

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Титу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник



Юрій КОНДРАШОВ

“30” 12 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
майор



Роман КОЗУЛІН

“30” 12 2020 р.

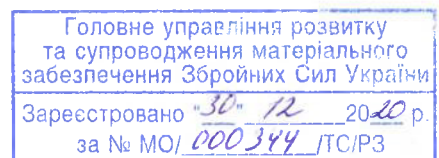
КУРТКА КОСТЮМА УТЕПЛЮВАЧА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30655-291:2020 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 30.12.2020



ПОГОДЖЕНО

в частині контролю за якістю

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник

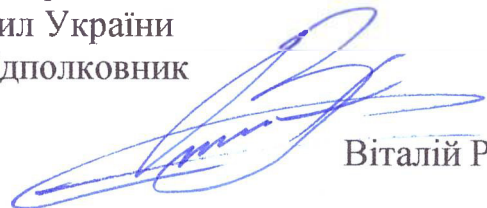


Олександр ФИДИНА

“30” 12 2020 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



Віталій РЯБОВ

“29” 12 2020 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **В. Рябов** (керівник розробки).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Куртка костюма утеплювача” ТС А01ХJ.30655-291:2020 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Куртка костюма утеплювача (Вид Х) ТС А01ХJ.30655-291:2020 (01)”, де “Х” – позначення кольору предмета. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “30” 12 2020 року.

Введено в дію “30” 12 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003–2014(01): 30655 Куртка універсальна (Jacket, utility).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

3MICT

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	8
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	8
3.2. Вимоги безпеки.....	16
3.3. Правила приймання.....	16
3.4. Методи контролю за якістю.....	16
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	17
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	19
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	20
Додаток 1. Зовнішній вигляд предмета	21
Додаток 2. Лінійні виміри предмета.....	23
Додаток 3. Специфікація деталей крою предмета.....	25
Додаток 4. Класифікація строчок, що застосовуються під час виготовлення предмета.....	31
Додаток 5. Вимоги до пакувального мішка.....	33
Додаток 6. Бібліографія.....	34

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до куртки костюма утеплювача (далі – предмет), призначеної для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України в польових умовах та пунктах постійної дислокації у якості зігріваючого шару в комплексі з іншими виробами бойового єдиного комплекту.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України за № 1461/31329 від 01.12.2017	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режимы оброблень
ДСТУ ISO 3758:2006	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 5084:2004	Текстиль. Визначення товщини текстильних матеріалів та виробів
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці)
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартіндаля
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01) зі зміною №1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів і фурнітури, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет виготовляється з гладко пофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс” з накладками з поліамідної тканини.

Предмет прямого силуету з центральною застібною-блискавкою з двома бігунками, розташованими нижніми частинами один до одного.

Пілочки з відрізними боковими частинами. На пілочках в бокових швах розміщені зовнішні бокові кишені, які закриваються за допомогою застібок-блискавок. Внутрішні обшивки та підзори кишень виготовлені з поліамідної тканини. З внутрішньої сторони предмета на пілочках, за допомогою підкладки зовнішніх кишень, утворюються внутрішні кишені.

У верхніх частинах правої та лівої пілочки настрочені петельні стрічки текстильної застібки довжиною (130 ± 3) мм та шириною (25 ± 2) мм для кріплення ідентифікаторів. Верхні краї ідентифікаторів розміщуються на відстані (110 ± 5) мм від шва з'єднання стійки з пілочкою вздовж застібки-блискавки.

На лівій пілочці настрочена петельна стрічка текстильної застібки довжиною (100 ± 3) мм та шириною (50 ± 2) мм для кріплення погона. Передній край погона розміщено на відстані (20 ± 5) мм від шва вшивання застібки-блискавки і на (20 ± 5) мм нижче лінії нижнього краю ідентифікаторів.

Спинка суцільно кроєна.

Рукава покрою реглан – одношовні з плечовими та ліктьовими накладками. Ліктьові накладки входять в підгин низу. Між ліктьовими та плечовими накладками настрочені дві петельні стрічки текстильної застібки з накладанням одна на одну (або суцільна розділена на дві рівні чарунки) для кріплення нарукавних ідентифікаторів, які утворюють кишені довжиною (140 ± 5) мм та шириною (75 ± 5) мм у готовому вигляді. Розташовуються текстильні застібки по середині рукава та на відстані (35 ± 5) мм від низу плечової накладки.

У горловину вшитий комір-стійка. У шов вшивання коміра посередині з внутрішньої сторони вставлена тасьма репсова для вішака довжиною (75 ± 5) мм.

Планка, яка складається з двох деталей (внутрішньої та зовнішньої) пришивається до краю борту лівої пілочки. Планка огинає верхній край застібки-блискавки на лицьову сторону на (40 ± 5) мм (по шву вшивання).

Низ предмета з внутрішньої сторони оброблено обшивкою з поліамідної тканини з переходом на зовнішню (17 ± 2) мм. Ширина предмета по низу регулюється за допомогою куліси з еластичним шнуром та фіксаторами. На внутрішній стороні обшивки на відстані (5 ± 2) мм в обидві сторони від умовного шва з'єднання спинки з бочком обробляються по два отвори у вигляді петель, в які протягнуто еластичний шнур з фіксаторами. Фіксатори кріпляться за допомогою текстильних тасьм між петлями в шов обробки куліси по низу предмета. Петлі еластичного шнура за допомогою текстильних тасьм кріпляться до шва з'єднання спинки з бочком на відстані від 50 мм до 60 мм від низу. На кінці еластичного шнура пришивають смуги тканини (для уникнення потовщення), які закріплені в шов вшивання застібки-блискавки.

Низ рукавів оброблено швом упідгин з відкритим зрізом шириною (30 ± 5) мм.

У підгин низу рукавів вставлена еластична тасьма.

У нижній частині пройм (під пахвами) розташовані вентиляційні отвори, оброблені трикотажною сіткою у вигляді рівнобедреного трикутника зі сторонами: (55 ± 5) мм та (75 ± 5) мм.

Внутрішні зрізи бортів пілочки та горловини закриті репсовою тасьмою.

У шов зшивання лівої пілочки з бочком на відстані від 200 мм до 300 мм від низу предмета настрочується відрізок тканини шириною (100 ± 10) мм, довжиною (100 ± 10) мм.

Предмет поставляється в комплекті з пакувальним мішком, призначеним для зберігання, транспортування предмета та його прання.

Пакувальний мішок має прямокутну форму з етикеткою та кулісою, крізь яку протягнутий шнур.

Схематичне зображення предмета наведено у додатку 1.

3.1.2. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.	

3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, наведених у таблиці 2.

Таблиця 2 – Позначення розмірів предмета

Зріст, см	Обхват грудей, см (розмір)						
	78-86 (XS)	86-94 (S)	94-102 (M)	102-110 (L)	110-118 (XL)	118-126 (2XL)	126-134 (3XL)
149-155 (extra short)	XS/XS ²⁾	S/XS ²⁾	M/XS ²⁾	- ¹⁾	- ¹⁾	- ¹⁾	- ¹⁾
155-167 (short)	XS/S ³⁾	S/S ³⁾	M/S ³⁾	L/S ³⁾	XL/S ³⁾	- ¹⁾	- ¹⁾
167-179 (regular)	- ¹⁾	S/R ⁴⁾	M/R ⁴⁾	L/R ⁴⁾	XL/R ⁴⁾	2XL/R ⁴⁾	3XL/R ⁴⁾
179-191 (long)	- ¹⁾	- ¹⁾	M/L ⁵⁾	L/L ⁵⁾	XL/L ⁵⁾	2XL/L ⁵⁾	3XL/L ⁵⁾
191-203 (extra long)	- ¹⁾	- ¹⁾	M/XL ⁶⁾	L/XL ⁶⁾	XL/XL ⁶⁾	2XL/XL ⁶⁾	3XL/XL ⁶⁾
Примітка 1. Предмети інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Примітка 2. XS/XS – extra-small/ extra-short, S/XS – small/ extra-short, M/XS – medium/ extra-short. Примітка 3. XS/S – extra-small/ short, S/S – small/ short, M/S – medium/ short, L/S – large/ short, XL/S – extra-large /short. Примітка 4. S/R – small/ regular, M/R – medium/ regular, L/R – large/ regular, XL/R – extra-large/ regular, 2XL/R – 2 extra large/ regular, 3XL/R – 3 extra large/ regular. Примітка 5. M/L – medium/ long, L/L – large/ long, XL/L – extra-large/ long, 2XL/L – 2 extra-large/ long, 3XL/L – 3 extra-large/ long. Примітка 6: M/XL – medium/ extra-long, L/XL – large/extra-long, XL/XL – extra-large/ extra-long, 2XL/XL – 2 extra-large/ extra-long, 3XL/XL – 3 extra-large/ extra-long. Примітка 7: Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.							

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Предмет повинен відповідати лінійним вимірам, що наведені в додатку 2. Пакувальний мішок повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 5.

