

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

“30” 06 2021 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



Роман КОЗУЛІН

“25” 06 2021 р.

**СПЕЦІАЛЬНИЙ ОДЯГ ДЛЯ ВІЙСЬКОВОСЛУЖБОВЦІВ,
ЗАЙНЯТИХ НА РОБОТАХ В ПРОДОВОЛЬЧІЙ СЛУЖБІ
ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ**

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.33299-320:2021 (01)

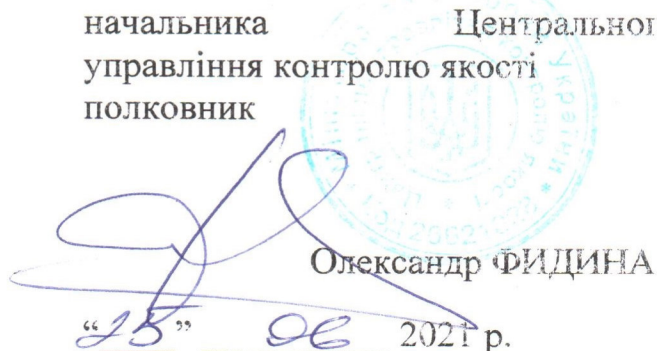
Введено вперше

Дата надання чинності 07.07.2021

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано “07” 07 2021 р.
за № МО/000368/ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального
управління контролю якості
полковник

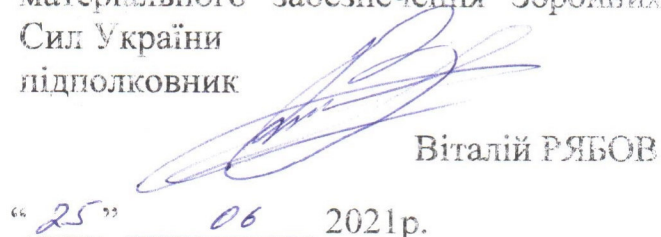


Олександр ФІДИНА

“25” 06 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



Віталій РЯБОВ

“25” 06 2021 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер, О. Хмиз** (перевірів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Спеціальний одяг для військовослужбовців, зайнятих на роботах в продовольчій службі Збройних Сил України” ТС А01ХJ.33299-320:2021 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Предмет спеціального одягу для військовослужбовців, зайнятих на роботах в продовольчій службі Збройних Сил України ТС А01ХJ.33299-320:2021 (01) тип Х, вид Y”, де предметом спеціального одягу для військовослужбовців, зайнятих на роботах в продовольчій службі Збройних Сил України виступає один з перелічених виробів, а саме: куртка для кухаря, штани для кухаря, фартух для кухаря, ковпак для кухаря (модель А, Б або В), халат бавовняний (для військовослужбовців, зайнятих на роботах в продовольчій службі), “Х” – позначення типу тканини, “ Y ” – позначення кольору предмета. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “ 07 ” 07 2021 року.

Введено в дію “ 07 ” 07 2021 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 33299 Комплект одягу для робітників сфери громадського харчування (*Clothing outfit, food handle's*).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предметів.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	20
3.3. Правила приймання.....	20
3.4. Методи контролю за якістю.....	20
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	21
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	23
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	23
Додаток 1 Лінійні виміри готових предметів.....	24

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до предметів спеціального одягу для військовослужбовців, зайнятих на роботах в продовольчій службі Збройних Сил України, а саме: куртки для кухаря, штанів для кухаря, фартуха для кухаря, ковпака для кухаря та халата бавовняного (для військовослужбовців, зайнятих на роботах в продовольчій службі), (далі – предмети).

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-J02-2001/ ГОСТ ИСО 105-J02-2002	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина J02. Метод оцінювання білості за допомогою приладу
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведено у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТІВ

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмети за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для їх виготовлення, повинні відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразкам-еталонам.

Предмети виготовляються без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд предметів

3.1.1.1. Куртка для кухаря

Куртка для кухаря (виготовляється з тканини тип 1 або тип 2) прямого силуету, двобортна, з розрізами по низу бокового шва довжиною $(10,0 \pm 1,0)$ см, з коміром-стійкою висотою $(3,5 \pm 0,2)$ см.

Пілочка складається з двох деталей (центральної та бокової), по низу бокової частини пілочки настрочуються швом упідгин із закритим зрізом накладні кишені (ширина $(15,5 \pm 0,5)$ см, висота $(16,0 \pm 0,5)$ см), верхній зріз яких обробляється швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину $(2,5 \pm 0,5)$ см, бічні зрізи кишень входять в бічні шви куртки. Центральна частина пілочки подвійна, на кожній обробляються наскрізні петлі: по п'ять вертикальних вздовж краю борта та шва зшивання деталей правої пілочки, по п'ять горизонтальних вздовж краю борта та шва зшивання деталей лівої пілочки.

Гудзики у формі “пуклі” розміщуються за схемою: по п'ять вздовж швів зшивання деталей лівої та правої пілочки. Довжина петель має відповідати розміру гудзика для забезпечення надійної його фіксації та уникнення випадіння.

Спинка із середнім швом, обшивними фігурними складами направленими від середини.

Рукава вшивні одношовні, з пришивними манжетами шириною $(10,0 \pm 0,5)$ см із закругленими краями. У верхній частині шва зшивання рукава

обробляються вентиляційні отвори (по одній обметаній петлі з кожної сторони шва).

По центру горловини спинки у шов вшивання коміра-стійки вкладається петля для вішання та контрольна стрічка з позначенням розміру та зросту. У лівому бічному шві на відстані (20 ± 5) см від низу куртки вшивається або нашивається швом упідгин із закритим зрізом етикетка складена навпіл.

По швам вшивання рукава, пришивання манжет, середньому шву спинки, шву вшивання коміра-стійки в області ростка спинки та краю фігурної складки спинки прокладається оздоблювальна строчка шириною від 0,1 см до 0,2 см.

