

ДКПП 14.13.22



Інв. № 46
Центр розвитку та супроводження
МЗ ЗС України

УКНД 61.020

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-лейтенант

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України




І.В. ПАВЛОВСЬКИЙ
(підпис)
"30" 03 2016 р.





С.Т. ПОЛТОРАК
(підпис)
"30" 03 2016 р.


Шапка-феска (шапка-підшоломник) ШП

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ 14.1-087-00034022-2016

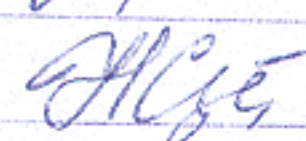
На заміну ТУ У 14.1-00034022-087:2015
Дата надання чинності 01.04.2016
Без обмеження строку чинності


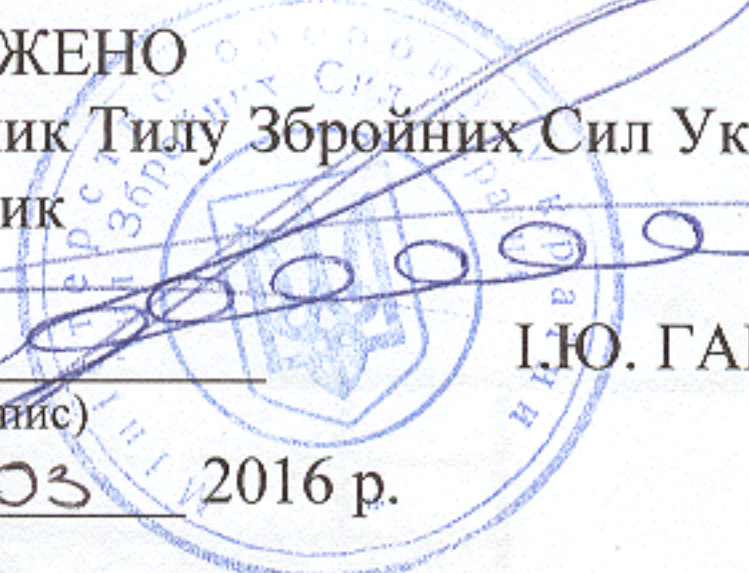
ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
маєр медичної служби

С.Л. ЛИТОВКА
(підпис)
"29" 03 2016 р.


РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

Д.О. МАРЧЕНКО
(підпис)
"29" 03 2016 р.


ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник

О.Ю. КУМЕДА
(підпис)
"29" 03 2016 р.


Реєстр. № МО/000470
«04» 04 2016 р.
Підпис 
Вч А2387

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

І.Ю. ГАВРИЛЮК
(підпис)
"29" 03 2016 р.


Підп. та дата

Зам. інв. №

Інв. № дубл.

Підп. та дата

Інв. № правд.

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-майор

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



О.М.ШЕВЧУК

С.Т. ПОЛТОРАК

"12" 12

2016 р.

"12" 12

2016 р.

