

ДКПП 15.20.32

Інв. № 209 прим. 1
2018
Головне управління
розвитку та супроводження МЗ ЗСУ

УКНД 61.060

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-майор



О.М.ШЕВЧУК

(підпис)
«10» 07 2018р.

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



С.Т.ПОЛТОРАК

(підпис)
«10» 07 2018р.

ТУ 15.2-114-00034022-2016

ПОВІДОМЛЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 2

Бахіли утеплені - БУ

Дата надання чинності 18.07.2018
Чинні до 18.07.2023

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник



Л.Ф.ХАРАХАЛІЛЬ

(підпис)
«1» 06 2018р.

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник



Д.О.МАРЧЕНКО

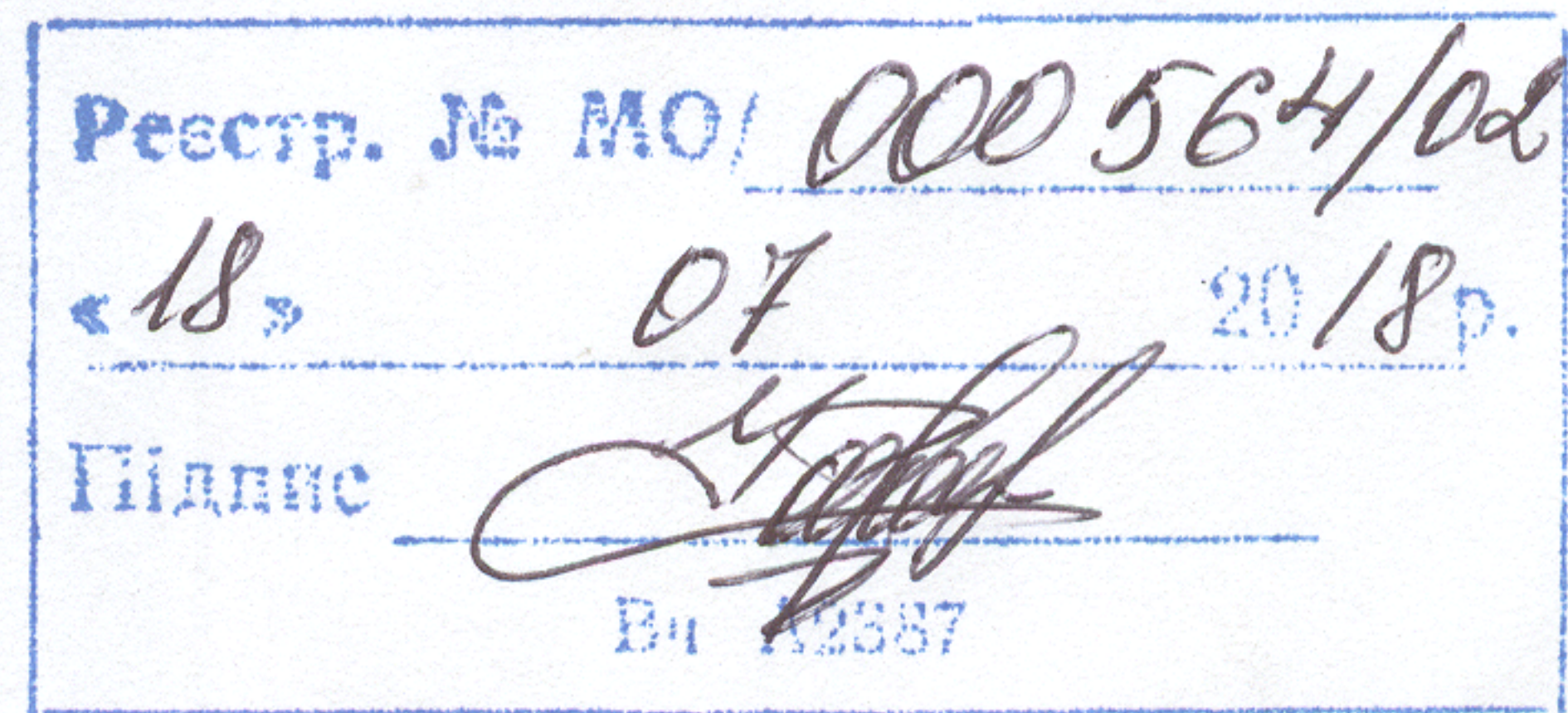
(підпис)
«18» 07 2018р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління
Міністерства оборони України
майор медичної служби



С.Л.ЛИТОВКА

(підпис)
«13» 07 2018р.



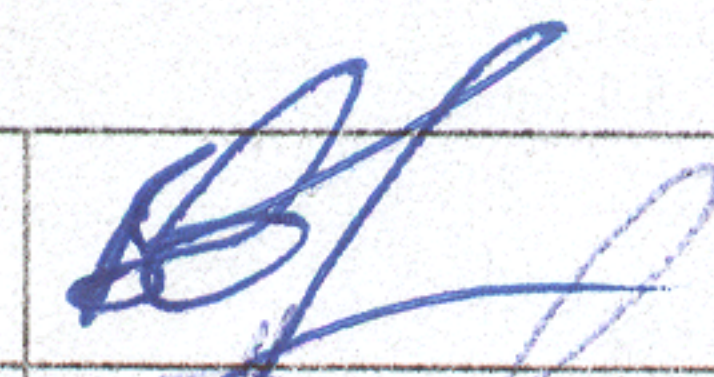
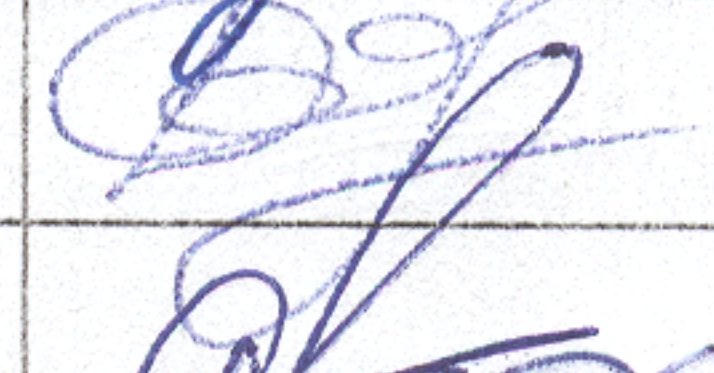
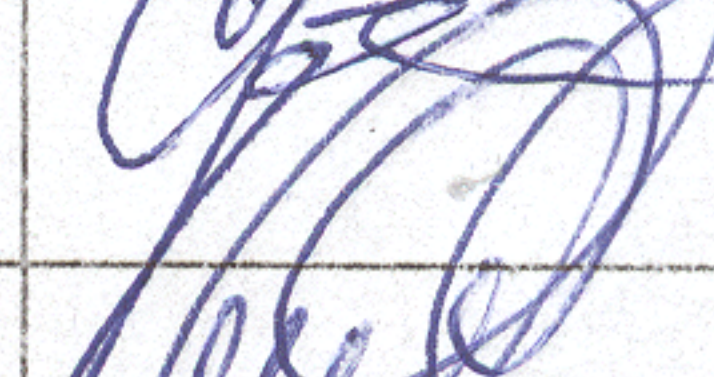
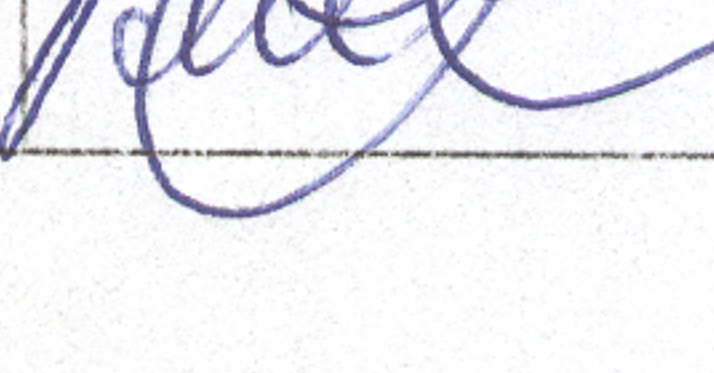
ПОГОДЖЕНО
Начальник Управління стандартизації,
кодифікації та каталогізації
Міністерства оборони України
полковник



О.Ю.КУМЕДА

(підпис)
«13» 07 2018р.

| | |
|--------------|---------------|
| Інв. № підл. | Підп. та дата |
| Інв. № дубл. | Підп. та дата |
| Зам. інв. № | Підп. та дата |

| | | | | | | |
|-------------------------------------|---|---|----------|---------------------------|-------|------------|
| ГУР та СМЗ ЗСУ | ВРРМПШ | ПОВІДОМЛЕННЯ Бахіли утеплені - БУ- 02:18 | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | | |
| ДАТА ВИПУСКУ <u>18.05.2018</u> | | СТРОК ЗМ. | | | АРКУШ | АРКУШ 1 |
| | | | | | | |
| ПРИЧИНА | | ПОЛПШЕННЯ ЯКОСТІ | | | | 8 |
| ВКАЗІВКА ПРО ДОРОБОК | | | | | | |
| ВКАЗІВКА ПРО ВПРОВАДЖЕННЯ | | | | | | |
| ЗАСТОСУВАННЯ | | | | | | |
| РОЗІСЛАТИ | | | | | | |
| ДОДАТОК | | Аркуші 2-33 | | | | |
| ЗМ. | ЗМІСТ ЗМІНИ | | | | | |
| 2 | <p>1. Аркуші 2-35 зміни № 1 до ТУ 15.2-114-00034022-2016 анулювати та замінити аркушами 2-33 зміни № 2 до ТУ 15.2-114-00034022-2016 в новій редакції.</p> <p>2. Аркуш 36 зміни № 1 до ТУ 15.2-114-00034022-2016 вважати аркушем 34 зміни № 2 до ТУ 15.2-114-00034022-2016 в новій редакції.</p> | | | | | |
| Склав | БІЛАН В.А. |  | 18.05.18 | | | |
| Перевірив | МАЛІЙ А.О. |  | 18.05.18 | | | |
| Нач. Відділу УРРМ ГУР та СМЗ ЗСУ | САКОВЕЦЬ В.В. |  | 18.05.18 | | | |
| Нач. УКЯ | КАМОРЯНСЬКИЙ М.Я. |  | 18.05.18 | | | |



