

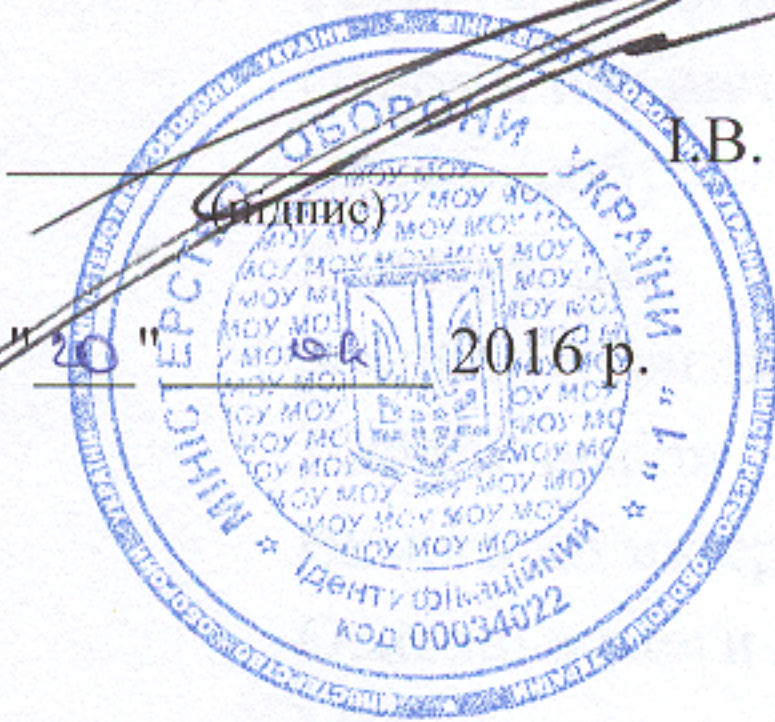
ДКПП 14.13.22

Інв. № 53

УКНД 11.160

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України
генерал-лейтенант

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



І.В. ПАВЛОВСЬКИЙ

"20" 04 2016 р.



С.Т. ПОЛТОРАК

"20" 04 2016 р.

