

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

Примірник № 1

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
генерал-майор

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник



Юрій ГУСЛЯКОВ

Михайло ОЛЕГ

"12" 03 2022 р.

"12" 03 2022 р.

ШКАРПЕТКИ ЛІТНІ ТА ЗИМОВІ (ТРЕКІНГОВІ)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.37739-360:2022 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 12.03.2022

Центральне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 12.03.2022 р.
за № МО: 000 395 ЛС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

в частині приймального контролю
Тимчасово виконуючий
обов'язки начальника
Центрального управління
контролю якості
полковник

Начальник управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України



Олександр ФІДИНА

Геннадій ВДОВИЧЕНКО

"13" 03 2022 р.

"23" 03 2022 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Шкарпетки (ШЛ, ШЗ)” ТУ 14.3-085-00034022-2015 зі сповіщенням про зміни № 2.

Розробники: (зміна № 2 **О. Головкова**).

Перегляд здійснили: **Т. Кучер** (керівник перегляду), **Н. Вусик**.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шкарпетки літні та зимові (трекінгові) TC A01 XJ.37739-360:2022 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шкарпетки літні (трекінгові) тип X TC A01XJ.37739-360:2022 (01)” або “Шкарпетки зимові (трекінгові) тип X TC A01XJ.37739-360:2022 (01)”, де “X” – тип предмета (літні або зимові) відповідно до пункту 3.1.1 цієї технічної специфікації.

IV. Затверджено “ 12 ” 03 2022 року.

Введено в дію “ 12 ” 03 2022 року.

Термін зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 37739 Шкарпетки (Socks).

VI. Ця Технічна специфікація Міноборони застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Ця Технічна специфікація Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ	3
1. Нормативні посилання	5
2. Умовні позначення та скорочення	6
3. Вимоги до предмета	6
3.1. Технічні та якісні характеристики	6
3.1.1. Типи предмета	6
3.1.2. Кольори предмета	7
3.1.3. Розміри предмета	7
3.1.4. Конструкція предмета	7
3.1.5. Зовнішній вигляд предмета	8
3.1.6. Лінійні виміри предмета	8
3.1.7. Основні вимоги до сировини та готового предмета	8
3.2. Вимоги до маркування	9
3.3. Вимоги до пакування	10
3.4. Вимоги безпеки	10
3.5. Правила приймання	11
3.6. Методи контролю	11
3.7. Умови транспортування та зберігання	11
3.8. Гарантії постачальника (виробника)	12
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	13
Додаток 2 Лінійні виміри предмета	15
Додаток 3 Вимоги до предмета	16
Додаток 4 Лінійні виміри написів	17
Додаток 5 Бібліографія	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на шкарпетки літні (трекінгові) (пара, далі за текстом – предмет тип 1), шкарпетки зимові (трекінгові) (пара – далі за текстом предмет тип 2), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплексу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для ефективного відведення і подальшого випаровування вологи (поту) та підтримки температурного балансу елементів нижньої частини ноги, а також зменшення тертя та тиску на її структурні елементи.

Предмет виготовляється у двох типах та трьох розмірах.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 2319-93	Полотна трикотажні. Види, в'язальне устаткування, переплетення. Терміни та визначення
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 2060:2005	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ EN 13770:2019 (EN 13770:2002, IDT)	Текстиль визначення зносостійкості трикотажних панчішних виробів
ДСТУ EN ISO 105-C10:2020 (EN ISO 105-C10:2007, IDT; ISO 105-C10:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Метод випробування на стійкість фарбування. Частина С10. Стійкість фарбування до прання з використанням мила або мила і соди
ДСТУ ГОСТ 23362:2003	Нитки синтетичні текстуровані. Метод визначення лінійної густини
ДСТУ ГОСТ 30387:2009	Полотна та вироби трикотажні. Методи визначення виду й масової частки сировини
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, технологією виробництва, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

За погодженням з розробником дозволяється змінювати лінійні виміри, методи обробки або інші показники якості предмета, за умови не погіршення його властивостей та зовнішнього вигляду.

3.1.1 Типи предмета

Предмет виготовляється двох типів, які відрізняються один від одного складом основної сировини (підпункт 3.1.7.3 цієї ТС Міноборони), обумовленими сезонністю використання, що зазначено у таблиці 3.1.

Таблиця 3.1 – Основна сировина виробу, сезонність використання

Тип предмета	Сезонність використання
Тип 1	демісезонні
Тип 2	зимові

3.1.2 Кольори предмета

Предмет виготовляється в кольорах, які візуально відрізняють типи предмета.

Написи, присутні на предметі, виконуються в кольорах, зазначених в таблиці 3.2.

