

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор

 Юрій ГУСЛЯКОВ
 "1" 04 2021 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

 Роман КОЗУЛІН
 "26" 04 2021 р.

БЕРЕТ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

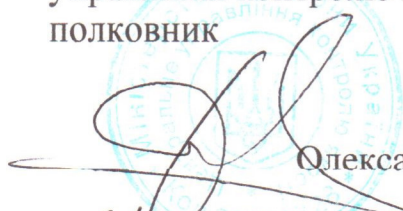
ТС А01ХJ.25999-260:2021 (01)

Введено вперше

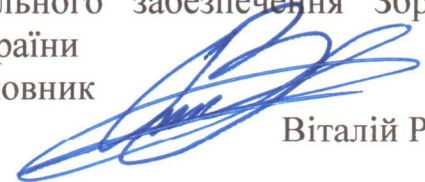
Дата надання чинності 06.04.2021

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано 06 04 2021 р. за № МО/000355/ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального
управління контролю якості
полковник

 Олександр ФІДИНА
 "24" 03 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

 Віталій РЯБОВ
 "24" 03 2021 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Берети трикотажні для військовослужбовців Збройних Сил України” від 06.03.2017 (інв. № 74).

Розробники технічного опису: **О. Мегеря** (керівник розробки), **Є. Єлькін** (перевірив).

Перегляд здійснили: **І. Рибалка, А. Ярошно** (керівник перегляду).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Берет” ТС А01ХJ.25999-260:2021 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Берет Вид Х ТС А01ХJ.25999-260:2021 (01)”, де “Х” – умовне позначення кольору основного матеріалу берета. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “06” 04 2021 року.

Введено в дію “06” 04 2021 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 25999 Берет чоловічий (*Beret, mans*).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	14
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.7. Гарантії виробника (постачальника).....	16
Додаток 1 Схематичне зображення предмета та його лінійні виміри у готовому вигляді.....	18
Додаток 2 Бібліографія.....	20

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до берета для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет).

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 7779:2015	Вовна. Методи випробування
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ EN ISO 105-E01:2018 (EN ISO 105-E01:2013, IDT; ISO 105-E01:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E01. Стійкість забарвлення до впливу води
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
Позначка документа	Назва
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 12947-	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню

2:2005	методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначення повітропроникності
ДСТУ EN ISO 13385-1:2018 (EN ISO 13385-1:2011, IDT; ISO 13385-1:2011, IDT)	Технічні вимоги до геометричних параметрів продукції (GPS). Прилади для лінійних та кутових вимірювань. Частина 1. Штангенциркулі. Проектні та метрологічні характеристики
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведено у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд предмета

Предмет виготовляється з вовняного в'язаного трикотажного полотна, формований, на підкладці з бязі, з бейкою зі штучної шкіри чорного кольору.

У середину бейки протягнуто шнур плетений чорного кольору для регулювання розміру предмета. Краї шнура термооброблені. Посередині бокових частин у центрі по два вентиляційних отвори, оформлених металевими люверсами. Усередині предмета на передній стінці, ліворуч від центру, розташовано жорсткий підкокардник (для кріплення беретного знака). З внутрішньої сторони в місці розташування жорсткого підкокардника вшитий клапан зі штучної шкіри для прикриття кріплення кокарди.

На денце підкладки настрочено накладку у вигляді ромба зі штучної шкіри.

Зовнішній вигляд предмета наведено на рисунку 1.



Рисунок 1 –Зовнішній вигляд предмета

3.1.2. Види предмета

Залежно від кольору предмет поділяється на одинадцять видів, які наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
1	2
Вид 1	Світло-оливковий
Вид 2	Сіро-синій
Вид 3	Темно-синій
Вид 4	Темно-бордовий
Вид 5	Світло-сірий
Вид 6	Чорний
Вид 7	Яскраво-червоний
Вид 8	Синьо-зелений

Кінець таблиці 1

1	2
Вид 9	Пурпур
Вид 10	Світло-червоний
Вид 11	Темно-сірий
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Примітка 2. Відхилення кольорів матеріалів, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником. Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.	

3.1.3. Розміри предмета

Розмір предмета визначається довжиною внутрішнього кола, що відповідає обхвату голови.

Предмет виготовляють у таких розмірах: 54 – 55, 56 – 57, 58 – 59, 60 – 61.

