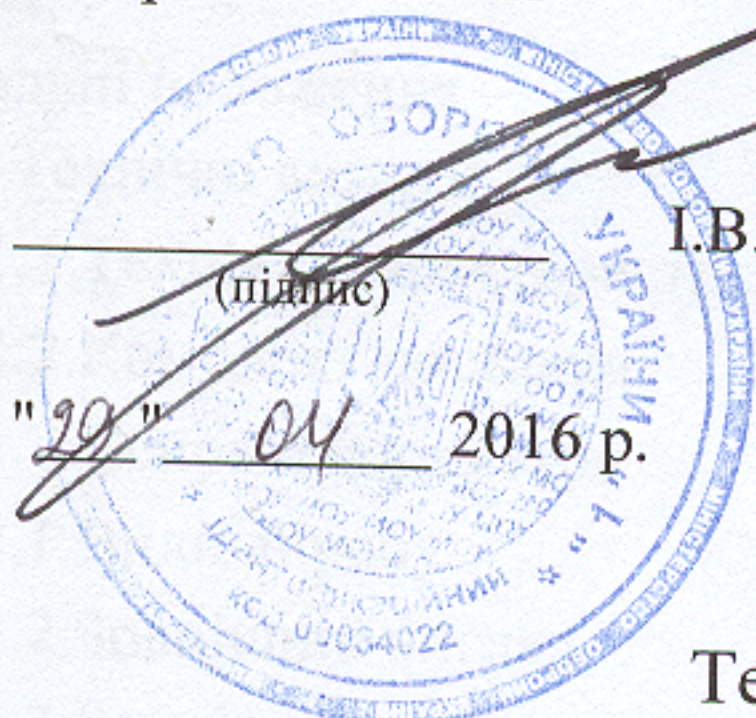


ПОГОДЖЕНО

Заступник Міністра оборони України
генерал-лейтенант

І.В. ПАВЛОВСЬКИЙ

(підпис)

"29" 04 2016 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Міністр оборони України
генерал армії України

С.Т. ПОЛТОРАК

(підпис)

"29" 04 2016 р.

Тент універсальний польовий - ТУП

ТЕХНІЧНІ УМОВИ

ТУ 13.9-105-00034022:2016

Уведено вперше

Дата надання чинності 29.04.2016

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

І.О. ГАВРИЛЮК

(підпис)

"28" 04 2016 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

Д.О.МАРЧЕНКО

(підпис)

"26" 04 2016 р.

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби

С.Л. ЛИТОВКА

(підпис)

"28" 04 2016 р.

Реєстр. №	МО/000486
29	04 2016 р.
Підпис	С.Л. Литовка
Вч А2387	

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник

О.Ю. КУМЕДА

(підпис)

"27" 04 2016 р.

Підп. та дата

Зам. інв. №

Інв. № дубл.

Підп. та дата

Інв. № підл.

ЗМІСТ

Зміст	С.
Загальні положення	3
1. Технічні вимоги	4
1.1.Технічні характеристики виробу	4
1.2.Комплект поставки	4
2. Основні параметри	4
2.1.Види виробу	4
2.2.Зовнішній вигляд	4
2.3.Розміри виробу	5
2.4.Конструкція	5
2.5.Вимоги до матеріалів	6
2.6.Основні вимоги до виготовлення виробу	7
2.7.Маркування	7
2.8.Рекомендації по догляду	9
2.9.Пакування	9
3. Санітарно-гігієнічні вимоги	9
4. Вимоги безпеки та охорони довкілля	9
5. Правила приймання	9
6. Методи контролю	10
7. Транспортування та зберігання	10
8. Гарантії виробника	10
Додаток А1. Перелік документів, на які є посилання	11
Додаток А2. Національні номенклатурні номери виробу	13
Додаток Б1. Розміри виробу	14
Додаток Б2. Розміри чохла	15
Додаток Б3. Призначення виробу	16
Додаток Б4. Вузли конструкції виробу	18
Додаток В. Вимоги до матеріалів	20
Додаток Г1. Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні.	22
Аркуш реєстрації змін	23

ТУ 13.9-105-00034022:2016

Тент універсальний
польовий
(ТУП)

МО України

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Тент універсальний польовий (скорочено ТУП, далі за текстом – виріб) для військовослужбовців.

ТУП є елементом табірною спорядження зі складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовця Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів та призначений для захисту від впливу навколишнього середовища (дощ, вітер, сніг, сонце), додатково може використовуватись як ноші для евакуації пораненого та, як гамак під час відпочинку. (див. Додаток Б3).

Виріб може використовуватися, як у складі комплекту індивідуального спорядження військовослужбовця, так і окремо від інших елементів спорядження.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється у чотирьох видах.

Національні номенклатурні номери виробу викладені у Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 13.9-105-00034022:2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Тент універсальний польовий - ТУП вид Х» ТУ 13.9-105-00034022:2016 де «Х» - вид виробу відповідно до пункту 2.1 цих ТУ.

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

1. Технічні вимоги.

1.1. Технічні характеристики виробу.

Виріб (див. рис.1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ, зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ВСТ 01.301.001-2009.

1.2. Комплект поставки.

В комплект з виробом входить чохол та дев'ять шнурів (три довжиною 3 м та шість довжиною 1,5 м.)

2. Основні параметри.

2.1. Види виробу.

