

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник

Інв. № 259 прим 1
Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення ЗСУ

"18" 11 2018 р. Д. МАРЧЕНКО

Технічний опис
"Сумка-підсумок для предметів особистої гігієни"

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

Ю.ГУСЛЯКОВ

"19" 11 2018 р.

На заміну технічної специфікації
"Сумка-підсумок для предметів особистої гігієни" інв. № 96 від 30.03.2017.

Дата надання чинності 28.11.2018
Без обмеження строку чинності

ПЕРЕВІРЕНО

Офіцер відділу розробки речового майна управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
старший лейтенант

Л.ШАПИНА

"08" 11 2018 р.

ПОГОДЖЕНО

Начальник Управління контролю якості
підполковник

М.КАМОРЯНСЬКИЙ

"08" 11 2018 р.

РОЗРОБЛЕНО

Офіцер відділу розробки спеціального та захисного спорядження управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
старший лейтенант

А.ПАВЛЕНКО

"02" 11 2018 р.

ЗМІСТ

Зміст2	
Загальні положення	3
1. Технічні вимги	4
2. Основні параметри	4
2.1 Види виробу	4
2.2 Конструкція	4
2.3 Зовнішній вигляд	7
2.4 Лінійні виміри	7
2.5 Вимоги до матеріалів	7
2.6 Основні вимоги до виготовлення виробу	7
2.7 Маркуван	8
2.8 Пакування	9
2.9 Санітарно-гігієнічні вимоги	9
2.10 Правила приймання	9
2.11 Методи контролю	10
2.12 Транспортування та зберігання	10
3 Гарантії виробника	10
Додаток А1 -перелік документів, на які є посилання	11
Додаток Б1 -лінійні виміри виробу та позначення	14
Додаток Б2 -позначення деталей виробу	20
Додаток Б3 -класифікація строчок при виготовленні виробу	21
Додаток В -вимоги до матеріалів	24
Аркуш змін	32

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Сумка-підсумок для предметів особистої гігієни (скорочено – СПОГ) призначений для зберігання та використання військовослужбовцями Збройних Сил України предметів особистої гігієни в польових умовах.

Цей технічний опис (далі-ТО) поширюється на Сумку-підсумок для предметів особистої гігієни для військовослужбовців Збройних Сил України (далі за текстом – виріб), що входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України.

Цей технічний опис може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Цей технічний опис підлягає регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їй чинності чи останньої, якщо не виникає потреби перевірити її раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цій технічній специфікації.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Сумка-підсумок для предметів особистої гігієни – СПОГ, вид Х»

Де «Х» – вид виробу відповідно до пункту 2.1 цього ТО.

*Основний замовник – уповноважений орган з питань закупівель Міністерства оборони України.

1 Технічні вимоги

Виріб (рис.1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ГОСТ 15.007 та ДСТУ ГОСТ 28631.

2 Основні параметри

2.1 Види виробу

Виріб виготовляється в п'яти видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу. Види виробу визначені у Таблиці 2.1.

Таблиця 2.1 – Кольори видів виробу

Вид виробу	Назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	Blue Angels
Вид 5	MM-14

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодження з замовником*.

Примітка 2. Відповідність кольору визначається згідно затвердженого зразка

Примітка 3. Вироби інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника*.

2.2 Конструкція

221 Виріб має одне основне відділення з кришкою, що закривається на застібку – блискавку з двома бігунками та два додаткових відділення розташованих з обох боків виробу що закриваються застібкою-блискавкою з одним бігунком. В отворах замків, в якості ручок використано шнур паракорд.

222 У якості ручки на кришці основного відділення виробу розташована текстильна тасьма шириною 25 ± 1 мм та довжиною 210 мм.

223 На нижній частині основного відділення розташований дренажний отвір, обладнаний металевим люверсом.

224 На передній панелі з внутрішньої сторони розташована кишеня, яка складається з двох деталей, внутрішня з додаткового матеріалу, зовнішня з – синтетичної сітки (вимоги до матеріалу наведені у Таблиці В.6.1 Додатку В).

225 По боковим краям основної кришки з внутрішньої сторони настроєно деталь з додаткового матеріалу на якій розташовані дві кишені, що застібаються на застібку – блискавку та дві складки для тримання дзеркала. Один карман виконаний з синтетичної сітки.

226 В середині бокових карманів розташовані кишені, верхній край яких стягнуто за допомогою еластичної стрічки довжиною 100 ± 2 мм. та шириною 15 ± 2 мм.

*Замовник -структурний підрозділ Міністерство оборони України або Генеральний штаб Збройних Сил України, який уповноважений формувати заявку на закупівлю речового майна та послуг за бюджетною програмою.

227 На верхній частині основної кришки в шов встругана деталь для кріплення гачка (Рис. Б1.4 Додатку Б1)

228 На деталі для кріплення гачка розташовано гачок (Вимоги до матеріалів вказані у Таблиці В.10 Додатку 8).

229 На задній панелі з внутрішньої сторони виробу розташована гумова стрічка довжиною 350 мм. та шириною 50 мм вшита в бокові шви та на відстані згідно рис. Б.1.5 Додатку Б1 одна від одної.

2210 На зовнішній тильній частині основного відділення розміщено кріплення типу MOLLE для кріплення виробу до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протикульового захисту, розвантажувальних тактичних систем, тощо). MOLLE, складається із направляючих та чарунок. Для формування чарунок (рис.3.п.1)., горизонтально розташовані на відстані 25мм одна від іншої, текстильні тасьми які нашиваються зигзагоподібними строчками шириною 3 ± 1 мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE не повинні перевищувати 2мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38мм. Для формування фіксаторів (рис.3.п.3), текстильна тасьма складається у два шари, а між ними додається шар з термопластичного матеріалу ПЕТ (поліетилентерефталат), що підсилює жорсткість конструкції. На кінцях фіксаторів та на нижній частині тильної сторони, співвісно розміщені металеві застібки типу "кнопка"(рис.3.п.4).

2.211.На внутрішній частині кришки основного відділення розташоване дзеркало яке виготовлено з композитного матеріалу товщиною 3 мм. Композитний матеріал має пластикову основу із зовнішніми металевими поверхнями, одна із яких із дзеркальним покриттям.

2.2.12 Нитки, якими прошиваються шви виробу в одному тоні з кольором основного матеріалу. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовуються зигзагоподібні шви, що виконують також і функцію закріпок. Шов кріплення застібки-блискавки, а також поперечні шви на бокових частинах подвійні (джинсові). Усі відкриті ділянки з'єднувальних швів основного та основного додаткового матеріалів оброблені декоративною тасьмою або додатковим матеріалом.

2.2.13 Всі елементи зовнішнього та внутрішнього шару мають тон основного кольору, або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.2.14 Габаритні розміри виробу: висота – 165мм, ширина – 260мм, глибина – 102мм.
Допустимі відхилення в розмірах згідно ДСТУ ГОСТ 28631.

2.3 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис. 1 та рис. 2.

