

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

"24" 02 2021 р.

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



Роман КОЗУЛІН

"01" 03 2021 р.

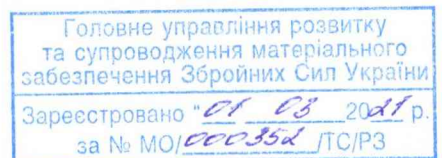
БАЛАКЛАВА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.66848-225:2021 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 01.03.2021



ПОГОДЖЕНО

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник



Олександр ФИДИНА

"23" 02 2021 р.

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

"25" 02 2021 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Балаклава – БЛК” ТУ 14.1-00034022-160:2016 (повідомлення про зміну № 1).

Розробники технічних умов “Балаклава – БЛК” ТУ 14.1-00034022-160:2016 (повідомлення про зміну № 1): **А. Малій**, (керівник розробки); **О. Головка** (перевірила).

Перегляд здійснили: **А. Остаповський, А. Ярошно** (керівник перегляду).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Балаклава” ТС А01ХJ.66848-225:2021 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Балаклава Тип Х, Вид Y ТС А01ХJ.66848-225:2021 (01)”, де “Х” – позначення типів балаклави, що відрізняються за основним матеріалом для її виготовлення, “Y” – позначення кольору балаклави. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “01” 03 2021 року.

Введено в дію “01” 03 2021 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014(01): 66848 Маска утеплена (Mask, cold weather).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	15
3.3. Правила приймання.....	15
3.4. Методи контролю за якістю.....	15
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	15
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	17
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	18
Додаток 1 Лінійні виміри предмета.....	19
Додаток 2 Класифікація строчок предмета та їх розміщення.....	20
Додаток 3 Бібліографія.....	21

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до балаклави (далі – предмет) для військовослужбовців Збройних Сил України, а також до її складових частин та матеріалів, що застосовуються для її виготовлення.

Предмет призначений для захисту та маскуванню обличчя.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ EN ISO 105-X11:2018 (EN ISO 105-X11:1996, IDT; ISO 105-X11:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина Х11. Стійкість забарвлення до волого-теплового оброблення
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінгованості. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід

Познака документа	Назва
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з трьох деталей: задня, передня верхня та передня нижня.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунку 1.

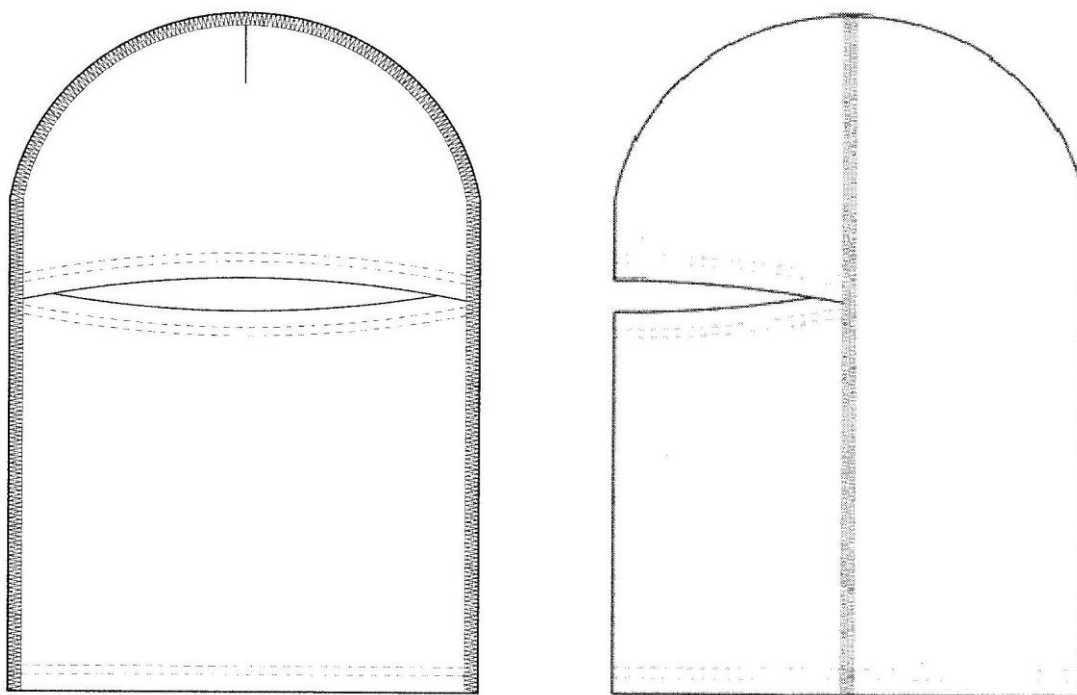


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета

3.1.2. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у чотирьох видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	White
<p>Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.</p> <p>Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.</p>	