Виріб виготовляється в чотирьох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види виробу визначені у Таблиці 2.1

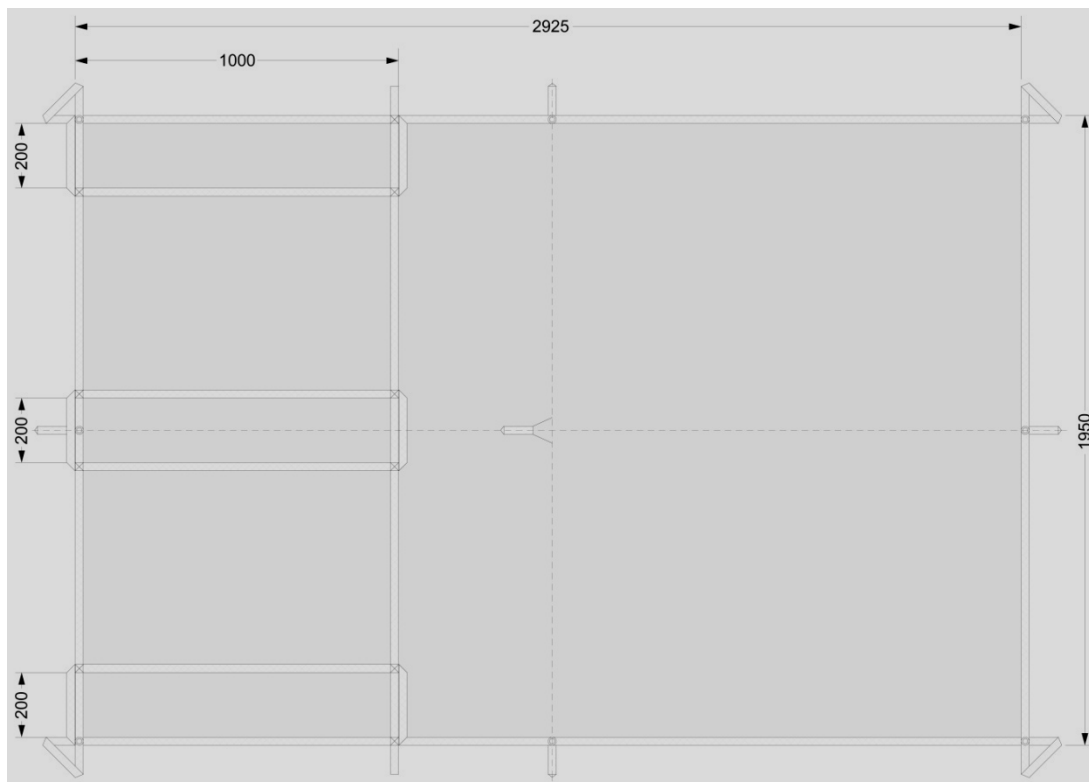
Таблиця 2.1 – Вид виробу

Види виробу	Назва кольору	Варіант: Pantone
Вид 1	ММ-Varan ЗСУ	-
Вид 2	ММ-14	-
Вид 3	FS 20150 Coyote 476/498	PANTONE 16-1126 TCX
Вид 4	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE 18-0622 TCX

Примітка. Вироби інших видів (кольорів) можуть виготовлятися за вимогою замовника.

2.2. Зовнішній вигляд.

Зовнішній вигляд виробу приведено на рис.1.



Допустима похибка за основними розмірами не більше 2,5 %

Рисунок 1— Зовнішній вигляд виробу

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		4

2.3. Розміри виробу.

Таблиця 2.2 – Габаритні розміри виробу

Місце виміру	Числове значення (мм)
Довжина тенту (Дт)	2925±2,5%
Ширина тенту (Шт)	1995±2,5%

Примітка: 1. Виріб інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.
2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

2.3.1. За лінійними вимірами чохол повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б2.

2.4. Конструкція.

2.4.1. Тент виготовлений з двох відрізків гладкопофарбованої або набивної синтетичної тканини довжиною не менше (1462,5±2,5%) мм. та шириною не менше ніж (1995±2,5%) мм.. Два відрізки основного матеріалу зшиваються швом “в замок” або запошивним швом. По центру шва вшита деталь трикутної форми (див рис. Б.4.2 додатку Б4) з петлею (20±5) мм., що утворена з текстильної тасьми (див.рис.1).

2.4.2. На одну третину ширини виробу настрочені текстильні тасьми, таким чином, що вони утворюють три прямокутники шириною не менше (1000±2) мм. та висотою не менше (200±2) мм., які утворюють ручки (див рис. Б 1.1 Додатку Б1), для використання виробу у якості нош (див. рис. Б.3.4 Додатку Б3).

2.4.3. По середині країв виробу нашиті текстильні тасьми, що утворюють петлі довжиною (100±5) мм..

2.4.4. По периметру виробу настрочена текстильна тасьма, що у чотирьох кутах виробу утворює трикутні петлі довжиною (140±5) мм..

2.4.5. В кутах виробу та по середині всіх бокових сторін встановлено 8 люверсів діаметром (8-10)мм. В місцях установки люверсів нашиті посилюючі трикутні накладки для зміцнення місць навантаження.

2.4.6. Елементи конструкції виробу детально зображені на рисунку Б.4.1 Додатку Б4.

2.4.7. Чохол який використовується для зберігання та транспортування виробу виготовлений з тієї ж тканини, що і виріб, має прямокутну форму розміри вказано на рисунку Б.2.1 Додатку Б2. По верхньому краю через куліску протягнутий нейлоновий шнур загальною довжиною (600±10) мм. з фіксатором (рис. Б.1.2 Додатку Б1).

2.5. Вимоги до матеріалів.

2.5.1. Виріб виготовляється з синтетичної тканини (Polyester 100%), переплетенням рогожка з 100% поліуретановим покриттям для підвищення якостей водовідштовхування (1500mm W/R). За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.1.1, Додатку В.

2.5.2. Тасьма текстильна шириною (25±2) мм. повинна відповідати вимогам наведеним в таблиці В 2 Додатку В. Зрізи тасьми повинні бути оброблені термічним способом.

2.5.3. Шнури комплектуючі повинні бути виготовлені з нейлону за якісними показниками відповідати ДСТУ 3402 та вимогам, які наведені в таблиці В.1.3 Додатку В.