3MICT

| | |
|---|----|
| Зміст | 2 |
| Загальні положення | 3 |
| 1 Технічні вимоги | 4 |
| 1.1 Технічні характеристики виробу | 4 |
| 2 Основні параметри | 4 |
| 2.1 Розміри виробу | 4 |
| 2.2 Види виробу | 4 |
| 2.3 Конструкція | 4 |
| 2.4 Лінійні виміри | 5 |
| 2.5 Зовнішній вигляд | 5 |
| 2.6 Вимоги до матеріалів | 5 |
| 2.7 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу | 9 |
| 2.8 Маркування | 9 |
| 2.9 Пакування | 11 |
| 3 Санітарно-гігієнічні вимоги | 11 |
| 4 Вимоги екологічної безпеки | 11 |
| 5 Правила приймання | 11 |
| 6 Методи контролю | 11 |
| 7 Транспортування та зберігання | 12 |
| 8 Гарантії виробника | 12 |
| Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання | 13 |
| Додаток А2 Номенклатурні номери НАТОвиробу | 17 |
| Додаток Б1 Лінійні виміри виробу | 18 |
| Додаток Б2 Позначення деталей виробу | 22 |
| Додаток Б3 Класифікація строчок | 27 |
| Додаток В Вимоги до матеріалів | 30 |
| Аркуш реєстрації змін | 34 |

| | | | | |
|---------------|-----------------------|---------------------------|--------|----|
| Підп. та дата | Додаток А2 | Номенклатурні номери НАТО | виробу | 17 |
| Зам. інв. № | Додаток Б1 | Лінійні виміри | виробу | 18 |
| Інв. № дубл | Додаток Б2 | Позначення деталей | виробу | 22 |
| Підп. та дата | Додаток Б3 | Класифікація строчок | | 27 |
| Інв. № прав. | Додаток В | Вимоги до матеріалів | | 30 |
| | Аркуш реєстрації змін | | | 34 |

| | | | | | |
|-----------|---------------|----------|-------|------|---|
| Змін. | Лист | № докум. | Підп. | Дата | <p><i>ТУ 15.2-114-00034022-2016</i></p> <p><i>Бахіли утеплені –</i></p> <p><i>БУ</i></p> <p><i>МО України</i></p> |
| Розроб. | Білан В.А. | | | | |
| Перев. | Малій А.О. | | | | |
| Нач. від. | Саковец В.В.. | | | | |
| Н. контр. | | | | | |
| Затв. | Марченко Д.О. | | | | |

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Бахіли утеплені (скорочено БУ, далі за текстом – виріб), а також на їх складові частини та матеріали.

Виріб входить до складу бойового єдиного комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Виріб призначений для експлуатації в холодну або дощову погоду для утеплення нижніх кінцівок, та захисту черевиків з високими берцями від води, бруду та іншого.

Основним замовником* є Міністерство оборони України.

Виготовляється у чотирьох розмірах, чотирьох видах.

Номенклатурні номери НАТО (скорочено - ННН) виробу викладені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 15.2-114-00034022-2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

Бахіли утеплені – БУ розмір Х вид Y ТУ 15.2-114-00034022-2016. Де «Х» – розмір виробу відповідно до пункту 2.1 цих ТУ, «Y» – вид виробу відповідно до пункту 2.2 цих ТУ.

*Основний замовник – уповноважений орган з питань закупівель Міністерства оборони України.

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 3 |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | |

1 Технічні вимоги

1.1 Технічні характеристики виробу

Виріб (див. рис. 1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007.

2 Основні параметри

2.1 Розміри виробу

За розмірами виріб повинен відповідати Таблиці 2.1 цих ТУ.

Таблиця 2.1— Позначення розмірів виробу

| Умовне позначення розміру | S | M | L | XL |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| Умовне позначення розміру черевика | 36-38 | 39-41 | 42-45 | 46-48 |

Примітка. Виріб інших розмірів виготовляється за вимогою замовника

2.2 Види виробу

Виріб виготовляється в чотирьох видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види виробу визначені у Таблиці 2.2

Таблиця 2.2— Кольори видів виробу

| Види виробу | Назва кольору |
|-------------|---------------|
| Вид 1 | Coyote |
| Вид 2 | Olivegreen |
| Вид 3 | Black |
| Вид 4 | White |

Примітки: 1. За вимогою замовника* виріб може виготовляється інших видів (кольорів).
2. Відповідність кольору визначається відповідно до затвердженого зразка.

2.3 Конструкція

2.3.1 За конструкцією виріб (відповідно до ДСТУ 2157) є взуттям спеціального призначення.

2.3.2 Виріб складається з центральної деталі, яка поділяється на верхню і нижню, двох основних бічних деталей, які поділяються на верхню та нижню деталі, одна з яких складається з більшої та меншої деталей, планки з хлястиками, застібки – «блискавка», підошви, текстильної застібки, текстильної тасьми (див. рис 1, 2, 3).

2.3.3 Верх виробу обробляється швом упідгин з закритим зрізом на відстані (30 ± 5) мм від краю.

2.3.4 Застібається за допомогою застібки - «блискавка» на один бігунок, яка закривається планкою з двома хлястиками. По низу застібка- «блискавка» фіксується текстильною тасьмою висотою (12 ± 2) мм. Для полегшення застібання уручку замка застібки - «блискавка» встановлений та закріплений шнур плетений довжиною (24 ± 2) мм та діаметром (4 ± 1) мм.

2.3.5 Планка закривається за допомогою текстильної застібки, яка розташована вздовж краю планки - «петлі» та вздовж краю бічної деталі бахіл - «гачки». Перпендикулярно планки до її краю пришиваються хлястики, розташовані один від одного на відстані (275 ± 10) мм, на які настроєна текстильна застібка «гачки», текстильна застібка «петлі» настроєні на рівні хлястиків відповідно зверху та на відстані (275 ± 10) мм на бічній деталі бахіл.

2.3.6 Для фіксації виробу на нозі з текстильної тасьми шириною (20 ± 2) мм, сформовані петлі, в які протягується шнур (див. рис. Б 1.1, Додатку Б1).

*Замовник - структурний підрозділ Міністерства оборони України або Генеральний штаб Збройних Сил України, який уповноважений формувати заявку на закупівлю речового майна та послуг за бюджетною програмою.

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 4 |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | |

2.4 Лінійні виміри

За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б1.

2.5 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис.1, 2,3.

2.6 Вимоги до матеріалів

2.6.1 Основним матеріалом виробу є поліамід– текстурована пряжа підвищеної міцності з поліуретановим покриттям. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.1 Додатку В.

2.6.2 Додатковим матеріалом виробу (підклад) – є поліамід. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.2 Додатку В.

2.6.3 Утеплювач виробу – неткане поліефірне полотно. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.3 Додатку В.

2.6.4 Тасьма текстильна шириною (20 ± 2) мм, що застосовується для формування петель, повинна відповідати вимогам наведеним у Таблиці В.4 Додатку В. Кінці повинні бути оброблені термічним способом.

2.6.5 Текстильні застібки на «гачки» та «петлі» шириною (25 ± 2) мм та (40 ± 2) мм, яка використовуються у виробі, має відповідати вимогам наведеним у ДСТУ 2057.

2.6.6 Застібка – «блискавка», яка використовується у виробі, має відповідати вимогам наведеним у Таблиці В.5 Додатку В.

2.6.7 Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліамідними нитками в тон, який гармонує з кольором основного матеріалу виробу, щільністю не нижче 60текс. та відповідають вимогам наведеним в ГОСТ 6309.

2.6.8 Шнур нейлоновий – паракорд з обробленими термічним способом краями, довжиною (2300 ± 50) мм. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.6 Додатку В.

2.6.9 Підшва виробу(чорного кольору) - суміш гумова не вулканізована для лиття. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.7 Додатку В.

2.6.10 За згодою замовника при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у Додатку В.

2.6.11 Всі елементи виробу в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 5 |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | |

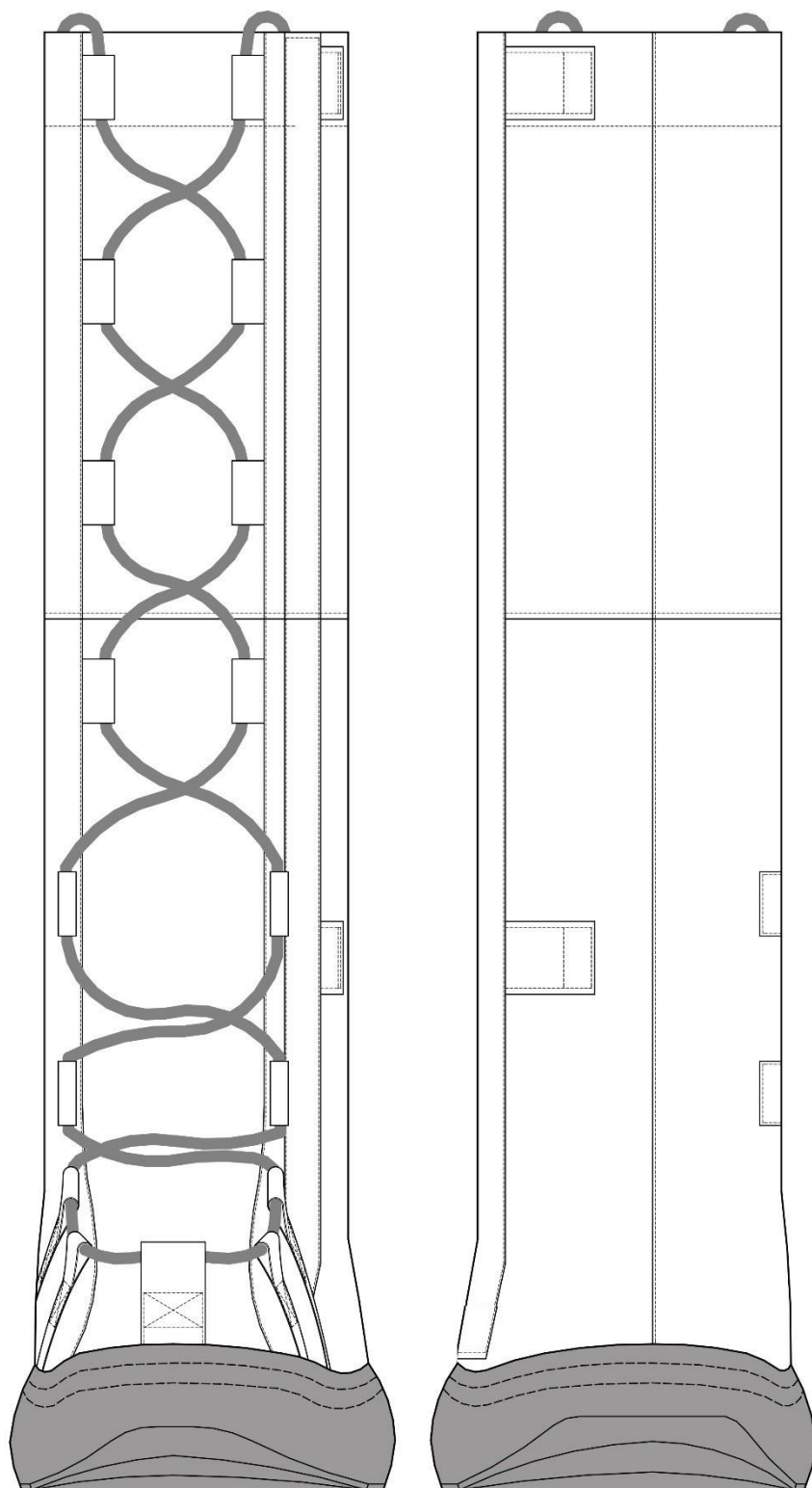


Рисунок 1— Зовнішній вигляд виробу

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|-----------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. 6 |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | |

