

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
бригадний генерал

Сергій БУЛАВКО

“ 10 ” 10 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник

Михайло ОЛЕГ

“ 23 ” 10 2023 р.

КОСТЮМ МАСКУВАЛЬНИЙ ЗИМОВИЙ (Тип С)

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

ТО А01ХJ.68577-089:2023

Введено вперше

Дата надання чинності 23.10.2023

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано « <u>23</u> » <u>10</u> 20 <u>23</u> р.
за № <u>40/00086</u> /ТО

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник

Юліан ЖИГАДЛО

“ 02 ” 10 2023 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України (далі – розробник).

Розробники: **А. Остаповський, Ю. Олійник** (керівник розробки), **А. Ярошно** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Костюм маскувальний зимовий (тип С) ТО А01ХJ.68577-089:2023”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі: “Костюм маскувальний зимовий (тип С), ТО А01ХJ.68577-089:2023”.

IV. Затверджено “23” 10 2023 року.

Введено в дію “23” 10 2023 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 68577 “Костюм маскувальний” (Suit, ghillie).

VI. Цей технічний опис на дослідну партію застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють виготовлення дослідної партії предметів.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	9
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	9
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	9
3.2. Вимоги безпеки.....	18
Додаток 1 – Схематичне зображення предмета.....	19
Додаток 2 – Лінійні виміри предмета.....	21

ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО) поширюється на куртку та штани, що входять до складу костюму маскувального зимового (тип С) (скорочено КМЗ – С, далі за текстом – комплект), скорочено: куртка – К/КМЗ (тип С), штани – Ш/КМЗ (тип С), а також на їх складові частини та матеріали.

Комплект входить до складу норм забезпечення спеціальним одягом військовослужбовців Сил спеціальних операцій Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів. Призначений для експлуатації у зимовий період в польових умовах при проведенні тренувань або бойових дій.

Вільна конструкція костюма: забезпечує максимальну свободу рухів; приховує контури людини; дозволяє використовувати його в якості верхнього одягу; дозволяє одягати на костюм вітровологозахисний зимовий та одяг нижніх слоїв, спорядження; комплект включає можливість носіння додаткових маскувальних засобів та елементів.

Зовнішній вигляд, конструкція, розміро-зріст та матеріали виготовлення повинна відповідати вимогам цього ТО.

Дослідна партія предметів повинна відповідати вимогам цього ТО. Постачальник (виробник) дослідної партії надає копії протоколів випробувань на матеріали, з яких виготовлено дослідну партію предметів, з метою аналізу показників якості матеріалів.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 2201-93	Полотна текстильні. Види, дефекти. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 7211-1:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 1. Методи подавання рисунка переплетення та схем набирання ниток основи у ремізи, ниток основи у бердо та підіймання реміз (ISO 7211-1:1984, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 3572:2010	Матеріали текстильні. Ткацькі переплетення. Визначення загальних термінів і основних переплетень (ISO 3572:1976, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини (EN 1049-2:1993, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС А01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки – блискавки”
ТС А01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01XJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цьому ТО, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цьому ТО, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Комплект за конструкцією, розмірами, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО.

3.1.2. Комплектність

До комплекту постачання повинні входити:

Куртка – 1 од.

Штани з чохлам – 1 од.

3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд комплекту

3.1.3.1. Конструкція куртки костюму маскувального зимового (тип С) (далі – предмет 1)

Конструкція та зовнішній вигляд предмета 1 наведено на рис. Д 1.1 та Д 1.2.

Пілочка пряма, з центральною застібною-блискавкою, з одним бігунком і вітрозахисною планкою, яка переходять на капюшон. Пілочка складається з фігурної відрізної кокетки, яка застібаються на тасьму з кнопками та застібку-блискавку з чотирма бігунками, які розташовані попарно нижніми частинами один до одного. В бігунки застібок-блискавок вставлені смужки замкнутою петлею з оздоблювальної тасьми для полегшення застібання.

Нижній зріз кокетки пілочки з обшивкою, яка утворює вітровологозахисну планку з кулісою, що стягується еластичним шнуром з фіксаторами та обмежувачами (пересувачами) з обох боків. Кінці шнура та фіксатори виведені на внутрішню сторону та закріплені по боковим швам за допомогою тасьми. По центру пілочки під вітровологозахисну планку вшитий хлястик з тасьми (до низу короткий довжиною (75 ± 5) мм, до верху середньої частини пілочки – довгий довжиною (135 ± 5) мм. Хлястики між собою застібаються на кнопку та слугують для швидкого відкриття застібки-блискавки.

Спинка пряма суцільнокроєна.

Рукава “реглан” двошовні. По нижнім частинам рукавів на рівні ліктів нашиті посилюючі накладки, з чотирма виточками для надання об’єму. Низ рукавів оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

Капюшон з козирком складається з середньої верхньої, середньої, нижньої та бокових частин. Капюшон має три види регулювання, які забезпечують максимальне прилягання до обличчя:

регулювання лицьового вирізу капюшона за допомогою еластичного шнура, фіксаторів та обмежувачами (пересувачами), кінці еластичного шнура закріплені кінцевиком;

регулювання ширини капюшона за допомогою еластичного шнура, фіксатора з обмежувачем (пересувачем), який знаходиться під захисним клапаном в середній, нижній частині капюшона, а клапан застібається на текстильну застібку;

регулювання висоти капюшона за допомогою хлястика, який знаходиться на передній верхній частині капюшона довжиною (95 ± 5) мм, шириною (30 ± 3) мм, та застібається на текстильну застібку.

В середню частину капюшона по лицевому краю вшита протимоскітна сітка шириною (410 ± 5) мм та довжиною (890 ± 10) мм, вільні кінці якої кріпляться за допомогою петлі та гудзика до бокових частин капюшона по внутрішньому краю. В середній частині капюшона з середини розташована кишеня шириною (190 ± 5) мм та висотою (120 ± 5) мм для зберігання протимоскітної сітки в неробочому стані, який закривається на петлю та гудзик. Верхній край кишені оброблений швом із закритим зрізом шириною (20 ± 3) мм.

По поверхні куртки (спинка, плечі та капюшон) нашита швартувальна сітка (з матеріалу верху або тасьми текстильної) з розміром комірки $(100 \times 100) \pm 5$ мм для кріплення додаткового маскування.

Низ куртки може бути оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

По посилюючим накладкам та виточкам посилюючих накладок рукавів по краю та шву вшивання капюшона в горловину, по краю вітрозахисної планки центральної застібки, по нижньому краю кокетки, вздовж швів пришивання застібок – “блискавка”, швам вшивання рукавів в пройму, ліктьовим швам рукавів, з’єднання бокових з середніми частинами капюшону прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(1 - 2)$ мм від швів. По швам з’єднання середньої частини пілочки з нижньою частиною пілочки, рукавно-боковим швам, по шву нашивання центральної вітрозахисної планки прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(5 - 6)$ мм від швів. Відстань між оздоблювальними строчками горизонтальної куліси капюшона (23 ± 2) мм. Відстань між оздоблювальними строчками вітрозахисної планки кокетки пілочки (43 ± 2) мм в центральній частині та (60 ± 2) мм в кінцях.

3.1.3.2. Конструкція штанів костюму маскувального зимового (далі – предмет 2)

За конструкцією предмет 2 (див. рис. Д 1.3 та Д 1.4.) є штанами з пришивним чохлом.