2.5.4. Люверси виготовляються з кольорового металу та мати внутрішній діаметр (8-10) мм. Люверси повинні бути з гладкою поверхнею без гострих кутів відповідно до ГОСТ 15470 та оброблені антикорозійним покриттям відповідно до ГОСТ 9.301.

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
						5
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.5.5. Фіксатор шнура, який використовуються у чохлі виробу має вигляд та розмірні характеристики представлені на Рисунку Б.1.2 Додатку Б1. Виготовлений з поліформальдегіду (ацеталю POM) або поліаміду (нейлон 6.6), має спеціальну обробку, що робить його малопомітним у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні випромінювання та відповідає вимогам Додатку Г1.

2.5.6. Всі шви виконуються армованими поліефірними або поліамідними нитками в одному тоні з кольором основного матеріалу, щільністю не нижче 60 текс (з розривним навантаженням не менше 1620 сН згідно з ГОСТ 6611.2) та відповідають вимогам ГОСТ 6309. Всі кінці швів, а також розриви швів фіксуються зворотнім стібком.

2.5.7. Для проклеювання швів у виробі використовується герметична термоклейова стрічка (див. табл. В.1.4 Додатку В).

2.5.8. Всі елементи виробу виконуються в тон основного кольору виробу, або в його кольоровій гаммі. Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу від основного кольору повинні бути погоджені та затверджені замовником.

2.6. Основні вимоги до виготовлення виробу.

2.6.1. Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.6.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення виробу – згідно ДСТУ ISO 4916.

2.6.3. Лінійні виміри виробу та його комплектуючих наведені в Додатку Б1.

2.6.4. З'єднання основних деталей виробу виконується швом «в замок» чи за пошивним швом на одногловковій машині однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916) чи на двохгловковій машині дволінійною трьохнитковою човниковою строчкою (код стібка 309 згідно ДСТУ ISO 4916). Відстані між строчками ($6 \pm 0,5$) мм., частота 3,5-4 стібка на 10мм..

2.6.5. Краї виробу оброблені швом відгин з закритим зрізом однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301 згідно ДСТУ ISO 4916) на відстані ($2 \pm 0,5$) мм від краю частота 3,5-4 стібка на 10мм. з одночасним настрочуванням текстильної тасьми та посилюючих трикутників.

2.6.6. Текстильна тасьма настрочується однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301 згідно ДСТУ ISO 4916) на відстані ($2 \pm 0,5$) мм. від краю, частота 3,5-4 стібка на 10мм..

2.6.7. Всі шви, окрім тих, що знаходяться по периметру виробу для герметизації обробляються клейовою водонепроникною стрічкою та відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.1.4 Додатку В.

2.6.8. Всі кінці швів, а також розриви швів фіксуються зворотнім стібком однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою або закріпкою.

2.6.9. Зрізи зшивання чохла виконують прямою однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3,5-4 стібка на 10мм. (див. Додаток Б4).

2.6.10. Верхній край чохла оброблено швом впідгин з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), на відстані (15 ± 2) мм від краю, частота 3,5-4 стібка на 10мм. (див. Додаток Б4).

2.6.11. Етикетка чохла настрочується однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916) на відстані (1-3) мм. від краю, частотою 3,5-4 стібка на 10мм..

2.6.12. Місця, де повинні бути встановлення закріпок наведені у Додатку Б4.

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
						6
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.6.13. Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.6.14. При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.7. Маркування.

2.7.1. Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.7.2. Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка основна для виробу(див. рис.2);
- етикетка для чохла (див. рис. 3);
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.7.3. На основну етикетку (рис.2) наноситься наступна інформація:

- назва виробу (ТУП);
- вид;
- ННН;
- назва виробника, країна виробництва;
- номер договору/контракту МОУ;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ* НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- символи по догляду за виробом, згідно з ДСТУ ISO 3758.



Рисунок 2— Зовнішній вигляд основної етикетки та її розміри

2.7.4. На етикетку для чохла (рис.3) наноситься наступна інформація:

- назва виробу (ТУП);
- вид;
- ННН;
- назва виробника, країна виробництва;
- номер договору/контракту МОУ;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ* НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ».

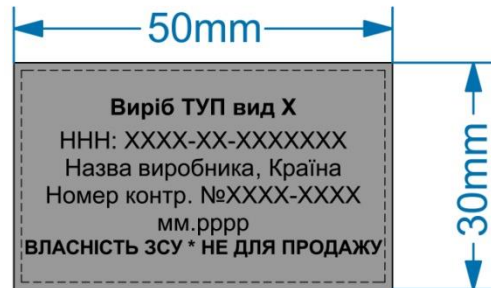


Рисунок 3— Зовнішній вигляд етикетки для чохла та її розміри

2.7.5. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу (Тент універсальний польовий);
- скорочена назва (ТУП);
- кількість одиниць виробів в упаковці ;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм– номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.7.6. Етикетка основна виробу (рис.2) має ширину 50мм. та висоту 40 мм.. Колір етикетки – білий. Написи на етикетці мають чорний колір.

2.7.7. Етикетка основна вшивається в шов застрочування тасьми до виробу на відстані (50±5) мм. від краю виробу (див рис.Б.1.1 додатку Б1).

2.7.8. Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

2.7.9. Інформація, що міститься на етикетках, повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.7.10. Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

2.8. Рекомендації по догляду.

2.8.1. Допускається прання без використання відбілюючих засобів при максимальному температурному режимі 40 °С нейтральними миючими засобами. Хімічне чищення заборонено.

2.8.2. Не піддавати виріб механічній обробці. Застосовувати бережний віджим без перекручування.

2.9. Пакування.

2.9.1. Пакування виробу повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159.

2.9.2. Кожен комплект виробу повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки, згідно з ГОСТ 10354. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.9.3. Група виробів, по 20 штук, повинна пакуватись в окрему картонну упаковку, згідно з ГОСТ 13514 та ГОСТ 9142, з відповідним позначенням інформації, що зазначена на пакувальному листі.