Панама літня польова

ТЕХНІЧНІ УМОВИ
ТУ 14.1-080-00034022:2016

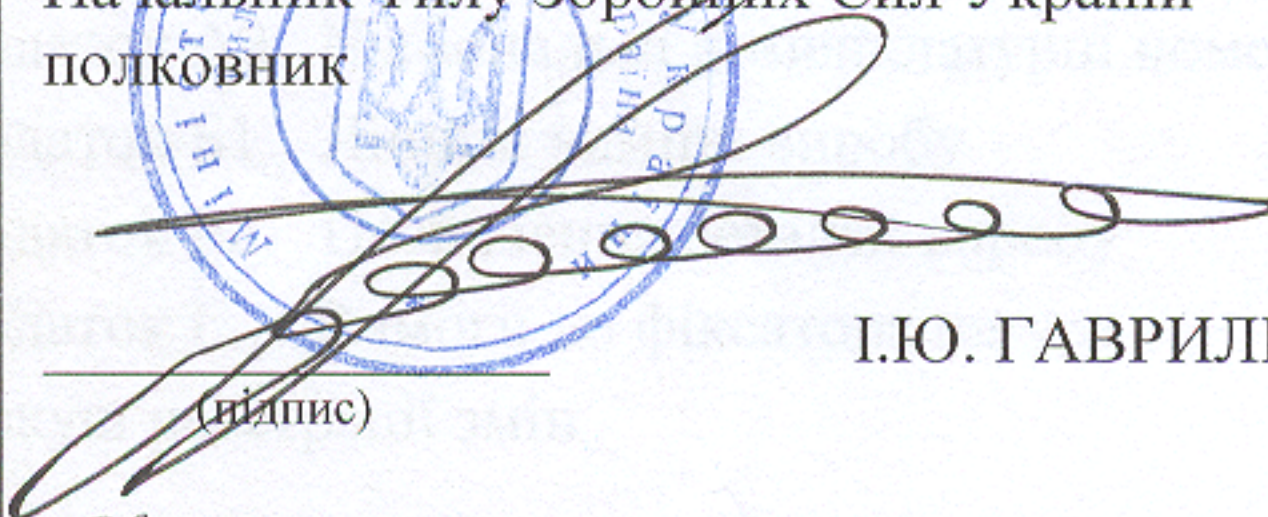
На заміну ТУ У 14.1-00034022-080:2015

Дата надання чинності 21. 04. 2016

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник



І.Ю. ГАВРИЛЮК

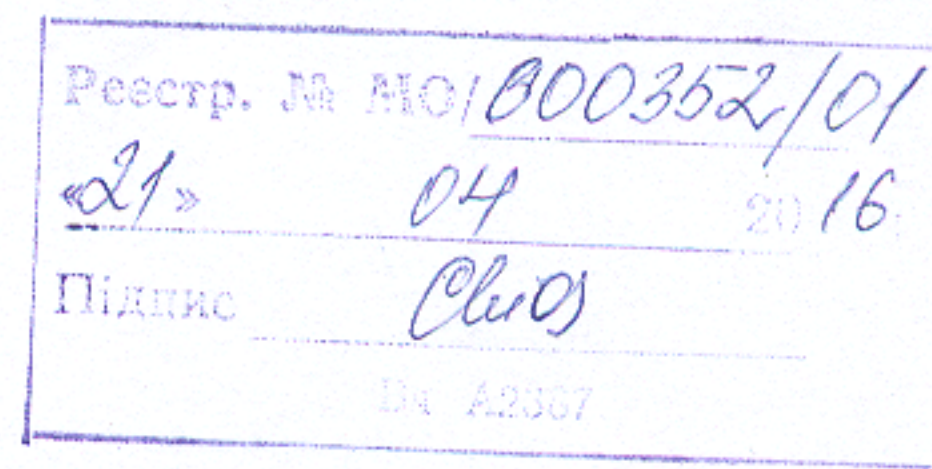
"20" 04 2016 р.



Д.О.МАРЧЕНКО

"20" 04 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-епідеміологічного управління Міністерства оборони України
майор медичної служби



С.Л. ЛИТОВКА

"20" 04 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та кодифікації Міністерства оборони України
полковник



О.Ю. КУМЕДА

"20" 04 2016 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ПОГОДЖЕНО
Заступник Міністра оборони України -
керівник апарату
генерал-лейтенант



О.В. ДУБЛЯН

ЗАТВЕРДЖУЮ
Міністр оборони України
генерал армії України



С.Т. ПОЛТОРАК

ТУ 14.1-080-00034022:2016

СПОВІЩЕННЯ ПРО ЗМІНИ № 2
Панама літня польова

Дата надання чинності _____
Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО
Начальник Тилу Збройних Сил України
полковник



І.Ю. ГАВРИЛЮК

РОЗРОБЛЕНО
Начальник Центру розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник



Д.О.МАРЧЕНКО

" " 2016 р.

" " 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центрального санітарно-
епідеміологічного управління Міністерства
оборони України
майор медичної служби



С.Л. ЛИТОВКА

" " 2016 р.

ПОГОДЖЕНО
Начальник Центру стандартизації та
кодифікації Міністерства оборони України
полковник



О.Ю. КУМЕДА

" " 2016 р.

Підп. та дата
Зам. інв. №
Інв. № дубл.
Підп. та дата
Інв. № підл.

ЗМІСТ

	Зміст	С
	Загальні положення	3
1	Технічні вимоги	4
2	Основні параметри	4
2.1	Види виробу	4
2.2	Конструкція	4
2.3	Зовнішній вигляд	5
2.4	Лінійні виміри	6
2.5	Вимоги до матеріалів	6
2.6	Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	7
2.7	Маркування	7
2.8	Пакування	8
3	Санітарно-гігієнічні вимоги	9
4	Вимоги екологічної безпеки	9
5	Правила приймання	9
6	Методи контролю	9
7	Транспортування та зберігання	9
8	Гарантії виробника	10
Додаток А1	Перелік документів, на які є посилання	11
Додаток А2	Національні номенклатурні номери виробу	12
Додаток Б1	Лінійні виміри виробу	13
Додаток Б2	Позначення деталей виробу	14
Додаток Г	Вимоги до фіксатора шнура	16
	Аркуш реєстрації змін	17

Підп. та дата		Зам. інв. №		Інв. № дубл		Підп. та дата		ТУ 14.1-080-00034022:2016									
								Змін	Лист	№ докум.	Підп.	Дата					
Інв. № підп.								Розроб.						Лит.	Аркуш	Аркушів	
								Перев.							2	17	
								Н. контр.						МО України			
								Затв.									
Панама літня польова																	

ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Ці технічні умови (далі – ТУ) поширюються на Панаму літню польову (далі за текстом – виріб), а також на її складові частини та матеріали.

Виріб входить до складу бойового єдиного комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Виріб застосовується військовослужбовцями для захисту від прямого потрапляння сонячних променів, атмосферних явищ, комах, тощо. Виріб підвищує маскування військовослужбовців під час виконання ними завдань за призначенням.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виріб виготовляється в п'яти типах та двох класах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу викладені в Додатку А2.

Ці ТУ не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Ці ТУ придатні для цілей оцінки відповідності.

Технічні умови ТУ 14.1-080-00034022:2016 підлягають регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги, ніж ті, що встановлені у цих ТУ.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Панама літня польова тип «Х», клас «У» ТУ 14.1-080-00034022:2016.

Де «Х» – тип виробу, «У» - клас виробу відповідно до ТУ У 13.2-00034022-024:2015.

					ТУ 14.1-080-00034022:2016	Арк.
						3
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

1 Технічні вимоги

Виріб (див. рис.1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цих ТУ та зразку-еталону затвердженому в установленому порядку згідно ГОСТ 15.007.

2 Основні параметри

2.1 Види виробу

2.1.1 Панами за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до ГОСТ 23167-91 та Таблиці 2.1 цих технічних умов.