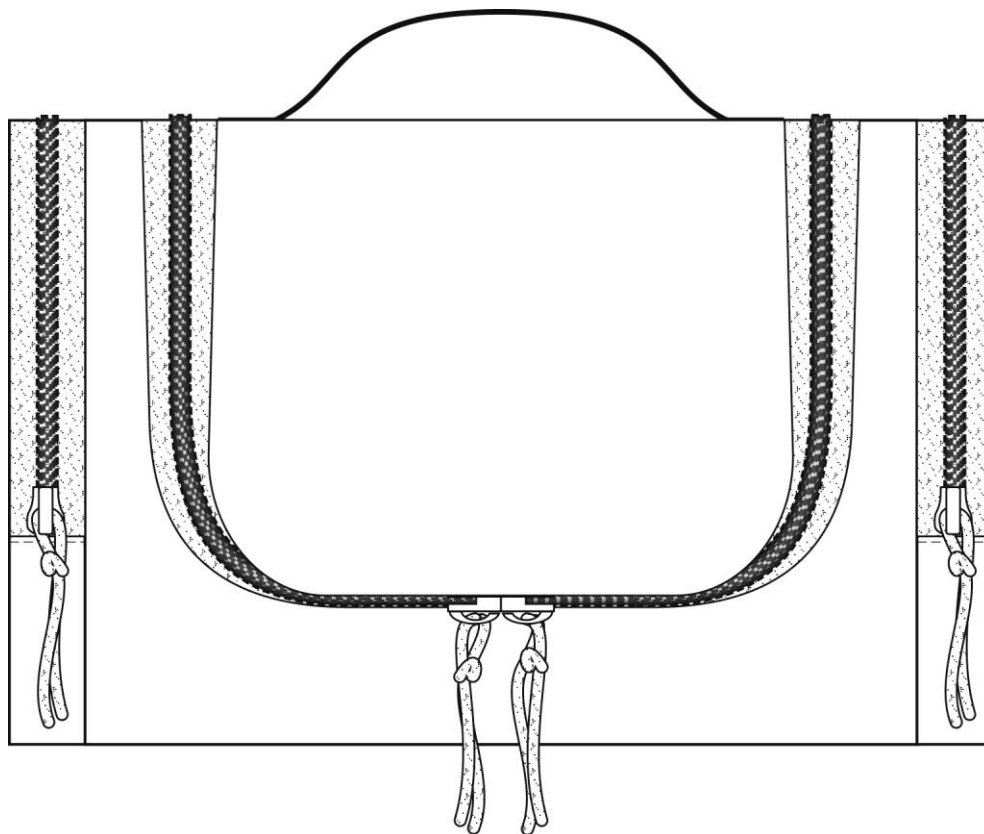


Рисунок 1 – Зовнішній вигляд виробу (вигляд спереду)

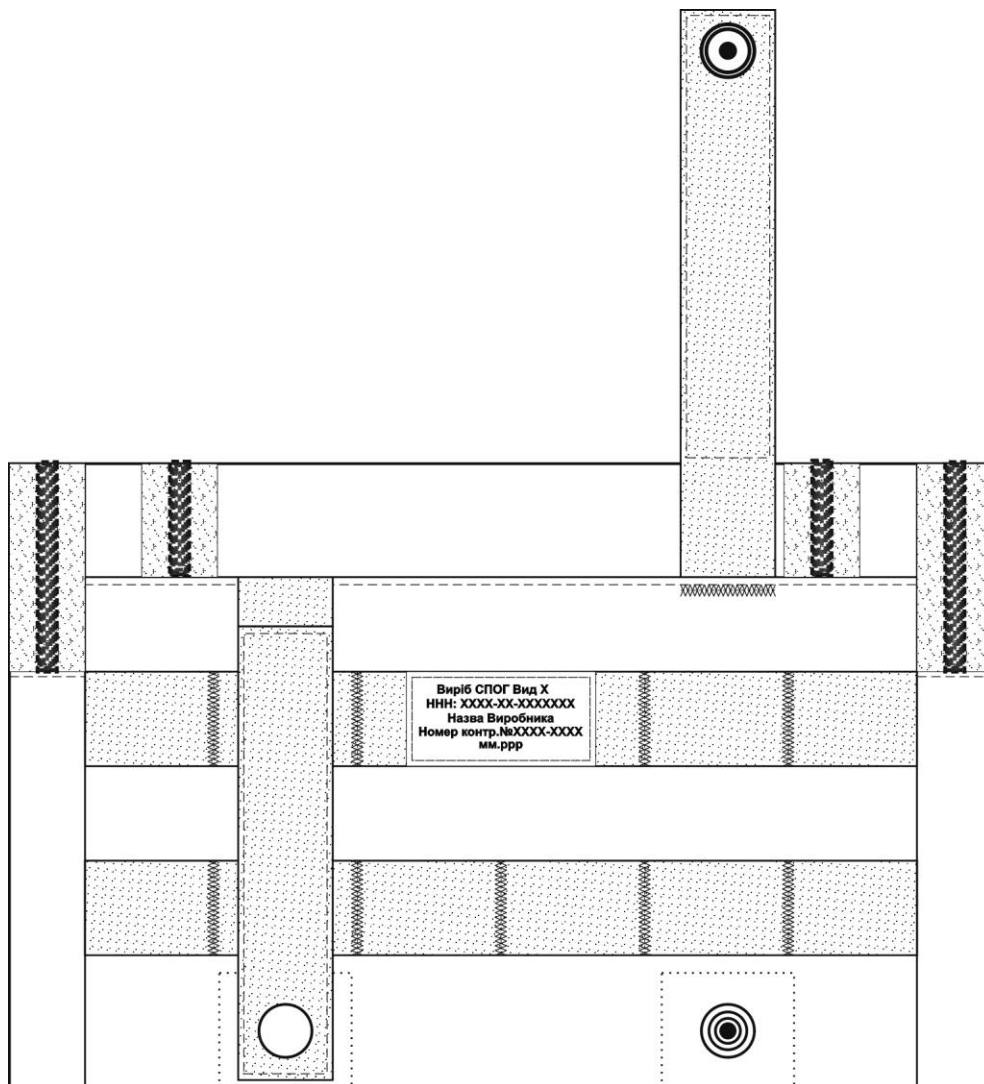


Рисунок 2 – Зовнішній вигляд виробу (вигляд ззаду)

2.4 Лінійні виміри

2.4.1 За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимогам наведеним у Додатку Б1.

2.5 Вимоги до матеріалів

2.5.1 Основним матеріалом є 100% поліамід з текстурованої пряжі підвищеної міцності з поліуретановим покриттям для підвищення якостей водовідштовхування. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.1 Додатку В.

Додатковим матеріалом виробу для формування кишень є 100% поліестер. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у Таблиці В.2 Додатку В. Застібки-блискавки, які використовуються у виробі, повинні відповідати за фізико-механічними та фізико-хімічними показниками вимогам, які наведені у Таблиці В.3, Додатку В.

2.5.2 Всі шви виконуються підсиленими поліефірними або поліарамідними нитками щільністю не нижче 40-60 текс. та повинні відповідати вимогам Таблиці В5. Додатку В.

2.5.3 По фізико-механічним і фізико-хімічним показникам застібка-блискавка повинна відповідати вимогам ДСТУ 4146. Застібка-блискавка, яка використовується для відкриття основного відділення виробу - спіральна застібка «Т6» з двома бігунками, розташованими, верхніми частинами, один до одного. Стрічки застібки-блискавки повинні виконуватись з 100% поліаміду або 100% поліефіру. Металеві частини замків застібки- блискавка повинні бути покриті лакофарбовим покриттям або напиленням. В отворах замків, в якості ручок використано шнур паракорд.

