

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

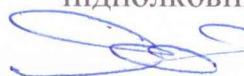
Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор


Юрій ГУСЛЯКОВ

“26” 02 2021 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник


Роман КОЗУЛІН

“08” 03 2021 р.

ШАПКА ЗИМОВА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.21742-213:2021 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 03.03.2021

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “ <u>03</u> ” <u>03</u> 20 <u>21</u> р. за № МО/ <u>000354</u> /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник


Олександр ФІДИНА

“25” 02 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного
управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник


Віталій РЯБОВ

“25” 02 2021 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Шапка зимова – ШЗ” ТУ 14.1-132-00034022:2016 (зі сповіщенням про зміни № 1).

Розробники технічних умов: **А. Малій** (розробник), **В. Саковець** (перевірив).

Перегляд здійснили: **І. Рибалка, А. Ярошно** (керівник перегляду).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шапка зимова” ТС А01ХJ.21742-213:2021 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шапка зимова Вид Х ТС А01ХJ.21742-213:2021 (01)”, де “Х” – умовне позначення кольору шапки зимової. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “ 03 ” 03 2021 року.

Введено в дію “ 03 ” 03 2021 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 21742 Шапка в’язана (Cap, knit).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	14
3.3. Правила приймання.....	14
3.4. Методи контролю за якістю.....	14
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	14
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 Лінійні виміри предмета.....	17
Додаток 2 Бібліографія.....	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до шапки зимової (далі – предмет), яка призначена для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України у холодну пору року для зменшення теплових витрат організму користувача через відкриті ділянки тіла, захисту від вітру, пилу, снігу та маскування від засобів оптичної розвідки.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплексу військовослужбовців Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 ДСТУ 4057-2001	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006. IDT)	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі
ДСТУ ISO 2060:2005	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 2062:2004	Матеріали текстильні. Пряжа з паковань. Визначення лінійної густини (маси на одиницю довжини) за методом пасма
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Пряжа з паковань. Визначення розривального навантаження та видовження під час розриву
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Текстиль. Тканини. Визначення повітропроникності
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості та пілінгованості. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначення змінювання лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	54 – 56				58 – 60			62 – 64			
Обхват голови, см	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64

Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у п'яти видах, які відрізняються один від одного кольором основного матеріалу, відповідно до таблиці 2.

Таблиця 2 – Види предмета

Види предмета	Назва кольору
Вид 1	Зелений
Вид 2	Синій
Вид 3	Темно-сірий
Вид 4	Чорний
Вид 5	Білий

Примітка 1. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.

Примітка 2. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.

3.1.3. Конструкція та схематичне зображення предмета

За конструкцією предмет є шапкою з гладкофарбованого трикотажного полотна комбінованого переплетення та підкладкою з гладкофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”.

Предмет складається з двох деталей: зовнішньої та внутрішньої (підкладки).

Зовнішня та внутрішня деталь зшиваються спочатку вздовж, утворюючи одну деталь, а потім поперек, утворюючи деталь у вигляді труби.

Вільні краї предмета зшиваються з внутрішньої сторони предмета.

Довжина бокових виточок ($16,5 \pm 1$) см. Довжина передньої виточки (7 ± 1) см.

Схематичне зображення наведено на рисунку 1.