По краю манжети, борта, уступу борта, коміра-стійки та шву його вшивання в області пілочки, шву зшивання центральної та бокової частин пілочки (з боку центральної частини), плечовим швам (по спинці) прокладається подвійна оздоблювальна строчка (перша від 0,1 см до 0,2 см від краю, друга на відстані $(0,6 \pm 0,1)$ см від першої).

Низ куртки обробляється швом упідгин із закритим зрізом шириною $(2,0 \pm 0,2)$ см.

Схематичне зображення куртки для кухаря наведено на рисунку 1.



Рисунок 1 – Схематичне зображення куртки для кухаря

3.1.1.2. Штани для кухаря

Штани (виготовляються з тканини тип 1 або тип 2) прямої форми, з пришивним поясом, що стягується за допомогою еластичної тасьми, додатковим регулюванням по талії за допомогою шнура, що протягується між верхньою та нижньою частинами поясу та виводиться назовні через горизонтально обметані на зовнішній частині поясу отвори (по обидві сторони від середини переду). Кінці шнурів з кінцевиками.

Передні половинки з відрізними бочками, що утворюють бокові кишені.

Ширина пояса в готовому вигляді ($3,7 \pm 0,3$) см, по поясу прокладаються три оздоблювальні строчки (ланцюгового або човникового стібка), відстань між якими ($1,2 \pm 0,1$) см.

Етикетка складена вдвоє розміщується у шві з'єднання поясу із штанами в області заднього середнього шва.

Низ штанів обробляється швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину ($2,0 \pm 0,2$) см. По середньому шву прокладається оздоблювальна строчка шириною від 0,1 см до 0,2 см, по краю кишень - шириною ($0,7 \pm 0,1$) см.

Схематичне зображення штанів для кухаря наведено на рисунку 2.

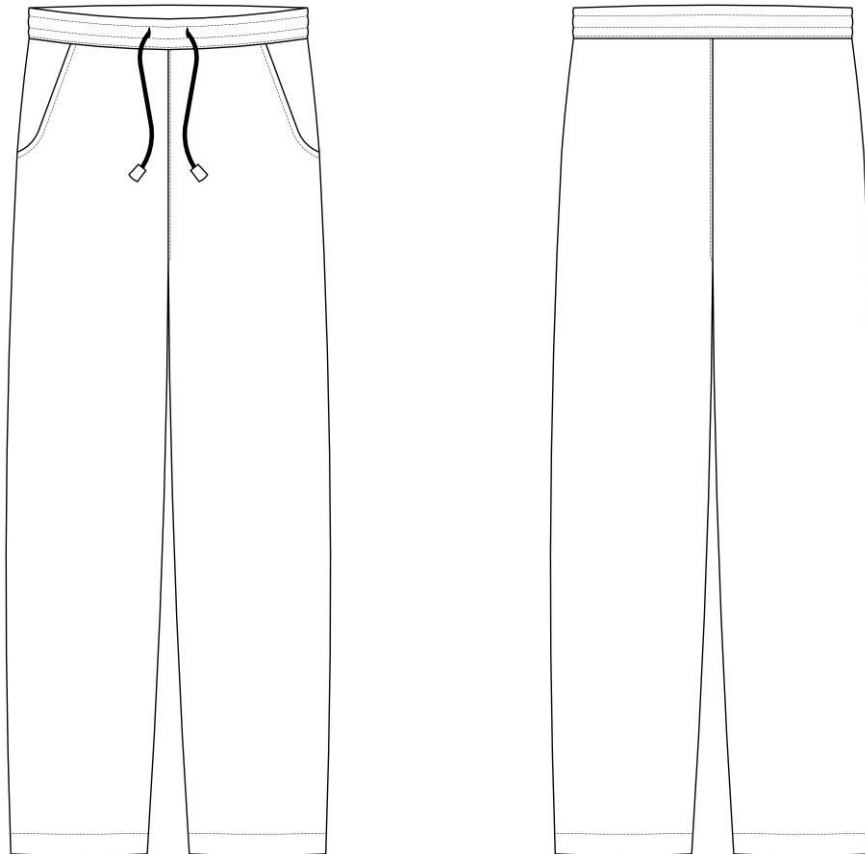


Рисунок 2 – Схематичне зображення штанів для кухаря

3.1.1.3. Ковпак для кухаря

Ковпаки виготовляються з тканини змішаної бавовняної тип 2.

Ковпак для кухаря (модель А, Б) складається з двох деталей: тулії (суцільнокрійної зовнішньої з внутрішньою стінками) і верхньої частини (денця).

В моделі А тулія дублюється клейовою прокладкою, запрасовується навпіл, бокові зрізи зовнішньої та внутрішньої частини тулії зшиваються та розпрасовуються. По шву з'єднання тулії з денцем закладаються склади глибиною від 3,5 см до 4,0 см (на відстані $(4,0 \pm 0,5)$ см в одну та другу сторону від заднього шва склади не закладаються). Висота тулії в готовому вигляді $(8,0 \pm 0,3)$ см, довжина $(32,5 \pm 0,5)$ см у половинному розмірі. Денце має форму кола, діаметр якого $(51,0 \pm 1,0)$ см, вимірюється у готовому вигляді по центру від шва до шва. По нижньому краю тулії прокладається оздоблювальна строчка шириною від 0,1 см до 0,2 см.

В моделі Б тулія запрасовується навпіл, бокові зрізи зовнішньої та внутрішньої частини тулії зшиваються та розпрасовуються. Тулія з'єднується з денцем, по верхньому та нижньому краю тулії прокладаються оздоблювальні строчки шириною від 0,1 см до 0,2 см. Висота стінки тулії в готовому вигляді $(8,0 \pm 0,3)$ см, довжина $(32,5 \pm 0,5)$ см у половинному розмірі. Довжина денця в готовому вигляді становить $(20,0 \pm 0,3)$ см, ширина денця $(18,0 \pm 0,3)$ см.