Таблиця 3.2 – Кольори предмета та написів

Тип предмета	Колір предмета	Колір напису
Тип 1	Olive green	Black
Тип 2	Black	Ghost Gray
<p>Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.</p> <p>Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.</p>		

3.1.3 Розміри предмета

Предмет виготовляється в трьох розмірах, які вказані в таблиці 3.3.

Таблиця 3.3 – Розміри предмета

Довжина стопи, см	≤ 25	25-27	≥ 27
Умовне позначення розміру	23-25	25-27	27-31
<p>Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.</p>			

3.1.4 Конструкція предмета

За конструкцією предмет є шкарпетками з подовженим пагомільком.

Конструктивні частини предмета: борт, в тому числі подвійний борт, пагомільок та слід.

Слід складається з нижньої та верхньої частин, бандажу, п'ятки та миска.

3.1.5 Зовнішній вигляд предмета

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисункам Д1.1 та Д1.2 додатку 1.

3.1.6 Лінійні виміри предмета

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у таблиці Д2.1 додатку 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.7. Основні вимоги до сировини та готового предмета

3.1.7.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

3.1.7.2. Основною сировиною для виготовлення предмету типу 1 є бавовняна пряжа гребінного або кардного нерегенерованого прядіння, для виробу типу 2 - напіввовняна пряжа гребінного прядіння.

3.1.7.3. Сировина, що застосовується та лінійна густина пряжі та ниток:
платувальна (у т. ч. плюшева) нитка:
для типу 1 – бавовняна пряжа 100 %, 30 текс (+1,5 %, -2,5%);
для типу 2 – напіввовняна пряжа: вовна ($40 \pm 2,5$) %, акрил ($60 \pm 2,5$) %, 31 текс (+ 2,5 % - 3%);

грунтова нитка – текстурована ПА нитка для пряжі з еластановою стержневою ниткою (типу E22 + ПА78 dtex), не більше 8,8 текс;

нитка, що в'язана для позначення розміру та напису – текстурована ПА нитка, не більше 10×2 текс;

нитка для посилення п'ятки, миска та зшивання миска – текстурована ПА нитка, не більше 5×2 текс;

нитка, що прокладена у борт та бандаж – еластанова нитка виробу з подвійним обплетенням ПА ниткою (типу E130 + ПА78 dtex), не більше 150 текс.

3.1.7.4. За показниками якості предмет повинен відповідати показникам, які наведені у таблиці Д3.1 додатку 3.

3.1.7.5. Ідентифікація сировини за сировинним складом визначається згідно ДСТУ 4057.

Визначення лінійної густини пряжі та ниток визначається за ДСТУ ISO 2060, ДСТУ ГОСТ 23362.

3.1.7.6. За згодою замовника, при виготовленні предмета, допускається застосування іншої сировини, що не впливає на показники якості предмета, зазначені у додатку 3.

3.1.7.7. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості предмета.

3.1.7.8. Переплетення:

борт виконується імітацією ластичного переплетення (гладке платувальне з прокладанням еластомірної нитки);

пагомілок, верх сліду та слід виконується плюшевим переплетенням в поєднанні з перекидним платуванням;

бандаж виконується плюшевим переплетенням в поєднанні з імітацією ластичного переплетення;

підбортник виконується перекидним платуванням або плюшевим в поєднанні з перекидним платуванням.

3.1.7.9. Для в'язання предмета повинні використовуватися в'язальні круглопанчішні автомати.

3.1.7.10. Зашивка миска здійснюється м'якою рівною строчкою без припусків та пробивок.

3.1.7.11. Формування здійснюється на формувальному обладнанні згідно технологічного режиму.

3.1.7.12. На правій та лівій стороні кожної напівпари предмета, під бортом пров'язується напис приналежності військовому формуванню.

3.1.7.13. На вимогу замовника може бути пров'язано інший напис приналежності.

3.1.7.14. На нижній частині сліду, в місці поперечного бандажу пров'язується напис розміру предмета.

3.1.7.15. Кольори написів наведені в таблиці 3.2.

3.1.7.16. Розміщення написів вказано у додатку 4.

3.1.7.17. Предмет виготовляється без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого ґатунку.

3.1.7.18. Предмет повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій ТС Міноборони.

3.1.7.19. Експлуатація готового предмета повинна відповідати наступним вимогам:

прання ручне або делікатне машинне, при максимальному температурному режимі до 40°C для тип 1 та 30°C для тип 2, з нейтральними рідкими або гелеподібними миючими засобами, віджим при мінімальних обертах;

вибілювання заборонено;

прасування заборонено;

хімічне чищення заборонено;

сушка у вертикальному положенні.

