

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування  
Сил логістики Збройних Сил  
України  
генерал-майор

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
полковник

  
Юрій ГУСЛЯКОВ

  
Михайло ОЛЕГ

"13" 07 2022 р.

"22" 07 2022 р.

НАПІВЧОБОТИ ХРОМОВІ УТЕПЛЕНІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.14755-159:2020 (01) зі зміною № 1

Введено вперше

Дата надання чинності 22. 07. 2022

Центральне управління розвитку  
та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано 22. 07. 2022 р.  
за № МО/ 000441 /ТС/РЗ

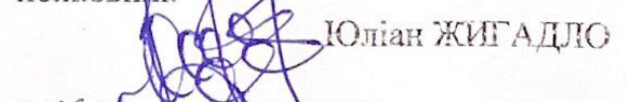
ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

в частині приймального контролю  
Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального управління  
контролю якості  
полковник

Виконуючий обов'язки начальника  
управління розвитку речового  
забезпечення Центрального  
управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
полковник

  
Олександр ФІДИНА

  
Юліан ЖИГАДЛО

"11" 07 2022 р.

"11" 07 2022 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну
Зміна № 1		У передмові, у розділі 1, у підпункті 3.1.1.3, таблиці 3, підпункті 3.1.5.3 та 3.1.7.5

## ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **В. Рябов** (перевірив).

Перегляд здійснила: **Т. Кучер** з метою встановлення вимог до напівчобіт хромових утеплених з утеплювачем із нетканого полотна.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Напівчоботи хромові утеплені” ТС А01XJ.14755-159:2020 (01) зі зміною № 1”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Напівчоботи хромові утеплені (тип X) ТС А01XJ.14755-159:2020 (01) зі зміною № 1”, де X – тип взуття відповідно до підпункту 3.1.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “22” 07 2022 року.

Введено в дію “22” 07 2022 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВГПР 01.002.003-2014(01): 14755 Черевики з високими берцями утеплені (boots, extreme cold weather).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до взуття.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
3.7. Вказівки щодо експлуатації.....	14
Додаток 1. Зовнішній вигляд взуття.....	15
Додаток 2. Бібліографія.....	16



## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – TC Міноборони) поширюється на напівчоботи хромові утеплені (далі – взуття), а також на їх складові частини та матеріали.

Взуття чорного кольору клейового методу кріплення підошви входить до комплекту повсякденної форми одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначене для захисту ніг військовослужбовців від впливу факторів навколишнього середовища в зимовий період року.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 2724-94 (ГОСТ 28367-94)	Хутро штучне трикотажне. Загальні технічні умови
ДСТУ 3164-95	Взуття. Методи визначення лінійних розмірів
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4142:2002/ ГОСТ 7296:2003	Взуття. Маркування, пакування, транспортування і зберігання (ГОСТ 7296-2003, IDT)
ДСТУ ГОСТ 9135:2009	Взуття. Метод визначення загальної і залишкової деформації підноска та задника (ГОСТ 9135-2004, IDT)
ДСТУ ГОСТ 28735:2009	Взуття. Метод визначення маси (ГОСТ 28735-2005, IDT)
ДСТУ ISO 1833-4:2009	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 4. Суміші протейнових і деяких інших волокон. Метод з використанням гіпохлориту (ISO 1833-4:2006, IDT)
ДСТУ ISO 2589:2019 (ISO 2589:2016, IDT)	Шкіра. Фізичні та механічні випробування. Визначення товщини