Для регулювання прилягання ковпака (модель А і Б) до голови людини, на задній частині тулії з лівої сторони на відстані $(5,0 \pm 0,5)$ см від шва зшивання стінки тулії та $(0,5 \pm 0,2)$ см від низу тулії настрочується хлястик шириною $(3,0 \pm 0,2)$ см, довжиною $(13,0 \pm 0,3)$ см, хлястик відгинається праворуч та настрочується швом шириною $(0,8 \pm 0,2)$ см. На внутрішню сторону хлястика настрочується текстильна застібка довжиною $(5,0 \pm 0,5)$ см. З правої сторони на відстані $(3,0 \pm 0,3)$ см від шва зшивання тулії та $(0,5 \pm 0,2)$ см від низу тулії настрочується текстильна застібка довжиною $(15,0 \pm 0,3)$ см.

Ковпак модель В призначена для жінок, складається із подовженого денця, начільника та кишені для укладання волосся.

Верхній зріз начільника обробляється швом упідгин із закритим зрізом шириною $(2,0 \pm 0,2)$ см.

Верхній зріз кишені обробляється швом упідгин з обметаним зрізом з вкладанням стрічки еластичної шириною $(0,4 \pm 0,1)$ см, ширина підгину $(1,0 \pm 0,2)$ см, оздоблювальна строчка прокладається на відстані $(0,6 \pm 0,1)$ см від верхнього краю кишені.

Денце з'єднується у верхній частині з начільником, у нижній – з кишенею. В шві з'єднання денця з начільником, на відстані $(1,0 \pm 0,3)$ см від країв начільника розміщуються зав'язки з тасьми текстильної довжиною $(35,0 \pm 1,0)$ см. На відстані $(7,0 \pm 0,5)$ см від шва пришивання начільника з обох сторін пришиваються гудзики для тримання маски медичної. Довжина начільника по зовнішньому краю в готовому вигляді у половинному розмірі $(25,0 \pm 0,5)$ см, ширина начільника по центру $(11,0 \pm 0,3)$ см.

У готовому вигляді ковпак моделі В має такі лінійні розміри: довжина денця $(35,0 \pm 0,5)$ см, ширина у верхній частині $(21,0 \pm 0,5)$ см, ширина у

нижній частині ($18,5 \pm 0,5$) см, довжина верхнього краю кишені в стягнутому вигляді ($11,0 \pm 0,5$) см, висота кишені ($14,0 \pm 0,5$) см.

У шов пришивання тулії з денцем в моделях А і Б (або в шов з'єднання денця з кишенею в моделі В) з тильної сторони пришивається або нашивається швом упідгин із закритим зрізом етикетка, складена навпіл.

Схематичне зображення ковпака для кухаря (модель А, Б, В), наведено на рисунках 3, 4, 5.

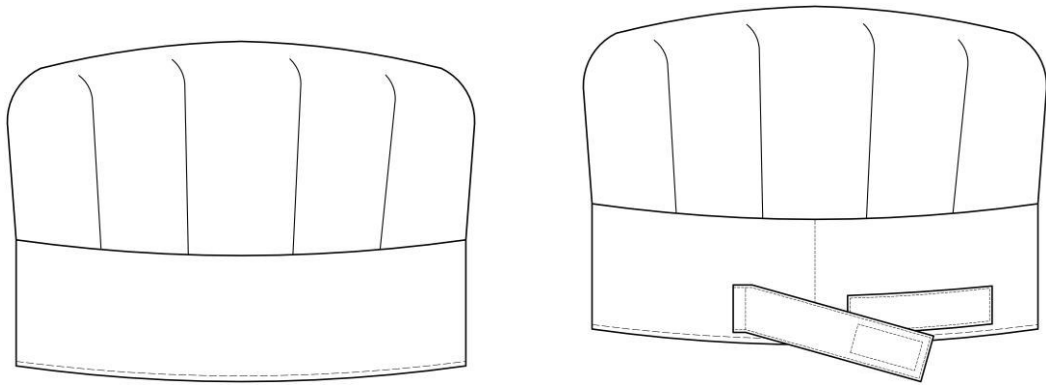


Рисунок 3 – Схематичне зображення ковпака для кухаря (модель А)

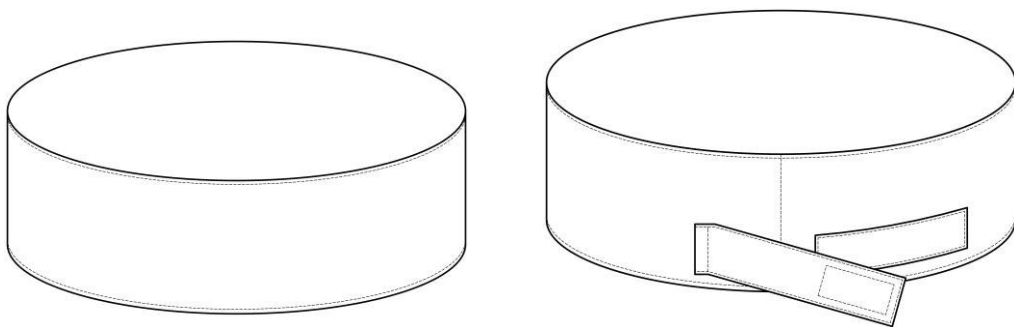


Рисунок 4 – Схематичне зображення ковпака для кухаря (модель Б)