Предмет 2 з відрізним спільним клином та суцільнокроєним поясом.

Пояс оброблений з внутрішньої сторони обшивкою, шириною (37 ± 3) мм, з основної тканини, в середині якого протягнуто еластичну тасьму. Для додаткового регулювання щільності облягання штанів по талії, всередині пояса з внутрішньої сторони через отвори оброблені люверсами, протягнутий плетений шнур з фіксаторами. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

По верхньому краю предмета 2 вшиті сім хомутиків: по одному на бокових швах; один на середньому шві задніх половинок; по одному посередині передніх та задніх половинок.

У бокових по переднім половинкам штанів та центральному швах оброблені отвори у вигляді кишень з підзорами для полегшення проникнення до нижнього шару одягу. Зрізи отворів обшивні.

На передніх половинках предмета 2 в області колін нашиті посилюючі накладки з шістьма виточками для надання об'єму.

Майже по всій поверхні задніх половинок предмета 2 нашта швартовочна сітка (з матеріалу верху або текстильної тасьми) з розміром комірки $(100 \times 100) \pm 5$ мм для кріплення додаткового маскування.

Низ штанів оброблено швом упідгин із закритим зрізом, одночасно вкладаючи всередину еластичну тасьму.

З внутрішньої лівої сторони задньої половинки штанів, під обшивку пояса вшитий чохол для пакування костюма.

Вільний край чохла оброблений швом упідгин з закритим зрізом шириною (20 ± 3) мм, всередину якого протягнутий плетений технічний шнур, який виведений через отвір довжиною (30 ± 5) мм. Кінці шнура оброблені термічним способом, для запобігання його розпусканню.

По середньому шву, боковим та кроковим швам, по шву пришивання клину, по виточкам та швам посилюючих накладок передніх половинок, по швам посилюючих накладок задніх половинок, по краю отворів у вигляді кишень, по верхньому краю пояса по краю планок застібок по низу прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(1 - 2)$ мм від швів. Вздовж кокеток задніх половинок, вздовж нашивання зовнішніх планок низу штанів прокладені оздоблювальні строчки на відстані $(5 - 6)$ мм від швів. По клапану кишені прокладені подвійні оздоблювальні строки: одна на відстані $(1 - 2)$ мм, а друга на відстані $(6 - 7)$ мм від краю.

3.1.4. Розміри комплекту

За розмірами комплект повинен відповідати таблиці 1 цього ТО. Відсоткове співвідношення розмірів комплекту, які замовляються, встановлюється замовником.

Таблиця 1 – Позначення розміро-зросту комплекту

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)						
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)

149-167 (short)	XS/S ²⁾	S/S ²⁾	M/S ²⁾	L/S ²⁾	XL/S ²⁾	-1)	-1)
167-185 (regular)	-1)	S/R ³⁾	M/R ³⁾	L/R ³⁾	XL/R ³⁾	2XL/R ³⁾	3XL/R ³⁾
185-203 (long)	-1)	-1)	M/L ⁴⁾	L/L ⁴⁾	XL/L ⁴⁾	2XL/L ⁴⁾	3XL/L ⁴⁾

Примітка 1. Комплекти інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 2. XS/S - extra-small/short, S/S - small/short, M/S - medium/short, L/S - large/short, XL/S - extra-large/short;

Примітка 3. S/R - small/regular; M/R - medium/regular; L/R - large/regular; XL/R - extra-large/regular, 2XL/R - 2 extra large/regular; 3XL/R - 3 extra large/regular;

Примітка 4. M/L - medium/long; L/L - large/long; XL/L - extra-large/long; 2XL/L - 2 extra-large/long; 3XL/L - 3 extra-large/long.

3.1.5. Лінійні виміри

За лінійними вимірами комплект повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 2.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється комплект

№ з/п	Найменування матеріалу		Вимоги зазначені в підпункті цього ТО	Призначення матеріалу
1	2		3	4
1.	Тканина верху		3.1.6.2	Для виготовлення предмету.
2.	Застібки – блискавки	Т6 або П6 спіральна нероз'ємна з одним бігунком	3.1.6.3	Для центральної застібки куртки.
		Т6 бф або П6 бф рулонна з чотирма бігунками довжиною наведеної в табл. Д7.1		Для фігурної відрізної кокетки пілочки.

Продовження таблиці 2

1	2		3	4
3.	Застібка-текстильна 25 мм		3.1.6.4	Для хлястика та середньої частини капюшона куртки
4.	Шнур еластичний діаметром 3 - 4 мм повинен гармонувати та бути в тон основного матеріалу		3.1.6.5	Для стягування капюшона; для стягування куліси; відрізної кокетки пілочки.
5.	Стрічка еластична	20 мм або 25 мм;	3.1.6.6	Для стягування низу рукавів, низу куртки, низу штанів, пахового кріплення куртки.
		30 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу		Для стягування поясу штанів.
6.	Тасьма текстильна, шириною 20 мм або 25 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу		3.1.6.7	Для пахового кріплення куртки; на хлястики для розстібання отвору кокетки пілочки куртки; для клапану кишені штанів, для обробки застібки штанів по низу.
	Тасьма оздоблювальна, шириною 8-10 мм повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу			Для кріплення фіксаторів; для бігунків застібки-блискавки; для петель на фіксацію пахового кріплення.
7.	Фіксатори	з двома отворами	3.1.6.7	Для регулювання об'єму капюшона та об'єму кокетки пілочки.
		з одним отвором		Для регулювання поясу штанів.
8.	Шнур плетений поліамідний або поліефірний 4 - 6 мм повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу		3.1.6.8	Для стягування поясу штанів та пакувального чохла.
9.	Наконечник (кінцевик)		3.1.6.9	Для закріплення кінців еластичного шнура.
10.	Обмежувач (пересувач)		3.1.6.10	Для регулювання об'єму капюшона та ширини кокетки пілочки.
11.	Люверс з внутрішнім діаметром 4 – 6 мм		3.1.6.11	Для отворів в капюшоні; для отворів на центральній частині пілочки куртки та отворів обшивки поясу штанів.

Продовження таблиці 2

1	2	3	4
13.	Нитки для виготовлення предмета	3.1.6.13	Для виготовлення костюма; для обметування зрізів деталей, для прокладання оздоблювальних строчок.
14.	Тасьма розміром 10 мм для виготовлення “швартувальної сітки”	3.1.6.15	Для виготовлення “швартувальної сітки” в окремих частинах комплекту з метою доукомплектування додатковими маскувальними елементами.

3.1.6.2. Вимоги матеріалів для виготовлення предмета за показниками якості повинні відповідати таблиці 3 цього ТО.

Таблиця 3 – Показники якості тканини поліестрової

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, % - поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	80 ± 10	ДСТУ EN 12127
3.	Розривальне зусилля, Н, не менше: - по основі - по утку	800 600	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Ткацьке переплетення, вид	полотняне	ДСТУ ISO 7211-1 ДСТУ ISO 3572 ДСТУ 2201
5.	Кількість ниток на 10 см, шт., не менше: за основою за утком	550 350	ДСТУ EN 1049-2
6.	Кількість, ниток на одиницю площі, нит./100 см ² не менше	900	ДСТУ EN 1049-2
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
8.	Опір стиранню, цикли, не менше	50000	ДСТУ ISO 12947-2
9.	Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
9.1	стійкість до зволоження поверхні (випробовування збризуванням),	3	ДСТУ ISO 4920
9.2	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	5	ДСТУ ISO 105- X12
9.3	мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	4/5	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.3. Застібки-блискавки повинні гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу та за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

3.1.6.4. Застібка текстильна, що застосовується під час виготовлення предмета повинна гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу та за показниками якості відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2.

