

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПРОЄКТ

ФУФАЙКА (З КОРОТКИМИ РУКАВАМИ)

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС A01XJ.03070-XXX:2023 (01)

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Фуфайка (з короткими рукавами) з трикотажного бавовняного кулірного полотна” ТУ У 14.1-00034022-081:2015, повідомлення про зміни № 3.

Розробники: **В. Дричик** (керівник розробки), **Т. Кучер, О. Сингаївська, К. Тарасова** (розробники), **В. Славінський** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фуфайка (з короткими рукавами)” ТС А01ХJ.03070-XXX:2023 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Фуфайка (з короткими рукавами)” ТС А01ХJ.03070-XXX:2023 (01) Вид Х, де: “Х” – вид виробу відповідно до підпункту 3.1.3. цієї ТС Міноборони.

Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “___” _____ 2023 року.

Введено в дію “___” _____ 2023 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 03070 Фуфайка чоловіча (Undershirt, men’s).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	8
3.1. Технічні та якісні характеристики	8
3.2. Вимоги безпеки	15
3.3. Правила приймання	16
3.4. Методи контролю за якістю.....	16
3.5. Умови транспортування та зберігання	16
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	17
Додаток 2 Специфікація деталей предмета.....	18
Додаток 3 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді.....	19
Додаток 4 Місця розташування закріпок	20
Додаток 5 Бібліографія	21

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на фуфайку з короткими рукавами (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної службу транспорту. Предмет є одним із елементів літньої натільної білизни та призначений для створення гігієнічних умов тіла в процесі експлуатації у комплексі з костюмом літнім польовим.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання.
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях.
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту.
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 5077:2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT;ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT;ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT;ISO 105-E04:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E04. Стійкість забарвлення до поту.
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT;ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів
ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю.
ДСТУ EN ISO 9237:2022 (EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT)	Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря.
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі.
ДСТУ EN 15635:2016	Системи складські стаціонарні сталеві. Експлуатування та технічне обслуговування складського устаткування
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення

Познака документа	Назва
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з пілочки, спинки та рукавів.

Пілочка суцільнокрійна. На пілочці з лівої сторони на рівні лінії грудей розташований логотип Збройних Сил України. Вимоги до логотипу наведено в додатку 4.

Спинка суцільнокрійна зі зміщеною лінією плеча у бік пілочки на (30 ± 3) мм на рівні горловини та на (40 ± 3) мм на рівні пройми.

Рукав вшивний, одношовний, короткий.

Горловина оброблена обшивкою висотою (20 ± 2) мм. Зрізи горловини спинки зі зворотної сторони закриті бейкою.

Низ предмета та рукавів оброблені швом упідгин шириною (20 ± 5) мм.

Зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

Специфікація деталей предмета наведена в додатку 2.

3.1.3. Основні кольори предмета

Предмет виготовляється у кольорах, що визначені у Таблиці 1. Колір логотипу для Виду 1 та Виду 2 чорний, для Виду 3 - світло-сірий (срібний).

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору основного матеріалу
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Примітка 1. Відповідність кольору визначається згідно із затвердженим зразком. Примітка 2. Зміна кольору дозволяється за погодженням із замовником. Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.	

3.1.4. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см
44	88	Від 86 до 90 включно
46	92	Понад 90 до 94 включно
48	96	Понад 94 до 98 включно
50	100	Понад 98 до 102 включно
52	104	Понад 102 до 106 включно
54	108	Понад 106 до 110 включно
56	112	Понад 110 до 114 включно
58	116	Понад 114 до 118 включно
60	120	Понад 118 до 122 включно
62	124	Понад 122 до 126 включно
Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.		