3.1.5. Специфікація деталей крою предмета

Специфікація деталей крою предмета та ескізи лекал наведено в додатку 3.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація строчок, що застосовуються під час виготовлення предмета, наведені у додатку 4.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

По краю борта, коміра та горловини прокладені оздоблювальні строчки шириною (7 ± 2) мм. По зовнішнім боковим кишеням прокладені оздоблювальні строчки на відстані (25 ± 2) мм від краю. Оздоблювальна строчка по низу куртки прокладена на відстані (45 ± 3) мм та (17 ± 2) мм від низу.

В бігунки застібок-блискавок для полегшення їх застібання вставлена смужка замкнутою петлею з репсової тасьми, шириною від 7 мм до 10 мм з обробленими термічним способом кінцями. Тасьма в готовому вигляді повинна мати довжину (50 ± 3) мм.

Закріпки на предметі виконують на спецмашині довжиною (12 ± 2) мм та розміщують (додаток 4):

по верху та низу входу в бокові кишені пілочок, горизонтально з обох сторін;

по верху швів нашивання текстильних застібок на рукавах для розташування ідентифікаторів, вертикально.

Зрізи зшивання пакувального мішка виконують прямою однолінійною човниковою строчкою (тип стібка 301).

Верхній край мішка оброблено швом упідгин з закритим зрізом однолінійною човниковою строчкою (тип стібка 301), на відстані (15 ± 2) мм від краю.

Етикетка пакувального мішка закріплюється настрочним швом на відстані від 1 мм до 2 мм від краю однолінійною човниковою строчкою (тип стібка 301).

Частота стібків в човникових строчках від 3,5 до 4,0 стібків в 10 мм довжини шва.

Вимоги до пакувального мішка наведені у додатку 5.

При узгодженні з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено в таблиці 2. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.11 цієї ТС Міноборони.

Всі елементи предмета повинні бути в тон основного матеріалу.

Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені замовником.

За згодою розробника під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, які не погіршать якість предмета.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу, фурнітури
1	2	3
1.	Гладко пофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”	Для виготовлення предмета

Кінець таблиці 2

1	2	3
2.	Поліамідна тканина	Для плечових та ліктьових накладок, зовнішньої планки, обшивки низу, обшивок та підзорів бокових кишень
3.	Поліестерова сітка	Для вентиляційних отворів предмета та пакувального мішка
4.	Застібка-блискавка	Для застібання пілочок та кишень
5.	Тасьма репсова	Для обробки внутрішніх зрізів бортів пілочок та горловини, для полегшення застібання застібок-блискавок
6.	Застібка текстильна	Для кріплення ідентифікаторів
7.	Плетений шнур	Для затягування пакувального мішка
8.	Еластична тасьма	Для стягування рукавів по низу
9.	Шнур еластичний	Для стягування низу предмета
10.	Фіксатор шнура	Для фіксації шнура еластичного по низу предмета
11.	Нитки швейні	Для зшивання деталей предмета, прокладання оздоблювальних строчок

3.1.7.1. Показники якості гладко пофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”

Основним матеріалом для виготовлення предмета є гладко пофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”, яке за показниками якості повинно відповідати вимогам, наведеним у таблиці 3. Лицьова та зворотня поверхні матеріалу – начісні з антипілінгом.

Таблиця 3 – Показники якості гладко пофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Методика перевірки показників
1	2	3	4
1.	Склад сировини, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Розтяжність по ширині (за петельними рядками) при навантаженні 6Н, %	від 15 до 40	Згідно з [1] додатка 6

Кінець таблиці 3

1	2	3	4
4.	Розривальне зусилля по довжині (за петельним стовпчиками), Н, не менше	300	Згідно з [1] додатка 6
5.	Зміна лінійних розмірів по довжині та по ширині після 3 циклів прання та сушіння (пральна машина тип А, процедура прання 6А (40°C), процедура сушіння Е), %, не більше	5	ДСТУ ISO 5077, ДСТУ ISO 6330
6.	Повітропроникність, мм/с (дм ³ /(м ² с), при тиску 50 Па, не менше	600	ДСТУ ISO 9237
7.	Гігроскопічність, %, не більше	2	Згідно з [2] додатку 6
8.	Схильність до пілінгованості (2000 циклів з лицьової/зворотньої сторони), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 12945-2
9.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
10.	Тепловий опір, м ² К/Вт, не менше	0,14	ДСТУ ISO 11092
11.	Товщина полотна, мм, не менше	5	ДСТУ ISO 5084
12.	Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:		
12.1	прання (при 40°C) (змінa початкового фарбовання/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
12.2	“поту” (змінa початкового фарбовання/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-E04
12.3	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
12.4	мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	5	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.7.2. Показники якості поліамідної тканини

Додатковим матеріалом для виготовлення предмета є тканина поліамідна, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості поліамідної тканини

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Методика перевірки показників
1.	Сировинний склад тканини, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	120 – 170	ДСТУ EN 12127
3.	Розривне навантаження (за основою), Н, не менше	1000	ДСТУ 4272
4.	Розривне навантаження (за утком), Н, не менше	700	
5.	Роздиральне навантаження (за основою), Н, не менше	60	ДСТУ ISO 13937-2
6.	Роздиральне навантаження (за утком), Н, не менше	50	
7.	Зміна лінійних розмірів по довжині та по ширині після 3 циклів прання та сушіння (пральна машина тип А, процедура прання 6А (40°C), процедура сушіння Е), %, не більше	5	ДСТУ ISO 5077, ДСТУ ISO 6330
8.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мкг/г, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
9.	Стійкість фарбовання до прання (при 40°C) (зміна початкового фарбовання/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
10.	Стійкість фарбовання до тертя, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12
11.	Стійкість тканини до зволоження, бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920

3.1.7.3. Показники якості сітки поліестерової

Сітка поліестерова за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 5. Для виготовлення пакувального мішка дозволяється використовувати поліестерову сітку чорного кольору.

Таблиця 5 – Показники якості сітки поліестерової

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Методика перевірки показників
1	2	3	4
1.	Склад сировини, %: поліестер	100	ДСТУ 4057

Кінець таблиці 5

1	2	3	4
2.	Поверхнева густина, г/м ²	100 ± 40	ДСТУ EN 12127
3.	Стійкість фарбовання до прання (при 40°C) (зміна початкового фарбовання/забарвлення білого бавовняного матеріалу), бали, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06

3.1.7.4. Показники якості застібки-блискавки

Застібки-блискавки, що використовуються для виготовлення предмета, за показниками якості відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1. Для застібання предмета застосовується застібка-блискавка спіральна тканина або пришивна Т6 або П6, з роз’ємним нижнім обмежувачем у вигляді замка (роз’ємна застібка з двома замками) з автоматичним фіксатором, для застібання кишень куртки – спіральна тканина або пришивна Т6 або П6, з нероз’ємним нижнім обмежувачем (або рулонна), з одним замком, з автоматичним фіксатором.

3.1.7.5. Показники якості тасьми репсової

Репсова тасьма повинна бути шириною від 7 до 10 мм, зміна лінійних розмірів після замочування не повинна перевищувати 3 % (згідно з ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1).

3.1.7.6. Показники якості застібки текстильної

Застібки текстильні шириною (25 ± 2) мм, (40 ± 2) мм та (50 ± 2) мм за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ. 32412-093:2018 (01).

3.1.7.7. Показники якості шнура плетеного

Шнур плетений поліамідний або поліефірний шириною (6 ± 1) мм, краї шнура для запобігання осипання обробляються термічним способом.

3.1.7.8. Показники якості стрічки еластичної

Стрічка еластична для стягування низу рукавів шириною (20 ± 2) мм за показниками якості повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ. 16782-094:2018 (01) зі зміною № 1 для Тип 1 (стійкість пофарбування не перевіряється).

3.1.7.9 Показники якості шнура еластичного

Шнур еластичний (в тон основної тканини) діаметром (3 ± 1) мм для стягування низу предмета.

3.1.7.10. Показники якості фіксатор шнура

Фіксатори шнура за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) для фіксаторів шнура з двома отворами Тип 3.

Примітка. Зміна лінійних розмірів фіксаторів дозволяється за умови погодження із розробником.

3.1.7.11. Нитки швейні

Під час виготовлення предмета застосовуються нитки швейні, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для ниток Тип 1 Вид 3. Для виконання ланцюгових строчок дозволяється застосування ниток швейних Тип 1 (Вид 1, Вид 2), Тип 3 (Вид 1, Вид 2).

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України і не повинен чинити шкідливого впливу на навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю проводиться згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю.

Контроль лінійних вимірів проводиться згідно з вимогами, наведеними у додатках 2 та 5.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.7.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для предмета застосовують первинну та транспортну тару.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакувальний мішок та пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечить збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 20 штук пакуються в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, до кожного з яких вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

За погодженням із замовником можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.5.2. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються:

- етикетка предмета (рисунок 1);
- етикетка пакувального мішка (рисунок Д5.1 додатка 5);
- товарний ярлик (рисунок 2);
- пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Етикетка предмета повинна містити:

- назва предмета;
- емблема Збройних Сил України;
- розмір предмета;
- вид предмета;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.rrrr;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, країна (зазначається, якщо виробник не є постачальником);
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- біле поле для підпису;
- символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758.