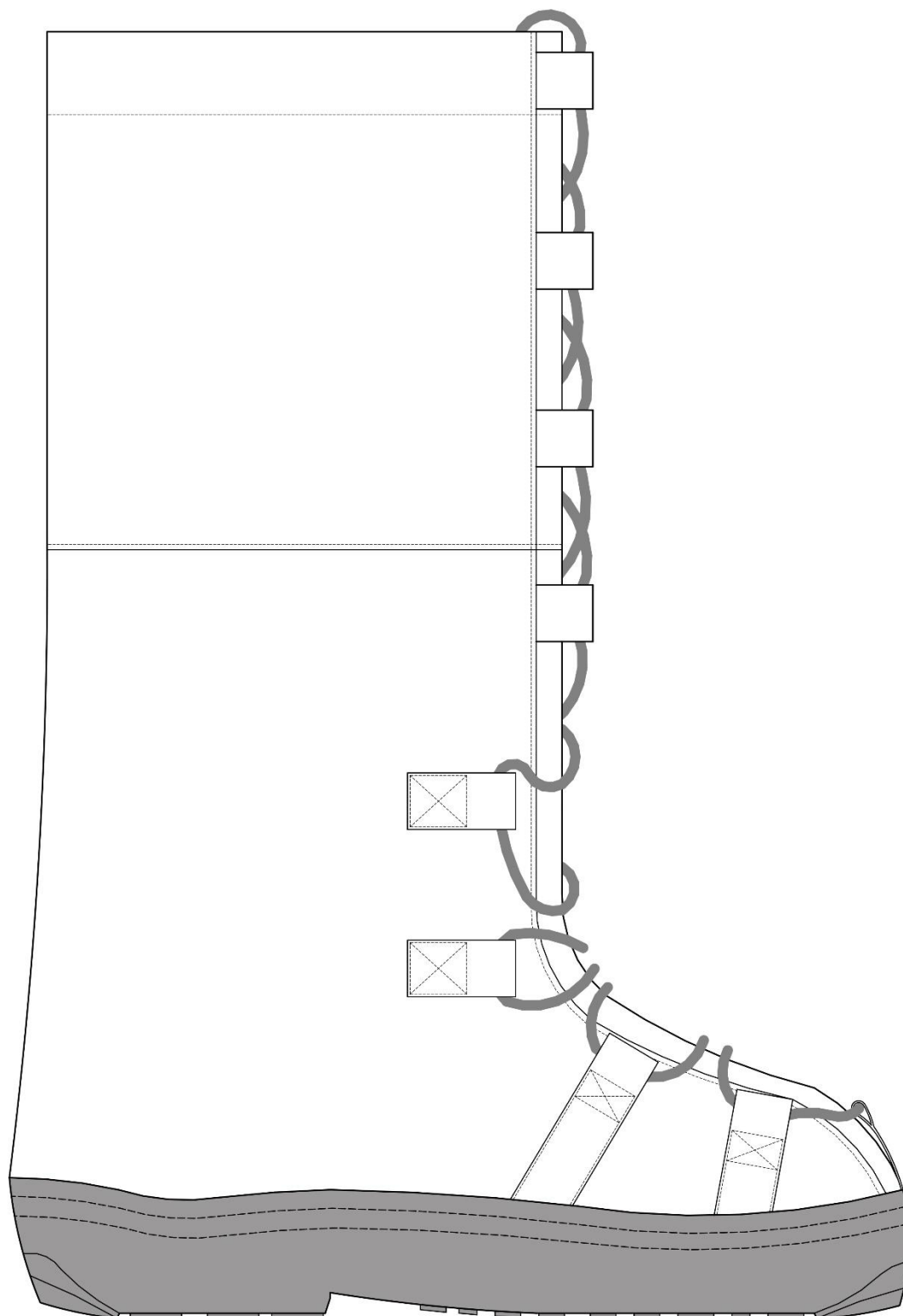


Рисунок 2— Зовнішній вигляд виробу

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 7 |

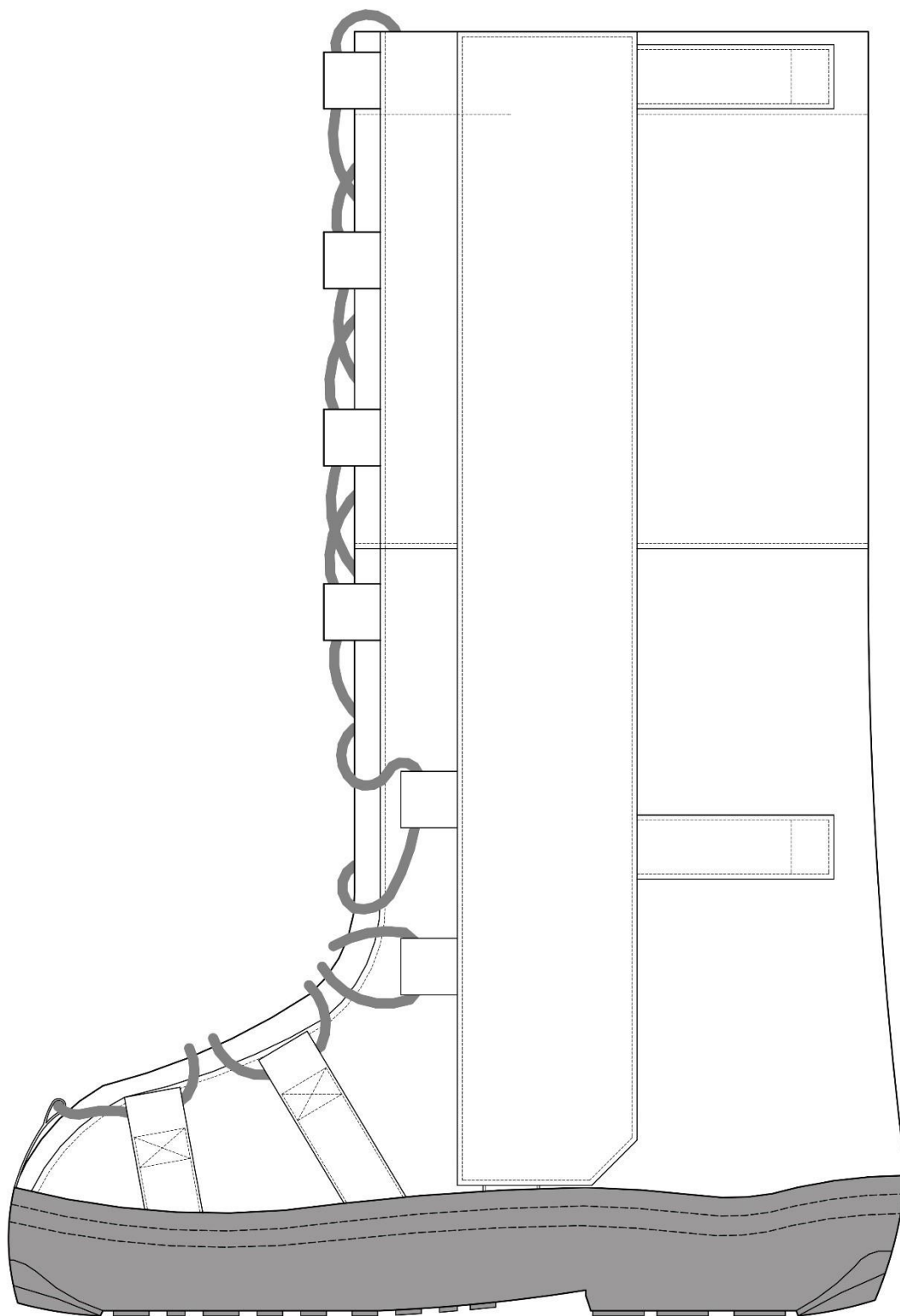


Рисунок 3— Зовнішній вигляд виробу

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 8 |

2.7 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.7.1 Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.7.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно з ДСТУ ISO 4916.

2.7.3 Позначення деталей виробу надано в Додатку Б2.

2.7.4 Позначення строчок виробу вказані в Додатку Б3.

2.7.5 Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

2.7.6 Всі оздоблювальні строчки прокладаються на відстані (2-3) мм від краю виробу.

2.7.7 Утеплювач, який використовується в виробі, пришивається разом з підкладом до основної тканини з середини до всіх нижніх деталей виробу.

2.7.8 Сформований виріб приклеюється до підошви з подальшим пришиванням.

2.7.9 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.7.10 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.7.11 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.8 Маркування

2.8.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та ДСТУ 4142.

2.8.2 Для маркування готового виробу повинна застосовуватися.

- етикетка виробу;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.8.3 На етикетку виробу (див. рис. 4) наноситься наступна інформація:

- назва виробу;
- емблема Збройних Сил України;
- скорочена назва;
- розмір виробу;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- тип виробу;
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника;

2.8.4 Етикетка виробу має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.