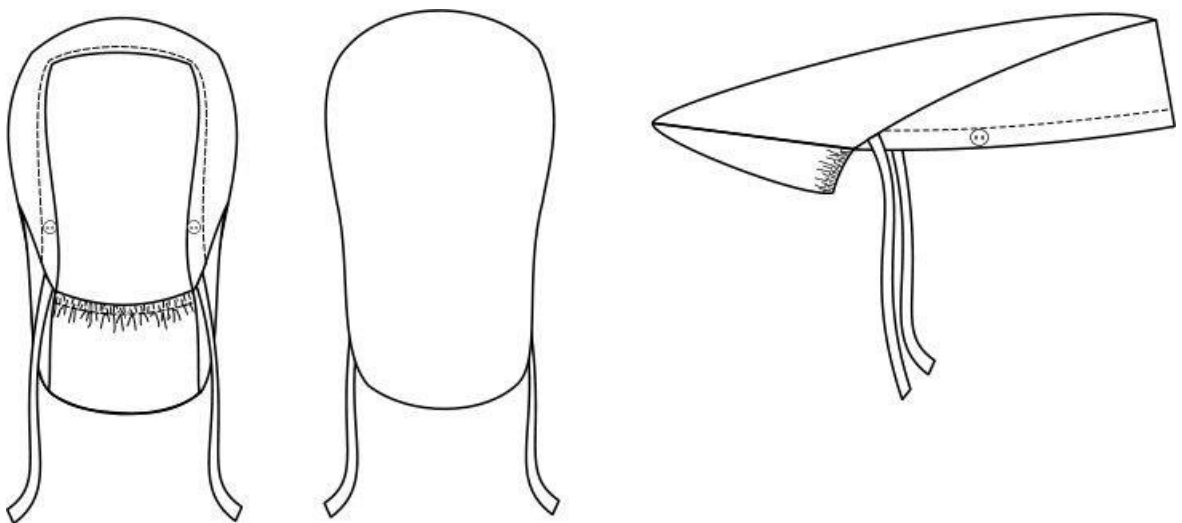


Рисунок 5 – Схематичне зображення ковпака для кухаря (модель В)

3.1.1.4. Фартух для кухаря

Фартух для кухаря виготовляється з тканини тип 1, складається з основної деталі з цільнокрійним нагрудником, накладної кишені з трьома відділеннями, верхньої бретелі, що регулюється по довжині за допомогою двох металевих півкілець і двох деталей пояса.

Верхній край накладної кишені обробляється обшивкою, обшивку заправують та прокладають подвійну оздоблювальну строчку (перша на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см від краю, друга на відстані $(0,6 \pm 0,1)$ см від першої).

Місце розташування накладної кишені намічають за допомогою допоміжного лекала. Деталь накладної кишені настрочують на пілочку подвійною строчкою, перша на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см від згину країв кишені, друга на відстані $(0,6 \pm 0,1)$ см від першої. Вертикальні оздоблювані строчки прокладають згідно лекал для утворення окремих відділень кишені.

Деталі пояса і бретелі згинають уздовж, зшивають, надлишки тканини в кутах підрізають, вивертають, приправують, по шву зшивання прокладають оздоблювальну строчку шириною $(0,2 \pm 0,1)$ см. Деталі пояса у готовому вигляді мають ширину $(3,0 \pm 0,3)$ см, ширина бретелі $(2,0 \pm 0,2)$ см.

Деталі пояса вшивають у верхні кути бічних сторін предмета, бретель – у правий верхній кут нагрудника, петлю для тримання металевих півкілець – у лівий кут нагрудника. Верхній край фартуха обробляють обшивкою, вивертають, приправують та прокладають оздоблювальні строчки (першу на відстані $(0,2 \pm 0,1)$ см від верхнього краю, другу на відстані $(6,0 \pm 0,5)$ см від верхнього краю. Нижній зріз обшивки обметується або обробляється швом упідгин із закритим зрізом.

Бокові зрізи та низ предмета обробляються швом упідгин із обметаним зрізом.

Ширина підгину низу $(10,0 \pm 0,5)$ см, оздоблювальна строчка прокладається на відстані $(9,7 \pm 0,5)$ см від нижнього краю. Ширина підгину бокових зрізів $(1,2 \pm 0,2)$ см, оздоблювальна строчка прокладається на відстані $(1,0 \pm 0,2)$ см від краю.

Етикетка складена навпіл кріпиться в шов підгину низу фартуха з правої сторони.

Схематичне зображення фартуха для кухаря наведено на рисунку 6.