ТУ 14.1-087-00034022-2016

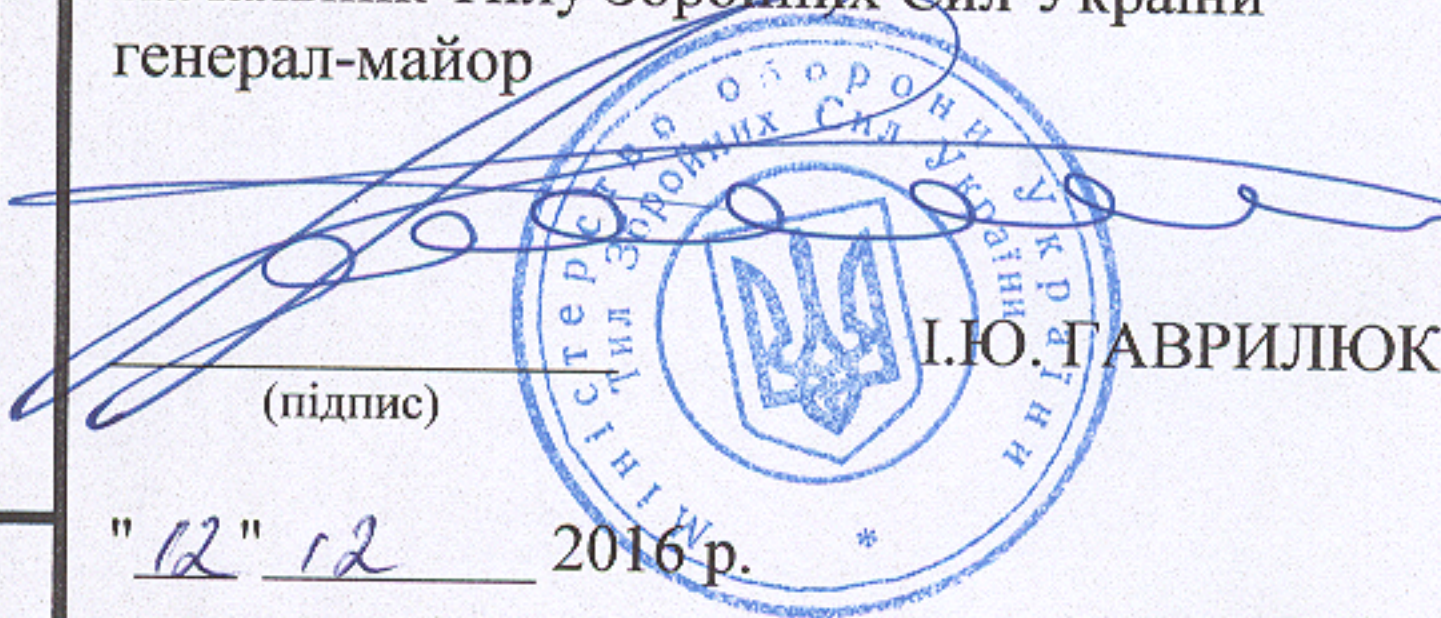
СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1
Шапка-феска (шапка-підшоломник) - ШП

Дата надання чинності 06.01.2017р
Чинні до 06.01.2022р

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

РОЗРОБЛЕНО
ТВО начальника Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

Підп. та дата



І.Ю. ГАВРИЛЮК

А.А. ЛАПКІН

"12" 12 2016 р.

"12" 12 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби

Реєстр. № МОІ 000470/01
«06» 01 2017р.
Підпис [Signature]
Вч А2387

Зам. інв. №

Інв. № дубл.

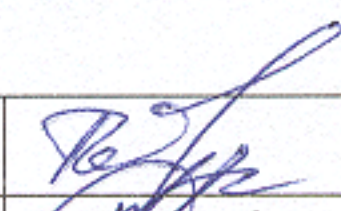
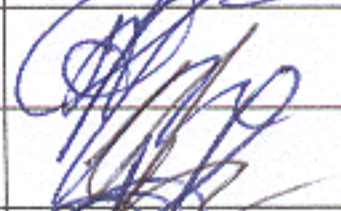

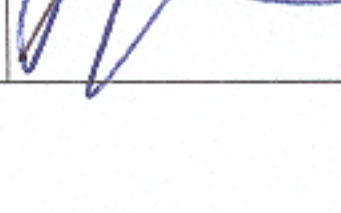
С.Л. ЛИТОВКА
"12" 12 2016 р.

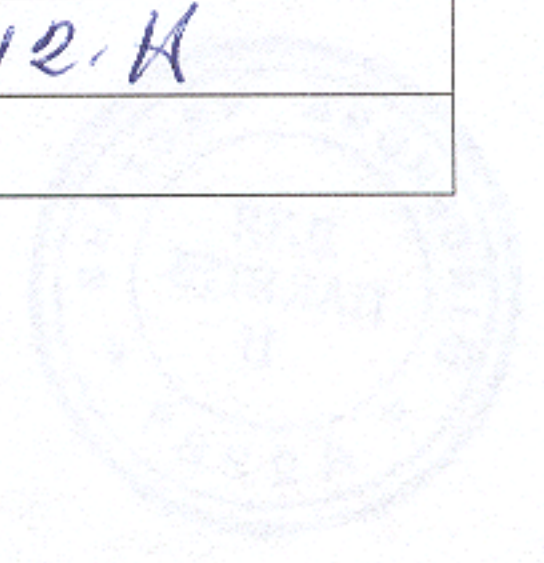
Підп. та дата

ПОГОДЖЕНО
Начальник Управління стандартизації,
кодифікації та каталогізації
полковник

Інв. № підл.