3.2. Вимоги до маркування

3.2.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

3.2.2. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка предмета;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.2.3. На етикетку предмета наноситься наступна інформація:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
розмір предмета;

емблема Збройних Сил України;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗБРОЙНИХ СИЛ УРАЇНИ * НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

символи по догляду за текстильними виробами, перелік яких зазначено в підпункті 3.1.7.19 (згідно з ДСТУ ISO 3758).

3.2.4. Пакувальний лист, виготовлений з паперу, повинен містити наступну інформацію:

назва предмета;

розміри та кількість предметів кожного розміру в упаковці;

сировинний склад;

номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.2.5. Етикетка предмета вироблена з картону та має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір. Розмір етикетки (100 ± 10) мм x (50 ± 5) мм в готовому вигляді. Етикетка скріплює дві напівпари предмета, огинаючи верхню частину борта предмета.

3.2.6. Інформація на етикетці виробу та пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.3. Вимоги до пакування

3.3.1. Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

3.3.2. Група предметів (по 10 штук) повинна пакуватись в пакет із поліетиленової плівки.

3.3.3. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета при транспортуванні та зберіганні.

3.3.4. Десять груп по десять предметів у кожній (100 предметів), повинні фасуватись в поліпропіленовий або текстильний мішок.

3.3.5. На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист, з позначенням інформації відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

3.3.6. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

3.3.7. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.4. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.5. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.6. Методи контролю

3.6.1. Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

3.6.2. Відбір проб для випробувань за фізико-механічними та хімічними показниками відбирається методом випадкового відбору з різних пакувальних одиниць, не менше п'яти одиниць виробів одного типу та розміру.

3.6.3. Оцінювання предмета за зовнішнім виглядом, якістю обробки, переплетенням, виглядом і якістю шва проводиться органолептично на відповідність вимогам цієї ТС Міноборони, неруйнівним контролем. Переплетення (п. 3.1.7.8) за ДСТУ 2319.

3.6.4. Лінійні виміри предмета проводяться відповідно до додатку 2 цієї ТС Міноборони та згідно з [3] та [5] додатку 5, неруйнуючим контролем на п'яти одиницях виробу.

3.6.5. Ідентифікація сировини за сировинним складом згідно ДСТУ 4057. Визначення лінійної густини пряжі та ниток визначається за ДСТУ ISO 2060, ДСТУ ГОСТ 23362.

3.6.6. Розтяжність борту предмета визначається згідно з [6] додатку 5 з доповненням: довжина лапок, що використовуються дорівнює 30 мм, навантаження при випробуваннях встановлюють 14 Н.

3.6.7. За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.7. Умови транспортування та зберігання

3.7.1. Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

3.7.2. Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від + 5°C до + 25°C і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %.

3.7.3. Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.8. Гарантії постачальника (виробника)

3.8.1. Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості виробу вимогам цієї ТС Міноборони при дотриманні умов експлуатації, транспортування та зберігання.

3.8.2. Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

3.8.3. За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних термінів у договірних документах.

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1 – Схема конструкції напівпари предмета типу 1