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ ISO 3376:2008	Шкіра. Фізичні та механічні випробування. Метод визначення границі міцності під час розтягування та відносного подовжування (ISO 3376:2002, IDT)
ДСТУ ISO 4649:2015 (ISO 4649:2010, IDT)	Каучук вулканізований або термопластичний. Визначення опору стиранню із застосуванням обертового циліндричного барабана
ДСТУ ISO 5402-1:2019	Шкіра. Фізико-механічні випробування. Визначення стійкості до згинання флексометричним методом (ISO 5402:2002, IDT)
ДСТУ ISO 5423-2001	Взуття лите з пластичних мас. Чоботи робочі з поліуретану з підкладкою або без неї. Технічні умови (ISO 5423:1992, IDT)
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини (ISO 9073-1:1989, IDT)
ДСТУ ISO 20871:2009	Взуття. Методи випробування. Тривкість до стирання підошви (ISO 20871:2001, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 1923:2005	Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів (EN ISO 1923:1995, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 20344:2016 (EN ISO 20344:2011, IDT; ISO 20344:2011, IDT)	Засоби індивідуального захисту. Методи випробування взуття
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 3815.1-93	Материалы ворсовые. Метод определения поверхностной плотности ворсового покрова

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## 3. ВИМОГИ ДО ВЗУТТЯ

### 3.1. Технічні та якісні характеристики

#### 3.1.1. Загальні вимоги

**3.1.1.1.** Взуття за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

**3.1.1.2.** Протягом усього строку експлуатації взуття повинно бути стійким до впливу зовнішніх факторів, а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих змін початкової форми.

**3.1.1.3.** Верх взуття виготовляється із шкіри великої рогатої худоби (далі - ВРХ). Взуття складається із союзи з відрізним носком, накладних берців, задинки, підблочника, заднього зовнішнього ременя, відрізного язичка, на шнурках. Підкладка з хутра напіввовняного (тип 1) або з нетканого полотна (тип 2). Накладний носок, берці, задинка, підблочник, задній зовнішній ремінь кріпляться двома паралельними строчками. Передбачається 10 отворів з блочками для шнурків. Взуття комплектується змінними вкладними устілками.

**3.1.1.4.** Для з'єднання деталей верху взуття використовуються нитки взуттєві синтетичні. Частота стібків повинна бути 3,0 – 3,5 стібків на 1 см строчки.

#### 3.1.2. Зовнішній вигляд

**3.1.2.1.** За зовнішнім виглядом взуття повинно відповідати рисунку Д1.1 та зразку-еталону.

#### 3.1.3. Технічні вимоги

Взуття виготовляється у середній повноті.

Маса напівпари вихідного 42 розміру не повинна перевищувати 700 г, що визначається згідно з ДСТУ ГОСТ 28735.

Різниця у висоті суміжних розмірів взуття повинна бути не більше 3 мм.

Різниця у висоті задників двох суміжних розмірів взуття повинна бути не більше 3 мм.

Взуття в парі має бути однаковим за розміром, повнотою, структурою і кольором матеріалів, добре відформованим, обробленим, без плям, складок і зморшок, всі однотипні деталі повинні бути однаковими по щільності, товщині, формі та розмірам.

Міцність кріплення підошви до верху взуття не повинна бути меншою ніж 69 Н/см, що визначається відповідно до [1] додатку 2.

Деталі верху з шкіри хромового дублення (за виключенням декоративних) зшиваються не менше ніж двома строчками.

Міцності ниткових кріплень заготовок верху має бути не менше ніж 115 Н/см (розривне навантаження по кожному зразку), що визначається відповідно до [2] додатку 2.

Підноси та задники повинні бути стійкими. Залишкова деформація підносів та задників у взутті не повинна бути більше 1,0 мм (визначається згідно з ДСТУ ГОСТ 9135).

Гнучкість взуття має бути не більше 145 Н/см (визначається згідно з [3] додатку 2).

Взуття вихідного 42 розміру за лінійними вимірами повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Лінійні виміри взуття**

Висота задинки, мм	Висота взуття в п'яточній частині, мм	Висота задника, мм	Ширина берців по верхньому краю заготовки, мм
68±3	120±3	57±3	125±5
Примітка 1. Лінійні виміри взуття визначаються згідно з ДСТУ 3164			

### 3.1.4. Розміри взуття

**3.1.4.1.** Взуття повинно виготовлятися у штихмасовій системі нумерації з 38-го по 47-й розмір із одночасним дублюванням розмірів в метричній системі нумерації, що вказано в таблиці 2.

