

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-лейтенант

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України


І.В. ПАВЛОВСЬКИЙ
(підпис)


С.Т. ПОЛТОРАК
(підпис)

"20" 04 2016 р.

"20" 04 2016 р.



Шкарпетки (ШЛ, ШЗ)

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ 14.3-085-00034022-2015

На заміну ТУ У 14.3-00034022-085:2015
Дата надання чинності 01.04.2016
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

С.Л. ЛИТОВКА

Д.О. МАРЧЕНКО

"20" 04 2016 р.

"18" 04 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник

О.Ю. КУМЕДА

"19" 04 2016 р.

Реєстр. № МО 000469
01 04 16
Підпис ARC
Від ARC

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

І.Ю. ГАВРИЛЮК

"20" 04 2016 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № правд.



ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України -
керівник апарату
генерал-лейтенант



О.В. ДУБЛЯН

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



С.Т. ПОЛТОРАК

ТУ 14.3-085-00034022-2015

СПОВЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 1
Шкарпетки (ШЛ, ШЗ)

Дата надання чинності 10.06.2016
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник



І.Ю. ГАВРИЛЮК

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

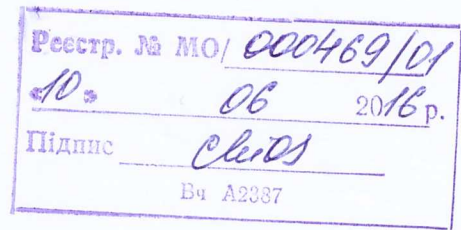


Д.О.МАРЧЕНКО

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби



С.Л. ЛИТОВКА



ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник



О.Ю. КУМЕДА

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-майор

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал-армії України



О.М.ШЕВЧУК



С.Т. ПОЛТОРАК

ТУ 14.3-085-00034022-2015

СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 2
Шкарпетки (ШЛ, ШЗ)

Дата надання чинності 24.01.2017
Чинні до 24.01.2022

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
генерал-майор

РОЗРОБЛЕНО
ТВО начальника Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник



І.Ю. ГАВРИЛЮК



А.А.ЛАПКІН

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби

Реєстр. № МО 000469/02
«21» 01 2017 р.
Підпис Литовка
Вч А2387



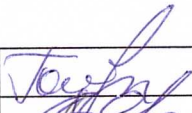



С.Л. ЛИТОВКА

ПОГОДЖЕНО
Начальник Управління стандартизації,
кодифікації та каталогізації
полковник



О.Ю. КУМЕДА

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ЦРСМЗ ЗСУ	ВРРМПП	ПОВІДОМЛЕННЯ ШЛ, ШЗ-02-2015	ТУ 14.3- 085-00034022-2015.		
ДАТА ВИПУСКУ <u>12.12.2016</u>		СТРОК ЗМ.		АРКУШ	АРКУШІ 1
ПРИЧИНА		Впровадження та зміна стандартів та технічних умов			4
ВКАЗІВКА ПРО ДОРОБОК					
ВКАЗІВКА ПРО ВПРОВАДЖЕННЯ					
ЗАСТОСУВАННЯ					
РОЗІСЛАТИ					
ДОДАТОК		Аркуші 6, 10, 12-13, 16-17			
ЗМ.	ЗМІСТ ЗМІНИ				
2	<p>1. Аркуші 6, 10, 12-13, 16-17 зміни № 1 технічних умов ТУ 14.3- 085-00034022-2015 анулювати та замінити аркушами 6, 10, 12-13, 16-17 зміни № 2 до ТУ 14.3- 085-00034022-2015 в новій редакції.</p>				
Склав	ГОЛОВКОВА О.В.		12.12.16		
Перевірив	МАЛІЙ А.О.		12.12.16		
ТВО нач. відділу	САКОВЕЦЬ В.В.		12.12.16		
ТВО нач. ЦРСМЗ ЗСУ	ЛАПКІН А.А.		12.12.16		

