокон и смешанные. Общие технические условия	2.5.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия.	2.5.1
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	2.5.4
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)	2.5.4
ГОСТ 3811-72 (ИСО 3932-76, ИСО 3933-76, ИСО 3801-77)	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей	2.5.4
ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82)	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении	2.5.4
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)	2.5.4
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	2.5.4
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-A01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А01. Загальні вимоги до проведення випробувань (ГОСТ ИСО 105-A01-2002, IDT)	2.5.4
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	2.5.4
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)	2.5.4
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)	2.5.4
ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям	2.5.4

1	2	3
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	2.5.4
ГОСТ 9733.5-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к дистиллированной воде	2.5.4
ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям	2.5.4
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	2.5.4
ДСТУ 2059-92 (ГОСТ 30019.3-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування	2.5.4
ДСТУ 4300:2004	Застібка текстильна. Метод циклічного навантаження для подальшого випробування (EN 1414:1996, MOD)	2.5.4
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині	2.5.4
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	2.5.4
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	2.5.4
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія	2.6.2
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія	2.6.2
ГОСТ 19902-89	Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования	2.6.14
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.	3.1.1, 4.1;8.1
ДСТУ EN 13758-1:2009	Матеріали текстильні. Захисні властивості від сонячного ультрафіолетового випромінювання. Частина 1. Метод випробування для побутових тканин (EN 13758-1:2001, IDT)	3.2.2
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	4.2
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	6.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества.	7.1
Наказ МОЗ України від 29.12.2012 №1138	Про затвердження Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”	9.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи	9.2