3.1.6.5. Шнур еластичний повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу, діаметром 3 – 4 мм.

3.1.6.6. Стрічка еластична Тип 1 або Тип 2 (Вид 1 або Вид 2), що використовується під час виготовлення предмета повинна відповідати технічним та якісним характеристикам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

3.1.6.7. Тасьма текстильна та тасьма оздоблювальна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4 та таблиці 5. Для запобігання осипання по краях зрізи тасьми текстильної та оздоблювальної обробляються термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми текстильної

№ п/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3	4
1.	Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	20 (± 1) 25 (± 2)	ГОСТ 16218.1
3.	Товщина, мм	0,8–1,4	ГОСТ 16218.1
4.	Розривне навантаження, не менше, Н	3000	ГОСТ 16218.5
5.	Стійкість фарбування, бали:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
5.1	до прання при температурі 40 С°, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
5.2	до хімічної чистки, не менше	4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5.3	до мокрого тертя, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12
5.4	до сухого тертя, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12

Таблиця 5 – Показники якості тасьми оздоблювальної

№ п/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1.	Сировинний склад (поліамід), %	100	ДСТУ 4057
2.	Ширина, мм	8 – 10	ГОСТ 16218.1

3.1.6.8. Фіксатори з двома отворами для регулювання об'єму капюшону тип 3, з двома отворами для регулювання об'єму кокетки пілочки тип 2, з одним отвором для регулювання об'єму пояса штанів тип 1, повинні гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.9. Під час виготовлення предмета застосовується плетений поліамідний або поліефірний шнур (згідно з ДСТУ 4057), шириною від 4 до 6 мм (згідно з ГОСТ 16218.1). Краї шнура обробляються термічним способом.

3.1.6.10. Наконечник (кінцевик) тип 1 або тип 2 повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу за показниками якості відповідати ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.11. Люверс з кольорового металу з внутрішнім діаметром (4 – 6) мм повинен гармонувати та/або бути в тон основного матеріалу.

3.1.6.12. Для виготовлення костюма застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу за показниками якості відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 1 (Вид 2) або Тип 1 (Вид 3).

3.1.6.13. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6.14. Швартувальна сітка шириною 10 мм може бути виготовлена з тасьми текстильної, плаского шнура, шнура плетеного, паракорду тощо.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення готового комплекту

3.1.7.1. Комплект предметів виготовляють відповідно до вимог цього ТО.

3.1.7.2. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916 представлені у додатку 3.

3.1.7.3. Шви зшивання та настрочування виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), частотою 3-4 стібків на 10 мм.

3.1.7.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім

стібком.

3.1.7.5. Комплект виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТО. Для маркування костюму застосовуються:

- Етикетка предмета 1;
- Етикетка предмета 2;
- товарний ярлик;
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка предметів містить таку інформацію (рисунок 1):

- емблема Збройних Сил України;
- назва предмету 1 (2);
- аббревіатура предмета на етикетці– К/КМЗ (Тип С) (Ш/КМЗ (Тип С));
- розмір предмета;
- розмір предмета (НАТО);
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- номер договору МОУ, дата, мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
- номер партії;
- назва виробника, країна виробництва;
- дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
- символи по догляду;
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- Примітка.

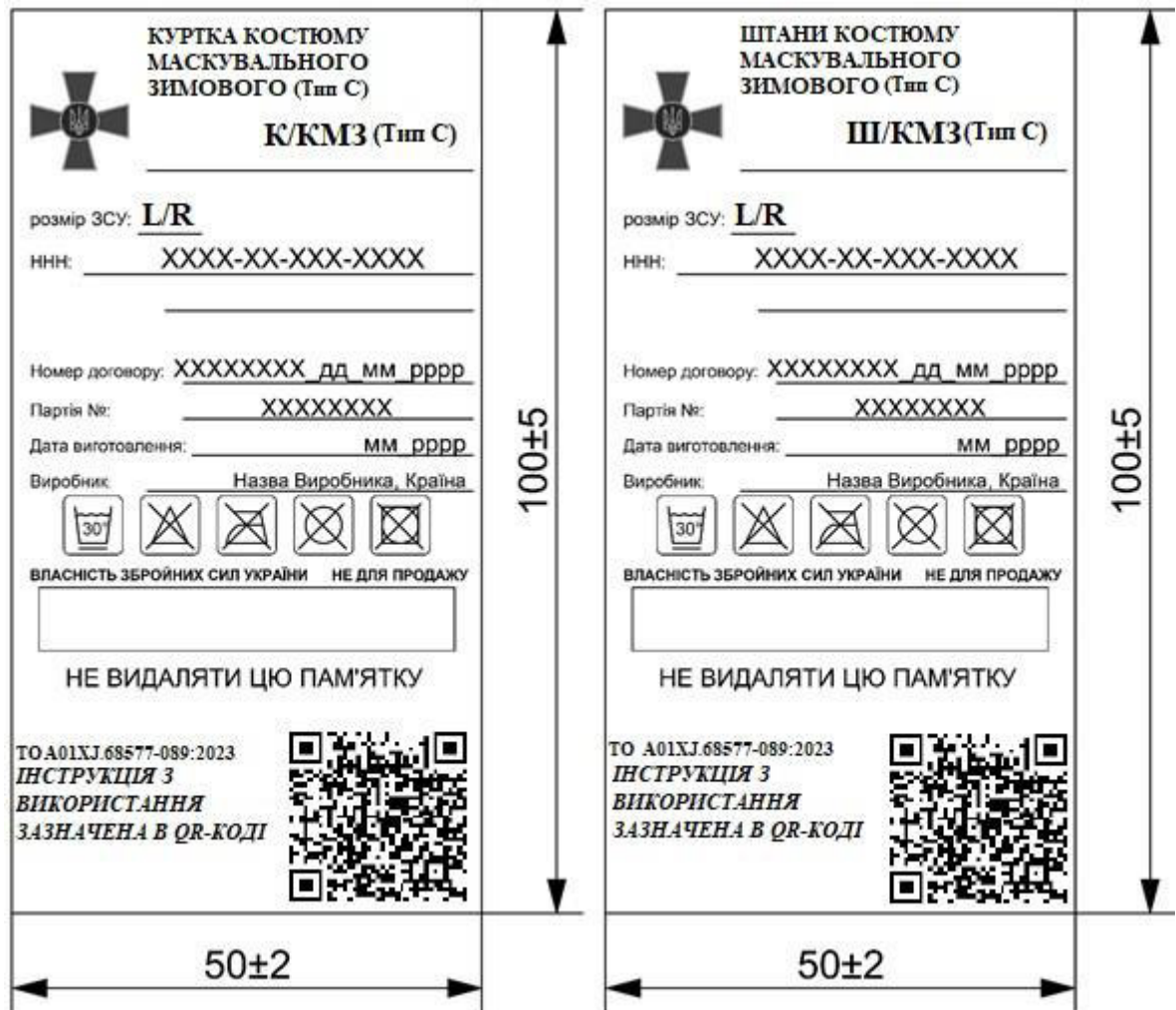


Рисунок 1 – Зовнішній вигляд етикетки предметів та їх розміри в готовому вигляді в мм

3.1.8.5. Етикетка предмета 1 вшивається або пришивається в боковий шов з лівої сторони на відстані (12 ± 1) см від низу, етикетка предмета 2 вшивається або пришивається з лівої сторони оброблення пояса у будь якому місці між першим та другим хомутиком.