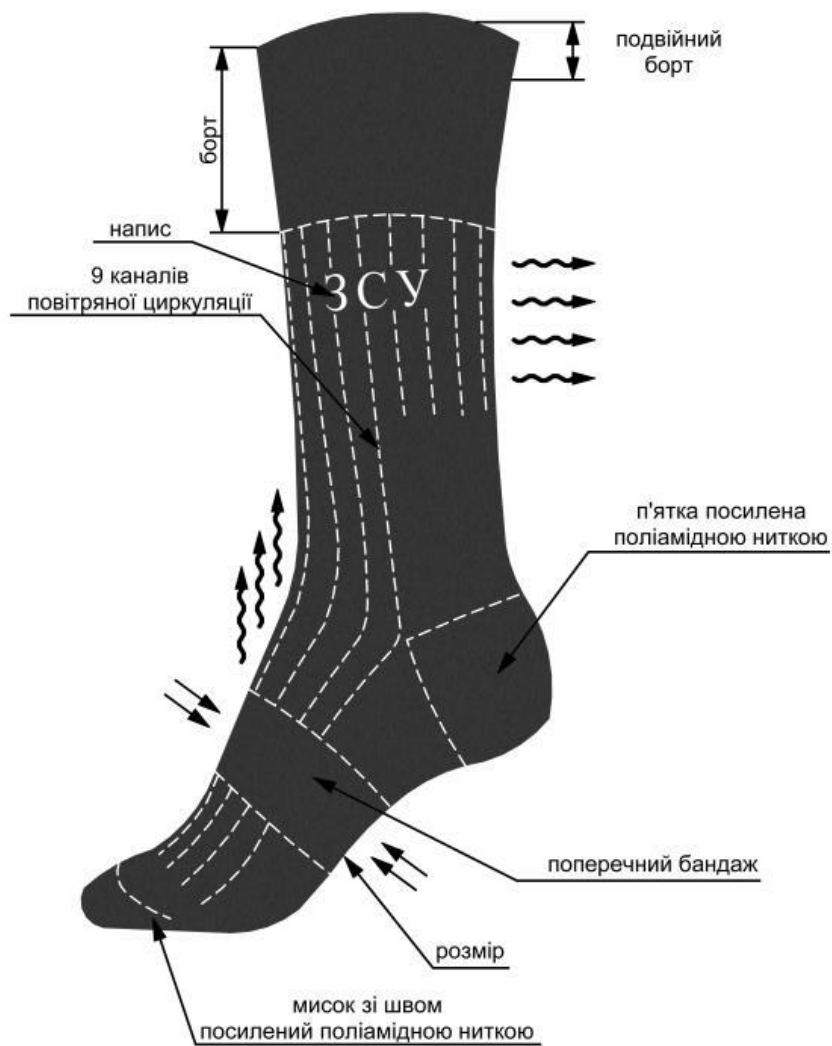


Рисунок Д1.2 – Схема конструкції напівпари предмета типу 2

Лінійні виміри предмета

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри предмета

Назва виміру	Позн.	Тип 1, 2			Допуски, мм,
		Розмір			
		23-25	25-27	27-31	
Загальна висота, мм	L1	300	300	300	± 10
Довжина сліду, мм	G	230	250	270	± 10
Висота п'ятки, мм	F	35			Не менше
Висота борту, мм	H1	100			± 10
Висота подвійного борту, мм	H2	20			Не менше
Висота пагомілка, мм	L2	200			± 10
Ширина борту, мм	S	80			± 10
Довжина бандажу, мм	R	40			± 10