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені в додатку 3 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Предмет виготовляється з матеріалів та фурнітури, зазначених в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ п/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги зазначені в підпункті цієї ТС Міноборони	Призначення матеріалу та фурнітури
1	Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь	3.1.6.2	Виготовлення деталей переду, спинки, рукавів, бейки горловини
2	Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням ластикова гладь (1+1)	3.1.6.3	Виготовлення обшивки горловини предмета
3	Нитки швейні	3.1.6.4	Виготовлення предмета та прокладання оздоблювальних строчок

3.1.6.2. Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь

Основним матеріалом предмета є полотно трикотажне бавовняне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь, виготовлене на 28 класі в'язального обладнання з кардної пряжі, лінійною густиною сировини бавовна 15 текс, еластан 2,2 текс згідно з [1] додатка 5. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості полотна трикотажного гладкофарбованого переплетенням кулірна гладь

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %:		ДСТУ 4057
	бавовна еластан	95 ± 2 5 ± 2	
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	160	ДСТУ EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків на 10 см, одиниць, не менше	150	ДСТУ EN 14971 або згідно з [2] додатка 5
	Число петельних рядків на 10 см, одиниць, не менше	220	
4.	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше	70	ДСТУ ISO 9237 ДСТУ EN ISO 9237
5.	Гігроскопічність, %, не менше	14	згідно з [3] додатка 5

Продовження таблиці 4

1	2	3	4
6.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 ДСТУ EN ISO 14184-1
7.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %	від 41 до 100 включно	згідно з [4] додатка 5
8.	Опір стиранню (тиск 9 кПа), число стирань, не менше	10000	ДСТУ ISO 12947-2 ДСТУ EN ISO 12947-2
9.	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше	120	ДСТУ EN ISO 13934-1
10.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %: за петельними стовпчиками (по довжині) за петельними рядками (по ширині)	± 4 ± 4	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С) ДСТУ ISO 5077 ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2) ДСТУ EN ISO 5077 ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
11.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
11.1	до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
11.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
11.3	до поту (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)		ДСТУ ISO 105-E04 ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин	4/4	
	лужний розчин	4/4	

3.1.6.3. Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням ластикова гладь (1+1)

Полотно трикотажне бавовняне гладкофарбоване переплетенням ластикова гладь (1+1) виготовлене на 72 класі в'язального обладнання з лінійною густиною сировини: бавовна 20 текс, еластан 2,2 текс згідно з [1] додатка 5.

За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості полотна трикотажного гладкофарбованого переплетенням ластикова гладь (1+1)

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %:		ДСТУ 4057
	бавовна елестан	95 ± 2 5 ± 2	
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	245	ДСТУ EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків на 10 см, одиниць, не менше	130	ДСТУ EN 14971 або згідно з [2] додатка 5
	Число петельних рядків на 10 см, одиниць, не менше	220	
4.	Тип переплетення	ластик 1+1 (ребана)	ДСТУ 2319-93
5.	Гігроскопічність, %, не менше	14	згідно з [3] додатка 5
6.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 ДСТУ EN ISO 14184-1
7.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %	від 41 до 100 включно	згідно з [4] додатка 5
8.	Опір стиранню (тиск 9 кПа), число стирань, не менше	10000	ДСТУ ISO 12947-2 ДСТУ EN ISO 12947-2
9.	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше	80	ДСТУ EN ISO 13934-1
10.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %:		ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С) ДСТУ ISO 5077 ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2) ДСТУ EN ISO 5077 ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
	за петельними стовпчиками (по довжині)	± 4	
	за петельними рядками (по ширині)	± 4	

11.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
11.1	до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
11.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 ДСТУ EN ISO 105-X12
11.3	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)		ДСТУ ISO 105-E04 ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин	4/4	
	лужний розчин	4/4	

3.1.6.4. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 (Вид 2 або Вид 3) або Тип 3 (Вид 2), які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

Примітка. Для триниткової дволінійної пласкої ланцюгової строчки дозволяється застосовувати нитки швейні Тип 8 (Вид 2) у комплексі з вищезазначеними нитками.

3.1.6.5. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.4. цієї TC Міноборони.

3.1.6.6. Всі елементи предмета в тон основного кольору.

Примітка. Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з замовником.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї TC Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета, здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Зшивання плечових зрізів, вшивання обшивки в горловину, вшивання рукавів у відкриті пройми, зшивання рукавно-бокових швів виконується чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою.

Обробка горловини спинки бейкою виконується однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Оздоблювальні строчки по плечових швах, по горловині переду, по проймах та обробка низу предмета і рукавів виконують тринитковою дволінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 600).

Оздоблювальна строчка по горловині переду переходить на спинку на 10-15 мм.