3.1.8.6. Етикетка повинна бути білого кольору написи чорного кольору.

3.1.8.7. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

3.1.8.8. Інформація на етикетці товарному ярлику та на пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8.9. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмету.

Примітка. За згодою замовника інформація на маркуванні може змінюватися або доповнюватися.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цього ТО.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження костюма під час транспортування та зберігання.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

Додаток 1
до підпункту 3.1.1.

Схематичне зображення предмета

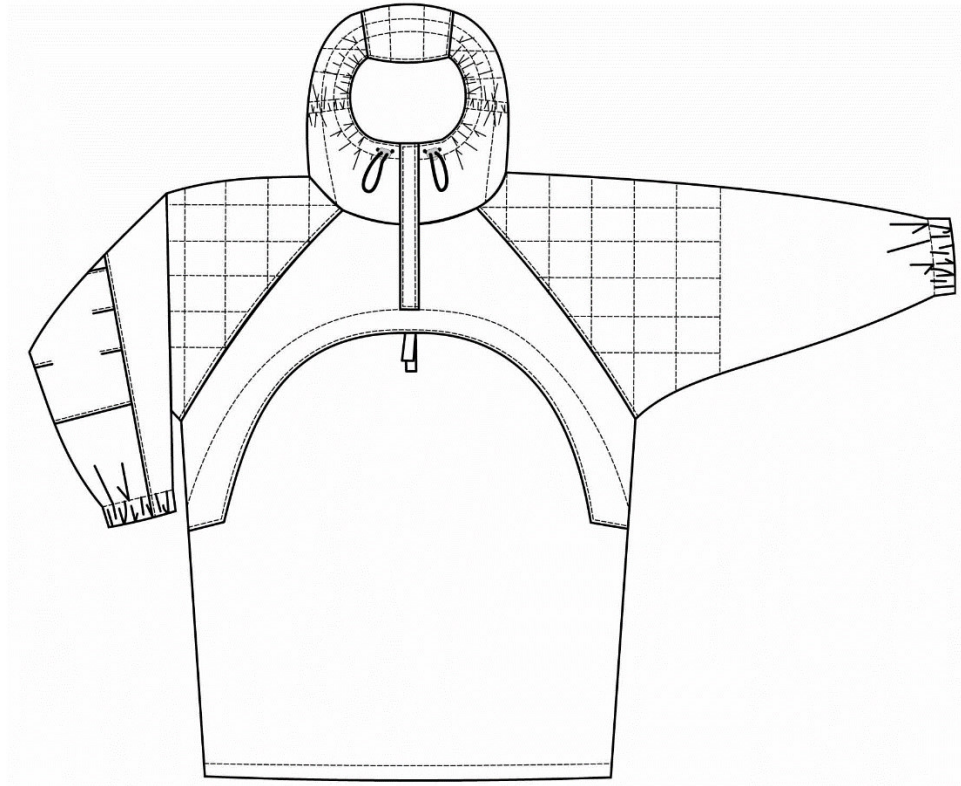


Рисунок Д 1.1 – Схематичне зображення предмета, (куртка) (вигляд спереду)

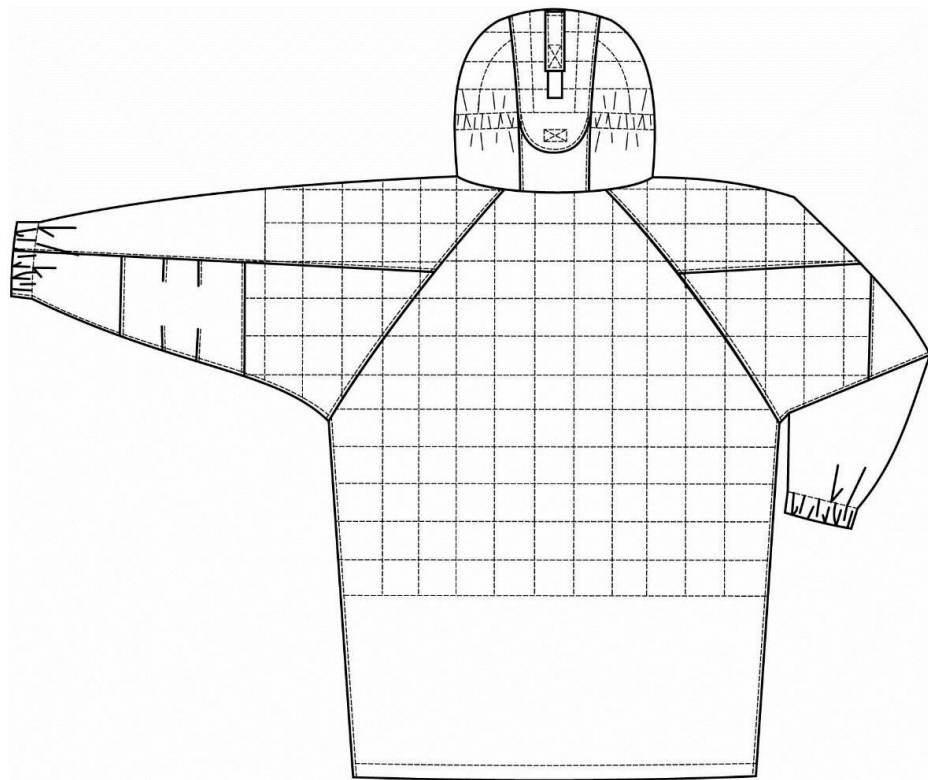


Рисунок Д 1.2 – Схематичне зображення предмета, (куртка) (вигляд ззаду)

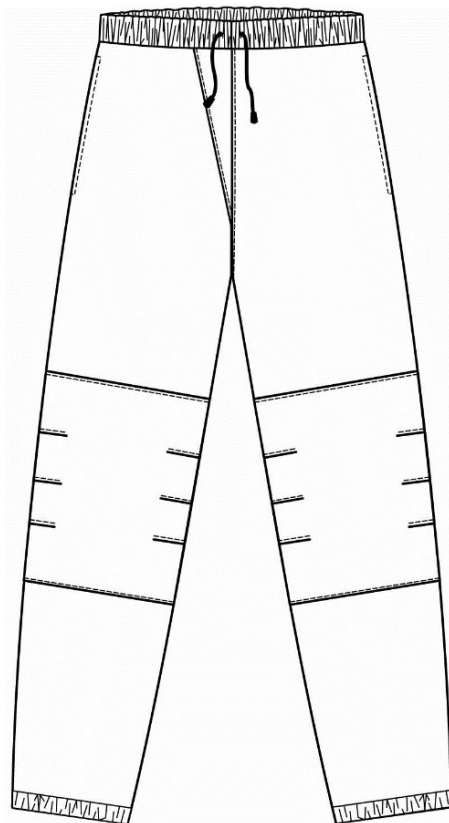


Рисунок Д 1.3 – Схематичне зображення предмета, (штани) (вигляд спереду)

