

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил  
України  
генерал-майор

Юрій ГУСЛЯКОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2021 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

Роман КОЗУЛІН

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2021 р.

## ХАЛАТ МЕДИЧНИЙ ЧОЛОВІЧИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

**ТС А01ХJ.29955-XXX:2021 (01)**

Введено вперше  
Дата надання чинності \_\_\_\_\_

ПОГОДЖЕНО

Начальник Головного військово-  
медичного управління – начальник  
медичної служби Збройних Сил  
України  
генерал-майор медичної служби

Ігор ХОМЕНКО

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2021 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПРОЕКТ

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **О. Хмиз** (перевірив).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Халат медичний чоловічий” ТС А01ХJ.29955-ХХХ:2021 (01).”

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Халат медичний чоловічий” ТС А01ХJ.29955-ХХХ:2021 (01)”.

**IV.** Затверджено “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2021 року.

Введено в дію “ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2021 року.

Термін зберігання - постійно.

**V.** Код предмета за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 29955 Халат для медичного персоналу (Smok, medical assistant's).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	13
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	15
Додаток 1 Лінійні виміри готового предмета.....	16

## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до халата медичного чоловічого (далі – предмет), призначеного для експлуатації особовим складом закладів охорони здоров'я, підпорядкованих Міністерству оборони України.

Ця ТС Міноборони поширюється як на предмет в цілому так і на його складові частини та матеріали.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-J02-2001/ ГОСТ ИСО 105-J02-2002	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина J02. Метод оцінювання білості за допомогою приладу
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Загальні вимоги**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

#### **3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд предмета**

Предмет з центральною бортовою застібкою на 4 обметані петлі і гудзики з відкладним коміром і лацканами.

Пілочки з двома нижніми і одною верхньою (на лівій пілочці) накладними кишенями. Накладні кишені настрочуються швом упідгин із закритим зрізом шириною від 0,1 см до 0,2 см, верхні кути кишень додатково закріплюють. Бічні зрізи нижніх накладних кишень входять в бічний шов. Довжина верхньої кишені ( $15,0 \pm 0,5$ ) см, ширина ( $13,5 \pm 0,5$ ) см. Передні краї кишень розміщуються паралельно краю борта. На відстані ( $2,0 \pm 0,2$ ) см від переднього краю верхньої кишені прокладається оздоблювальна строчка вертикально, утворюючи додаткову кишеню. На рівні верхнього краю нагрудної кишені пілочки праворуч настрочується горизонтально швом шириною від 0,1 см до 0,2 см смужка текстильної застібки "петлі" для розміщення ідентифікатора, розмір смужки ( $12,5 \text{ см} \times 2,5 \text{ см}$ )  $\pm 0,2$  см.

Верхні зрізи накладних кишень, низ рукавів та низ предмета обробляються швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину ( $2,0 \pm 0,3$ ) см.

Зріз борта обшивається підбортом.

Спинка суцільнокрійна, з виточками в області плечових швів.

Рукава вшивні, одношовні, з виточками по ліктьовому зрізу.

Під час зшивання бічних швів в області нижніх кишень залишається отвір, довжиною ( $19,0 \pm 0,5$ ) см, що закріплюється оздоблювальною строчкою по пілочці та спинці шириною ( $0,7 \pm 0,2$ ) см, верхня та нижня частина отвору фіксуються зворотнім стібком.