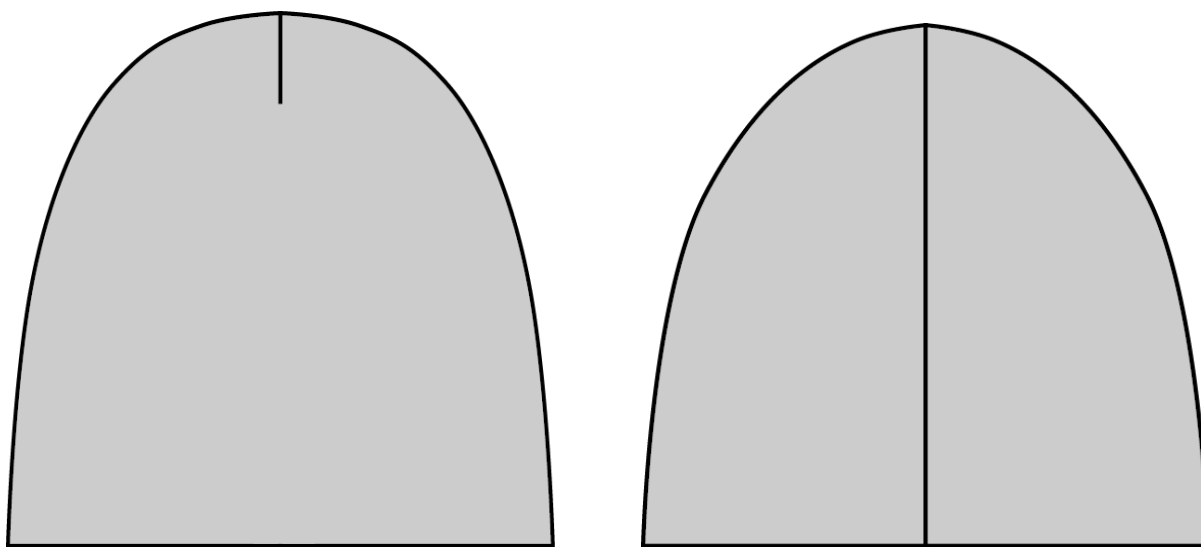


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді повинні відповідати вимогам, що наведені у додатку 1.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів, перелік яких наведено у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу	Призначення матеріалу
1.	Гладкофарбоване трикотажне полотно	Для виготовлення верху предмета
2.	Пряжа напіввовняна	Для виготовлення верху предмета
3.	Гладкофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”	Для виготовлення підкладки предмета
4.	Нитки швейні	Для зшивання деталей предмета

3.1.5.1. Показники якості гладкофарбованого трикотажного полотна

Для виготовлення верху предмета застосовується трикотажне гладкофарбоване полотно комбінованого переплетення у дві нитки. Клас в'язального обладнання 6 – 8. Тип пряжі за системою прядіння та обробки – гребінна. За показниками якості гладкофарбоване трикотажне полотно повинно відповідати вимогам, що наведені у таблиці 4 цієї ТС Міноборони (перевіряється у готовому вигляді).

Таблиця 4 – Показники якості гладкофарбованого трикотажного полотна комбінованого переплетення

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: вовна; акрил	30 ± 5 70 ± 5	ДСТУ 4057
2.	Число петельних стовпчиків, на 10 см, од., не менше	38	ДСТУ EN 14971 або згідно з [1] додатка 2
3.	Число петельних рядків, на 10 см, од., не менше	40	ДСТУ EN 14971 або згідно з [1] додатка 2

Кінець таблиці 4

1	2	3	4
4.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	490	ДСТУ EN 12127
5.	Гігроскопічність (при вологості 98%), %, не менше	6,5	згідно з [2] додатка 2
6.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
7.	Розривальне зусилля за петельними стовпчиками, Н, не менше	500	згідно з [3] додатка 2
8.	Схильність до пілінгування (2000 циклів з лицевої сторони), бали, не менше	2	ДСТУ ISO 12945-2
9.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6A при 40°C, режим сушіння C), %, не більше: за петельними стовпчиками; за петельними рядками	± 5 ± 5	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077
10.	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
10.1	до прання при 40 °C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-C06
10.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
10.3	до поту (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	5 / 4	ДСТУ ISO 105-E04

3.1.5.2. Показники якості пряжі напіввовняної

Пряжа напіввовняна повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 5 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 5 – Показники якості пряжі напіввовняної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: вовна; ПАН	$30 \pm 2,5$ $70 \pm 2,5$	ДСТУ 4057
2.	Лінійна густина, текс, допустиме відхилення лінійної густини, %	$31 \text{ текс} \times 2$; $+2,5$; $-3,5$	ДСТУ ISO 2060
3.	Розривне навантаження, сН/текс, не менше	7,8	ДСТУ ISO 2062

3.1.5.3. Додатковим матеріалом предмета (підкладка) є гладкофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”, що за показниками якості повинно відповідати вимогам, наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості гладкофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Гігроскопічність (при вологості 98%), %	від 1 до 2	згідно з [2] додатка 2
4.	Вміст вільного і здатного частково виділятися	75	ДСТУ ISO 14184-1

Кінець таблиці 6

1	2	3	4
	формальдегіду, мг/кг, не більше		
5.	Схильність до пілінгування (2000 циклів з лицевої сторони), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 12945-2
6.	Розтяжність за петельними рядками при навантаженні 6Н, %	I – група (від 15% до 40%)	згідно з [3] додатка 2
7.	Розривальне зусилля смужки за петельними стовпчиками, Н, не менше	300	
8.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6A при 40 °C, режим сушіння C), %, не більше: за петельними стовпчиками; за петельними рядками	± 5 ± 5	ДСТУ ISO 5077, ДСТУ ISO 6330
9.	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
9.1	до прання при 40 °C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-C06
9.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
9.3	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	
9.4	до поту (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-E04

Примітка. Пакет матеріалів для шапки зимової повинен забезпечувати сумарний тепловий опір R_{ct} не менше $0,15 \text{ м}^2 \text{ К/Вт}$ (згідно з ДСТУ ISO 11092), повітропроникність при тиску 50 Па (170 ± 50) мм/с (згідно ДСТУ ISO 9237).

3.1.5.4. Для зшивання деталей предмета використовуються нитки швейні Тип 1 Вид 2 або Тип 3 Вид 1, у тон кольору основного матеріалу, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

Примітка 1. У разі погодження із розробником дозволяється застосування інших матеріалів, за якістю не нижче визначеної у цій ТС Міноборони.

Примітка 2. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалів.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення та готового предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

Поздовжній шов зшивання деталей виконується п'ятинитковою трилінійною пласкою ланцюговою строчкою або шестинитковою чотирилінійною пласкою ланцюговою строчкою (тип стібка 605 або 607).