**Таблиця 2 - Розміри взуття**

Найменування системи	Розміри									
Штихмасова	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Метрична	240	247	255	262	270	277	285	292	300	307

**3.1.4.2.** На вимогу замовника допускається виготовлення взуття інших розмірів.

### 3.1.5. Вимоги до матеріалів

**3.1.5.1.** Взуття виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Якість матеріалів має відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1	2	3
1.	Шкіра ВРХ	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Утеплювач	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Термопласт	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Картон взуттєвий	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Геленок	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Міжпідкладка	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Блочки	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони



**Кінець таблиці 3**

1	2	3
8.	Застібка-блискавка	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Шнурки	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	Термоеластопласт (підощва)	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони
11.	Нитки взуттєві синтетичні	Підпункт 3.1.5.12 цієї ТС Міноборони
12.	Неткане полотно	Підпункт 3.1.5.13 цієї ТС Міноборони

**3.1.5.2.** Для виготовлення взуття застосовується шкіра ВРХ, яка має відповідати вимогам якості, наведеним у таблиці 4, а товщина шкіри (що перевіряється згідно з ДСТУ ISO 2589) – таблиці 5.

**Таблиця 4 - Фізико-механічні та хімічні показники шкіри ВРХ**

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Норма	Метод випробування
1.	Масова частка вологи, %	10,0–16,0	Згідно з [4] додатку 2
2.	Масова частка окису хрому, %, не менше	3,5	Згідно з [5] додатку 2
3.	Масова частка речовин, що екстрагуються органічними розчинниками (без полімерних з'єднань), %	3,7–10,0	Згідно з [6] додатку 2
4.	Межа міцності стандартного зразка під час розтягування, Мпа, не менше	13	ДСТУ ISO 3376
5.	Напруга при появі тріщин лицьового шару, Мпа, не менше	13	
6.	Відносне подовження при заданому навантаженні 10 МПа, %	20–40	
7.	Паропроникність, мг/см <sup>2</sup> ч, не менше	4	Згідно з [7] додатку 2
8.	Стійкість покриття до багаторазового згинання, цикли, не менше	10000	ДСТУ ISO 5402-1

**Таблиця 5 – Товщина деталей із шкіри ВРХ**

№ з/п	Найменування деталей взуття	Товщина шкіри, мм	Частина шкіри, з якої викроюється деталь
1	Союзка, берці, носок, задинка, задній зовнішній ремінь	1,3 – 1,5	Чепрачна ділянка
2	Язичок	1,2 – 1,3	Щільні ділянки, крім пашин
3	Підблочник зовнішній	1,3 – 1,5	Щільні ділянки
4	Штаферка, шкіряна кишень, підблочник внутрішній	0,6 – 1,0	Всі ділянки, крім пашин
5	Клапан під застібку-блискавку	0,6 – 1,0	
Примітка 1. Товщина шкіри перевіряється згідно з ДСТУ ISO 2589			

**3.1.5.3.** Для підкладки під союзку з язичком, берець та для верхнього шару вкладної устілки застосовується утеплювач:

тип 1 – хутро напіввовняне чорного кольору (вміст вовни не менше 30 % згідно з ДСТУ ISO 1833-4), яке має відповідати вимогам якості згідно з ДСТУ 2724 та наведеним у таблиці 6;

тип 2 – неткане поліестерове полотно (метод перевірки згідно ДСТУ 4057) чорного кольору, поверхневою густиною не менше 220 г/м<sup>2</sup> (метод перевірки згідно ДСТУ ISO 9073-1).