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді повинні відповідати таблиці Д1.1, рисунку Д1.1 додатка 1.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу та фурнітури
1	2	3
1.	Полотно трикотажне	Для виготовлення предмета
2.	Бязь	Для виготовлення підкладки
3.	Штучна шкіра	Для виготовлення бейки, клапана для прикриття кріплення кокарди, накладки у вигляді ромба
4.	Шнур плетений	Для регулювання розміру та щільності прилягання предмета
5.	Люверси металеві	Для оформлення вентиляційних отворів
6.	Ущільнювач з поліетилену екструдованого	Для виготовлення підкокардника

Кінець таблиці 2

1	2	3
7.	Нитки швейні	Для пришивання бейки, клапана для прикриття кріплення кокарди, настрочування накладки у вигляді ромба, зшивання деталей підкладки та з'єднання з верхом предмета

3.1.5.2. Основним матеріалом предмета є трикотажне полотно, виготовлене з пряжі чистововняної, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 3 цієї ТС Міноборони (перевіряється у готовому вигляді).

Таблиця 3 – Показники якості трикотажного полотна

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Сировинний склад: вовна, %, не менше	95	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	580	ДСТУ EN 12127 ДСТУ EN 29073-1
3.	Гігроскопічність (при відносній вологості 98%), %, не менше	15	Згідно з [1] додатка 2
4.	Повітропроникність при тиску 50 ПА, мм/с, не менше	100	ДСТУ ISO 9237
5.	Зміна лінійних розмірів після 3-х циклів прання та сушіння (ручний режим прання при 30 °C), %	± 5	ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1
6.	Масова частка залишків жиру, %, не більше	1,8	ДСТУ 7779
7.	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03

Кінець таблиці 3

7.1.	до прання при 40 °С (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу)	4/3	ДСТУ ISO 105-C06
7.2.	до сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	4	ДСТУ ISO 105-X12
7.3.	до вологого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу)	3	ДСТУ ISO 105-X12
4.4.	до дії поту (зміна початкового пофарбування / забарвлення білого бавовняного матеріалу)	4/3	ДСТУ ISO 105-E04

3.1.5.3. Для виготовлення бейки, клапана для прикриття кріплення кокарди, накладки у вигляді ромба використовується штучна шкіра чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості штучної шкіри

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Маса 1 м ² , г, не більше	500	Згідно з [2] додатка 2
2.	Міцність зв'язку плівкового покриття з основою, Н/см, не менше	0,3	Згідно з [3] додатка 2
3.	Жорсткість, сН, не більше	10	Згідно з [4] додатка 2
4.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1

3.1.5.4. Для регулювання розміру та щільності прилягання предмета застосовується шнур плетений чорного кольору, діаметром (4 ± 0,5) мм, який за показниками якості повинен відповідати вимогам таблиці 5.

Таблиці 5 – Показники якості шнура плетеного

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Розривне навантаження, Н, не менше	80	ГОСТ 16218.5-93

3.1.5.5. Для виготовлення підкладки використовується бязь чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості бязі

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Сировинний склад, %: бавовна	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	140 ±10	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження смужки розміром 50 мм × 200 мм, Н, не менше: за основою за утком	216 147	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, %, не більше: за основою за утком	–5,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1
5.	Повітропроникність при тиску 50 ПА, мм/с, не менше	100	ДСТУ ISO 9237

3.1.5.6. Люверси металеві чорного кольору з пластмасовим посилювачем із внутрішнім діаметром (5,0 ± 0,5) мм (діаметр перевіряється за допомогою штангенциркуля згідно з ДСТУ ENISO 13385-1).

3.1.5.7. Ущільнювач з поліетилену екструдованого напівовальної форми розміром ((13,0 см х 6,5 см) ± 0,5) см, товщиною (1,0 ± 0,2) мм.

Дозволяється використовувати жорсткий підкокардник розміром (11,0 см х 6,5 см) ± 0,5 см для предметів розмірів 54 – 55, 56 – 57.

3.1.5.8. Нитки швейні чорного кольору за показниками якості повинні відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 Вид 3 або Тип 2 Вид 3.

Примітка 1. За погодженням із розробником допускається застосування інших матеріалів і фурнітури, за якістю не нижче вказаних у цій ТС Міноборони.

Примітка 2. Відхилення кольорів матеріалів і фурнітури, що використовуються під час виготовлення предмета, погоджуються із замовником.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.6.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916. Строчки повинні бути рівними, без пропусків стібків, з рівномірним натягом.

