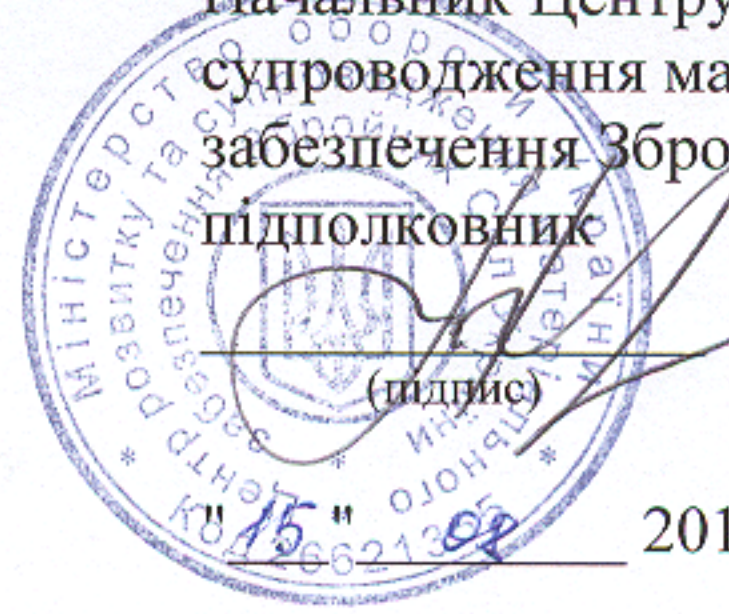


ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник



(підпис)

Д.О.МАРЧЕНКО

2016 р.

## КОСТЮМ СПОРТИВНИЙ - КС ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Введено вперше

Дата надання чинності 15.08.2016 р.

Без обмеження строку чинності

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил України  
полковник



(підпис)

І.Ю. ГАВРИЛЮК

" 15 " 08 2016 р.

ПЕРЕВІРЕНО

Заступник начальника відділу розробки речового майна Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
майор

(підпис)

В.В.САКОВЕЦЬ

" 12 " 08 2016 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник відділення стандартизації речового майна відділу розробки речового майна Центру розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

молодший лейтенант

(підпис)

А.О.МАЛІЙ

" 12 " 08 2016 р.



# ЗМІСТ

	С
Зміст	1
Загальні положення	2
1 Технічні вимоги	3
1.1 Технічні характеристики виробу	3
1.2 Комплект поставки	3
2 Основні параметри	3
2.1 Розміри комплекту	3
2.2 Конструкція комплекту	4
2.3 Зовнішній вигляд	5
2.4 Лінійні виміри	7
2.5 Вимоги до матеріалів	7
2.6 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу	9
2.7 Маркування	9
2.8 Пакування	11
3 Санітарно-гігієнічні вимоги	11
4 Вимоги екологічної безпеки	12
5 Правила приймання	12
6 Методи контролю	12
7 Транспортування та зберігання	12
8 Гарантії виробника	12
Додаток А1 Перелік документів, на які є посилання	13
Додаток А2 Національні номенклатурні номери виробу	15
Додаток Б1 Лінійні виміри виробу	16
Додаток Б2 Специфікація деталей виробу	20
Додаток Б3 Особливості обробки	21
Додаток В Вимоги до матеріалів	22
Додаток Г Вимоги до фіксатора шнура	24
Аркуш реєстрації змін	25

## ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Цей технічний опис (далі - ТО) поширюються на Куртку та Штани, що входять до складу костюму спортивного (скорочено КС, далі за текстом – комплект), скорочено: куртка – К/КС, штани – Ш/КС, а також на їх складові частини та матеріали.

Комплект призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Призначений для експлуатації в місцях постійної дислокації та в польових умовах при проведенні спортивно масової роботи, ранково-фізичної зарядки та в вільний час. Вільна конструкція костюма забезпечує максимальну свободу рухів.

Основним замовником є Міністерство оборони України.

Виготовляється у п'яти розмірах та чотирьох зростах.

Національні номенклатурні номери (скорочено - ННН) виробу наведені в Додатку А2.

Цей ТО не може бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

Цей ТО придатний для цілей оцінки відповідності.

Технічний опис підлягає регулярній перевірці, але не рідше одного разу на п'ять років після надання їм чинності чи останньої перевірки, якщо не виникає потреби перевірити їх раніше у разі прийняття нормативно-правових актів, відповідних національних (міждержавних) стандартів та інших нормативних документів, якими регламентовано інші вимоги ніж ті, що встановлені у цьому ТО.

Приклад запису позначення виробу при замовленні:

«Костюм спортивний – КС, розмір X/Y».

Де «X/Y» – обхват грудей/зріст виробу у відповідності до пункту 2.1 цього ТО.

# 1 Технічні вимоги

## 1.1 Технічні характеристики виробу

Костюм (куртка та штани) спортивний за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО, зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку згідно з ВСТ 01.301.001-2009.

## 1.2 Комплект поставки

До комплекту постачання повинні входити:

- Куртка – 1 шт.
- Штани – 1 шт.
- Індивідуальний поліетиленовий пакет – 1 шт.

## 2 Основні параметри

Артикул та вид тканини, матеріалів, які застосовуються для виготовлення костюмів спортивних визначається з замовником.

### 2.1 Розміри комплекту

2.1.1 За розмірами виріб повинен відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до ГОСТ 23167 та Таблицям 2.1-2.4 цього ТО.