**Таблиця 6 – Фізико-механічні показники хутра напіввовняного**

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Норма	Метод випробування
1	2	3	4
1	Маса ворсового покриву на 1 м <sup>2</sup> , г, не менше	110	ГОСТ 3815.1
2	Гігроскопічність, %, не менше	1,5	Згідно з [8] додатку 2
3	Поверхнева щільність, г/м <sup>2</sup> , не більше	680	Згідно з [9] додатку 2
4	Довжина ворсу, мм, не менше	4	Згідно з [10] додатку 2

**3.1.5.4.** Для задника застосовується термопласт товщиною 1,2 – 1,3 мм, для підноски – 1,0 – 1,1 мм (метод перевірки згідно ДСТУ EN ISO 1923).

**3.1.5.5.** Для устілки основної та напівустілки застосовується картон взуттєвий товщиною 1,7 – 2,0 мм, для устілки вкладної (продубльованої з хутром, зазначеним у підпункті 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони) – картон взуттєвий товщиною 0,7 – 1,0 мм. Товщина перевіряється згідно з [11] додатку 2.

**3.1.5.6.** Для створення механічної жорсткості та пружності у геленочній частині взуття застосовується проміжна деталь у вигляді фігурної металевої пластини – геленок, що закріплюється між основною устілкою і підшвою.

**3.1.5.7.** Для дублювання шкіри у якості міжпідкладки застосовується тканина з клейовою основою, яка має відповідати вимогам якості наведеним у таблиці 7.

**Таблиця 7 – Фізико-механічні показники міжпідкладки**

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Норма	Метод випробування
1.	Сировинний склад (бавовна), %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина (щільність), г/м <sup>2</sup> , не менше	150	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження, Н (кгс), не менше: по основі по утку	300 (30,6) 200 (20,4)	ДСТУ EN ISO 13934-1

**3.1.5.8.** Блочки чорні матові оксидовані, зовнішній діаметр  $(10 \pm 1)$  мм.

**3.1.5.9.** Для застібання взуття застосовується застібка-блискавка Т6, яка має відповідати вимогам ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) “Застібки-блискавки”.

**3.1.5.10.** Шнурки взуттєві плетені, з наконечниками, довжина  $(1200 \pm 20)$  мм.

**3.1.5.11.** Подошва з термоеластопласту (ТЕП) має відповідати вимогам Таблиці 8.

Товщина подошви без ранта в пучковій частині  $(15 \pm 1)$  мм, в п'яточній частині  $(32 \pm 1)$  мм, в геленочній частині  $(10 \pm 1)$  мм, визначається за ДСТУ EN ISO 1923.

**Таблиця 8 – Фізико-механічні показники подошви ТЕП**

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Показник	Метод випробування
1.	Щільність г/см <sup>3</sup>	$1,00 \pm 0,02$	Відповідно до [12] додатку 2
2.	Твердість Шор А, умовні одиниці	55 – 70	Відповідно до [13] додатку 2, ДСТУ ISO 5423 (п. 5.4)
3.	Опір до стирання, мм <sup>3</sup> , не більше	240	ДСТУ ISO 20871, ДСТУ ISO 4649
4.	Тривкість до багаторазового згинання подошви, цикли	Після проходження 30000 циклів згинання збільшення розміру тріщини не повинно перевищувати 4 мм	ДСТУ EN ISO 20344 (п. 8.4.2)

**3.1.5.12.** Для виготовлення взуття застосовуються нитки взуттєві синтетичні (100% поліамід або поліестер).

**3.1.5.13.** Для змінної устілки застосовується неткане полотно для виготовлення устілок товщиною не менше 3 мм, з фольгою по низу або без неї.

**3.1.5.14.** Взуття та усі його елементи мають бути чорного кольору. Відхилення кольорів взуття або деяких з компонентів взуття мають бути погоджені та затверджені замовником.

**3.1.5.15.** За згодою розробника, при виготовленні взуття, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.1-3.1.5.13.