ЗМІСТ

	Зміст	С
	Загальні положення	3
1	Технічні вимоги	4
2	Основні параметри	4
2.1	Типи виробу	4
2.2	Кольори виробу	4
2.3	Розміри виробу	4
2.4	Конструкція	5
2.5	Зовнішній вигляд	5
2.6	Лінійні виміри	5
2.7	Основні вимоги до сировини та готового виробу	6
2.8	Маркування	7
2.9	Пакування	9
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	9
4	Вимоги безпеки та охорони довкілля	9
5	Правила приймання	9
6	Методи контролю	10
7	Транспортування та зберігання	10
8	Гарантії виробника	11
Додаток А1	Перелік документів, на які є посилання	12
Додаток А2	Національні номенклатурні номери виробу	14
Додаток Б1	Лінійні виміри виробу	15
Додаток Б2	Лінійні виміри написів	16
Додаток В	Вимоги до сировини та виробу	17
	Аркуш реєстрації змін	18

Підп. та дата	
Зам. інв. №	
Інв. № дубл	
Підп. та дата	

ТУ 14.3-085-00034022-2015

Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата
	Розроб.	Олійник О.О.		
	Перев.	Малій А.О.		
	Нач. від.	Полевара О.В.		
	Н. контр.			
	Затв.	Марченко Д.О.		

Шкарпетки
(ШЛ, ШЗ)

Лит.	Аркуш	Аркушів
	2	18
МО України		

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Шкарпетки (пара, далі за текстом – виріб), а також на їх складові частини та матеріали.

Виріб входить до складу бойового єдиного комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Призначений для ефективного відведення і подальшого випаровування вологи (поту) та підтримки температурного балансу елементів нижньої частини ноги, а також зменшення тертя та тиску на її структурні елементи.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється у двох типах та трьох розмірах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу наведені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 14.3-085-00034022-2015 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

виробу тип 1 - «Шкарпетки літні (трекінгові) – ШЛ розмір Х» ТУ 14.3-085-00034022-2015.

виробу тип 2 - «Шкарпетки зимові (трекінгові) – ШЗ розмір Х» ТУ 14.3-085-00034022-2015.

Де «Х» – розмір виробу відповідно до пункту 2.3 цих ТУ.

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

1 Технічні вимоги

Виріб (див. рис. 1, рис. 2) за технологією виробництва, конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно ГОСТ 15.007.

2 Основні параметри

2.1 Типи виробу

Виріб виготовлюється в двох типах, які відрізняються один від одного складом основної сировини, обумовленими сезонністю використанням (див. Таблицю 2.1) та лінійними вимірами, (див. Додаток В).

Таблиця 2.1 — Основна сировина виробу, сезонність використання

Тип виробу	Основна сировина	Сезонність використання
Тип 1	бавовна 100%	демісезонні
Тип 2	напіввовна: 40% вовна: 60% акрил	зимові

2.2 Кольори виробу

2.2.1 Виріб виготовляється в кольорах, які візуально відрізняють типи виробу. Кольори виробу вказані в Таблиці 2.2.

Таблиця 2.2 — Кольори виробу

Тип виробу	Назва кольору	Варіант: Pantone
Тип 1	FS 34089/34151 Olive green	PANTONE TPX: 19-0419; 18-0322; 18-0426
Тип 2	FS 37030 Black	PANTONE TPX: 19-5708

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодження з замовником.

Примітка 2. Вироби інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

2.2.2 Написи, присутні на виробі виконуються в кольорах, які контрастують з основним кольором виробу та відповідають кольорам визначеним у Таблиці 2.3.

Таблиця 2.3 — Кольори написів виробу

Тип виробу	Назва кольору	Колір нитки
Тип 1	FS 37030 Black	PANTONE TPX: 19-5708
Тип 2	FS 26375 Ghost Gray	PANTONE TPX: 17-4402

Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодження з замовником.

Примітка 2. Написи інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

2.3 Розміри виробу

Виріб виготовляється в трьох розмірах, які вказані в Таблиці 2.4.

Таблиця 2.4 — Розміри виробу

Довжина стопи, см	≤25	25-27	≥27
Умовне позначення розміру	23-25	25-27	27-31

Примітка. Вироби інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

2.4 Конструкція

2.4.1 За конструкцією виріб є шкарпетками з подовженим пагомільком.