Таблиця 2.1 – Розміри виробу

Умовне позначення розміру	54	55	56	57	58	59	60	61	62
Обхват голови	54	55	56	57	58	59	60	61	62

Примітка 1. Панами інших розмірів виготовляється за вимогою замовника.

Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

2.1.2 Виріб виготовляється в п'яти типах та двох класах, згідно ТУ У 13.2-00034022-024:2015

2.2 Конструкція

2.2.1 За конструкцією виріб є панамомою (див. рис.1), з тканини бавовняної або змішаної, набивної.

2.2.2 Виріб складається з дна овальної форми, подвійної стінки (зовнішньої та внутрішньої), що з'єднані посередині задньої сторони панамомою та полів.

2.2.3 На зовнішній частині стінки нашита декоративна стрічка з основної тканини шириною (22 ± 2) мм, краї якої оброблені швами впідгін з відкритим зрізом. Декоративна стрічка настрочується на зовнішню стінку вертикальними закріпками на відстані (40 ± 3) мм одна від одної.

2.2.4 В місцях зшивання стінки з денцем та стінки з полями відстані (2 ± 1) мм від шва зшивання та по краям декоративної стрічки, на відстані (2 ± 1) мм від країв прокладаються оздоблювальні строчки.

2.2.5 По стінці, паралельно шву зшивання стінки з полями на відстані (40 ± 2) мм прокладається оздоблювальна строчка.

2.2.6 На бокових сторонах стінок розташовані округлі вентиляційні отвори (див. рис. Б1 Додатку Б1) з кожної сторони по три, які розташовані наступним чином: другий вентиляційний отвір – посередині стінки, перший та третій отвори рівновіддалені від другого на відстані L_3 , що вказані в Таблиці Б1 Додатку Б1 – відповідно.

2.2.7 Поля виробу складаються з чотирьох частин (двох зовнішніх та двох внутрішніх), кожна з яких посилена клейовою прокладкою з флізеліну. Паралельно краю поля прокладають шість оздоблювальних строчок на відстані (6 ± 1) мм.

2.2.8 На рівні з'єднання частин полів розміщено технічний шнур довжиною (640 ± 20) мм, в який вставлений фіксатор.

2.2.9 Поля з'єднують зі стінками виробу кут нахилу полів відносно стінок $(130\pm 5)^\circ$.

2.2.10 Відкриті зрізи полів виробу окантовуються стрічкою із основного матеріалу шириною (10 ± 2) мм в готовому вигляді, оздоблювальною строчкою на відстані (8 ± 1) мм від краю виробу.

										Арк.
										4
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ 14.1-080-00034022:2016					

2.3 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на рис.1, 2.



Рисунок 1— Зовнішній вигляд виробу



Рисунок 2— Зовнішній вигляд виробу

					ТУ 14.1-080-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		5

2.4 Лінійні виміри

2.4.1 За лінійними вимірами виріб повинен відповідати вимірам, наведеним у Додатку Б1.

2.5 Вимоги до матеріалів

2.5.1 Панами повинні виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 2.5.

Таблиця 2.5 – Вимоги до матеріалів виробу

№ п/п	Назва матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	Тканина бавовняна або змішана для виготовлення верху форменого та спеціального одягу (тип 1-5, клас 7,8)	ТУ У 13.2-00034022-024:2015	Основний матеріал виробу
2	Нетканний прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям (флізелін щільністю $(38,0 \pm 0,2)$ гр/м ²)	За НД виробника	Для дублювання верхньої та нижньої частин полів
3	Шнур технічний кольору, який гармонує з кольором тканини верху 6 ± 1 мм	ДСТУ 3402-96	Для регулювання (фіксації) панами
4	Фіксатор шнура з поліформальдегіду (ацеталю, ПОМ) або поліаміду (нейлону 6.6) з двома отворами для кріплення. Кольору, який гармонує з кольором тканини верху	Додаток Г	Для фіксації шнура технічного по підборіддю
5	Нитки поліамідні (щільністю не нижче 60 текс.) швейні кольору, який гармонує з кольором тканини верху	ГОСТ 6309-93	Для виготовлення панами

2.5.2 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.5.3 За згодою замовника, при виготовленні виробу допускається застосування інших матеріалів, з якістю не нижче перелічених в цих ТУ.

2.5.4 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів.

					ТУ 14.1-080-00034022:2016	Арк.
						6
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.6 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу.

2.6.1 Виріб виготовляють відповідно до вимог цих ТУ.

2.6.2 Розкрій деталей панам - згідно ГОСТ 19902-89.

2.6.3 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення панам - згідно ДСТУ ISO 4916:2005.

2.6.4 Шви зшивання, пришивання та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двонитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916:2005).

2.6.5 Шви пришивання декоративної стрічки виконуються двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4916:2005).

2.6.6 Вентиляційні отвори діаметром (4 ± 1) мм обметують двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4916:2005).

2.6.7 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.6.8 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробу.

2.6.9 Виріб повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.7 Маркування.

2.7.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цих ТУ.

2.7.2 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися:

- етикетка виробу;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.7.3 На етикетку виробу (див. рис.3.) наноситься наступна інформація:

- емблема ЗСУ;
- назва виробу;
- скорочена назва виробу;
- розмір виробу;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- склад тканини;
- номер договору/контракту МОУ;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- символи по догляду.