2.5.4 Люверс дренажного отвору виготовляється з кольорового металу, за основними розмірами відповідає Таблиці В.8 Додатку В.

2.5.5 Гачок виготовляється з кольорового металу, за основними розмірними відповідає Таблиці В.10 Додатку В.

2.5.6 Всі металеві елементи без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору або на один-два тона темнішого від нього.

2.5.7 Тасьма текстильна що застосовується у виробі, повинна відповідати вимогам наведеним у Таблиці В.6 Додатку В.

2.5.8 Оздоблювальна декоративна тасьма для обробки відкритих зрізів та зєднувальних швів виготовлена з поліаміду та повинна відповідати вимогам ДСТУ 3482. Кінці повинні бути оброблені термічним способом.

2.5.9 В якості ручок замків застібок-блискавок виробу використовується паракорд – нейлоновий шнур підвищеної міцності з осердям (ДСТУ 3402)

2.5.10 Застібки-кнопки кільцевого типу (“О” - подібні), які використовується у виробі для кріплення фіксаторів MOLLE, без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору або темнішого від нього на один-два тона.

2.5.11 Кнопка що застосовується у виробі, виготовляється з кольорового металу, за основними розмірами відповідає Таблиці В.7 Додатку В.

2.5.12 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.5.13 За згодою розробника ТС та замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.6. та вказаних у Додатку В.

2.5.14 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

2.6 Основні вимоги до виготовлення виробу

- 2.6.1 Виріб виготовляють відповідно до вимог цієї Специфікації згідно ДСТУ ГОСТ 28631.
- 2.6.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно ДСТУ ISO 4916.
- 2.6.3 Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.
- 2.6.4 Позначення деталей виробу надано в Додатку Б2.
- 2.6.5 Усі з'єднувальні шви та відкриті зрізи основного та додаткових матеріалів окантовується легкою декоративною тасьмою шириною 20 ± 3 мм, або смужкою із додаткового матеріалу. Ширина окантовки смужкою у готовому вигляді 10 ± 2 мм.
- 2.6.6 Класифікація строчок виробу вказані в Додатку Б3.
- 2.6.7 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.
- 2.6.8 При узгодженні з розробником ТС та замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.7 Маркування

- 2.7.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї Специфікації.
- 2.7.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:
- етикетка виробу (див. рис.3.);
 - пакувальний лист (для групи спакованих виробів).
- 2.7.3 На етикетку наноситься інформація наступного характеру (див рис.4.):
- назва продукту (Виріб СПОГ Вид X);
 - ННН: (номенклатурний номер НАТО);
 - назви підприємства-виробника, країна виробництва;
 - назва постачальника (зазначається якщо виробник не є постачальником);
 - номер договору/контракту МОУ;
 - дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr –)
- 2.8.5 Етикетка з маркуванням нашивається на тильній стороні виробу має розмір 50 ± 3 мм у довжину та 25 ± 3 мм у висоту (рис.3.п.2).
- 2.7.4 Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів, нетканих матеріалів з поверхневою щільністю не менше 50 г/м^2 .
- 2.7.5 Інформація на етикетці повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.
- 2.7.6 Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу. Зовнішній вигляд етикетки (зразок) та її розмірні характеристики відображені на рисунку 4.

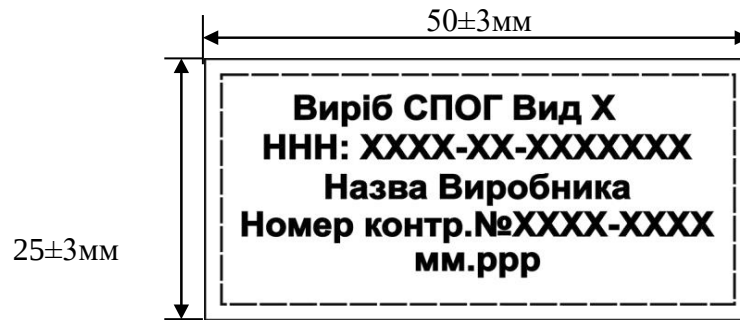


Рисунок 3 — Зовнішній вигляд етикетки виробу та її розміри

2.7.7 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу;
- вид виробу;
- емблема Збройних Сил України;
- кількість виробів в упаковці;
- ННН: (номенклатурний номер НАТО);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника (зазначається, якщо виробник не є постачальником).

2.7.8 Колір етикетки виробу знаходиться в кольоровій гамі основної ткани. Написи на етикетці мають чорний колір (або білий для виду 3).

2.7.9 Етикетка виробу нашивається на тильну частину виробу згідно (див. Рисунок Б1.3. Додаток Б1).

2.7.10 Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.7.11 Інформація на етикетці, товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

2.8 Пакування

2.8.1 Пакування повинно відповідати вимогам ГОСТ 25871 та ДСТУ ГОСТ 28631.

2.8.2 Кожний виріб повинен пакуватись в індивідуальній пакет із поліетиленової плівки (ГОСТ 10354).

2.8.3 Група виробів, по 25 штук у кожній, повинна фасуватись в окрему картонну коробку з відповідним позначенням інформації, що зазначена на індивідуальній етикетці виробу.

2.8.4 До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.8.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

2.9 Санітарно-гігієнічні вимоги

2.9.1 Вироб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

2.9.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати висновок санітарно-гігієнічної експертизи на тканину та (фурнітуру) з якої виготовляється виріб, або на виріб в цілому згідно наказу Міністерства охорони здоров’я від 09.10.2000 №247.

2.10 Правила приймання

2.10.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цього ТО та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

2.10.2 Обсяг перевірки виробу (матеріалів) у випробувальній лабораторії акредитованій на технічну компетентність та незалежність визначається в установленому порядку та розміщується на офіційному сайті Міністерства оборони України.

2.10.3 В разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій акредитованих на технічну компетентність та незалежність або методик проведення випробувань показників (вимог) визначених у цьому ТО, при узгодженні з розробником допускається проводити випробування згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цього ТО.

2.11 Методи контролю

2.11.1 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1.

2.11.2 Контроль за якістю проводять згідно цього ТО та вимог Договору замовника про поставку та вимог ДСТУ ГОСТ 28631.

2.12 Транспортування та зберігання

2.12.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 25871, ГОСТ 19159 та ГОСТ 14192.

2.12.2 Зберігання виробів здійснюється в складських приміщеннях при температурі нижче +14 і не вище +25 і відносній вологості повітря 20-60%. Зберігаються на стелажах або дерев’яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 метра.

2.12.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

2.12.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації – не встановлюється.

3. Гарантії виробника

31 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цієї Специфікації та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

32 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при дотриманні умов транспортування та зберігання.

33 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)
Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1.1.