3.1.3. Типи предмета

Залежно від виду основного матеріалу предмет виготовляється у двох типах, що наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Типи предмета

Тип предмета	Назва матеріалу
Тип 1	Трикотажне гладко пофарбоване кулірне полотно
Тип 2	Трикотажне гладко пофарбоване ворсове начісне полотно типу “фліс”

3.1.4. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, що наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	54 – 58					60 – 64				
Обхват голови, см	54	55	56	57	58	60	61	62	63	64

Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Вільні краї предмета обробляються швом упідгин з відкритим зрізом шириною (20 ± 2) мм.

Передня частина верху предмета накладається на нижню на ширину підгину.

Виточки задньої та передньої верхньої частини предмета довжиною шва зшивання (5 ± 1) см.

Класифікація строчок предмета та їх розміщення наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком або закріпками. Усі кінці ниток повинні бути обрізані.

У готових предметах не допускаються несиметричності відносно їх поздовжньої осі, стачні деталі, дефекти в полотні, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

Примітка. Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником.

3.1.7. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів, перелік яких наведено у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

Якість матеріалів повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу	Призначення матеріалу
1.	Трикотажне гладко пофарбоване кулірне полотно	Основний матеріал для виготовлення предмета Тип 1
2.	Трикотажне гладко пофарбоване ворсове начісне полотно типу “фліс”	Основний матеріал для виготовлення предмета Тип 2
3.	Нитки швейні	Зшивання деталей предмета

3.1.7.1. Для виготовлення предмета Тип 1 застосовується трикотажне гладко пофарбоване кулірне полотно, яке виготовлене з кардної бавовняної пряжі з лінійною густиною 20 текс та еластану – 2,2 текс. За своїми показниками якості трикотажне гладко пофарбоване кулірне полотно повинно відповідати вимогам, що наведені у таблиці 5 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 5 – Показники якості гладко пофарбованого трикотажного кулірного полотна

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: бавовна; еластан	95 ± 2 5 ± 2	ДСТУ 4057

Продовження таблиці 5

1	2	3	4
2.	Число петельних стовпчиків, на 10 см, од., не менше	150	ДСТУ EN 14971 або згідно з [1] додатка 3
3.	Число петельних рядків, на 10 см, од., не менше	220	
4.	Поверхнева густина, г/м ²	170 ± 10	ДСТУ EN 12127
5.	Повітропроникність при тиску 50 ПА, мм/с, не менше	100	ДСТУ ISO 9237
6.	Гігроскопічність, %, не менше	14	Згідно з [2] додатка 3
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
8.	Число циклів стирання по площі (навантаження 9кПа), кількість обертів до утворення дірки, не менше	10000	ДСТУ ISO 12947-2
9.	Розтяжність за петельними рядками при навантаженні 6Н, %	II група (від 41 % до 100 %)	Згідно з [3] додатка 3
10.	Розривальне зусилля смужки за петельними стовпчиками, Н, не менше	120	

Кінець таблиці 5

1	2	3	4
11.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40 °С, режим сушіння С), %: за петельними стовпчиками; за петельними рядками	± 4 ± 4	ДСТУ ISO 6330, ДСТУ ISO 5077
12.	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
12.1	до прання при 40 °С (змінення фарбування проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-C06
12.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
12.3	до поту (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-E04

3.1.7.2. Для виготовлення предмета Тип 2 застосовується гладко пофарбоване ворсове начісне полотно типу “фліс”, яке за своїми показниками якості повинно відповідати вимогам, що наведені у таблиці 6 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 6 – Показники якості гладко пофарбованого начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Повітропроникність при тиску 50 ПА, мм/с, не менше	300	ДСТУ ISO 9237
4.	Гігроскопічність, %	від 1 до 2	Згідно з [2] додатка 3
5.	Тепловий опір, R _{ct} , м ² К/Вт, не менше	0,08	ДСТУ 11092
6.	Вміст вільного і здатного часткового виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
7.	Схильність до пілінгування (2000 циклів з лицевої сторони), бали, не менше	3	ДСТУ ISO 12945-2
8.	Розтяжність за петельними рядками при навантаженні 6Н, %	I – група (від 15% до 40%)	Згідно з [3] додатка 3
9.	Розривальне зусилля смужки за петельними стовпчиками, Н, не менше	300	

Кінець таблиці 6

1	2	3	4
10.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6A при 40 °C, режим сушіння C), %: за петельними стовпчиками; за петельними рядками	± 5 ± 5	ДСТУ ISO 5077, ДСТУ ISO 6330
11.	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
11.1	до прання при 40 °C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-C06
11.2	до прасування (змінення фарбовання проби)	4	ДСТУ EN ISO 105-X11
11.3	до сухого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
11.4	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	
11.5	до поту (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-E04

3.1.7.2. Нитки швейні за показниками якості повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС A01XJ.31137-063:2018 (01).