2.7.4 Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

- назву виробу;
- скорочена назва виробу;
- кількість одиниць виробу в упаковці;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- номер договору/контракту МОУ;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

					ТУ 14.1-080-00034022:2016	Арк.
						7
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

2.7.5 Для маркування готового виробу повинні застосовуватися етикетки, що нашиваються на внутрішній стороні стінок панам з правої сторони від заднього з'єднувального шва на відстані (15 ± 5) мм та (10 ± 2) мм від низу стінки.

2.7.6 Етикетка виробу в тон, який гармонує з кольором основного матеріалу виробу або білого кольору, нашивається на відстані від 1 до 3 мм від краю з частотою 3,5 - 4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916:2005).

2.7.7 Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

2.7.8 Інформація на етикетці повинна бути надрукована державною мовою.

2.7.9 Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.



Рисунок 3 – Зовнішній вигляд етикетки виробу та її розміри

2.8 Пакування

2.8.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам ГОСТ 19159-85.

2.8.2 Кожен виріб повинен пакуватись в індивідуальній пакет із поліетиленової плівки (згідно з ГОСТ 10354-82). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.8.3 Група виробів, по 100 штук, повинна пакуватись в окрему картонну упаковку, згідно з ГОСТ 13514-93, з відповідним позначенням інформації, що зазначена на пакувальному листі.

2.8.4 До кожної коробки вкладається пакувальний лист.

2.8.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

											Арк.
											8
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата	ТУ 14.1-080-00034022:2016						

3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам «Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги», затвердженими наказом Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 № 1138.

3.2 Виробник зобов'язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу МОЗ України від 09.10.2000 № 247.

4 Вимоги екологічної безпеки

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

5 Правила приймання

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цих ТУ, вимог Договору замовника про поставку та ГОСТ 24782.

6 Методи контролю

6.1 Методи контролю якості проводяться згідно цих ТУ, вимог Договору замовника та ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цих ТУ і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цих ТУ, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

7 Транспортування та зберігання

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 14192.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

					ТУ 14.1-080-00034022:2016	Арк.
						9
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

8 Гарантії виробника

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цих ТУ та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

					ТУ 14.1-080-00034022:2016	Арк.
						10
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК А1
(обов'язковий)

Перелік документів, на які є посилання

Таблиця А1

Познака НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому наведено посилання на НД
1	2	3
ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения	1
ГОСТ 23167-91	Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды	2.1.1
ТУ У 13.2-00034022-024:2015	Тканини бавовняні та змішані для виготовлення верху форменого та спеціального одягу	2.1.2, 2.5.1
ДСТУ 3402-96	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.5.1
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.5.1
ГОСТ 19902-89	Одежда форменная. Допуски при раскрое деталей верхнего обмундирования)	2.6.2
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.6.3, 2.6.4, 2.6.5, 2.6.6, 2.7.6
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	2.8.1
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.8.2
ГОСТ 13514-93	Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия	2.8.3
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	7.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества	6.1
Наказ МОЗ України від 29.12.2012 № 1138	«Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги»,	3.1
Наказ МОЗ України від 09.10.2000 № 247	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи	3.2

					ТУ 14.1-080-00034022:2016	Арк.
						11
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		

ДОДАТОК А2

(обов'язковий)

