

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Тилу
Збройних Сил України
генерал-майор

М.М. КУКЛЮК

(підпис)
" 18 " 07.2018р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Головного управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

Д.О. МАРЧЕНКО

(підпис)
" " 2018 р.

Інв. № 210 прим. 1
Головне управління розвитку та супроводження МЗ ЗСУ
2018

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

ЧЕРЕВИКИ З ВИСОКИМИ БЕРЦЯМИ

(для забезпечення військовослужбовців Збройних Сил України
що входять до складу парадних розрахунків)

ПОГОДЖЕНО

Командир
військової частини А0222
підполковник

О.О. БАКУЛІН

(підпис)
" " Кол 2.1.2018 р.

ПЕРЕВІРЕНО

Заступник начальника відділу розробки
речового майна управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
старший лейтенант

А.О. МАЛІЙ

(підпис)

" 13 " 07.2018р.

ПОГОДЖЕНО

Начальник управління
контролю якості
майор

М.Я. КАМОРЯНСЬКИЙ

(підпис)
" 13 " 07.2018 р.

РОЗРОБЛЕНО

Старший офіцер відділу розробки
речового майна управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
майор

Т.А. КУЧЕР

(підпис)

" 13 " 07.2018 р.

2018

Цей технічний опис (ТО) поширюється на черевики з високими берцями (далі – взуття) для церемоніального однострою почесної варті Збройних Сил України.

Технічні вимоги

Взуття за розмірами, асортиментом матеріалів, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинно відповідати вимогам ГОСТ 447, цьому технічному опису та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

Зовнішній вигляд взуття



Основні параметри

Взуття повинно виготовлятися на колодках спеціального призначення згідно з ГОСТ 3927 у штихмасовій системі нумерації з 39-го по 47-й розмір із одночасним дублюванням розмірів в метричній системі нумерації, що вказано в Таблиці 1.

Таблиця 1

Штихмасова	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Метрична	247	255	262	270	277	285	292	300	307

Примітка: на вимогу замовника можливе виготовлення взуття інших розмірів.

Взуття виготовляється в одній повноті: середній.

Взуття повинно виготовлятися клеєпрошивним методом кріплення підошви.

Взуття вихідного 42 розміру за основними розмірами повинно відповідати вимогам, зазначеним у Таблиці 2.

Таблиця 2

Висота взуття в п'яточній частині, мм	Висота задинки, мм	Ширина берців по верхньому краю заготовки,
215 ±5	65±3	140 ±5

Примітка:

- висота взуття вимірюється з зовнішньої сторони по середній вертикальній лінії від верхнього канту взуття до підошви.

- висота задинки вимірюється з зовнішньої сторони по середній вертикальній лінії від підошви до верхнього краю задинки.

Різниця у висоті суміжних розмірів взуття повинна бути не більше 8 мм.

Різниця у висоті задників двох суміжних розмірів взуття повинна бути не більше 6 мм.

Маса напівпари взуття вихідного розміру має бути не більше 860 грам.

Дозволяється по узгодженню із замовником змінювати основні виміри взуття згідно зразку-еталону, затвердженому у встановленому порядку .

2. Вимоги до сировини та матеріалів

Взуття повинно виготовлятися із матеріалів, зазначених у Таблиці 3

Таблиця 3

№ п/п	Назва деталей взуття	Матеріали, які використовуються при виготовленні	Товщина деталей, мм	Примітка
1	2	3	4	5
1	Союзка, берці, носок, задинка, задній зовнішній ремінь	Шкіра ВРХ чорного кольору (ГОСТ 28422)	1,4-1,6	Чепрачна ділянка
2	Язичок		1,4-1,6	Щільні ділянки, крім пашин
3	Підкладка під союзку, берці та язичок	Шкіра підкладкова свиняча вощена чорного кольору (ГОСТ 940)	0,7-0,9	-
4	Підблочник	Шкіра ВРХ чорного кольору (ГОСТ 28422)	0,8-1,0	Щільні ділянки

Продовження Таблиці 3

1	2	3	4	5
5	Штаферка	Шкіра ВРХ чорного кольору (ГОСТ 28422)	0,8-1,0	Всі ділянки, крім пашин
6	Шкіряна кишеня		0,8-1,0	Всі ділянки, крім пашин
7	Задник	Термопласт	2,0±0,2	-
8	Підносок	Термопласт	1,6±0,2	-
9	Устілка основна, напівустілка	Шкіра ВРХ рослинного дублення (ГОСТ 28422)	4,0	-
10	Устілка вкладна	Шкіра ВРХ рослинного дублення	не менше 2,0	-
11	Супінатор	-	-	За НД виробника
12	Нитки взуттєві синтетичні №40, № 60	Згідно ГОСТ 30226 чорного кольору	-	-
13	Блочки діаметром 11±2 мм	Металеві чорного кольору	-	за НД виробника
14	Шнурки взуттєві плетені	Круглі чорного кольору	довжина 170 см ± 4см	
15	Підошва та каблук	Термогума (стірол)	згідно зразка- еталона	-
16	Набойка	Двокомпонентна гума	6,4 ±0,2	-
17	Підметка	Двокомпонентна гума	згідно зразка- еталона	-

Примітка: За погодженням із замовником дозволяється змінювати матеріали і товщину зовнішніх та внутрішніх деталей верху, за умови збереження експлуатаційних властивостей взуття.

Міцність кріплення деталей верху взуття не менше 145 Н/см (ГОСТ 9290).

Міцність кріплення підошви не менше 58 Н/см (ГОСТ 9292).

3. Вимоги до виготовлення взуття

Взуття складається із союзки, накладного носка, накладних берців, задинки, відрізного язичка, заднього зовнішнього ремня, на шнурках.

Накладний носок, берці, задинка зкріплюються трьома паралельними строчками, відстань між якими 1-2 мм. Задній зовнішній ремінь настрочується двома паралельними строчками, відстань між якими 1-2 мм. Передбачається 24 отвори для шнурків. Ширина заднього зовнішнього ремня 32 ± 2 мм.

Маркування на взуття наноситься клеймом.

Клеймо наносять на штаферку чітко за допомогою незмивної контрастної фарби.

Маркування розміру повинно розміщуватись на підошві взуття. Допускається наносити на підошві найменування підприємства-виробника

Клеймо повинно містити:

- назву виробника або торгівельної марки;
- розмір взуття у штихмасовій та метричній системі;
- повноту взуття;
- рік виготовлення;
- позначення нормативного документа.

У зовнішньому вигляді взуття не допускаються наступні виробничі дефекти:

- надто виявлена жилавість в усіх деталях;
- воротистість у передніх частинах передів і союзок;
- надто виявлені раковини, рубці загальною довжиною понад 25 мм;
- безличковина, лизуха на усіх деталях загальною площею понад 2 см² на півпару;
- надто виявлена стяжка передів, союзок, нижніх частин берців та задніх зовнішніх ремнів;
- підрізи глибиною понад $\frac{1}{4}$ товщини верху шкіри, загальною довжиною понад 9 мм;
- звалювання строчки з краю деталей довжиною понад 5 мм за умови повторного кріплення;
- збіг суміжних строчок без перетину матеріалу довжиною понад 10 мм, пропуск стібків довжиною понад 2 мм за умови повторного кріплення;
- не утянута строчка довжиною понад 3 мм без перетину матеріалу;
- відхилення від осі симетрії понад 5 мм;
- наскрізні пошкодження деталей верху та низу взуття;
- деформація підноски та задника;
- складки, зморшки в середині взуття.

4. Правила приймання

Приймання виробу проводять згідно вимог цього ТО, вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24780.