3.1.6.2. Предмет виготовляється на круглов’язальних машинах напівавтоматах з подальшою валкою та формовкою. Предмет із цільною головою, підкладкою і бейкою. Низ предмета окантовується бейкою зі штучної шкіри швом упідгин із закритим зрізом з лицьової сторони, ширина канта у готовому вигляді $(11 \pm 0,2)$ мм, у середину якої протягується шнур плетений. У місці з’єднання по лицьовій стороні краї бейки розміщуються встик один до одного, з виворотної сторони краї бейки накладаються один на другий. По центру лівої та правої сторони предмета вставлені по 2 металеві люверси, які розташовані симетрично. Відстань між центрами люверсів $(3,5 \pm 0,5)$ см, а від строчки пришивання бейки до центра люверсів $(2,5 \pm 0,5)$ см.

3.1.6.3. Частота машинної строчки з’єднувальних внутрішніх швів повинна бути 3,5 – 4,0 стібків на 1 см довжини шва, оздоблювальних строчок 4,0 – 5,0 стібків, зовнішніх строчок, які прокладаються по штучній шкірі, 3,0 – 3,5 стібків.

3.1.6.4. По центру денця підкладки настрочують накладку зі штучної шкіри у вигляді ромба розміром $(9,0 \text{ см} \times 13,0 \text{ см}) \pm 0,5 \text{ см}$. На передній стінці підкладки ліворуч від центру упередметі кріпиться клапан зі штучної шкіри розміром $(6,5 \text{ см} \times 6,0 \text{ см}) \pm 0,5 \text{ см}$. Клапан та накладку розкрояють вздовж чи поперек штучної шкіри.

3.1.6.5. У готових предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок, прорубування трикотажного полотна та інші дефекти.

3.1.6.6. Технічні вимоги для в’язаного трикотажного полотна до волого-теплової обробки (валки) повинні відповідати таблиці 7.

Примітка. Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником.

Таблиця 7 – Технічні вимоги для в'язаного трикотажного полотна

Назва обладнан- ня	Дані заправки		Кіль- кість клинів	Кількість петель на 10 см				Маса напівфабрика- ту, г	
	Вид пряжі	Кіль- кість ниток у запра- вці		По горизонталі		По вертикалі		Норма	Допустиме відхилення
				Норма	Допус- тиме відхиле- ння	Норма	Допусти- ме відхиле- ння		
В'язальна машина для головного убору модель НТ-8-S	31х2 текс	2	20 1/3	52	± 2	38	± 2	52	± 2
В'язальна машина для головного убору модель НТ-8-S	нитки бавов- няні, ПЕ	2	—	52	± 2	38	± 2	—	—

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України і не повинен чинити шкідливого впливу на навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю проводиться згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю.

Контроль лінійних вимірів проводиться згідно з вимогами таблиці Д1.1 та рисунку Д1.1 додатка 1.

Випробування показників якості матеріалів, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у підпунктах 3.1.5.1 – 3.1.5.8.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Готові предмети пакуються окремо по одному в поліетиленовий пакет, у короб по 50 предметів. На короб приклеюється пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.5.2. Маркування

Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка;
товарний ярлик;
пакувальний лист.

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору. Етикетка складається навпіл та вшивається у шов або настрочується на шов зшивання деталей підкладки з правого боку. Розмір етикетки в готовому вигляді (30 ± 2) мм $\times$ (40 ± 2) мм. Зразок етикетки предмета наведено на рисунку 2.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);

- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- л) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.



Рисунок 2 – Етикетка предмета

Товарний ярлик розміром (100 ± 5) мм $\times$ (60 ± 5) мм виготовлений з паперу білого кольору на клейовій основі та кріпиться на предметі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- л) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

Пакувальний лист повинен бути виготовлений з паперу та повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці;
- в) емблема Збройних Сил України;
- е) сировинний склад;
- ж) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- и) номер партії;
- к) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- л) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- м) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- н) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам, визначеним у цій ТС Міноборони, у разі дотримання умов транспортування, експлуатації та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 12 місяців, гарантійний строк експлуатації – 12 місяців.

За згодою виробника (постачальника) та замовника дозволяється змінювати гарантійні строки в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.4

