

## МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Титу Командування  
Сил логістики Збройних Сил  
України  
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

“12” 03 2022 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник



Михайло ОЛЕГ

“12” 03 2022 р.

## ШАРФ-ТРУБА ЛІТНІЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.80245-358:2022 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 12.03.2022

ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю  
Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального  
управління контролю якості  
полковник



Олександр ФИДИНА

“13” 02 2022 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового  
забезпечення Центрального управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України



Геннадій ВДОВИЧЕНКО

“23” 02 2022 р.

Центральне управління розвитку  
та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано «12» 03 2022 р.  
за № МО/ 000 394 /ТС/РЗ

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Шарф-труба літня (багатофункціональна пов’язка) з трикотажного бавовняного кулірного полотна” ТУ У 14.1-00034022-082:2015 зі сповіщенням про зміни № 1.

Розробники: **К. Леснік**, (зміни **О. Головкова**).

Перегляд здійснили: **Т. Кучер** (керівник перегляду), **Н. Вусик**.

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шарф-труба літній” ТС А01ХJ.80245-358:2022 (01).

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шарф-труба літній, вид Х ТС А01ХJ.80245-358:2022 (01)”, де “Х” – вид предмета відповідно до підпункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

**IV.** Затверджено “ 12 ” 03 2022 року.

Введено в дію “ 12 ” 03 2022 року.

Термін зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 80245 (Caiter, heck).

**VI.** Ця Технічна специфікація Міноборони застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

**VII.** Ця Технічна специфікація Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

## ЗМІСТ

Вступ	5
1. Нормативні посилання	5
2. Умовні позначення та скорочення	6
3. Вимоги до предмета	6
3.1. Технічні та якісні характеристики	6
3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд	7
3.1.2. Види предмета	7
3.1.3. Розміри предмета	7
3.1.4. Лінійні виміри предмета	7
3.1.5. Основні вимоги до виготовлення та готового	7
предмета	
3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета	9
3.1.7. Вимоги до маркування	9
3.2. Вимоги до пакування	10
3.3. Вимоги безпеки	11
3.4. Правила приймання	11
3.5. Методи контролю	11
3.6. Умови транспортування та зберігання	11
3.7. Гарантії постачальника (виробника)	11
Додаток 1 Схематичне зображення предмета	13
Додаток 2 Лінійні виміри предмета	14
Додаток 3 Бібліографія	15

## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на шарф-трубу літній (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту військовослужбовців від несприятливого впливу факторів навколишнього середовища.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
-------------------	-------

Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
---	--

ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
----------------	---

ДСТУ ISO 2060:2005	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма
--------------------	--

ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
--------------------	--

ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
--------------------	---

ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
--------------------	--

ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
---------------------------------------	---

ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
--------------------	--

ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
-----------------------	---

ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
-----------------------	--

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбування до поту
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів
ДСТУ EN 1149-1:2017 (EN1149-1:2006, IDT)	Одяг захисний. Електростатичні властивості. Частина 1. Питомий поверхневий опір (методи випробування та вимоги)
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

### 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

#### 3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

##### 3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з основної деталі та має форму труби, яка утворена зшиванням основної деталі по довжині ланцюговою пласкою строчкою.

Схематичне зображення предмета наведено у додатку 1.

##### 3.1.2. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 1 – Види предмета**

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
<p><b>Примітка 1</b> Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.</p> <p><b>Примітка 2</b> Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.</p>	

##### 3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється в одному розмірі.

##### 3.1.4. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

##### 3.1.5. Основні вимоги до виготовлення та готового предмета

**3.1.5.1.** Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені у таблиці 2.



**Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу
1.	Трикотажне гладкопофарбоване кулірне полотно	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Нитки швейні	Для виготовлення предмета

**3.1.5.2.** Для виготовлення предмета застосовується трикотажне гладкопофарбоване кулірне полотно, яке виготовлене з кардної бавовняної пряжі з лінійною густиною 20 текс та еластану – 2,2 текс (ДСТУ ISO 2060). За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Показники якості гладкопофарбованого трикотажного кулірного полотна**