Таблиця 2.1 — Позначення зросту виробу

Зріст типової фігури, см.	Інтервал зросту, см.	Умовне позначення зросту	Умовне позначення НАТО
158-164 (short)	Від 155 до 167 включно	1-2	5567/XXXX
170-176 (regular)	Понад 167 до 179 включно	3-4	6779/XXXX
182-188 (long)	Понад 179 до 191 включно	5-6	7991/XXXX
194-200 (extra long)	Понад 191 до 203 включно	7-8	9103/XXXX

Таблиця 2.2 — Позначення розміру виробу

Обхват грудей типової фігури, см.	Інтервал обхвату грудей, см.	Умовне позначення обхвату грудей	Умовне позначення НАТО
88-92 (XS)	Від 86 до 94 включно	44-46	XXXX/8694
96-100 (S)	Понад 94 до 102 включно	48-50	XXXX/9402
104-108 (M)	Понад 102 до 110 включно	52-54	XXXX/0210
112-116 (L)	Понад 110 до 118 включно	56-58	XXXX/1018
120-124 (XL)	Понад 118 до 126 включно	60-62	XXXX/1826

2.1.2 Розміри НАТО для комплекту у відповідності до зросту та обхвату грудей (до 5567/XXXX - позначка інтервалу зросту від 155 до 167см, а XXXX/8694 – позначка інтервалу обхвату грудей від 86 до 94 см.):

Таблиця 2.3 — Відповідність розмірів виробу розмірам НАТО

Обхват грудей, см	Розмір	Зріст, см			
		158-164	170-176	182-188	194-200
	88-92	5567/8694	6779/8694	7991/8694	9103/8694
	96-100	5567/9402	6779/9402	7991/9402	9103/9402
	104-108	5567/0210	6779/0210	7991/0210	9103/0210
	112-116	5567/1018	6779/1018	7991/1018	9103/1018
	120-124	5567/1826	6779/1826	7991/1826	9103/1826

2.1.3 Прив'язка обхвату грудей та обхвату талії до відповідної повнотної групи згідно ГОСТ 23167.

Таблиця 2.4— Позначення повноти виробу

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см.				
	88-92	96-100	104-108	112-116	120-124
	Обхват талії, см.				
3	76-80	84-88	92-96	100-104	108-112

2.1.4 Комплекти інших розмірів та ростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

2.1.5 Відсоткове співвідношення розмірів встановлює замовник.

## 2.2 Конструкція комплекту

### а) конструкція куртки костюму спортивного (далі виріб 1)

2.2.1 За конструкцією виріб 1 (див. рис.1) є курткою (відповідно ГОСТ 17037) з тканини змішаної.

2.2.2 Виріб 1 прямого силуету на підкладці.

2.2.3 Пілочка пряма, суцільнокрійна з центральною застібкою - «блискавка», яка переходить в комір-стояк.

2.2.4 Пілочка з двома боковими прорізними кишнями з «листочками», що застібаються на застібку - «блискавка».

2.2.5 З внутрішньої сторони застібка – “блискавка” обробляється до коміра підбортом.

2.2.6 Спинка пряма суцільнокрійна.

2.2.7 Рукава «реглан» одношовні з пришивними манжетами.

2.2.8 Манжети висотою  $(35 \pm 2)$  мм складаються з двох частин. Довша частина стягнута еластичною тасьмою.

2.2.9 Комір-стояк, який складається з верхнього та нижнього.

2.2.10 У шви з'єднання пілочок та спинки з рукавами вшиті об'ємні канти.

2.2.11 Низ куртки оброблено швом упідгин з закритим зрізом. в який протягнуто еластичний шнур з фіксаторами. Шнур протягується через отвори, які розташовані симетрично швам зшивання пілочки і спинки на відстанях  $(24 \pm 3)$  мм, які оброблені металевими люверсами з внутрішнім діаметром  $(4 \pm 1)$  мм. Кінці шнура закріплюються в швах пристроювання застібки-“блискавка”.

## б) конструкція штанів костюму спортивного (далі виріб 2)

2.2.12 За конструкцією виріб 2 (див. рис.1) є штанами (відповідно ГОСТ 17037) з тканини змішаної.

2.2.13 Виріб 2 прямого силуету з пришивним поясом на підкладці до низу.

2.2.14 На передніх половинках штанів зверху розміщені прорізні кишені з «листочкою», які застібаються на застібку - «блискавка».

2.2.15 Низ штанів з пришивними манжетами, що складаються з трьох частин. Середня частина стягується еластичною тасьмою.

2.2.16 Пояс штанів пришивний, стягується еластичною тасьмою, з вставкою по центру. З внутрішньої сторони пояса через обметані петлі, які розташовані на відстані  $(10\pm 2)$  мм від центральної вставки, протягнуто шнур, кінці якого оброблені термічним способом.

2.2.17 По низу виробу у бічних швах вшита застібка - «блискавка» та ластовиця.

2.2.18 У бічні шви до застібок - «блискавка» вшито об'ємний кант.

## 2.3 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом виріб повинен відповідати зразку-еталону та вигляду на Рисунку 1-2.