О.Ю. КУМЕДА
"12" 12 2016 р.

ЦРСМЗ ЗСУ	ВРРМПП	ПОВІДОМЛЕННЯ ШП-01-2016	ТУ 14.1-087-00034022-2016		
ДАТА ВИПУСКУ <u>12.12.2016</u>		СТРОК ЗМ.		АРКУШ	АРКУШ 1
ПРИЧИНА		Впровадження та зміна стандартів та технічних умов			4
ВКАЗІВКА ПРО ДОРОБОК					
ВКАЗІВКА ПРО ВПРОВАДЖЕННЯ					
ЗАСТОСУВАННЯ					
РОЗІСЛАТИ					
ДОДАТОК		Аркуші 2-21			
ЗМ.	ЗМІСТ ЗМІНИ				
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Аркуші 2-21 технічних умов ТУ 14.1-087-00034022-2016 анулювати та замінити аркушами 2-16 зміни № 1 до ТУ 14.1-087-00034022-2016 в новій редакції. 2. Аркуш 22 ТУ 14.1-087-00034022-2016 вважати аркушем 17 ТУ 14.1-087-00034022-2016 в новій редакції. 				
Склав	ГОЛОВКОВА О.В.		12.12.16		
Перевірив	МАЛІЙ А.О.		12.12.16		
ТВО нач. відділу	САКОВЕЦЬ В.В.		12.12.16		
ТВО нач. ЦРСМЗ ЗСУ	ЛАПКІН А.А.		12.12.16		



ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Шапку-феску (шапка-підшоломник) (скорочено ШП, далі за текстом – виріб), а також на її складові частини та матеріали.

Виріб входить до складу бойового єдиного комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України.

Призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів в комплексі з шоломом балістичним в холодну пору року. Виріб застосовується для зменшення теплових витрат організму користувача через відкриті ділянки тіла, захисту від вітру, пилу, снігу та маскування від засобів оптичної розвідки.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється у двох моделях, чотирьох видах та трьох розмірах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу викладені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 14.1-087-00034022:2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Шапка-феска (шапка-підшоломник) - ШП модель М розмір Х вид Y»

ТУ 14.1-087-00034022:2016. Де «М» - модель виробу відповідно до пункту 2.1, «Х» – розмір виробу відповідно до пункту 2.2, «Y» – вид виробу відповідно до пункту 2.3 цих ТУ.

					ТУ 14.1-087-00034022-2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		3

2.8 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.8.1 Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.8.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення виробу - згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

2.8.3 Шви зшивання деталей виконуються п'ятинитковою трьохлінійною або шестинитковою чотирьохлінійною ланцюговою пласкою строчкою (код стібка 605 або 607, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) шириною від 5,5 мм до 6,4 мм.

2.8.4 По низу виробу (для моделі 1) прокладена оздоблювальна строчка (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) на відстані (6 ± 2) мм від нижнього краю.

2.8.5 З обох боків виробу (для моделі 1) оброблені прорізні петлі (код стібка 107, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), довжиною (30 ± 2) мм.

2.8.6 По верху виробу, в місцях з'єднання клинів по центру настрачується закріпка (код стібка 107, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

2.8.7 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.8.8 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.8.9 Експлуатація готового виробу повинна відповідати наступним вимогам:

- ручне або делікатне машинне прання при максимальному температурному режимі до 40°C , з нейтральними рідкими або гелеподібними миючими засобами;
- віджим при мінімальних обертах;
- делікатна барабанна сушка при зниженій температурі 60°C , зменшених тривалості сушки та кількості завантаженої білизни;
- відбілювання заборонено;
- хімічне чищення заборонено;
- прасування заборонено.