Позначка НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 2038-92	Стрічки і тасьми ремінні. Загальні технічні умови	В,Г1.
ДСТУ 3402-96	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.6.2
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови	2.6.7
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	В.1, В.2, В.5,В.6, В.7
ДСТУ 4300:2004	Застібка текстильна. Метод циклічного навантаження для подальшого випробування (EN 1414:1996, MOD)	В.7
ДСТУ 2060-92 (ГОСТ 30019.2-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності зсуву по довжині та ширині	В.7
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливодіштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)	В.1
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	В.6, В.7
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням)	В.1, В.2
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання	В.1, В.2
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка	В.1,В.6
ДСТУ ISO 105-X12:2002	Текстиль. Випробування на стійкість фарбування до тертя	В.1, В.2, В.5, В.6, В.7
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.7.2
ДСТУ ISO 12807:2014	Безпека транспортування радіоактивних матеріалів. Випробування на герметичність упаковки (ISO 12807:1996;IDT)	2.6.9

Продовження таблиці А1.1.		
1	2	3
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини	B.1, B.2
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)	B.1, B.2
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режим оброблень (ГОСТ 30157.1 95, IDT)	B.3, B.7
ДСТУ ГОСТ 28631:2006	Сумки, чемоданы, портфели, ранцы, папки, изделия мелкой кожгалантереи. Общие технические условия	1.1, 2.7.1, 2.9.1
ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чистки	B.1, B.5
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.6.9
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1.
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.9.2.
ГОСТ 7933-89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия	2.9.3
ГОСТ 28965	Застежка-молния. Методы контроля	B.3
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	B.1, B.2, B.3, B.5, B.6, B.7
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	B.1, B.2, B.3, B.5, B.6, B.7
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.9.2.
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	7.1.
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1.
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.9.3.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.9.3

Продовження таблиця А1.1.		
1	2	3
ГОСТ 3813-72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении	В.1, В.2
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2.
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

ДОДАТОК Б1
Лінійні виміри виробу та позначення

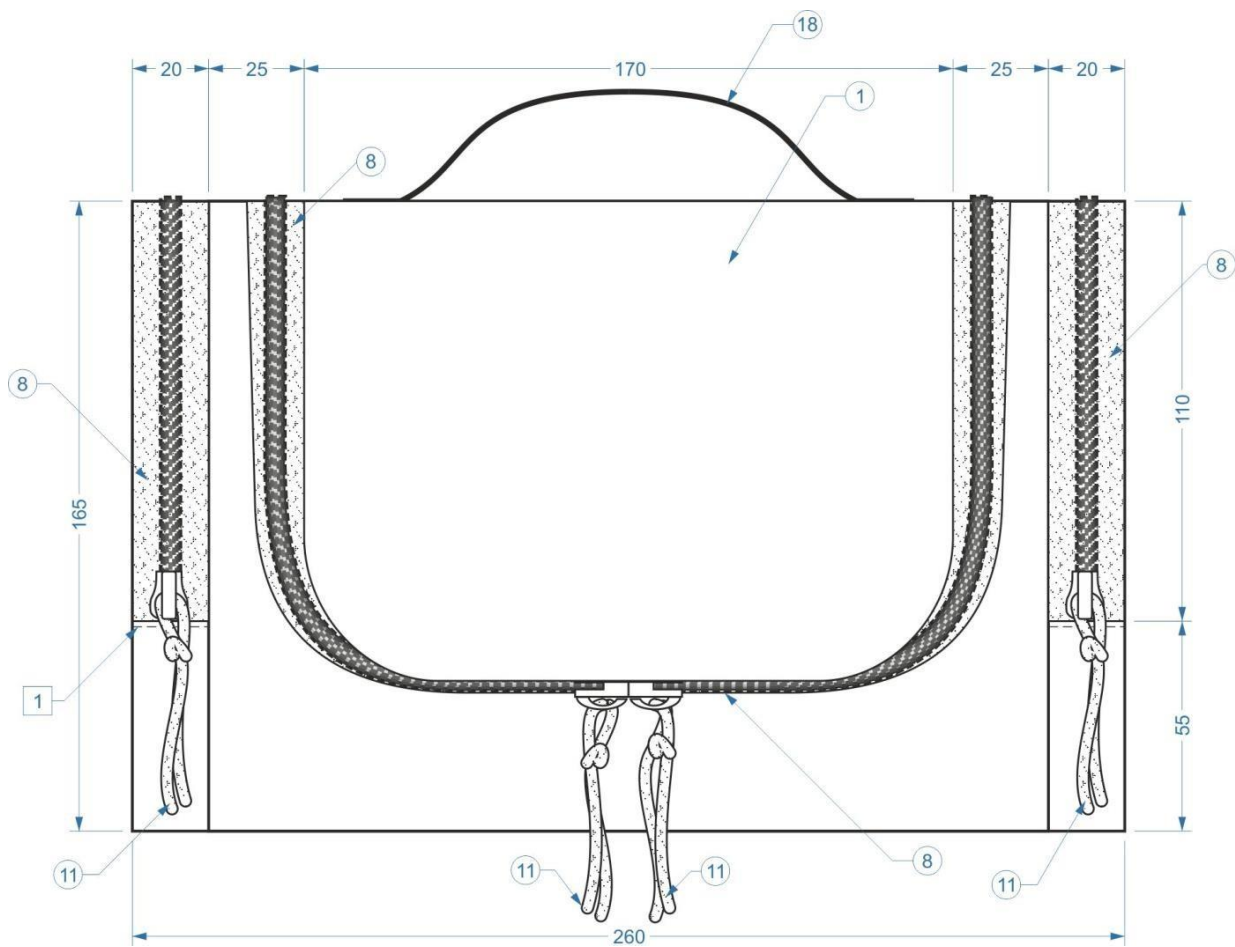


Рисунок Б1.1 – Лінійні виміри (вигляд спереду), позначення деталей та строчок.

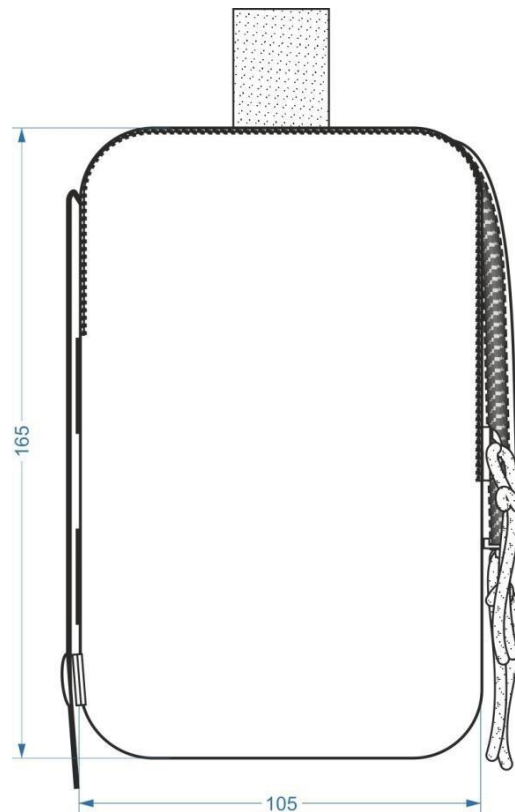


Рисунок Б1.2 — Лінійні виміри (вигляд збоку), позначення деталей та строчок.