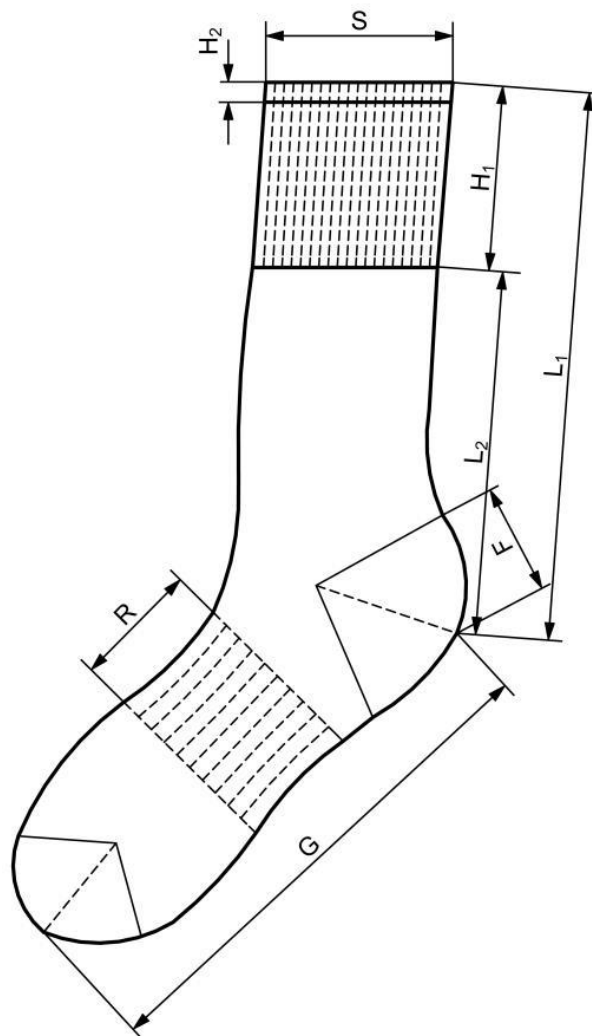


Рисунок Д2.1. – Лінійні виміри предмета

Вимоги до предмета

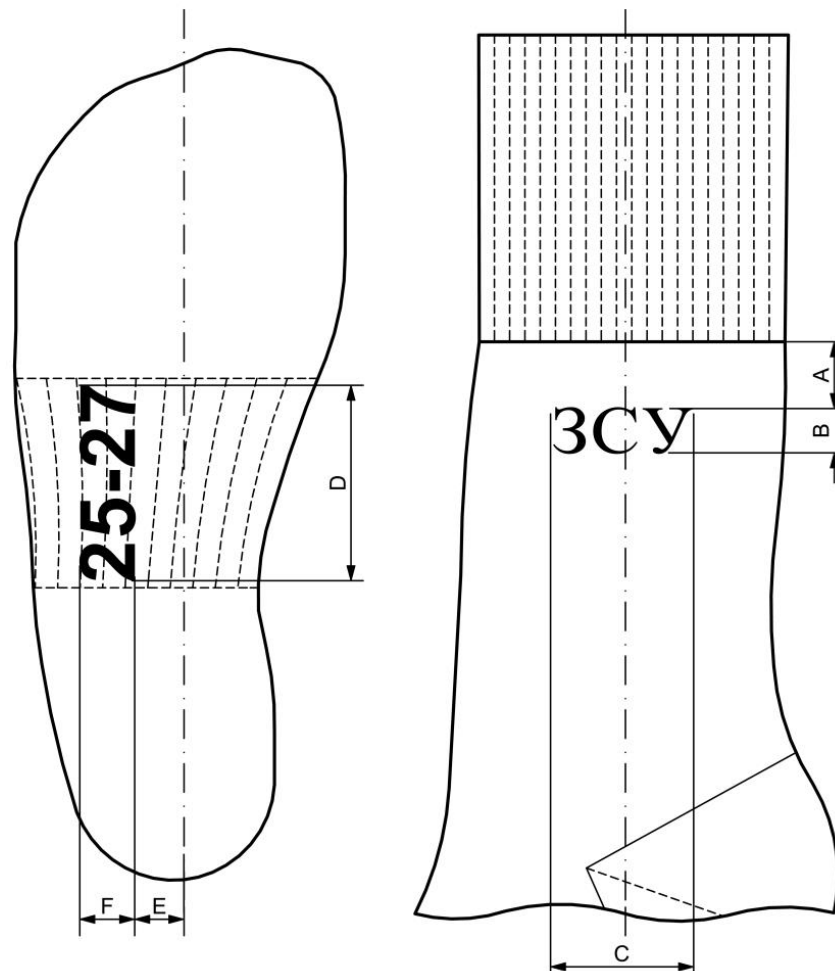
Таблиця ДЗ.1 – Вимоги до предмета

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма		Методика перевірки
		Тип 1	Тип 2	
1.	Фактична маса, г/пара: 23-25 25-27 27-31	75 ± 10 80 ± 10 90 ± 10	85 ± 10 90 ± 10 100 ± 10	згідно з [2] додатку 5
2.	Сировинний склад предмета, %: бавовна вовна акрил поліамід елестан	75 ± 7 20 ± 5 5 ± 3	 32 ± 5 48 ± 5 15 ± 5 5 ± 3	ДСТУ 4057 ДСТУ ГОСТ 30387
3.	Розтяжність борту, см, не менше: 23-25 25-27 27-31	30 30 30	35 45 40	згідно з [6] додатку 5
4.	Розтяжність сліду, см, не менше: 23-25 25-27 27-31		32 35 38	згідно з [6] додатку 5
5.	Коефіцієнт товщини шва, не більше		1,4	згідно з [1] додатку 5 п. 3.7
6.	Стійкість до стирання, оберти, не менше: п'ятка, мисок, слід		100 50	ДСТУ EN 13770, згідно з [4] додатку 5
7.	Стійкість пофарбування до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	3	3	ДСТУ ISO 105-X12
8.	Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менш	3/3	4/3	ДСТУ ISO 105-C06, ДСТУ EN ISO 105-C10
9.	Стійкість пофарбування до дії поту (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	3/3	4/3	ДСТУ ISO 105-E04

Лінійні виміри написів

Таблиця Д4.1 – Виміри написів предмета

Позначення	Предмети за розмірами			Допуски, мм
	23-25	25-27	27-31	
А, мм	20	25	30	±5
В, мм	12	14	16	±3
С, мм	34	38	42	±5
D, мм	30	35	40	±5
Е, мм	10	10	10	±5
F, мм	8	10	12	±3



Напис розміру предмета

Напис приналежності до військового формування

Рисунок Д4.1 – Виміри написів предмета

Бібліографія

1. ГОСТ 8541-84 “Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Технические условия”.
2. ГОСТ 8845-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности”.
3. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков длины нити в петле”.
4. ГОСТ 12739-85 “Полотна и изделия трикотажные. Метод определения устойчивости к истиранию”
5. ГОСТ 17061-82 “Изделия чулочно-носочные, вырабатываемые на круглочулочных автоматах. Виды и размеры”.
6. ГОСТ 19712-89 “Изделия трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках, меньше разрывных”.