

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Титу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
полковник



Сергій БУЛАВКО

“ 15 ” 12 2022 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
полковник



Михайло ОЛЕГ

“ 15 ” 12 2022 р.

РУКАВИЧКИ ДЕМІСЕЗОННІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.32460-380:2022 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 15.12.2022

Центральне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «15» 12 2022 р.
за № МО/ 000456 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання
Начальник Центрального
управління контролю якості
полковник

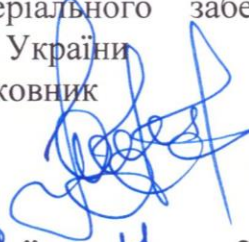


Олександр ФІДИНА

“ 01 ” 12 2022 р.

РОЗРОБЛЕНО

Виконуючий обов'язки начальника
управління розвитку речового
забезпечення Центрального управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Юліан ЖИГАДЛО

“ 29 ” 11 2022 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Рукавички демісезонні – РД” ТУ 14.1-090-00034022-2015 зі сповіщенням про зміни № 2.

Перегляд здійснили: **В. Дричик** (керівник перегляду), **Ю. Олійник**, **Т. Кучер** (перевірила в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички демісезонні” ТС А01ХJ.32460-380:2022 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички демісезонні вид Y ТС А01ХJ.32460-380:2022 (01)”, де “Y” вид предмета відповідно до підпункту 3.1.4 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “15” 12 2022 року.

Введено в дію “15” 12 2022 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014(01): 32460 Рукавички чоловічі і жіночі (Cloves, men’s and woman’s).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	14
3.3. Правила приймання.....	14
3.4. Методи контролю.....	14
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	15
Додаток 1. Лінійні виміри предмета.....	16
Додаток 2. Зовнішній вигляд предмета та специфікація деталей.....	17
Додаток 3. Класифікація строчок при виготовленні предмета.....	18
Додаток 4. Лінійні виміри пакувального мішка.....	19
Додаток 5. Ескізи лекал деталей предмета.....	20
Додаток 6. Контроль лінійних вимірів предмета.....	23
Додаток 7. Бібліографія.....	24

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на рукавички демісезонні (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для захисту їх рук в польових умовах в холодну пору року.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартіндала
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластика”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет виготовляється з гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс” з накладками з натуральної замші.

Предмет складається з тильної та долонної частин, напалка, стрілок та накладок.

На долонній частині з внутрішньої сторони по лінії зап'ястка в два ряди настрочена еластична стрічка.

В низ манжета по периметру вшито еластичну стрічку. По центру низу манжету вшито плетений поліефірний шнур, що формує петлю для кріплення предмета до спорядження.

Пакувальний мішок, в який вкладається предмет в комплекті, має прямокутну форму з етикеткою та кулісою по верхньому краю, крізь яку протягнутий шнур (див. Додаток 4).

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисунку Д2.1 додатка 2.

3.1.2. Комплект поставки

Предмет поставляється парою в комплекті з пакувальним мішком, призначеним для зберігання предмета та його прання.

3.1.3. Розміри предмета

За розмірами предмет повинен відповідати таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	Розмір 1	Розмір 2
Обхват кисті правої руки, мм	200-230	230-260
Примітка 1. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника. Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.		

3.1.4. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.	

3.1.5. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 1.

Лінійні виміри пакувального мішка наведені у додатку 4.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів зазначені в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони
2.	Замша	Підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони
3.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони
4.	Текстильна тасьма	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони
5.	Плетений шнур	Підпункт 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони
6.	Фіксатор шнура	Підпункт 3.1.6.7 цієї ТС Міноборони
7.	Сітка синтетична	Підпункт 3.1.6.8 цієї ТС Міноборони
8.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.9 цієї ТС Міноборони

3.1.6.2. Гладкопофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”, яке за якісними показниками повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 4. Лицьова та зворотня поверхня матеріалу – начісна з антипілінгом.

Таблиця 4 – Показники якості гладкопофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Склад сировини поліестер, %	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н	I – група (від 15% до 40%)	Згідно з [1] додатку 7
4.	Розривне зусилля по довжині (за петельним стовпчиками), не менше, Н	300	
5.	Зміна лінійних розмірів по довжині (за петельними стовпчиками) та по ширині (за петельними рядками) після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння Е), %, не більше	5	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
6.	Повітропроникність, мм/с (дм ³ /м ² с) при тиску 50 Па, не менше	300	ДСТУ ISO 9237
7.	Гігроскопічність, не більше, %	2	Згідно з [2] додатку 7
8.	Схильність до пілінгованості з лицьової сторони, (2000 циклів не менше), бал, не менше	3	ДСТУ ISO 12945-2
9.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше, мкг/г	75	ДСТУ ISO 14184-1
Ступінь тривкості фарбування до фізико-хімічних впливів:			
10.	прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
11.	“поту”, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04
12.	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
14.	мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.3. Додатковим матеріалом предмета для підсилюючих накладок долонної частини є натуральна замша першого ґатунку товщиною від 0,5 мм до 1,1 мм чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості замші