Для предмета Тип 1 застосовуються нитки швейні Тип 1 Вид 2 або Тип 2 Вид 2, або Тип 3 Вид 1, або Тип 3 Вид 2.

Для предмета Тип 2 застосовуються нитки швейні Тип 1 Вид 2 або Тип 1 Вид 3.

Примітка 1. Допускається застосування інших матеріалів, за показниками якості не нижче вказаних у цій ТС Міноборони, у разі погодження із розробником.

Примітка 2. Нитки швейні, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути в тон кольору основного матеріалу.

Відхилення кольорів матеріалів, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з вимогами додатка 1.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.7 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Маркування

Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього строку експлуатації предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена із тканих (сатинових) або трикотажних стрічок із поверхневою густиною не менше 50 г/м², стійкою до зносу, білого кольору, написи на ній повинні бути чорного кольору. Етикетка складається навпіл та вшивається або нашивається на шов зшивання передніх деталей із задньою з внутрішньої сторони по лівому боку предмета на відстані від 50 мм до 70 мм від низу, розмір у готовому вигляді (30 ± 2) мм х (35 ± 5) мм.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- л) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

Товарний ярлик розміром (100 ± 5) мм \times (60 ± 5) мм виготовлений з паперу білого кольору на клейовій основі, та кріпиться на предметі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- л) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці;
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

- к) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- л) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.5.2. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання. Зверху на пакет наклеюється бірка на клейовій основі для нанесення розміру.

Група предметів по 10 одиниць складається в пачку, зв'язується та по 10 пачок вкладається в поліпропіленовий або текстильний мішок. На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

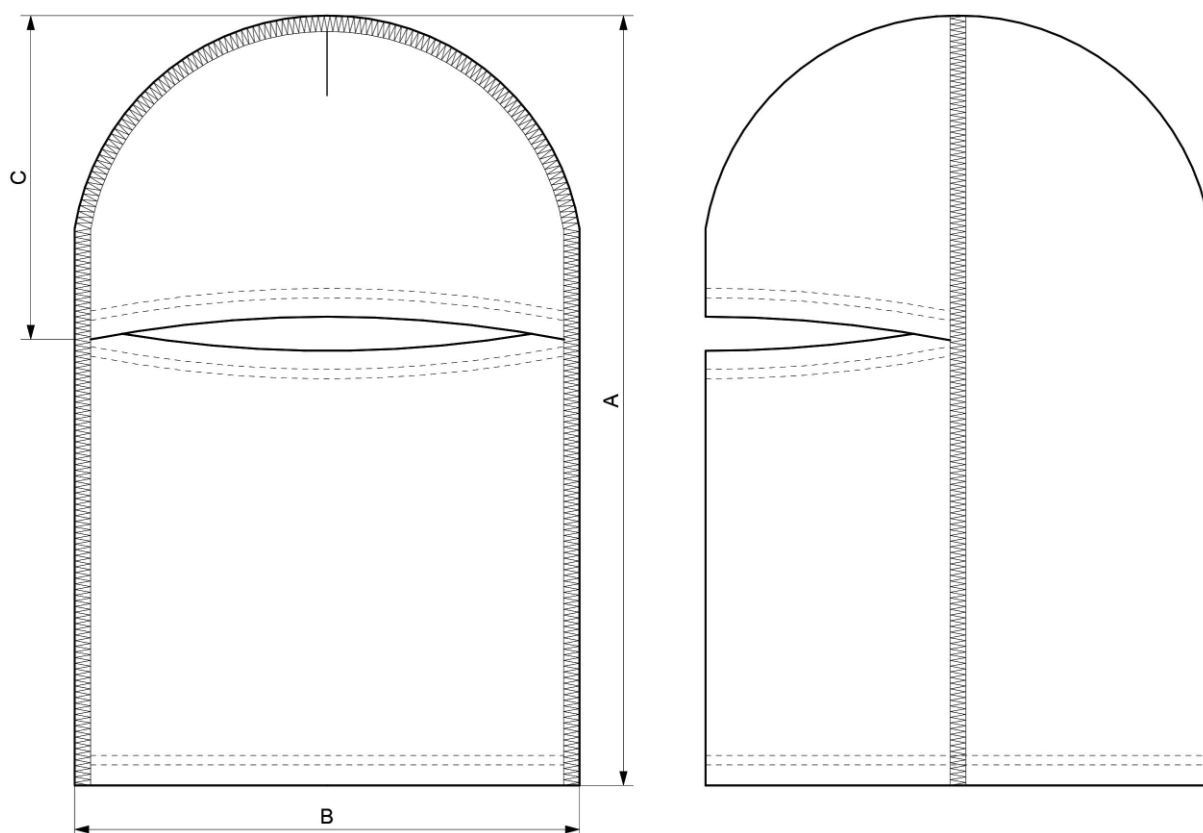
Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах (в ящиках тощо) на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми (ящиками тощо) повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Лінійні виміри предмета

Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета із позначеннями лінійних вимірів
Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета відповідно до позначень, наведених на рисунку Д1.1

Найменування вимірювання	Позначення на рисунку	Розмір предмета		Допустиме відхилення, мм
		54-58	60-64	
Довжина предмета, мм	A	370,0	370,0	± 10,0
Ширина предмета по низу, мм	B	230,0	260,0	± 10,0
Довжина верхньої передньої деталі предмета, мм	C	180,0	180,0	± 5,0

Класифікація строчок предмета та їх розміщення

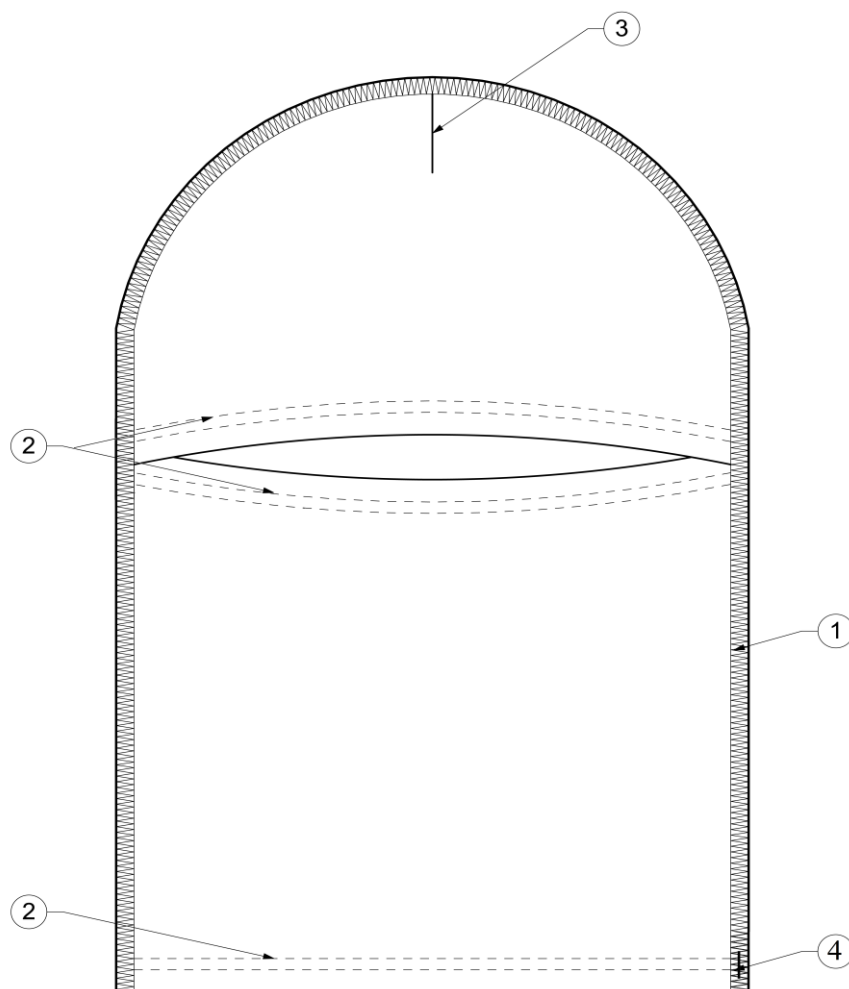


Рисунок Д2.1 – Класифікація строчок предмета та їх розміщення

Умовні позначки:

- 1 – Шестиниткова чотирьохлінійна ланцюгова (тип стібка 607);
- 2 – Трьохниткова двохлінійна ланцюгова пласка (тип стібка 406);
- 3 – Чотирьохниткова двохлінійна зшивально-обметувальна ланцюгова (тип стібка 506) або трьохниткова зшивально-обметувальна ланцюгова (тип стібка 504);
- 4 – Однолінійна двониткова пряма човникова (тип стібка 301), або двохниткова однолінійна зигзагоподібна човникова стрічка (тип стібка 304).

Бібліографія

1. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
3. ГОСТ 8847-87 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.