2.8.5 Інформація, що міститься на етикетці, повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 9 |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | |

| | | | |
|---|-----------------|------------------------------------|---------------------|
| БАХІЛИ УТЕПЛЕНІ | | Вид виробу: | Вид 1 |
|  | БУ | Склад: | 100% поліамід |
| | | Контракт №: | XXXXXXXX_дд_мм_рррр |
| розмір: | L(42-45) | Партія №: | XXXXXXXX |
| | | Дата виготовлення: | мм.рррр |
| ННН: XXXX-XX-XXX-XXXX | | Виробник: Назва Виробника, Україна | |
| ВЛАСНІСТЬ ЗСУ * НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ | | Постачальник: | Назва, Країна |

100

50

Рисунок 4 — Зовнішній вигляд етикетки виробу та її розміри

- 2.8.6 Інформація на етикетці повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.
- 2.8.7 Етикетка виробу повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50г/м².
- 2.8.8 Етикетка виробу кріпиться позаду виробу з виворітної сторони у шві обробки верхнього зрізу виробу.

2.9 Пакування

2.9.1 Кожен виріб повинен пакуватись в пакувальний пакет із поліетиленової плівки (згідно з ГОСТ 10354. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.9.2 Група комплектів виробів по 8 пар повинна пакуватись в окрему картонну упаковку, яка відповідає ГОСТ 7933 та ГОСТ 13514, з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.9.3 До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.9.4 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали(фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказом Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №247.

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно з вимогами цих ТУ та вимогами Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24780.

5.2 З кожної партії вибирається до 20% виробів, що перевіряються на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводять згідно з вимогами цих ТУ та вимогами Договору замовника про поставку та згідно ДСТУ 3242.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно з ДСТУ 3164 та Додатком Б1.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ, і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 11 |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | |

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ДСТУ 4142.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 12 |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | |

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1.1

| Познака НД | Назва НД | Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД |
|--|---|--|
| 1 | 2 | 3 |
| ДСТУ 2038-92 | Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови | В |
| ДСТУ 2157-93 | Взуття. Терміни та визначення | 2.3.1 |
| ДСТУ 3164-95 | Взуття. Методи визначення лінійних розмірів | 6.2 |
| ДСТУ 3242-95 | Взуття спеціальне. Номенклатура показників якості | 6.1 |
| ДСТУ 2057-92 | Застібка текстильна. Загальні технічні умови (ГОСТ 30019.1-93) | 2.6.5 |
| ДСТУ 4057-2001 | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон | В |
| ДСТУ 4142-2002/ ГОСТ 7296-2003 | Взуття. Маркування, пакування, транспортування і зберігання (ГОСТ 7296-2003, IDT) | 2.9.1, 7.1 |
| ДСТУ ГОСТ 15902.2:2006 (ИСО 9073-2:1995) | Полотна неткані. Методи визначення структурних характеристик (ГОСТ 15902.2-2003 (ИСО 9073-2:1995), IDT; ISO 9073-2:1995, NEQ) | В |
| ДСТУ ГОСТ 30157.0-2003 | Полотна текстильні. Методи визначення зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT) | В |
| ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003 | Полотна текстильні. Методи визначення зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT) | В |
| ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) | Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT) | В |
| ДСТУ ГОСТ ИСО 105-J03:2004 | Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина J03. Метод розрахунку кольорових відмінностей | В |
| ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004 | Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 105-X12:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT) | В |

Продовження таблиці А.1.1

| 1 | 2 | 3 |
|---------------------------------------|---|-----------|
| ДСТУ ISO 105-C06:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях | В |
| ДСТУ ISO 105-E04:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 105-B02:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105-B02:1994, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 12945-1:2005 | Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 1. Методи пілінгування в боксі (ISO 12945-1:2000, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 12947-1:2005 | Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 1. Абразивний прилад Мартиндаля для випробування (ISO 12947-1:1998, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 13937-2:2006 | Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 14419:2005 | Матеріали текстильні. Оливодіштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 2060:2005 | Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма (ISO 2060:1994, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 2062:2004 | Текстиль. Пряжа з паковань. Визначення розривального навантаження та видовження під час розриву (ISO 2062:1995, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 4916:2005 | Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT) | 2.7.2, Б3 |
| ДСТУ ISO 4920:2005 | Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням) (ISO 4920:1981, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 5077:2001 | Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002 | Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT) | В |
| ДСТУ ISO 9073-3-2003 | Матеріали текстильні. Методи випробовування нетканих матеріалів. Частина 3. Визначання розривальної навантаги та видовження (ISO 9073-3:1989, IDT) | В |

Продовження таблиці А.1.1

| 1 | 2 | 3 |
|--|---|-------|
| ДСТУ EN 1049-2:2004 | Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини (EN 1049-2:1993, IDT) | В |
| ДСТУ EN 12127:2009 | Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT) | В |
| ГОСТ 10354-82 | Пленкаполиэтиленовая. Технические условия | 2.9.1 |
| ГОСТ 12088-77 | Материалытекстильные и изделияиз них. Метод определениявоздухопроницаемости | В |
| ГОСТ 13514-93 | Ящики изгофрированногокартона для продукциилегкойпромышленности. Технические условия | 2.9.2 |
| ГОСТ 14192-96 | Маркировкагрузов | 2.9.2 |
| ГОСТ 15.007-88 | Система разработки и постановки продукции на производство. Продукциялегкойпромышленности. Основныеположения | 1.1.1 |
| ГОСТ 25617-83 | Ткани и изделияльняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методыхимическихиспытаний | В |
| ГОСТ 26464-85 | Полотна нетканые. Метод определениямиграции волокон | В |
| ГОСТ 28486-90 | Тканиплащевые и курточныеизсинтетических нитей. Общитехнические условия. пункт 3. 9. | В |
| ГОСТ 28965-91 | Застежка-молния. Методы контроля | В |
| ГОСТ 3811-72 (ИСО 3932-76, ИСО 3933-76, ИСО 3801-77) | Материалытекстильные. Ткани, нетканые полотна и штучныеизделия. Методыопределениялинейныхразмеров, линейной и поверхностнойплотностей | В |
| ГОСТ 6309-93 | Нитки швейне хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия | 2.6.7 |
| ГОСТ 7933-89 | Картон для потребительскойтары. Общитехнические условия | 2.9.2 |
| ГОСТ 8847-85 | Полотна трикотажные. Методыопределенияразрывных характеристик и растяжимости при загрузках меньше разрывных | В |
| ГОСТ 9289-78 | Обувь. Правила приемки | 5.1 |
| ГОСТ 9733.4-83 | Материалытекстильные. Методыиспытанияустойчивости окраски к стиркам | В |
| ГОСТ 9733.27-83 | Материалытекстильные. Метод испытанияустойчивости окраски к трению | В |

Продовження таблиці А.1.1

| 1 | 2 | 3 |
|--|--|-----|
| Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138 | Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги | 3.1 |
| Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247 | “Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи” | 3.2 |

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 16 |

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Номенклатурні номери НАТО виробу

Таблиця А2.1 —Номенклатурні номери НАТО виробу

| БУ | Розмір 1 | Розмір 2 | Розмір 3 | Розмір 4 |
|-------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Вид 1 | 8430610127248 | 8430610127242 | 8430610127234 | 8430610127238 |
| Вид 2 | 8430610127247 | 8430610127244 | 8430610127240 | 8430610127235 |
| Вид 3 | 8430610127245 | 8430610127243 | 8430610127241 | 8430610127239 |
| Вид 4 | 8430610127237 | 8430610127236 | 8430610127249 | 8430610127246 |

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 17 |

ДОДАТОК Б1

Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1.1 — Лінійні виміри виробу

| Найменування місць вимірювання | Позначення | Показник*, мм |
|---|------------|---------------|
| Довжина планки | a | 440±20 |
| Відстань між хлястиками | b | 275 |
| Висота підошви | c | 55 |
| Довжина верхніх деталей | d | 205 |
| Висота петлі яка розміщена по низу центральної деталі | e | 50 |
| Висота виробу | f | 460±20 |
| Висота петлі, яка розміщена по низу бічної нижньої меншої та бічної суцільної нижньої деталі, а з іншої сторони на цьому ж рівні розміщена така ж петля | g | 50 |
| Висота петлі, яка розміщена по низу бічної нижньої меншої та бічної суцільної нижньої деталі, а з іншої сторони на цьому ж рівні розміщена така ж петля | h | 65 |
| Ширина планки | i | 70 |
| Довжина хлястика | j | 80 |
| Ширина бахіла | k | 190 |
| Відстань між петлями, які вшиваються між центральною та бічними деталями бахіл | m | 50 |
| Відстань між останньою петлею, яка вшита в між центральною та бічними деталями бахіл та петлею, яка вшита між бічною деталлю та планкою | n | 45 |
| Відстань між петлями, які вшиваються між бічною деталлю та планкою, а з іншої сторони на цьому ж рівні нашиваються на нижню суцільну бічну деталь бахіл | p | 45 |

*Примітка: Незазначені допустимі відхилення від показників становлять – ±10 мм.