Рисунок 1 – Зовнішній вигляд етикетки предмета

Етикетка предмета настрочується по периметру з виворотної сторони на внутрішній кишені лівої пілочки на відстані (50 ± 10) мм від верху кишені та (80 ± 10) мм від борту лівої пілочки.

Етикетка предмета – білого кольору, написи на етикетці – чорного кольору.

Етикетка пакувального мішка не містить інформації.

Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації предмета.

Товарний ярлик на комплект містить таку інформацію:

- назва предмета;
- емблема Збройних Сил України;
- розмір предмета;
- вид предмета;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- сировинний склад;
- номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр;
- номер партії;
- дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
- назва виробника, країна виробництва;
- назва постачальника, країна (зазначається, якщо виробник не є постачальником);
- напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.



Рисунок 2 – Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

Товарний ярлик виготовлений з картону та кріпиться в низ лівого рукава. Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

назва предметів;
 вид предметів;
 розміри та кількість предметів кожного розміру в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.рррр ;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається, якщо виробник не є постачальником).

Інформація на етикетці, ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником у договорі про закупівлю. За згодою замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам, визначеним у цій ТС Міноборони, у разі дотримання умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

Гарантійний строк зберігання предмета – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника дозволяється змінювати гарантійні строки в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.1

Зовнішній вигляд предмета

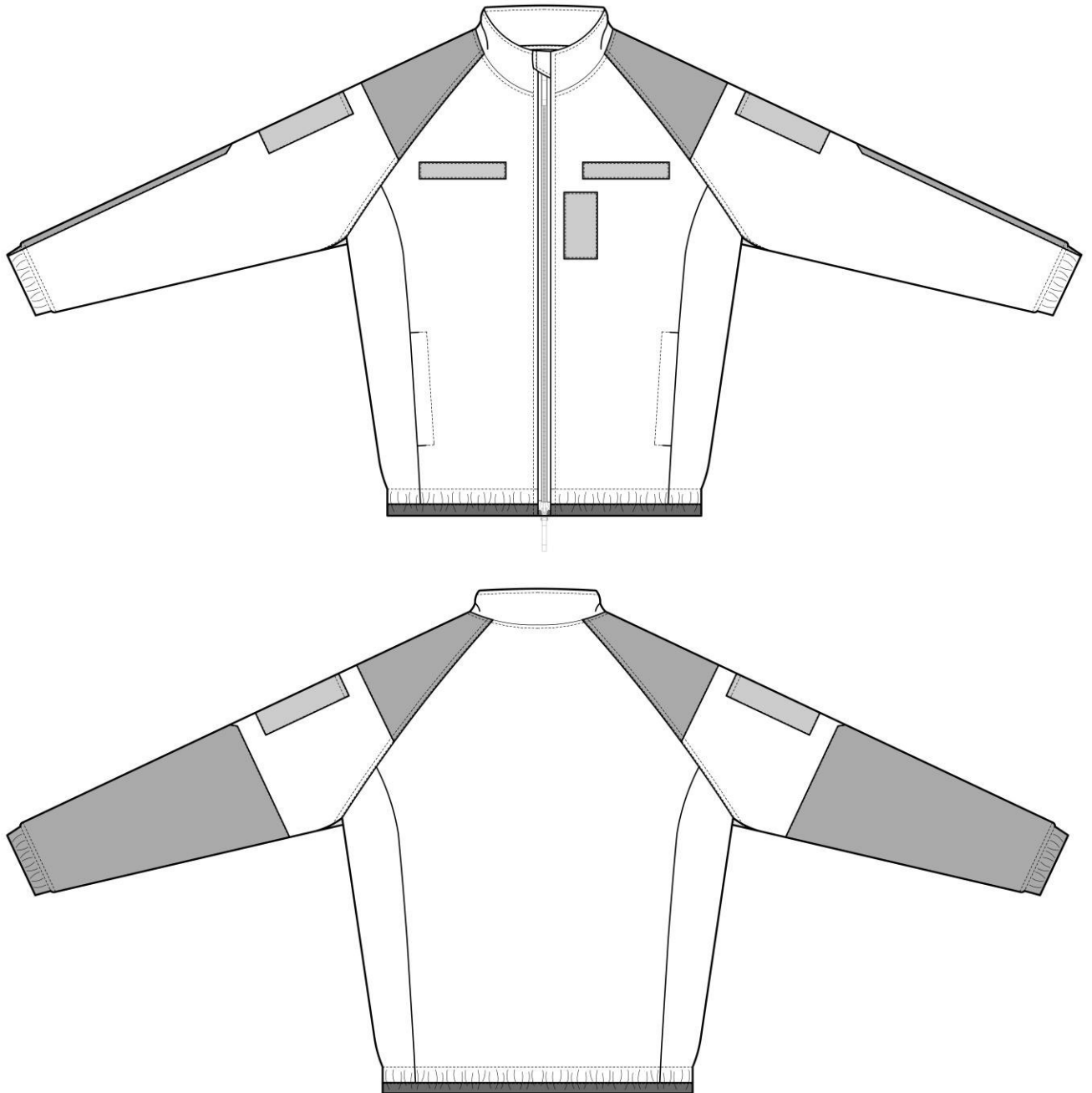


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета

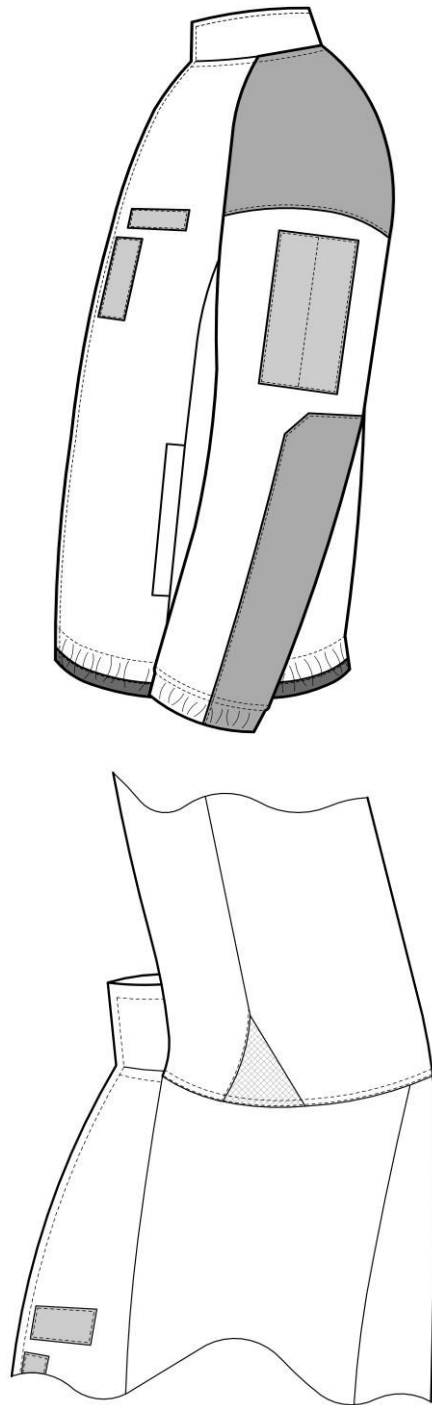


Рисунок Д1.2 – Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета

Додаток 2
до пункту 3.1.4

Лінійні виміри предмета

Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

№ з/п	Найменування вимірювання	Зріст	Розмір предмета							Допустиме відхилення, см
			XS	S	M	L	XL	2XL	3XL	
1.	Довжина предмета спереду від шва вшивання коміра до низу, см	XS	53,5	54,0	54,5	55,0	55,5	56,0	56,5	± 1,5
		S	55,5	56,0	56,5	57,0	57,5	58,0	58,5	
		R	59,5	60,0	60,5	61,0	61,5	62,0	62,5	
		L	63,5	64,0	64,5	65,0	65,5	66,0	66,5	
		XL	67,5	68,0	68,5	69,0	69,5	70,0	70,5	
2.	Довжина предмета ззаду від шва вшивання коміра до низу, см	XS	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	± 1,5
		S	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	
		R	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	67,5	
		L	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	
		XL	75,5	75,5	75,5	75,5	75,5	75,5	75,5	
3.	Ширина предмета по лінії грудей, см	XS-XL	51,0	55,0	59,0	63,0	67,0	71,0	75,0	± 1,5
4.	Ширина предмета по низу в розтягнутому вигляді, см	XS-XL	48,0	52,0	56,0	60,0	64,0	68,0	72,0	± 1,5
5.	Довжина коміра в застігнутому вигляді, см	XS-XL	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	± 1,0
6	Довжина рукава, см	XS	71,9	72,6	73,3	74,0	74,7	75,4	76,1	± 1,5
		S	73,9	74,6	75,3	76,0	76,7	77,4	78,1	
		R	77,9	78,6	79,3	80,0	80,7	81,4	82,1	
		L	81,9	82,6	83,3	84,0	84,7	85,4	86,1	
		XL	85,9	86,6	87,3	88,0	88,7	89,4	90,1	
7.	Довжина ліктьової накладки, см	XS	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	34,0	± 1,0
		S	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	
		R	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	
		L	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	
		XL	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	
8.	Довжина плечової накладки, см	XS-XL	17,3	18,0	18,7	19,4	20,1	20,8	21,5	± 1,0
9.	Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	XS-XL	20,0	21,5	23,0	24,5	26,0	27,5	29,0	± 1,0
10.	Ширина рукава по низу (при стягнутій еластичній тасьмі), см	XS-XL	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	± 1,0
11.	Довжина кишені, см	XS-XL	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	± 1,0
12.	Висота нижньої точки кишені, см	XS	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	± 1,0
		S	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
		R	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
		L	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
		XL	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	
13.	Ширина коміра-стійки, см	XS-XL	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	± 0,5
14.	Відстань від краю борта до смуг текстильної застібки, см	XS-XL	3,1	3,4	3,7	4,0	4,3	4,6	4,9	± 0,5