**3.1.5.16.** Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

### **3.1.6. Основні вимоги до виготовлення взуття**

У зовнішньому вигляді взуття не допускаються наступні виробничі дефекти (перевіряються візуально):

надто виражена жилавість, воротистість в усіх деталях;  
 надто виражені раковини, рубці;  
 безличковина, лизуха на усіх деталях;  
 механічні пошкодження;  
 надто виявлена стяжка союзок, нижніх частин берець та задніх зовнішніх ременів;  
 подрізи глибиною понад  $\frac{1}{4}$  товщини верху шкіри;  
 звалювання строчки з краю деталей;  
 збіг суміжних строчок без перетину матеріалу довжиною понад 10 мм, пропуск стібків довжиною понад 2 мм;  
 не утянута строчка довжиною понад 3 мм без перетину матеріалу;  
 відхилення від осі симетрії понад 5 мм;  
 наскрізні пошкодження деталей верху та низу взуття;  
 деформація підноски та задника;  
 складки, зморшки в середині взуття.

### **3.1.7. Вимоги до маркування**

**3.1.7.1.** Маркування взуття повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

**3.1.7.2.** Маркування взуття здійснюють нанесенням клейма (штампа) або методом друку на маркувальну стрічку незмивною контрастною фарбою. Клеймо повинно бути чітким лінійної форми.

**3.1.7.3.** Клеймо наносять з внутрішньої сторони взуття на штаферку та клапан під застібку “блискавку” (маркувальна стрічка пришивається під або на штаферку).

**3.1.7.4.** Маркування розміру повинно дублюватися на підшві взуття чітким литтєвим тисненням в геленочній частині підшви. Допускається наносити на підшві найменування підприємства-виробника.

#### **3.1.7.5. Зміст маркування.**

Клеймо (маркувальна стрічка) повинно містити:  
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 товарний знак або найменування підприємства-виробника;  
 розмір взуття в штихмасовій та метричній системі;  
 повноту взуття;  
 номенклатурний номер НАТО (ННН);  
 місяць і рік виготовлення (останні дві цифри);

**3.1.7.6.** виправлення реквізитів в маркуванні взуття не допускається. Доповнення в маркуванні, зміна місця розташування та способів нанесення допускається лише за погодженням з замовником.

**3.1.7.7.** Маркування індивідуальної тари (коробки) наносять на етикетку, приклеєну до неї. Етикетка повинна містити наступну інформацію, надруковану державною мовою:

товарний знак або найменування підприємства-виробника та його поштову адресу;

найменування підприємства-постачальника;

повне найменування взуття;

розмір в метричній та штихмасовій системах нумерації;

повноту;

колір;

номенклатурний номер НАТО (ННН);

позначення нормативно-технічної документації на взуття;

місяць і рік виготовлення (останні дві цифри);

номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр.

**3.1.7.8.** Дані змінного характеру допускається проставляти штампом.

**3.1.7.9.** Транспортне маркування - відповідно до вимог ГОСТ 14192.

**3.1.7.10.** Допускається нанесення на індивідуальну та транспортну упаковку іншої додаткової інформації про підприємство-виробника або про взуття, яке в неї запаковано.

### **3.1.8. Вимоги до пакування**

Взуття упаковується попарно в індивідуальну коробку з коробкового або гофрованого картону з перестиланням обгортковим папером.

Для пакування індивідуальних коробок повинна застосовуватися транспортна тара (ящик) з гофрованого картону. Взуття упаковують по 10 пар в кожен ящик.

В індивідуальну коробку повинна бути вкладена інструкція з експлуатації.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання взуття гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення взуття або на взуття в цілому.

Взуття не повинно чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання взуття здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності взуття вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості взуття, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування взуття здійснюють відповідно до вимог ДСТУ 4142 та правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання взуття здійснюється в складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації взуття становить 180 днів. Постачальник (виробник) гарантує відповідність якості взуття вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

### **3.7. Вказівки щодо експлуатації**

Правильно підбирати взуття за розміром з урахуванням індивідуальних особливостей стопи таким чином, щоб нога почувала себе комфортно. Якщо взуття тісне, або занадто вільне, то воно повинно бути замінене на взуття інших розмірів.