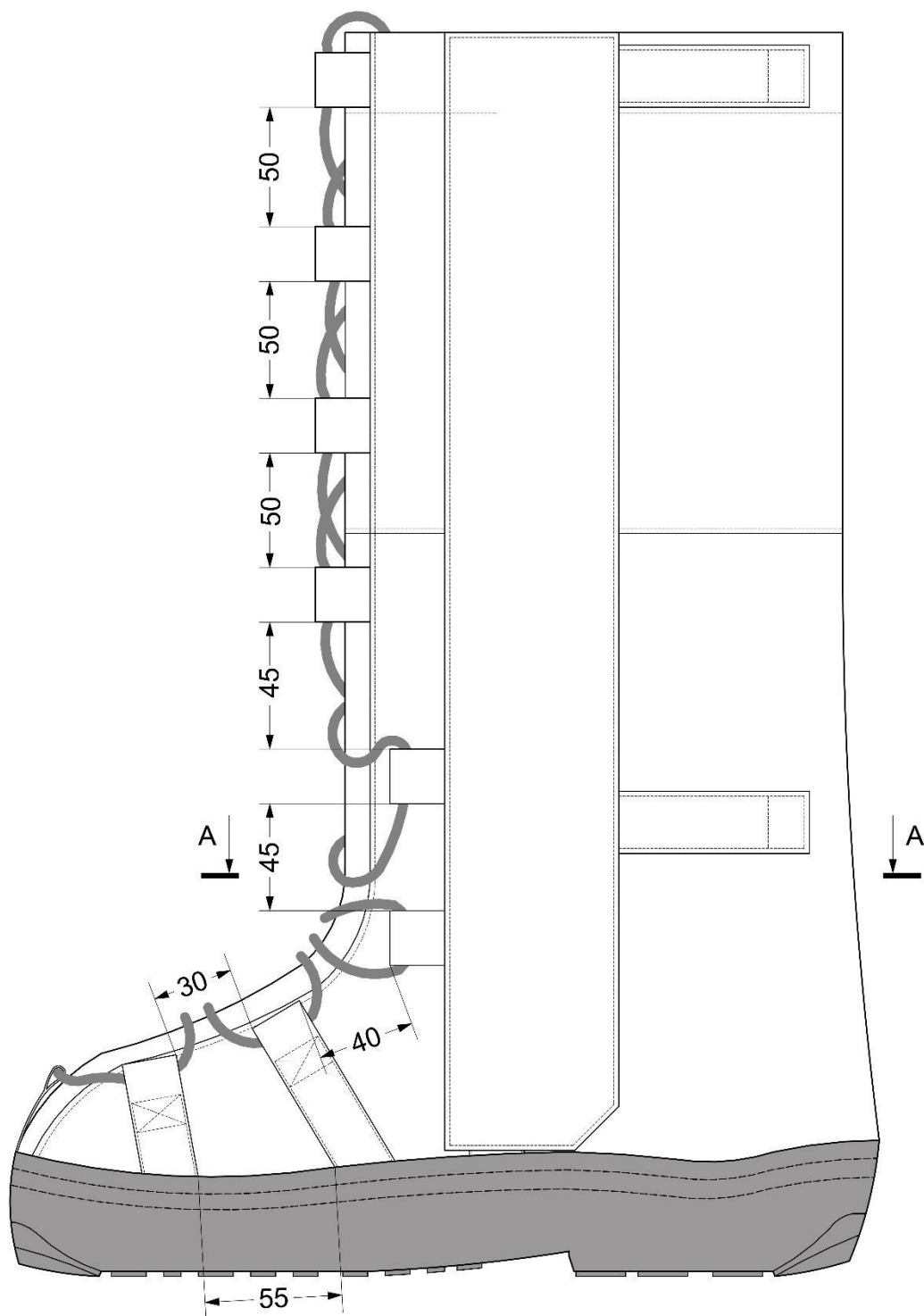


Рисунок Б1.1—Лінійні виміри розташування петель виробу
(допускається відхилення розмірів на ± 10 мм)

| | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата |

ТУ 15.2-114-00034022-2016

Арк.

19

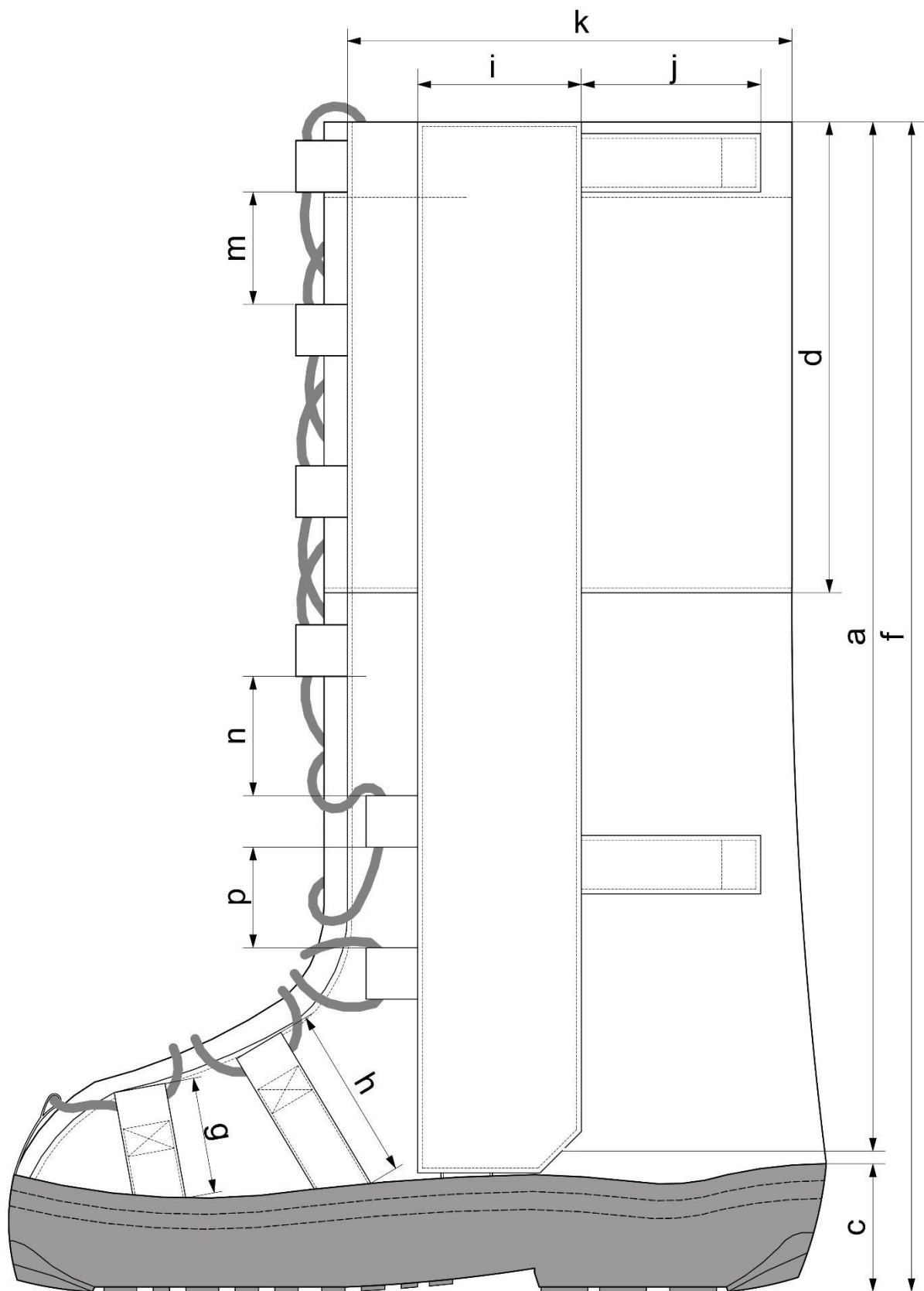


Рисунок Б1.2— Позначення лінійних вимірів виробу

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 20 |

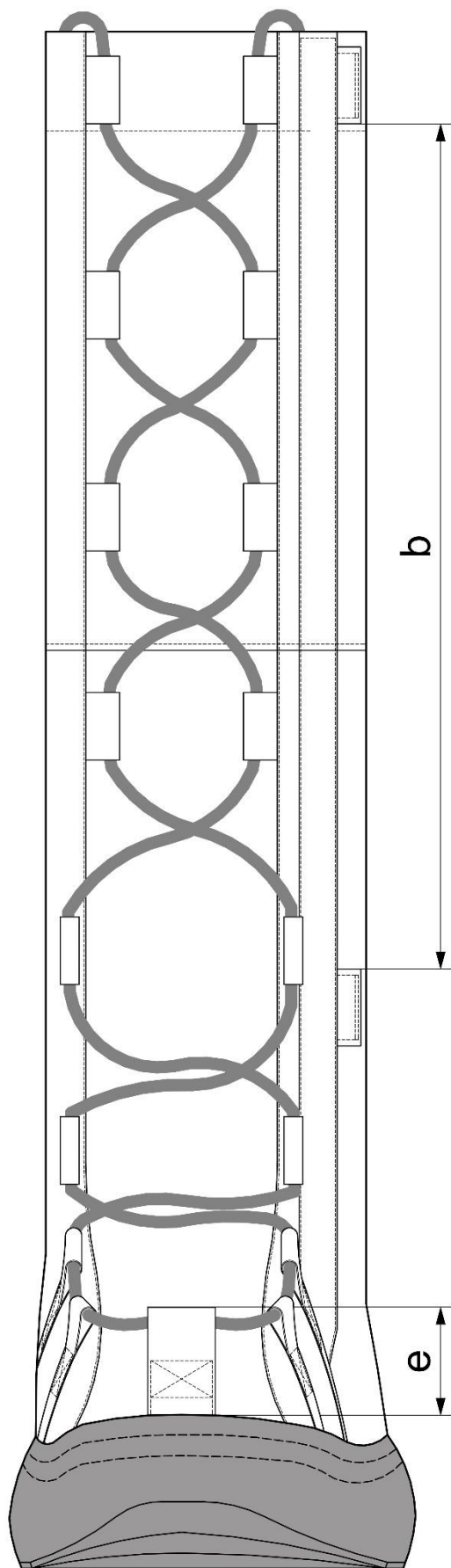


Рисунок Б1.3— Позначення лінійних вимірів виробу

| | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата |

ТУ 15.2-114-00034022-2016

Арк.

21

ДОДАТОК Б2
Позначення деталей виробу

| Позначення | Найменування деталі |
|------------|---|
| 1 | Верхня центральна деталь |
| 2 | Нижня центральна деталь |
| 3 | Верхня суцільна бічна деталь |
| 4 | Нижня суцільна бічна деталь |
| 5 | Верхня менша бічна деталь |
| 6 | Нижня менша бічна деталь |
| 7 | Верхня більша бічна деталь |
| 8 | Нижня більша бічна деталь |
| 9 | Підклад суцільної бічної деталі |
| 10 | Підклад центральної деталі |
| 11 | Підклад меншої бічної деталі |
| 12 | Підклад більшої бічної деталі |
| 13 | Утеплювач суцільної бічної деталі |
| 14 | Утеплювач центральної деталі |
| 15 | Утеплювач меншої бічної деталі |
| 16 | Утеплювач більшої бічної деталі |
| 17 | Планка |
| 18 | Хлястик |
| 19 | Текстильна тасьма шириною (20±2) мм |
| 20 | Текстильна застібка «гачки» шириною (25±2) мм |
| 21 | Текстильна застібка «петлі» шириною (25±2) мм |
| 22 | Застібка -«блискавка» Т6 |
| 23 | Підощва |
| 24 | Текстильна застібка «гачки» шириною (40±2) мм |
| 25 | Текстильна застібка «петлі» шириною (40±2) мм |

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|----------------------------------|------|
| | | | | | <i>ТУ 15.2-114-00034022-2016</i> | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 22 |