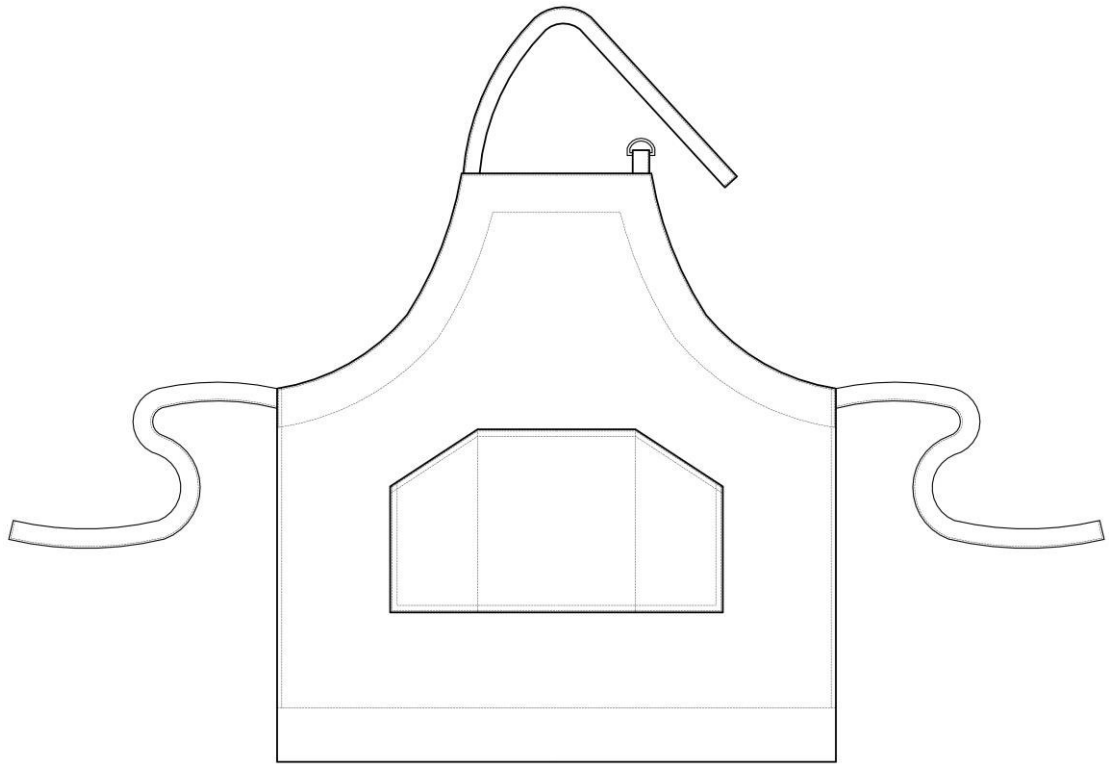


Рисунок 6 – Схематичне зображення фартуха для кухаря

3.1.1.5. Халат бавовняний (для військовослужбовців, зайнятих на роботах в продовольчій службі)

Халат виготовляється з тканини тип 2, з центральною бортовою застібкою на 5 обметаних петель і гудзиків з відкладним коміром і лацканами, з поясом, вшитим у бічні шви по лінії талії, що складається з двох частин та застібається на спинці на обметані петлі та гудзики.

Пілочки з двома нижніми бічними накладними кишенями і одною верхньою накладною кишенею на лівій пілочці. Місце розташування накладних кишень намічають за допомогою допоміжного лекала.

Верхні зрізи накладних кишень обробляються швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину ($2,5 \pm 0,5$) см. Кишені настрочують накладним швом із закритим зрізом, ширина шва ($0,2 \pm 0,1$) см, верхні кути кишень додатково закріплюють. Бічні зрізи нижніх накладних кишень входять в бічний шов.

Зріз борта обшивається підбортом.

На правій пілочці зверху настрочується частина текстильної застібки “петлі” для розміщення ідентифікатора розміром ($125 \text{ мм} \times 25 \text{ мм}$) $\pm 2 \text{ мм}$.

Спинка із середнім швом та шліцом, довжиною ($39,0 \pm 1,0$) см, з виточками в області плечових швів. По середньому шву спинки (до верхнього краю шліца) прокладено оздоблювальну строчку шириною ($0,2 \pm 0,1$) см.

Рукава вшивні, одношовні з манжетами, шириною ($5,0 \pm 0,5$) см, що застібаються на обметану петлю та гудзик.

Деталі пояса згинають уздовж і зшивають, надлишки тканини в кутах підрізають, вивертають, припрасовують, ширина пояса в готовому вигляді ($4,0 \pm 0,5$) см. Деталі пояса вшивають в бічні шви в області талії.

Під час зшивання бічних швів в області нижніх бічних кишень залишається отвір, довжиною $(18,0 \pm 0,5)$ см, що закріплюється оздоблювальною строчкою по пілочці та спинці шириною $(0,8 \pm 0,2)$ см, верхня та нижня частина отвору фіксуються зворотним стібком.

По центру горловини спинки у шов вшивання коміра вкладається петля для вішання, виготовлена із смужки основної тканини (в готовому вигляді ширина петлі $(0,8 \pm 0,1)$ см, довжина $(8,0 \pm 1,0)$ см) та контрольна стрічка з позначенням розміру та зросту.

У лівому бічному шві на відстані $(20,0 \pm 5,0)$ см від низу халата розміщується етикетка складена навпіл.

Уздовж краю борта, коміра, по шву пришивання коміра, уступах лацкана, шву обшивання пояса, нижньому краю манжет прокладено оздоблювальні строчки на відстані від 0,1 см до 0,2 см від краю.

Низ предмета обробляють швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину $(2,5 \pm 0,5)$ см.

Гудзики пришивають відповідно розташуванню петель.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Схематичне зображення халата наведено на рисунку 7.



Рисунок 7 – Схематичне зображення халата бавовняного

3.1.2. Види предметів

Предмети виготовляються у трьох видах, що наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Білий
Вид 2	Світло-сірий
Вид 3	Оливковий
Примітка 1. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.	

3.1.3. Розміри предметів

Куртка і штани для кухаря та халат бавовняний виготовляються у розмірах, що наведені у таблицях 2 – 3 цієї ТС Міноборони.

Фартух для кухаря та ковпаки виготовляються в одному розмірі.

Таблиця 2 – Зрости типової фігури

Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Умовне позначення зросту
158	Від 155 до 161	1
164	Від 161 до 167	2
170	Від 167 до 173	3
176	Від 173 до 179	4
182	Від 179 до 185	5
188	Від 185 до 191	6
194	Від 191 до 197	7
200	Від 197 до 203	8

Таблиця 3 – Розміри типової фігури

Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Умовне позначення розміру
1	2	3
88	Від 86 до 90	44
92	Від 90 до 94	46
96	Від 94 до 98	48
100	Від 98 до 102	50
104	Від 102 до 106	52
108	Від 106 до 110	54
112	Від 110 до 114	56
116	Від 114 до 118	58
120	Від 118 до 122	60
124	Від 122 до 126	62

Кінець таблиці 3

1	2	3
128	Від 126 до 130	64
132	Від 130 до 134	66
136	Від 134 до 138	68

Примітка. Предмети інших зростів та розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4. Лінійні виміри

Лінійні виміри готових предметів наведені у додатку 1 та пункті 3.1.1.

