

# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування  
Сил логістики Збройних Сил  
України  
генерал-майор

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального  
управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
підполковник



Юрій ГУСЛЯКОВ

Михайло ОЛЕГ

“29” 12 2021 р.

“30” 12 2021 р.

## ПЛІТКА

### ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.00902-331:2021 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 30.12.2021

Центральне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано «30» 12 2021 р.  
за № МО/ 000383 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

в частині приймального контролю  
Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального  
управління контролю якості  
підполковник

Начальник управління розвитку  
речового забезпечення Центрального  
управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України



Олександр ЗАГОРОВСЬКИЙ



Геннадій ВДОВИЧЕНКО

“29” 12 2021 р.

“29” 12 2021 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

**ПЕРЕДМОВА**

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Пілотка” ТС А01ХJ.00902-331:2021 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Пілотка (Вид Х) ТС А01ХJ.00902-331:2021 (01)”, де “Х” – умовне позначення кольору предмета відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “30” 12 2021 року.

Введено в дію “30” 12 2021 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 00902 Пілотка (Cap, garrison).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	9
3.3. Правила приймання.....	10
3.4. Методи контролю за якістю.....	10
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	10
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1 Лінійні виміри предмета.....	13
Додаток 2 Бібліографія.....	15

**ВСТУП**

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до пілоток формених для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет).

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Познака документа</b>	<b>Назва</b>
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведено у тексті.

## 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

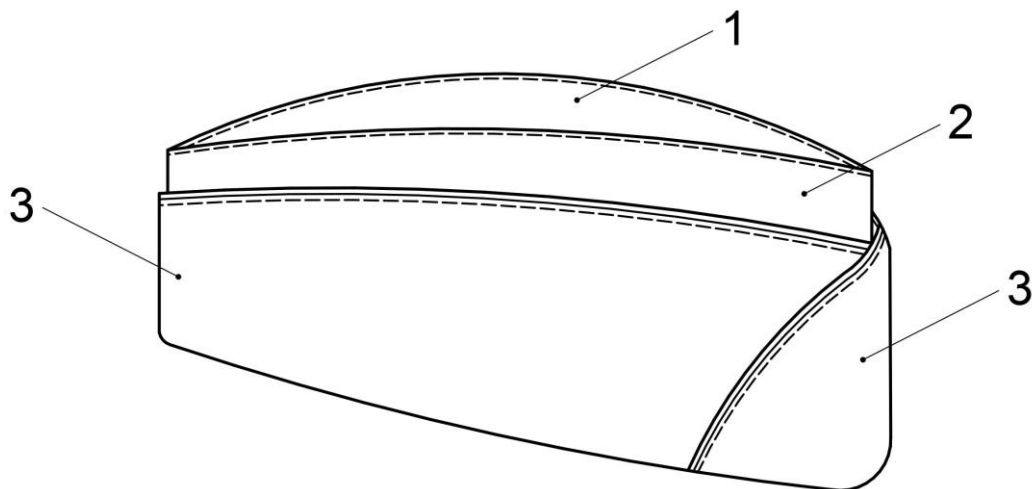
### 3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

#### 3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет виготовляється з тканини напіввовняної, на підкладці з начільником, складається з денця (1), стінки (2) та бортика (3). Кінець лівого бортика спереду предмета заходить на правий. По верхньому краю бортика кант білого кольору. По шву з'єднання денця зі стінками та по шву обшивання верхнього краю бортика прокладається оздоблювальна строчка шириною від 0,1 до 0,2 см. Схематичне зображення та позначення основних деталей наведено на рисунку 1.



**Рисунок 1** – Схематичне зображення та позначення основних деталей предмета

### 3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1. Кожен вид відрізняється за кольором основного матеріалу.

**Таблиця 1 – Види предмета**

Види предмета	Призначення	Умовна назва кольору
Вид 1	Армійська авіація Збройних Сил України	Захисний (меланж)
Вид 2	Авіація Повітряних Сил Збройних Сил України	Синій (меланж)
Вид 3	Морська авіація Збройних Сил України	Чорний
<b>Примітка 1.</b> Відповідність кольору визначається шляхом порівняння зі зразками-еталонами.		
<b>Примітка 2.</b> Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.		

### 3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, що наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони. Розмір предмета визначається довжиною внутрішнього кола, що відповідає обхвату голови.