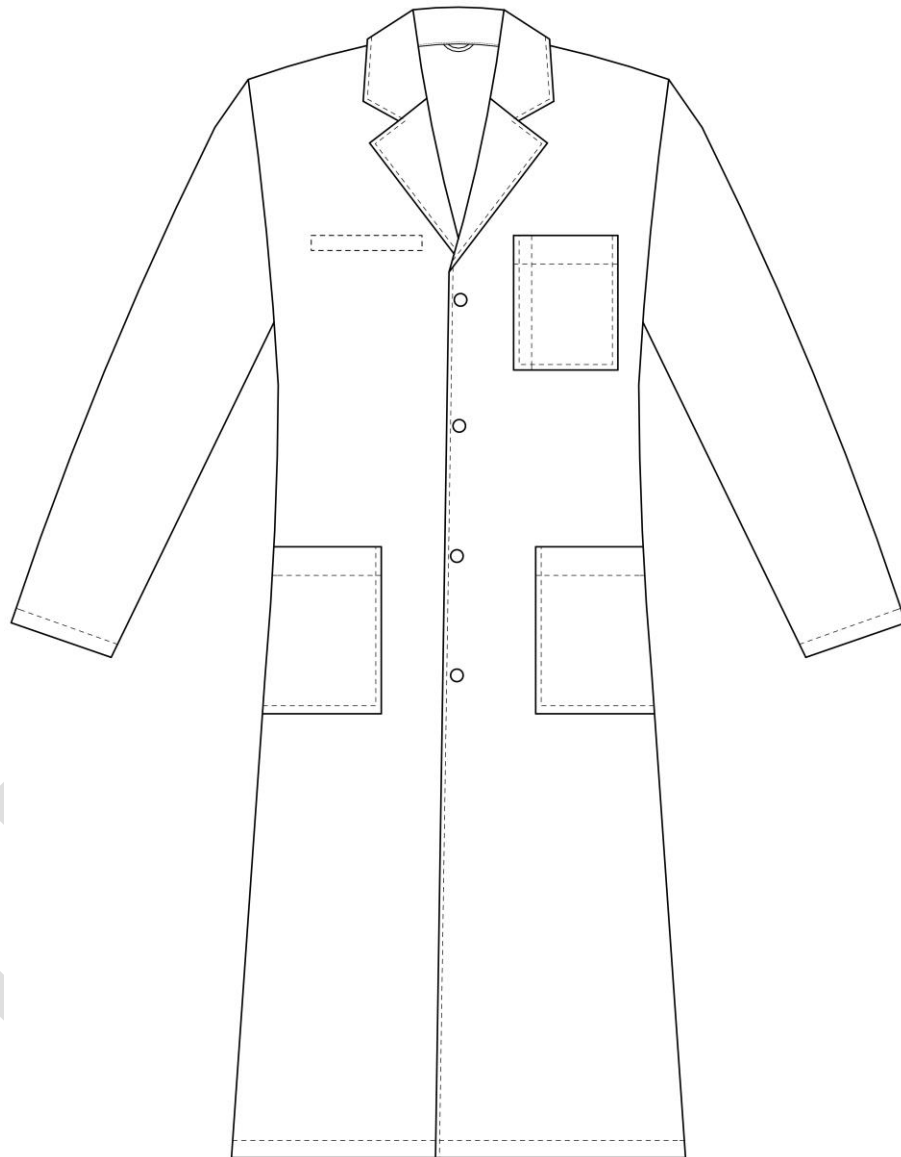
По центру горловини спинки у шов вшивання коміра вкладається петля для вішання, виготовлена із смужки основної тканини (в готовому вигляді ширина петлі ( $0,8 \pm 0,1$ ) см, довжина ( $7,0 \pm 1,0$ ) см).

У лівому бічному шві на відстані  $(20,0 \pm 5,0)$  см від низу халата розміщується етикетка складена навпіл.

Уздовж краю борта, уступів лацкана, коміра, по шву пришивання коміра, прокладено оздоблювальні строчки на відстані від 0,1 см до 0,2 см від краю.