3.1.5. Основні вимоги до виготовлення предметів

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предметів здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Для швів з'єднання та оздоблювальних строчок предметів використовують однолінійну човникову строчку з частотою 3,5 – 4,0 стібка на 1,0 см шва (код стібка 301). З'єднувальні шви можуть виконуватися з одночасним обметуванням на спеціальному обладнанні ланцюгового стібка. Ширина з'єднувальних швів $(1,0 \pm 0,2)$ см.

Усі відкриті зрізи обметуються (окрім внутрішніх зрізів накладних кишень фартуха та куртки і шва обшивання фігурної складки куртки).

Шви упідгин закріплюються оздоблювальною строчкою шириною від 0,1 см до 0,2 см.

Предмети виготовляються без поділу на гатунки, при цьому повинні відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

3.1.6. Вимоги до матеріалів і фурнітури

Предмети виготовляються з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 4. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.6.1 – 3.1.6.10 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляються предмети

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу, фурнітури
1	2	3
1.	Тканина змішана бавовняна	Для виготовлення предметів

Кінець таблиці 4

1	2	3
2.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям (флізелін)	Для дублювання тулії ковпака модель А
3.	Гудзики пластикові	Для застібання куртки для кухаря, халата бавовняного, для ковпака модель В
4.	Текстильна застібка	Для регулювання ковпака А та Б по об'єму, для ідентифікаторів халата бавовняного
5.	Текстильна стрічка	Для зав'язок ковпака тип В
6.	Стрічка еластична	Для стягування поясу штанів та стягування верхнього краю кишені ковпака В
7.	Металеве півкільце	Для регулювання довжини бретелі фартуха
8.	Шнур технічний	Для додаткового стягування пояса штанів
9.	Кінцевик	Для запобігання осипання кінців шнура
10.	Нитки швейні	Зшивання деталей предмета, обметування зрізів, прокладання оздоблювальних строчок, обметування петель, пришивання гудзиків

3.1.6.1. Тканина змішана бавовняна

Тканина змішана бавовняна за показниками якості повинна відповідати вимогам зазначеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості тканини змішаної бавовняної

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Значення		Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
		Тип 1	Тип 2	
1	2	3	4	5
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна, поліестер	60±5 40±5		ДСТУ 4057
2.	Поверхнева щільність, г/м ²	240±10	150±10	ДСТУ EN 12127
3.	Кількість ниток на одиницю довжини, нит./ 10 см, не менше: за основою за утком	460 225	500 265	ДСТУ EN 1049-2
4.	Розривне зусилля, Н, не менше: за основою за утком	1100 750	800 300	ДСТУ EN ISO 13934-1

Кінець таблиці 5

1	2	3	4	5
5.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %: за основою за утком	-2,5 ±2,5	-3,5 ±2,5	ДСТУ ISO 5077 ДСТУ ISO 6330
6.	Роздираюче навантаження, Н, не менше: за основою за утком	25 20	20 15	ДСТУ ISO 13937-2
7.	Повітропроникність, мм/с (перепад тиску 50 Па), не менше	20	50	ДСТУ ISO 9237
8.	Вміст вільного і здатного частково виділятись формальдегіду, мкг/г, не більше	75		ДСТУ ISO 14184-1
9.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	40000	20000	ДСТУ ISO 12947-2
	Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:			
10.	прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/ забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4/4		ДСТУ ISO 105-C06
11.	сухого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4		ДСТУ ISO 105-X12
12.	мокрого тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	3		ДСТУ ISO 105-X12
13.	поту, (зміна початкового пофарбування/забарвлення білого бавовняного матеріалу), балів, не менше	4		ДСТУ ISO 105-E04
14.	Ступінь білості, %, не менше	82		ДСТУ ISO 105- J02/ ГОСТ ИСО 105-J02
Примітка 1. Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів перевіряється в матеріалах світло-сірого та оливкового кольору. Примітка 2. Ступінь білості перевіряється в матеріалах білого кольору.				

3.1.6.2. Матеріал прокладковий з клейовим покриттям

Для дублювання тулії ковпака для кухаря модель А використовується матеріал прокладковий з клейовим покриттям (флізелін) поверхневою густиною (40 ± 5) г/м² (метод перевірки згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

3.1.6.3. Гудзики пластикові

Під час виготовлення предметів використовуються пластикові гудзики: типу “пуклі” діаметром $(1,2 \pm 0,1)$ см білого кольору для застібання куртки для кухаря;

для халата бавовняного гудзики пластикові з отворами діаметром $(1,7 \pm 0,1)$ см або $(2,0 \pm 0,1)$ см кольору основного матеріалу;

для тримання маски медичної гудзики пластикові з отворами діаметром $(1,4 \pm 0,1)$ см або $(1,7 \pm 0,1)$ см кольору основного матеріалу або білого кольору.

Гудзики пластикові з отворами за показниками якості повинні відповідати вимогам таблиці 4 технічної специфікації Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові” TC A01XJ.03506-095:2018 (01).

3.1.6.4. Застібка текстильна

Для регулювання ковпака (модель А і Б) використовується застібка текстильна білого кольору або в тон основного матеріалу шириною $(2,5 \pm 0,2)$ см, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у таблиці 2 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01), а саме: пункти 4 - 9.

3.1.6.5. Текстильна стрічка

Для зав’язок ковпака модель В використовується текстильна стрічка кольору основного матеріалу або білого кольору шириною $(2,0 \pm 0,2)$ см. Кінці стрічки для запобігання осипанню оплавляються.

3.1.6.6. Стрічка еластична

Для стягування поясу штанів використовується стрічка еластична шириною $(3,0 \pm 0,2)$ см, для верхнього краю кишені ковпака модель В – шириною $(0,4 \pm 0,1)$ см.

3.1.6.7. Металеve півкільце

Для регулювання бретелі фартуха по довжині застосовуються два металеві півкільця, ширина внутрішнього отвору $(2,0 \pm 0,2)$ см, що має відповідати ширині бретелі фартуха та петлі для тримання металевих півкільць.