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Товщина, мм	0,5 – 1,1	ДСТУ ISO 2589 або згідно з [7] додатку 7
2.	Масова частка вологи, %, не більше	16	Згідно з [3] додатку 7
3.	Масова частка золи, %, не більше	10	Згідно з [4] додатку 7
4.	Масова частка речовин, екстрагованих органічними розчинниками, %, не менше	3	Згідно з [5] додатку 7
5.	Межа міцності при розтягуванні, 10 МПа, не менше	1	Згідно з [6] додатку 7
6.	Стійкість пофарбування до дії сухого та мокрого тертя	Забарвлення тканини та осипання барвника не дозволяється	Згідно з [8] додатку 7

3.1.6.4. Стрічка еластична поліестерова шириною (5 ± 1) мм чорного кольору або в тон основного матеріалу, застосовується при виготовленні предмета для стягування долонної частини по лінії зап'ястка з внутрішньої сторони та краю манжета, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам до стрічки еластичної Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) або Тип 2 (Вид 1 або Вид 2), наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічки еластичні” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

3.1.6.5. Для формування петель кріплення предмета до спорядження застосовується текстильна тасьма шириною (10 ± 2) мм (згідно з ГОСТ 16218.1) чорного кольору або в тон основного матеріалу.

3.1.6.6. Для затягування пакувального мішка застосовується плетений поліамідний або поліестеровий (згідно з ДСТУ 4057) плаский шнур чорного кольору або в тон основного матеріалу, шириною від 5 мм до 6 мм, товщиною від 1,5 мм до 2,0 мм (згідно з ГОСТ 16218.1), який може застосовуватись і для формування петель кріплення предмета до спорядження. Краї шнура обробляються термічним способом для запобігання осипання.

3.1.6.7. Для фіксації шнура пакувального мішка застосовується фіксатор, який за показниками якості повинен відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) для фіксаторів шнура з двома отворами Тип 3 або аналог.

3.1.6.8. Пакувальний мішок вироблено з поліестерової або поліамідної сітки в тоні, який гармонує з кольором основного матеріалу або чорного кольору. За якісними показниками матеріал повинен відповідати вимогам, які наведені у таблиці 6.

Таблиця 6 – Синтетична сітка

Найменування показника	Значення показників	Методика перевірки
Склад сировини: поліестер або поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, г/м ²	100 ± 40	ДСТУ EN 12127
Стійкість фарбування до прання (при температурі 40°C), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-C06

3.1.6.9. Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу та чорного кольору, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) до ниток Тип 1 Вид 3.

3.1.6.10. За згодою розробника допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.6.2 – 3.1.6.9.

3.1.6.11. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета (згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) та їх розміщення вказані в додатку 3.

Позначення деталей предмету, ескізи лекал деталей предмету та їх розмірні характеристики надано в додатку 2 та додатку 5.

Припуски на шви у предметі повинні бути від 3 мм до 4 мм.

Шви зшивання деталей виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), частота від 3 до 4 стібків на 10 мм.

Замшеві підсилюючі накладки настрочуються подвійною човниковою строчкою (код стібка 301.301) на відстані 1 – 2 мм від краю, відстань між строчками від 2 мм до 3 мм (внутрішня частина долонної замшевої накладки – однолінійною човниковою строчкою, код стібка 301).

Стрічка еластична по лінії зап'ястка настрочується двонитковою однолінійною зигзагоподібною човниковою строчкою (код стібка 304).

Низ манжету обробляється швом упідгин з обметаним зрізом, шириною (10 ± 2) мм з одночасним прокладанням стрічки еластичної та текстильної тасьми або шнура.

Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), частота від 3 до 4 стібків на 10 мм (Додаток 4).

Верхній край мішка оброблено швом упідгин з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301), на відстані (15 ± 3) мм від краю, частота від 3 до 4 стібків на 10 мм.

Етикетка пакувального мішка закріплюється (Додаток 4) настрочним швом на відстані (2 ± 1) мм від краю з частотою від 3,5 до 4 стібків на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка предмета;

етикетка пакувального мішка;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Етикетка предмета має білий колір. Написи на етикетці мають чорний колір. Інформація, що міститься на етикетці повинна легко читатися протягом усього терміну експлуатації предмета.

Етикетка предмета складається навпіл, вшивається або нашивається на шов обробки манжету з внутрішньої сторони по центру долонної частини лівої рукавиці та має розмір у готовому вигляді $(40 \text{ мм} \times 30 \text{ мм}) \pm 3 \text{ мм}$.

Етикетка пакувального мішка має білий колір та не містить інформації.

Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

Інформація на етикетці предмета, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.8.2. Етикетка предмета містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.rrrr;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.3. Товарний ярлик на комплект містить таку інформацію:
назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
емблема Збройних Сил України;
ННН (номенклатурний номер НАТО);
сировинний склад;
номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Товарний ярлик розміром (70 мм x 50 мм) ± 5 мм виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до низу пакувального мішка пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

3.1.8.4. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу білого кольору та містити таку інформацію:

назва предмета;
розмір предмета;
кількість предметів в упаковці;
сировинний склад;
номер договору МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакувальний мішок та пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 штук повинна пакуватись в поліпропіленовий або текстильний мішок.