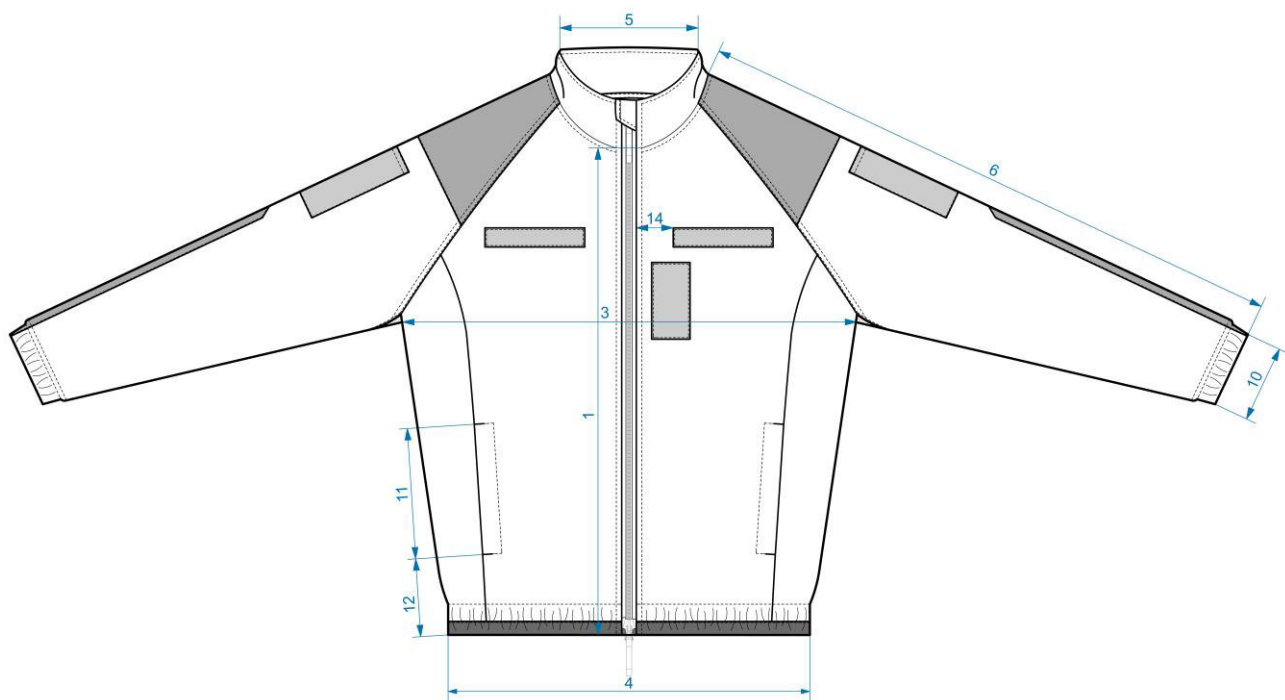


Рисунок Д2.1 – Позначення лінійних вимірів предмета

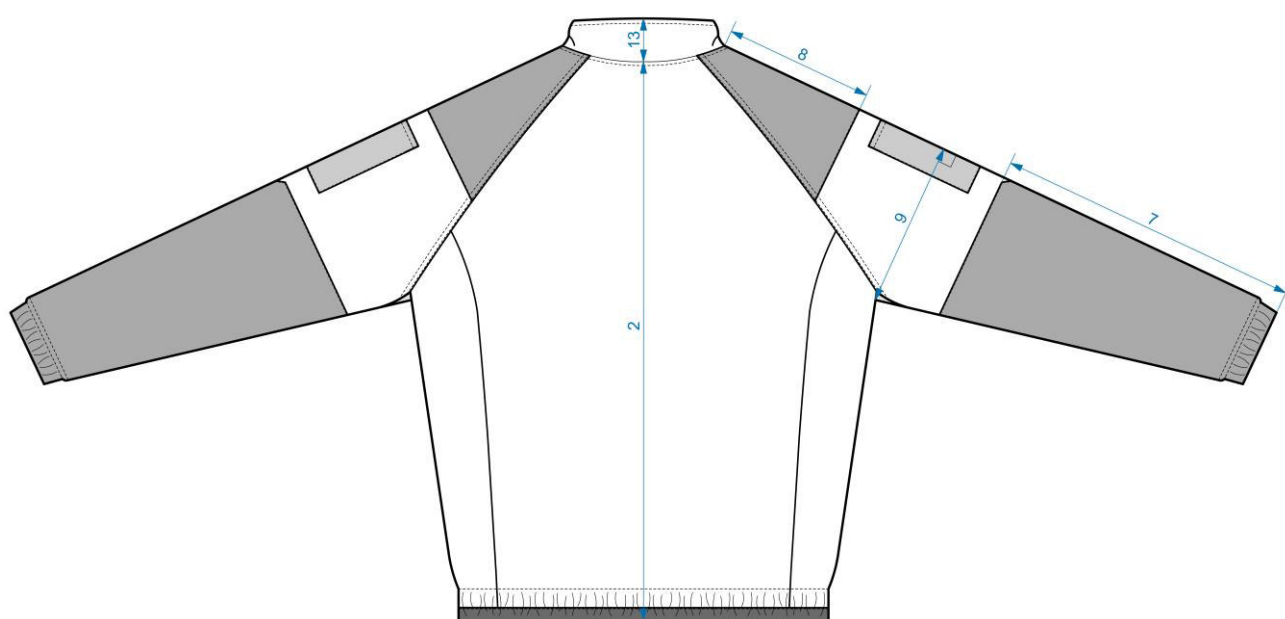


Рисунок Д2.2 – Позначення лінійних вимірів предмета

Додаток 3
до пункту 3.1.5

Специфікація деталей крою предмета

Таблиця ДЗ.1 – Деталі крою предмета

№ з/п	Найменування деталей	Кількість деталей крою	Кількість лекал
Деталі з трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”			
1	Пілочка ліва	1	1
2	Пілочка права	1	1
3	Спинка	1	1
4	Бочок	1	2
5	Рукав	1	2
6	Комір-стійка	1	2
7	Планка внутрішня	1	1
8	Підкладка кишені внутрішня	1	2
9	Підкладка лівої кишені зовнішня	1	1
10	Підкладка правої кишені зовнішня	1	1
Деталі з поліамідної тканини			
11	Планка зовнішня	1	1
12	Накладка ліктова	1	2
13	Накладка плечова	1	2
14	Обшивка низу	1	1
15	Обшивка бокової кишені	1	2
16	Підзор бокової кишені	1	2
Деталі з сітки			
17	Вентиляційний отвір рукава	2	1