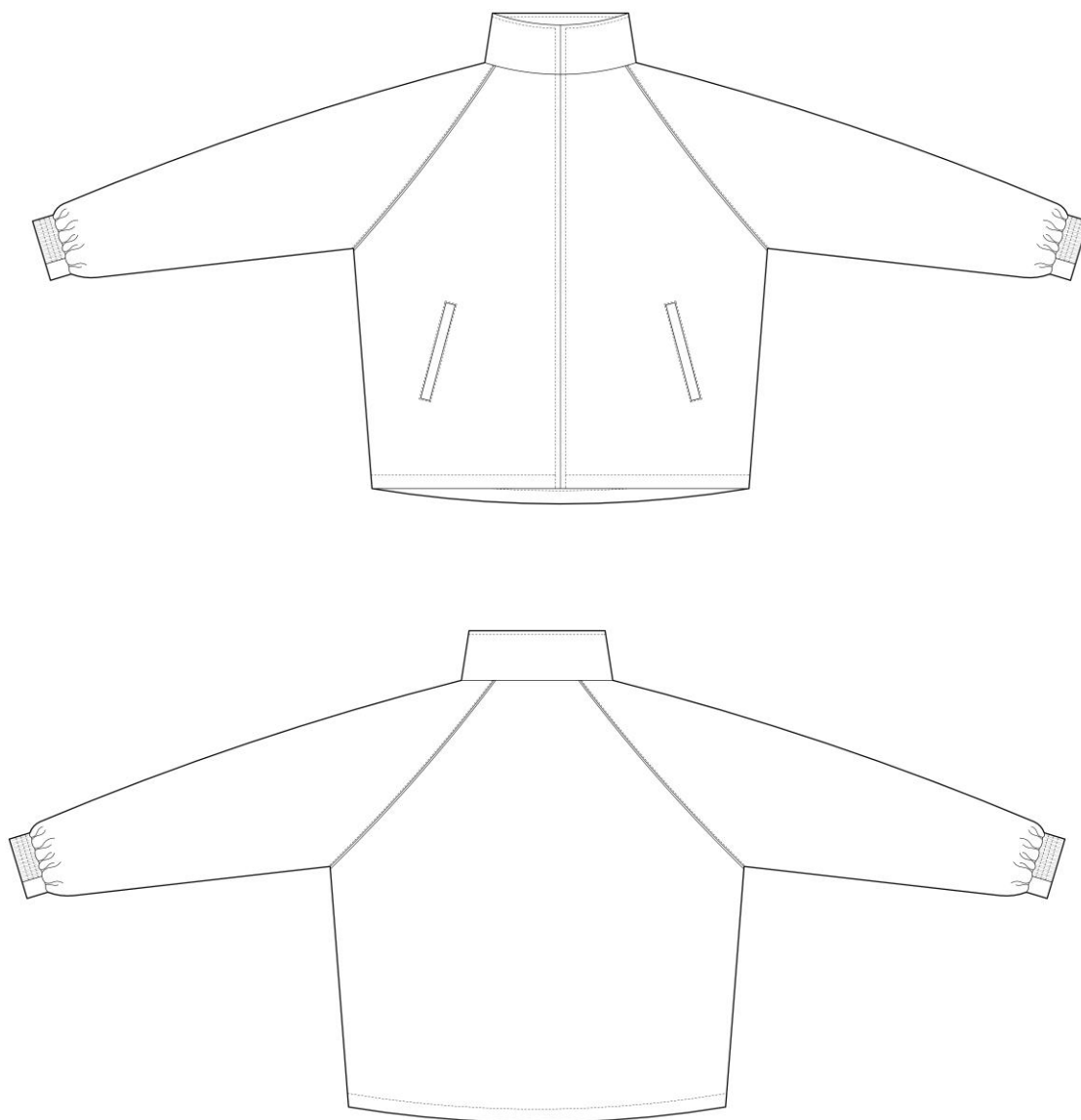


Рисунок 1 – Куртка костюму спортивного

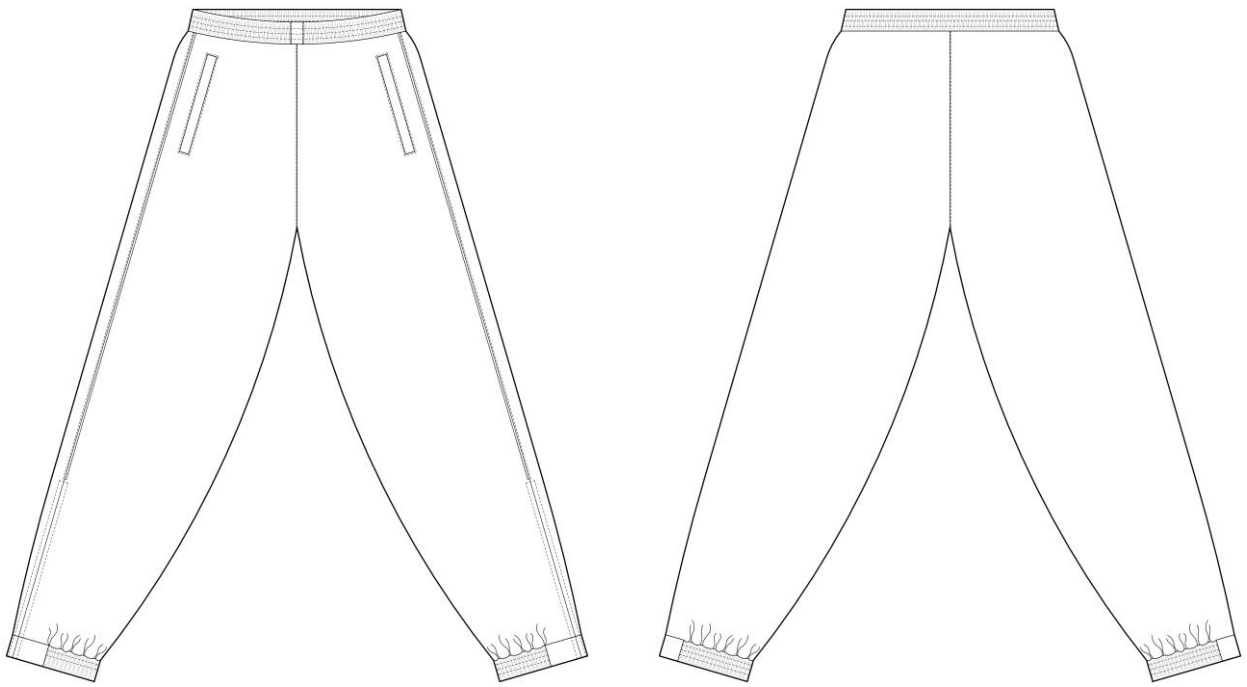


Рисунок 2 –Штани костюму спортивного

## 2.4 Лінійні виміри

За лінійними вимірами комплект повинен відповідати вимірам, наведеним у Таблиці Б1.1 Додатку Б1 та Рисункам Додатку Б1.

## 2.5 Вимоги до матеріалів

2.5.1 Костюм спортивний повинен виготовлятися з матеріалів, зазначених в Таблиці 2.5 та Додатку В.