Кінці пласких ланцюгових стібків строчки повинні накладатися впродовж не менше ніж на 12 мм. Всі кінці пласких ланцюгових строчок (клас 600) повинні бути закріплені човниковими стібками (код стібка 301) для запобігання розпуску ланцюгових строчок. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

3.1.7. Вимоги до маркування

3.1.7.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування предмета застосовуються дві етикетки та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетках та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Примітка. За погодженням із розробником допускається розміщення на маркуванні додаткової інформації у вигляді QR-коду та відповідно збільшення розміру етикетки.

3.1.7.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м² білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка тип 1 розміром (35 ± 5) мм $\times$ (30 ± 5) мм складена навпіл в готовому вигляді, вшивається або нашивається по центру горловини спинки з виворітної сторони.

Етикетка тип 1 повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (національний номенклатурний номер);

розмір предмета;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.rrrrr (мм - номер місяця, rrrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrrr;

номер партії.

Етикетка тип 2 розміром (30 ± 5) мм $\times$ (45 ± 5) мм у готовому вигляді, вшивається або нашивається в лівий бічний шов з виворітної сторони, на відстані (125 ± 25) мм від низу предмета.

Етикетка тип 2 повинна містити таку інформацію:

сировинний склад;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758; ДСТУ EN ISO 3758).

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

інструкція: “Нанесений малюнок не прасувати.” та інша інформація, що надається виробником, що на його думку повинен знати кожен користувач.

3.1.7.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 розміри предметів;
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.7.4. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

3.1.7.5. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет окремо повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Група по 50 предметів пакується в картонну коробку або поліпропіленовий (текстильний) мішок, до яких кріпиться або приклеюється пакувальний лист.

Примітка. За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України і не повинен чинити шкідливого впливу на навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предметів вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюється відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5 °C до +25 °C і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Примітка. За вимогою замовника предмети можуть бути розміщені та доставлені до пункту приймання на палетах (ДСТУ EN 15635 п. 8.2.2).

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предметів вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до підпункту 3.1.2.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета



**Рисунок Д1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета
(вид спереду та ззаду)**

Додаток 2
до підпункту 3.1.2.

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2 – Специфікація деталей предмета

№ п/п	Найменування деталі	Кількість		Умовне позначення
		лекал	деталей крою	
Деталі з полотна трикотажного гладко пофарбованого переплетенням кулірна гладь				
1	Перед	1	1	PLK
2	Спинка	1	1	SPN
3	Рукав	1	2	RUK
4	Бейка горловини	1	1	BKG
Деталі з полотна трикотажного гладкофарбованого переплетенням ластикова гладь (1+1)				
5	Обшивка горловини	1	1	GOR