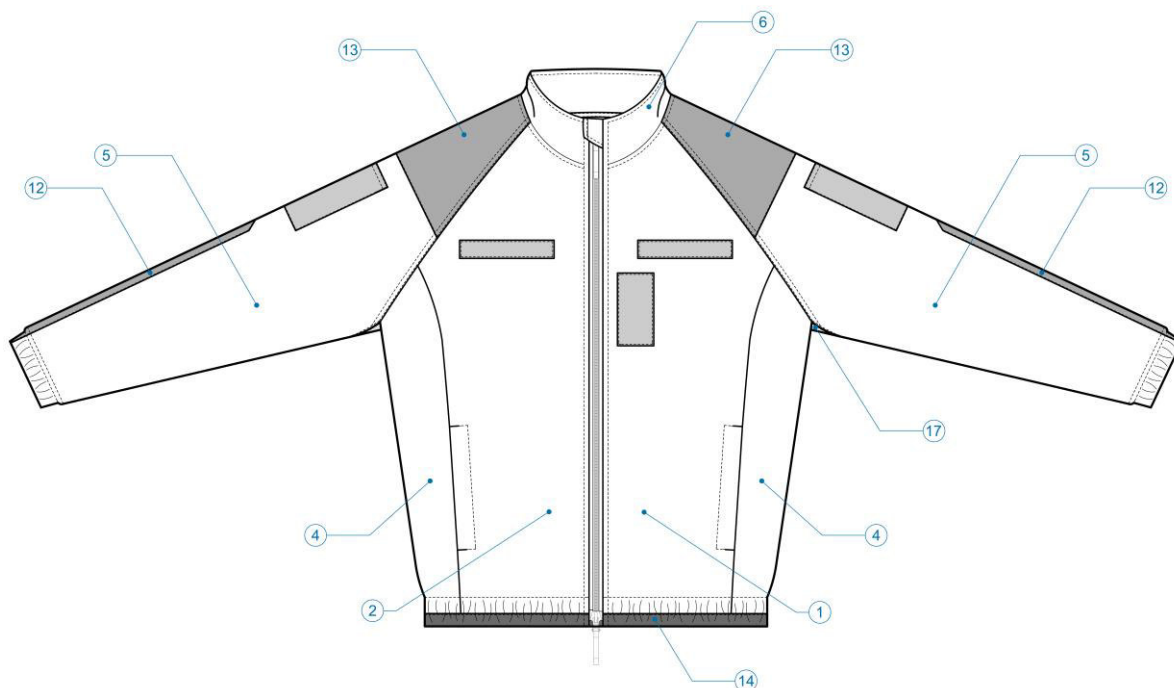


Рисунок ДЗ.1 – Позначення деталей предмета (вигляд спереду)
відповідно до таблиці ДЗ.1

Продовження додатка 3

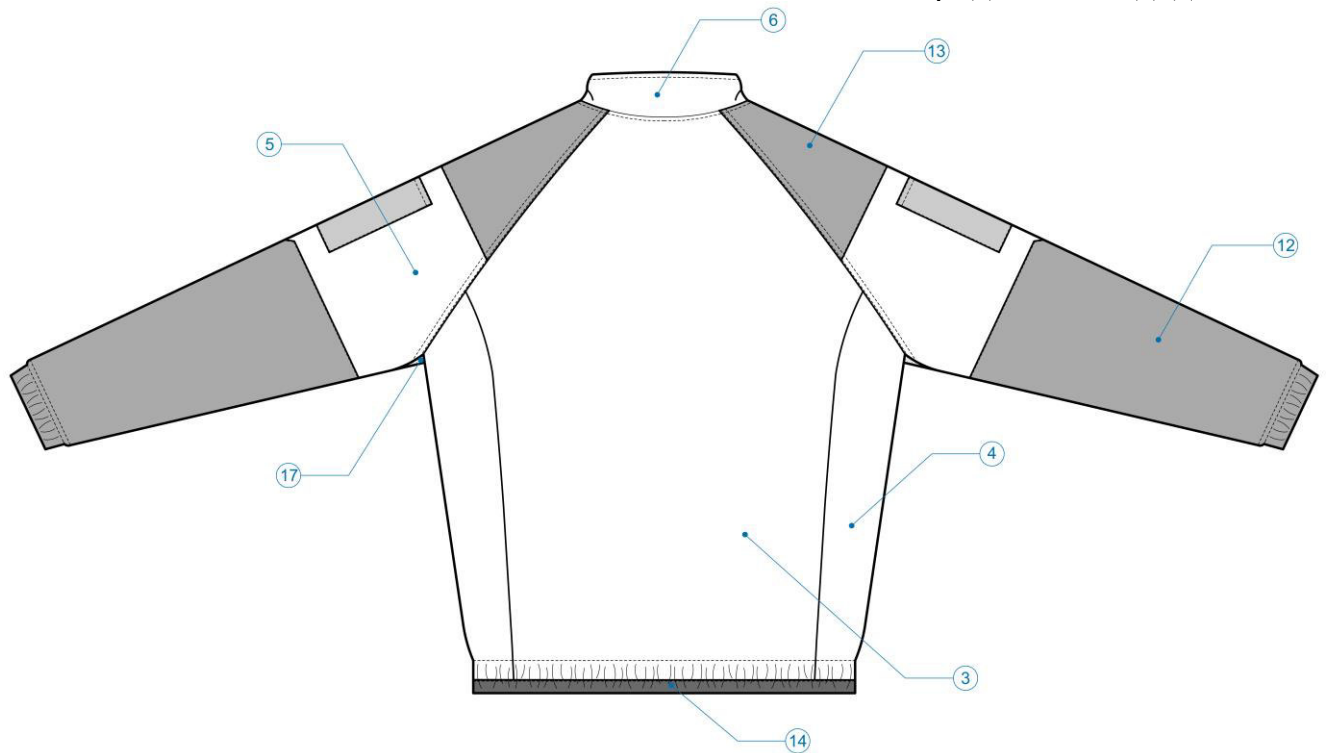


Рисунок Д3.2 – Позначення деталей предмета (вигляд ззаду) відповідно до таблиці Д3.1

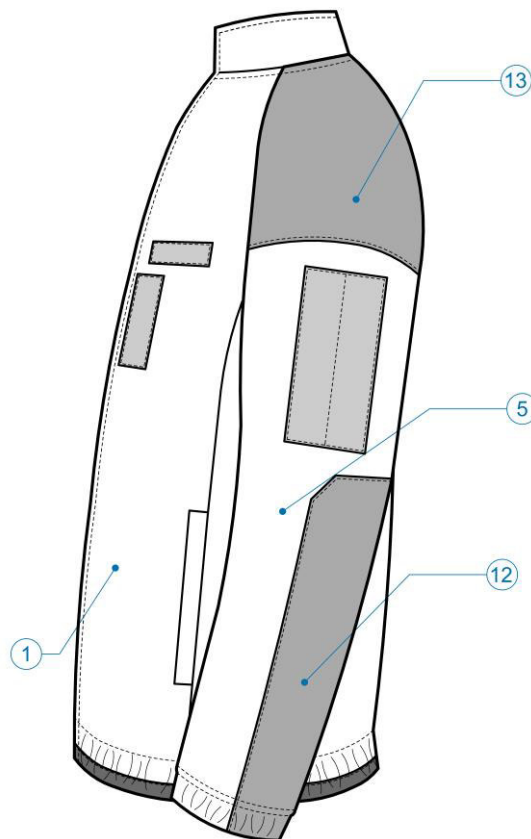


Рисунок Д3.3 – Позначення деталей предмета (вигляд збоку) відповідно до таблиці Д3.1