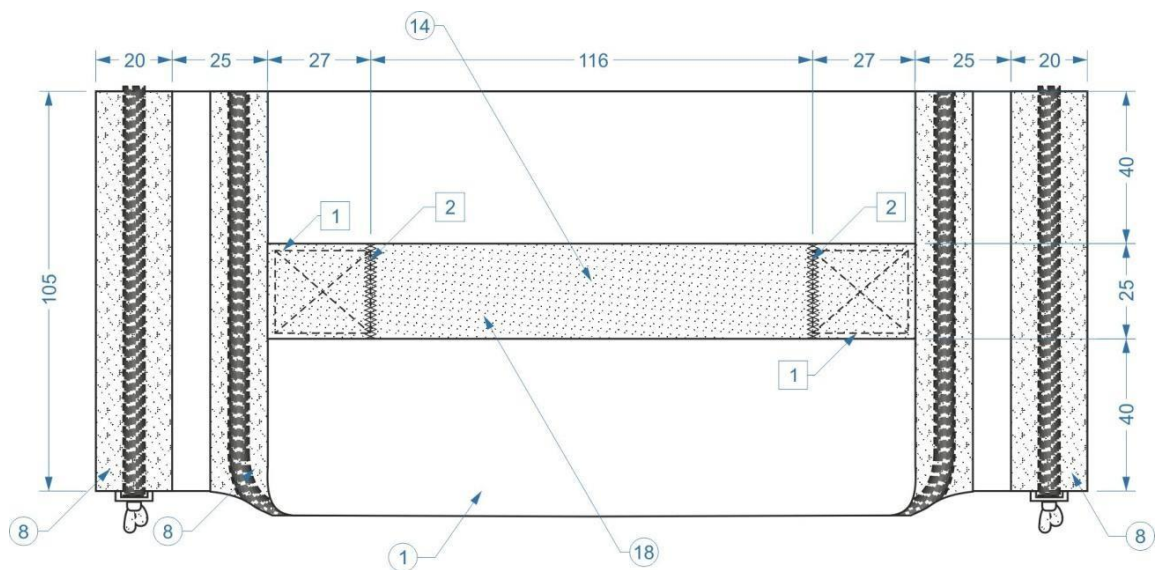


Рисунок Б1.3 — Лінійні виміри (вигляд зверху), позначення деталей та строчок.

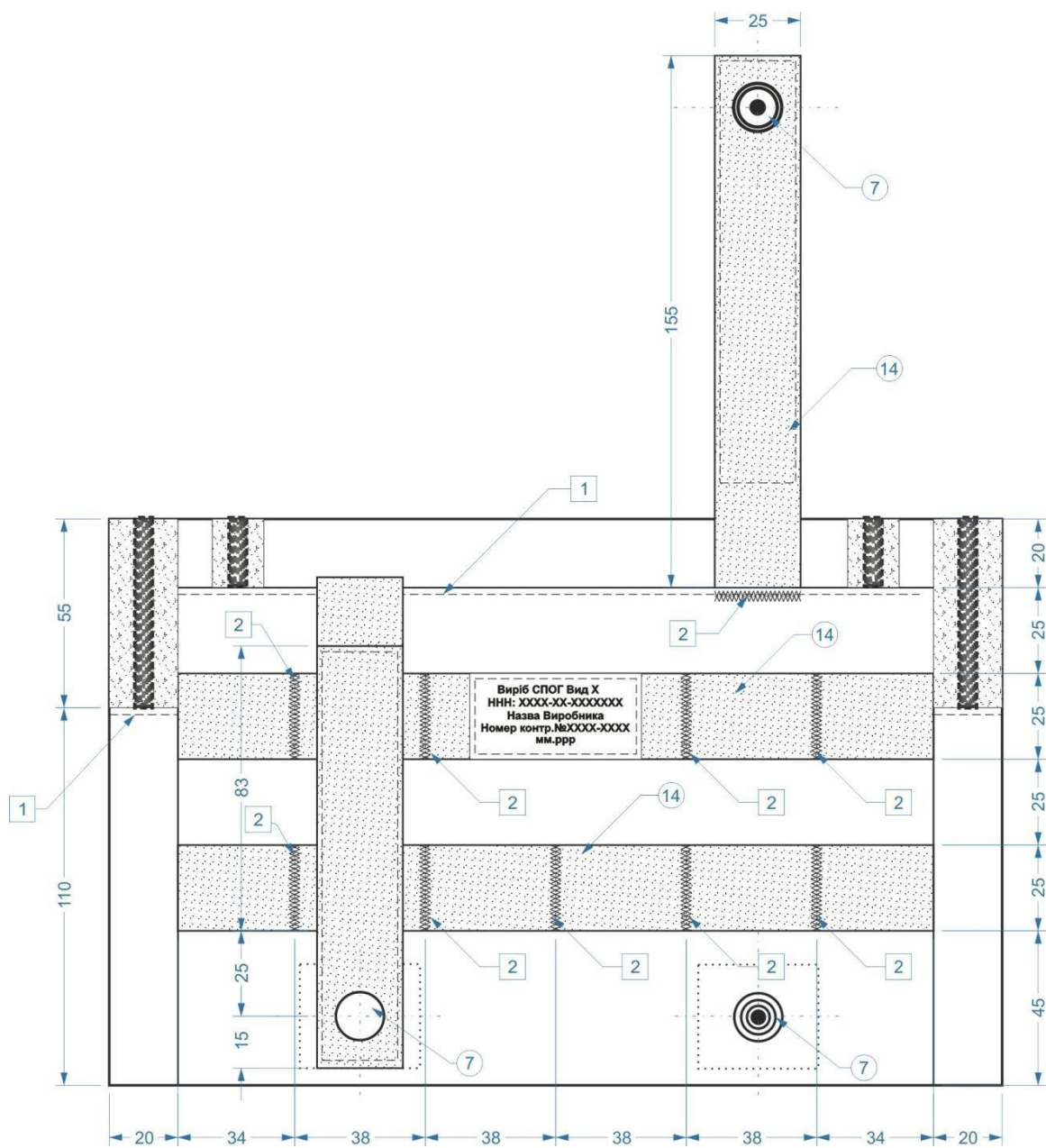


Рисунок Б1.3 — Лінійні виміри (вигляд ззаду), позначення деталей та строчок.