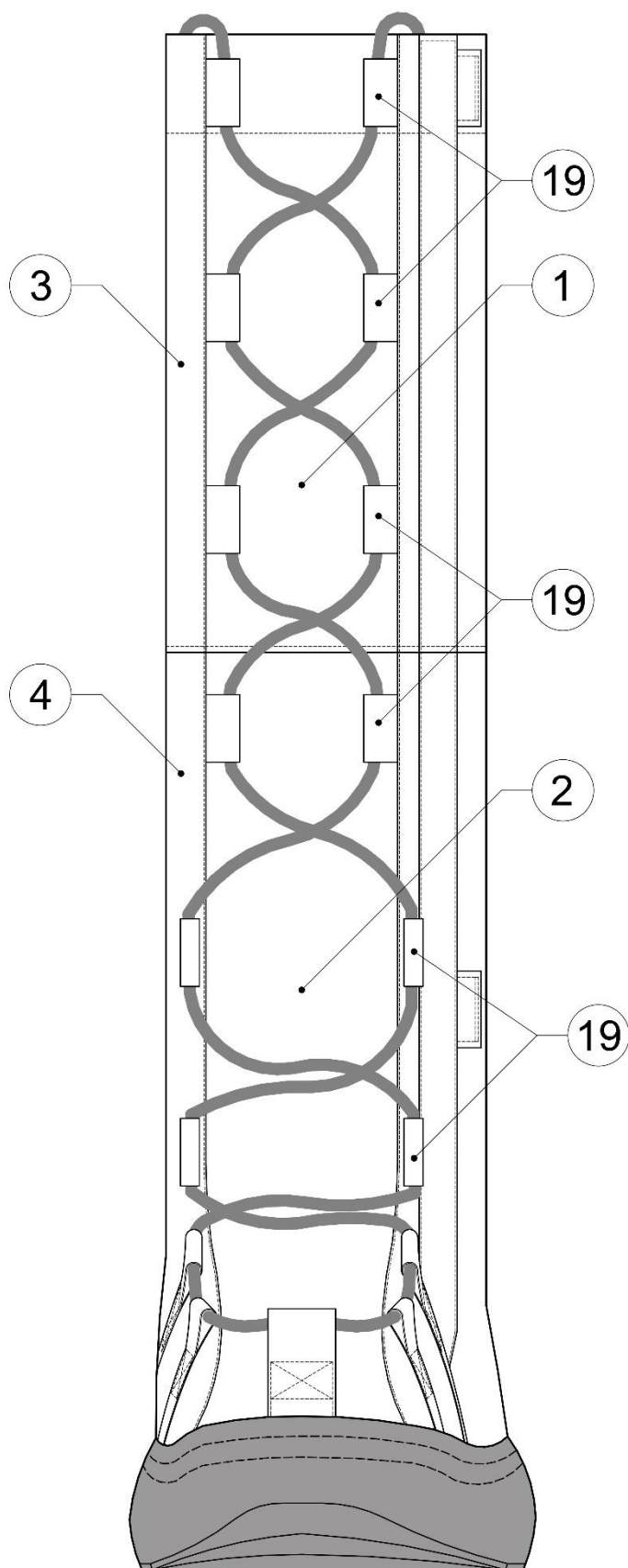


Рисунок Б2.1— Позначення деталей виробу

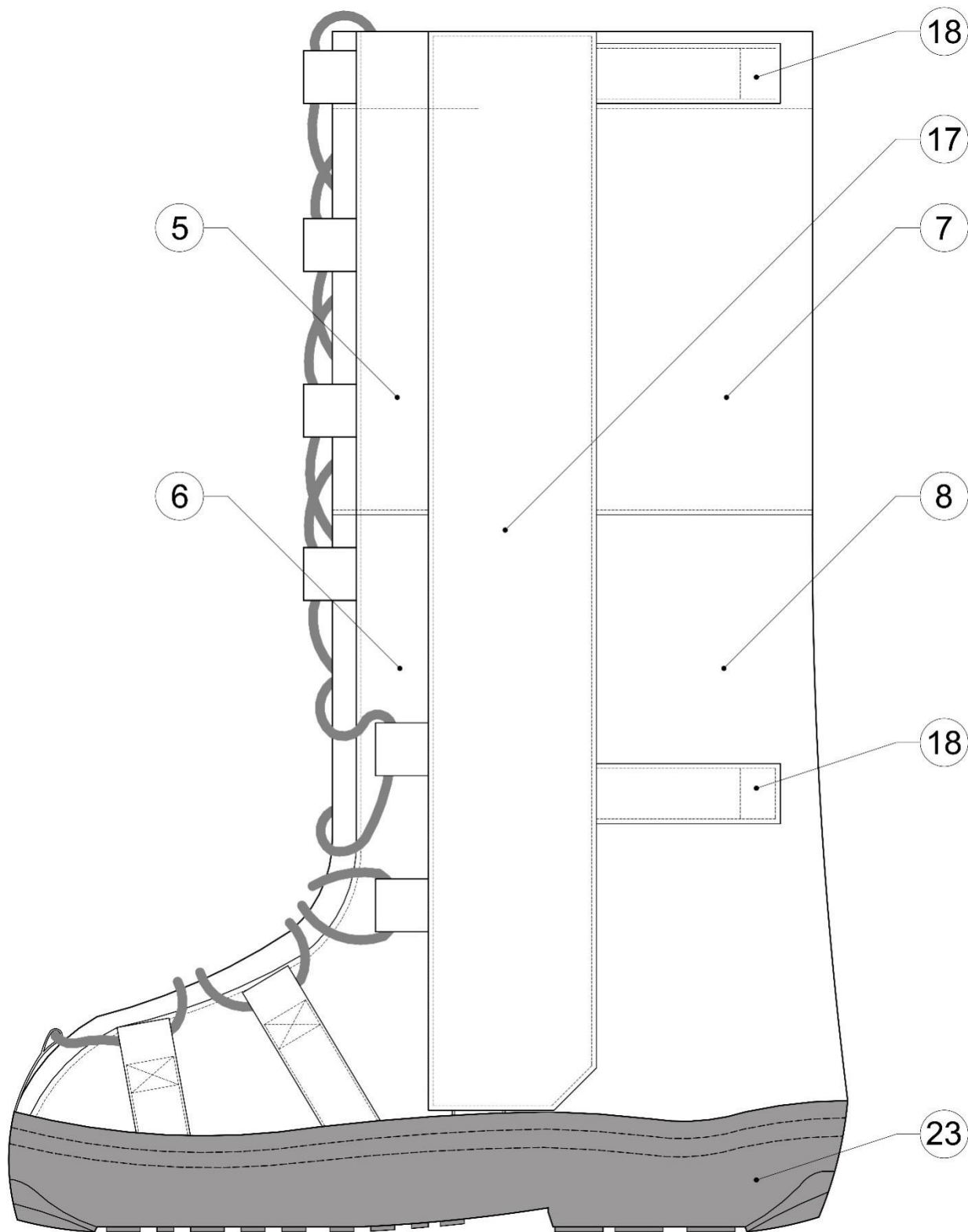


Рисунок Б2.2— Позначення деталей виробу

| | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата |

ТУ 15.2-114-00034022-2016

Арк.

