

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
генерал-майор

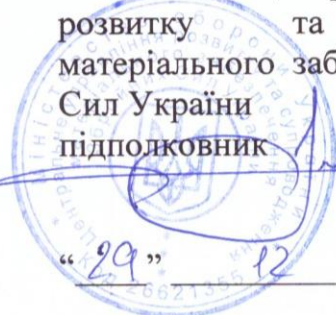


Юрій ГУСЛЯКОВ

“29” 12 2021 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



Михайло ОЛЕГ

“29” 12 2021 р.

СУКНЯ МЕДИЧНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

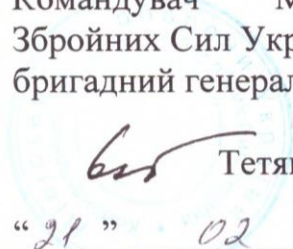
ТС А01ХJ.02897-328:2021 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 12.03.2022

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил
Збройних Сил України
бригадний генерал медичної служби



Тетяна ОСТАЩЕНКО

“21” 02 2022 р.

Центральне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «12» 03 2022 р.
за № МО/ 000 389 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю
Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
підполковник



Олександр ЗАГОРОВСЬКИЙ

“29” 12 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України



Геннадій ВДОВИЧЕНКО

“29” 12 2021 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сукня медична” ТС А01ХJ.02897-328:2021 (01).”

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сукня медична” ТС А01ХJ.02897-328:2021 (01) вид Х”, де Х – колір сукні, відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “12” 03 2022 року.

Введено в дію “12” 03 2022 року.

Термін зберігання - постійно.

V. Код предмета за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 02897 Сукня жіноча (Dress, woman's).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	14
3.3. Правила приймання.....	14
3.4. Методи контролю за якістю.....	14
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	14
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	17
Додаток 1 Лінійні виміри готового предмета.....	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до сукні медичної (далі – предмет), призначеної для експлуатації особовим складом закладів охорони здоров'я в системі Міністерства оборони України та медичних підрозділів військових частин Збройних Сил України.

Ця ТС Міноборони поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
Наказ Міністерства охорони здоров'я від 29.12.2012 № 1138 (зі змінами), зареєстрований в Міністерстві юстиції України 09.01.2013 № 86/22618	Про затвердження Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”
Наказ Міністерства охорони здоров'я від 09.10.2020 № 247 (зі змінами), зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.01.2001 № 4/5195	Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-гігієнічної експертизи
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-J02-2001/ ГОСТ ИСО 105-J02-2002	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина J02. Метод оцінювання білості за допомогою приладу
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 3572:2010	Матеріали текстильні. Ткацькі переплетення. Визначення загальних термінів і основних переплетень
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
TC A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд предмета

Предмет напівприталеного силуету із потайною застібкою-блискавкою у лівому бічному шві, із розрізами у нижній частині бічних швів довжиною ($20 \pm 0,5$) см та з'ємним поясом.

Пілочки з рельєфними швами, накладними кишнями: одною верхньою шириною ($10,0 \pm 0,4$) см, довжиною ($11,5 \pm 0,5$) см та двома нижніми. Верхні краї пілочки (у формі “лодочки”) та кишень обробляються фігурними обшивками з оздоблювальної тканини. Ширина обшивки верхньої кишені ($2,5 \pm 0,2$) см, нижніх кишень та пілочки – ($4,5 \pm 0,3$) см.

Кожна обшивка складається з двох частин (лівої і правої), які при накладанні одна на одну утворюють v-образний виріз. Відстань між верхніми кутами по центру обшивок: нижніх кишень ($3,0 \pm 0,3$) см, верхньої кишені та пілочки ($2,0 \pm 0,3$) см.

Спинка із рельєфними швами та виточками по ростку спинки. Горловина спинки обробляється обшивкою, що закріплюється оздоблювальною строчкою шириною ($3,5 \pm 0,3$) см.

Рукава вшивні, одношовні, короткі, з пришивними фігурними манжетами з оздоблювальної тканини, що складаються з двох частин (передньої і задньої). Ширина манжет в готовому вигляді ($4,5 \pm 0,3$) см, відстань між нижніми кутами передньої і задньої частини манжет ($3,5 \pm 0,3$) см.

На рівні верхнього краю нагрудної кишені пілочки праворуч настрочується швом шириною ($0,2 \pm 0,1$) см смужка текстильної застібки “петлі” для розміщення ідентифікатора, розмір смужки ($12,5$ см x $2,5$ см) $\pm 0,2$ см.

Накладні кишені настрочуються швом шириною від $0,1$ см до $0,2$ см.

По рельєфним швам пілочки та спинки, швам пришивання обшивок кишень, горловини пілочки та манжет рукавів, зовнішнім краям обшивок кишень, пілочки та манжет рукавів прокладається оздоблювальна строчка шириною від $0,1$ см до $0,2$ см.

