

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

"05" 05 2018 р.
Д.О.МАРЧЕНКО

Технічний опис
"Одяг для медичного персоналу"

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил
України
полковник

"05" 05 2018 р.
Л.Ф.ХАРАХАЛІЛЬ

Дата надання чинності 05.05.2018
Без обмеження строку чинності

ПЕРЕВІРЕНО

Заступник начальника відділу
розробки речового майна управління
розвитку речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
старший лейтенант

"27" 04 2018 р.
А.О.МАЛІЙ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Управління контролю
якості
майор

"5" 05 2018 р.
М.Я.КАМОРЯНСЬКИЙ

РОЗРОБЛЕНО

Старший офіцер відділу розробки
речового майна управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
майор

"27" 04 2018 р.
Т.А.КУЧЕР

ЗМІСТ

	Загальні положення	3
1	Технічні вимоги	4
1.1	Технічні характеристики виробу	4
2	Основні параметри	4
2.1	Розміри виробу	4
2.2	Типи виробів	6
2.3	Конструкція	6
2.4	Лінійні виміри	7
2.5	Зовнішній вигляд	7
2.6	Вимоги до матеріалів	10
2.7	Основні вимоги до виготовлення	10
2.8	Комплектність	11
2.9	Маркування	11
2.10	Пакування	12
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	12
4	Вимоги екологічної безпеки	12
5	Правила приймання	12
6	Методи контролю	12
7	Транспортування та зберігання	13
8	Гарантії виробника	13
	Додаток А – Перелік документів, на які є посилання	14
	Додаток Б – Лінійні виміри виробу	16
	Додаток В – Вимоги до матеріалів	22
	Додаток Г – Специфікація деталей	23
	Додаток Д – Особливості обробки виробів	24
	Додаток Є – Побудова лекал ковпака медичного	26
	Додаток Ж – Побудова лекал бахіл для хірургів	27

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Цей технічний опис (ТО) поширюється на одяг для медичного персоналу, а саме: халати медичні трьох типів (чоловічий, жіночий і для хірурга), ковпак медичний та бахіли для хірурга (далі – вироби).

Основним замовником* є Міністерство оборони України.

Цей ТО не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Цей ТО придатний для цілей оцінки відповідності.

Цей ТО підлягає регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання йому чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити його раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цьому ТО.

*Основний замовник – уповноважений орган з питань закупівель Міністерства оборони України.

1 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

1.1 Технічні характеристики виробів

Вироби (рисунках 1-4) за конструкцією, розмірами, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинні відповідати вимогам цього ТО, основам промислових методів повузлової обробки одягу та зразкам-еталонам, затвердженим в установленому порядку згідно з ВСТ 01.301.001.

2 ОСНОВНІ ПАРАМЕТРИ

2.1 Розміри виробів

2.1.1 За розмірами та зростами вироби повинні відповідати вимогам Таблиць 1-6 цього ТО, ГОСТ 23167 (для чоловіків) та ГОСТ 17522 (для жінок). Відсоткове співвідношення розмірів виробів, які замовляються, встановлюється замовником*.

Таблиця 1 Зріст чоловіки

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
158	1	Від 155,0 до 161,0 включно
164	2	Понад 161,0 до 167,0 включно
170	3	Понад 167,0 до 173,0 включно
176	4	Понад 173,0 до 179,0 включно
182	5	Понад 179,0 до 185,0 включно
188	6	Понад 185,0 до 191,0 включно

Таблиця 2 Зріст жінки

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
146	1	Від 143,0 до 149,0 включно
152	2	Понад 149,0 до 155,0 включно
158	3	Понад 155,0 до 161,0 включно
164	4	Понад 161,0 до 167,0 включно
170	5	Понад 167,0 до 173,0 включно
176	6	Понад 173,0 до 179,0 включно

Таблиця 3 Розміри чоловіки

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
92	46	Від 90,0 до 94,0 включно
96	48	Понад 94,0 до 98,0 включно
100	50	Понад 98,0 до 102,0 включно
104	52	Понад 102,0 до 106,0 включно
108	54	Понад 106,0 до 110,0 включно
112	56	Понад 110,0 до 114,0 включно
116	58	Понад 114,0 до 118,0 включно
120	60	Понад 118,0 до 122,0 включно
124	62	Понад 122,0 до 126,0 включно
128	64	Понад 126,0 до 130,0 включно

*Замовник - структурний підрозділ Міністерства оборони України або Генерального штабу Збройних Сил України, який уповноважений формувати заявку на закупівлю речового майна та послуг за бюджетною програмою.

Таблиця 4 Розміри жінки

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
84	42	Від 82 до 86 включно
88	44	Понад 86 до 90 включно
92	46	Понад 90 до 94 включно
96	48	Понад 94 до 98 включно
100	50	Понад 98 до 102 включно
104	52	Понад 102 до 106 включно
108	54	Понад 106 до 110 включно
112	56	Понад 110 до 114 включно
116	58	Понад 114 до 118 включно
120	60	Понад 118 до 122 включно

Таблиця 5 Розміри ковпака медичного

Обхват голови типової фігури, см	Інтервал обхвата голови людини, см
54-60	Від 53,0 до 61,0 включно

Таблиця 6 Розміри бахіл

Довжина стопи типової фігури, см	Інтервал довжини стопи людини, см
Всі розміри	Від 23,0 до 31,0 включно

Примітка 1. За вимогою замовника дозволяється виготовляти вироби інших розмірів та зростів

2.2 Типи виробів

2.2.1 Халати медичні виготовляються трьох типів:

Тип 1 - халат медичний (чоловічий);

Тип 2 - халат медичний (жіночий);

Тип 3 - халат медичний (для хірурга).

2.3 Конструкція

Халат медичний Тип 1 (рисунок 1) з центральною бортовою застібкою на 4 петлі і гудзики з відкладним коміром і лацканами.

Спинка із середнім швом, плечовими виточками.

На пілочках одна верхня (на лівій пілочці) і дві нижніх бічних накладних кишені. У бічних швах в області бічних кишень - щілиновидні отвори.

Рукав вшивний, одношовний.

По краю борту, коміра, лацканів, щілиновидних отворів прокладена оздоблювальна строчка.

Халат медичний Тип 2 (рисунок 2) з центральною бортовою застібкою на 5 петель і гудзиків з відкладним коміром і лацканами.

Спинка із середнім швом, плечовими виточками і поясом по лінії талії, що складається з двох частин та зав'язується на спинці.

Пілочки з нагрудними виточками, однією верхньою (на лівій пілочці) і двома нижніми бічними накладними кишенями.

Рукав вшивний, одношовний.

По краю борту, коміра, лацканів, пояса прокладена оздоблювальна строчка.