На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист з позначенням інформації відповідно до вимог цієї ТС Міноборони з відповідним позначенням інформації та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами) та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з Додатком 6.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.6 та Додатку 7 цієї ТС Міноборони.

За погодженням із органом військового управління, який уповноважений на здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається централізовано для потреб Збройних Сил України дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та

атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Лінійні виміри предмета

Таблиця Д1.1. – Лінійні виміри предмета

Позначення виміру	Розмір предмета		Допустиме відхилення, мм
	розмір 1	розмір 2	
a, мм	265	275	5
b, мм	230	260	5
c, мм	115	115	3
d, мм	80	85	3
e, мм	90	95	3
f, мм	95	100	3
g, мм	70	75	3

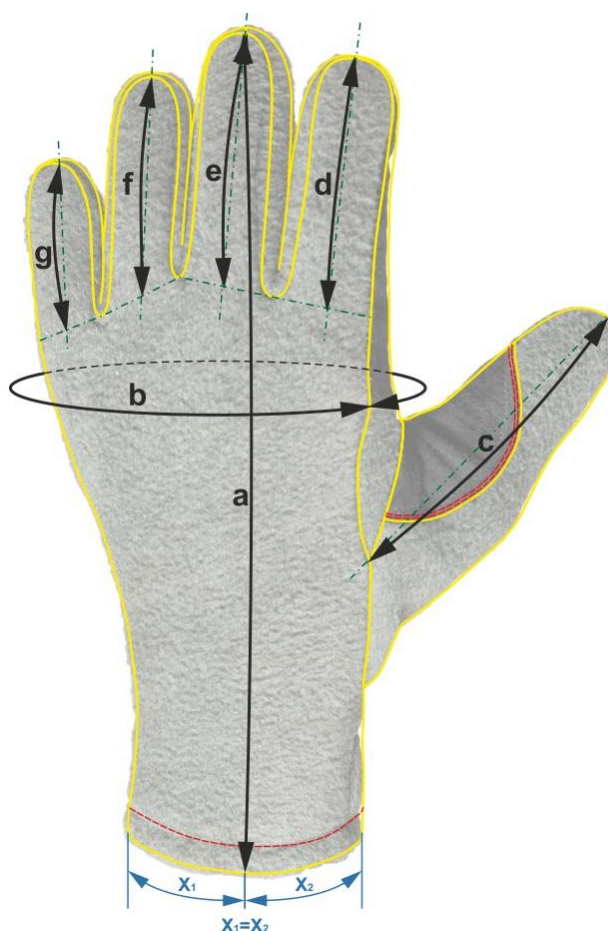


Рисунок Д1.1 – Місця лінійних вимірів

Зовнішній вигляд предмета та специфікація деталей

Таблиця Д2.1 – Специфікація деталей предмета

№ з/п	Найменування деталі
1.	Плетений шнур або текстильна тасьма
2.	Еластична стрічка
3.	Еластична стрічка
4.	Еластична стрічка
5.	Напалок великого пальця (трикотажне ворсове полотно)
6.	Долонна частина(трикотажне ворсове полотно)
7.	Тильна частина (трикотажне ворсове полотно)
8.	Стрілка вказівного пальця (трикотажне ворсове полотно)
9.	Стрілка мізинця (трикотажне ворсове полотно)
10.	Стрілка між підмізинним пальцем і мізинцем (трикотажне ворсове полотно)
11.	Стрілка між середнім і підмізинним пальцями (трикотажне ворсове полотно)
12.	Стрілка між вказівним і середнім пальцями (трикотажне ворсове полотно)
13.	Долонна частина (замша натуральна)
14.	Стрілка вказівного пальця (замша натуральна)
15.	Напалок великого пальця (замша натуральна)