2.4.2 Конструктивні частини виробу: борт в тому числі подвійний борт, пагомільок та слід. Слід складається з нижньої та верхньої частин, бандажу, п'ятки та миска.

2.5 Зовнішній вигляд виробу

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та виглядам на рис. 1, рис. 2.



Рисунок 1 — Схема конструкції напівпари виробу типу 1

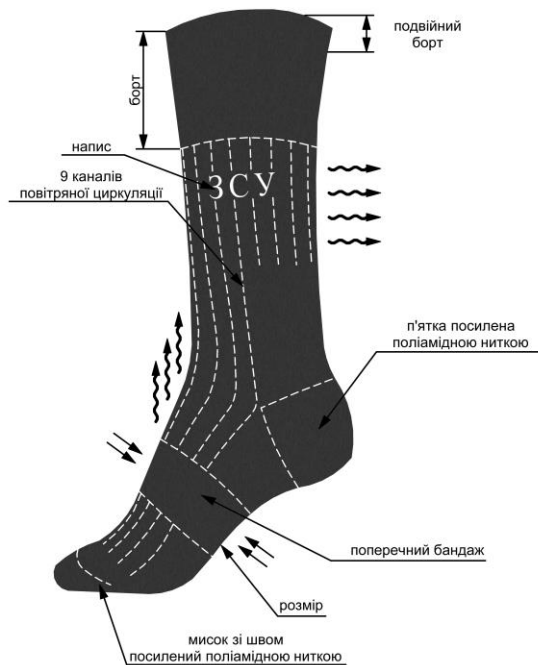


Рисунок 2 — Схема конструкції напівпари виробу типу 2

2.6 Лінійні виміри

За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиця Б1.1 Додатку Б1.

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
						5
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.7 Основні вимоги до сировини та готового виробу

2.7.1 Основною сировиною для виготовлення виробу типу 1 є бавовняна пряжа гребінного або кардного нерегенованого прядіння, для виробу типу 2 - напіввовняна пряжа гребінного прядіння.

2.7.2 Сировина, що застосовується та лінійна густина пряжі та ниток:

платувальна (у т. ч. плюшева) нитка - бавовняна пряжа (тип 1) - 30 текс, напіввовняна пряжа (тип 2) - 31 текс;

грунтова нитка - текстурована ПА нитка для пряжі з еластановою стержневою ниткою (типу E22+ПА78 dtex), не більше 8,8 текс;

нитка, що в'язана для позначення розміру та напису - текстурована ПА нитка, не більше 10×2 текс;

нитка для посилення п'ятки, миска та зшивання миска - текстурована ПА нитка, не більше 5×2 текс;

нитка, що прокладена у борт та бандаж - еластанова нитка виробу з подвійним обплетенням ПА ниткою (типу E130+ПА78 dtex), не більше 150 текс.

2.7.3 За показниками якості виріб повинен відповідати показникам, які наведені у Таблиці В.1 Додатку В.

2.7.4 Ідентифікація сировини за сировинним складом визначається згідно ДСТУ 4057. Визначення лінійної густини пряжі та ниток визначається за ДСТУ ISO 2060, ДСТУ ISO 23362, ГСТУ 3-049.

2.7.5 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування іншої сировини, що не впливає на показники якості виробу, зазначені у Додатку В.

2.7.6 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості виробу.

2.7.7 Переплетення:

- борт виконується імітацією ластичного переплетення (гладке платувальне з прокладанням еластомірної нитки);;
- пагомілок, верх сліду та слід виконується плюшевим переплетенням в поєднанні з перекидним платуванням;
- бандаж виконується плюшевим переплетенням в поєднанні з імітацією ластичного переплетення;
- підбортник виконується перекидним платуванням або плюшевим в поєднанні з перекидним платуванням.

2.7.8 Для в'язання шкарпеток повинні використовуватися в'язальні круглопанчішні автомати.

2.7.9 Зашивка миска здійснюється м'якою рівною строчкою без припусків та пробивок.