Таблиця 2.5 — Вимоги до матеріалів

Найменування матеріалу	Нормативна документація	Призначення матеріали
Тканина змішана (склад: бавовна – 35%, поліефір – 65%, поверхнева щільність не менше 139 г/м.кв) синього кольору	За НД виробника	Для верха куртки та штанів
Трикотажне полотно-сітка	За НД виробника	Для підкладки куртки та штанів
Тканина підкладкова поліефірна	За НД виробника	Для нижніх частин підкладки рукавів та штанів
Тканина змішана жовтого кольору	За НД виробника	Для кантів куртки та штанів
Матеріал прокладковий з регулярним клейовим цятковим покриттям	За НД виробника	Для дублювання деталей листочок, вставок манжет куртки і штанів, вставки пояса, нижнього коміра
Еластичний шнур синього (чорного) кольору,	ДСТУ 6467	Для стягування низу куртки
Шнур технічний кольору, який гармонує з кольором тканини верху штанів діаметром (4±2) мм	ДСТУ 3402	Для стягування поясу штанів
Тасьма еластична: - (30±5) мм;	ДСТУ 2038	Для стягування манжет рукавів і штанів, пояса штанів
Застібка-“блискавка” тракторна Т8 довжиною 80-85 см	За НД виробника	Для застібання куртки
Застібка-“блискавка” спіральна Т6 довжиною 20 см	За НД виробника	Для застібання кишень куртки і штанів
Застібка блискавка спіральна довжиною 30 см	За НД виробника	Для застібання низу штанів у бокових швах



Продовження Таблиці 2.5 — Вимоги до матеріалів

Фіксатор пластмасовий з двма отворами кольору, що гармонує з кольором основного матеріалу	Додаток Г	Для регулювання стягування низу куртки
Люверси латунні або сталеві оцинковані з чорного металу або з якісним напиленням кольору, який гармонує з кольором тканини верху, з внутрішнім діаметром 4-5 мм.	За НД виробника	Для виведення шнура еластичного
Нитки армовані швейні кольору, який гармонує з кольором тканини верху	ГОСТ 6309	Для виготовлення костюма, прокладання оздоблювальних строчок.

2.5.2 Всі елементи виробу мають тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

2.5.3 Відхилення кольорів виробу або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені замовником.

2.5.4 За згодою замовника, при виготовленні виробу, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 2.5 та вказаних у Додатку В1-В3.

2.5.5 Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

## 2.6 Основні вимоги до виготовлення та готового виробу

2.6.1 Комплект виробу виготовляють відповідно до вимог цього ТУ.

2.6.2 Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення комплекту виробу - згідно з ДСТУ ISO 4916. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

2.6.3 Усі з'єднувальні та оздоблювальні шви виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4916), частота 3-4 стібка на 10 мм.

2.6.4 Виріб 1. По краю коміра, застібки - «блискавка», прокладені оздоблювальні строчки на відстані  $(7\pm 2)$  мм від краю; по швам настрочування «листочок», нижньої підкладки кишені, швам вшивання рукавів в пройму – на відстані 1-2 мм; по низу виробу - на відстані  $(25\pm 2)$  мм від низу виробу.

2.6.5 Виріб 2. По шву вшивання застібки - «блискавки» та ластовиці прокладена оздоблювальна строчка на відстані  $(7\pm 2)$  мм від краю; по середньому та боковим швам штанів, швам настрочування «листочок», нижньої підкладки кишені та кутам кишені прокладені оздоблювальні строчки на відстані від 1 до 2 мм від шва.

2.6.6 Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

2.6.7 Специфікація деталей комплекту наведена в Таблиці Б2 Додатку Б2.

2.6.8 Особливості обробки виробу наведені у Додатку Б3.

2.6.9 При узгодженні з замовником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів виробів.

2.6.10 Комплект повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цих ТУ.

2.6.11 Після використання костюм необхідно очистити від бруду, пилу, провітрити.

2.6.12 При пошкодженні виробу провести поточний ремонт власними силами.

## 2.7 Маркування

2.7.1 Маркування виробу повинно відповідати вимогам цього ТУ та вимогам ГОСТ 19159.

2.7.2 Для маркування готового комплекту повинні застосовуватися:

- етикетка виробу 1;
- етикетка виробу 2;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих виробів).

2.7.3 Етикетка виробу 1 (див. рис. 3) містить наступну інформацію:

- емблема Збройних Сил України;
- назва виробу 1(2);
- скорочена назва;
- розмір виробу;
- ННН: (національний номенклатурний номер);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- дата виготовлення у форматі - мм. рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- символи по догляду за текстильними виробами;
- напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ».



Рисунок 3 — Зовнішній вигляд етикетки виробу 1 та її розміри

- 2.7.4 Етикетка виробу 2 шириною (10±2)мм, довжиною (10±2) мм. На етикетці зазначається розмір.
- 2.7.5 Етикетка виробу має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір.
- 2.7.6 Інформація, що міститься на етикетці виробу повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації виробу.
- 2.7.7 Етикетка виробу 1 складається навпіл, кріпиться в лівий боковий шов на відстані 15-20 мм від низу.
- 2.7.8 Етикетка виробу 2 вшивається по центру в шов пришивання поясу до задніх половинок.
- 2.7.9 Етикетки виробів повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м<sup>2</sup>.
- 2.7.10 Товарний ярлик (див. рис. 4) містить наступну інформацію:
- емблема Збройних Сил України;
  - назва комплекту;
  - скорочена назва комплекту;
  - розмір;
  - ННН: (національний номенклатурний номер);
  - сировинний склад;
  - номер договору/контракту МОУ;
  - дата виготовлення у форматі - мм. rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік)
  - назва виробника, країна виробництва;
  - напис «ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ \* НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ»;



2.7.11 Товарний ярлик виготовляється з картону та кріпиться до низу лівої пілочці.

2.7.12 Пакувальний лист містить наступну інформацію:

- назва комплекту;
- скорочена назва виробів;
- розміри та кількість одиниць комплектів кожного розміру в упаковці;
- ННН: (національні номенклатурні номери виробів в упаковці);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ;
- дата виготовлення у форматі - мм. рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
- назва виробника, країна виробництва.

2.7.13 Інформація на етикетках, ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.



Рисунок 4 — Зовнішній вигляд товарного ярлика

## 2.8 Пакування

2.8.1 Пакування виробу повинно відповідати вимогам цього ТО та вимогам ГОСТ 19159.