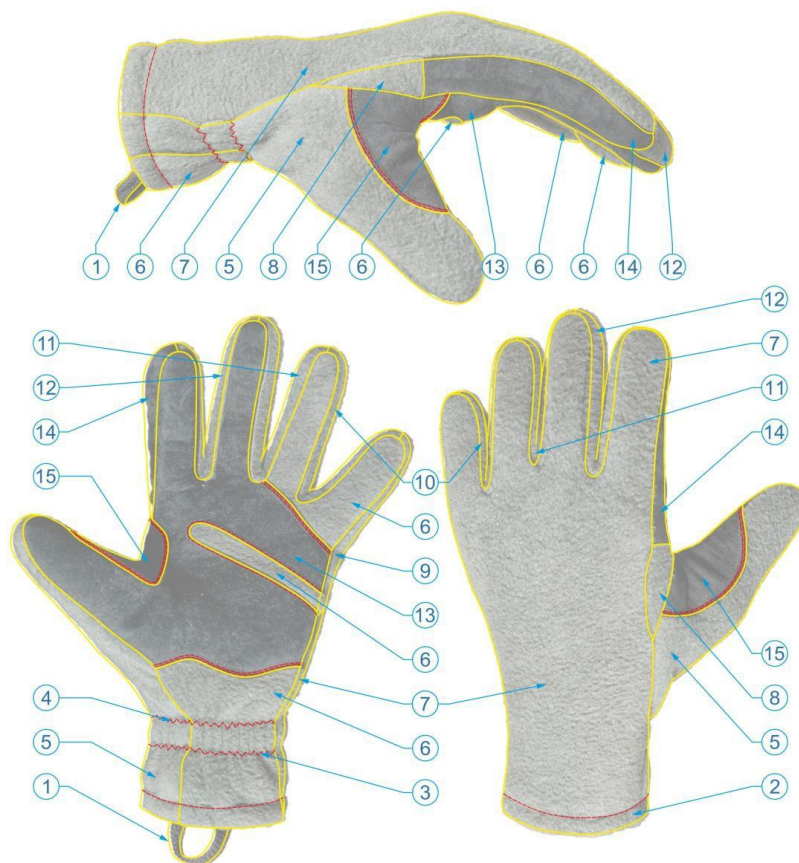


Рисунок Д2.1 – Зовнішній вигляд предмета та позначення деталей предмета

Класифікація строчок при виготовленні предмета

Таблиця ДЗ.1 – Класифікація строчок, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916

Позначення	Назва строчки
1	Пряма однолінійна човникова строчка (код стібка 301)
2	Двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304)
3	Подвійна одноголкова або двоголкова пряма дволінійна човникова строчка (код стібка 301. 301)