**Таблиця 2 – Розміри предмета**

Розміри	Інтервал обхвату голови, см
53	від 52 до 53 включно
54	від 53 до 54 включно
55	від 54 до 55 включно
56	від 55 до 56 включно
57	від 56 до 57 включно
58	від 57 до 58 включно
59	від 58 до 59 включно
60	від 59 до 60 включно
61	від 60 до 61 включно
62	від 61 до 62 включно

### 3.1.4. Лінійні виміри

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді наведені у таблиці Д1.1 додатку 1.

### 3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета

Усі шви виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Ширина зшивних швів ( $0,8 \pm 0,1$ ) см.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, застосовуються, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Частота машинної строчки під час прокладання оздоблювальних строчок (3,0 – 3,5) стібка в 10 мм довжини шва.

Після узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмета.

### 3.1.6. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 3. Якість матеріалів та фурнітури має відповідати вимогам наведеним у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу
1.	Тканина напіввовняна	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Тканина бавовняна гладкопофарбована	Для підкладки предмета
3.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям (флізелін)	Для дублювання деталей предмета
4.	Штучна шкіра	Для начільника предмета
5.	Кант	Для оздоблення верхніх країв бортика предмета
6.	Нитки швейні	Для зшивання, пришивання, настрочування деталей предмета, прокладання оздоблювальних строчок

#### 3.1.6.1. Тканина напіввовняна

Тканина напіввовняна має відповідати показникам якості, що зазначені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна” ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01) для тканини Тип 2.

#### 3.1.6.2. Тканина бавовняна (бязь)

Тканина бавовняна 100% (метод перевірки згідно з ДСТУ 4057) гладкопофарбована чорного кольору з поверхневою щільністю не менше  $120 \text{ г/м}^2$  (метод перевірки згідно з ДСТУ EN 12127).



### 3.1.6.3. Матеріал прокладковий

Матеріал прокладковий з клейовим покриттям, що використовується для дублювання деталей предмета:

флізелін поверхневою щільністю не нижче 30 г/м<sup>2</sup> (метод перевірки згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

### 3.1.6.4. Штучна шкіра

Для виготовлення начільника використовується штучна шкіра чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 4.

**Таблиця 4 – Показники якості штучної шкіри**

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Маса 1 м <sup>2</sup> , г, не більше	500	Згідно з [1] додатка 2
2.	Жорсткість, сН, не більше	10	Згідно з [2] додатка 2

### 3.1.6.5. Кант

Кант декоративний плетений (сировинний склад: 100 % поліестер) шириною від 2,0 мм до 3,0 мм в готовому вигляді, білого кольору.

### 3.1.6.6. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні кольору основного матеріалу та чорного кольору для підкладки предмета, які повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) до ниток Тип 1 (Вид 1 або Вид 2 або Вид 3), Тип 3 (Вид 1 або Вид 2).

**3.1.6.7.** За згодою розробника, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони.

**Примітка.** Відхилення кольорів основного матеріалу та фурнітури повинні бути погоджені замовником.

## 3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з вимогами таблиці Д1.1 додатка 1.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цюю ТС Міноборони одиницях вимірювань.

### **3.5. Вимоги до пакування та маркування**

#### **3.5.1. Маркування**

Для маркування готового предмета застосовуються:  
етикетка предмета;  
товарний ярлик;  
пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування повинно бути чітким, розбірливим і міцним.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору. Етикетка у складеному вигляді насторочується або вшивається в шов з'єднання денця зі стінкою підкладки предмета з правого боку. Етикетка, розміром  $(35 \pm 3)$  мм  $\times$   $(40 \pm 3)$  мм. Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- з) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

- и) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- к) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- л) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- м) маркування символами щодо догляду.

Товарний ярлик розміром  $(50 \pm 5)$  мм  $\times$   $(90 \pm 5)$  мм виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до предмета за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі по низу задньої стінки предмета. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- з) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- и) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- к) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- л) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.
- м) маркування символами щодо догляду.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці.
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) сировинний склад;
- д) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- е) номер партії;
- ж) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- з) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- и) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

**Примітка.** За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

### 3.5.2. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Готові предмети пакуються окремо по одному в поліетиленовий пакет, який закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання, далі – у коробку по 50 предметів. На кожен картонну коробку наклеюється пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

**Примітка.** Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

### 3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

Для запобігання злежуванню, ушкодженню міллю предметів необхідно періодично їх перекладати, пересипати натуральними антимолевими засобами. За необхідності застосовуються синтетичні інсектициди.