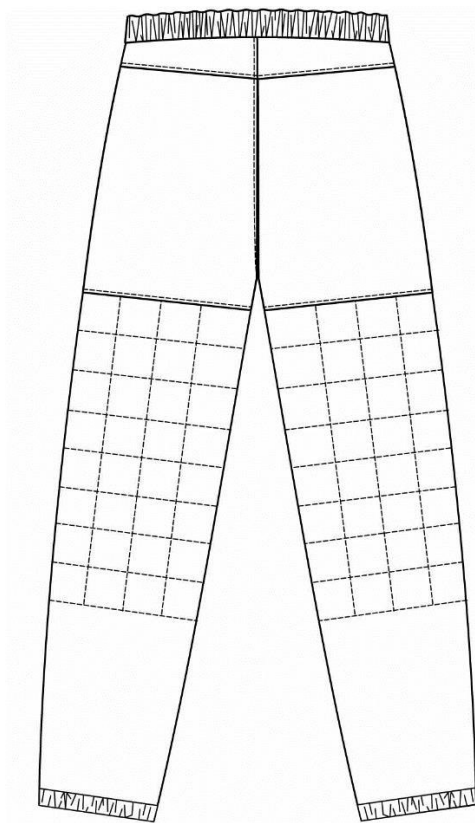


Рисунок Д 1.4 – Схематичне зображення предмета, (штани) (вигляд ззаду)

Додаток 2
до підпункту 3.1.4.1.

Таблиця Д2 – Лінійні виміри предмета

Номер лін. виміру на рис.	Номер рис.	Найменування лінійного виміру	Зріст	Обхват грудей типової фігури, см							Допустиме відхилення, см
				78-86 XS	86-94 S	94-102 M	102-110 L	110-118 XL	118-126 2XL	126-134 3XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куртка											
1.	Д2.2	Довжина спинки посередині (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу виробу)	S	74,4	75,6	76,8	78,0	79,2	80,4	81,6	± 1,0
			R	78,4	79,6	80,8	82,0	83,2	84,4	85,6	
			L	82,4	83,6	84,8	86,0	87,2	88,4	89,6	
2.	Д2.1	Довжина пілочки (вимірюється від кута горловини та пройми пілочки до низу)	S	70,8	72,2	73,6	75,0	76,4	77,8	79,2	± 1,0
			R	74,8	76,2	77,6	79,0	80,4	81,8	83,2	
			L	78,8	80,2	81,6	83,0	84,4	85,8	87,2	
3.	Д2.1	Ширина виробу на рівні глибини пройми	S, R, L	80,0	84,0	88,0	92,0	96,0	100,0	104,0	± 1,0
4.	Д2.1	Ширина виробу по низу (вимірюється в розтягнутому вигляді)	S, R, L	75,5	79,5	83,5	87,5	91,5	95,5	99,5	± 1,0
5.	Д2.2	Довжина рукава (вимірюється від шва вшивання капюшона до низу по найкоротшій відстані)	S	75,1	75,9	76,7	77,5	78,3	79,1	79,9	± 1,0
			R	79,1	79,9	80,7	81,5	82,3	83,1	83,9	
			L	83,1	83,9	84,7	85,5	86,3	87,1	87,9	
6.	Д2.2	Ширина рукава на рівні глибини пройми	S, R, L	35,5	37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	47,5	± 0,8

Продовження таблиці Д2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
7.	Д2.2	Ширина рукава внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді в половинному розмірі)	S, R, L	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	± 0,5
8.	Д2.1	Довжина планки центральної застібки	S, R, L	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	31,0	± 0,5
9.	Д2.2	Відстань від низу рукава до ліктьової накладки по ліктьовому шву	S	22,6	22,9	23,2	23,5	23,8	24,1	24,4	± 0,5
			R	24,6	24,9	25,2	25,5	25,8	26,1	26,4	
			L	26,6	26,9	27,2	27,5	27,8	28,1	28,4	
10.	Д2.2	Відстань від верхнього до нижнього краю ліктьової накладки (вимірюється посередині)	S, R, L	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	± 0,5
11.	Д2.3	Довжина капюшона по шву вшивання в горловину (вимірюється в половинному розмірі)	S, R, L	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	± 1,0
12.	Д2.3	Довжина капюшона посередині	S, R, L	55,8	57,2	58,6	60,0	61,4	62,8	64,2	± 1,0
13.	Д2.3	Відстань від шва вшивання капюшона до лицьового краю капюшона вздовж застібки	S, R, L	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	± 0,5
14.	Д2.8	Довжина маскувальної сітки (вимірюється від шва вшивання капюшона до краю сітки)	S, R, L	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	± 1,0
15.	Д2.8	Ширина маскувальної сітки (вимірюється посередині)	S, R, L	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	± 1,0
16.	Д2.8	Відстань від хлястика до шва вшивання маскувальної сітки з внутрішньої частини капюшона	S, R, L	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	± 0,5
Штани											
1.	Д2.7	Довжина по боковому шву (вимірюється від верхнього краю штанів до низу)	S	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	1,2
			R	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
			L	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
2.	Д2.7	Довжина по кроковому шву	S	78,1	77,1	76,1	75,1	74,1	73,1	72,1	1,0
			R	85,5	84,5	83,5	82,5	81,5	80,5	79,5	
			L	92,9	91,9	90,9	89,9	88,9	87,9	86,9	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3.	Д2.7	Ширина на рівні середнього шва	S, R, L	38,8	41,2	43,6	46,0	48,4	50,8	53,2	1,0
4.	Д2.6	Ширина внизу (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)	S, R, L	24,9	26,1	27,3	28,5	29,7	30,9	32,1	0,5
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5.	Д2.6	Довжина пояса (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)	S, R, L	54,5	58,5	62,5	66,5	70,5	74,5	78,5	1,0
6.	Д2.6	Відстань від верхнього краю штанів до посилюючої накладки передньої половини по боковому шву	S	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	53,0	1,0
			R	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	
			L	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
7.	Д2.6	Відстань від верхнього до нижнього краю посилюючої накладки передньої половини посередині	S, R, L	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	0,5
8.	Д2.6	Відстань від верхнього краю штанів до отвору в боковому шві	S, R, L	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	0,5
9.	Д2.6	Довжина отвору в боковому шві	S, R, L	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,5
10.	Д2.6	Відстань від верхнього краю штанів до клапана бокової кишені по боковому шву	S, R, L	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	0,5
11.	Д2.6	Відстань від верхнього краю штанів до середнього шва фігурного клапана, що закриває центральний отвір	S, R, L	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5
Чохол											
1.	Д2.4	Довжина	S, R, L	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	30,5	± 0,5
2.	Д2.4	Ширина	S, R, L	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	± 0,5
Кишеня для складання пришивної маскувальної сітки											
1.	Д2.5	Довжина	S, R, L	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	± 0,5
2.	Д2.5	Ширина	S, R, L	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	± 0,5