Схематичне зображення предмета та його лінійні виміри у готовому вигляді

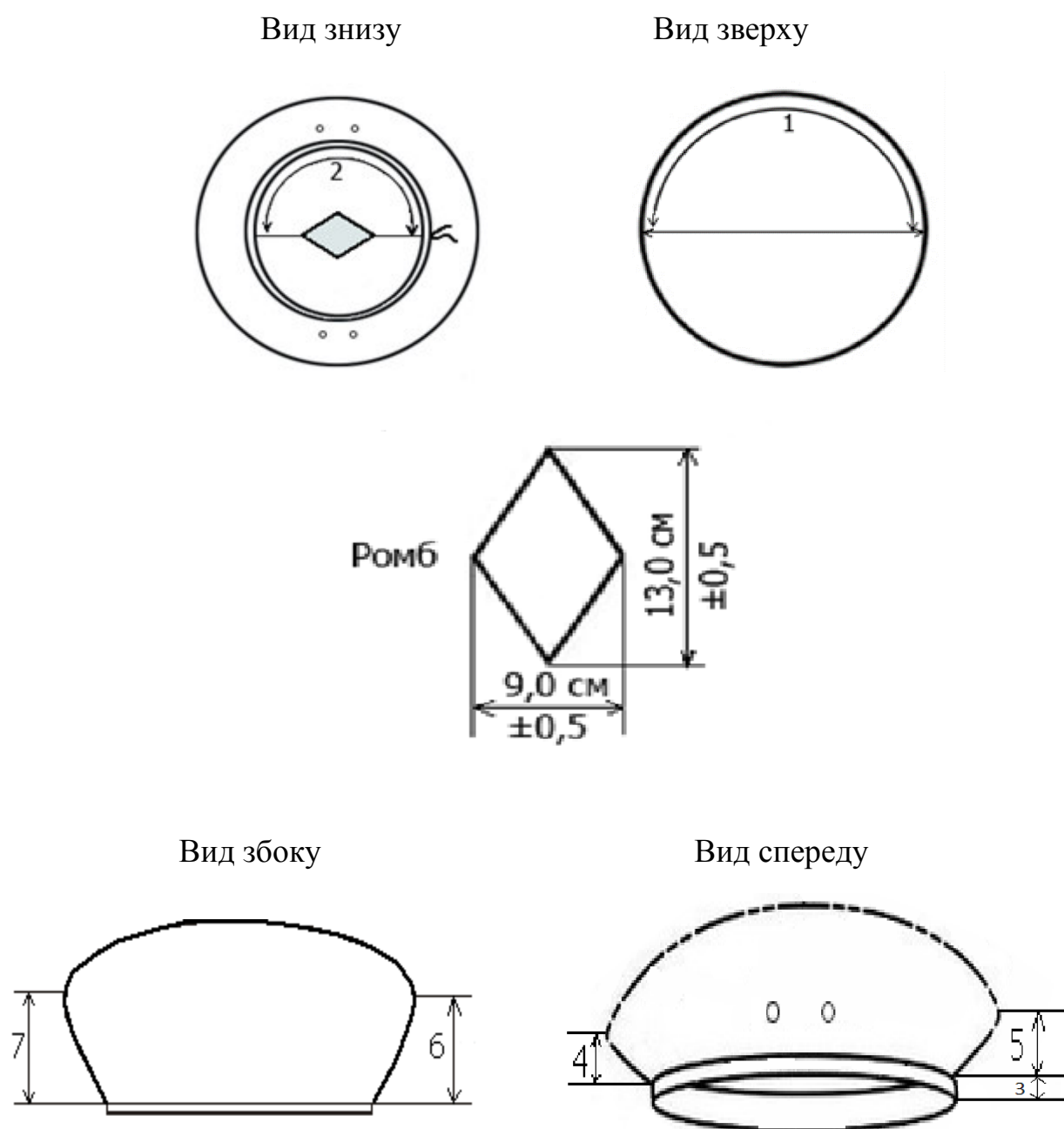


Рисунок Д1.1 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

Продовження додатка 1

Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

Номер виміру на рис. Д1.1	Назва виміру	Виміри за розміром, см				Допустиме відхилення, см
		54–55	56–57	58–59	60–61	
1	Довжина дуги зовнішньої напівокружності	36,0	36,0	36,0	36,0	±1,0
2	Довжина внутрішньої напівокружності	27,5	28,5	29,5	30,5	±0,5
3	Ширина бейки	1,0	1,0	1,0	1,0	±0,1
4	Довжина передньої стінки	6,0	6,0	6,0	6,0	±0,5
5	Довжина задньої стінки	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,5
6	Довжина лівої стінки	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,5
7	Довжина правої стінки	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,5
8	Розміри накладки у вигляді ромба (довжина x ширина)	9 x 13				±0,5
9	Довжина шнура	Від 85 до 90 см				

Примітка. Довжина внутрішньої напівокружності вимірюється по верхній частині бейки складеного вдвоє предмета.

Додаток 2

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
2. ГОСТ 17073-71 “Кожа искусственная. Метод определения толщины и массы 1 м²”.
3. ГОСТ 17317-88 “Кожа искусственная. Метод определения прочности связи между слоями”.
4. ГОСТ 8977-74 “Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения гибкости, жесткости и упругости”.