2.9.4. До кожної упаковки або групи виробів вкладається пакувальний лист.

2.9.5. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3. Санітарно-гігієнічні вимоги.

3.1. Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2. Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-гігієнічної експертизи на тканину та фурнітуру з яких виготовляється виріб згідно наказу МОЗ України від 09.10.2000 №247, або на виріб в цілому.

4. Вимоги безпеки та охорони довкілля.

4.1. Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2. Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5. Правила приймання.

5.1. Приймання виробу проводять згідно з ГОСТ 24782 та вимог Договору замовника про поставку.

5.2. З кожної партії вибирається до 20% виробів, що перевіряються на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
						9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

6. Методи контролю.

6.1. Методи контролю якості – згідно цих ТУ,ГОСТ 4103 та вимог Договору замовника про поставку.

6.2. Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно таблиці Б.1.1 ДодаткуБ1.

6.3. Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4. В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7. Транспортування та зберігання.

7.1. Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

7.2. Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м. .

7.3. Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4. Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації – не встановлюється.

8. Гарантії виробника.

8.1. Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше шести місяців з дати її початку, при дотриманні умов транспортування та зберігання.

8.2. Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3. За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
						10
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК А1

(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 3402-96	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.5.3
ВСТ 01.301.001-2009	Система розроблення та постановки на виробництво предметів речового майна. Основні положення.	1.1
ГОСТ 15470-70	Фурнитура для изделий коженно-галантерейной, текстильно-галантерейной, обувной и швейной промышленности. Термины и определения	2.5.5
EN ISO 105-C10	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях	В
EN ISO 105-X12: 2002	Текстиль. Випробування на стійкість фарбування до тертя	В
ГОСТ 9.301	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования	2.5.5
ДСТУ ISO 4916-2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.6.2, 2.6.4, 2.6.5, 2.6.6, 2.6.9, 2.6.10, 2.6.11
ДСТУ EN 12127	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:2008, IDT)	В
ДСТУ EN 1049-2	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини (EN 1049-2:1993, IDT)	В
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	В
ДСТУ ISO 13937-2	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання 11 текстильних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)	В
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.5.6
ГОСТ 6611.2-73 (ИСО 2062-72, ИСО 6939-88)	Нити текстильные. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве	2.5.6
ДСТУ ISO 105-X12	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)	В
ДСТУ ISO 4920	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням)	В

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		11

Продовження Таблиці А.1

ДСТУ ISO 12947-2	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)	В
ДСТУ ISO 14419	Матеріали текстильні. Оливодіштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)	В
ДСТУ 2038	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови	В
ГОСТ 9142-90	Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия	2.9.3
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.9.3
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.9.2
ГОСТ 4103-82	Изделия текстильные. Методы контроля качества	6.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	7.1
ГОСТ 19159-85	Изделия текстильные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.9.1, 7.1
ГОСТ 24782-90	Изделия текстильные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2
Наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

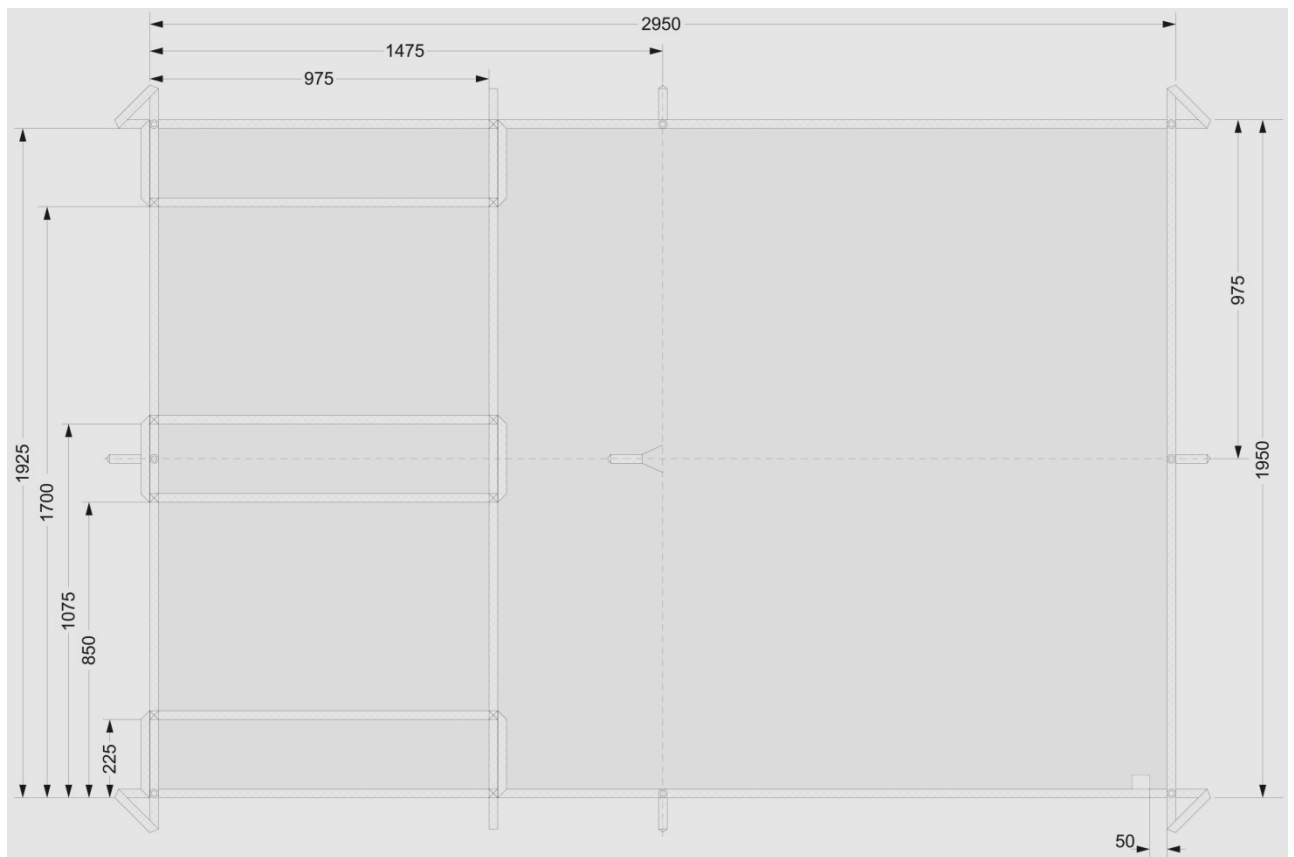
					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		12