По краю розрізів прокладається оздоблювальна строчка шириною ($0,6 \pm 0,1$) см.

Низ предмета обробляється швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину ($2,0 \pm 0,3$) см.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунках 1 та 2.

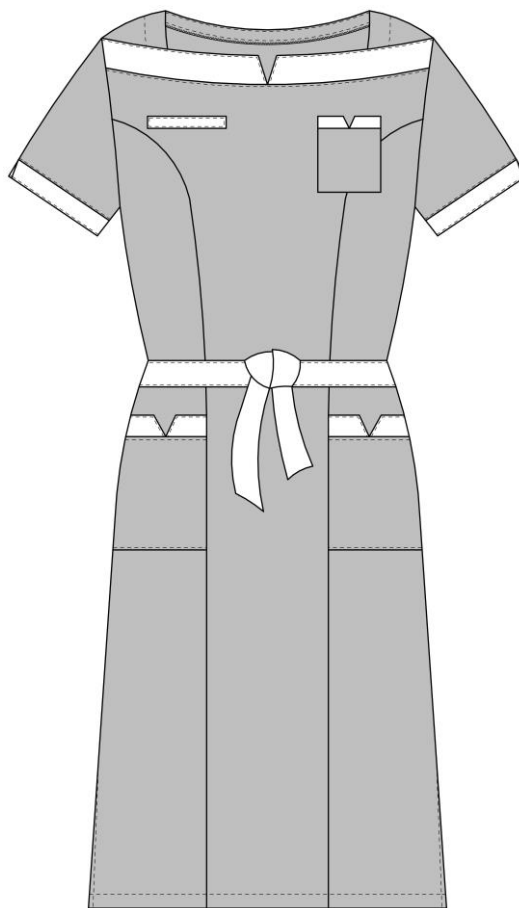


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета (вигляд спереду)

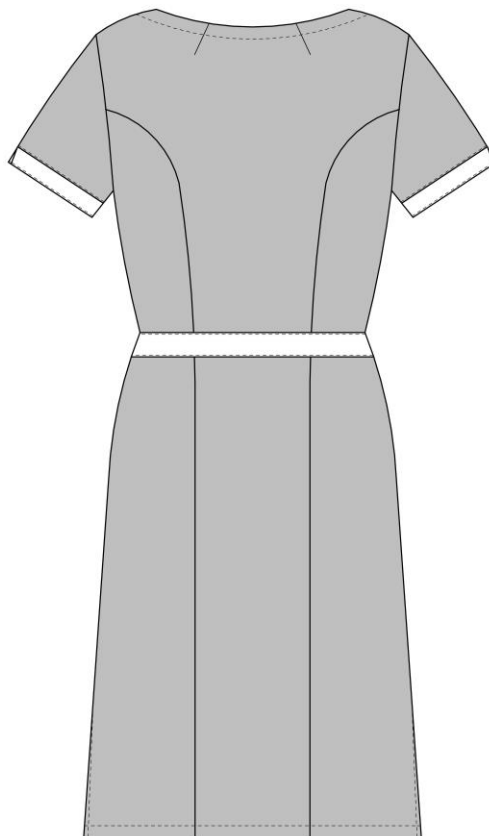


Рисунок 2 – Схематичне зображення предмета (вид ззаду)

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у трьох видах, що відрізняються один від одного кольором основного матеріалу та наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Блакитний
Вид 2	Оливковий
Вид 3	Світло-коричневий
Примітка 1. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.	

3.1.3. Розміри предмета

Предмет за зростами та розмірами повинен відповідати таблицям 2 та 3.

Таблиця 2 – Зріст типової фігури

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
146	1	Від 143,0 до 149,0 включно
152	2	Понад 149,0 до 155,0 включно
158	3	Понад 155,0 до 161,0 включно
164	4	Понад 161,0 до 167,0 включно
170	5	Понад 167,0 до 173,0 включно
176	6	Понад 173,0 до 179,0 включно
182	7	Понад 179,0 до 185,0 включно
188	8	Понад 185,0 до 191,0 включно
194	9	Понад 191,0 до 197,0 включно

Таблиця 3 – Розмір типової фігури

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
84	42	Від 82 до 86 включно
88	44	Понад 86 до 90 включно
92	46	Понад 90 до 94 включно
96	48	Понад 94 до 98 включно
100	50	Понад 98 до 102 включно
104	52	Понад 102 до 106 включно
108	54	Понад 106 до 110 включно
112	56	Понад 110 до 114 включно
116	58	Понад 114 до 118 включно
120	60	Понад 118 до 122 включно
124	62	Понад 122 до 126 включно
128	64	Понад 126 до 130 включно

3.1.4. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 1.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Для швів з'єднання та оздоблювальних строчок використовують однолінійну човникову строчку з частотою 3,5 – 4,0 стібка на 1,0 см (код стібка 301). З'єднувальні шви можуть виконуватися з одночасним обметуванням на спеціальному обладнанні ланцюгового стібка. Ширина з'єднувальних швів $(1,0 \pm 0,2)$ см.