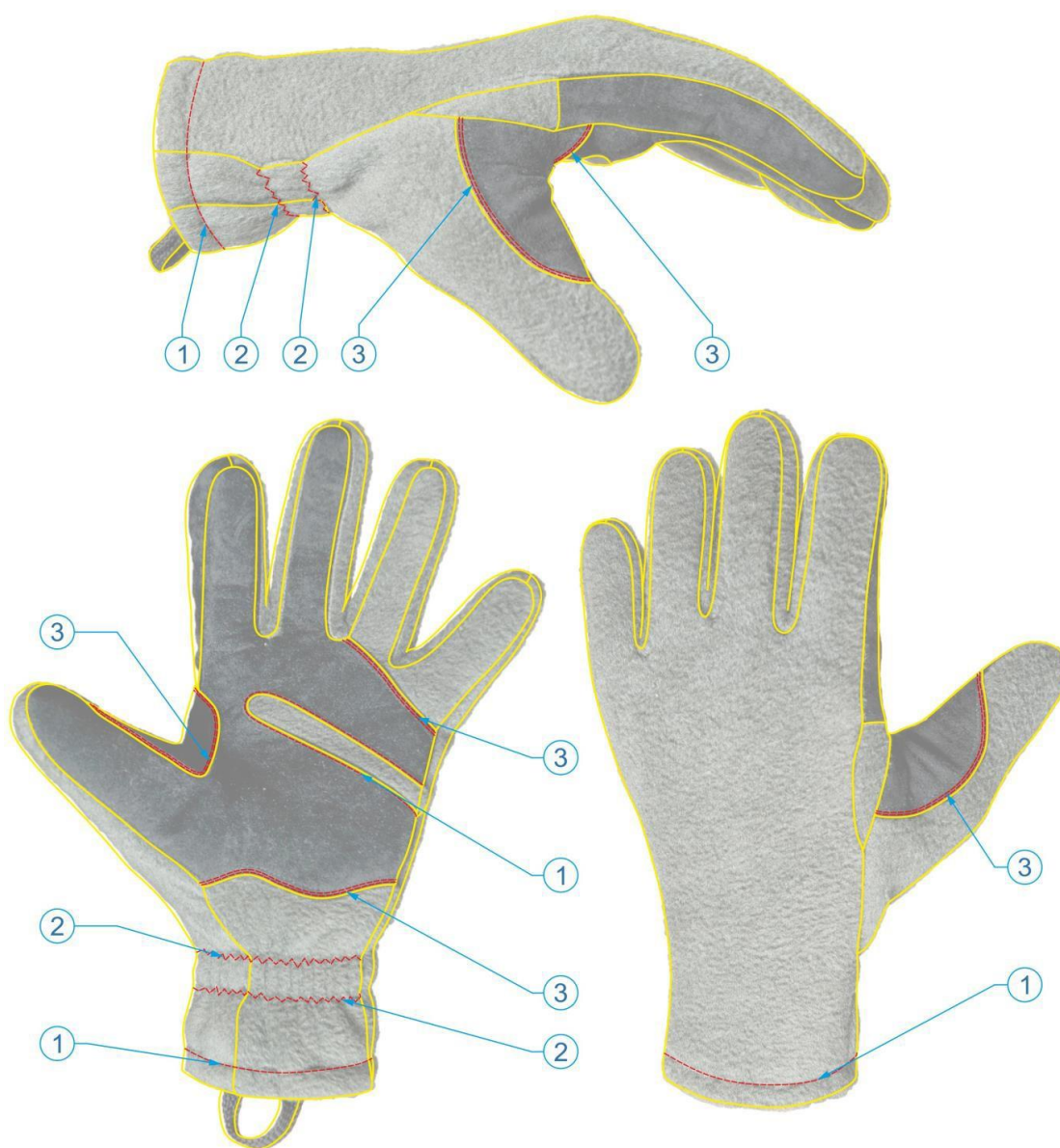


Рисунок ДЗ.1 – Позначення строчок предмета

Лінійні виміри пакувального мішка

Таблиця Д4.1 – Лінійні виміри пакувального мішка

Позначення	Виміри, мм
a	300 ± 10
b	155 ± 10
c	50 ± 5
d	25 ± 5

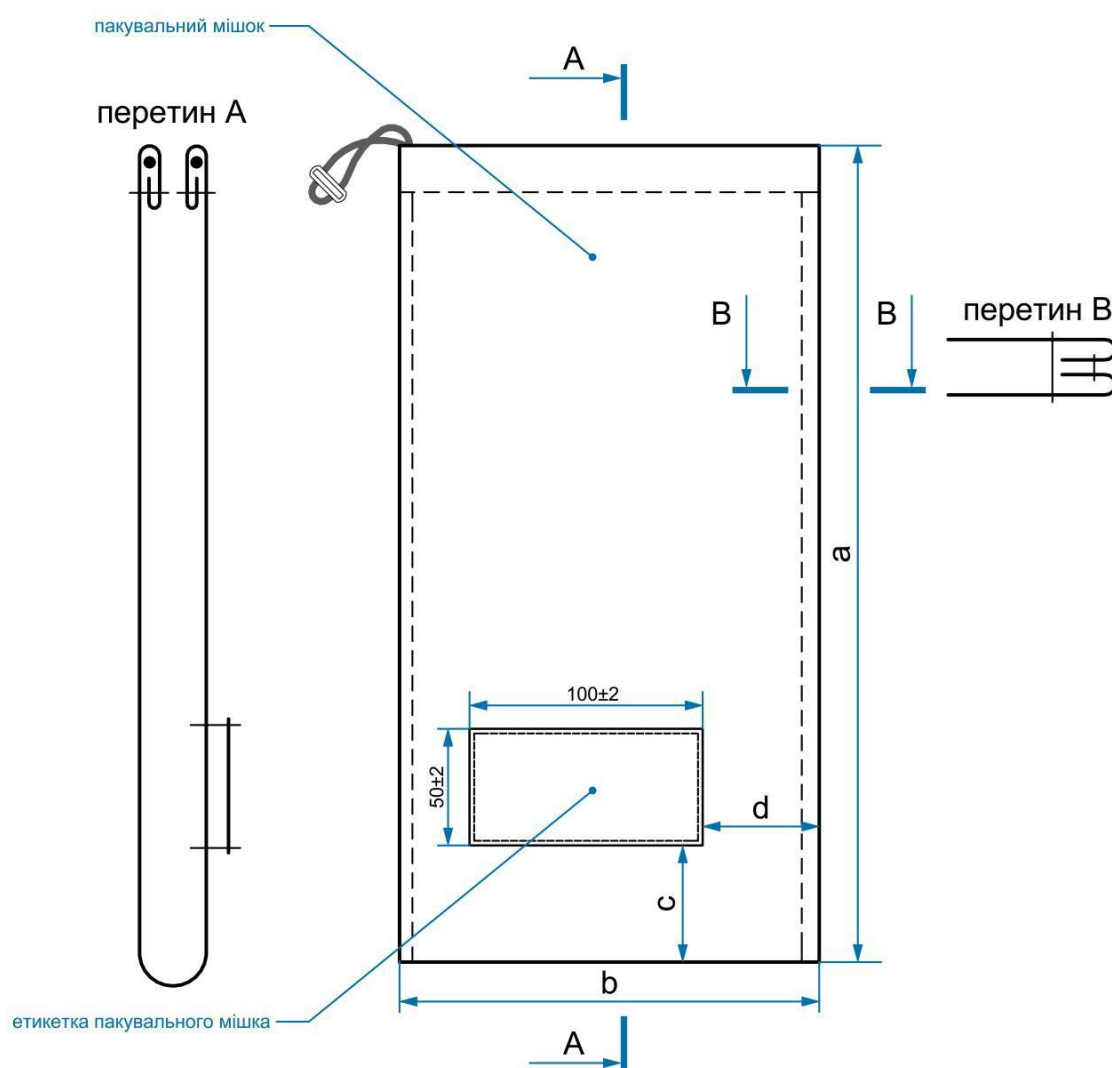


Рисунок Д4.1 – Лінійні виміри пакувального мішка

Ескізи лекал деталей предмета

1. Місце пришивання стрічки еластичної з виворітного боку.
2. Лінія манжета.
3. Лінія підшивання манжета.

