

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

“ 12 ” 03 2022 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



Михайло ОЛЕГ

“ 12 ” 03 2022 р.

ШАРФ-ТРУБА ЗИМОВИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.80245-357:2022 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 12.03.2022

ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю
Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального
управління контролю якості
полковник



Олександр ФИДИНА

“ 13 ” 03 2022 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України



Геннадій ВДОВИЧЕНКО

“ ” 2022 р.

| |
|---|
| Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України |
| Зареєстровано « 12 » 03 2022 р. |
| за № МО/ 000 385 /ТС/РЗ |

ОБЛІК ЗМІН

| Порядковий номер зміни | Дата зміни | В якому місці документа розміщено зміну |
|---------------------------|------------|--|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Шарф-труба зимовий – ШТЗ” ТУ 14.1-088-00034022-2015 зі сповіщенням про зміни № 1.

Розробники: (змiна № 1 **О. Головкова**).

Перегляд здійснили: **Т. Кучер** (керівник перегляду), **Н. Вусик**.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шарф-труба зимовий” ТС А01ХJ.80245-357:2022 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шарф-труба зимовий, вид Х ТС А01ХJ.80245-357:2022 (01)”, де “Х” вид виробу відповідно до підпункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “12” 03 2022 року.

Введено в дію “12” 03 2022 року.

Термін зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 80245 (Caiter, heck).

VI. Ця Технічна специфікація Міноборони застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VII. Ця Технічна специфікація Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

| | |
|---|----|
| Вступ | 5 |
| 1. Нормативні посилання | 5 |
| 2. Умовні позначення та скорочення | 6 |
| 3. Вимоги до предмета | 6 |
| 3.1. Технічні та якісні характеристики | 6 |
| 3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд | 7 |
| 3.1.2. Види предмета | 7 |
| 3.1.3. Розміри предмета | 7 |
| 3.1.4. Лінійні виміри предмета | 7 |
| 3.1.5. Вимоги до матеріалів | 7 |
| 3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета | 8 |
| 3.1.7. Вимоги до маркування | 9 |
| 3.2. Вимоги до пакування | 10 |
| 3.4. Вимоги безпеки | 10 |
| 3.5. Правила приймання | 10 |
| 3.6. Методи контролю | 10 |
| 3.7. Умови транспортування та зберігання | 11 |
| 3.8. Гарантії постачальника (виробника) | 11 |
| Додаток 1.Орієнтовний зовнішній вигляд предмета | 12 |
| Додаток 2.Лінійні виміри предмета | 13 |
| Додаток 3. Вимоги до основного матеріалу | 14 |
| Додаток 4.Бібліографія | 15 |

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на шарф-трубу зимовий (далі– предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для зменшення теплових витрат організму користувача через відкриті ділянки тіла (шиї, обличчя тощо), захисту від вітру, пилу, снігу та маскування від засобів оптичної розвідки.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

| Позначка документа | Назва |
|---|--|
| Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 | Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України |
| ДСТУ 4057-2001 | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон |
| ДСТУ ISO 4915:2005 | Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія |
| ДСТУ ISO 4916:2005 | Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія |
| ДСТУ ISO 3758:2005 | Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду |
| ДСТУ ISO 5077-2001 | Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння |
| ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002 | Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів |
| ДСТУ ISO 9237:2003 | Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності |
| ДСТУ ISO 11092:2005 | Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці) |

| Познака документа | Назва |
|------------------------------|--|
| ДСТУ ISO 12945-2:2005 | Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартіндаля |
| ДСТУ ISO 14184-1:2007 | Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід |
| ДСТУ ISO 105-C06:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях |
| ДСТУ ISO 105-E04:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбування до поту |
| ДСТУ ISO 105-X12:2009 | Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя |
| ДСТУ EN 12127:2009 | Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб |
| ГОСТ 14192-96 | Маркировка грузов |
| ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” |
| ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні” |

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю

виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет має форму труби, яка утворена зшиванням основної деталі по довжині ланцюговою пласкою строчкою.

Верхній та нижній край предмета обробляється швом у підгин (ширина підгину (27 ± 3) мм).

По верхньому краю предмета виметана прорізна петля для протягування шнура еластичного для регулювання діаметру горловини.

На рівні нижнього краю петлі пришивається утримувач фіксатора шнура (довжина (40 ± 5) мм в готовому вигляді).