Лінійні виміри предмета

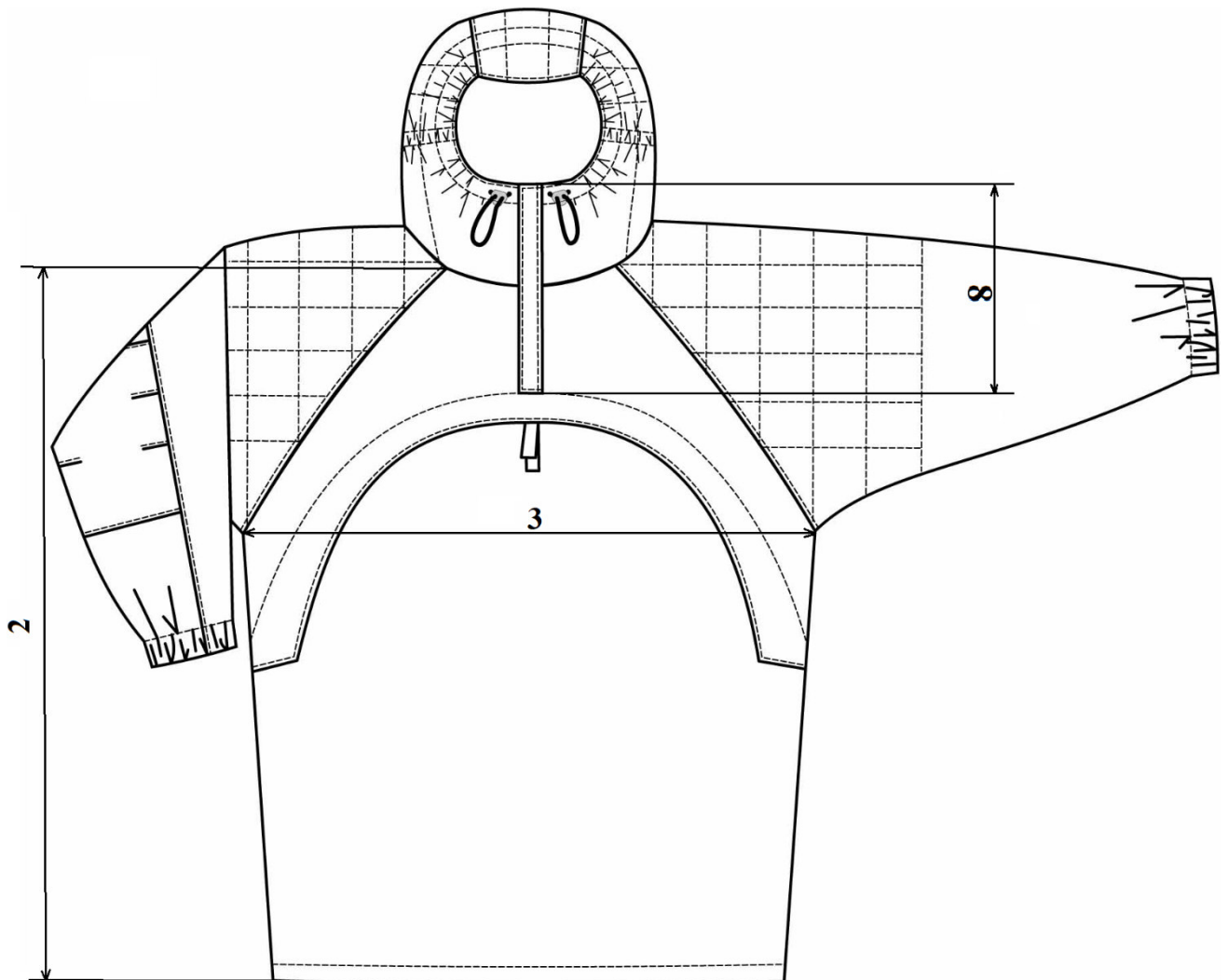


Рисунок Д 2.1 — Лінійні виміри куртки (вигляд спереду)

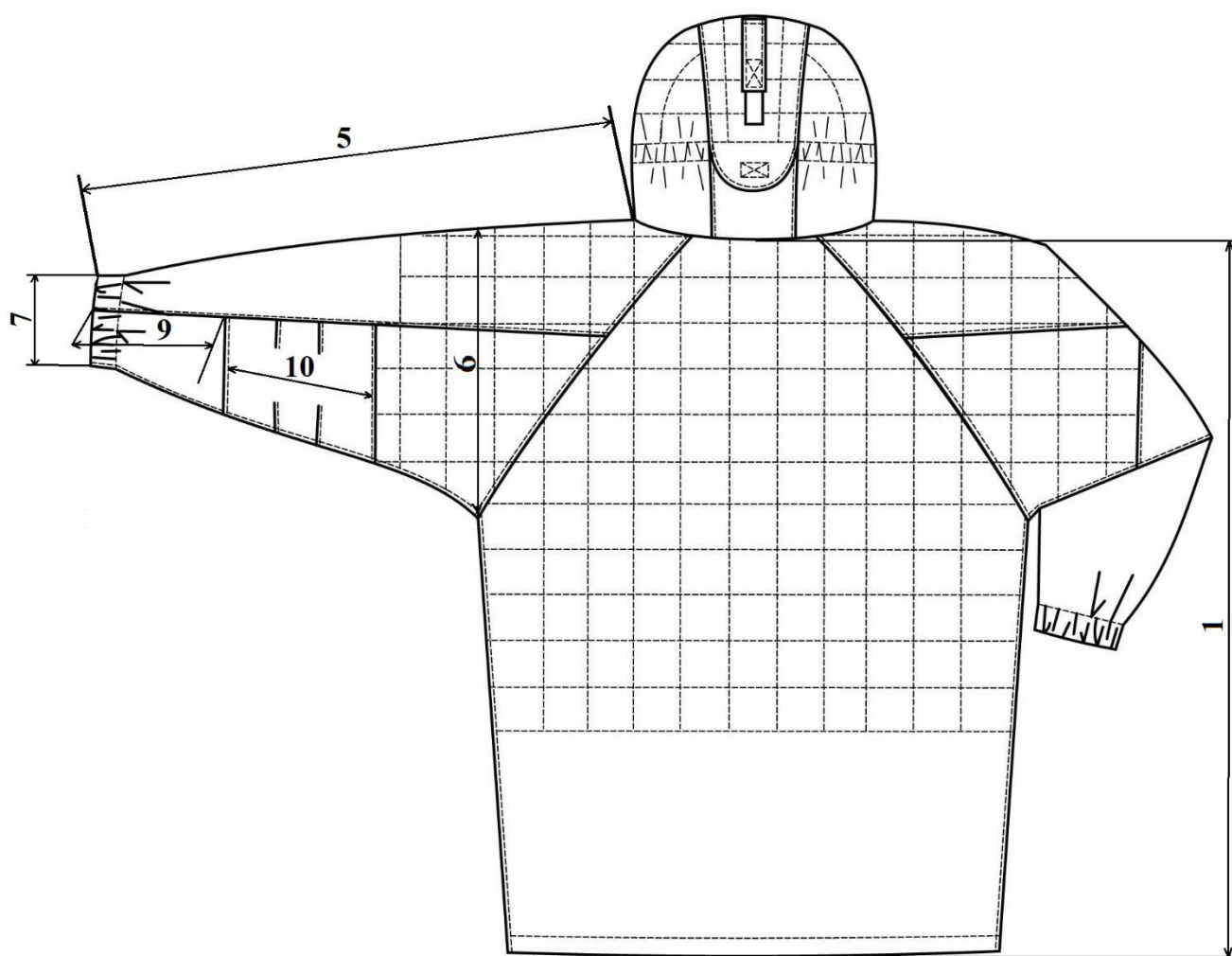


Рисунок Д 2.2 — Лінійні виміри куртки (вигляд ззаду)