Національні номенклатурні номери виробу

Таблиця А2

Ч.ч.	Тип тканини	Клас тканини	Розмір панами	Національний номенклатурний номер	Ч.ч.	Тип тканини	Клас тканини	Розмір панами	Національний номенклатурний номер
1.	Тип 1	Клас 7	54	8415610110505	46.	Тип 3	Клас 8	54	8415610110573
2.	Тип 1	Клас 7	55	8415610110546	47.	Тип 3	Клас 8	55	8415610110574
3.	Тип 1	Клас 7	56	8415610110547	48.	Тип 3	Клас 8	56	8415610110575
4.	Тип 1	Клас 7	57	8415610110548	49.	Тип 3	Клас 8	57	8415610110576
5.	Тип 1	Клас 7	58	8415610110549	50.	Тип 3	Клас 8	58	8415610110577
6.	Тип 1	Клас 7	59	8415610110550	51.	Тип 3	Клас 8	59	8415610110578
7.	Тип 1	Клас 7	60	8415610110551	52.	Тип 3	Клас 8	60	8415610110579
8.	Тип 1	Клас 7	61	8415610110552	53.	Тип 3	Клас 8	61	8415610110580
9.	Тип 1	Клас 7	62	8415610110553	54.	Тип 3	Клас 8	62	8415610110581
10.	Тип 1	Клас 8	54	8415610110554	55.	Тип 4	Клас 7	54	8415610110615
11.	Тип 1	Клас 8	55	8415610110555	56.	Тип 4	Клас 7	55	8415610110616
12.	Тип 1	Клас 8	56	8415610110556	57.	Тип 4	Клас 7	56	8415610110617
13.	Тип 1	Клас 8	57	8415610110557	58.	Тип 4	Клас 7	57	8415610110618
14.	Тип 1	Клас 8	58	8415610110558	59.	Тип 4	Клас 7	58	8415610110619
15.	Тип 1	Клас 8	59	8415610110559	60.	Тип 4	Клас 7	59	8415610110620
16.	Тип 1	Клас 8	60	8415610110560	61.	Тип 4	Клас 7	60	8415610110621
17.	Тип 1	Клас 8	61	8415610110561	62.	Тип 4	Клас 7	61	8415610110622
18.	Тип 1	Клас 8	62	8415610110562	63.	Тип 4	Клас 7	62	8415610110623
19.	Тип 2	Клас 7	54	8415610110506	64.	Тип 4	Клас 8	54	8415610110507
20.	Тип 2	Клас 7	55	8415610110539	65.	Тип 4	Клас 8	55	8415610110607
21.	Тип 2	Клас 7	56	8415610110540	66.	Тип 4	Клас 8	56	8415610110608
22.	Тип 2	Клас 7	57	8415610110541	67.	Тип 4	Клас 8	57	8415610110609
23.	Тип 2	Клас 7	58	8415610110542	68.	Тип 4	Клас 8	58	8415610110610
24.	Тип 2	Клас 7	59	8415610110543	69.	Тип 4	Клас 8	59	8415610110611
25.	Тип 2	Клас 7	60	8415610110544	70.	Тип 4	Клас 8	60	8415610110612
26.	Тип 2	Клас 7	61	8415610110545	71.	Тип 4	Клас 8	61	8415610110613
27.	Тип 2	Клас 7	62	8415610110589	72.	Тип 4	Клас 8	62	8415610110614
28.	Тип 2	Клас 8	54	8415610110590	73.	Тип 5	Клас 7	54	8415610110582
29.	Тип 2	Клас 8	55	8415610110591	74.	Тип 5	Клас 7	55	8415610110583
30.	Тип 2	Клас 8	56	8415610110592	75.	Тип 5	Клас 7	56	8415610110584
31.	Тип 2	Клас 8	57	8415610110593	76.	Тип 5	Клас 7	57	8415610110585
32.	Тип 2	Клас 8	58	8415610110594	77.	Тип 5	Клас 7	58	8415610110586
33.	Тип 2	Клас 8	59	8415610110595	78.	Тип 5	Клас 7	59	8415610110587
34.	Тип 2	Клас 8	60	8415610110596	79.	Тип 5	Клас 7	60	8415610110624
35.	Тип 2	Клас 8	61	8415610110563	80.	Тип 5	Клас 7	61	8415610110625
36.	Тип 2	Клас 8	62	8415610110564	81.	Тип 5	Клас 7	62	8415610110626
37.	Тип 3	Клас 7	54	8415610110504	82.	Тип 5	Клас 8	54	8415610110627
38.	Тип 3	Клас 7	55	8415610110565	83.	Тип 5	Клас 8	55	8415610110628
39.	Тип 3	Клас 7	56	8415610110566	84.	Тип 5	Клас 8	56	8415610110588
40.	Тип 3	Клас 7	57	8415610110567	85.	Тип 5	Клас 8	57	8415610110629
41.	Тип 3	Клас 7	58	8415610110568	86.	Тип 5	Клас 8	58	8415610110630
42.	Тип 3	Клас 7	59	8415610110569	87.	Тип 5	Клас 8	59	8415610110631
43.	Тип 3	Клас 7	60	8415610110570	88.	Тип 5	Клас 8	60	8415610110597
44.	Тип 3	Клас 7	61	8415610110571	89.	Тип 5	Клас 8	61	8415610110598
45.	Тип 3	Клас 7	62	8415610110572	90.	Тип 5	Клас 8	62	8415610110599