Не знімати взуття, наступаючи на задник, при вдяганні взуття слід використовувати спеціальний ріжок.

Щоденно взуття повинно бути очищеним від забруднення без пошкодження матеріалу верху та низу, протертим та залишеним у провітрюваному приміщенні.

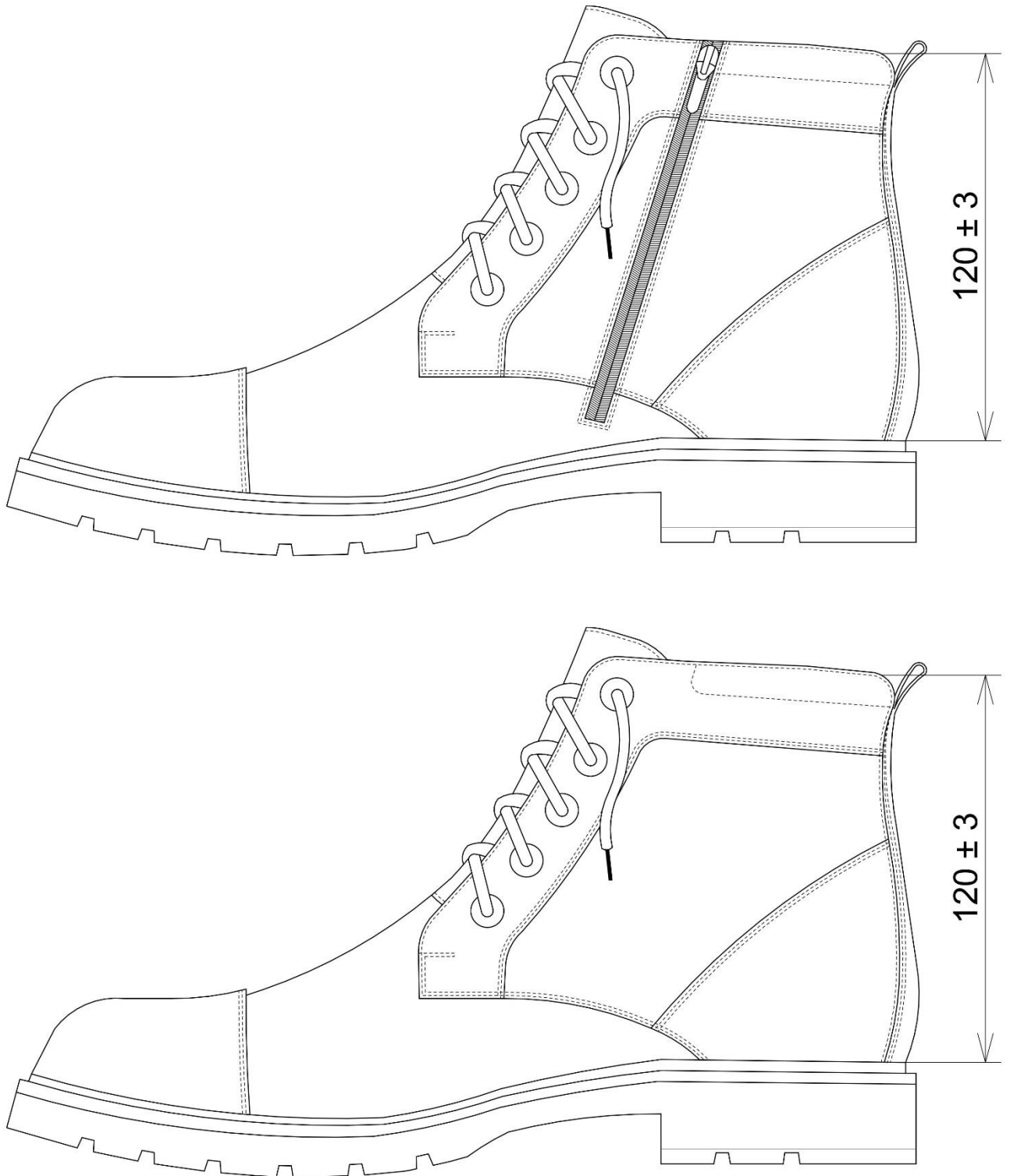
Вологе взуття необхідно сушити, вийнявши вкладні устілки при температурі не вище +40 °C подалі від опалювальних приладів, джерел тепла (не ближче ніж 0,5 метра до джерела тепла).