2.8.2 Кожен комплект повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження виробу при транспортуванні та зберіганні.

2.8.3 Група комплектів виробів по 20 штук повинна пакуватись в пакуватись в пакет із поліетиленової плівки (згідно ГОСТ 10354), з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

2.8.4 До групи комплектів вкладається пакувальний лист.

2.8.5 Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

## 3 Санітарно-гігієнічні вимоги

3.1 Виріб повинен відповідати Державним санітарним нормам та правилам “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженими наказом Міністерства охорони здоров’я України від 29.12.2012 №1138.

3.2 Виробник зобов’язаний отримати та надати замовнику позитивний висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали (фурнітуру) з яких виготовляється виріб, або на виріб в цілому, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України від 09.10.2000 №247.

## **4 Вимоги екологічної безпеки**

4.1 Безпека використання виробу гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення виробу або на виріб в цілому.

4.2 Виріб не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

## **5 Правила приймання**

5.1 Приймання виробу проводять згідно вимог цього ТО та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 24782.

## **6 Методи контролю**

6.1 Методи контролю якості проводять згідно вимог цього ТО та вимог Договору замовника про поставку та вимог ГОСТ 4103.

6.2 Контроль лінійних вимірів виробу проводиться згідно Додатку Б1.

6.3 Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань на виріб відповідно до того переліку стандартів та параметрів, що передбачені у цьому ТО і визначають характеристики сировини та матеріалів з яких виготовлений виріб.

6.4 В разі відсутності в Україні акредитованих лабораторій або відсутності методик проведення вимірювань, за деякими стандартами, зазначеними в цьому ТО, при узгодженні з замовником допускається проводити вимірювання згідно інших, діючих в Україні стандартів, які дозволяють встановити показники зіставні з вимогами відсутніх акредитованих лабораторій або методик проведення вимірювань.

## **7 Транспортування та зберігання**

7.1 Транспортування та зберігання готових виробів повинно проводитися відповідно до вимог ГОСТ 19159.

7.2 Зберігання виробів здійснюється в складських сухих, чистих, добре вентильованих приміщеннях при температурі від 5 °С до 25 °С і відносній вологості повітря 60 % до 65 %. Зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4500 мм.

7.3 Спеціальні правила і терміни зберігання: вироби повинні бути захищені від потрапляння прямих сонячних променів, впливу пари, газів і хімічних речовин.

7.4 Термін періодичного огляду, контролю, переконсервації - не встановлюється.

## **8 Гарантії виробника**

8.1 Виробник забезпечує відповідність якості виробу вимогам цього ТО та гарантує термін експлуатації не менше одного року з дати її початку, при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

8.2 Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

8.3 За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

**ДОДАТОК А1**  
(обов'язковий)

**Перелік документів, на які є посилання**

Таблиця А1

Позначення НД	Назва НД	Номер пункту (підпункту), в якому подане посилання на НД
1	2	3
ГОСТ 23167-91	Фигуры военнoслужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды.	2.1.1, 2.1.3
ГОСТ 6309-93	Нитки армированные. (Нитки армовані)	2.5
ГОСТ 19159-85	Изделия швейные трикотажные для военнoслужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.	2.7.1, 2.8.1, 7.1
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 09.10.2000 №247	Про затвердження тимчасового порядку проведення Державної санітарно-гігієнічної експертизи	3.2
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138	Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги	3.1
ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества. Методы контролю якості)	6.1
ГОСТ 17037-85	Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения	2.2.1, 2.2.12
ГОСТ 24782-90	Изделия швейные для военнoслужащих. Приемочный контроль качества продукции	5.1
ВСТ 01.301.001-2009	Система розроблення та постановки на виробництво предметів речового майна. Основні положення.	1.1
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)	2.6.2, 2.6.3, Б3
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия	2.8.2, 2.8.3
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов	2.8.3
ГОСТ 6467-79	Шнуры резиновые круглого и прямоугольного сечений. Технические условия	2.5
ДСТУ 3402-96 (ГОСТ 30454-97)	Шнури плетені. Загальні технічні умови	2.5
ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия	2.5
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон	В
ГОСТ 3811-72	Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей	В
ГОСТ 3813 -72	Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении	В



## Продовження Таблиці А1

ГОСТ 18976-73	Ткани текстильные. Метод определения стойкости к истиранию	В
ГОСТ 25617-83	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний	В
ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам	В
ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению	В
ГОСТ 9733.0-83	Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям	В
ГОСТ 28965-91	Застежка-молния. Методы контроля	В
ДСТУ ГОСТ 30157.1-2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)	В
ГОСТ 8847-85	Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных	В
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)	В
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)	В
ГОСТ 8845-87	Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности	В
ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости	В

**ДОДАТОК А2**  
(обов'язковий)

**Національні номенклатурні номери виробу**

Таблиця А2 — Національні номенклатурні номери костюму спортивного

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)				
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	120-124(XL)
158-164 (short)	8415-61-013-0110	8415-61-013-0104	8415-61-013-0099	8415-61-013-0101	8415-61-013-0094
170-176 (regular)	8415-61-013-0108	8415-61-013-0103	8415-61-013-0097	8415-61-013-0098	8415-61-013-0093
182-188 (long)	8415-61-013-0107	8415-61-013-0102	8415-61-013-0109	8415-61-013-0096	8415-61-013-0092
194-200 (extra long)	8415-61-013-0105	8415-61-013-0100	8415-61-013-0106	8415-61-013-0095	8415-61-013-0091