2.7.10 Формування здійснюється на формувальному обладнанні згідно технологічного режиму.

2.7.11 На правій та лівій стороні кожної напівпари виробу, під бортом (для виробів типу 1) та на підбортнику (для виробів типу 2) пров'язується напис приналежності військовому формуванню.

2.7.12 На вимогу замовника може бути пров'язано інший напис приналежності.

2.7.13 На нижній частині сліду, в місці поперечного бандажу пров'язується напис розміру виробу.

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
						6
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

- 2.7.14 Кольори написів наведені в Таблиці 2.3.
- 2.7.15 Розміщення написів вказано у Додатку Б2.
- 2.7.16 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.
- 2.7.17 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.
- 2.7.18 Експлуатація готового виробу повинна відповідати наступним вимогам:
- прання ручне або делікатне машинне, при максимальному температурному режимі до 40 С, з нейтральними рідкими або гелеподібними миючими засобами.
 - віджим при мінімальних обертах;
 - відбілювання заборонено;
 - прасування заборонено;
 - хімічне чищення заборонено;
 - сушка без віджиму у вертикальному положенні.

2.8 Маркування

- 2.8.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.
- 2.8.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:
- етикетка виробу;
 - пакувальний лист (для групи спакованих виробів).
- 2.8.3 На етикетку виробу (див. рис. 3) наноситься наступна інформація:
- назва виробу;
 - емблема Збройних Сил України;
 - скорочена назва;
 - розмір виробу;
 - напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УРАЇНИ * НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
 - ННН: (національний номенклатурний номер);
 - сировинний склад;
 - номер договору/контракту МОУ;
 - номер партії;
 - дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 - назви виробника, країна виробництва;
 - символи по догляду за текстильними виробами, згідно з ДСТУ ISO 3758.

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
						7
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.8.4 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назва виробу;
- кількість одиниць виробу в упаковці;
- розміри та кількість виробів кожного розміру в упаковці;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.8.5 Етикетка виробу вироблена з картону та має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.

2.8.6 Інформація на етикетці виробу та пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

2.8.7 Етикетка пришивається у верхній частині борту виробу, скріплюючи дві напівпари виробу.