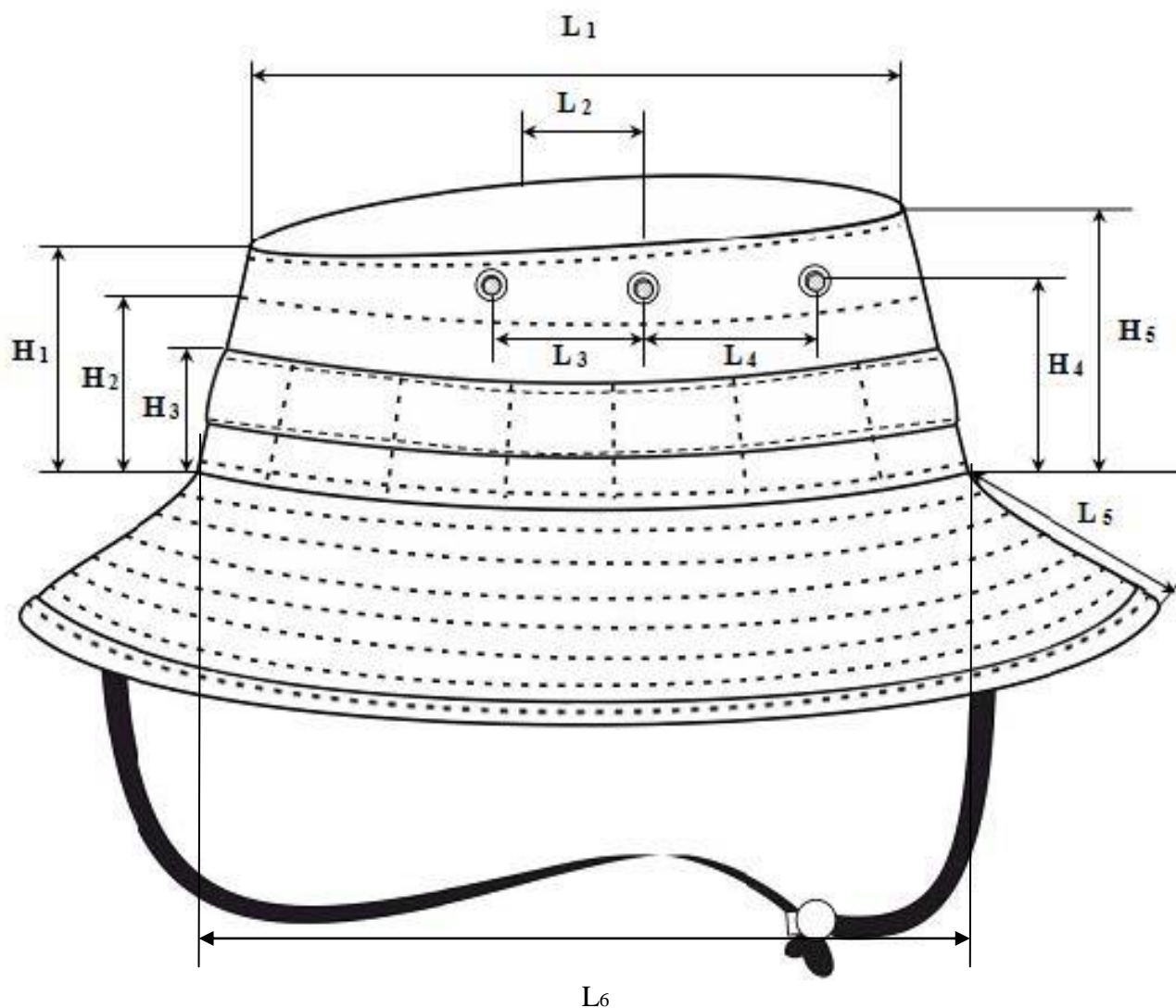
ТУ 14.1-080-00034022:2016

Арк.

12

Змін. Арк. № докум. Підп. Дата

ДОДАТОК Б1
Лінійні виміри виробу



Таблиця Б1- – Лінійні виміри виробу

Розмір	54	55	56	57	58	59	60	61	62	Допуск, ± мм
Найменування										
L1 Довжина денця, мм	189	192	195	198	201	204	207	210	213	5
L2 Ширина денця, мм	158	161	164	167	171	174	177	180	183	5
L3 Відстань до 1 отвору, мм	40	40	40	40	45	45	45	45	45	3
L4 Відстань до 3 отворів, мм	40	40	40	40	45	45	45	45	45	3
L5 Довжина полів, мм	55	55	55	55	55	55	55	55	55	3
L6 Довжина по шву пришивання полів, вимірюється в половині	27,2	27,7	28,2	28,7	29,2	29,7	30,2	30,7	31,2	3
H1 Висота стінки (попереду), мм	60	60	60	60	60	60	60	60	60	3
H2 Відстань до озд. строчки, мм	40	40	40	40	40	40	40	40	40	3
H3 Відстань до верху стрічки, мм	30	30	30	30	30	30	30	30	30	3
H4 Відстань до центрів отворів, мм	55	55	55	55	55	55	55	55	55	3
H5 Висота стінки (позаду), мм	80	80	80	80	80	80	80	80	80	3

Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата
-------	------	----------	-------	------

ТУ 14.1-080-00034022:2016

Арк.