2.8.10 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.9 Маркування

2.9.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.9.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.9.3 На етикетку виробу (див. Додаток Б4) наноситься наступна інформація:

- назва виробу;
- емблема Збройних Сил України;
- скорочена назва;
- модель виробу;
- вид виробу;
- розмір виробу;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;

					ТУ 14.1-087-00034022-2016	Арк.
						6
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- біле поле для підпису;
- символи по догляду за текстильними виробами згідно з ДСТУ ISO 3758.

2.9.4 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу;
- скорочена назва;
- модель виробу;
- вид виробу;
- розміри та кількість одиниць кожного розміру в упаковці ;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.9.5 Етикетка виробу пришивається (вдвоє складена) з виворотної сторони в шов зшивання деталей головки.

2.9.6 Етикетка виробу має колір – білий. Написи на етикетці мають чорний колір.

2.9.7 Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих або трикотажних стрічок з хімічних матеріалів з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².



розміри в, мм

Рисунок Б4.1 – Лінійні виміри етикетки виробу

					ТУ 14.1-087-00034022-2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		7

2.9.8 Інформація, що міститься на етикетках, повинна легко читатись протягом усього терміну експлуатації виробу.

2.9.9 Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

2.10 Пакування

2.10.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та ГОСТ 3897.

2.10.2 Кожен виріб повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354).

2.10.3 Група виробів по 10 шт. повинна пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. До кожного пакету вкладається пакувальний лист. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.10.4 П'ять груп по десять виробів у кожній (50 виробів) повинні фасуватись в окрему картонну упаковку, яка відповідає ГОСТ 7933 та ГОСТ 13514, з відповідним позначенням інформації, що зазначена у пакувальному листі.

2.10.5 До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.10.6 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам "Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги", затвердженими наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу МОЗ України від 09.10.2000 №247.

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку, вимог ГОСТ 9173.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводяться згідно цих ТУ, вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 28274 та ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів проводиться згідно Додатку Б1 та Додатку Б2.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами цих ТУ.

					ТУ 14.1-087-00034022-2016	Арк.
						8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 3897 та ГОСТ 14192.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65%. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник гарантує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов зберігання.

8.3 За згодою виробника замовником можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ 14.1-087-00034022-2016	<i>Арк.</i>
<i>Змін.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>		9

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	В
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	2.9.3
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)	2.8.2, 2.8.3, 2.8.4, 2.8.5, 2.8.6
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.8.2, 2.8.3, 2.8.4, 2.8.5, 2.8.6
ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ІСО 811-81)	Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), IDT)	В
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)	В
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.7.2
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	В
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	В
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.10.2
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.10.1, 7.1
ГОСТ 7933-89	Картон для потребительской тары. Общие технические условия	2.10.4
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.10.4
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки	5.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	7.1
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	В
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окрасок к поту	В

					ТУ 14.1-087-00034022-2016	Арк.
						10
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Продовження таблиці А1.1

1	2	3
ГОСТ 9733.13-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к органическим растворителям	В
ГОСТ 9733.27.83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	В
ГОСТ 28554	Полотно трикотажное. Общие технические условия	В
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	2.4.1
ГОСТ 28274-89	Изделия трикотажные. Термины и определения пороков	6.1
ГОСТ 26667-85	Полотна трикотажные для верхних и перчаточных изделий. Нормы изменения линейных размеров после мокрой обработки	В
ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости	В
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полулльняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	В
ГОСТ 20489-75	Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления	В
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1

					ТУ 14.1-087-00034022-2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		11

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2.1 – Національні номенклатурні номери виробу

ННН			
Розмір, см	54-57	58-60	61-64
Вид 1			
Модель 1	8415-61-011-4930	8415-61-011-4931	8415-61-011-4932
Модель 2	8415-61-012-3066	8415-61-012-3065	8415-61-012-3064
Вид 2			
Модель 1	8415-61-011-4933	8415-61-011-4934	8415-61-011-4935
Модель 2	8415-61-012-3069	8415-61-012-3068	8415-61-012-3067
Вид 3			
Модель 1	8415-61-012-3087	8415-61-012-3086	8415-61-012-3085
Модель 2	8415-61-012-3084	8415-61-012-3083	8415-61-012-3082
Вид 4			
Модель 1	8415-61-012-3081	8415-61-012-3080	8415-61-012-3079
Модель 2	8415-61-012-3078	8415-61-012-3077	8415-61-012-3076