ДОДАТОК А2
Національні номенклатурні номери виробу

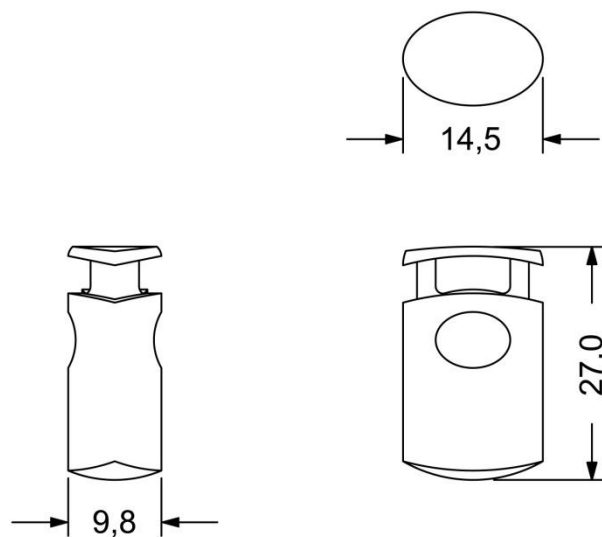
					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
.						13
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК Б1

Розміри виробу



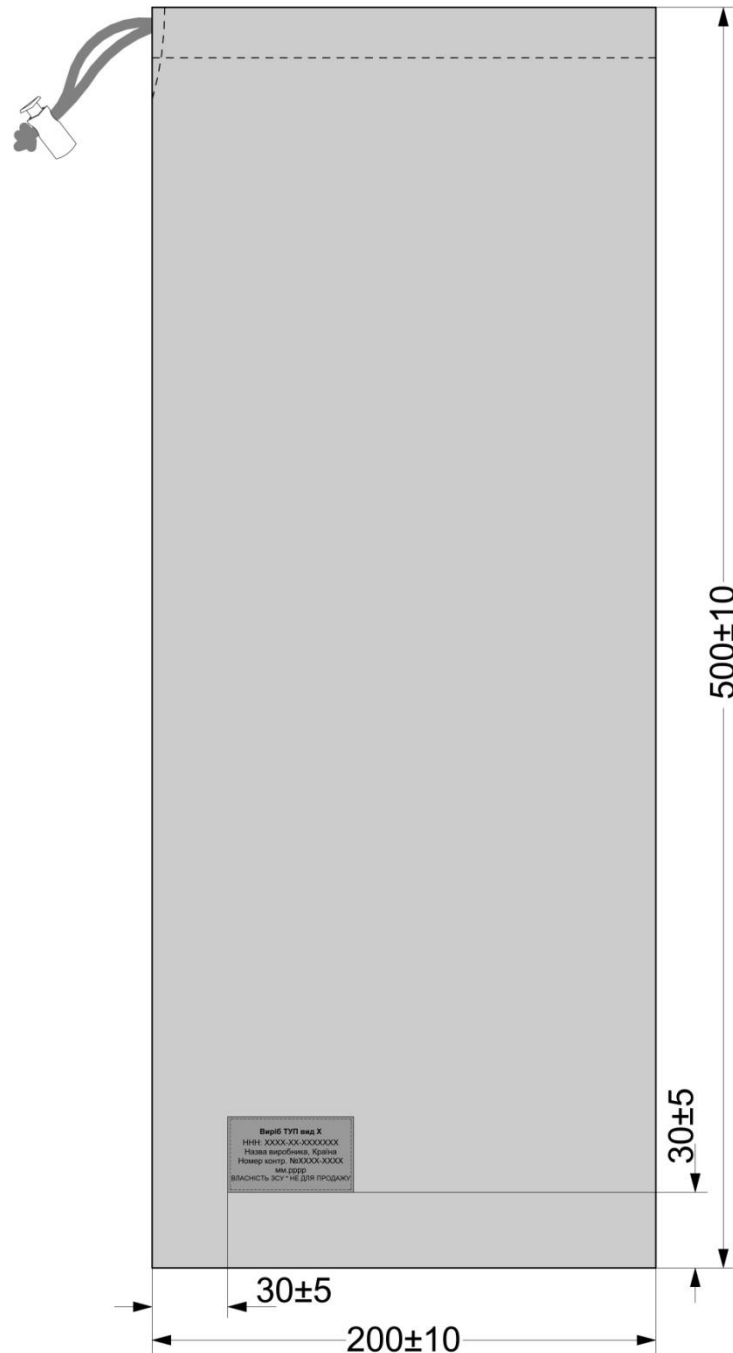
Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.
Рисунок Б.1.1 — Лінійні виміри виробу



Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.
Рисунок Б.1.2 — Фіксатор шнура

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		14

ДОДАТОК Б2 Розміри чохла



Допустима похибка за основними розмірами 2,5%.
Рисунок Б.2.1 — Розміри пакувального чохла