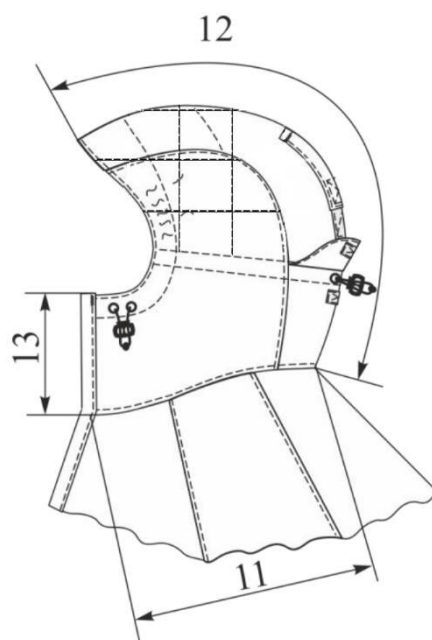


Рисунок Д 2.3 – Лінійні виміри капюшона куртки

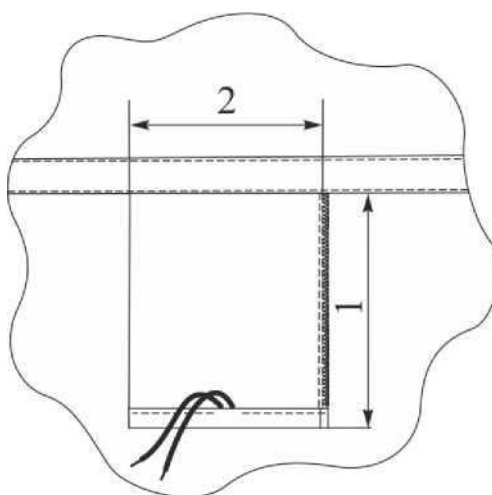


Рисунок Д 2.4 – Лінійні виміри чохла

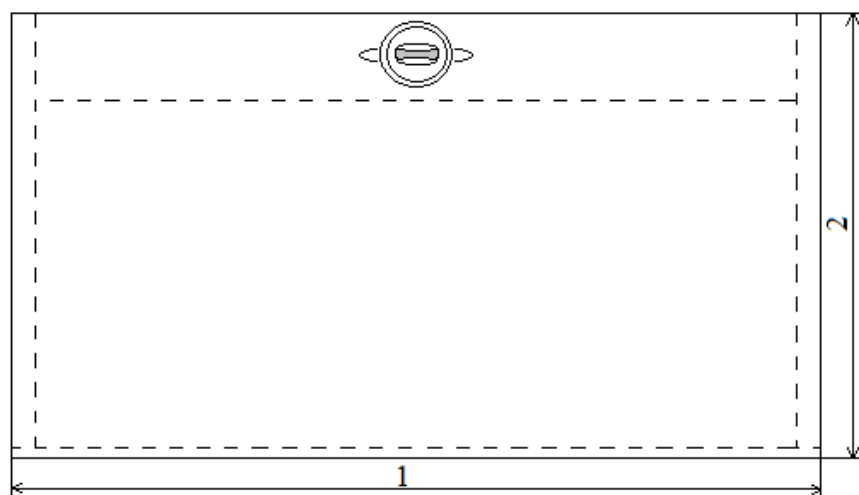


Рисунок Д 2.5 – Лінійні виміри кишені для складання маскувальної сітки

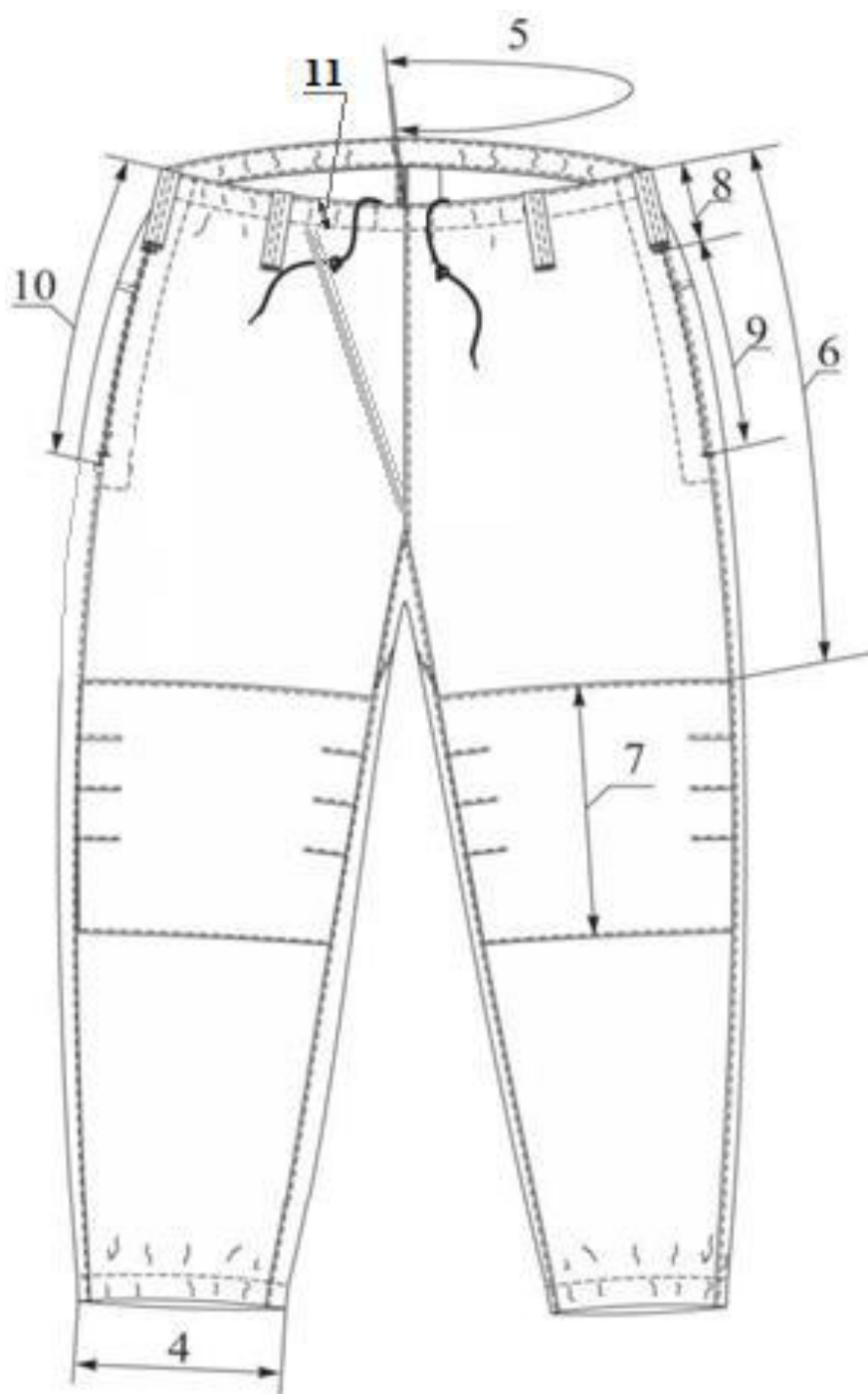


Рисунок Д 2.6 – Лінійні виміри штанів (вигляд спереду)