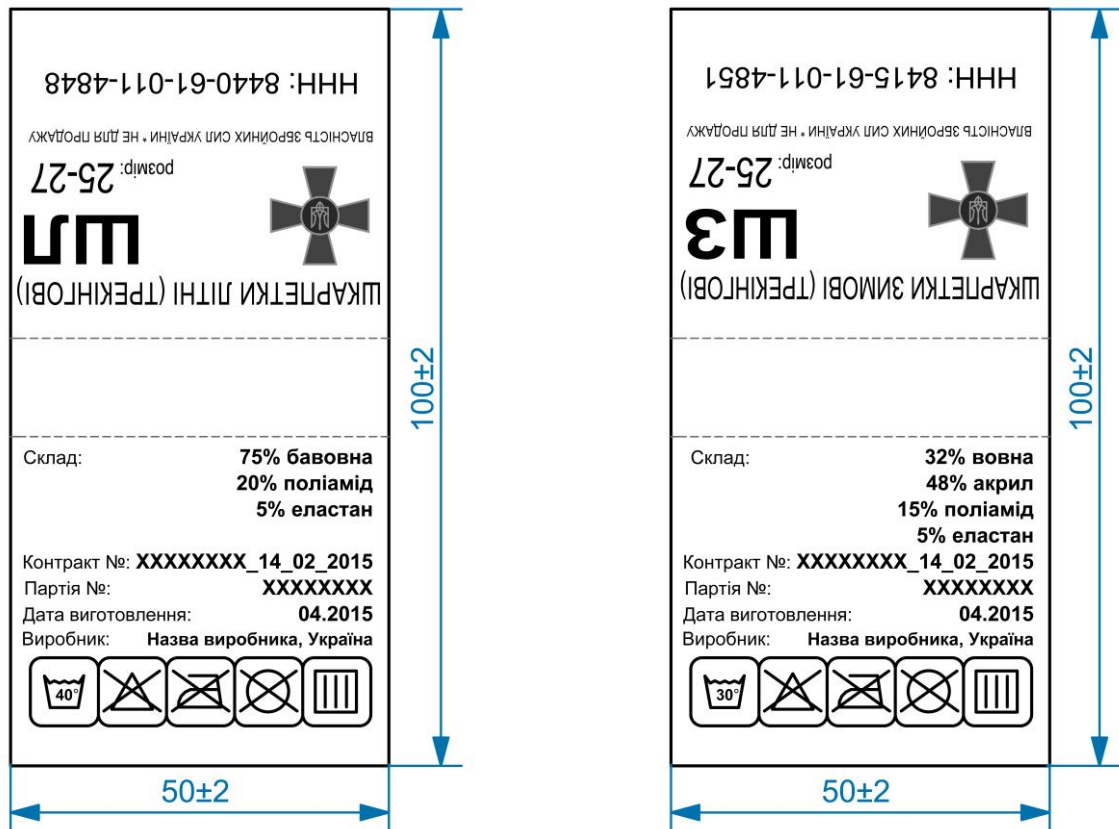


Рисунок 3 — Зовнішній вигляд етикетки виробу та її розміри

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		8

2.9 Пакування

2.9.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ та вимогам ГОСТ 3897.

2.9.2 Група виробів, по 10 штук повинна пакуватись в пакет із поліетиленової плівки згідно ГОСТ 10354.

2.9.3 Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.9.4 П'ять груп по десять виробів у кожній (50 виробів), повинні фасуватись в окрему картонну упаковку, яка відповідає вимогам ГОСТ 13514, з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.9.5 До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

2.9.6 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали з яких виготовляється виріб або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров'я України від 09.10.2000 №247.

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 9173.

5.2 З кожної партії вибирається до 20% виробів, що перевіряються на відповідність вимогам, зазначеним у пункті 2. Акти перевірки надаються замовнику у письмовій формі. Партія може бути забракована, коли необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не у повному обсязі.

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
						9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводяться згідно вимог цих ТУ та вимог Договору замовника про поставку.

6.2 Відбір проб за ГОСТ 9173 - для випробувань за фізико-механічними та хімічними показниками відбирається методом випадкового відбору з різних пакувальних одиниць, не менше п'яти одиниць виробів одного типу та розміру.

6.3 Оцінювання виробу за зовнішнім виглядом, якістю обробки, переплетенню, вигляду і якістю шва проводиться органолептично на відповідність вимогам цих ТУ, неруйнівним контролем. Переплетення (п. 2.7.7) за ДСТУ 2319.

6.4 Лінійні виміри виробу проводяться відповідно до Додатку Б1, Додатку Б2 цих ТУ та ГОСТ 8846, ГОСТ 17061, неруйнуючим контролем на п'яти одиницях виробу.

6.5 Ідентифікація сировини за сировинним складом згідно ДСТУ 4057. Визначення лінійної густини пряжі та ниток визначається за ДСТУ ISO 2060, ДСТУ ISO 23362, ГСТУ 3-049.

6.6 Розтяжність борту виробу визначається за ГОСТ 19712 з доповненням: довжина лапок, що використовуються дорівнює 30 мм, навантаження при випробуваннях встановлюють 14 Н - для ШЛ, 19Н – для ШЗ (з урахуванням що борт є подвійним).

6.7 Постачальник повинен надати протоколи та висновки випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини з яких виготовлений виріб.