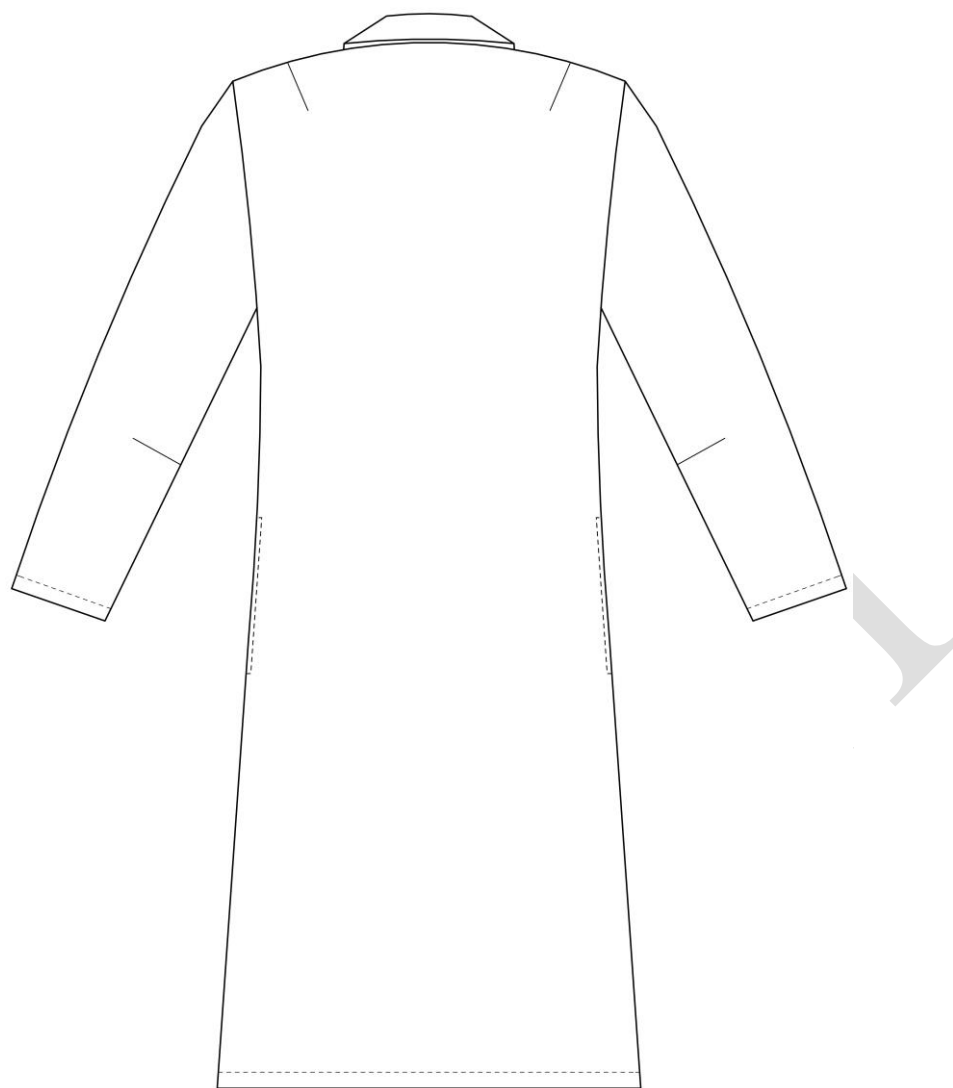
Гудзики пришивають відповідно розташуванню петель на правій пілочці на відстані  $(2,5 \pm 0,2)$  см.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунках 1 та 2.



**Рисунок 1** – Схематичне зображення предмета





**Рисунок 2** – Схематичне зображення предмета

### 3.1.3. Розміри предмета

Предмет за зростами та розмірами повинен відповідати таблицям 1 та 2.

**Таблиця 1** – Зріст типової фігури

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту людини, см
152	1	Від 169,0 до 155,0 включно
158	2	Понад 155,0 до 161,0 включно
164	3	Понад 161,0 до 167,0 включно
170	4	Понад 167,0 до 173,0 включно
176	5	Понад 173,0 до 179,0 включно
182	6	Понад 179,0 до 185,0 включно
188	7	Понад 185,0 до 191,0 включно
194	8	Понад 191,0 до 197,0 включно
200	9	Понад 197,0 до 203,0 включно

**Таблиця 2 – Розмір типової фігури**

Обхват грудей типової фігури, см	Умовне позначення розміру, см	Інтервал обхвату грудей людини, см
88	44	Від 86 до 90 включно
92	46	Понад 90 до 94 включно
96	48	Понад 94 до 98 включно
100	50	Понад 98 до 102 включно
104	52	Понад 102 до 106 включно
108	54	Понад 106 до 110 включно
112	56	Понад 110 до 114 включно
116	58	Понад 114 до 118 включно
120	60	Понад 118 до 122 включно
124	62	Понад 122 до 126 включно
128	64	Понад 126 до 130 включно
132	66	Понад 130 до 134 включно

**3.1.4. Лінійні виміри**

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 1.

**3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предмета**

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Для швів з'єднання та оздоблювальних строчок використовують однолінійну човникову строчку з частотою 3,5 – 4,0 стібка на 1,0 см (код стібка 301). З'єднувальні шви можуть виконуватися з одночасним обметуванням на спеціальному обладнанні ланцюгового стібка. Ширина з'єднувальних швів  $(1,0 \pm 0,2)$  см.

Усі відкриті зрізи обметуються (окрім внутрішніх зрізів накладних кишень).

Предмети виготовляються без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

**3.1.6. Вимоги до матеріалів і фурнітури**

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 3. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу, фурнітури
1.	Тканина змішана бавовняна	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Гудзики	Для застібання халата
3.	Текстильна застібка	Для кріплення ідентифікаторів
4.	Нитки швейні	Зшивання деталей предмета, обметування зрізів, прокладання оздоблювальних строчок

### 3.1.6.1. Тканина змішана бавовняна

Тканина змішана бавовняна білого кольору за показниками якості повинна відповідати вимогам зазначеним у таблиці 4.