Усі відкриті зрізи обметуються (окрім внутрішніх зрізів накладних кишень).

Предмети виготовляються без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

3.1.6. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 4. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу, фурнітури
1.	Тканина змішана бавовняна	Основний матеріал для виготовлення предмета
	Тканина змішана бавовняна	Матеріал для оздоблення предмета білого кольору
2.	Застібка-блискавка	Для застібання предмета
3.	Текстильна застібка	Для кріплення ідентифікаторів
4.	Нитки швейні	Зшивання деталей предмета, обметування зрізів, прокладання оздоблювальних строчок

3.1.6.1. Тканина змішана бавовняна

Основний матеріал, що застосовується для виготовлення предмета, з тканини змішаної бавовняної за показниками якості повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 5.

Матеріал, що застосовується для оздоблення предмета, з тканини змішаної бавовняної білого кольору за показниками якості повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 6.

Таблиця 5 – Тканина змішана бавовняна

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, поліестер	60 ± 5 40 ± 5	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева щільність, г/м ²	110 ± 5	ДСТУ EN 12127
3.	Тип переплетення	саржеве	ДСТУ ISO 3572
4.	Кількість ниток на одиницю довжини, нит./ 10 см, не менше: за основою за утком	500 265	ДСТУ EN 1049-2
5.	Розривне зусилля, Н, не менше: за основою за утком	700 300	ДСТУ EN ISO 13934-1
6.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: за основою за утком	- 2,5 $\pm 2,5$	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
7.	Роздираюче навантаження, Н, не менше: за основою за утком	12 10	ДСТУ ISO 13937-2
8.	Повітропроникність, мм/с (дм ³ /м ² с) (перепад тиску 50 Па, площа 10 см ²), не менше	100	ДСТУ ISO 9237
9.	Вміст вільного і здатного частково виділяти формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
10.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	20000	ДСТУ ISO 12947-2
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
11.	прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06

Кінець таблиці 4

1	2	3	4
12.	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
13.	мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12
14.	поту, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4	ДСТУ ISO 105-E04

Таблиця 6 – Тканина змішана бавовняна

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, поліестер	60 ± 5 40 ± 5	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева щільність, г/м ²	110 ± 5	ДСТУ EN 12127
3.	Ступінь білості, %, не менше	82	ДСТУ ISO 105- J02/ ГОСТ ИСО 105-J02

3.1.6.2. Текстильна застібка

Для кріплення ідентифікаторів використовується застібка текстильна білого кольору, шириною (2,5 ± 0,2) см, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у таблиці 2 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01), а саме: пунктах 4 - 9.

3.1.6.3. Застібка-блискавка

Для застібання предмета в області бічного шва використовується потайна застібка-блискавка кольору основного матеріалу або білого кольору із шириною замкнутих ланок 4 мм.

3.1.6.4. Нитки швейні

При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні кольору основного матеріалу, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) або Тип 3 (Вид 1 або Вид 2).

3.1.6.5. Після узгодження із розробником під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати вимогам безпеки Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”, затвердженим наказом Міністерства охорони здоров’я від 29.12.2012 № 1138 (зі змінами), а також мати висновок санітарно-епідеміологічної експертизи на сировину та матеріали, з яких він виготовлений, згідно наказу Міністерства охорони здоров’я України “Про затвердження Тимчасового порядку проведення державної санітарно-епідеміологічної експертизи” від 09.10.2020 № 247 (зі змінами).

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів готових предметів проводиться згідно з вимогами додатка 1.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, що використовуються під час виготовлення предмета, здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування

3.5.1.1. Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою. Маркування повинно бути чітким та розбірливим.

3.5.1.2. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Розмір етикетки складеної навпіл в готовому вигляді становить (3,5 см x 4,0 см) ± 0,3 см.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Етикетка складена вдвоє розміщується у лівому боковому шві на відстані 25,0 см - 30,0 см від низу.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

3.5.1.3. Товарний ярлик розміром (90 ± 5) мм × (50 ± 5) мм виготовлений з картону білого кольору кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі: по низу лівого рукава.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, його юридична адреса;

назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.5.1.4. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

кількість предметів в упаковці;
сировинний склад;
дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
номер партії;
номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.5.1.5. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

3.5.2. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, на кожен з яких кріпиться пакувальний лист.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60 % до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предметів вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Тимчасово виконуючий обов'язки старшого офіцера відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник



Тетяна КУЧЕР

Лінійні виміри готового предмета

Таблиця Д1.1. Лінійні виміри предмета

№ з/п	Назва виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см											Допустиме відхилення, см	
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
1.	Довжина спинки посередині, см	146	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	88,0	± 1,2
		152	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	91,0	
		158	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	
		164	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
		170	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	
		176	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		182	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	
		188	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	109,0	
		194	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
2.	Ширина спинки в найвужчому місці, см	146-194	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	± 1,0
3.	Довжина переда посередині від шва пришивання обшивки, см	146	78,1	78,4	78,7	79,0	79,3	79,6	79,9	80,2	80,5	80,8	81,1	81,4	± 1,2
		152	81,1	81,4	81,7	82,0	82,3	82,6	82,9	83,2	83,5	83,8	84,1	84,4	
		158	84,1	84,4	84,7	85,0	85,3	85,6	85,9	86,2	86,5	86,8	87,1	87,4	
		164	87,1	87,4	87,7	88,0	88,3	88,6	88,9	89,2	89,5	89,8	90,1	90,4	
		170	90,1	90,4	90,7	91,0	91,3	91,6	91,9	92,2	92,5	92,8	93,1	93,4	
		176	93,1	93,4	93,7	94,0	94,3	94,6	94,9	95,2	95,5	95,8	96,1	96,4	
		182	96,1	96,4	96,7	97,0	97,3	97,6	97,9	98,2	98,5	98,8	99,1	99,4	
		188	99,1	99,4	99,7	100,0	100,3	100,6	100,9	101,2	101,5	101,8	102,1	102,4	
		194	102,1	102,4	102,7	103,0	103,3	103,6	103,9	104,2	104,5	104,8	105,1	105,4	
4.	Ширина переда в найвужчому місці, см	146-194	35,1	35,9	36,7	37,5	38,3	39,1	39,9	40,7	41,5	42,3	43,1	43,9	± 1,0
5.	Ширина предмета на рівні глибини пройми, см	146-194	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	± 1,2

Продовження таблиці Д1.1

№ з/п	Назва виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см												Допустиме відхилення, см	
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128		
6.	Ширина виробу по низу від середини переда до середини спинки, з'єднуючи розрізи, см	146-194	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	72,5	74,5	± 1,2	
7.	Довжина рукава з манжетою, см	146	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	± 1,0	
		152	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0		
		158	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5		
		164	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0		
		170	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5		24,5
		176	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0		25,0
		182	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5		25,5
		188	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0		26,0
194	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5			
8.	Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	146-194	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	±0,7	
9.	Відстань від шва пришивання обшивки горловини до горішнього переднього кута верхньої кишені по вертикалі, см	146-194	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	± 0,4	
10.	Відстань від середини переда до горішнього переднього кута верхньої кишені по горизонталі, см	146-194	5,3	5,8	6,3	6,7	7,2	7,7	8,2	8,7	9,1	9,6	10,1	10,6	± 0,5	
11.	Довжина нижньої кишені, см	146-194	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	± 0,5	
12.	Довжина входу в нижню кишеню, см	146-194	15,0	15,8	16,6	17,4	18,2	19,0	19,8	20,6	21,4	22,2	23,0	23,8	± 0,7	

Кінець таблиці Д1.1

№ з/п	Назва виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см											Допустиме відхилення, см	
			84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
13.	Відстань від шва пришивання обшивки горловини до горішнього переднього кута нижньої кишені по вертикалі, см	146	36,9	37,2	37,5	37,8	38,1	38,4	38,7	39,0	39,3	39,6	39,9	40,2	± 1,0
		152	38,1	38,4	38,7	39,0	39,3	39,6	39,9	40,2	40,5	40,8	41,1	41,4	
		158	39,3	39,6	39,9	40,2	40,5	40,8	41,1	41,4	41,7	42,0	42,3	42,6	
		164	40,5	40,8	41,1	41,4	41,7	42,0	42,3	42,6	42,9	43,2	43,5	43,8	
		170	41,7	42,0	42,3	42,6	42,9	43,2	43,5	43,8	44,1	44,4	44,7	45,0	
		176	42,9	43,2	43,5	43,8	44,1	44,4	44,7	45,0	45,3	45,6	45,9	46,2	
		182	44,1	44,4	44,7	45,0	45,3	45,6	45,9	46,2	46,5	46,8	47,1	47,4	
		188	45,3	45,6	45,9	46,2	46,5	46,8	47,1	47,4	47,7	48,0	48,3	48,6	
		194	46,5	46,8	47,1	47,4	47,7	48,0	48,3	48,6	48,9	49,2	49,5	49,8	
14.	Довжина пояса, см	146-194	138,0	142,0	146,0	150,0	154,0	158,0	162,0	166,0	170,0	174,0	178,0	182,0	± 3,0