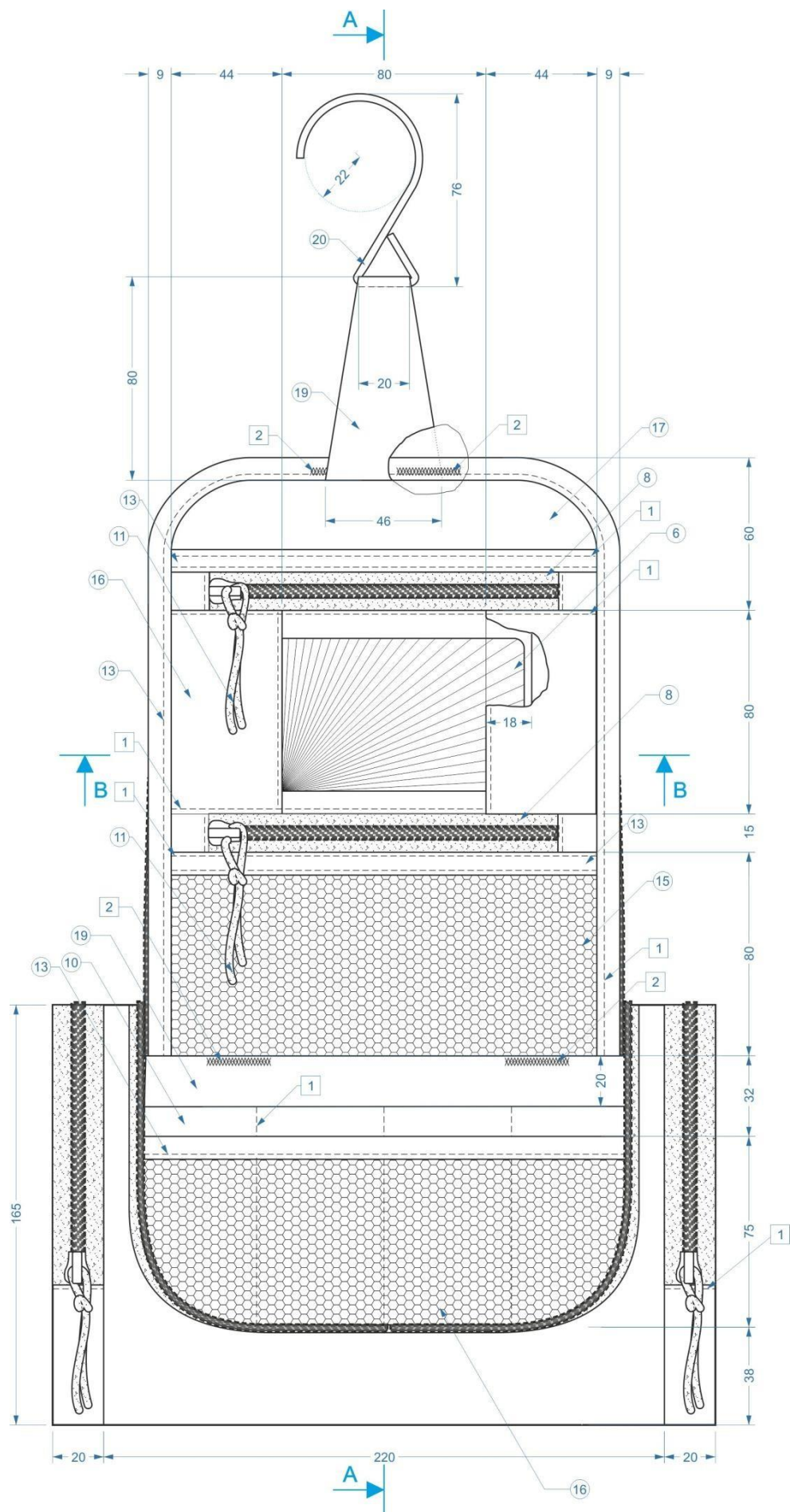


Рисунок Б1.4 — Лінійні виміри (у відкритому вигляді), позначення деталей та строчок.

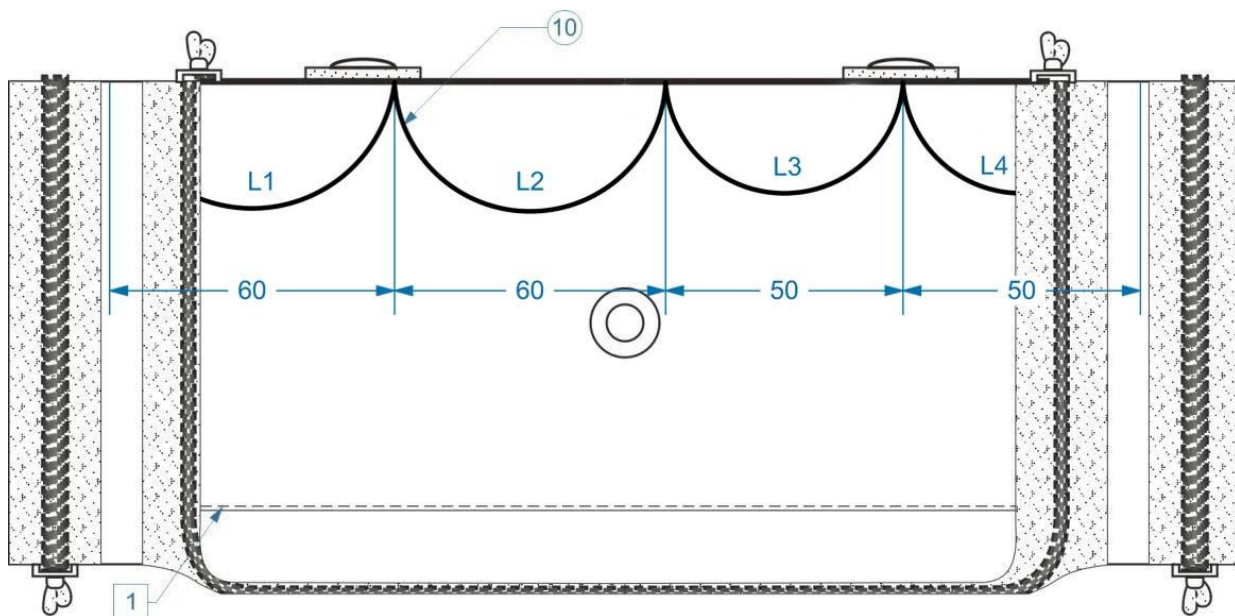


Рисунок Б1.5 — Лінійні виміри (вигляд зверху у відкритому вигляді) ,
позначення деталей та строчок.

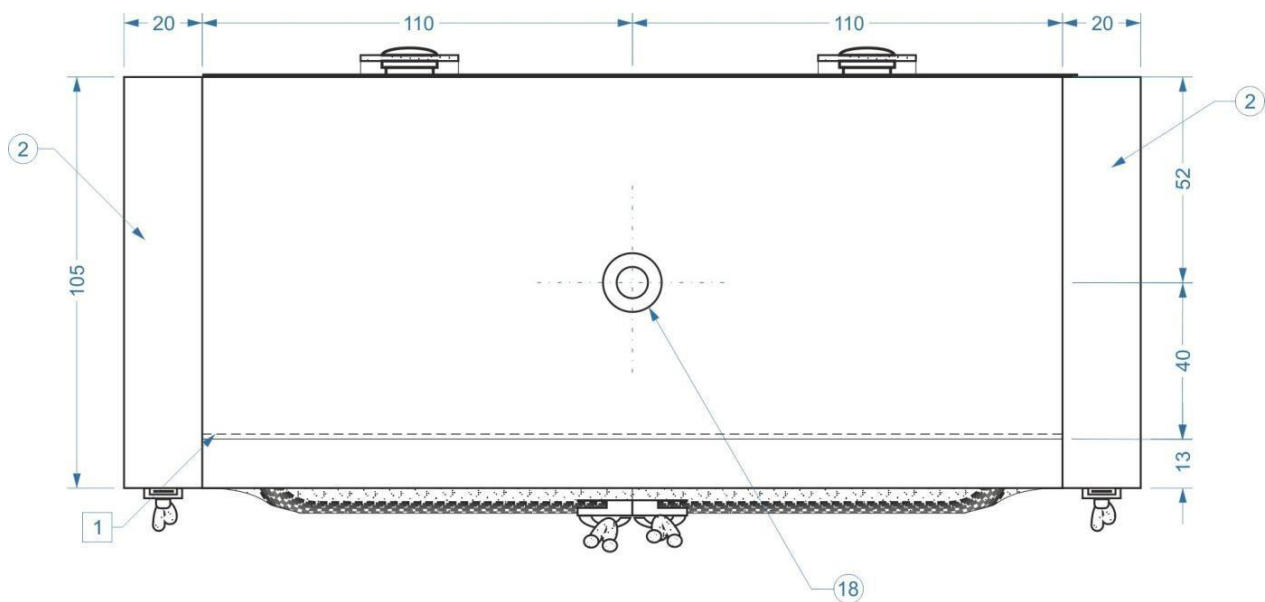


Рисунок Б1.6 — Лінійні виміри (вигляд знизу), позначення деталей та
строчок.