Халат медичний Тип 3 (рисунок 3) із застібкою ззаду на зав'язки, з поясом, без коміра.

Пілочка на кокетці, з двома складами по лінії пришивання кокетки.

Рукава вшивні, одношовні з розрізами в швах. Низ рукавів призборюється і обробляється бейкою, залишаючи кінці для зав'язування.

Виріз горловини обробляється косою бейкою, залишаючи кінці для зав'язок.

По кокетці, проймі, бічних швах, середніх швах рукавів, обшивці борту, поясу та розрізу прокладена оздоблювальна строчка.

Ковпак медичний (рисунок 4) у вигляді шапочки циліндричної форми, з вирізом у середнього шва і зав'язками.

По шву з'єднання стінки ковпака з денцем, шву з'єднання стінки ковпака з планкою і низу планки прокладена оздоблювальна строчка.

Бахіли для хірурга (рисунок 5) складаються з трьох частин (халява, передня та середня частина цільнокрійна з підошвою). Зверху по задньому шву зав'язки для фіксації навколо ноги.

2.4 Лінійні виміри

2.4.1 За лінійними вимірами виробу у готовому вигляді повинні відповідати вимогам, наведеним у Таблицях Б1, Б2, Б3, Б4, Б5 Додатку Б1.

2.5 Зовнішній вигляд

2.5.1 За зовнішнім виглядом виробу повинні відповідати зразкам-еталонам та рис. 1-5



Рисунок 1. Халат медичний Тип 1



Рисунок 2. Халат медичний Тип 2



Рисунок 3. Халат медичний Тип 3

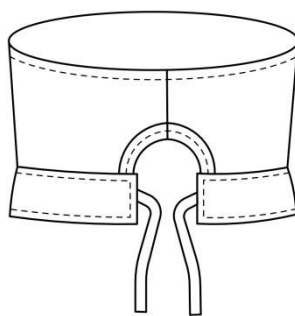


Рисунок 4. Ковпак медичний

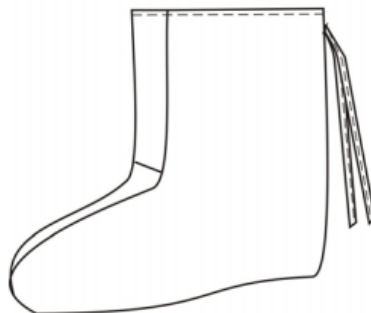


Рисунок 5. Бахіли для хірурга

2.6 Вимоги до матеріалів

№ з/п	Найменування матеріалів	Нормативно-технічна документація	Призначення матеріалів
1	Тканина змішана бавовняна білого кольору	ДСТУ ГОСТ 21790 та Таблиця В1 Додатку В	Для виготовлення халатів медичних Тип 1 і Тип 2, ковпаків медичних та бахіл для хірургів
2	Тканина бавовняна білого кольору	ДСТУ ГОСТ 21790 та Таблиця В2 Додатку В	Для виготовлення халатів медичних Тип 3
3	Нитки бавовняні або із синтетичних волокон, лінійною щільністю не менше 25 текс кольору основного матеріалу	ГОСТ 6309	Для виготовлення виробів
4	Гудзики пластмасові кольору основної тканини або прозорі діаметром 17-22 мм з чотирма отворами	За НД виробника	Для застібання халатів медичних Тип 1 і Тип 2

2.6.1 Вироби повинні бути білого кольору, ступінь білості тканин для виготовлення повинен бути не менше 80% згідно вимог ДСТУ ГОСТ 21790.

2.6.2 За згодою замовника, при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів та кольорів, за якістю не нижче перелічених в п. 2.6.

2.7 Основні вимоги до виготовлення

2.7.1 Вироби виготовляються відповідно до вимог цього ТО.

2.7.2 Розкрій деталей виробу – згідно з ГОСТ 21219.

2.7.3 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення виробу – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

2.7.4 Частота машинної строчки для оздоблювальних строчок (3-4) стібків в 10 мм довжини шва.

2.7.5 Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

2.7.6 Особливості обробки виробу наведені у Додатку Г.

2.7.7 Дозволяється за узгодженням із замовником змінювати конструкцію та методи обробки виробів, як що це не погіршить зовнішній вигляд та якість виробу.

2.8 Комплектність

Комплектність виробів не встановлюється.

2.9 Маркування

2.9.1 Маркування виробів повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159 та цього ТО.

2.9.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист.

2.9.3 Етикетка виробу розміром $(50\pm 2) \times (30\pm 2)$ повинна містити наступну інформацію:

- назва виробу;
- розмір виробу;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- сировинний склад матеріалу;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.rrrr;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, країна;
- символи по догляду за виробом, згідно з ДСТУ ISO 3758.

2.9.4 Товарний ярлик розміром $(70\pm 3) \times (50\pm 3)$ повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу;
- розмір виробу;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- сировинний склад матеріалу;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.rrrr;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік).
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, країна.

2.9.5 Товарний ярлик виготовлений з картону та кріпиться на:

- халатах медичних у нижній частині лівого рукава;
- ковпак медичний у нижній частині заднього шва;
- бахали для хірургів у верхній частині халяви.

2.9.6 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу;
- кількість виробів в упаковці;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.rrrr;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік).
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, країна.

2.9.7 Етикетку виробу кріплять:

- на халатах медичних – в лівому бічному шві на відстані 15-20 см від низу;
- в ковпаках медичних – по шву з'єднання стінки з денцем в області заднього шва;
- в бахілах медичних – на відстані 4-5 см від верху бахіл по шву з'єднання халяви з верхньою частиною з внутрішньої сторони.

2.9.8 Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50г/м². Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.9.9 Етикетка виробу, товарний ярлик та пакувальний лист мають білий колір. Написи – чорний колір.

2.9.10 Інформація на етикетці виробу, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою методом друку.

2.10 Пакування

2.10.1 Пакування виробів повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159 та цього ТО.

2.10.2 Вироби вкладаються в пакети із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354):

- халат медичний – по одному в пакет;
- ковпак медичний – по 10 штук в пакет.
- бахіли для хірургів – по 10 штук в пакет.

Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.10.3 Група виробів пакуються в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок:

2.10.4 В кожний мішок вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цього ТО.

2.10.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 САНІТАРНО-ГІГІЄНІЧНІ ВИМОГИ

3.1 Вироби повинні відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляються вироби, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №247.

4 ВИМОГИ ЕКОЛОГІЧНОЇ БЕЗПЕКИ

4.1 Безпека використання виробів гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробів або на вироби в цілому.

4.2 Виробу не повинні чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цього ТО, Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

6. МЕТОДИ КОНТРОЛЮ

6.1 Методи контролю якості проводяться згідно вимог цього ТО, Договору замовника про поставку та ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів проводиться згідно Таблиці Б1, Б2, Б3, Б4 Додатку Б.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цьому ТО і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цьому ТО, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цього ТО.