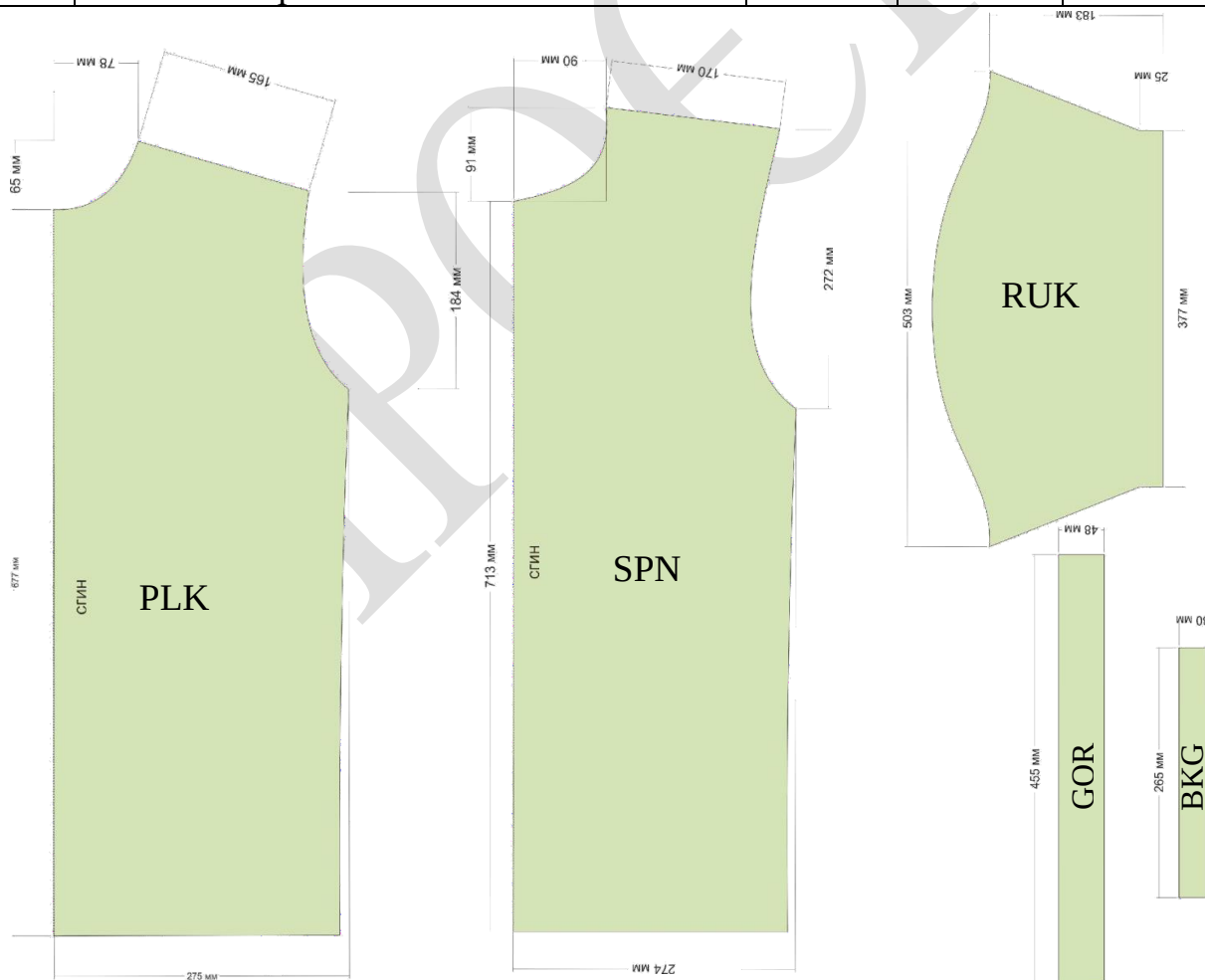


Рисунок Д2 – Орієнтовний зовнішній вигляд деталей предмета

Додаток 3
до підпункту 3.1.5.

Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

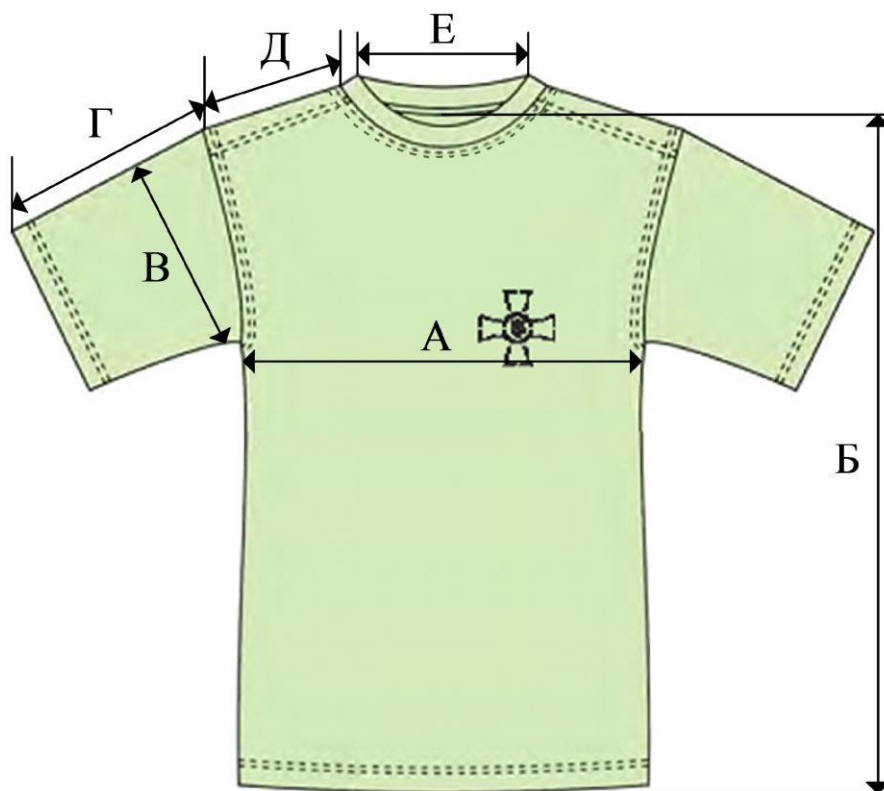


Рисунок ДЗ – Позначення лінійних вимірів предмета

Таблиця ДЗ – Лінійні виміри предмета

Позначення виміру	Найменування	Розмір										Допустимі відхилення, см
		44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
А	Ширина предмета, см	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	± 1,0
Б	Довжина предмета, см	69,0	69,0	71,0	71,0	73,0	73,0	74,0	76,0	76,0	78,0	± 1,0
В	Ширина рукава, см	19,0	20,0	20,5	21,0	22,0	23,0	23,5	24,0	25,0	25,5	± 1,0
Г	Довжина рукава, см	20,0	20,0	21,0	21,0	22,0	22,0	22,0	23,0	23,0	24,0	± 0,7
Д	Довжина плеча, см	13,0	13,5	14,0	14,0	14,5	15,0	15,0	15,5	16,0	16,0	± 0,5
Е	Ширина горловини, см	12,5	13,0	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	17,0	17,5	18,0	± 1,0

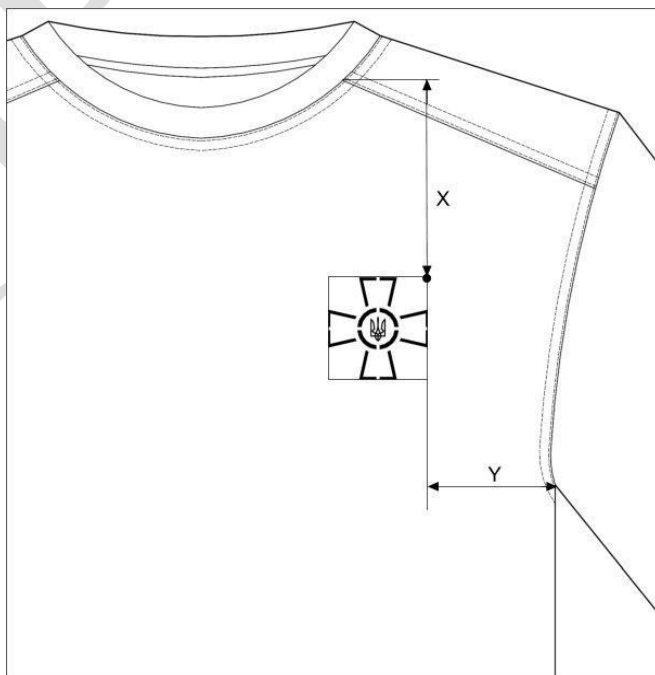
Вимоги до логотипу

На предмети, методом трафаретного друку, наноситься логотип, що являє собою спрощену для друку емблему Збройних Сил України.

Логотип має розміри $(6,0 \pm 0,5)$ см х $(6,0 \pm 0,5)$ см і наноситься на відстані Х від верхнього краю лівого плечового шва та на відстані Y від пройми (відстані вказані до верхньої та лівої частини логотипу відповідно до таблиці Д4 та рисунку Д4.2).

**Рисунок Д4.1** – Зовнішній вигляд логотипу предмета**Таблиця Д4** – Місце розміщення логотипу

Умовне позначення відстані, од. виміру	Розмір										Допуск, см
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
Х, см	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	$\pm 1,0$
Y, см	12	12	13	13	14	14	14	15	15	16	$\pm 1,0$

**Рисунок Д4.2** – Розміщення логотипу на предметі

Бібліографія

1. ГОСТ 10878-70 “Материалы текстильные. Линейная плотность в единицах текс и основной ряд номинальных линейных плотностей”.
2. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”.
3. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ISO 811-81))”.
4. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.