### 3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

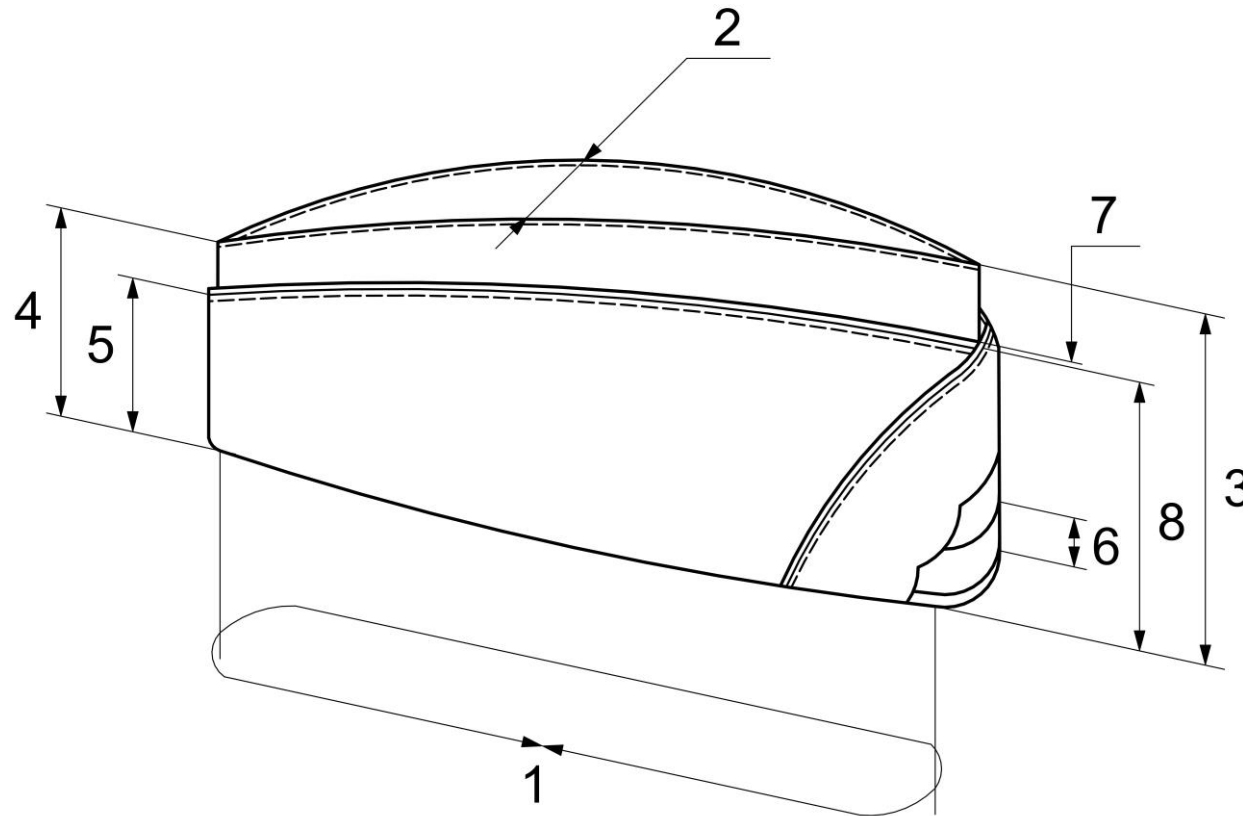
Тимчасово виконуючий обов'язки старшого офіцера відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
підполковник



Тетяна КУЧЕР

**Лінійні виміри предмета****Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді**

№ з/п	Найменування вимірів	Розмір предмета та значення виміру, см										Допустиме відхилення, см
		53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	
1.	Довжина внутрішньої окружності	53,5	54,5	55,5	56,5	57,5	58,5	59,5	60,5	61,5	62,5	0,4
2.	Ширина денця посередині	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	0,2
3.	Висота стінки спереду	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	0,3
4.	Висота стінки ззаду	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	0,2
5.	Висота бортика ззаду	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	0,2
6.	Ширина начільника	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
7.	Ширина канта	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,05
8.	Висота бортика спереду	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,2



**Рисунок Д1.1** – Місця лінійних вимірів предмета

### **Бібліографія**

1. ГОСТ 17073-71 “Кожа искусственная. Методы определения толщины и массы 1 м<sup>2</sup>”.
2. ГОСТ 8977-74 “Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения гибкости, жесткости и упругости”.