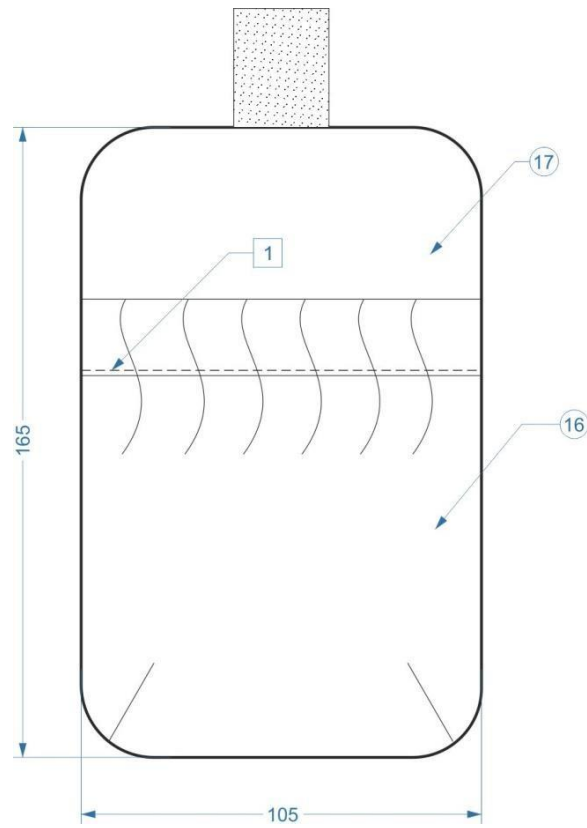


Рисунок Б1.7 — Лінійні виміри (бокова кишеня зсередини), позначення деталей та строчок.

Умовні позначення

графічне зображення	що позначає:
	позначення деталей
	позначення строчок

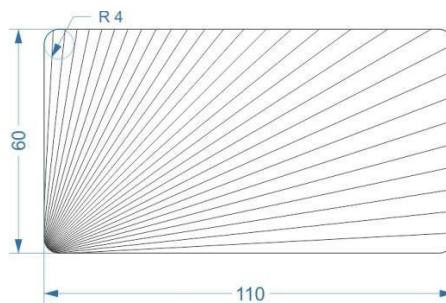


Рисунок Б1.5 — Лінійні виміри дзеркала.

Визначення довжин комірок гумової стрічки шириною 100 мм.

ДОДАТОК Б2
Позначення деталей виробу

Таблиця Б2.1 – Специфікація деталей виробу

Позначення	Найменування деталі
1	Клапан
2	Бокова кишеня
3	Внутрішня бокова кишеня
4	Пластик ПЕТ
5	Клапан
6	Дзеркало
7	Кнопка
8	Застібка-блискавка Т6
9	Замок застібки-блискавка
10	Гумова стрічка 100 мм
11	Паракорд
12	Люверс
13	Оздоблювальна стрічка з додаткового матеріалу або тасьми
14	Текстильна тасьма, шириною 25 ±2 мм*
15	Кишеня з сітки
16	Кишеня з додаткового матеріалу
17	Деталь з основного матеріалу виробу
18	Ручка
19	Деталь з додаткового матеріалу виробу
20	Гачок металевий

ДОДАТОК БЗ

Класифікація строчок при виготовлені виробу

Таблиця БЗ.1 – Строчки виробу, згідно ДСТУ ISO 4916

№ з/п	Назва строчки
1	Однолінійна двохниткова пряма човникова (код стібка 301)
2	Закріпкова двохниткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304)

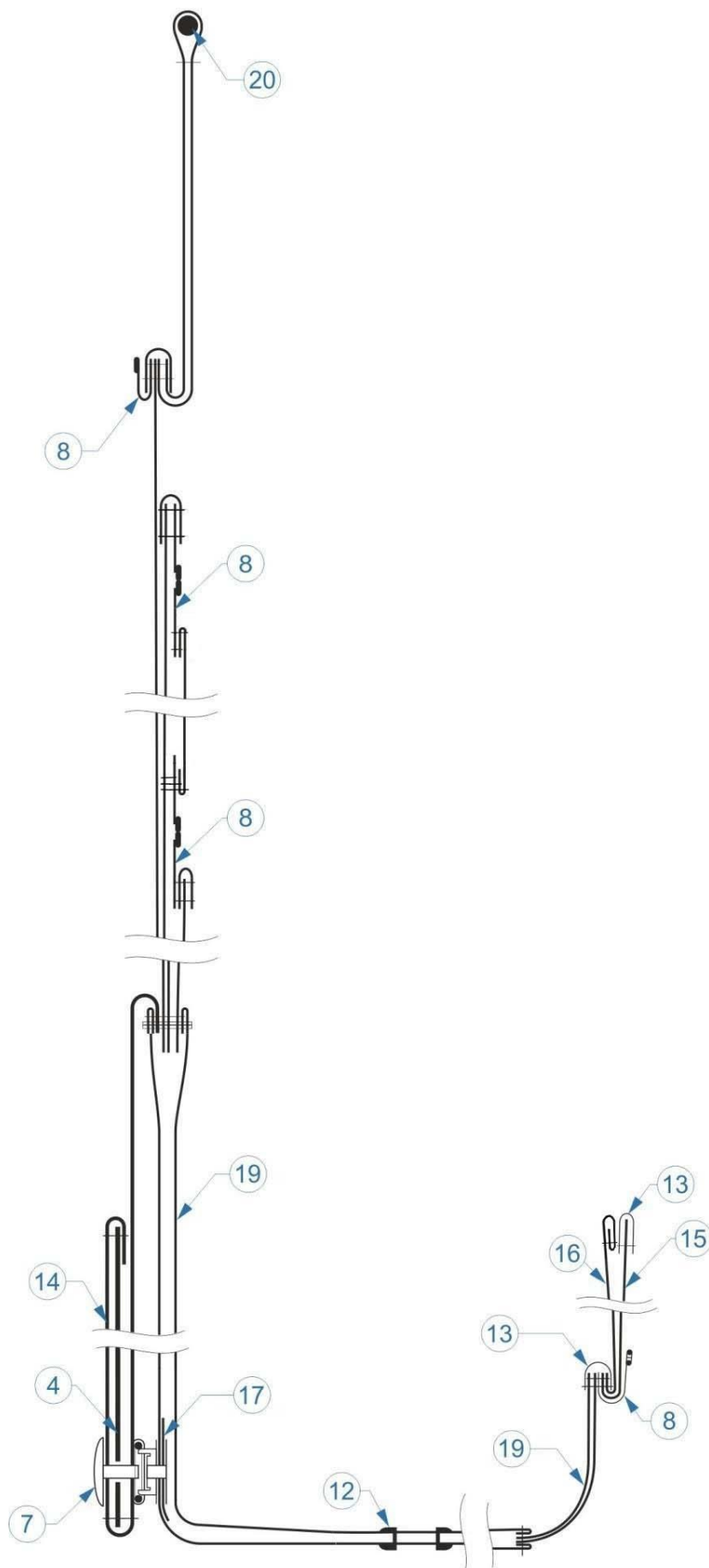


Рисунок Б2.8 — Позначення деталей виробу (переріз А)