7 ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

7.5 Вид транспорту узгоджується із Замовником.

8. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробів вимогам цього ТО при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

ДОДАТОК А

(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ВСТ 01.301.001	Система розроблення та постановки на виробництво предметів речового майна. Основні положення	1.1
ГОСТ 23167-91	Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды	2.1.1
ГОСТ 17522-72	Типовые фигуры женщин. Размерные признаки для проектирования одежды	
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)	2.6
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия.	
ГОСТ 21219-88	Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья, санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей	2.7.2
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915, IDT)	2.7.3
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.9.1, 2.10.1, 7.1
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	2.9.3
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.10.2
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	Таблиця В1, В2 Додатку В
ДСТУ ISO 1833-1:2013 ДСТУ ISO 1833-16:2013	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз.	
ГОСТ 3811-72 (ИСО 3932-76, ИСО 3933-76, ИСО 3801-77)	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей	
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)	
ГОСТ 3813-72 (ИСО 5081-77, ИСО 5082-82)	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении	

1	2	3
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)	Таблиця В1, В2 Додатку В
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режим оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	
ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости	
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)	Таблиця В1 Додатку В
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)	Таблиця В1 Додатку В
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)	Таблиця В2 Додатку В
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	
ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию	
ДСТУ 4239:2003	Матеріали та вироби текстильні і шкіряні побутового призначення. Основні гігієнічні вимоги	
Наказ МОЗ України від 29.12.2012 №1138	Про затвердження Державних санітарних норм та правил «Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги»	3.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2

ДОДАТОК Б
(обов'язковий)
Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1 — Лінійні виміри халата медичного (чоловічого) (див. рисунок 6, 7)

№ виміру	Найменування виміру	Зріст	Обхват грудей										Допустиме відхилення, ±
			92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	Довжина спинки посередині	158	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	1,0
		164	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
		170	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
		176	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
		182	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	116,0	
		188	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	
2	Ширина спинки в самому вузькому місці	158 - 188	44,0	45,0	46,0	47,0	47,0	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	0,5
3	Довжина пілочки від кута плечового шва і горловини до низу	158	101,0	101,5	102,0	102,5	103,0	103,5	104,0	104,5	105,0	105,5	1,0
		164	105,0	105,5	106,0	106,5	107,0	107,5	108,0	108,5	109,0	109,5	
		170	109,0	109,5	110,0	110,5	111,0	111,5	112,0	112,5	113,0	113,5	
		176	113,0	113,5	114,0	114,5	115,0	115,5	116,0	116,5	117,0	117,5	
		182	117,0	117,5	118,0	118,5	119,0	119,5	120,0	120,5	121,0	121,5	
		188	120,0	120,5	121,0	121,5	122,0	122,5	123,0	123,5	124,0	124,5	
4	Ширина пілочки від шва вшивання рукава до краю борту в самому вузькому місці	158 - 188	23,3	23,9	24,5	25,1	25,9	26,5	27,1	27,7	28,3	28,9	0,5
5	Ширина виробу на лінії глибини пройми	158 - 188	61,0	63,0	65,0	67,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	1,0
6	Ширина виробу внизу	158 - 188	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	1,0
7	Довжина рукава	158	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	1,0
		164	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
		170	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	
		176	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
		182	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	
		188	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
8	Ширина рукава під проймою	158 - 188	21,9	22,7	23,5	24,3	25,1	25,9	26,7	27,5	28,3	29,1	0,5
9	Ширина рукава по низу	158 - 188	15,0	15,4	15,8	16,2	16,6	17,0	17,4	17,8	18,2	18,6	

Примітка: 1. Розмір верхньої кишені 13,0x13,0 см, допустимі відхилення ±0,5 см.

2. Розмір бічної кишені 19,5-20,5 x20,0 см для групи розмірів 92-108 та 21,5-22,5 x22 см для групи розмірів 112-128 см, допустимі відхилення ±0,5 см.

3. Відстань від плечового шва і горловини до переднього кута верхньої кишені для 92 розміру 22,2 см, міжрозмірний приріст 0,6 см, допустимі відхилення ±0,5 см.

4. Відстань від краю борту до переднього кута верхньої кишені для 92 розміру 8,5 см, міжрозмірний приріст 0,5 см, допустимі відхилення ±0,5 см.

5. Відстань від плечового шва і горловини до переднього кута бічної кишені для 158 росту 50 см, міжростовочний приріст 2,0 см, допустимі відхилення ±0,5 см, допустимі відхилення ±0,5 см.

6. Відстань від краю борту до переднього кута бічної кишені для 92 розміру 12,5 см, міжрозмірний приріст 0,5 см, допустимі відхилення ±0,5 см.