Продовження додатка 2

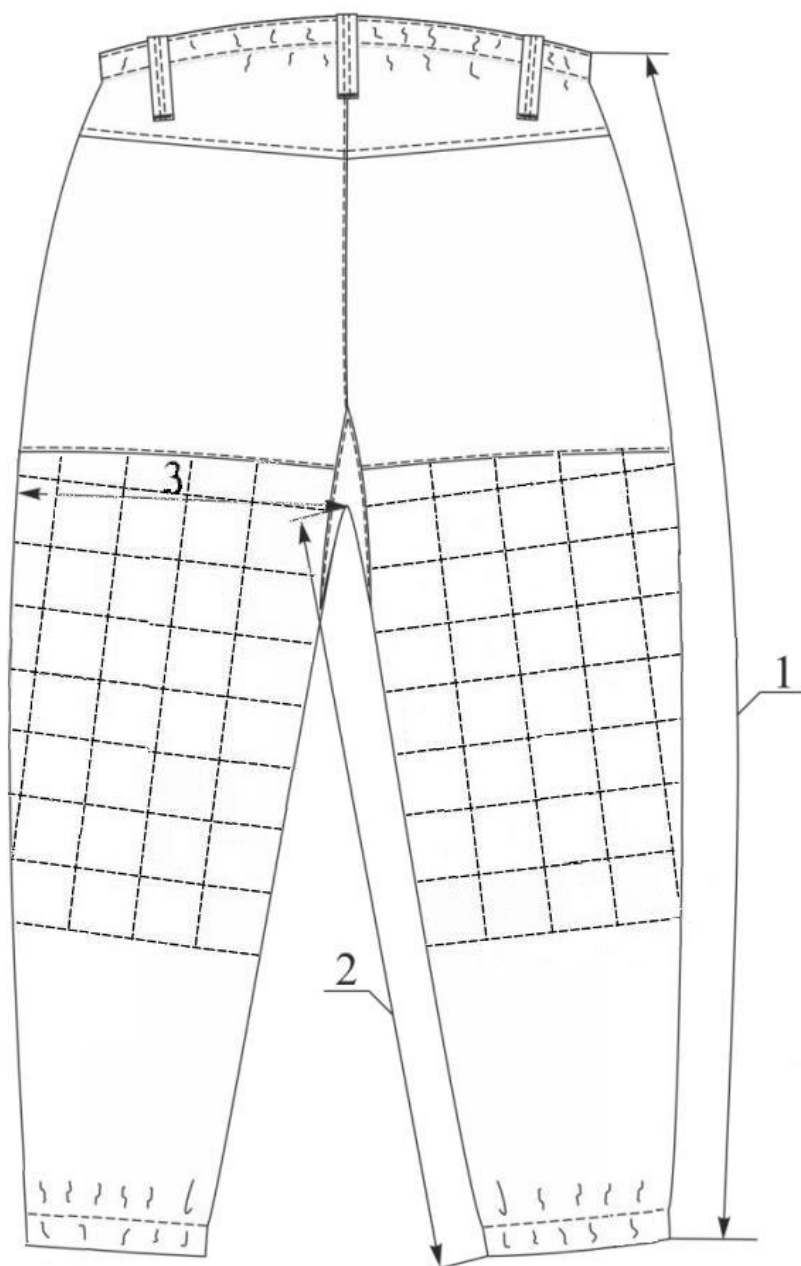


Рисунок Д 2.7 – Лінійні виміри штанів (вигляд ззаду)

Продовження додатка 2

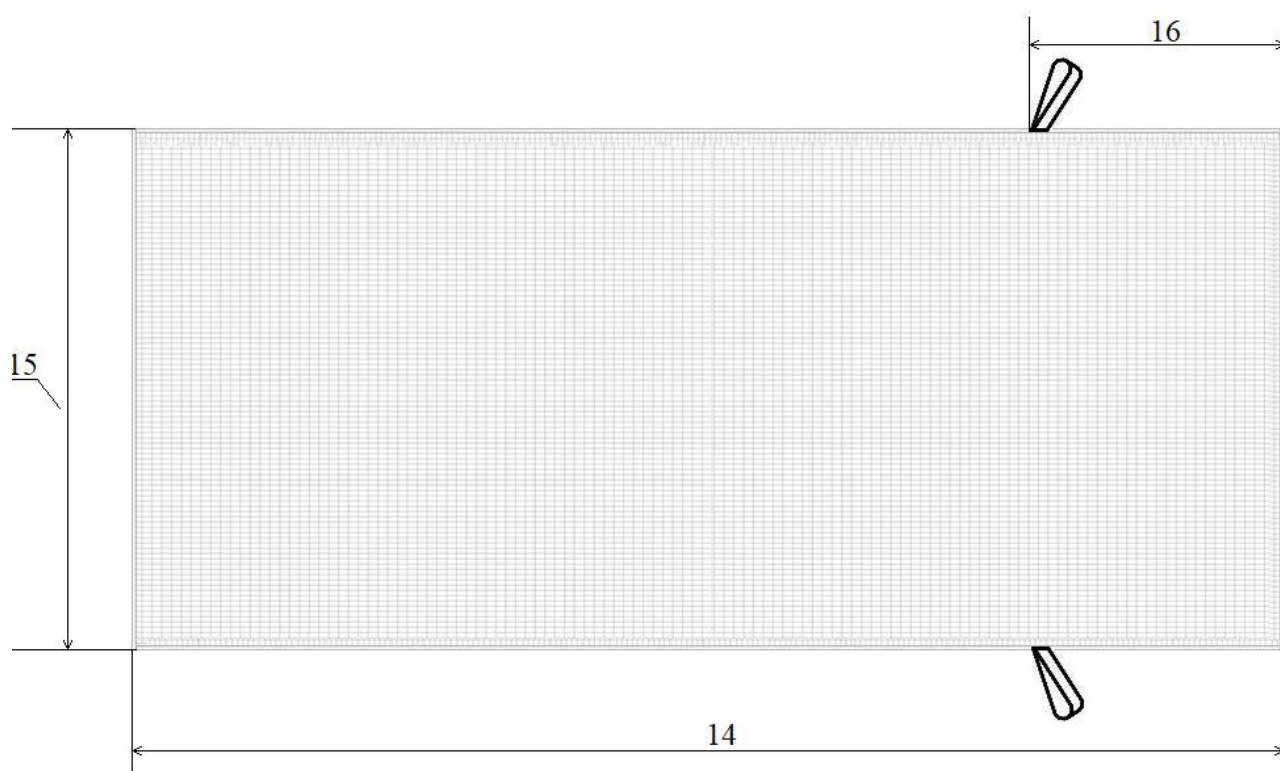


Рисунок Д 2.8 – Лінійні виміри маскувальної сітки

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

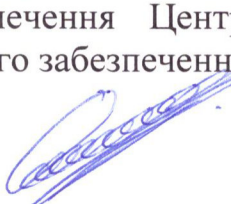


Юрій ОЛІЙНИК

Здійснив перегляд:

Офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

майор

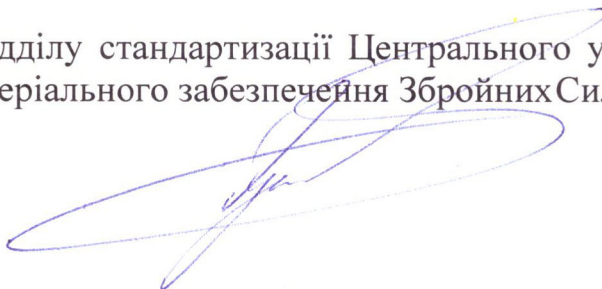


Андрій ОСТАПОВСЬКИЙ

Перевірів (в частині правильності застосування стандартів):

Начальник відділу стандартизації Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України

підполковник



Андрій ЯРОХНО