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено у додатку 1.

3.1.2. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Види предмета

| Вид предмета | Умовна назва кольору |
|---|----------------------|
| Вид 1 | Coyote |
| Вид 2 | Olive green |
| Вид 3 | Black |
| Примітка 1 Відповідність кольору основного матеріалу визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. | |
| Примітка 2 Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. | |

3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється в одному розмірі.

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

| № з/п | Назва матеріалу та фурнітури | Призначення матеріалу |
|-------|------------------------------|-----------------------|
| 1 | 2 | 3 |

| | | |
|----|---|---|
| 1. | Гладко пофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс” | Основний матеріал для виготовлення предмета |
|----|---|---|

Кінець таблиці 2

| 1 | 2 | 3 |
|---|-------------------|--|
| 2. | Шнур еластичний | Для стягування верхнього краю предмета |
| 3. | Текстильна тасьма | Утримування фіксатора |
| 4. | Фіксатор шнура | Для фіксації еластичного шнура |
| 5. | Нитки швейні | Для виготовлення предмета |
| Примітка 1. Всі елементи предмета повинні бути в тон основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені замовником. | | |

3.1.5.2. Основним матеріалом для виготовлення предмета є гладко пофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”, яке за показниками якості повинно відповідати вимогам, наведеним у таблиці 3.1 додатку 3. Лицьова та зворотня поверхні полотна – начісні з антипілінгом.

3.1.5.3. Шнур еластичний (в тон основного матеріалу) діаметром (3 ± 1) мм для стягування верхньої частини предмета.

3.1.5.4. Для утримування фіксатора застосовується текстильна тасьма, шириною (7 ± 2) мм.

3.1.5.5. Фіксатор шнура за показниками якості повинен відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) для фіксаторів шнура з одним отвором Тип 2.

Примітка. Зміна лінійних розмірів та зовнішнього вигляду фіксаторів дозволяється за умови погодження із розробником.

3.1.5.6. Під час виготовлення предмета застосовуються нитки швейні, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для ниток Тип 1 (Вид 1, Вид 2) або Тип 3 (Вид 1, Вид 2).

3.1.5.7. За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у пунктах 3.1.5.2-3.1.5.6.

3.1.5.8. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Шов зшивання основної деталі та застрочування верхнього та нижнього краю предмета виконуються п'ятинитковою трьохлінійною або шестинитковою чотирьохлінійною ланцюговою пласкою строчкою (код стібка 605 або 607) шириною від 5,5 мм до 6,4 мм.

Текстильна тасьма настрочується прямою човниковою строчкою (код стібка 301) швом у підгин із закритим зрізом.

Прорізна петля виметується (код стібка 107).

Усі кінці пласких ланцюгових строчок повинні бути закріплені закріпкою (код стібка 107 або 304) з метою запобігання розпусканню ланцюгових строчок.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7.Вимоги до маркування

3.1.7.1.Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою.

Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу матеріалу, із застосуванням тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м². Етикетка предмета білого кольору, написи чорного кольору.

Етикетка предмета (складена навпіл) вшивається або нашивається на шов підгину низу предмета з виворотньої сторони на відстані від 5 мм до 20 мм від шва зшивання основної деталі та має розмір у готовому вигляді: ширина(40 ± 3) мм, довжина(35 ± 5) мм (рисунки Д2.1 додатку 2).

Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

3.1.7.2.Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору, дата у форматі – дд.мм.rrrr;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

номер партії;

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758.

3.1.7.3. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр– рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.2. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує їх збереження під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 10 одиниць пакується в пакет із поліетиленової плівки.

П'ять груп по десять предметів у кожній (50 предметів) пакуються в поліпропіленовий або текстильний мішок.

На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.3. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.4. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.5. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за

зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони і гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати його випуску та не менше шести місяців з дати початку експлуатації, за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання замовником умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