6.8 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні цих ТУ.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 3897.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Вироби зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
						10
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	<i>Арк.</i>
<i>Змін.</i>	<i>Арк.</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Підп.</i>	<i>Дата</i>		11

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1.1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)	2.8.3
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.9.4
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.9.4
ГОСТ 17061-82	Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Виды и размеры	6.4
ГОСТ 8541-84	Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Технические условия	В
ГОСТ 3897-87	Изделия трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.9.1, 7.1
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.9.2
ГОСТ 9173-86	Изделия трикотажные. Правила приемки.	5.1, 6.2
ДСТУ ГОСТ 30387:2009	Полотна та вироби трикотажні. Методи визначення виду й масової частки сировини (ГОСТ 30387-95, IDT)	В
ГОСТ 19712-89	Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных	6.6, В
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	В
ГОСТ 8846-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле	6.4
ДСТУ 2319-93	Полотна трикотажні. Види, в'язальне устаткування, переплетення. Терміни та визначення	6.3
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	2.7.4, В
ДСТУ ISO 2060: 2005	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма (ISO 2060:1994, IDT)	2.7.4

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
						12
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

Продовження таблиці А1.1

1	2	3
ДСТУ ГОСТ 23362-2003	Нитки синтетичні текстуровані. Метод визначення лінійної густини (ГОСТ 23362-2001, IDT)	2.7.4
ГСТУ 3-049-2003	Нитки поліуретанові обкручені. Метод визначення лінійної густини	2.7.4
ГОСТ 12739-85	Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию	В
ДСТУ ISO 105-X12:2002	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-C06-2011	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)	В
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)	В
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	В
ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к поту	В
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	В
Наказ МОЗ України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 №247	“Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи”	3.2

ДОДАТОК А2
(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2.1

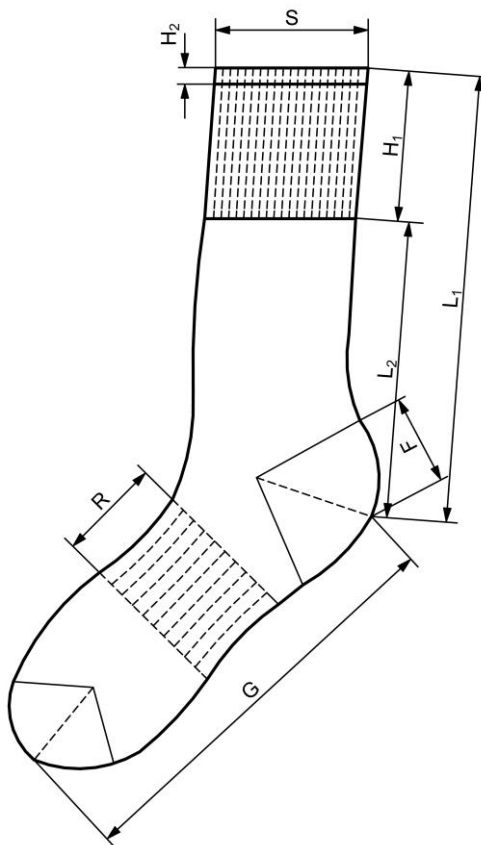
Тип	Розміри		
	23-25	25-27	27-31
Тип 1	8440-61-011-4847	8440-61-011-4848	8440-61-011-4849
Тип 2	8415-61-011-4850	8415-61-011-4851	8415-61-011-4852

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		14

ДОДАТОК Б1
Лінійні виміри виробу

Таблиця Б1.1 — Лінійні виміри виробу

Назва виміру	Позн.	Тип 1,2			Допуски, мм
		Розмір			
		23-25	25-27	27-31	
Загальна висота, мм	L ₁	300	300	300	10
Довжина сліду, мм	G	230	250	270	10
Висота п'ятки, мм	F	35			≥3,5
Висота борту, мм	H ₁	100			10
Висота подвійного борту, мм	H ₂	20			≥20
Висота пагомілка, мм	L ₂	200			10
Ширина борту, мм	S	80			10
Довжина бандажу, мм	R	40			10