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Масова частка сировинного складу, %: бавовна; еластан	$95 \pm 2$ $5 \pm 2$	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	170±10	ДСТУ EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків на 10 см, одиниць	150± 20	ДСТУ EN 14971 або [1] додатку 3
4.	Число петельних рядків на 10 см, одиниць	220± 20	ДСТУ EN 12127 або [1] додатку 3
5.	Коефіцієнт повітропроникності (тиск повітря 50 Па), дм <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> с (мм/с), не менше	100	ДСТУ ISO 9237
6.	Гігроскопічність (при вологості 100%), %, не менше	14	Згідно з [2] додатку 3
7.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6 Н, %	II група (від 41 % до 100 %)	Згідно з [3] додатку 3
8.	Розривальне зусилля смужки за петельними стовпчиками, Н, не менше	120	
9.	Число циклів стирання по площі (навантаження 9 кПа), кількість обертів до утворення дірки, не менше	10000	ДСТУ ISO 12947-2
10.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40 <sup>0</sup> , режим сушіння С) % за петельними рядками; за петельними стовпчиками	$\pm 4$ $\pm 4$	ДСТУ ГОСТ ISO 3759 ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077



**Кінець таблиці 3**

1	2	3	4
	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105- A02 ДСТУ ISO 105- A03
11.	до прання при 40°C (змінення фарбовання проби/зафарбовування білого бавовняного матеріалу)	4/4	ДСТУ ISO 105- C06
12.	до дії сухого тертя (зафарбовування білого бавовняного матеріалу)	4	ДСТУ ISO 105- X12
13.	до дії поту(змінення фарбовання проби/ білого бавовняного матеріалу)	4/4	ДСТУ ISO 105- E04
14.	Питомий поверхневий електричний опір, Ом, не менше	10 <sup>14</sup>	ДСТУ EN 1149-1
15.	Вміст вільного формальдегіду, мг/кг	≤75	ДСТУ ISO 14184-1

**3.1.5.3.** Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 3, Вид 1 або Тип 3, Вид 2в тон трикотажного полотна, які повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01).

**3.1.5.4.** За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у пунктах 3.1.5.2-3.1.5.3.

**3.1.5.5.** Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

**3.1.5.6.** Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

**3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета**

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Під час виготовлення предмета бічний шов зшивається шестинитковою чотирьохголковою пласкою ланцюговою строчкою (код стібка 607) або чотиринитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (тип стібка 506) з подальшим розпошиванням п'ятинитковою трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (код стібка 605).

Усі кінці пласких ланцюгових строчок повинні бути закріплені зворотнім стібком або закріпкою з метою запобігання розпусканню ланцюгових строчок.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### 3.1.7.Вимоги до маркування

**3.1.7.1.**Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:  
 етикетка виробу;  
 пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою.

Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м<sup>2</sup>, стійкою до зносу. Етикетка предмета білого кольору, написи чорного кольору.

Етикетка предмета (складена навпіл) вшивається або нашивається на боковий шов з виворотньої сторони на відстані  $(60 \pm 20)$  мм від низу та має розмір у готовому вигляді  $(40 \pm 3)$  мм х  $(40 \pm 3)$  мм.

Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником.

**3.1.7.2.**Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 ННН (номенклатурний номер НАТО);  
 сировинний склад;  
 номер договору, дата у форматі – дд.мм.rrrr;  
 дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);  
 номер партії;  
 назва виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;  
 символи по догляду за предметом згідно з ДСТУ ISO 3758.

**3.1.7.3.**Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
 емблема Збройних Сил України;  
 кількість предметів в упаковці;  
 сировинний склад;  
 номер договору, дата у форматі – дд.мм.rrrr;  
 дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);  
 назва виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

### **3.2. Вимоги до пакування**

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує їх збереження під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 10 одиниць пакується в пакет із поліетиленової плівки. Десять груп (100 предметів) пакуються в поліпропіленовий або текстильний мішок.

На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

### **3.3. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.4. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### **3.5. Методи контролю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

### **3.6. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.7. Гарантії постачальника (виробника)**

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати його випуску та не менше шести місяців з дати її початку, за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання замовником умов транспортування та зберігання.