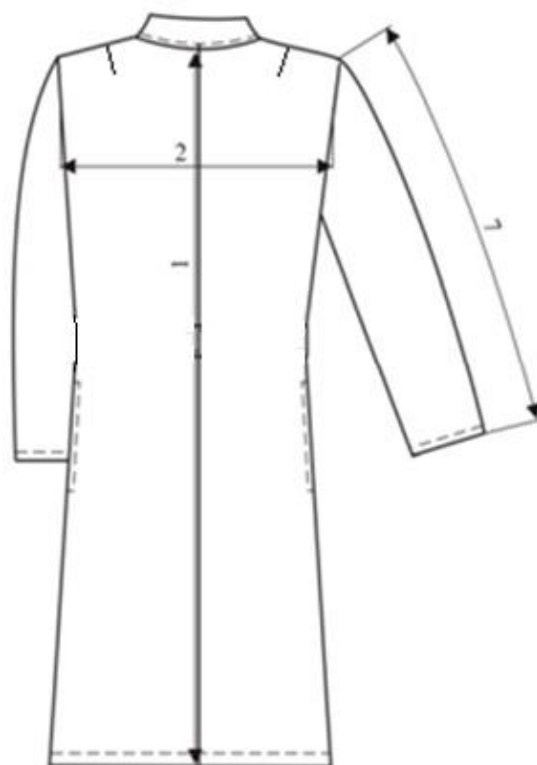


Рисунок 6

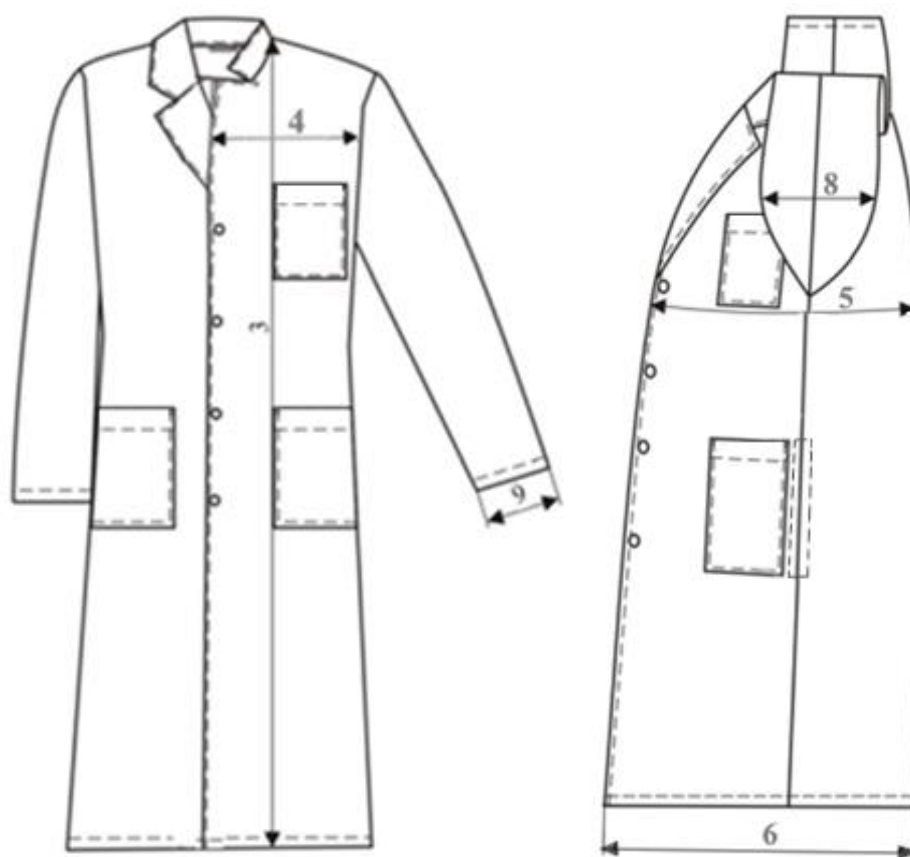


Рисунок 7

Таблиця Б2 — Лінійні виміри халата медичного (жіночого) (див. рисунок 8)

№ виміру	Найменування виміру	Зріст	Обхват грудей										Допустиме відхилення, ±
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	
1	Довжина спинки посередині	146	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	1,0
		152	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	
		158	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
		164	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
		170	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
		176	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	
2	Ширина спинки в самому вузькому місці	146-176	37,8	38,8	39,8	40,8	41,8	42,8	42,6	43,6	44,6	45,6	0,5
3	Довжина пілочки від кута плечового шва і горловини до низу	146	106,0	106,5	107,0	107,5	108,0	108,5	108,0	108,5	109,0	109,5	1,0
		152	109,0	109,5	110,0	110,5	111,0	111,5	111,0	111,5	112,0	112,5	
		158	112,0	112,5	113,0	113,5	114,0	114,5	114,0	114,5	115,0	115,5	
		164	115,0	115,5	116,0	116,5	117,0	117,5	117,0	117,5	118,0	118,5	
		170	118,0	118,5	119,0	119,5	120,0	120,5	120,0	120,5	121,0	121,5	
		176	121,0	121,5	122,0	122,5	123,0	123,5	123,0	123,5	124,0	124,5	
4	Ширина пілочки від шва вшивання рукава до краю борту в самому вузькому місці	146-176	20,8	21,4	22,0	22,6	23,2	23,8	24,0	24,6	25,2	25,8	0,5
5	Ширина виробу на лінії глибини пройми	146-176	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	63,0	65,0	67,0	69,0	1,0
6	Ширина виробу внизу	146-176	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	75,4	77,4	79,4	81,4	1,0
7	Довжина рукава	146	53,4	53,6	53,8	54,0	54,2	54,4	53,8	54,0	54,2	54,4	1,0
		152	55,4	55,6	55,8	56,0	56,2	56,4	55,8	56,0	56,2	56,4	
		158	57,4	57,6	57,8	58,0	58,2	58,4	57,8	58,0	58,2	58,4	
		164	59,4	59,6	59,8	60,0	60,2	60,4	59,8	60,0	60,2	60,4	
		170	61,4	61,6	61,8	62,0	62,2	62,4	61,8	62,0	62,2	62,4	
		176	63,4	63,6	63,8	64,0	64,2	64,4	63,8	64,0	64,2	64,4	
8	Ширина рукава під проймою	146-176	19,2	19,9	20,6	21,3	22,0	22,7	23,4	24,1	24,8	25,5	1,0
9	Ширина рукава по низу	146-176	14,0	14,4	14,8	15,2	15,6	16,0	16,4	16,8	17,2	17,6	0,5

Примітка: 1. Розмір верхньої кишені 11,0x12,0 см, допустимі відхилення $\pm 0,5$ см.

2. Розмір бічної кишені 16,5 x20,0 см для групи розмірів 88-100 та 19,5 x21,5 см для групи розмірів 104-120 см, допустимі відхилення $\pm 0,5$ см.

3. Відстань від плечового шва і горловини до переднього кута верхньої кишені для 84 розміру 21,0 см, міжрозмірний приріст 0,6 см, допустимі відхилення $\pm 0,5$ см.

4. Відстань від краю борту до переднього кута верхньої кишені для 84 розміру 7,5 см, міжрозмірний приріст 0,5 см, допустимі відхилення $\pm 0,5$ см.

5. Відстань від плечового шва і горловини до переднього кута бічної кишені для 146 росту 48 см, міжростовочний приріст 2,0 см, допустимі відхилення $\pm 0,5$ см, допустимі відхилення $\pm 0,5$ см.

6. Відстань від краю борту до переднього кута бічної кишені для 84 розміру 12,0 см, міжрозмірний приріст 0,5 см, допустимі відхилення $\pm 0,5$ см.