3.1.6.8. Шнур плетений

Для стягування поясу штанів застосовується шнур технічний плетений діаметром $(0,4 \pm 0,1)$ см кольору основного матеріалу або білого кольору.

3.1.6.9. Кінцевик

Для кінців шнура технічного на поясі штанів застосовується кінцевик кольору основного матеріалу або білого кольору (в залежності від кольору шнура плетеного).

3.1.6.10. Нитки швейні

Для виготовлення предметів застосовуються нитки швейні, які за показниками якості повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01), а саме: Тип 1 (Вид 2 або Вид 3), Тип 3 (Вид 1 або Вид 2), за кольором - матеріалу, який обробляється.

3.1.6.11. Після узгодження із розробником під час виготовлення предметів допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.5.1 – 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони.

3.1.6.12. Відхилення кольорів матеріалів та фурнітури, що використовуються під час виготовлення предметів, повинні бути попередньо погоджені із замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Предмети повинні відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів готових предметів проводиться згідно з вимогами додатка 1 та пункту 3.1.1.3 цієї ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, що використовуються під час виготовлення предметів, здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предметів вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Маркування

3.5.1.1. Для маркування готових предметів застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою. Маркування повинно бути чітким та розбірливим.

3.5.1.2. Етикетки та контрольні стрічки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на них – чорного кольору.

Для куртки, штанів та халата бавовняного розмір етикетки складеної навпіл в готовому вигляді становить $(3,5 \text{ см} \times 4,0 \text{ см}) \pm 0,3 \text{ см}$, для ковпаків та фартуха – $(2,0 \text{ см} \times 3,0 \text{ см}) \pm 0,3 \text{ см}$.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета (для фартуха та ковпака не зазначається);

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758).

3.5.1.3. Товарний ярлик розміром $(90 \pm 5) \text{ мм} \times (50 \pm 5) \text{ мм}$, що виготовлений з картону білого кольору, кріпиться до предметів за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі: у нижній частині лівого рукава халата бавовняного та куртки, у задній шов тулії ковпака модель А і Б, до текстильної стрічки ковпака моделі В, до пояса фартуха, в шов пришивання пояса зі сторони правої задньої половинки.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета (для фартуха та ковпака не зазначається);

сировинний склад;
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
 назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
 назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.5.1.4. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
 назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
 назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.5.1.5. Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка 1. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

Примітка 2. Особливі вимоги до маркування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.5.2. Пакування

Пакування предметів повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок, на кожен з яких кріпиться пакувальний лист.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60 % до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предметів вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Лінійні виміри готових предметів**Таблиця 1.1.** Лінійні виміри куртки для кухаря

№ з/п	Найменування лінійного виміру	Зріст	Розмір, см													Допустиме відхилення (±), см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1.	Довжина спинки посередині (вимірюється від шва вшивання коміра до низу виробу)	158	64,4	64,6	64,8	65,0	65,2	65,4	65,6	65,8	66,0	66,2	66,4	66,6	66,8	±1,5
		164	66,4	66,6	66,8	67,0	67,2	67,4	67,6	67,8	68,0	68,2	68,4	68,6	68,8	
		170	68,4	68,6	68,8	69,0	69,2	69,4	69,6	69,8	70,0	70,2	70,4	70,6	70,8	
		176	70,4	70,6	70,8	71,0	71,2	71,4	71,6	71,8	72,0	72,2	72,4	72,6	72,8	
		182	72,4	72,6	72,8	73,0	73,2	73,4	73,6	73,8	74,0	74,2	74,4	74,6	74,8	
		188	74,4	74,6	74,8	75,0	75,2	75,4	75,6	75,8	76,0	76,2	76,4	76,6	76,8	
		194	76,4	76,6	76,8	77,0	77,2	77,4	77,6	77,8	78,0	78,2	78,4	78,6	78,8	
		200	78,4	78,6	78,8	79,0	79,2	79,4	79,6	79,8	80,0	80,2	80,4	80,6	80,8	
2.	Довжина пілочки (вимірюється від кута горловини пілочки до низу паралельно лінії середини переду)	158	66,1	66,3	66,5	66,7	66,9	67,1	67,3	67,5	67,7	67,9	68,1	68,3	68,5	±1,5
		164	68,1	68,3	68,5	68,7	68,9	69,1	69,3	69,5	69,7	69,9	70,1	70,3	70,5	
		170	70,1	70,3	70,5	70,7	70,9	71,1	71,3	71,5	71,7	71,9	72,1	72,3	72,5	
		176	72,1	72,3	72,5	72,7	72,9	73,1	73,3	73,5	73,7	73,9	74,1	74,3	74,5	
		182	74,1	74,3	74,5	74,7	74,9	75,1	75,3	75,5	75,7	75,9	76,1	76,3	76,5	
		188	76,1	76,3	76,5	76,7	76,9	77,1	77,3	77,5	77,7	77,9	78,1	78,3	78,5	
		194	78,1	78,3	78,5	78,7	78,9	79,1	79,3	79,5	79,7	79,9	80,1	80,3	80,5	
		200	80,1	80,3	80,5	80,7	80,9	81,1	81,3	81,5	81,7	81,9	82,1	82,3	82,5	
3.	Ширина виробу на рівні глибини пройми (в застібнутому вигляді)	158-200	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	±1,0
4.	Ширина виробу по низу (в застібнутому вигляді)	158-200	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	±1,0