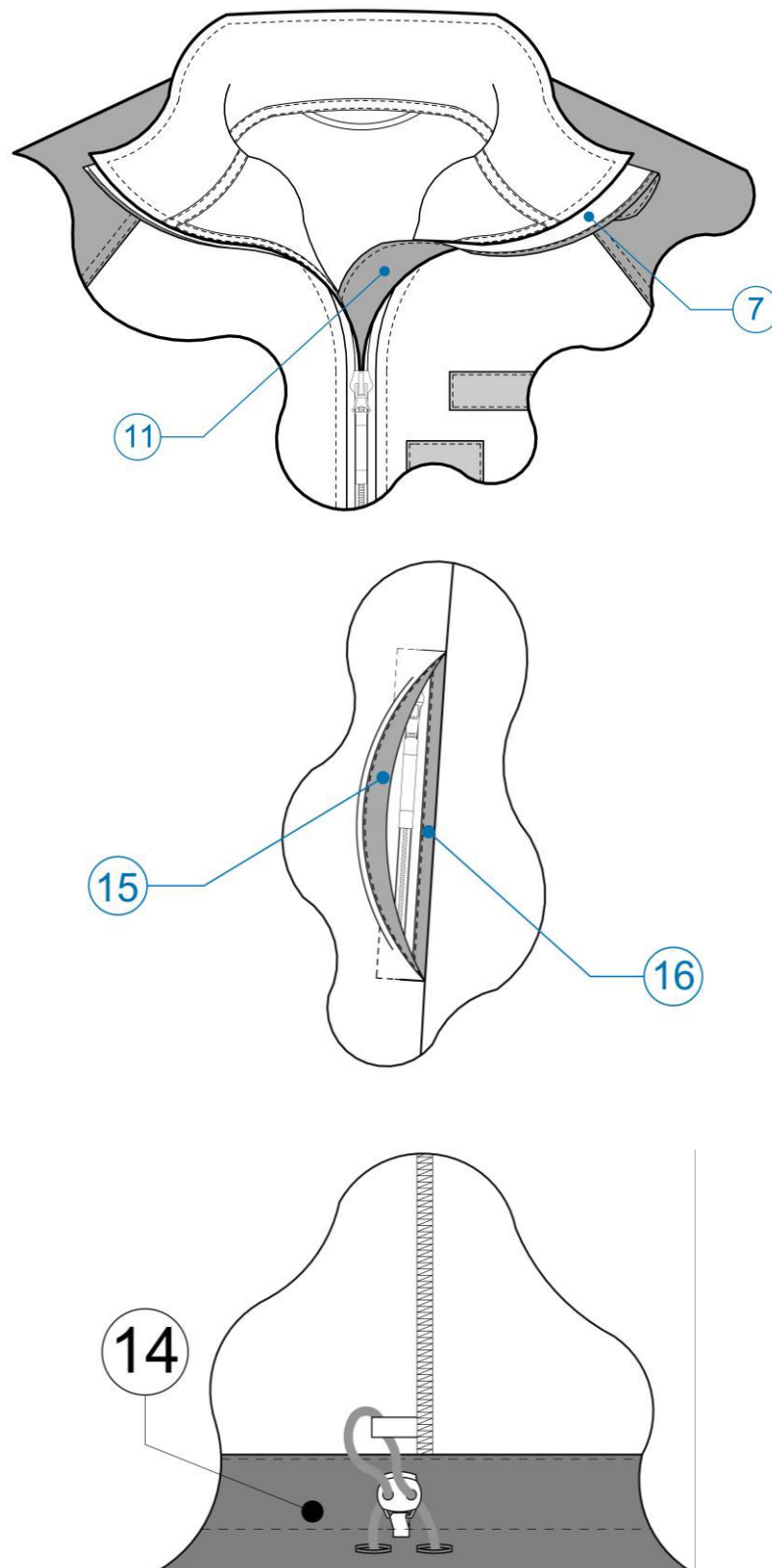


Рисунок ДЗ.4 – Позначення деталей предмета відповідно до таблиці ДЗ.1

Ескізи лекал деталей предмета, зазначених в таблиці Д3.1

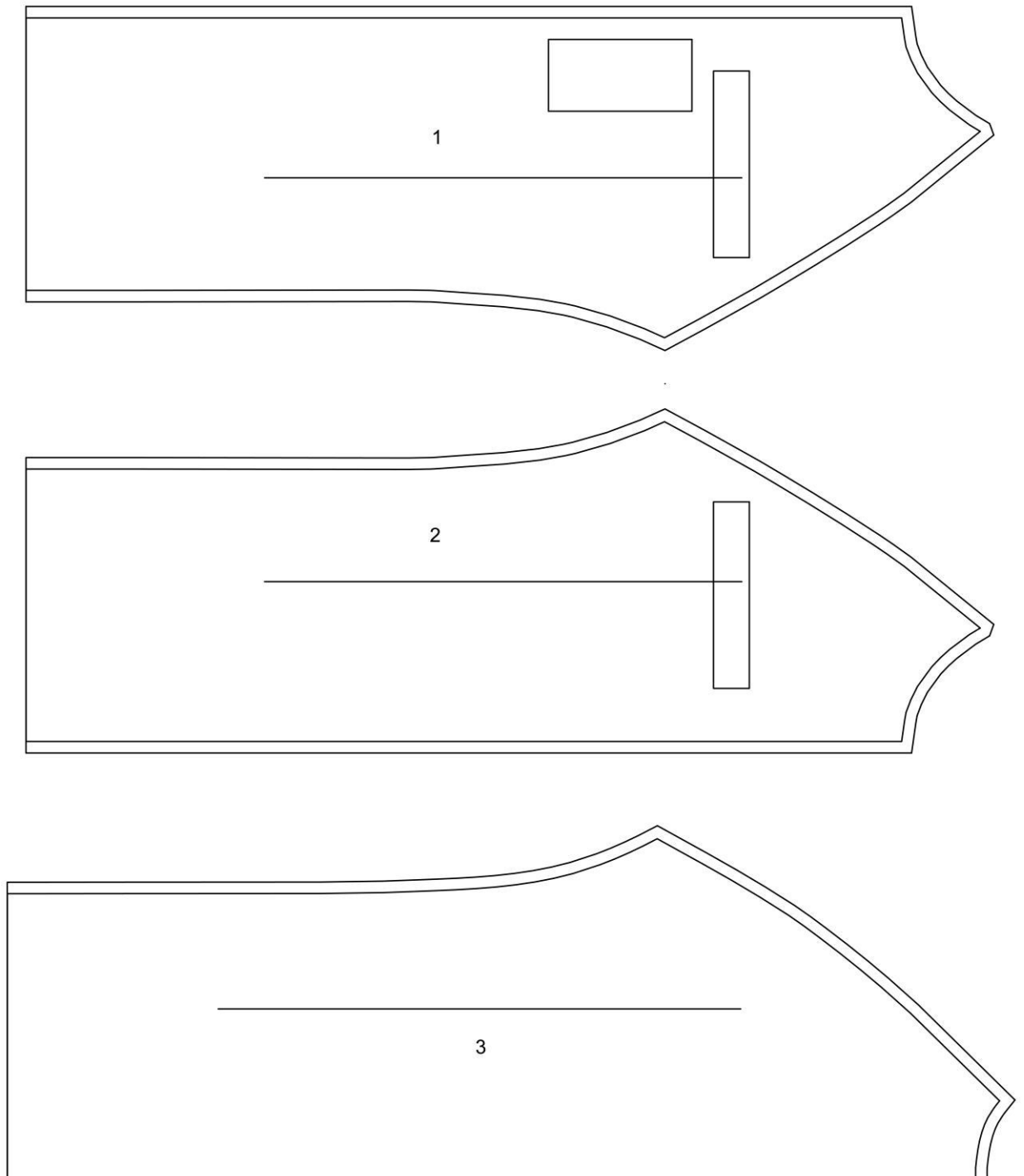


Рисунок Д3.5 – Ескізи лекал деталей предмета

Продовження додатка 3

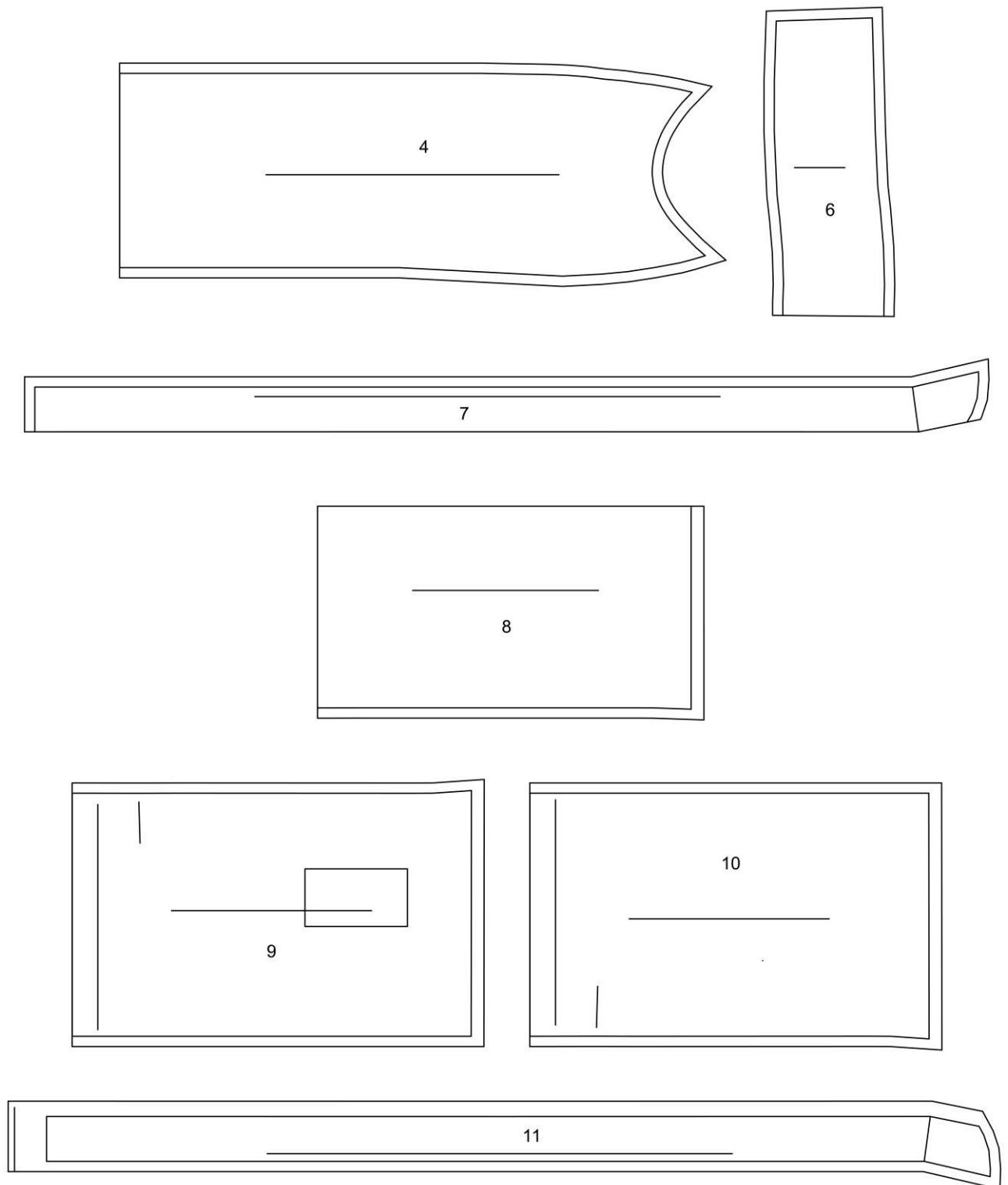


Рисунок Д3.6 – Ескізи лекал деталей предмета

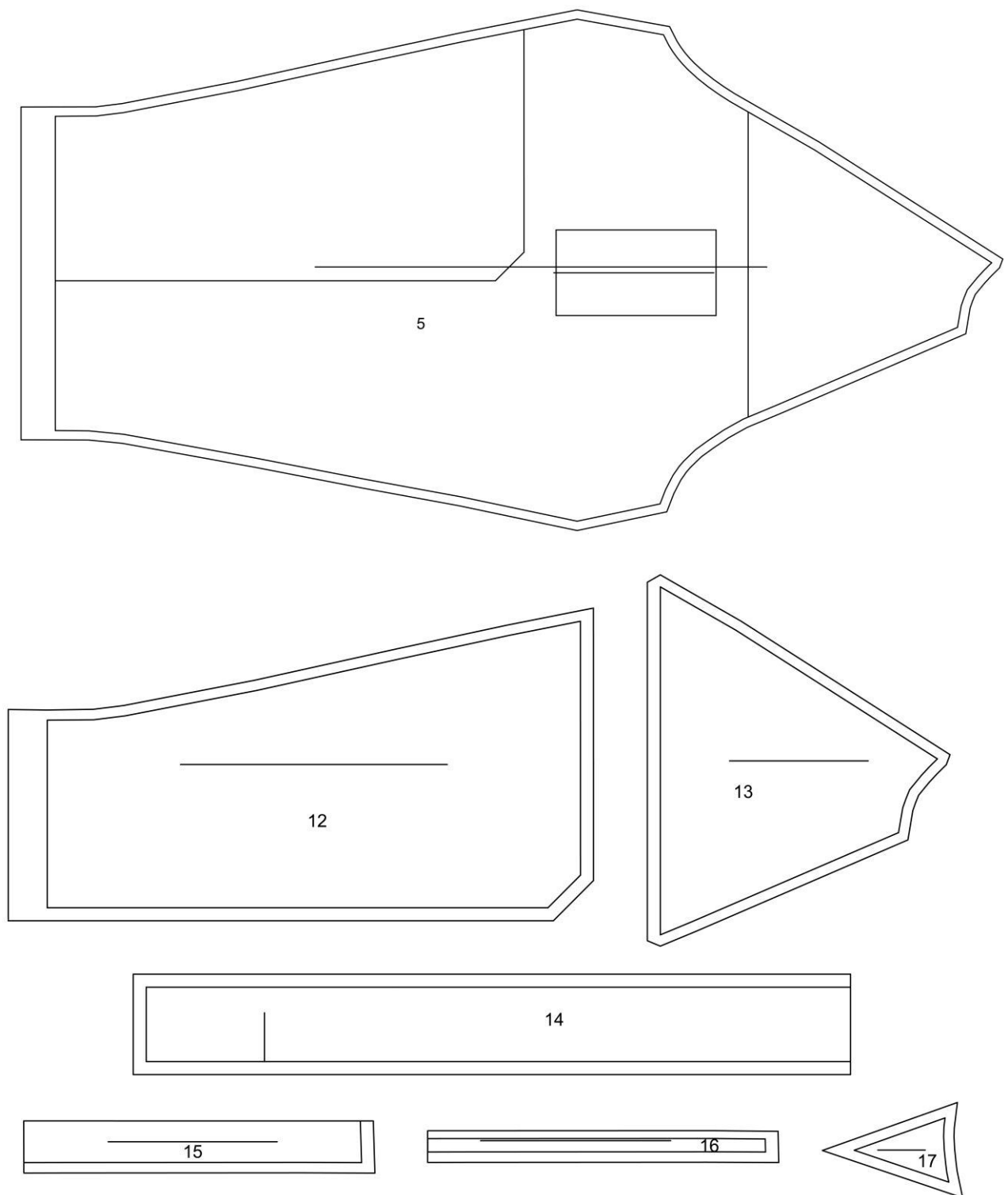


Рисунок ДЗ.7 – Ескізи лекал деталей предмета

Класифікація строчок, що застосовуються під час виготовлення предмета

Таблиця Д4.1 – Строчки, що застосовуються під час виготовлення предмета, згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916

Позначення	Назва строчки