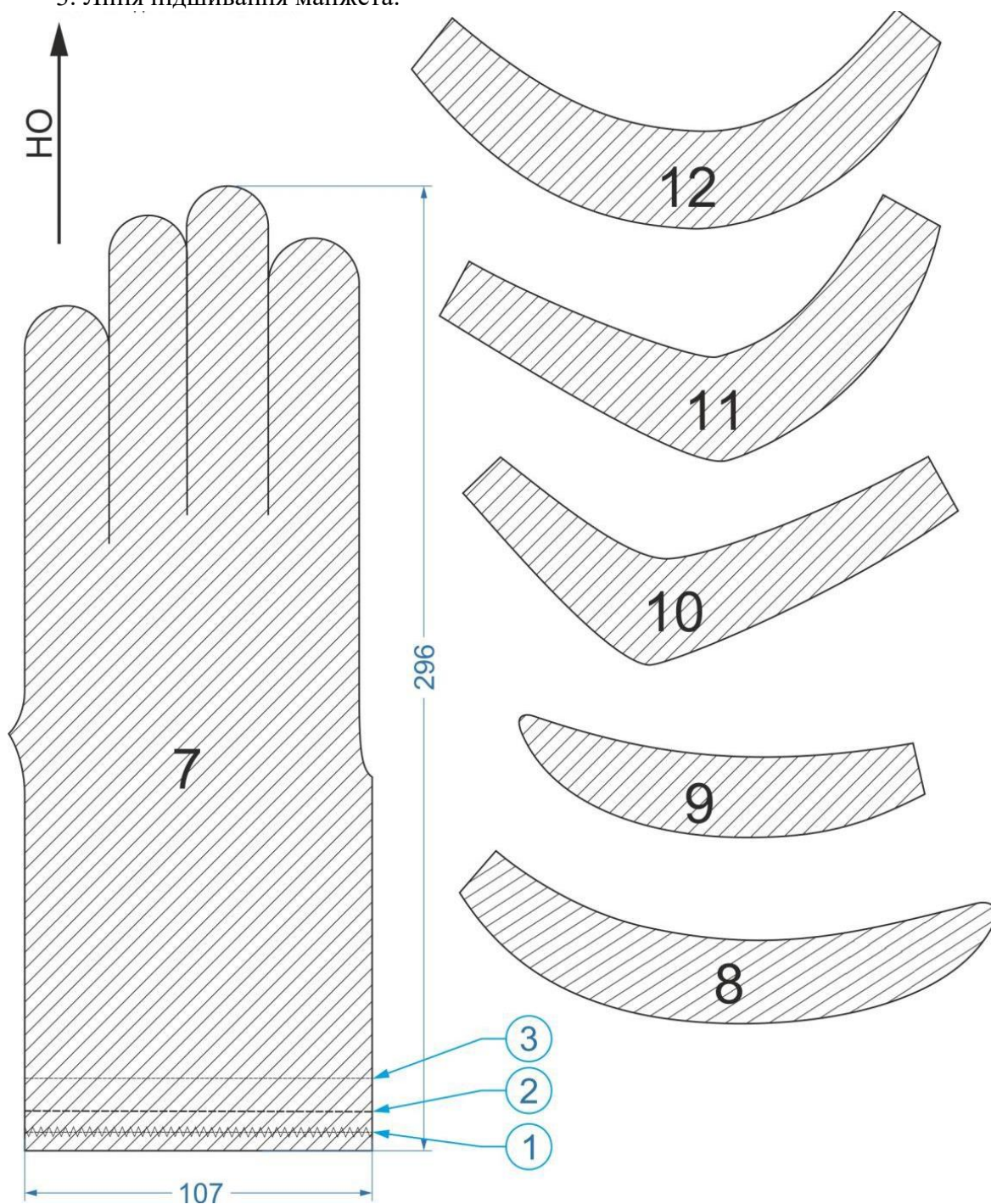


Рисунок Д5.1 – Ескізи лекал деталей предмета

Продовження додатка 5

1. Місце пришивання стрічки еластичної з виворітного боку.
2. Лінія манжета.
3. Лінія підшивання манжета.