ДОДАТОК Б3 Призначення виробу



Рисунок Б.3.1

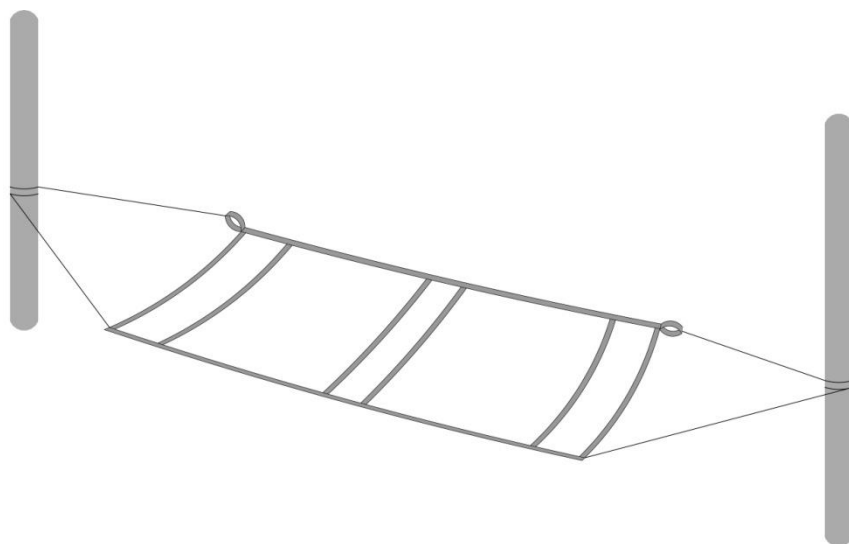


Рисунок Б.3.2

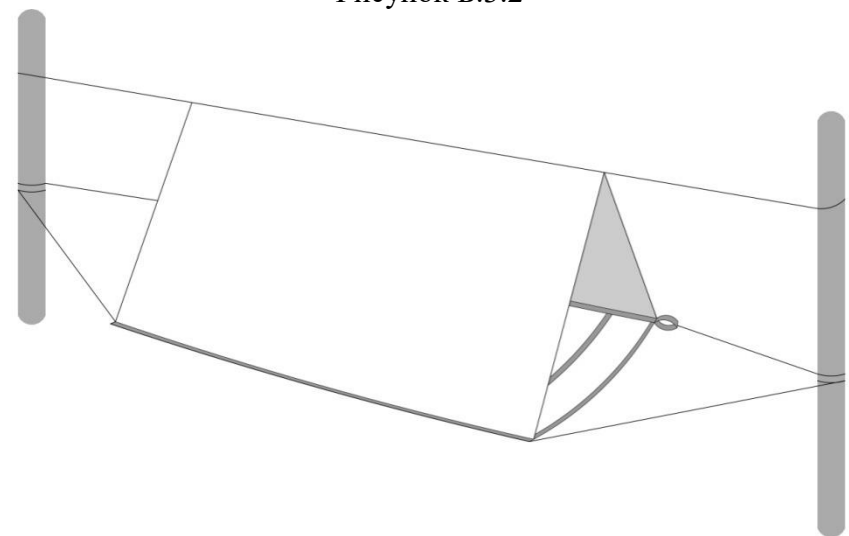


Рисунок Б.3.3