1	Однолінійна двониткова човникова (тип стібка 301)
2	Операція 1 – чотириниткова дволінійна зшивально-обметувальна (тип стібка 506) Операція 2 – триниткова дволінійна ланцюгова (тип стібка 406), або п'ятиниткова трилінійна пласка ланцюгова (тип стібка 605)
3	Закріпкова (тип стібка 304)
4	Триниткова дволінійна ланцюгова (тип стібка 406) або чотириниткова дволінійна пласка (тип стібка 602)
5	Чотириниткова дволінійна зшивально-обметувальна (тип стібка 506)
Примітка. Дозволяється операцію 2 (з'єднання рукава з предметом) виконувати за допомогою шести ниткової чотирилінійної ланцюгової строчки (тип стібка 607).	

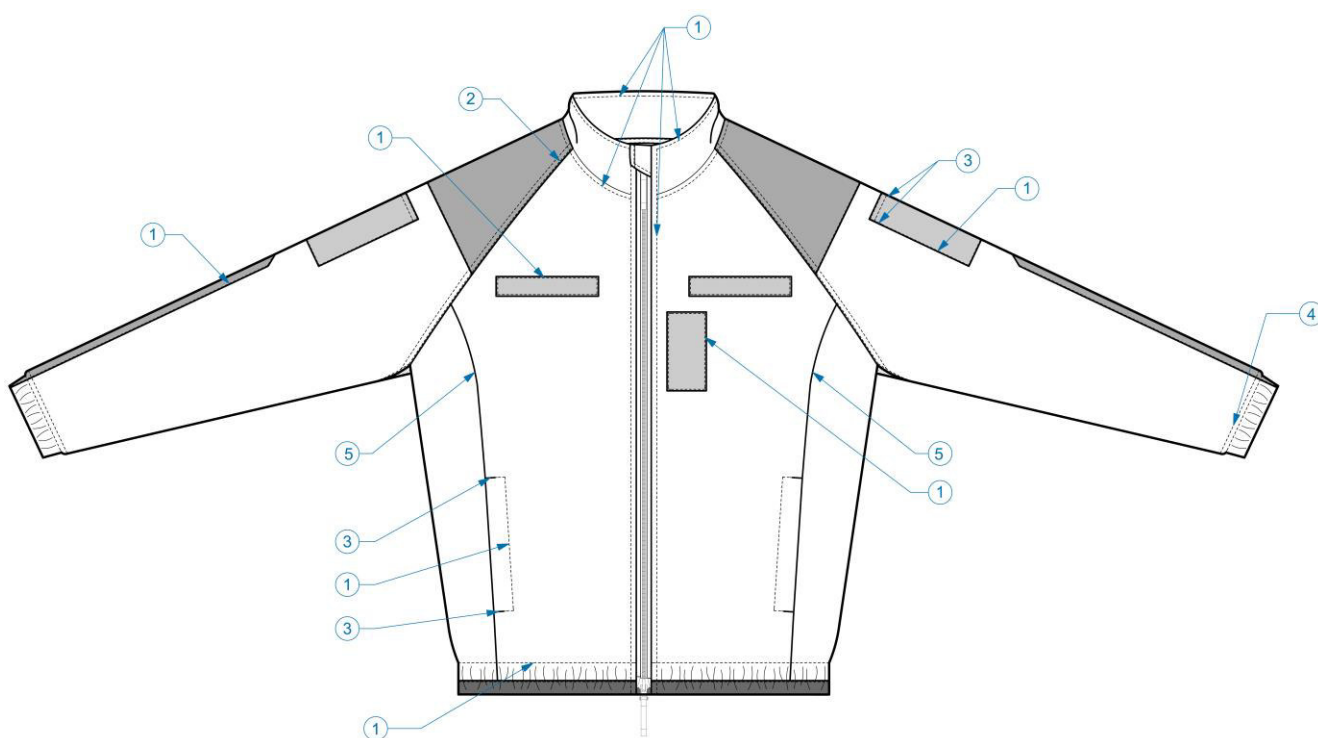


Рисунок Д4.1 – Строчки предмета (вид спереду)