**Таблиця 4 – Тканина змішана бавовняна**

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Норма	Метод перевірки згідно
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, поліестер	60 ± 5 40 ± 5	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева щільність, г/м <sup>2</sup>	150 ± 10	ДСТУ EN 12127
3.	Кількість ниток на одиницю довжини, нит./ 10 см, не менше: за основою за утком	500 265	ДСТУ EN 1049-2
4.	Розривне зусилля, Н, не менше: за основою за утком	800 300	ДСТУ EN ISO 13934-1
5.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: за основою за утком	- 3,5 ± 2,5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
6.	Роздираюче навантаження, Н, не менше: за основою за утком	20 15	ДСТУ ISO 13937-2

**Кінець таблиці 4**

1	2	3	4
7.	Повітропроникність, $\text{дм}^3/(\text{м}^2 \text{ с})$ (перепад тиску 50 Па, 10 $\text{см}^2$ ), не менше	50	ДСТУ ISO 9237
8.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, $\text{мкг/г}$ , не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
9.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	20000	ДСТУ ISO 12947-2
10.	Ступінь білості, %, не менше	82	ДСТУ ISO 105- J02/ ГОСТ ИСО 105-J02

**3.1.6.2. Текстильна застібка**

Для кріплення ідентифікаторів використовується застібка текстильна білого кольору, шириною  $(2,5 \pm 0,2)$  см, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у таблиці 2 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32411-093:2018 (01), а саме: пунктах 4 - 9.

**3.1.6.3. Гудзики**

Гудзики пластикові білого кольору з чотирма отворами за показниками якості повинні відповідати вимогам таблиці 4 технічної специфікації Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” TC A01XJ.03506-095:2018 (01).

**3.1.6.4. Нитки швейні**

При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні білого кольору, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) або Тип 3 (Вид 1 або Вид 2).

**3.1.6.5.** Після узгодження із розробником під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.4 цієї TC Міноборони.

**3.2. Вимоги безпеки**

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

**3.3. Правила приймання**

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї TC Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### 3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів готових предметів проводиться згідно з вимогами додатка 1.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, що використовуються під час виготовлення предмета, здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

### 3.5. Вимоги до маркування та пакування

#### 3.5.1. Маркування

**3.5.1.1.** Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою. Маркування повинно бути чітким та розбірливим.

**3.5.1.2.** Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Розмір етикетки складеної навпіл в готовому вигляді становить (3,5 см x 4,0 см) ± 0,3 см.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Етикетка складена вдвоє розміщується у лівому боковому шві на відстані від 15,0 см до 20,0 см від низу.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;  
маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

**3.5.1.3.** Товарний ярлик розміром  $(90 \pm 5)$  мм ×  $(50 \pm 5)$  мм виготовлений з картону білого кольору кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі: по низу лівого рукава.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:  
назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
емблема Збройних Сил України;  
ННН (номенклатурний номер НАТО);  
розмір предмета;  
сировинний склад;  
дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);  
номер партії;  
номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
назва підприємства-виробника, його юридична адреса;  
назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);  
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

**3.5.1.4.** Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:  
назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);  
емблема Збройних Сил України;  
кількість предметів в упаковці;  
сировинний склад;  
дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);  
номер партії;  
номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
назва підприємства-виробника, його юридична адреса;  
назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

**3.5.1.5.** Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

**Примітка.** За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

### **3.5.2. Пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, на кожен з яких кріпиться пакувальний лист.

**Примітка.** Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

### **3.6. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляваних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60 % до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.7. Гарантії постачальника (виробника)**

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предметів вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