					ТУ 14.1-087-00034022-2016	Арк.
						12
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК Б1

Лінійні виміри виробу, моделі 1

Таблиця Б1.1 – Лінійні виміри моделі 1

Назва виміру	Позн.	Розмір виробу			Допуски, мм
		54-57	58-60	61-64	+/-
Висота виробу з вушками, мм	H	220	227	235	5
Ширина виробу (діаметр D), мм	L	260	275	295	5
Висота куполу, мм	H _к	120	127	135	3
Висота бортику спереду, мм	H _ф	60			3
Висота бортику ззаду по шву, мм	H _т	80			3
Отвір для дужок окулярів, мм	K	30			2
Висота від верху отвору до шва, мм	K ₁	27			3
Відстань між петлями зверху, мм	P ₁	208	220	232	5
Відстань між петлями знизу, мм	P ₂	218	230	242	5

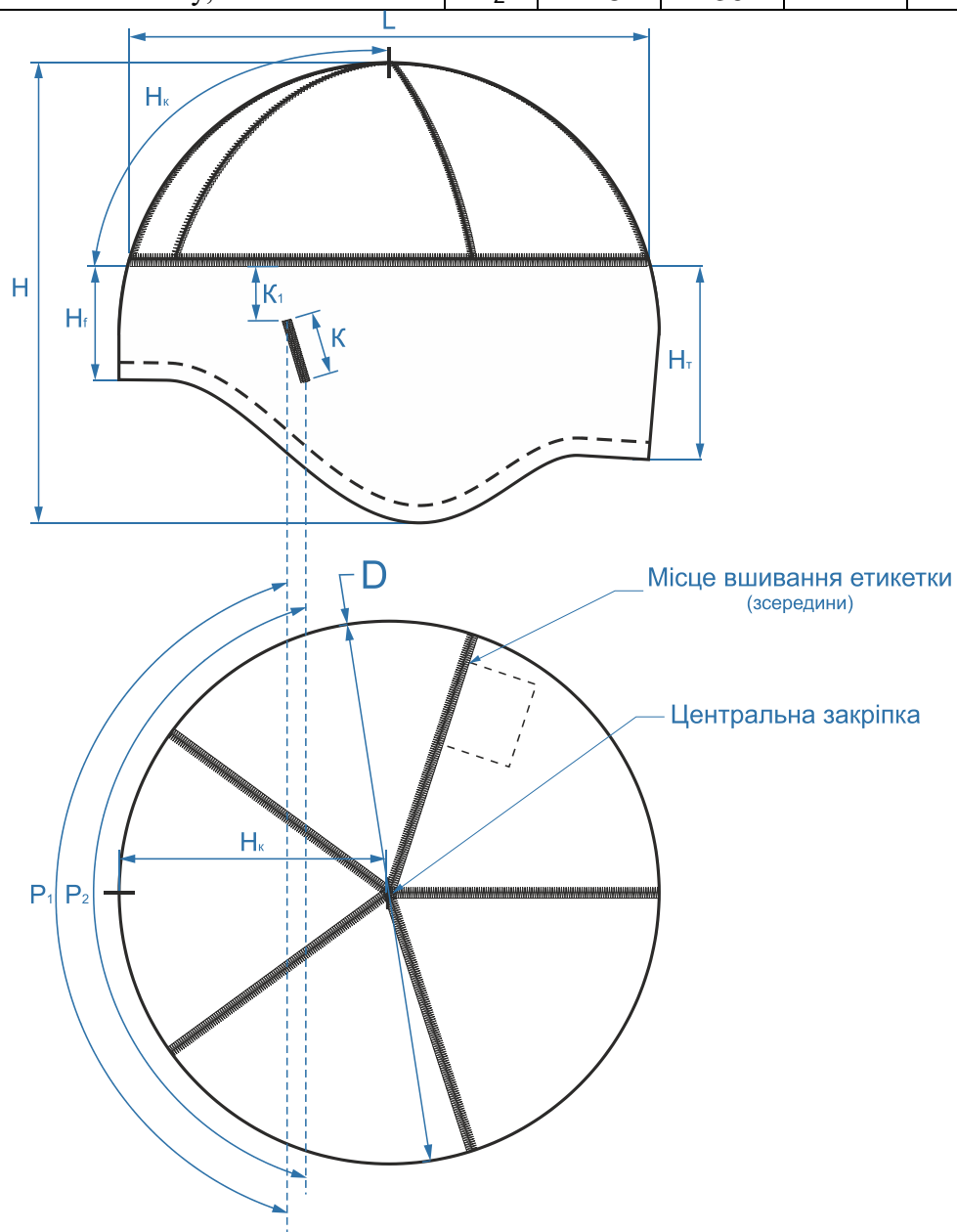


Рисунок Б1.1

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ 14.1-087-00034022-2016

Арк.

13

ДОДАТОК Б3
Ескізи лекал деталей виробу

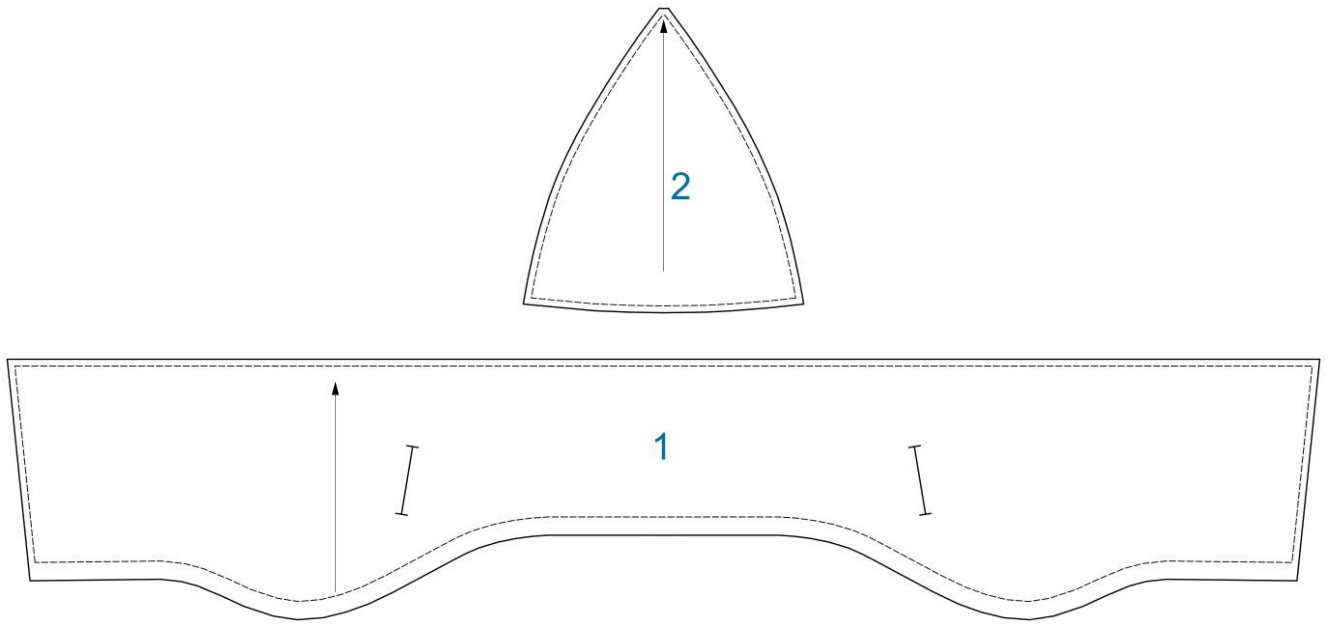


Рисунок Б3.1 – Ескізи лекал деталей виробу (модель 1)