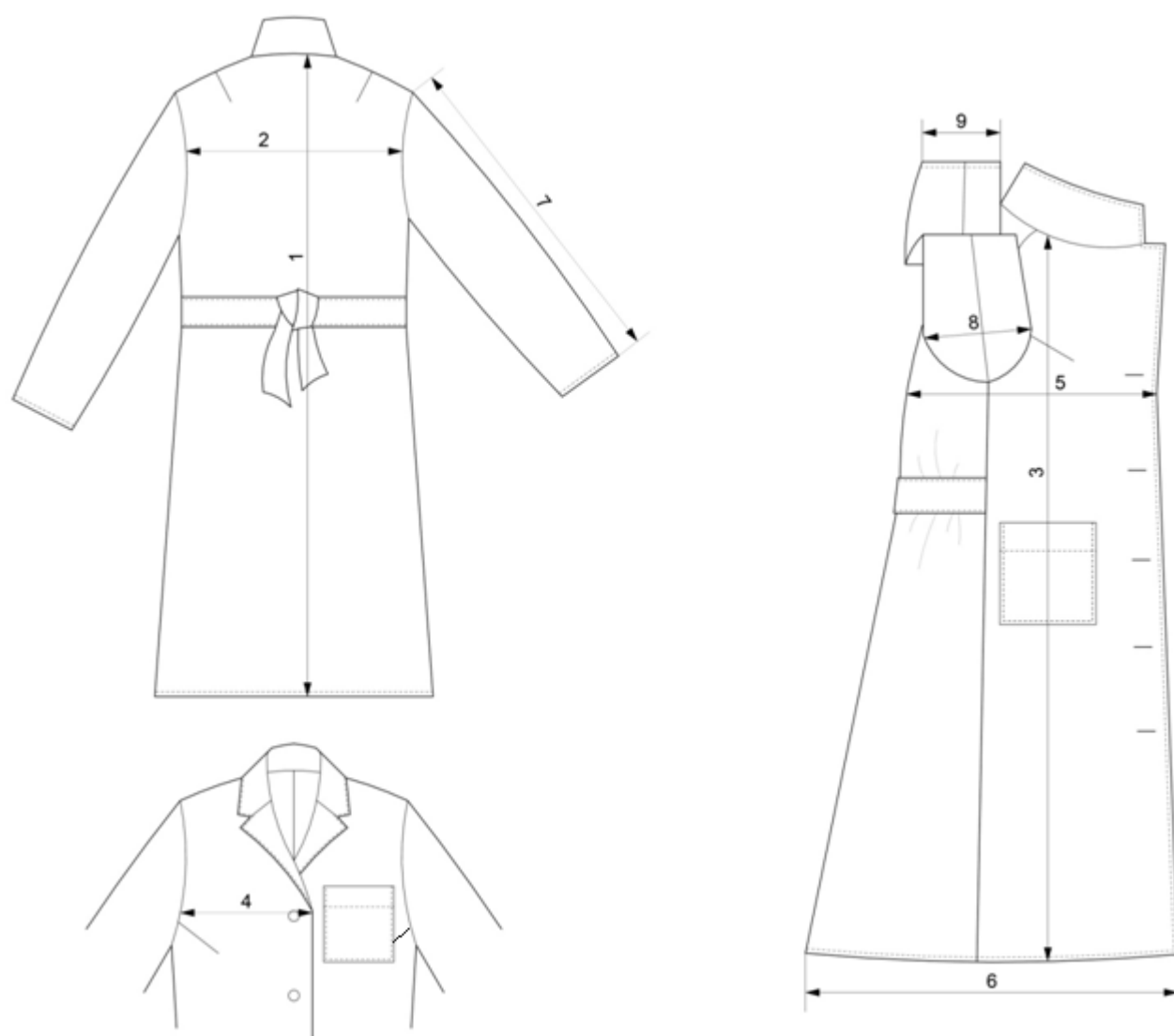


Рисунок 8

Таблиця БЗ — Лінійні виміри халата для хірургів (рисунок 9)

Номер виміру	Найменування виміру	Тип	Зріст	Обхват грудей					Допустиме відхилення, $\pm$
				92-96	100-104	108-112	116-120	124-128	
1	Довжина спинки		158-164 170-176 182-188	104,0 112,0 120,0	104,0 112,0 120,0	104,0 112,0 120,0	104,0 112,0 120,0	104,0 112,0 120,0	1,0
2	Ширина спинки		158-188	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	0,5
3	Довжина пілочки		158-164 170-176 182-188	105,5 113,5 117,5	106,5 114,5 118,5	107,5 115,5 119,5	108,5 116,5 120,5	109,5 117,5 121,5	1,0
4	Ширина переда (по кокетці)		158-188	46,2	48,6	51,0	53,4	55,8	0,5
5	Ширина на рівні глибини пройми		158-188	64,0	68,0	72,0	76,0	80,0	0,5
6	Довжина рукава		158-164 170-176 182-188	62,8 66,8 70,8	63,2 67,2 71,2	63,6 67,6 71,6	64,0 68,0 72,0	64,4 68,4 72,4	1,0
7	Ширина рукава під проймою		158-188	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	0,5

Примітка: Висота кокетки по середині переда 9,0 см для групи розмірів 92-96, міжрозмірний приріст 1,0 см, допустимі відхилення $\pm 0,5$ см.

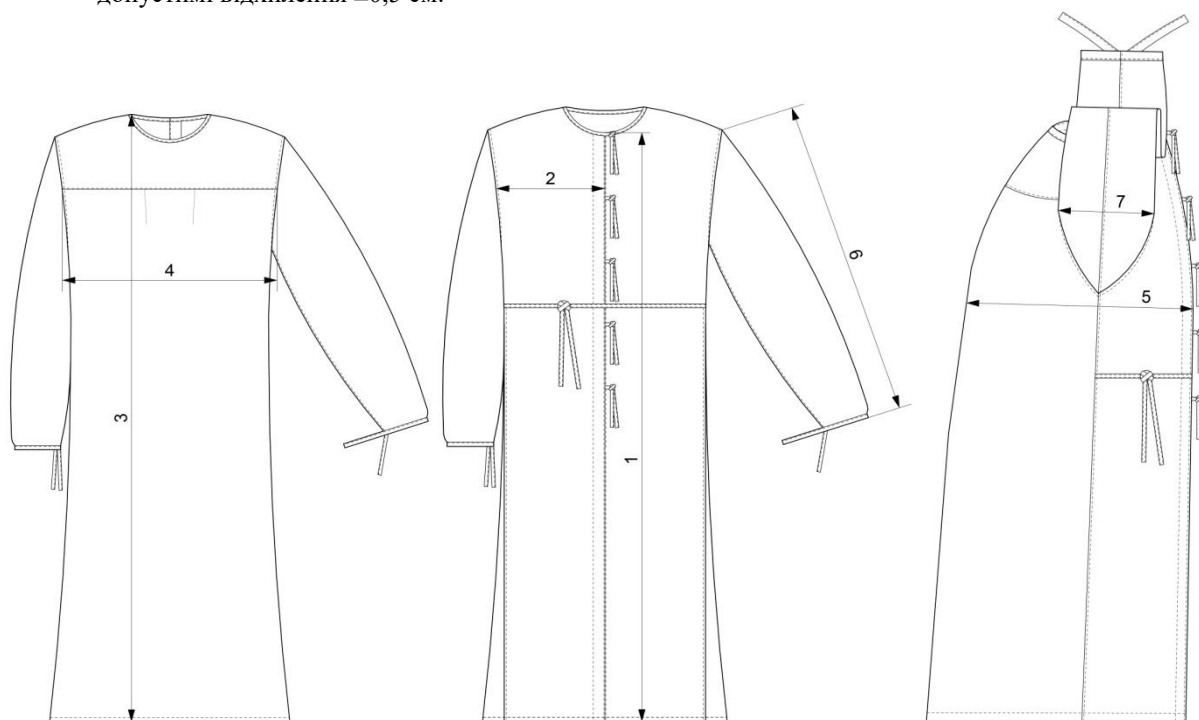


Рисунок 9

Таблиця Б3 — Лінійні виміри ковпака медичного для хірургів (рисунок 10)

№ виміру	Найменування виміру	Обхват голови усі розміри	Допустиме відхилення, ±
1	Ширина у складеному вдвоє вигляді	29,0	1,0
2	Висота	13,0	0,5

Примітка: 1. Ширина планки у готовому вигляді $3,5 \pm 0,2$ см, довжина $54 \pm 1,0$ см.