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		16

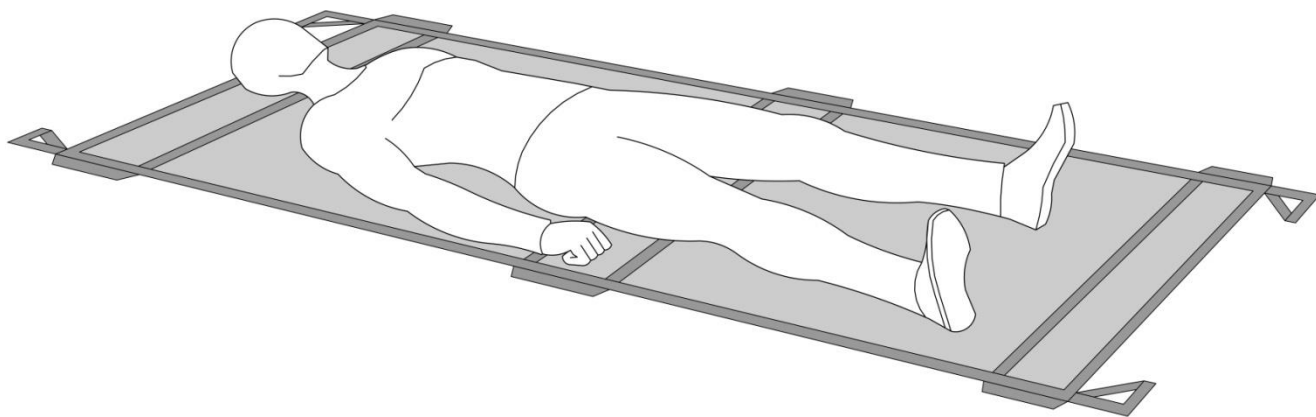


Рисунок Б.3.4

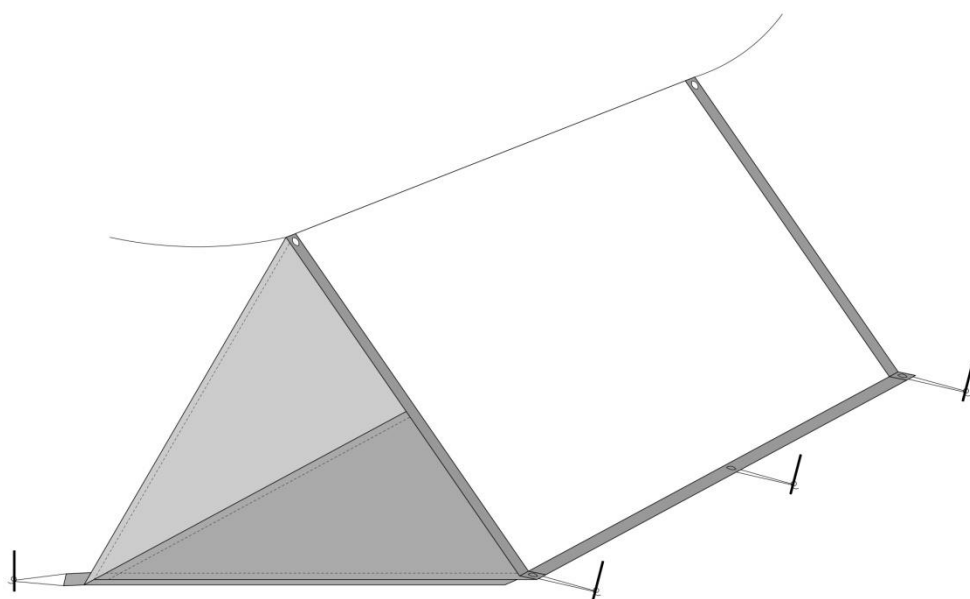
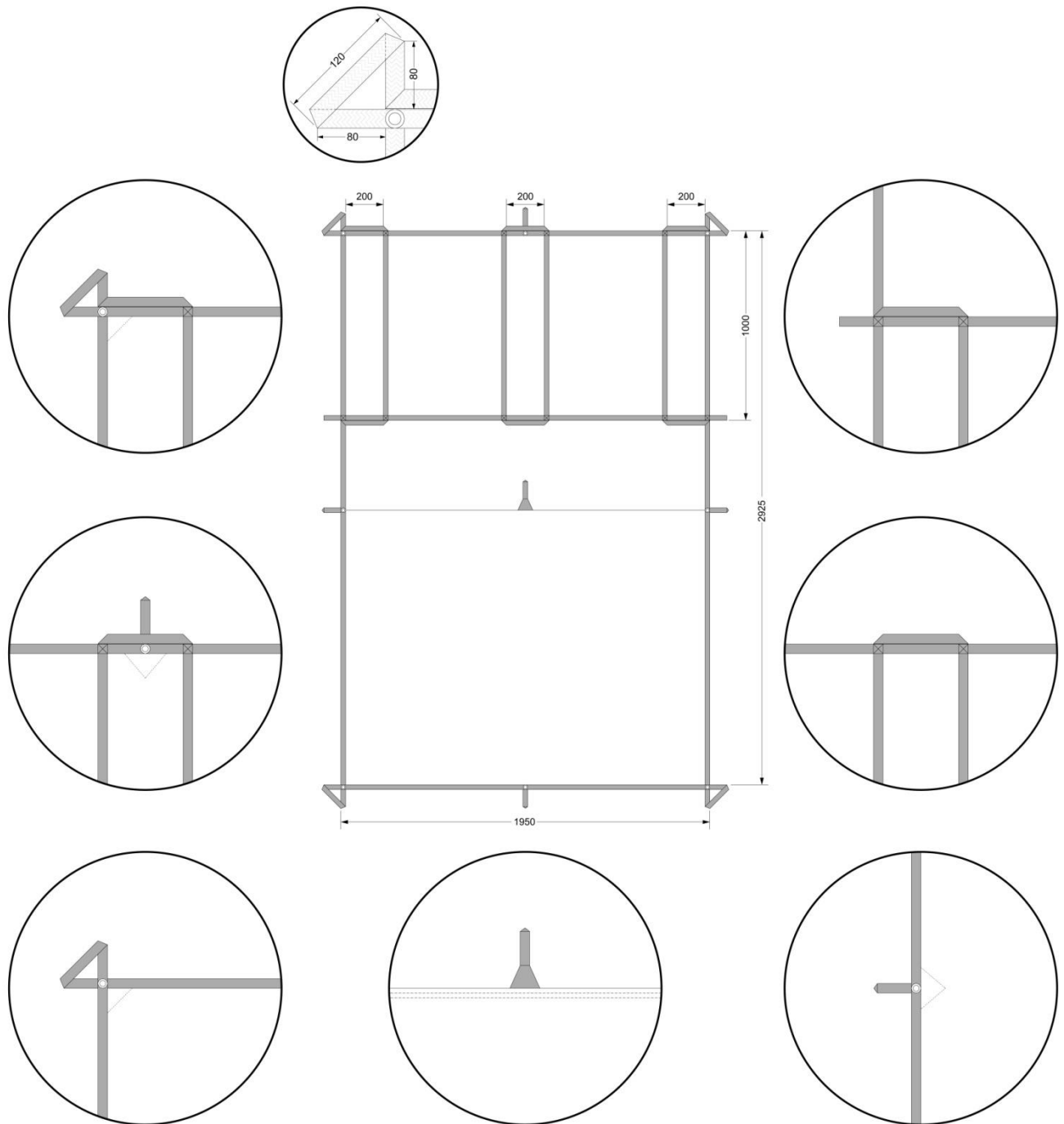