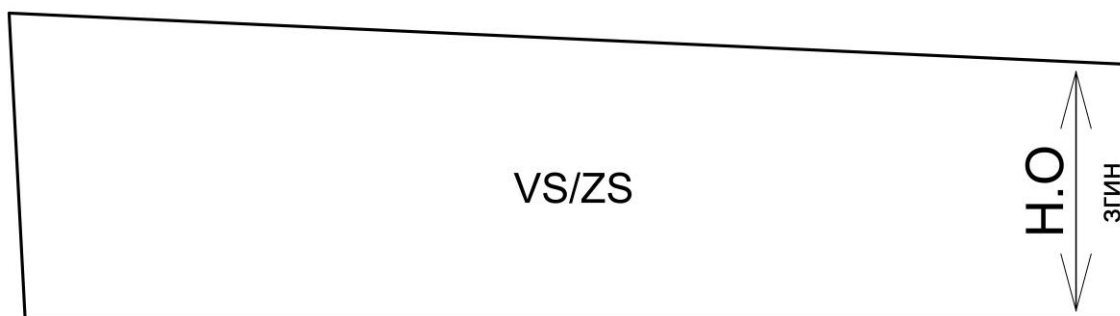
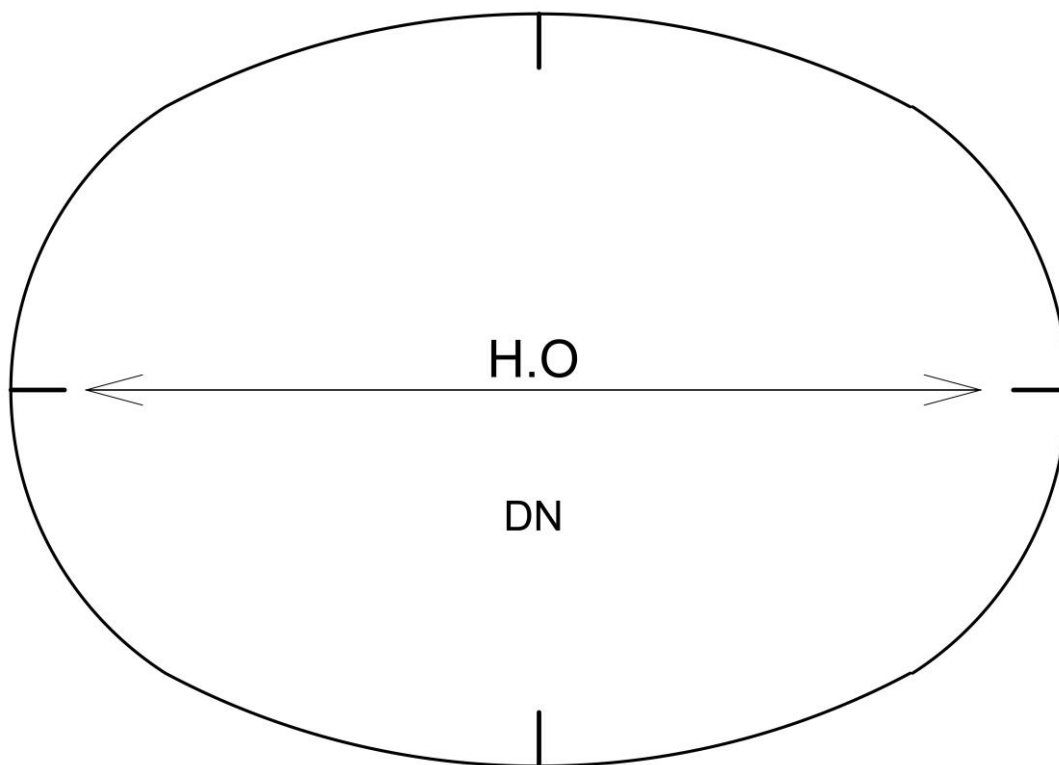
13

Додаток Б2

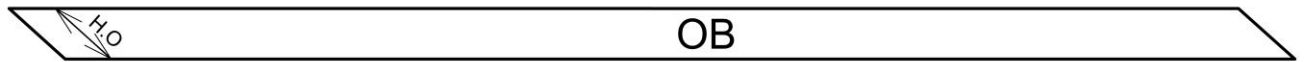
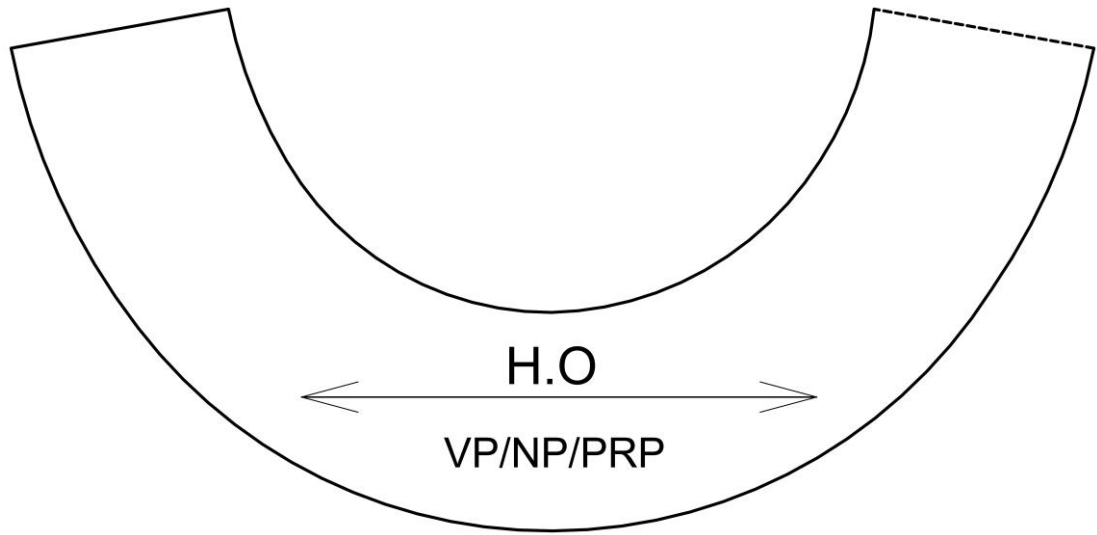
Позначення деталей виробу