2. Висота стінки у готовому $10 \pm 0,3$ см.

3. Довжина денця $21,0 \pm 0,3$ см, ширина – $18,5 \pm 0,3$ см.

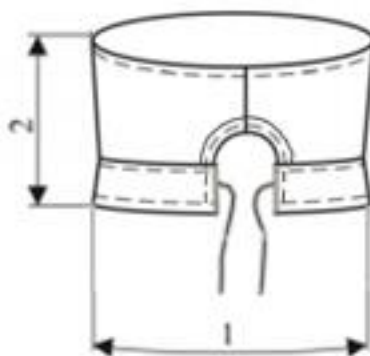


Рисунок 10

Таблиця Б4 — Лінійні виміри бахіл (рисунок 11)

№ виміру	Найменування виміру	Всі розміри	Допустиме відхилення, ±
1	Ширина бахіл у верхній частині	24,5	1,0
2	Висота бахіл у п'яточній частині	26,5	1,0
3	Довжина підошви бахіл	32,0	0,5

Примітка: 1. Висота передньої частини у готовому вигляді $13,5 \pm 0,5$ см, ширина вверху $9,0 \pm 0,5$ см, внизу – $7,5 \pm 0,5$ см.



Рисунок 11

ДОДАТОК В

Вимоги до матеріалів

Таблиця В1. Тканина змішана бавовняна

Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
Вміст складників сировинного складу, %:		ДСТУ 4057
бавовна, не менше	60	(ДСТУ ISO 1833-1,
поліестер, не більше	40	ДСТУ ISO 1833-16)
Поверхнева щільність, г/м ² , не менше	140	ГОСТ 3811, ДСТУ EN 12127
Розривне навантаження, Н, не менше		ГОСТ 3813 або
основа	764	ДСТУ 4272
уток	200	
Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %, не більше:		ДСТУ ГОСТ 30157.0
основа	-2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.1
уток	±2,0	
Повітропроникність, дм ³ /(м ² с), не менше	70	ГОСТ 12088 або
		ДСТУ ISO 9237
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ГОСТ 25617
Стійкість до стирання, цикли, не менше	1500	ДСТУ ISO 12947-2

Таблиця В2. Тканина бавовняна

Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
Склад сировини:		ДСТУ 4057
бавовна, %	100	(ДСТУ ISO 1833-1, ДСТУ ISO 1833-16)
Поверхнева щільність, г/м ² , не менше	141	ГОСТ 3811 або
		ДСТУ EN 12127
Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, %, не більше		ДСТУ ГОСТ 30157.0
основа	-5	ДСТУ ГОСТ 30157.1
уток	±2	
Розривне навантаження, Н, не менше		ГОСТ 3813
основа	294	
уток	196	
Повітропроникність, дм ³ /м ² ×с, не менше	100	ГОСТ 12088 або
		ДСТУ ISO 9237
Гігроскопічність % (відносна вологість 98%), не менше	15	ДСТУ ГОСТ 3816
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ГОСТ 25617
Стійкість до стирання, цикли, не менше	600	ГОСТ 18976

Додаток Г

Специфікація деталей

№ з/п	Найменування деталей	Кількість деталей
1	2	3
Халат медичний Тип 1, Тип 2		
	<i>Основна тканина</i>	
1	Спинка	2
2	Пілочка	2
3	Рукав	2
4	Підборт	2
5	Нижній комір	1
6	Верхній комір	1
7	Верхній накладний карман	1
8	Нижній накладний карман	2
9	Пояс (для халата медичного жіночого Тип 2)	2
10	Вішак	1
Халат медичний Тип 3		
	<i>Основна тканина</i>	
1	Спинка	2
2	Пілочка	1
3	Кокетка пілочки	1
4	Рукав	2
5	Планка до правої сторони спинки	1
6	Обшивка борта лівої частини спинки	1
7	Коса бейка для обробки низу рукава	2
8	Коса бейка для обробки зрізу горловини	1
9	Зав'язка	8
10	Пояс	2
Ковпак медичний		
	<i>Основна тканина</i>	
1	Денце	1
2	Стінка	1
3	Планка	1
4	Зав'язки	2
5	Коса бейка	1
Бахіли для хірурга		
	<i>Основна тканина</i>	
1	Халява	2
2	Передня частина	2
3	Середня частина з цільнокрійною підошвою	4
4	Зав'язки	2

Додаток Д

Особливості обробки виробів

ХАЛАТ МЕДИЧНИЙ ТИП 1

1. З'єднувальні шви виконуються зшивним швом шириною $1,0 \pm 0,1$ см або швом «взамок». Виточки обробляються зшивним швом. Відкриті зрізи обметуються.
2. Вшивання рукавів в пройму та з'єднання плечових швів виконується зшивним швом подвійною строчкою на машинах човникового стібка або одинарною строчкою на машинах ланцюгового стібка.
3. Рукава вшивні одношовні. Низ рукавів обробляється швом упідгин із закритим зрізом шириною $2,0 \pm 0,2$ см.
4. Верхні краї кишень обробляються швом упідгин із закритим зрізом шириною $2,0 \pm 0,2$ см. Кишені настрочуються накладним швом з підгнутими зрізами шириною $0,1-0,2$ см, верхні кути кишень закріплюються.
5. У бічних швах залишається незшитою ділянка вниз від лінії талії довжиною $18 \div 20$ см. По краям незшитої ділянки прокладають оздоблювальну строчку на відстані $0,5-0,6$ см від згину.
6. Низ халата обробляють швом у підгин із закритим зрізом шириною $2,0 \pm 0,2$ см.
7. По краям коміру, лацканів та краю борту прокладають оздоблювальні строчки на відстані $0,1-0,2$ см від шва обшивання.
8. По центру ростка спинки по шву вивання коміра в горловину розташовується вішак шириною $0,9-1,1$ см, довжиною $7,0 \pm 0,5$ см в готовому вигляді.
10. На лівій пілочки обробляють 4 петлі на відстані $2,0 \pm 0,2$ см від краю борту. Верхню петлю розташовують на відстані $16,0 \pm 1,0$ см від уступа лацкана, інші - на відстані $11,0 \div 12,0$ см одна від одної.
11. Гудзики пришивають відповідно розташуванню петель.