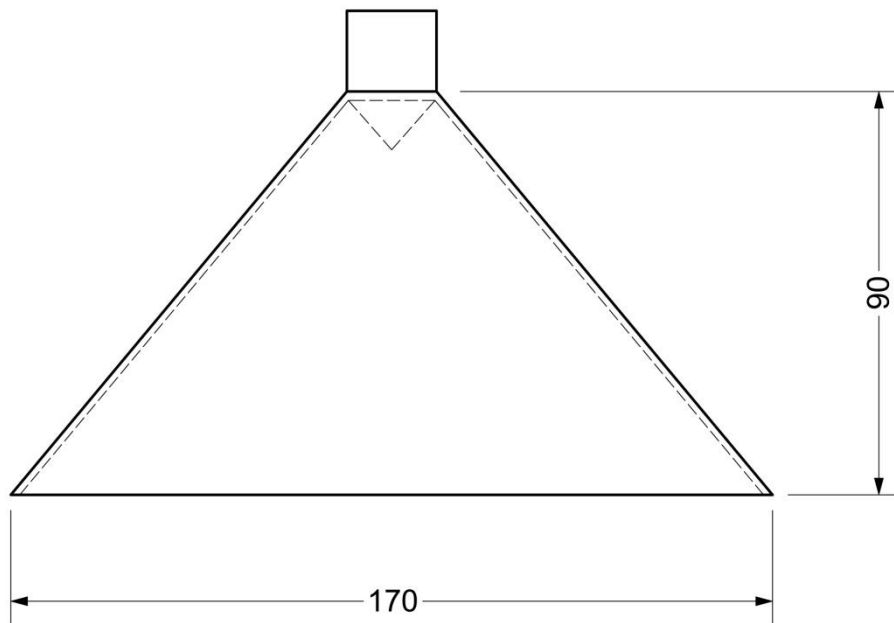
Рисунок Б.3.5

ДОДАТОК Б4 Вузли конструкції виробу



Допустима похибка за основними розмірами 2,5 %
Рисунок Б.4.1 — Елементи конструкції

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		18



Допустима похибка за основними розмірами 2,5 %
Рисунок Б.4.2 — Елементи конструкції

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		19

ДОДАТОК В
Вимоги до матеріалів.

Таблиця В.1.1 Основний матеріал виробу

Склад тканини:	100% поліестер з 100% поліуретановим покриттям
Поверхнева густина (відповідно до ДСТУ EN 12127), г/м ²	130
Кількість ниток на одиницю довжини (відповідно до ДСТУ EN 1049-2) по основі не менше, нит./ см	270/10
Кількість ниток на одиницю довжини (відповідно до ДСТУ EN 1049-2) по утку не менше, нит./ см	220/10
Розривне навантаження (відповідно до ДСТУ ISO 13937-2) по основі, не менше, Н	1000
Розривне навантаження (відповідно до ДСТУ ISO 13937-2) по утку, не менше, Н	700
Стійкість фарбування до прання (відповідно до EN ISO 105-C10 при температурі 40 С°), клас, не менше	4-5
Стійкість фарбування до тертя (відповідно до ДСТУ ISO 105-X12), клас, не менше	4-5
Стійкість тканини до зволоження (відповідно до ДСТУ ISO 4920) не менше	4-5
Стійкість матеріалу до стирання (відповідно до ДСТУ ISO 12947-2) не менше	15000 циклів
Стійкість до дії масил (відповідно до ДСТУ ISO 14419) не менше	4
Водотривкість(відповідно ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81), не менше, мм.вод.стовп.	1500

Таблиця В.1.2 Тасьма текстильна.

Матеріал	100% поліамід (нейлон 6,6.6)
Ширина, мм	25±2
Товщина, мм	0,8-1,4
Розривне навантаження (відповідно до ДСТУ 2038), не менше, Н	4000
Стійкість до тертя мокрого/сухого (відповідно ДСТУ ISO 105-X12), не менше	3/3

Таблиця В.1.3 Нейлоновий шнур.

Матеріал	100% поліамід (нейлон 6.6)
Зусилля на розрив, не менше кг	249
Мінімальне видовження	30%
Вага, не більше г/м	6,61
Кількість ниток осердя, шт.	7-9
Зовнішній діаметр, мм	3-4
Структура обплетення	32/1 або 36/1

Таблиця В.1.4 Склад терм клейкої стрічки

№	Найменування показника	Характеристика, норма
1	Склад	ПВХ + термопластичний поліуретан
2	Ширина, не менше	20 мм.

ДОДАТОК Г1

Вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття у видимому та ближньому інфрачервоному діапазоні.

Г.1.1 Опис.

Значення спектрального коефіцієнту відбиття для матеріалу складових частин виробу повинні бути виміряні у діапазоні від 600 нм до 860 нм з інтервалом 20 нм на спектрофотометрі відносно міри білої поверхні, яка забезпечує простежуваність до первинного еталону одиниці спектрального коефіцієнту відбиття.

Г.1.2 Вимірювальний пристрій:

Спектрофотометр з інтегруючою сферою повинен забезпечувати наступні умови для вимірювання:

- кут спостереження не більш ніж 10° від нормалі до поверхні зразка з включенням дзеркальної складової;
- границі абсолютної похибки вимірювання спектрального коефіцієнту відбиття $\pm 1,5\%$;
- допустиме відхилення довжини хвилі від встановленого значення не більше $\pm 5,0$ нм.

Г.1.3 Порядок виконання вимірювання.

За результат вимірювання слід приймати середнє арифметичне значення з мінімум двох серій вимірювання (кількість вимірювань у серії - 5), які були проведені на різних ділянках зразку з наступними умовами.

Для тканини:

- вимірювальний зразок розміщується на 2-4 шарах того ж самого матеріалу;
- кількість шарів залежить від типу та марки матеріалу;
- зразок повинен бути відібраним на відстані не менш ніж 15 см від кромки матеріалу;

Для текстильних стрічок, текстильних застібок, застібок-блискавок, пластикової фурнітури тощо, вимірювання проводиться без підкладок або в складі готового виробу.

Г.1.4 Умови придатності.

Матеріал готового виробу визнається придатним, якщо значення спектрального коефіцієнту відбиття (у відсотках) не виходить із діапазону значень, вказаних в таблиці для даного матеріалу, для певних зазначених кольорів для видимого та ближнього інфрачервоного діапазону випромінювання у спектральному діапазоні від 600 до 860 нм. Вимірювання повинні проводитись відповідно методиці, що наведена вище.

Будь-який елемент, значення спектрального коефіцієнта відбиття якого виходить за встановлені обмеження для чотирьох або більше значень довжини хвиль, повинен вважатися за такий, що не пройшов перевірку.

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
						22
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Аркуш реєстрації змін

[illegible]

					ТУ 13.9-105-00034022:2016	Арк.
.						23
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		