**ДОДАТОК Б1**  
**Лінійні виміри виробу**

Таблиця Б1.1 — Лінійні виміри виробу 1 в готовому вигляді

Найменування вимірів	Зріст, см	Обхват грудей, см										Доп уск, см
		92	96	100	104	108	112	116	120	124	126	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1. Довжина пілочки від плечового шва	164	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	± 1,0
	170	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	
	176	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	
	182	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	
	188	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	
	194	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79	
2. Довжина спинки	164	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	± 1,0
	170	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	
	176	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	
	182	76	76	76	76	76	76	76	76	76	76	
	188	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	
	194	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	
3. Довжина рукава з урахуванням манжет	164	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	± 1,0
	170	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	
	176	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	
	182	84	84	84	84	84	84	84	84	84	84	
	188	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	
	194	88	88	88	88	88	88	88	88	88	88	
4. Ширина спинки	164-194	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	± 1,0
5. Ширина горловини												
6. Висота коміра	164-194	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	± 0,5
7. Ширина пілочки	164-194	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	± 1,0
8. Ширина рукава на рівні пройми	164-194	29,5	29,5	29,5	30,5	30,5	30,5	31,5	31,5	31,5	31,5	± 1,0
9. Ширина рукава по низу (не в розтягнутому вигляді)	164-194	10	10	10	11	11	11	12	12	12	12	± 1,0
10. Відстань від верхнього кута входу в кишеню до застіжки-“блискавка”	164-194	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	± 0,5



## Продовження Таблиці Б1.1

11. Відстань від нижнього кута входу в кишеню до застібки-“блискавка”	164-194	19	20	21	22	23	24	25	11	11	11	± 0,5
12. Довжина входу в кишеню куртки	164-194	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	± 0,5
13. Ширина куртки по низу	164-194	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	± 1,0
Висота манжета рукавів куртки	164-194	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	± 0,5

Таблиця Б1.1 — Лінійні виміри виробу 2 в готовому вигляді

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
13. Ширина пояса	28,5	30,5	32,5	34,5	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	± 0,5
14. Довжина штанів по боковому шву з манжетою	164	102	102	102	102	102	102	102	102	102	102	± 1,0
	170	106	106	106	106	106	106	106	106	106	106	
	176	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	
	182	114	114	114	114	114	114	114	114	114	114	
	188	118	118	118	118	118	118	118	118	118	118	
194	122	122	122	122	122	122	122	122	122	122		
15. Довжина входу в кишеню штанів	164-194	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	± 0,5
16. Довжина застібки-“блискавка”	164-194	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	± 0,5
17. Ширина штани на рівні стегон	164-194	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	± 1,0
18. Довжина штанів по кроковому шву з манжетою	164	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	± 1,0
	170	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	
	176	82	82	82	82	82	82	82	82	82	82	
	182	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	
	188	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	
194	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94		
19. Відстань від входу в кишеню до бокового шва	164-194	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	± 0,5
20. Ширина штанини по низу (не в розтягнути стані)	164-194	15	15	15	16	16	16	17	17	17	17	± 0,5
Висота манжети штанів	164-194	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	± 0,5
Висота пояса	164-194	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	± 0,5
Ширина ластовиці по низу	164-194	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	± 1,0