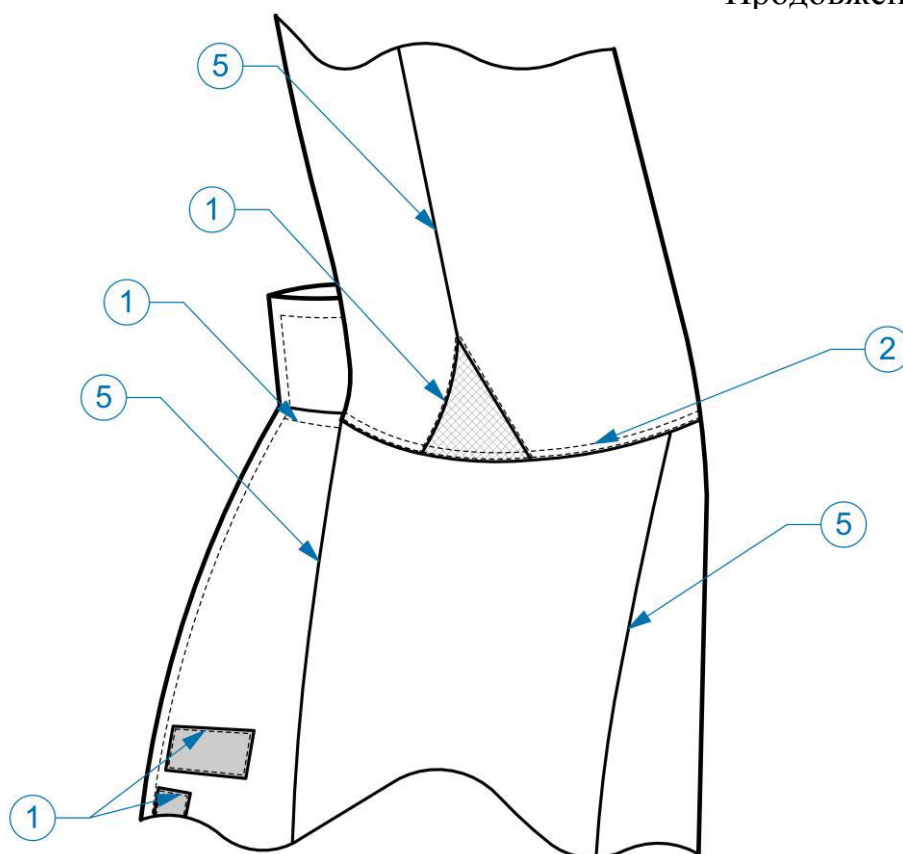


Рисунок Д4.2 – Строчки предмета (вид збоку)

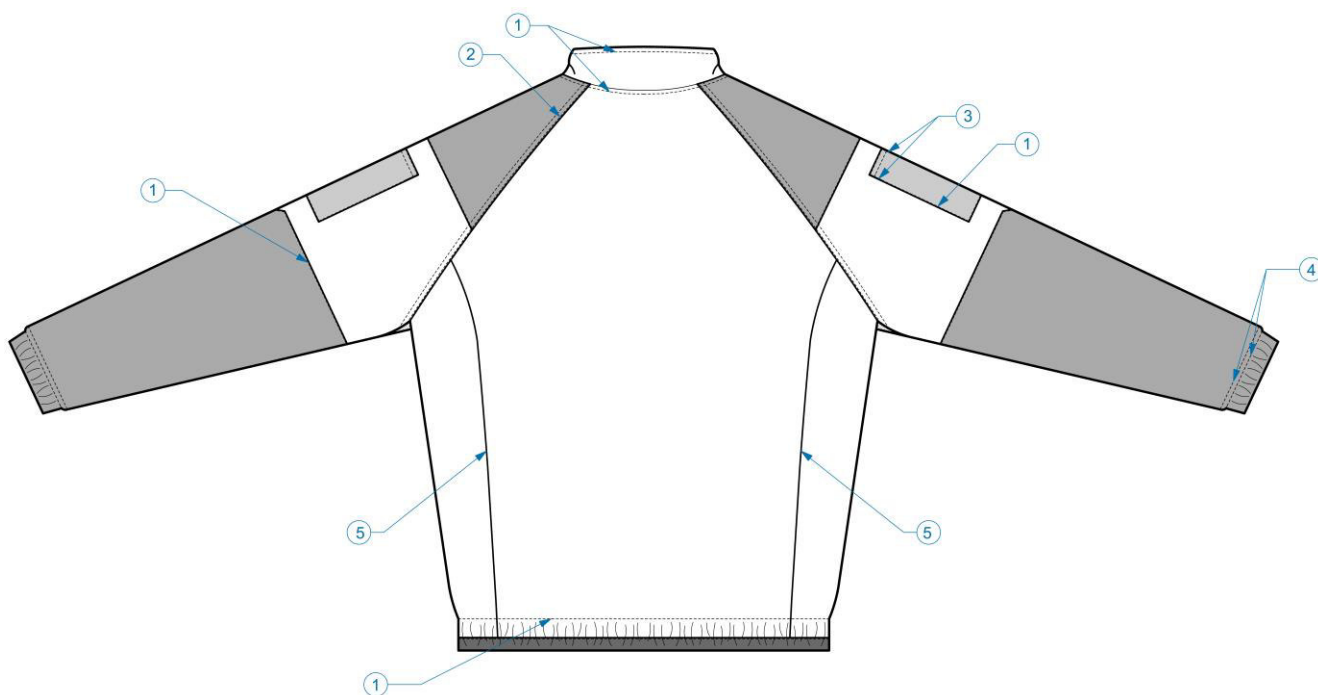


Рисунок Д4.3 – Строчки предмета (вид ззаду)

Вимоги до пакувального мішка

Таблиця Д5.1 – Лінійні виміри пакувального мішка

Позначення	Виміри, мм
a	450 ± 20
b	400 ± 20
c	50 ± 10
d	50 ± 10

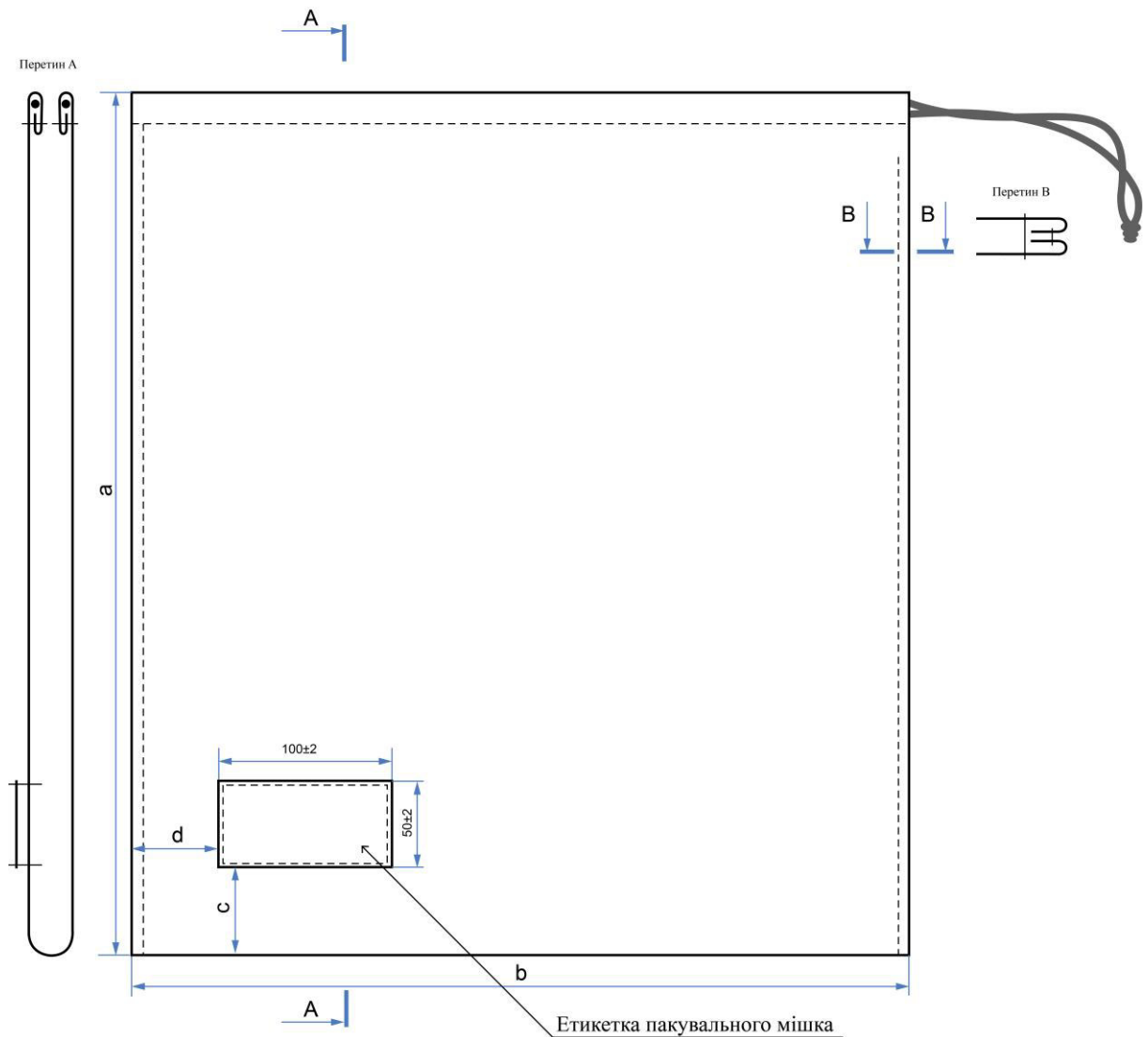


Рисунок Д5.1 – Лінійні виміри пакувального мішка

Бібліографія

1. ГОСТ 8847-87 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.