**Лінійні виміри готового предмета**

**Таблиця Д1.1. Лінійні виміри предмета**

№ з/п	Назва виміру	Зріст	Обхват грудей, см											Допустиме відхилення, см	
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128		132
1.	Довжина спинки посередині від горловини до низу, см	152	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	± 1,0
		158	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	
		164	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	
		170	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	
		176	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
		182	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
		188	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
		194	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	
	200	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0		
2.	Ширина спинки в найвужчому місці, см	152-200	41,4	42,5	43,6	44,7	45,8	46,9	48,0	49,1	50,2	51,3	52,4	53,5	± 1,0
3.	Довжина пілочки від кута плечового шва і горловини до низу, см	152	94,8	95,2	95,6	96,0	96,4	96,8	97,2	97,6	98,0	98,4	98,8	99,2	± 1,0
		158	97,8	98,2	98,6	99,0	99,4	99,8	100,2	100,6	101,0	101,4	101,8	102,2	
		164	100,8	101,2	101,6	102,0	102,4	102,8	103,2	103,6	104,0	104,4	104,8	105,2	
		170	103,8	104,2	104,6	105,0	105,4	105,8	106,2	106,6	107,0	107,4	107,8	108,2	
		176	106,8	107,2	107,6	108,0	108,4	108,8	109,2	109,6	110,0	110,4	110,8	111,2	
		182	109,8	110,2	110,6	111,0	111,4	111,8	112,2	112,6	113,0	113,4	113,8	114,2	
		188	112,8	113,2	113,6	114,0	114,4	114,8	115,2	115,6	116,0	116,4	116,8	117,2	
		194	115,8	116,2	116,6	117,0	117,4	117,8	118,2	118,6	119,0	119,4	119,8	120,2	
	200	118,8	119,2	119,6	120,0	120,4	120,8	121,2	121,6	122,0	122,4	122,8	123,2		
4.	Ширина пілочки в найвужчому місці, см	152-200	21,7	22,2	22,8	23,3	23,9	24,4	25,0	25,5	26,1	26,6	27,2	27,7	± 1,0



## Продовження таблиці Д1.1

з/п	Назва виміру	Зріст	Обхват грудей, см												Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	
5.	Ширина предмета на рівні глибини пройми в застібному вигляді, см	152-200	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	73,5	± 1,2
6.	Ширина виробу по низу від краю борта до середини спинки, см	152-200	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	72,5	74,5	76,5	78,5	± 1,2
7.	Відстань від кута плечового шва і горловини до горішнього переднього кута бокової кишені, см	152	47,9	48,3	48,7	49,1	49,5	49,9	50,3	50,7	51,1	51,5	51,9	52,3	± 1,0
		158	49,1	49,5	49,9	50,3	50,7	51,1	51,5	51,9	52,3	52,7	53,1	53,5	
		164	50,3	50,7	51,1	51,5	51,9	52,3	52,7	53,1	53,5	53,9	54,3	54,7	
		170	51,5	51,9	52,3	52,7	53,1	53,5	53,9	54,3	54,7	55,1	55,5	55,9	
		176	52,7	53,1	53,5	53,9	54,3	54,7	55,1	55,5	55,9	56,3	56,7	57,1	
		182	53,9	54,3	54,7	55,1	55,5	55,9	56,3	56,7	57,1	57,5	57,9	58,3	
		188	55,1	55,5	55,9	56,3	56,7	57,1	57,5	57,9	58,3	58,7	59,1	59,5	
		200	57,5	57,9	58,3	58,7	59,1	59,5	59,9	60,3	60,7	61,1	61,5	61,9	
8.	Відстань від краю борта до горішнього переднього кута бокової кишені, см	152-200	13,3	13,8	14,3	14,8	15,3	15,8	16,3	16,8	17,3	17,8	18,3	18,8	± 0,5
9.	Відстань від кута плечового шва і горловини до горішнього переднього кута верхньої кишені, см	152-200	21,0	21,4	21,8	22,2	22,6	23,0	23,4	23,8	24,2	24,6	25,0	25,4	± 0,6
10.	Відстань від краю борта до горішнього переднього кута верхньої кишені, см	152-200	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	7,8	8,0	8,2	8,4	8,6	± 0,5

## Кінець таблиці Д1.1

з/п	Назва виміру	Зріст	Обхват грудей, см											Допустиме відхилення, см	
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128		132
11.	Довжина рукава, см	152	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	56,5	± 1,0
		158	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	58,5	
		164	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	60,5	
		170	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	62,5	
		176	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	64,5	
		182	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	66,5	
		188	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	68,5	
		200	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	72,5	
12.	Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	152-200	19,7	20,3	20,9	21,5	22,1	22,7	23,3	23,9	24,5	25,1	25,7	26,3	± 0,5
13.	Ширина рукава по низу, см	152-200	14,8	15,1	15,4	15,7	16,0	16,3	16,6	16,9	17,2	17,5	17,8	18,1	± 0,5
14.	Ширина коміра посередині, см	152-200	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	6,7	± 1,0
15.	Довжина бокової кишені, см	158-200	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	± 0,5
16.	Ширина бокової кишені по верхньому краю, см	158-200	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	± 0,5