Таблиця Б2 — Специфікація деталей крою

№ п/п	Найменування деталі	Кількість		Умовне позначення
		деталей крою	деталей виробу	
Деталі з тканини верху				
1	Денце	1	1	DN
2	Внутрішня частина стінки	1	1	VS
3	Зовнішня частина стінки	1	1	ZS
4	Верхня частина поля	1	2	VP
5	Нижня частина поля	1	2	NP
6	Декоративна стрічка	1	1	DS
7	Обшивка поля	1	1	OB
Нетканний матеріал				
8	Прокладка поля	1	4	PRP

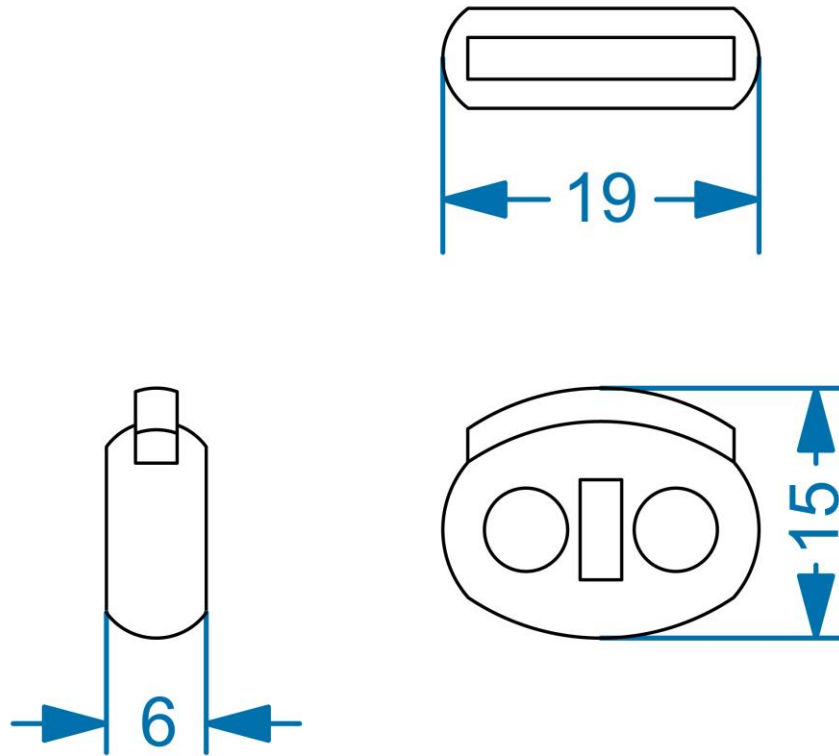


					ТУ 14.1-080-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		14



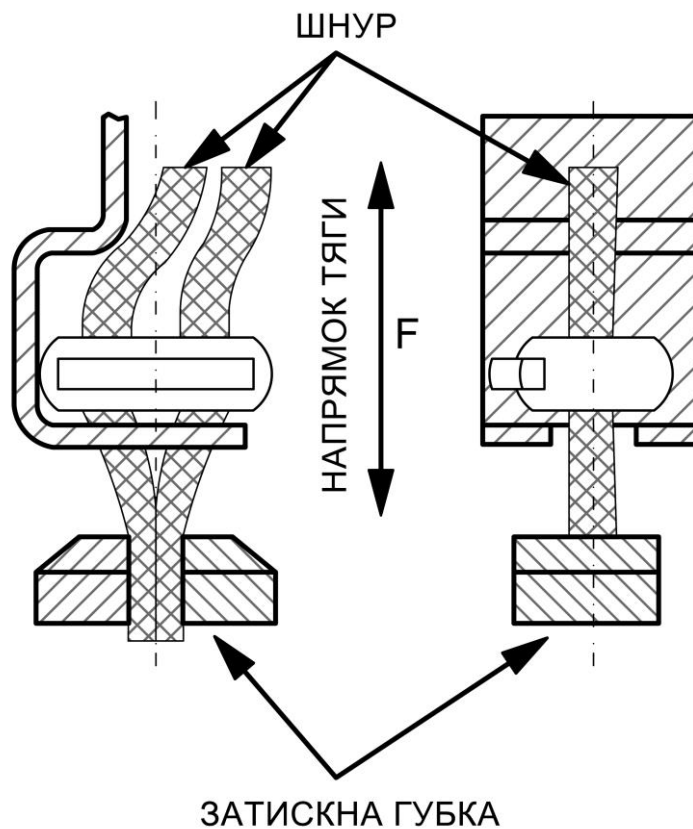
					ТУ 14.1-080-00034022:2016	Арк.
Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата		15

ДОДАТОК Г
Вимоги до фіксатора шнура



Зусилля затиску пружин фіксатора: ≥ 5 Н

ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ



Змін.	Арк.	№ докум.	Підп.	Дата

ТУ 14.1-080-00034022:2016

Арк.

16

Аркуш реєстрації змін

Зміна	Номера аркушів (сторінок)				Усього аркушів (сторінок) у документі	№ докум.	Вхідний № супровідного документа і дата	Підп.	Дата
	Зміненіх	Заміненіх	Долучених	Вилучених					