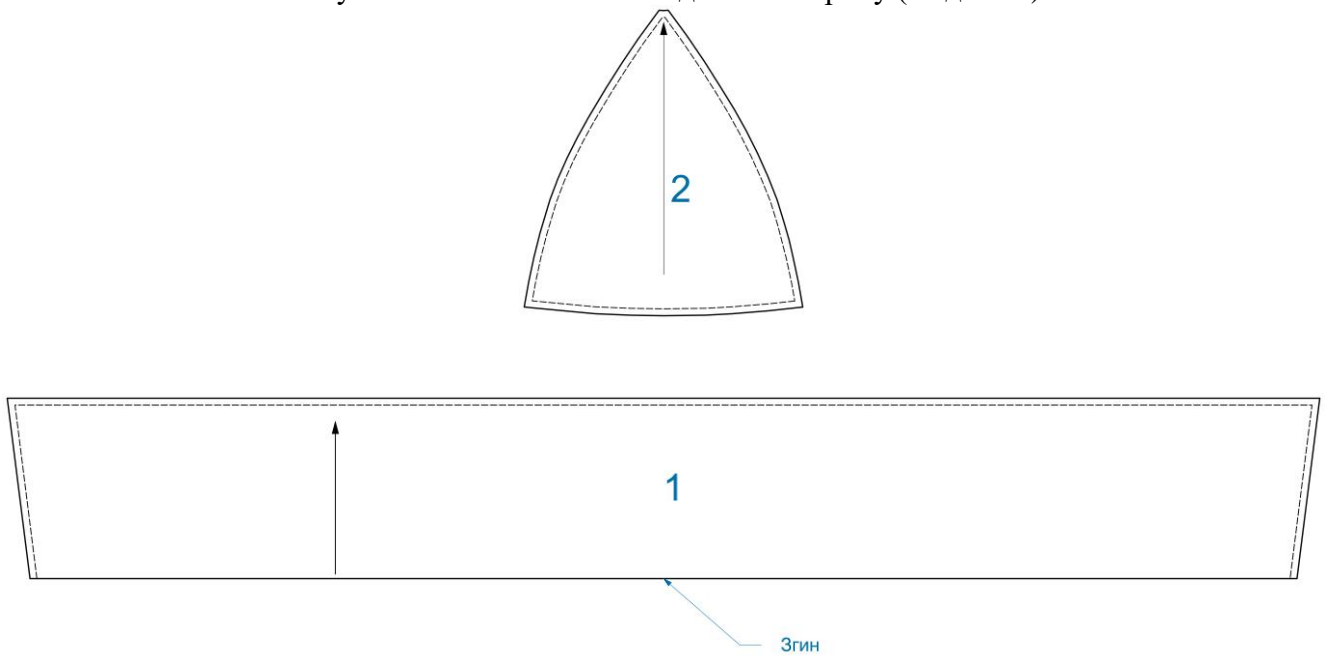


Рисунок Б3.2 – Ескізи лекал деталей виробу (модель 2)

					ТУ 14.1-087-00034022-2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		15

ДОДАТОК В
Вимоги до матеріалів

Таблиця В1 – Основний матеріал виробу: гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу «фліс»

Найменування показника	Од. Вим	Значення показника	Нормативна документація
Склад сировини: поліефір	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина	г/м ²	250±20	ГОСТ 8845
Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н		I – група (від 15% до 40%)	ГОСТ 28554
Розривальне зусилля по довжині (за петельним стовпчиками), не менше	Н	300	ГОСТ 8847
Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовпчиками) та по ширині (за петельними рядками) після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°С, режим сушіння С)	%	±5	ГОСТ 26667
Повітропроникність, не менше	дм ³ /(м ² с)	400	ГОСТ 12088
Гігроскопічність, не більше	%	2	ДСТУ ГОСТ 3816
Схильність до пілінгованості (2000 циклів з лицевої сторони), не менше	бал	3	ДСТУ ISO 12945
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ГОСТ 25617
Сумарний тепловий опір, не менше	м ² С°/Вт	0,25	ГОСТ 20489
Ступінь тривкості пофарбування до фізико- хімічних впливів:			
Прання (при 40°С) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.4
"поту", (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.6
органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.13
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27
мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ГОСТ 9733.27

					ТУ 14.1-087-00034022-2016	Арк.
						16
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