24

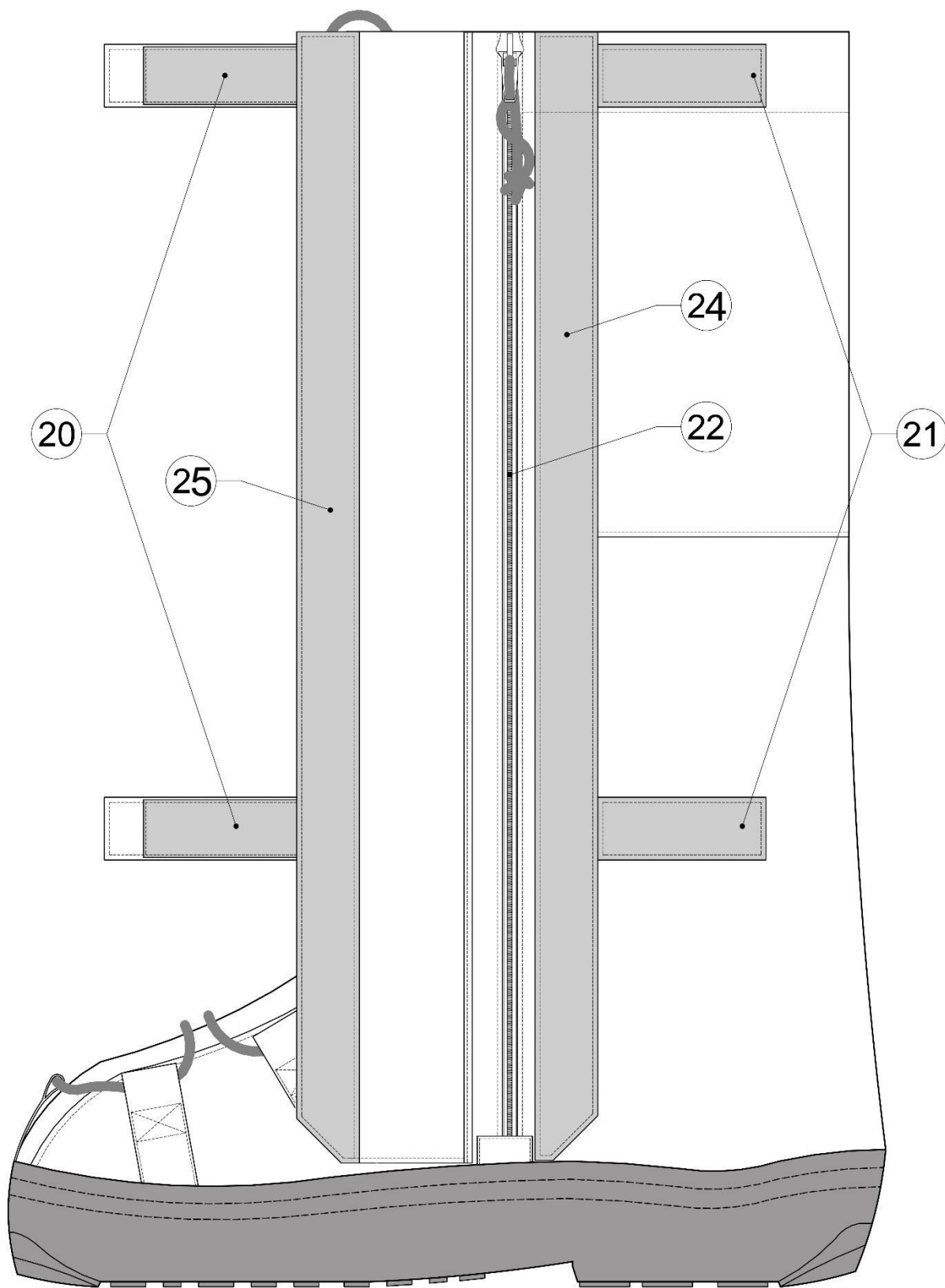


Рисунок Б2.3— Позначення деталей виробу

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 25 |

A-A

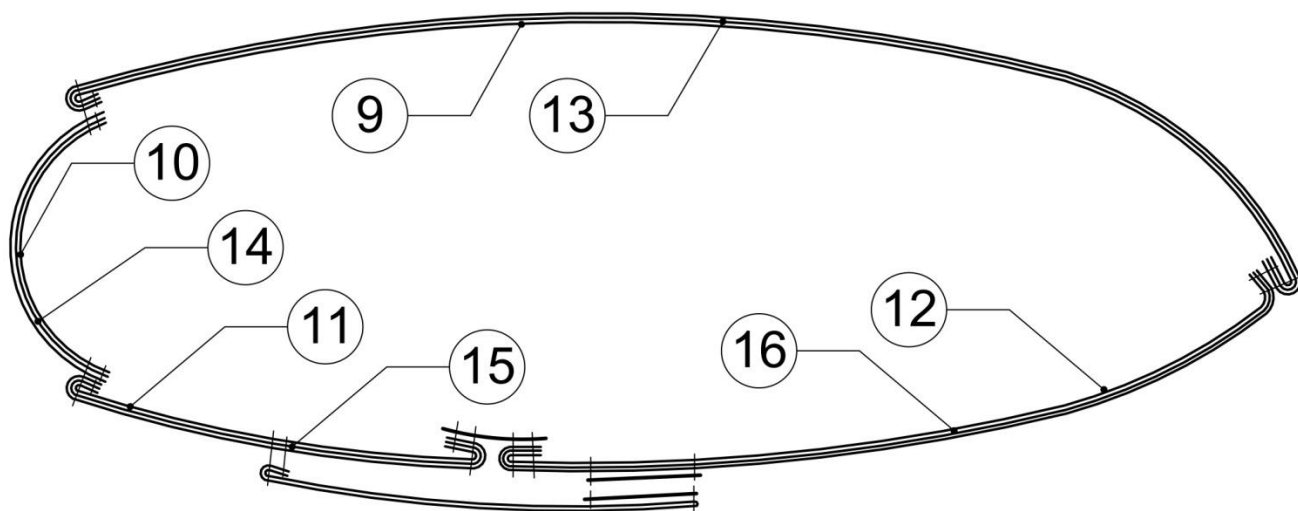


Рисунок Б2.4— Переріз А

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 26 |

ДОДАТОК Б3

Класифікація строчок при виготовленні виробу

Таблиця Б3.1—Строчки виробу, згідно з ДСТУ ISO 4916

| Позначення | Назва строчки |
|------------|---|
| 1 | Однолінійна двохниткова човникова прямолінійна строчка (код стібка 301) |