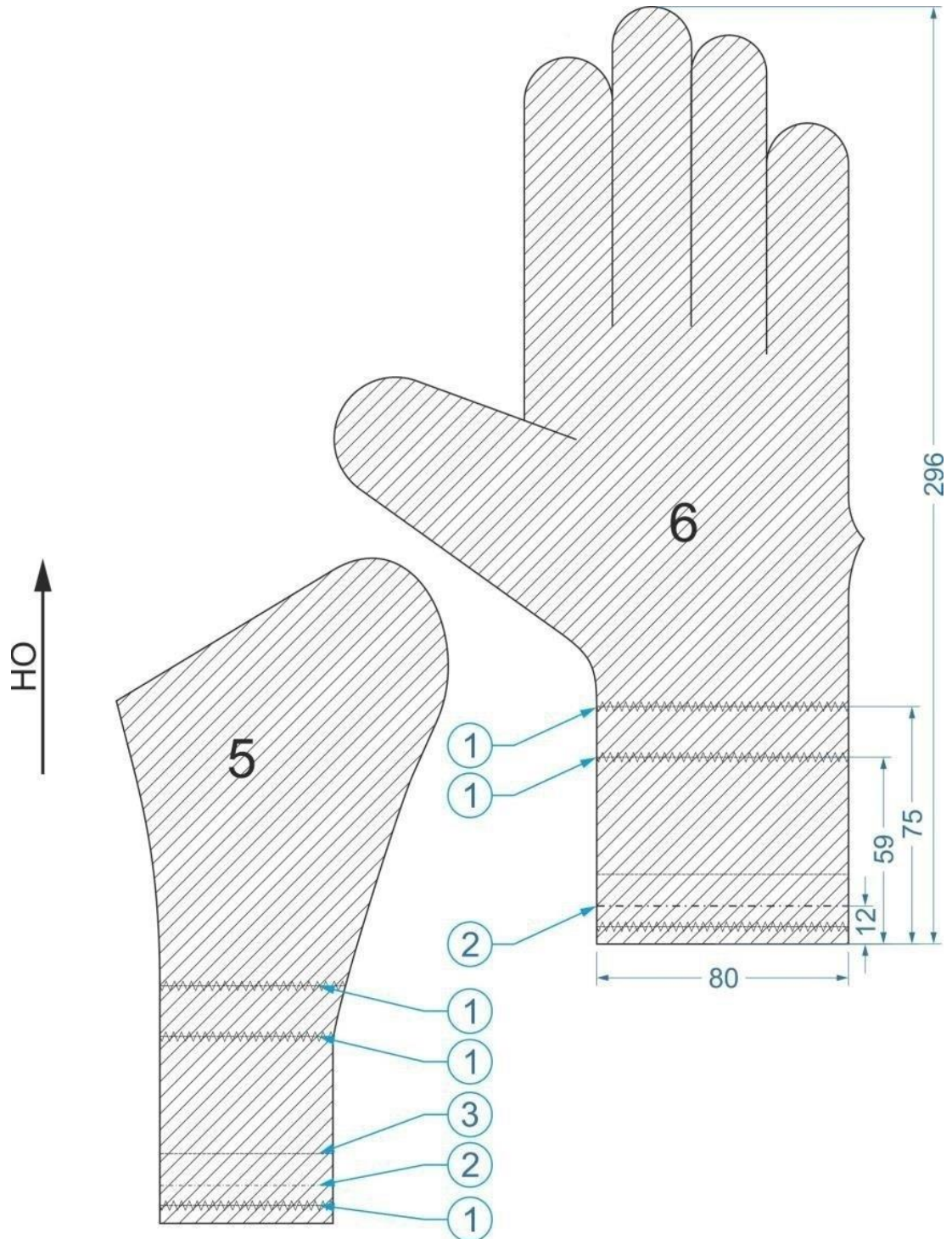


Рисунок Д5.2 – Ескізи лекал деталей предмета

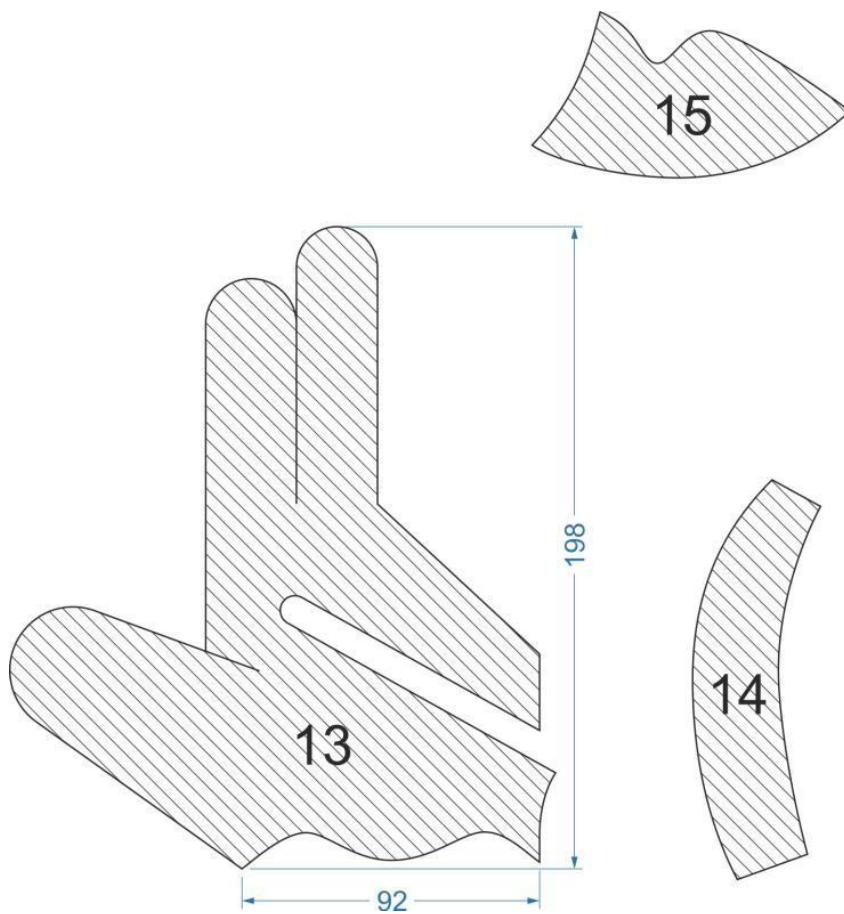


Рисунок Д5.3 – Ескізи лекал деталей предмета

Контроль лінійних вимірів предмета

Контроль лінійних параметрів предмета проводять вимірюванням в місцях, зазначених на Рисунок Д6.1.