Інші шви зшивання деталей виконуються тринитковою зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (тип стібка 504, 505) або чотиринитковою зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (тип стібка 506). Кінці шва зшивання вільних країв (бокових виточок) внутрішньої деталі предмета закріплюються протягуванням вільного кінця ланцюжка ниток в шов або кінці шва зшивання вільних країв (бокових виточок) внутрішньої деталі предмета закріплюються підгинанням ланцюжка та закріпкою на універсальній машині (тип стібка 301).

При узгодженні з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмета.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю проводиться згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю.

Випробування показників якості матеріалів, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.5.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Кожен предмет пакується в пакет із поліетиленової плівки.

Група предметів по 10 шт. пакується в пакет із поліетиленової плівки. До кожного пакета вкладається пакувальний лист. Пакети закриваються у будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

П'ять груп по десять предметів у кожній (50 предметів) пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок. На мішок кріпиться або наклеюється пакувальний лист.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.5.2. Маркування

Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена із тканих (сатинових) або трикотажних стрічок із поверхневою густиною не менше 50 г/м², стійкою до зносу білого кольору, написи на ній повинні бути чорного кольору. Етикетка складається навпіл та вшивається з виворотної сторони в поперечний шов

зшивання деталей на відстані (50 ± 5) мм від краю та повинна мати розмір в готовому вигляді (35 ± 5) мм $\times$ (40 ± 3) мм.

Товарний ярлик розміром (50 ± 5) мм $\times$ (75 ± 5) мм білого кольору виготовляється з паперу на клейовій основі та кріпиться на предметі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

Етикетка та товарний ярлик повинні містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- л) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці;
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- л) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують її зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від пологи. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам, визначених у цій ТС Міноборони, у разі дотримання умов транспортування, зберігання та експлуатації протягом одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку експлуатації.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення за умови дотримання вимог зберігання.

За згодою виробника (постачальника) та замовника дозволяється змінювати гарантійні строки в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.4

Лінійні виміри предмета

Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета

Найменування вимірювання	Позначення на рис. Д1.1	Розміри			Допустиме відхилення, мм
		54–56	58–60	62–64	
Довжина предмета, мм	1	200	210	220	± 10
Ширина предмета, мм	2	250	260	275	± 10

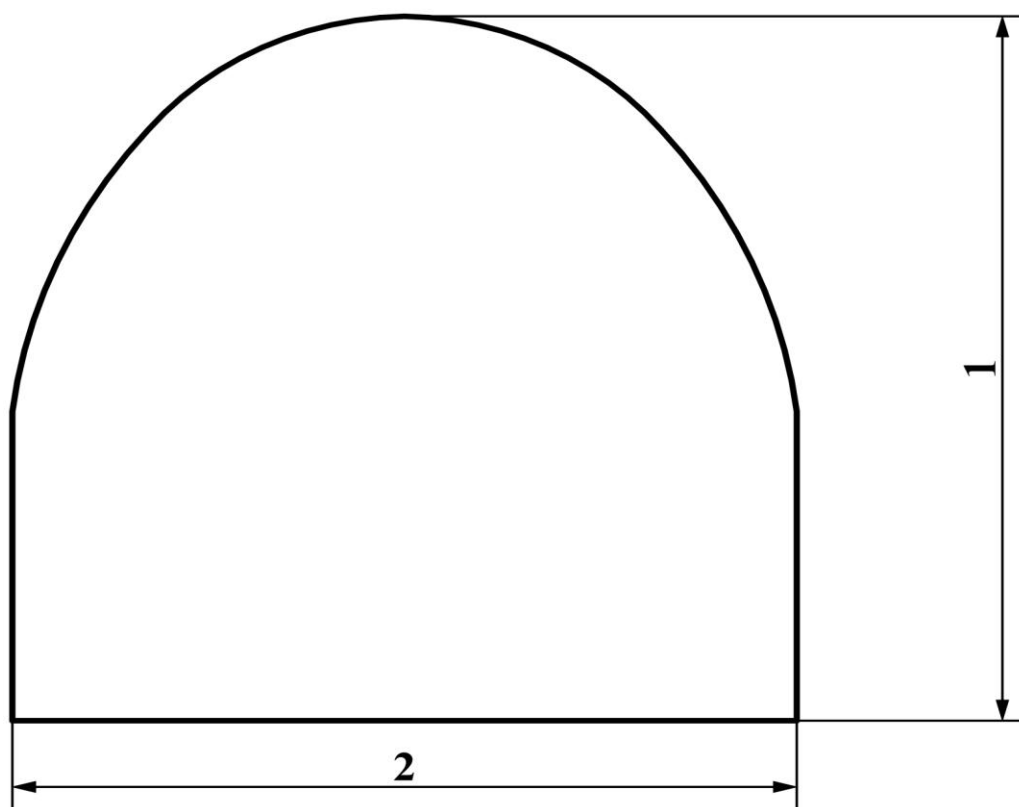


Рисунок Д1.1 – Лінійні виміри предмета

Бібліографія

1. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекося, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
3. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.