Чистку верху взуття проводити засобом по догляду за взуттям.



Додаток 1  
до пункту 3

**Зовнішній вигляд взуття**



**Рисунок Д1.1 - Зовнішній вигляд взуття**

## Бібліографія

1. ГОСТ 9292-82 “Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления”.
2. ГОСТ 9290-76 “Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха”.
3. ГОСТ 9718-88 “Обувь. Методы определения гибкости”.
4. ГОСТ 938.1-67 “Кожа. Метод определения содержания влаги”.
5. ГОСТ 938.3-77 “Кожа. Метод определения содержания окиси хрома”.
6. ГОСТ 938.5-68 “Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями”.
7. ГОСТ 938.17-70 “Кожа. Метод определения паропроницаемости”.
8. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81), ИДТ)”.
9. ГОСТ 8845-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности”.
10. ГОСТ 26666.1-85 “Мех искусственный трикотажный. Метод определения длины ворса”.
11. ГОСТ 9186-76 “Картон обувной и детали из него. Правила приемки и методы испытаний”.
12. ГОСТ 267-73 “Резина. Методы определения плотности”.
13. ГОСТ 263-75 “Резина. Метод определения твердости по Шору А”.

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування  
Сил логістики Збройних Сил  
України  
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

“ 13 ” 07 2022 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального управління  
розвитку оборони та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 22 ” 2022 р.

Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України  
“Напівчоботи хромові утеплені” ТС А01ХJ.14755-159:2020 (01)

1. Пункт III “Передмови” викласти в такій редакції:

“

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Напівчоботи хромові утеплені (тип X) ТС А01ХJ.14755-159:2020 (01) зі зміною № 1”, де X – тип взуття відповідно до підпункту 3.1.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

”

2. Розділ 1 “Нормативні посилання” доповнити новим документом:

“

ДСТУ ISO 9073- Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини (ISO 9073-1:1989, IDT)

”

3. Трете речення підпункту 3.1.1.3. викласти в такій редакції:

“

Підкладка з хутра напіввовняного (тип 1) або з нетканого полотна (тип 2).

”

4. Пункт 2 таблиці 3 викласти в такій редакції:

“

2.	Утеплювач	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
----	-----------	-------------------------------------

”



5. Перший абзац підпункту 3.1.5.3. замінити абзацами такого змісту:

“

Для підкладки під союзку з язичком, берець та для верхнього шару вкладної устілки застосовується утеплювач:

тип 1 – хутро напіввовняне чорного кольору (вміст вовни не менше 30% згідно з ДСТУ ISO 1833-4), яке має відповідати вимогам якості згідно з ДСТУ 2724 та наведеним у таблиці 6;

тип 2 – неткане поліестерове полотно (метод перевірки згідно ДСТУ 4057) чорного кольору, поверхневою густиною не менше 220 г/м<sup>2</sup> (метод перевірки згідно ДСТУ ISO 9073-1).

”

6. Підпункт 3.1.7.5. доповнити новим абзацом такого змісту:

“

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

”

ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю  
Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального управління  
контролю якості  
полковник



Олександр ФИДИНА

“ 11 ” 07 2022 р.

РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов'язки начальника  
управління розвитку речового  
забезпечення Центрального  
управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
полковник



Юліан ЖИГАДЛО

“ 11 ” 07 2022 р.