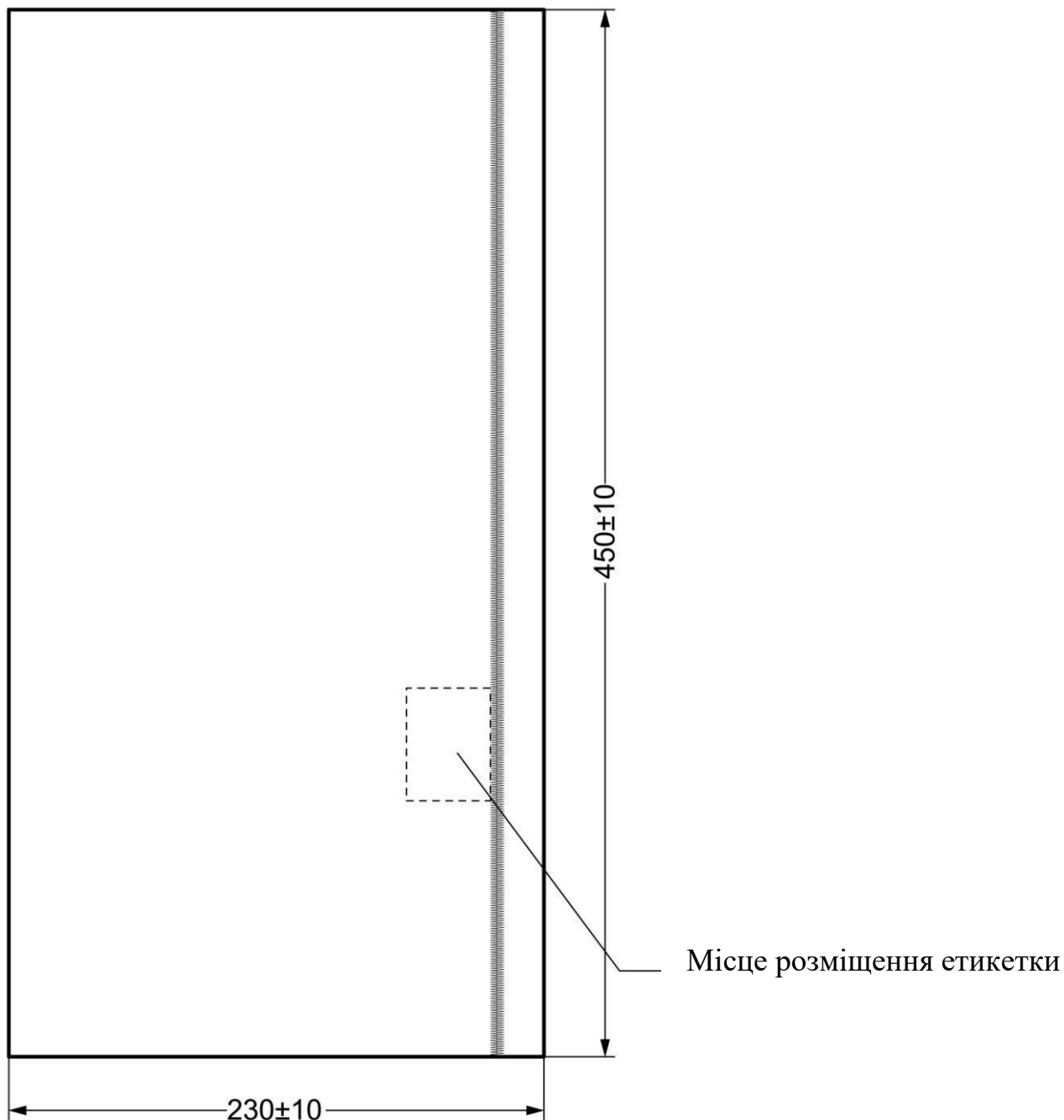
За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

**Схематичне зображення предмета**



**Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета**

**Лінійні виміри предмета**



**Рисунок Д2.1. – Лінійні виміри предмета**

### **Бібліографія**

1. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
3. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.