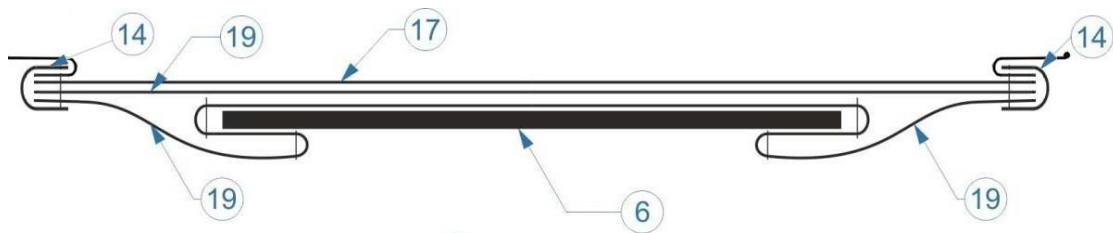


Рисунок Б2.9 — Позначення деталей виробу (переріз В)

ДОДАТОК В

Вимоги до матеріалів

Таблиця В.1 – Основний матеріал виробу

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: - поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Поліуретанове покриття	мм.вод.ст.	1000	ДСТУ ГОСТ 3816
Поверхнева густина, не менше	г/м ²	260	ДСТУ EN 12127 ГОСТ 3811
Кількість ниток на одиницю довжини по основі	нит./см	130(±10)/10	ДСТУ EN 1049-2 ГОСТ 3812
Кількість ниток на одиницю довжини по утку	нит./см	110(±10)/10	ДСТУ EN 1049-2 або ГОСТ 3812
Стійкість до розривання по основі, не менше	Н	2000	ДСТУ 4272 ГОСТ 3813
Стійкість до розривання по утку, не менше	Н	1300	ДСТУ 4272 ГОСТ 3813
Стійкість фарбування до прання при температурі 40С°, не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 105-C06 ГОСТ 9733.4
Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше	бал	4-5	ДСТУ ГОСТ ISO 105-D01 ГОСТ 9733.13
Стійкість фарбування до тертя, не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 105-X12 ГОСТ 9733.27
Стійкість тканини до зволоження, не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 4920
Стійкість матеріалу до стирання, не менше	цикл	45000	ДСТУ ISO 12947-2 або ГОСТ 18976
Стійкість до дії мастил, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 14419

Таблиця В.2 – Додатковий матеріал виробу

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад: поліестер або поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Маса на одиницю площі, не менше:	г/м ²	145	ДСТУ EN 12127 або ГОСТ 3811
Кількість ниток на одиницю довжини по основі	нит./см	140(±10)/10	ДСТУ EN 1049-2 або ГОСТ 3812
Кількість ниток на одиницю довжини по утку	нит./см	130(±10)/10	ДСТУ EN 1049-2 або ГОСТ 3812
Стійкість до роздирання по основі, не менше	Н	55	ДСТУ ISO 13937-2 або ГОСТ 3813
Стійкість до роздирання по утку, не менше	Н	55	ДСТУ ISO 13937-2 або ГОСТ 3813
Міцність на розривання по основі, не менше	Н	1000	ДСТУ 4272 або ГОСТ 3813
Міцність на розривання по утку, не менше	Н	900	ДСТУ 4272 або ГОСТ 3813
Стійкість фарбування до прання при температурі 40 С°, не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 105-C06 або ГОСТ 9733.4
Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 105-D01 або ГОСТ 9733.13
Стійкість фарбування до тертя, не менше	бали	4-5	ДСТУ ISO 105-X12 або ГОСТ 9733.27
Стійкість тканини до зволоження, не менше	бали	4-5	ДСТУ ISO 4920

Таблиця В.3 – Застібка-блискавка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Тип (розмір) застібки-блискавки	-	T6	-
Зусилля розриву замкнутих ланок, не менше	Н	340	ГОСТ 28965
Міцність замка, не менше	Н	300	ГОСТ 28965
Зусилля ходу замка, не більше	Н	6	ГОСТ 28965
Зусилля розриву замкнутих ланок після напрацювання, не менше	Н	330	ГОСТ 28965
Задане напрацювання, не менше	Н	700	ГОСТ 28965
Зміна розмірів після прання, не більше	%	2	ДСТУ ГОСТ 30157.1
Стійкість забарвлення до прання, не менше	бал	4	ГОСТ 9733.4
Стійкість забарвлення до сухого тертя, не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27

Таблиця В.4 – Нейлоновий шнур – паракорд

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників
Сировинний склад: поліамід	%	100
Зусилля на розрив, не менше	кг	240
Мінімальне видовження, не більше	%	30
Вага, не більше	г/м	6,61
Кількість ниток осердя	шт	7-9
Зовнішній діаметр	мм	3-4
Структура обплетення	-	32/1 або 36/1

Таблиця В.5 — Нитки

Найменування позначення	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад: поліестер, поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Лінійна щільність, не менше	мг/м	60	ДСТУ ISO 2060
Розривне навантаження, не менше	сН	3500	ДСТУ ISO 2062
Подовження при розриві	%	17-25	ДСТУ ISO 2062
Стійкість пофарбування до сухого/мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO EN 105-X12
Стійкість фарбування до дії хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), при температурі 60 °С, не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-C06

Стійка до більшості мінеральних кислот, лугів, органічних розчинників, відбілювання, мікроорганізмів (пліснява, грибок), прання/хімчистка.

Таблиця В.6 – Тасьма текстильна

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад: поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Ширина	мм	25±1	За допомогою штангель циркуля
Товщина	мм	0,8-1,4	За допомогою штангель циркуля
Розривне навантаження, не менше	Н	3000	ДСТУ 2038
Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), при температурі 40 С°, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-C06 або ГОСТ 9733.4
Стійкість фарбування до хімічної чистки, не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-D01 або ГОСТ 9733.13
Стійкість пофарбування до мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 105-X12 або ГОСТ 9733.27
Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ГОСТ 9733.27

Таблиця В.6.1 — Синтетична сітка

Найменування показника	Од. вим	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер або поліамід	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина	г/м ²	300±60	ДСТУ EN 12127
Розривне навантаження по основі, не менше,	Н(кгс)	400	ГОСТ 8847
Розривне навантаження по утку, не менше,	Н(кгс)	400	ГОСТ 8847
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду	мкг/г	75	ГОСТ 25617
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по петельних рядках, не більше (машинне прання, 50°C, 3 цикли)	%	±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
Стійкість фарбування до прання (при температурі 40°C), не менше	бал	4-5	ДСТУ ISO 105-C06

Таблиця В.7 Кнопка

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника	Нормативна документація
Матеріал	-	3 кольорових металів	За допомогою магніта (не повинно притягувати)
Діаметр головки застібки	мм	15	За допомогою штангенциркуля
Діаметр застібки	мм	14,3	За допомогою штангенциркуля
Діаметр корпусу застібки	мм	10	За допомогою штангенциркуля
Діаметр заклепки	мм	4	За допомогою штангенциркуля
Довжина заклепки	мм	6,2	За допомогою штангенциркуля

Таблиця В.8 Люверс

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника	Нормативна документація
Діаметр зовнішній	мм	15	За допомогою штангенциркуля
Діаметр внутрішній	мм	14,3	За допомогою штангенциркуля

Таблиця В.9 Гачок

Найменування показника	Один. вим.	Значення показника	Нормативна документація
Діаметр дроту	мм	4±0,2	За допомогою штангенциркуля
Діаметр внутрішній гачка	мм	44±3	За допомогою штангенциркуля

Аркуш реєстрації змін

[illegible]