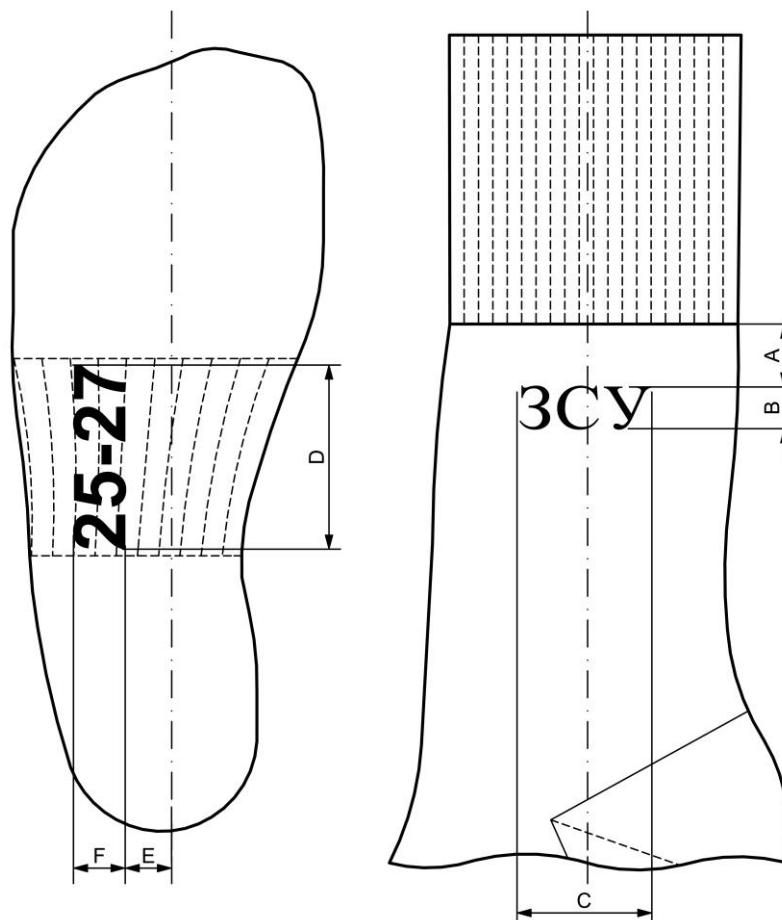
Тип 1,2

Рисунок Б1.1 — Лінійні виміри виробу

ДОДАТОК Б2
Лінійні виміри написів

Таблиця Б2.1 — Виміри написів виробу

Познач.	Вироби за розмірами			Допуски, мм
	23-25	25-27	27-31	+/-
A, мм	20	25	30	5
B, мм	12	14	16	3
C, мм	34	38	42	5
D, мм	30	35	40	5
E, мм	10	10	10	5
F, мм	8	10	12	3



Напис розміру виробу

Напис приналежності військовому формуванню

Рисунок Б2.1 — Виміри написів виробу

ДОДАТОК В
Вимоги до виробу

Таблиця В.1 — Вимоги до виробу

Назва показника	Один. вим.	Показник		Нормативна документація
		Тип 1	Тип 2	
1. Фактична маса: 23-25 25-27 27-31	г/пара	75±10 80±10 90±10	85±10 90±10 100±10	ГОСТ 8845
2. Сировинний склад виробу: бавовна вовна акрил поліамід еластан	%	75±7 20±5 5±3	32±5 48±5 15±5 5±3	ДСТУ 4057 ДСТУ ISO 30387
3. Розтяжність борту, не менше: 23-25 25-27 27-31	см	30 30 30	35 35 40	ГОСТ 19712
4. Розтяжність сліду, не менше: 23-25 25-27 27-31	см		32 35 38	ГОСТ 19712
5. Коефіцієнт товщини шва, не більше	-		1,4	ГОСТ 8541 п.3.7
6. Стійкість до стирання, не менше: п'ятка, мисок, слід	оберт		100 50	ГОСТ 12739
7. Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	3	ДСТУ ISO 105-X12 (або ГОСТ 9733.27)
8. Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3/3	4/3	ДСТУ ISO 105-C06 (або ГОСТ 9733.4)
9. Стійкість пофарбування до дії поту (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3/3	4/3	ДСТУ ISO 105-E04 (або ГОСТ 9733.6)

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		17

Аркуш реєстрації змін

Зміна	Номера аркушів (сторінок)				Усього аркушів (сторінок) у документі	№ докум.	Вхідний № супровідного документа і дата	Підп.	Дата
	Змінених	Замінених	Долучених	Вилучених					

					ТУ 14.3-085-00034022-2015	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		18