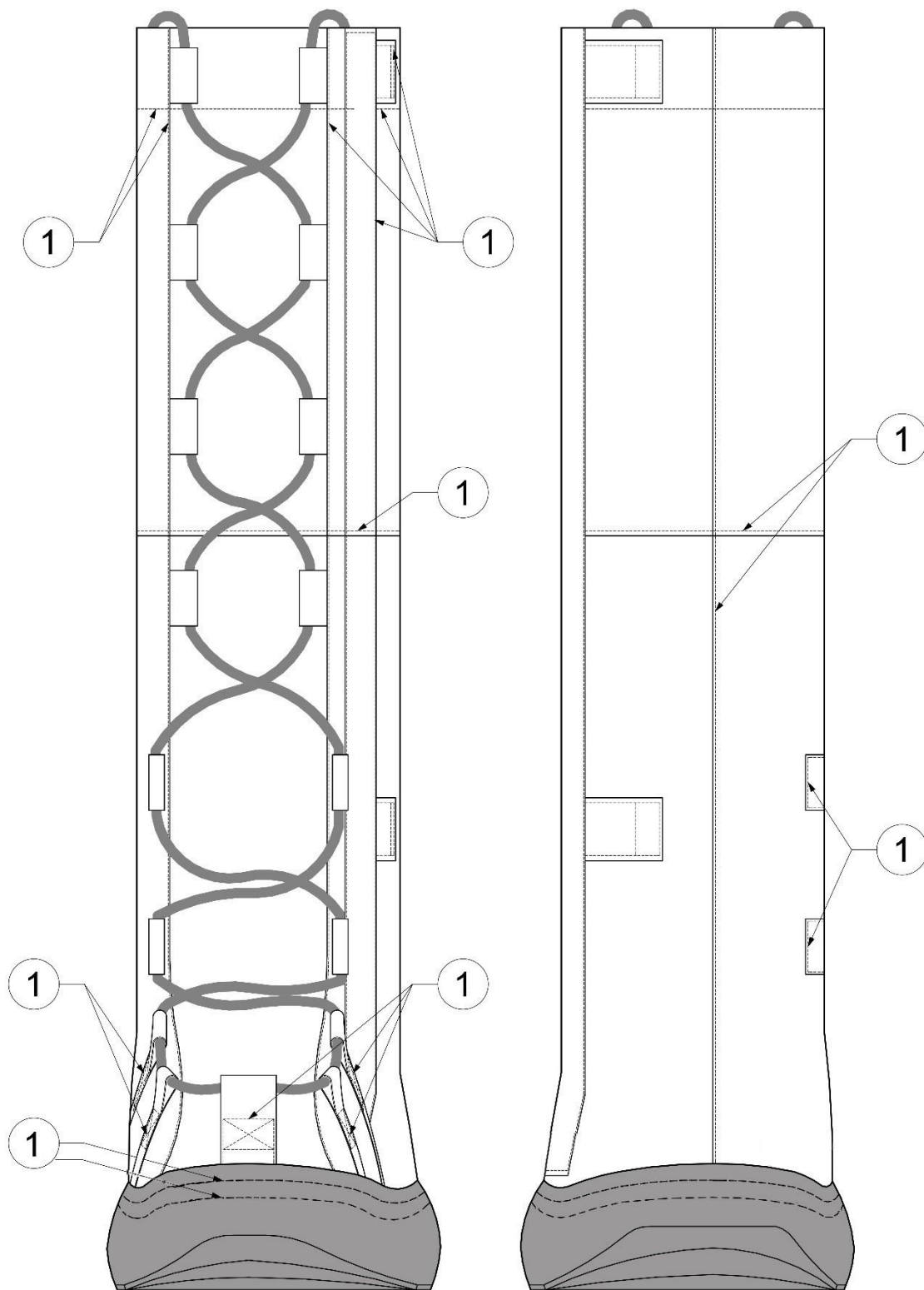


Рисунок Б3.1— Позначення строчок виробу

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 27 |

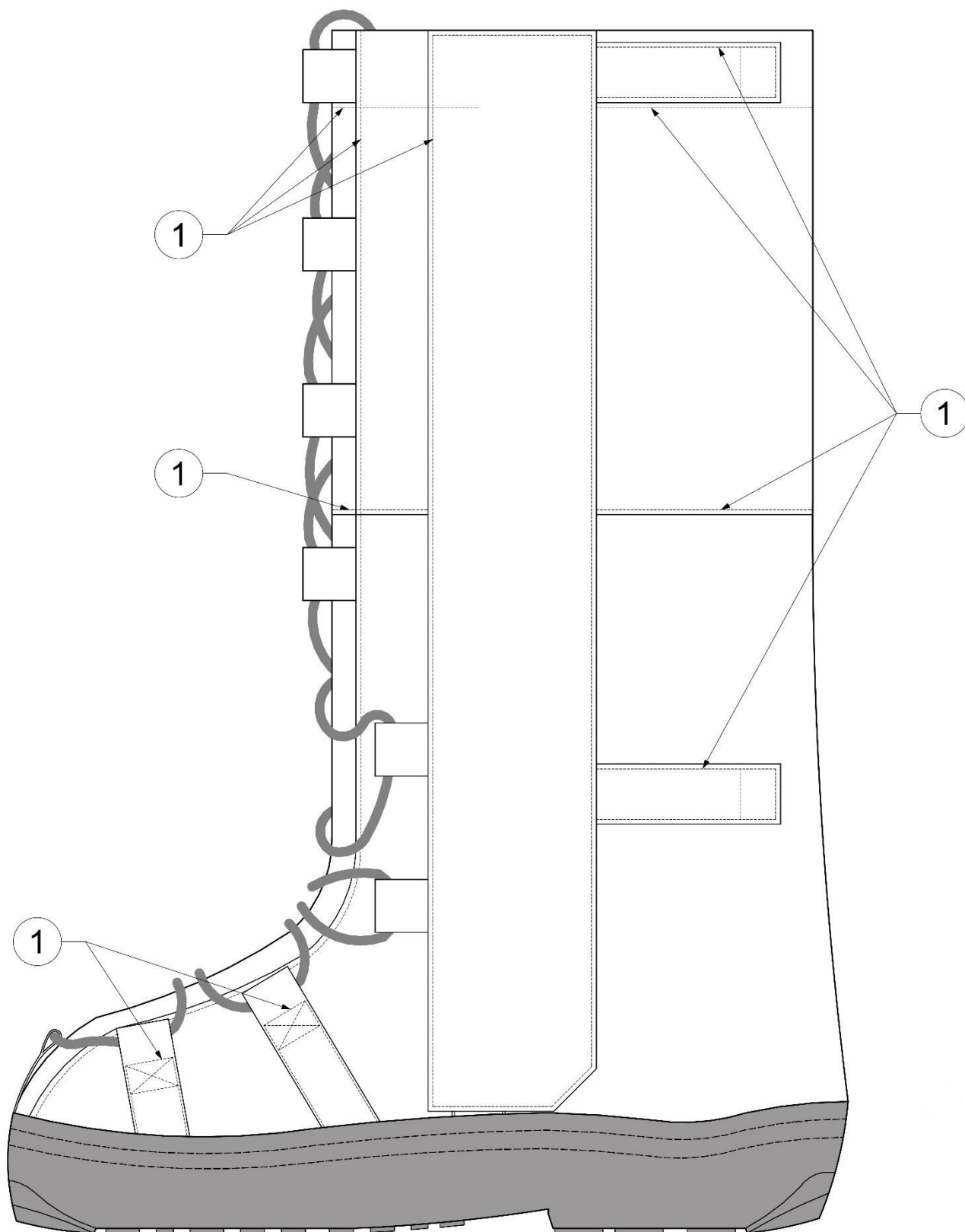


Рисунок Б3.2— Позначення строчок виробу

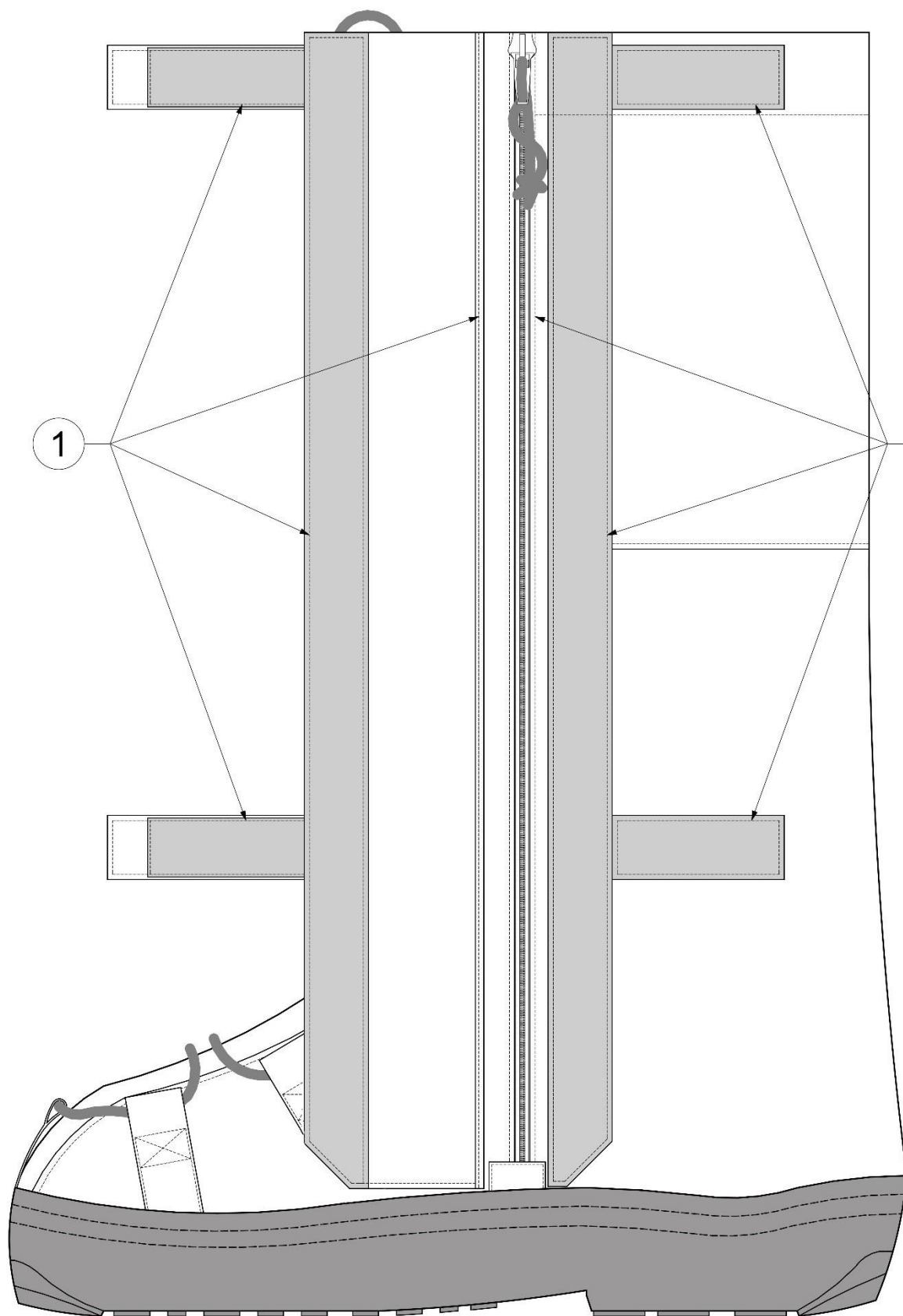


Рисунок Б3.3— Позначення строчок виробу

| | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|
| | | | | |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата |

ТУ 15.2-114-00034022-2016

Арк.

29

ДОДАТОК В

Вимоги до матеріалів

Таблиця В. 1 – Основний матеріал виробу

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників | Нормативна документація |
|---|------------------|---------------------|-------------------------|
| Склад сировини: Поліамідзполіуретановим покриттям | % | 100 | ДСТУ 4057 |
| Водотривкість, не менше | мм. вод. ст. | 800 | ДСТУ ГОСТ 3816 |
| Поверхнева густина, не менше | г/м ² | 145 | ДСТУ EN12127 |
| Кількість ниток на одиницю довжини по основі не менше | нит./ см | 120/10 | ДСТУ EN1049-2 |
| Кількість ниток на одиницю довжини по утку не менше | нит./ см | 120/10 | ДСТУ EN1049-2 |
| Стійкість до розривання по основі, не менше | Н | 1000 | ДСТУ 4272 або ГОСТ 3813 |
| Стійкість до розривання по утку, не менше | Н | 700 | ДСТУ 4272 або ГОСТ 3813 |
| Стійкість фарбування до прання при температурі 40С°, не менше | клас | 4 | EN ISO 105-C10 |
| Стійкість фарбування до хімічної чистки | клас | 4 | ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01 |
| Стійкість фарбування до тертя не менше | клас | 4 | ДСТУ ISO 105-X12 |
| Стійкість тканини до зволоження не менше | клас | 4 | ДСТУ ISO 4920 |
| Стійкість матеріалу до стирання не менше | циклів | 45000 | ДСТУ ISO 12947-2 |
| Стійкість до дії масил не менше | - | 4 | ДСТУ 14419 |

Таблиця В. 2 – Додатковий матеріал виробу (підклад)

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників | Нормативна документація |
|---|------------------------------------|---------------------|-------------------------|
| Склад сировини: поліамід | % | 100 | ДСТУ 4057 |
| Поверхнева густина, не менше | г/м ² | 50 | ДСТУ EN12127 |
| Стійкість до роздирання по основі, не менше | Н | 17 | ДСТУ ISO 13937-2 |
| Стійкість до роздирання по утку, не менше | Н | 11,5 | ДСТУ ISO 13937-2 |
| Повітропроникність, не менше | дм ³ /м ² ·с | 5 | ГОСТ 12088 |
| Стійкість до стирання по площині, не менше | циклів | 1500 | ГОСТ 18976 |

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 30 |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | |

Таблиця В. 3– Утеплювач (неткане поліефірне полотно)

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показника | Нормативна документація |
|-------------------------------------|------------------|--------------------|-------------------------|
| Склад суміші: поліефірне волокно | % | 100 | ДСТУ 4057 |
| Поверхнева густина: | г/м ² | від 60 до 100 | ГОСТ 3811 |
| Гігроскопічність, не більше | % | 2 | ДСТУ ГОСТ 3816 |

Примітка: Сумарний тепловий опір пакету матеріалів (основний матеріал, утеплювач. Підклад), не менше 0,20 м² С°/Вт згідно з ГОСТ 20489-75

Таблиця В. 4– Тасьма текстильна

| Найменування показника | Один. вим. | Значення показника | Нормативна документація |
|--|------------|--------------------|-------------------------|
| Сировинний склад: поліамід | % | 100 | ДСТУ 4057 |
| Ширина | мм | 20±2 | - |
| Товщина | мм | 0,8-1,4 | - |
| Розривнавантаження, не менше | Н | 2000 | ДСТУ 2038 |
| Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), при температурі 40 С°, не менше | бал | 4 | ДСТУ ISO 105-C06 |
| Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше | бал | 4 | ДСТУ ISO 105-D01 |
| Стійкість пофарбування до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | бал | 3 | ДСТУ ISO 105-X12 |
| Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше | бал | 4 | ДСТУ ISO 105-X12 |

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 31 |

Таблиця В. 5 – Застібка-блискавка Т6

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників | Нормативна документація |
|---|----------|---------------------|-------------------------|
| Зусилля розриву замкнутих ланок, не менше | Н | 330 | ГОСТ 28965 |
| Міцність замка, не менше | Н | 300 | ГОСТ 28965 |
| Зусилля зсуву нижнього обмежувача, не менше | Н | 120 | ГОСТ 28965 |
| Зусилля фіксації замка верхнім обмежувачем, не менше | Н | 190 | ГОСТ 28965 |
| Зусилля ходу замка, не більше | Н | 6 | ГОСТ 28965 |
| Зусилля фіксації замка, не менше (фіксує) | Н | 70 | ГОСТ 28965 |
| Зусилля розриву замкнутих ланок після наработки, не менше | Н | 330 | ГОСТ 28965 |
| Задане напрацювання, не менше, | Н | 700 | ГОСТ 28965 |
| Зміна розмірів після прання, не більше | Н | ±2 | ДСТУ ГОСТ 30157.1 |
| Стійкість забарвлення до прання, не менше | Н | 4 | ГОСТ 9733.4 |
| Стійкість забарвлення до сухого тертя, не менше | Н | 4 | ГОСТ 9733.27 |

Таблиця В. 6 – Нейлоновий шнур – паракорд

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників |
|-----------------------------|----------|---------------------|
| Матеріал: поліамід | % | 100 |
| Зусилля на розрив, не менше | кг | 160 |
| Мінімальне видовження | % | 30 |
| Вага, не більше | г/м | 6,61 |
| Кількість ниток осердя | шт. | 7-9 |
| Зовнішній діаметр | мм | 3-4 |

Таблиця В. 7– Підшва виробу

| Найменування показника | Од. вим. | Значення показників | Нормативна документація |
|---|--------------------|---------------------|-------------------------|
| Щільність, не більше | г/ см ³ | 1,25 | ГОСТ 267 |
| Втрата об'єму зразка (стійкість до стирання), не більше | мм ³ | 150 | ДСТУ ENISO 20344 |
| Твердість, не менше | ум. од | 55 | ГОСТ 263 |
| Опір до багаторазового згинання, не менше | кілоцикли | 50 | ГОСТ 422 |
| Відносне видовження при розриві, не менше | % | 250 | ДСТУ ENISO 20344 |
| Міцність склеювання гуми із тканиною, не менше | КН/м | 3,5 | ДСТУ ENISO 20344 |
| Умовна міцність при розриві, не менше | МПа | 10,5 | ДСТУ ENISO 20344 |

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | 33 |

Аркуш реєстрації змін

[illegible]

| | | | | | | |
|-------|------|----------|-------|------|---------------------------|------|
| | | | | | ТУ 15.2-114-00034022-2016 | Арк. |
| | | | | | | 34 |
| Змін. | Арк. | № докум. | Підп. | Дата | | |