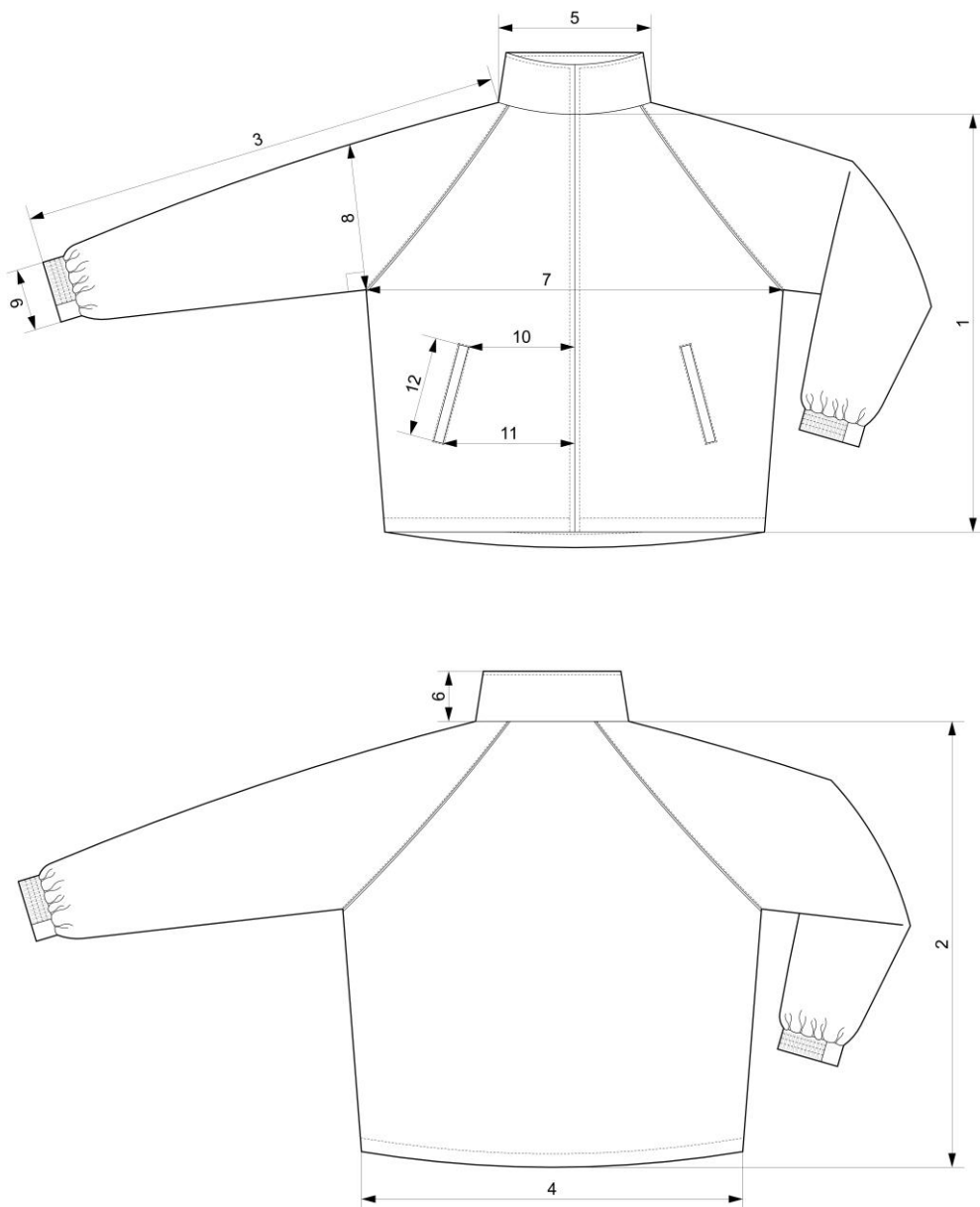


Рисунок Б1.1 – Лінійні виміри виробу 1 , вид спереду та ззаду

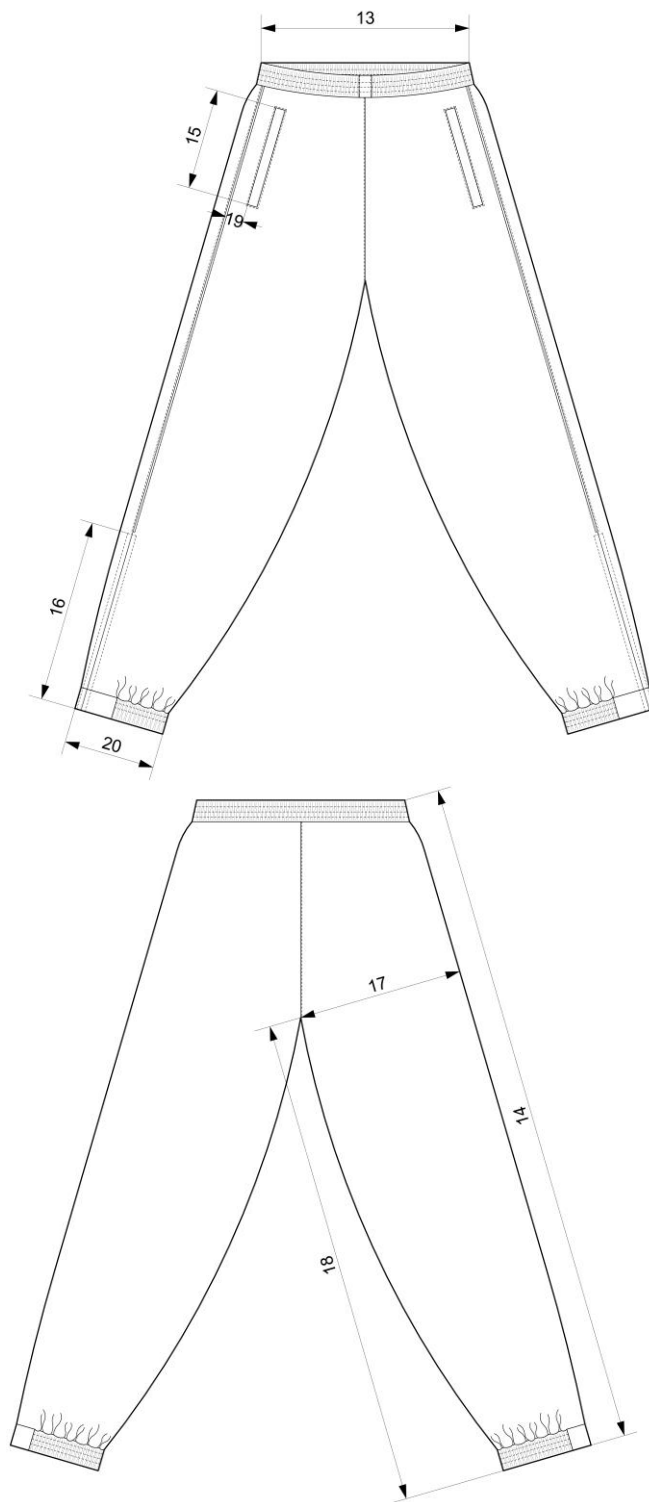


Рисунок Б1.2– Лінійні виміри виробу 2, вид спереду та ззаду

**Додаток Б2**  
**Специфікація деталей комплекту**

Таблиця Б.2 — Специфікація деталей комплекту

Позначення	Найменування деталі	Кількість деталей
<b>Куртка</b>		
1	Пілочка	2
2	Спинка	1
3	Рукав	2
4	Комір верхній	1
5	Комір нижній	1
6	Манжет	4
7	«Листочка»	2
8	Застібка - «блискавка» довжиною 80-85 см	1
9	Застібка - «блискавка» довжиною 20 см	2
10	Об'ємний кант	4
11	Еластична стрічка шириною 40±5	1
12	Еластичний шнур	1
13	Підклад кишені	4
14	Підклад спинки	1
15	Підклад пілочки	2
16	Підклад рукавів	4
17	Фіксатор	2
18	Металеві люверси	4
19	Етикетка	1
<b>Штани</b>		
20	Задня половина штанів (права, ліва)	2
21	Передня половина штанів (права, ліва)	2
22	Пояс	2
23	Манжет	6
24	«Листочка»	2
25	Ластовиця	2
26	Застібка - «блискавка» довжиною 20 см	2
27	Застібка - «блискавка» довжиною 30 см	2
28	Об'ємний кант	2
29	Шнур	1
30	Еластична стрічка шириною	1
31	Еластична стрічка шириною	2
32	Підклад кишені	4
33	Підклад передньої половини штанів (права, ліва)	4
34	Підклад задньої половини штанів (права, ліва)	4
35	Етикетка	1

**Додаток Б3**  
**Особливості обробки костюму спортивного (куртка та штани)**

1. Частота машинної строчки зшивних та оздоблювальних швів повинна бути 3,5-4,0 стібка на 10 мм. Вимоги до стібків та строчок згідно ДСТУ ISO 4916.
2. Розкрій деталей костюмів виконують згідно ліній направлення нитки основи, нанесених на лекалах.
3. Деталі з клейового матеріалу з'єднують з основними деталями «листочок», верхнього коміра, манжети та поясу на дублюючому пресі.
4. Деталі костюма з'єднуються швом шириною 10 мм.
5. Смужки об'ємного канту, еластичної стрічки, еластичного шнура та шнура нарізають відповідно Таблиці Б4.