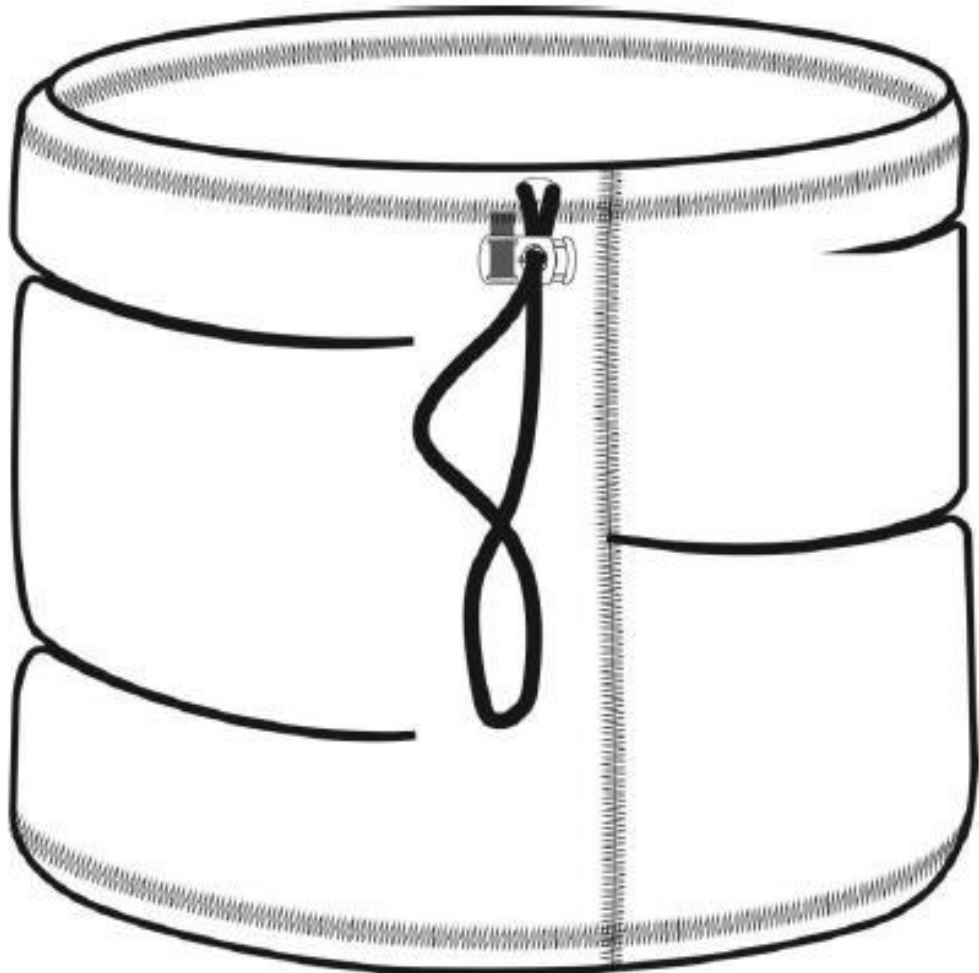


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

Додаток 2
до підпункту 3.1.4

Лінійні виміри предмета

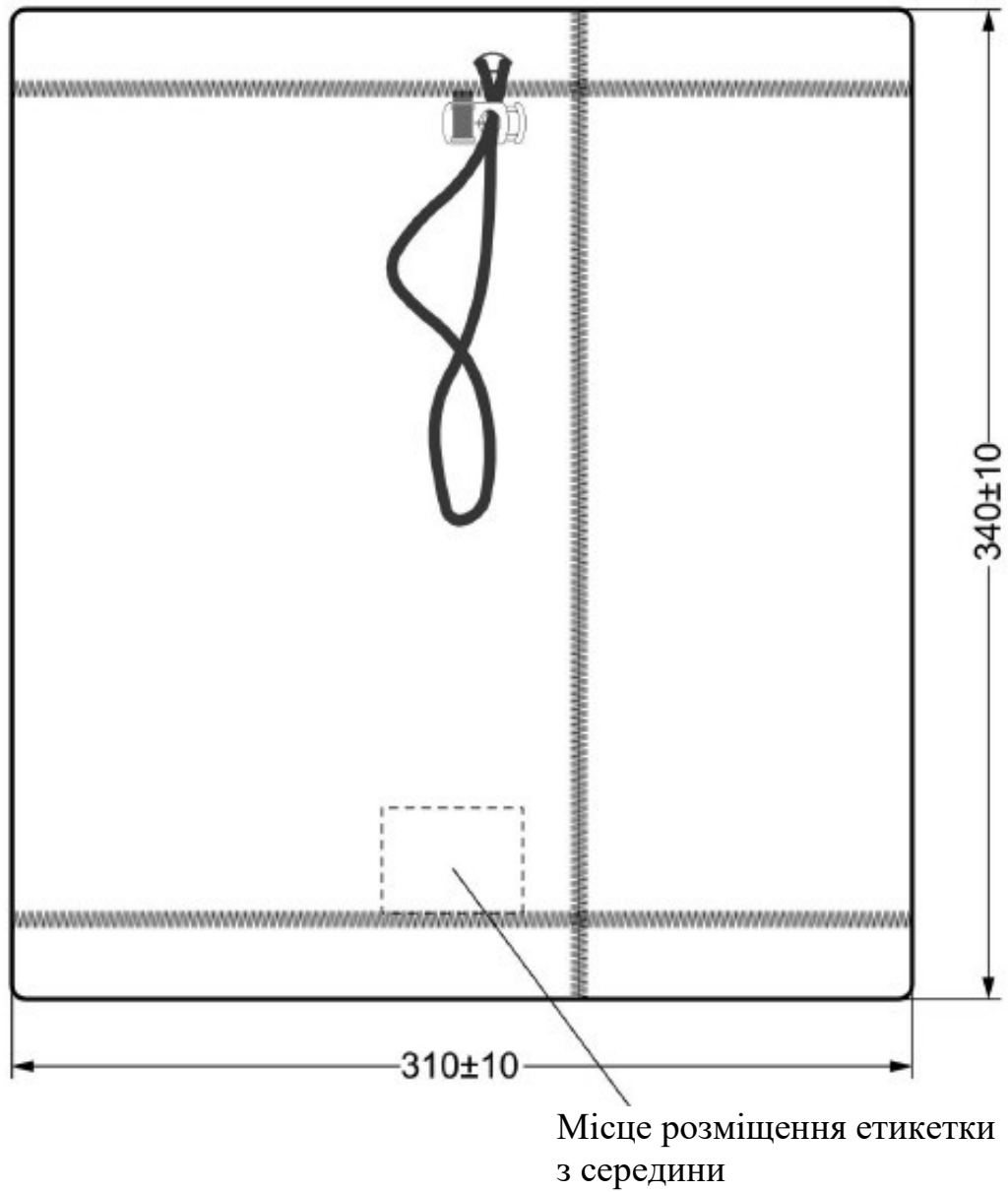


Рисунок Д2.1. – Лінійні виміри предмета

Вимоги до основного матеріалу**Таблиця 3.1 – Показники якості гладко пофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”**

| № з/п | Назва показника, одиниця виміру | Значення показника | Методика перевірки показників |
|-------|--|--------------------|-------------------------------|
| 1. | Склад сировини, %: поліестер | 100 | ДСТУ 4057 |
| 2. | Поверхнева густина, г/м ² | 250 ± 20 | ДСТУ EN 12127 |
| 3. | Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, % | від 15 до 40 | Згідно з [1] додатка 4 |
| 4. | Розривальне зусилля по довжині (за петельним стовпчиками), Н, не менше | 300 | Згідно з [1] додатка 4 |
| 5. | Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовпчиками) та по ширині (за петельними рядками) після 3 циклів прання та сушіння (пральна машина тип А, процедура прання 6А при 40°C, процедура сушіння Е), %, не більше | 5 | ДСТУ ISO 5077, ДСТУ ISO 6330 |
| 6. | Повітропроникність, мм/с(дм ³ /м ² с) при тиску 50 Па, не менше | 400 | ДСТУ ISO 9237 |
| 7. | Гігроскопічність, %, не більше | 2 | Згідно з [2] додатку 4 |
| 8. | Схильність до пілінгованості (2000 циклів з лицьової/зворотньої сторони), бали, не менше | 3 | ДСТУ ISO 12945-2 |
| 9. | Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше | 75 | ДСТУ ISO 14184-1 |
| 10. | Сумарний тепловий опір, м ² С/Вт, не менш | 0,25 | Згідно з [3] додатка 4 |
| 12. | Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів: | | |
| 12.1 | прання (при 40°C) (зміна початкового фарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше | 4/4 | ДСТУ ISO 105-C06 |
| 12.2 | “поту” (зміна початкового фарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше | 4/4 | ДСТУ ISO 105-E04 |
| 12.3 | сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше | 4 | ДСТУ ISO 105-X12 |
| 12.4 | мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше | 3 | ДСТУ ISO 105-X12 |

Бібліографія

1. ГОСТ 8847-87 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
3. ГОСТ 20489-75 “Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления”.