Лінійні виміри готової продукції проводяться відповідно до вимог (згідно з [8] додатку 7).

Довжина предмета - **a** вимірюється лінійкою від точки **A**, манжетної частини, до вершини **E₁**, середнього пальця.

Обхват предмета по ширині - **b** вимірюється еластичною лінійкою (стрічкою). Еластична лінійка (стрічка) проходить через точки **B₁**, **B₂** та замикається на зовнішній поверхні кисті.

Довжина великого пальця - **c** вимірюється лінійкою від його вершини **C₁** до його основи **C₂**.

Довжини пальців: **d**, **e**, **f**, **g** вимірюються лінійкою на тильній стороні предмета, від вершин **D₁**, **E₁**, **F₁**, **G₁** до основ **D₂**, **E₂**, **F₂**, **G₂** відповідно, в місцях вказаних на Рисунок Д6.1.

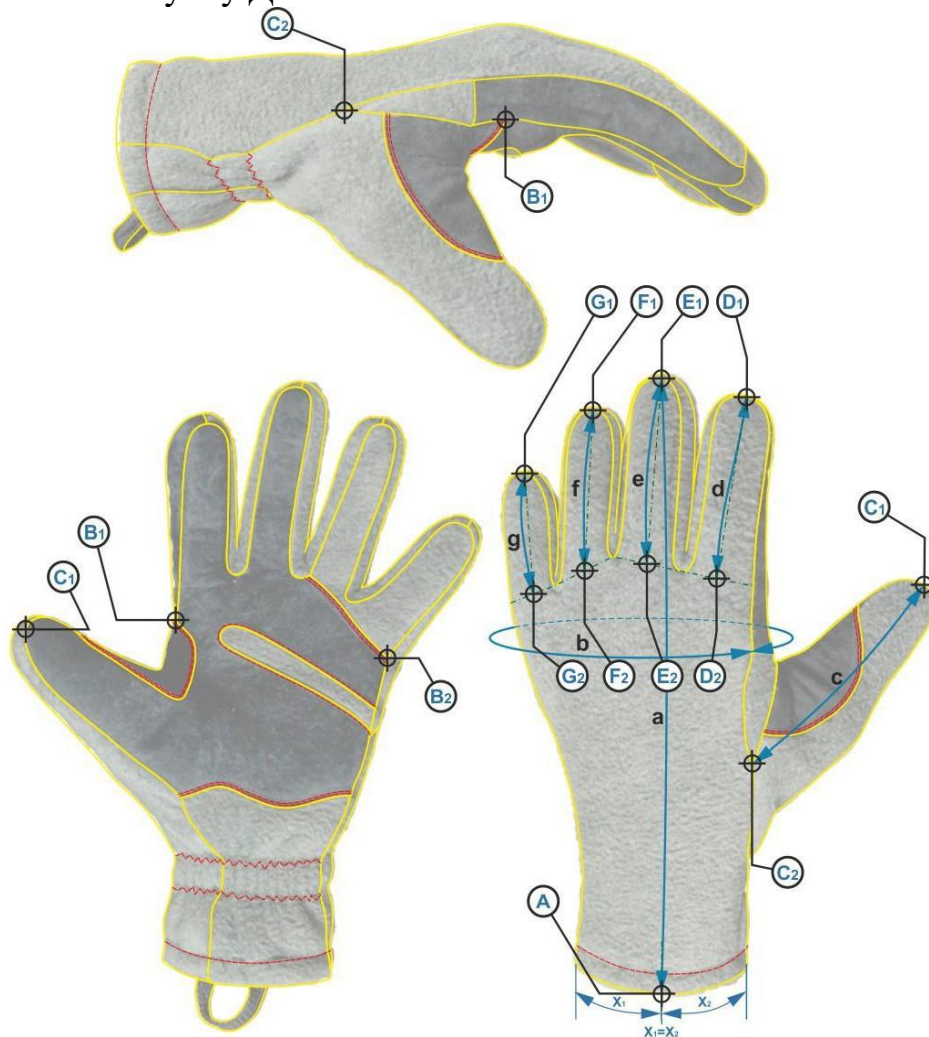


Рисунок Д6.1 – Позначення контрольних точок

Бібліографія

1. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
3. ГОСТ 938.1-67 “Кожа. Метод определения содержания влаги”.
4. ГОСТ 938.2-67 “Кожа. Метод определения содержания золы”.
5. ГОСТ 938.5-68 “Кожа. Метод определения содержания веществ, экстрагируемых органическими растворителями”.
6. ГОСТ 938.11-69 “Кожа. Метод испытания на растяжение”.
7. ГОСТ 938.15-70 “Кожа. Метод определения толщины образцов и толщины кож в стандартной точке”.
8. ДСТУ ГОСТ 28846:2009 (ИСО 4418-78) “Перчатки и рукавицы. Общие технические условия (ГОСТ 28846-90 (ИСО 4418-78), IDT)”.