ХАЛАТ МЕДИЧНИЙ ТИП 2

1. З'єднувальні шви виконуються зшивним швом шириною $1,0 \pm 0,1$ см або швом «взамок». Виточки обробляються зшивним швом. Відкриті зрізи обметуються.
2. Вшивання рукавів в пройму та з'єднання плечових швів виконується зшивним швом подвійною строчкою на машинах човникового стібка або одинарною строчкою на машинах ланцюгового стібка.
3. Рукави вшивні одношовні. Низ рукавів обробляється швом упідгин із закритим зрізом шириною $2,0 \pm 0,2$ см.
4. Верхні краї кишень обробляються швом упідгин із закритим зрізом шириною $2,0 \pm 0,2$ см. Кишені настрочуються накладним швом з підгнутим зрізом шириною $0,1-0,2$ см, верхні кути кишень закріплюються.
5. У бічних швах в області талії вшивається пояс шириною $3,5 \pm 0,2$ см для регулювання ширини халата в області талії методом зав'язування.
6. Низ халата обробляють швом у підгин із закритим зрізом шириною $2,0 \pm 0,2$ см.
7. По краям коміру, лацканів, краю борту, поясу прокладають оздоблювальні строчки на відстані $0,1-0,2$ см від шва обшивання.
8. По центру ростка спинки по шву вивання коміра в горловину розташовується вішак шириною $0,9-1,1$ см, довжиною $7,0 \pm 0,5$ см в готовому вигляді.
9. На правій пілочки обробляють 5 петель на відстані $2,0 \pm 0,2$ см від краю борту. Верхню петлю розташовують на відстані $15,0 \pm 1,0$ см від уступа лацкана, інші - на відстані $11,0 \div 12,0$ см одна від одної.
10. Гудзики пришивають відповідно розташуванню петель.

ХАЛАТ МЕДИЧНИЙ ТИП 3

1. З'єднувальні шви виконуються зшивним швом шириною $1,0 \pm 0,1$ см або швом «взамок». Зшивання виточок та вшивання рукавів в пройму виконується зшивним швом. Відкриті зрізи обметуються.
2. На пілочки по лінії пришивання кокетки закладаються дві складки глибиною 2,5-3,0 см на відстані $6,0 \pm 0,5$ см ліворуч та праворуч від центру.
3. Чотири зав'язки прокладаються по лінії пришивання планки і обшивки борту: перша на відстані 15,0-16,0 см від верхнього зрізу, інші на відстані $14,0 \div 15,0$ см одна від одної. Ширина зав'язок у готовому вигляді $1,0 \pm 0,2$ см, довжина 25,0-27,0 см.
4. Шов пришивання планки відгинається в бік спинки та закріплюється оздоблювальною строчкою шириною 0,1-0,2 см.
5. Обшивка борту лівої частини спинки відгинається в бік вивороту, що виправляється «на ребро» та закріплюється оздоблювальною строчкою шириною 0,1-0,2 см. Вільний зріз обшивки настрочується на внутрішню сторону лівої частини спинки швом упідгин із закритим зрізом. Відстань між строчками $4,0 \pm 0,2$ см.
6. Внизу середнього шва рукава обробляється розріз довжиною 13,0-15,0 см. Оздоблювальна строчка прокладається по краю розрізу на відстані 0,5-0,6 см від краю.
7. Низ рукава призборюється і обробляється косою бейкою, залишаючи кінці зав'язок довжиною 25,0-27,0 см. Ширина низу рукава становить 24,0 см для розміру 100-104. Міжрозмірний приріст 1,0 см.
8. Зрізи горловини пілочки та спинки обшиваються косою бейкою, залишаючи кінці зав'язок довжиною 25,0-27,0 см.
9. По лінії пришивання кокетки пілочки прокладається оздоблювальна строчка на відстані 0,1-0,2 см від краю.
10. Пояс шириною 1,5-2,0 см вшивається в бічний шов на рівні лінії талії. По краям поясу прокладається оздоблювальна строчка шириною 0,1-0,2 см.
11. По проймі пілочки і спинки та рукавно-бічному шву прокладається оздоблювальна строчка на відстані 0,5-0,6 см від шва.
12. Низ халата обробляється швом упідгин із закритим зрізом шириною $2,0 \pm 0,2$ см.

КОВПАК МЕДИЧНИЙ

1. З'єднувальні шви виконуються зшивним швом шириною $1,0 \pm 0,1$ см, шов з'єднання стінки з денцем – $0,7 \pm 0,1$ см. Відкриті зрізи обметуються.
2. Шов зшивання стінки розпрасовується, край вирізу окантовується косою бейкою шириною $0,8 \pm 0,1$ см в готовому вигляді.
3. Планка складається навпіл, заправується і пришивається до низу стінки лицьовою стороною до виворітної сторони стінки.
4. Бічні краї планки обшиваються, одночасно вшиваючи по центру планки зав'язки. Ширина зав'язок у готовому вигляді $1,0 \pm 0,2$ см, довжина 25,0-27,0 см.
5. Вільний зріз планки настрочується на лицьову сторону стінки швом шириною 0,1-0,2 см, попередньо заправувавши його в бік виворітної сторони на 1,0 см. Одночасно прокладається оздоблювальна строчка по бічним сторонам та низу планки.
6. По шву з'єднання стінки з денцем (з боку стінки) прокладається оздоблювальна строчка шириною 0,1-0,2 см.

БАХІЛИ ДЛЯ ХІРУРГІВ

1. З'єднувальні шви виконуються зшивним швом шириною $1,0 \pm 0,1$ см. Відкриті зрізи обметуються.
2. Верхній зріз обробляється швом упідгин із закритим зрізом шириною $1,0 \pm 0,2$ см в готовому вигляді.
3. На відстані 5,0 - 6,0 см від верху посередині задньої частини халяви пришивається зав'язка шириною у готовому вигляді $1,0 \pm 0,2$ см та довжиною $60,0 \pm 2,0$ см.

Додаток Є
Побудова лекал ковпака медичного

Позначення на рисунку	Обхват голови
	Всі розміри
Денце (рисунок 10)	
O-O1=O-O4	11,25
O-O2=O-O3	9,95
a-1	0,4
R	9,5
Стінка (рисунок 11)	
O-Б	31,7
Б1-Б2	13,8
a-1	0,4
a-2	1,0
Планка (рисунок 12)	
A-A2	27,5
A-A1	9,0

Примітка: 1. Креслення надані з припусками на шви 0,7 см – до лекала денця і верхнього зрізу стінки, інші шви – 1 см.
2. Точка “а” знаходиться на відстані $\frac{1}{2}$ довжини відповідного відрізка.