**Куртка**

1. Низ куртки обробляють швом упідгин з закритим зрізом шириною  $(25\pm 2)$  мм.
2. В місцях розташування люверсів для зміцнення додатково прокладається квадратна деталь з основної тканини – 4 шт.



**ДОДАТОК В**  
**Вимоги до матеріалів**

Таблиця В.1.1 — Тканина змішана синього кольору.

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліефір	%	35 65	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, не менше	г/м <sup>2</sup>	139	ГОСТ 3811
Розривне навантаження смужки розміром 50x200мм, не менше			ГОСТ 3813
- за основою	Н(кгс)	600(61)	
- за утком	Н(кгс)	650(66)	
Подовження під час розриву, не менше			ГОСТ 3813
- за основою	%	25	
- за утком	%	30	
Стійкість до стирання по площині, не менше	циклів	4000	ГОСТ 18976
Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень, не більше			ДСТУ ГОСТ 30157.1
- за основою	%	±0,5	
- за утком	%	±0,5	
Повітропроникність, не менше	дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> ·с	20	ГОСТ 12088
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
Стійкість пофарбування до прання №3, не менше	балів	4/4	ГОСТ9733.4
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27
мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27

Таблиця В.1.2 — Тканина підкладкова синтетична гладкопофарбована

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, не менше	г/м <sup>2</sup>	55	ГОСТ 3811
Стійкість до стирання по площині, не менше	циклів	850	ГОСТ 18976
Повітропроникність, не менше	дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> ·с	200	ГОСТ 12088
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
стійкість пофарбування до прання №3, не менше	балів	4/4	ГОСТ 9733.4
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27
мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ГОСТ 9733.27

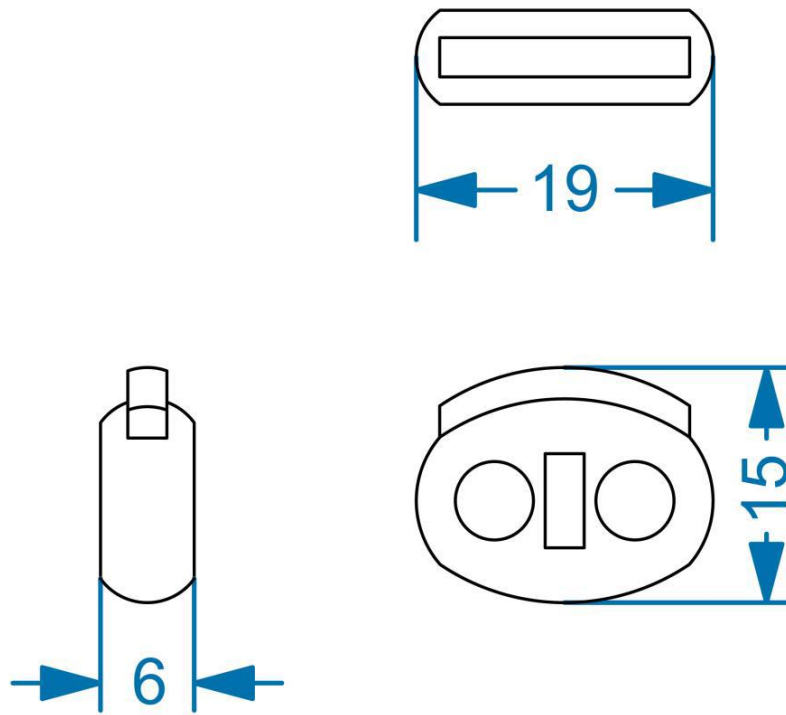
Таблиця В.1.3 – Трикотажне полотно - сітка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників	Нормативна документація
Склад сировини: поліестер	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, не менше	г/м <sup>2</sup>	100	ГОСТ 8845
Розривне навантаження по основі, не менше	Н(кгс)	400	ГОСТ 8847
Розривне навантаження по утку, не менше	Н(кгс)	400	ГОСТ 8847
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок по петельних рядках, не більше (машинне прання, 50°C, 3 цикли)	%	±5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
стійкість пофарбування до прання №3, не менше	балів	4/4	ГОСТ9733.4
сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4	ГОСТ 9733.27
мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	3	ГОСТ 9733.27

Таблиця В.1.4 — Застібка-блискавка

Найменування показника	Од. вим.	Значення показників		Нормативна документація
		Т6С	Т8Г	
Тип (розмір) застібки-блискавки	-	Т6С	Т8Г	-
Зусилля розриву замкнутих ланок	Н	340	370	ГОСТ 28965
Міцність замка, не менше	Н	300	300	ГОСТ 28965
Зусилля зсуву нижнього обмежувача, не менше	Н	120	120	ГОСТ 28965
Зусилля фіксації замка верхнім обмежувачем, не менше	Н	190	200	ГОСТ 28965
Міцність з'єднання нижнім обмежувачем, не менше	Н	80	180	ГОСТ 28965
Зусилля ходу замка, не більше	Н	6	6	ГОСТ 28965
Зусилля фіксації замка, не менше (фіксує)	Н	70	80	ГОСТ 28965
Зусилля розриву замкнутих ланок після наробітки, не менше	Н	330	350	ГОСТ 28965
Задане напруження, не менше	циклів	700	700	ГОСТ 28965
Зміна розмірів після прання, не більше	%	±2		ДСТУ ГОСТ 30157.1
Стійкість забарвлення до прання, не менше	бал	4		ГОСТ 9733.4
Стійкість забарвлення до сухого тертя, не менше	бал	4		ГОСТ 9733.27

ДОДАТОК Г  
Вимоги до фіксатора шнура



Зусилля затиску пружин фіксатора:  $\geq 5$  Н  
ПРИСТОСУВАННЯ ДЛЯ ВИПРОБУВАННЯ

Р