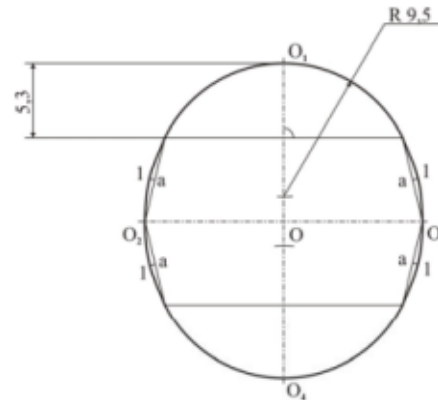


Рисунок 10

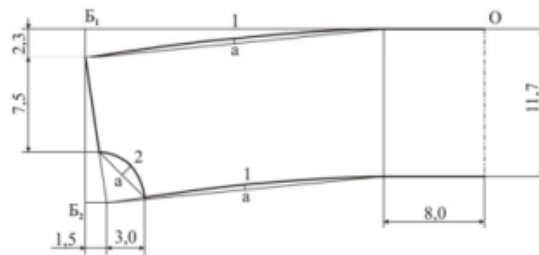


Рисунок 11

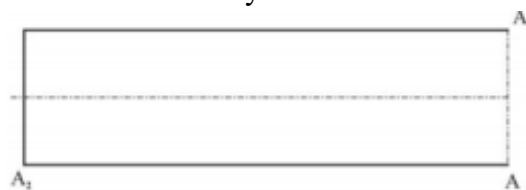


Рисунок 12

Додаток Ж
Побудова лекал бахіл для хірургів

Позначення на кресленні	Довжина стопи
	Всі розміри
Халява (рисунок 13)	
A-A1	35,3
A-Б	5,5
Б-В	30,0
В-В1	22,2
A-A2	10,5
A-A3	27,5
A2-Б2	5,3
A1-Б1	12,0
A1-1	1,3
Б1-2	3,5
Б1-Б3	6,0
Б-В2	16,7
В2-A4	20,2
A4-A5	3,7
Передня частина (рисунок 14)	
В-В1=В-В2	5,7
В-С	17,0
Середня частина з підошвою (рисунок 15)	
Б-Б1	57,2
Б2-Б1=Б1-Б3	4,5

- Примітка: 1. Креслення надані з припусками на шви 1,0 см.
2. Точки “а” і “в” знаходяться на 1/2 і 1/3 довжини відповідного відрізка.
3. Лекало зав’язки будується прямокутної форми 4,5х122,0 см (на дві зав’язки).
4. Необхідно оформити лінії сполучення.

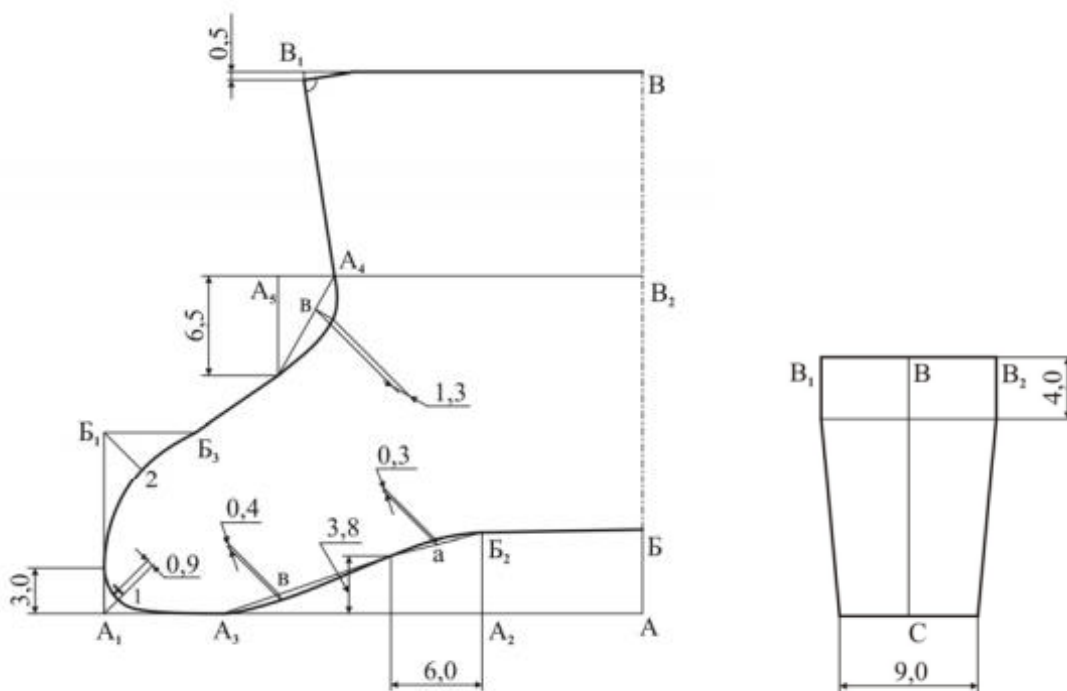


Рисунок 13

Рисунок 14

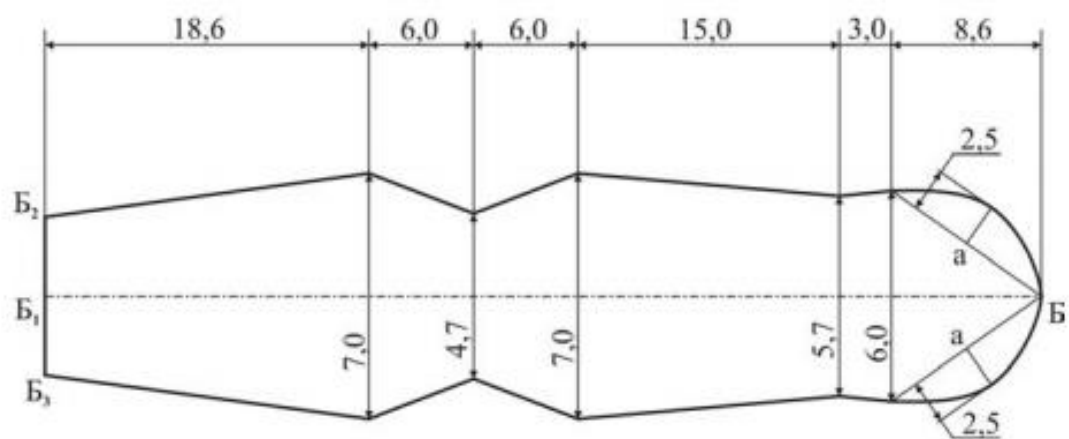


Рисунок 15