Кінець таблиці 1.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
5.	Довжина коміра- стійки по шву вшивання в горловину	158- 200	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	±0,5
6.	Довжина рукава (вимірюється від верхньої точки оката рукава до низу манжети)	158	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	±1,0
		164	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	
		170	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	
		176	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	
		182	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	
		188	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
		194	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
		200	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
7.	Ширина рукава на рівні глибини пройми	158- 200	24,9	25,5	26,1	26,7	27,3	27,9	28,5	29,1	29,7	30,3	30,9	31,5	32,1	±0,8
8.	Ширина рукава внизу (вимірюється по шву пришивання манжети)	158- 200	18,5	18,8	19,1	19,4	19,7	20	20,3	20,6	20,9	21,2	21,5	21,8	22,1	±0,5

Таблиця 1.2. Лінійні виміри штанів для кухаря

№ з/п	Найменування лінійного виміру	Зріст	Розмір, см													Допустиме відхилення (±), см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	
1.	Довжина по боковому шву (вимірюється від верхнього краю штанів до низу)	158	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	95,0	±1,5
		164	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	99,0	
		170	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	103,0	
		176	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	107,0	
		182	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
		188	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	115,0	
		194	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	119,0	
		200	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
2.	Довжина по кроковому шву	158	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	69,5	69,0	68,5	68,0	67,5	67,0	66,5	±0,8
		164	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	
		170	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	
		176	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5	80,0	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	
		182	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5	
		188	90,0	89,5	89,0	88,5	88,0	87,5	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	
		194	93,5	93,0	92,5	92,0	91,5	91,0	90,5	90,0	89,5	89,0	88,5	88,0	87,5	
		200	97,0	96,5	96,0	95,5	95,0	94,5	94,0	93,5	93,0	92,5	92,0	91,5	91,0	
3.	Ширина на рівні середнього шва	158-200	34,7	35,7	36,7	37,7	38,7	39,7	40,7	41,7	42,7	43,7	44,7	45,7	46,7	±1,0
4.	Ширина по низу	158-200	23,0	23,4	23,8	24,2	24,6	25,0	25,4	25,8	26,2	26,6	27,0	27,4	27,8	±0,5
5.	Довжина пояса (вимірюється у розтягнутому вигляді у половинному розмірі)	158-200	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	±1,0

Таблиця 1.3. Лінійні виміри халата бавовняного (для військовослужбовців, зайнятих на роботах в продовольчій службі)

№ з/п	Найменування лінійного виміру	Зріст	Розмір, см													Допустиме відхилення (±), см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1.	Довжина спинки посередині (вимірюється від шва вшивання коміра до низу виробу)	158	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	105,0	±1,5
		164	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
		170	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	111,0	
		176	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
		182	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	117,0	
		188	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	
		194	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	123,0	
		200	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	
2.	Довжина пілочки (вимірюється від кута горловини пілочки до низу паралельно лінії середини переда)	158	104,0	104,2	104,4	104,6	104,8	105	105,2	105,4	105,6	105,8	106	106,2	106,4	±1,5
		164	107,0	107,2	107,4	107,6	107,8	108	108,2	108,4	108,6	108,8	109	109,2	109,4	
		170	110,0	110,2	110,4	110,6	110,8	111	111,2	111,4	111,6	111,8	112	112,2	112,4	
		176	113,0	113,2	113,4	113,6	113,8	114	114,2	114,4	114,6	114,8	115	115,2	115,4	
		182	116,0	116,2	116,4	116,6	116,8	117	117,2	117,4	117,6	117,8	118	118,2	118,4	
		188	119,0	119,2	119,4	119,6	119,8	120	120,2	120,4	120,6	120,8	121	121,2	121,4	
		194	122,0	122,2	122,4	122,6	122,8	123	123,2	123,4	123,6	123,8	124	124,2	124,4	
		200	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	125,0	
3.	Ширина виробу на рівні глибини пройми (в застібному вигляді)	158-200	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	±1,0
4.	Ширина коміра посередині	158-200	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	±0,5
5.	Висота верхньої кишені	158-200	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	±0,5

Продовження таблиці 1.3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
6.	Ширина верхньої кишені	158-200	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	13,0	13,0	13,0	13,0	14,0	14,0	14,0	14,0	±0,5
7.	Висота бокової кишені	158-200	22,0	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	±0,5
8.	Ширина бокової кишені	158-200	18,0	18	18	18	18	19	19	19	19	20	20	20	20	±0,5
9.	Відстань від кута горловини пілочки до входу в верхню кишеню	158	17,8	18,0	18,2	18,4	18,6	18,8	19,0	19,2	19,4	19,6	19,8	20,0	20,2	±0,5
		164	17,8	18,0	18,2	18,4	18,6	18,8	19,0	19,2	19,4	19,6	19,8	20,0	20,2	
		170	17,8	18,0	18,2	18,4	18,6	18,8	19,0	19,2	19,4	19,6	19,8	20,0	20,2	
		176	17,8	18,0	18,2	18,4	18,6	18,8	19,0	19,2	19,4	19,6	19,8	20,0	20,2	
		182	17,8	18,0	18,2	18,4	18,6	18,8	19,0	19,2	19,4	19,6	19,8	20,0	20,2	
		188	17,8	18,0	18,2	18,4	18,6	18,8	19,0	19,2	19,4	19,6	19,8	20,0	20,2	
		194	17,8	18,0	18,2	18,4	18,6	18,8	19,0	19,2	19,4	19,6	19,8	20,0	20,2	
		200	17,8	18,0	18,2	18,4	18,6	18,8	19,0	19,2	19,4	19,6	19,8	20,0	20,2	
10.	Відстань від нижнього краю пояса до входу в бокову кишеню	158-200		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	±0,5
11.	Довжина рукава (вимірюється від верхньої точки оката до низу)	158	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	±1,0
		164	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
		170	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
		176	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
		182	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
		188	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	
		194	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
		200	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	
12.	Ширина рукава на рівні глибини пройми	158-200	25,9	26,5	27,1	27,7	28,3	28,9	29,5	30,1	30,7	31,3	31,9	32,5	33,1	±0,8

Кінець таблиці 1.3

13.	Ширина рукава внизу (вимірюється по застібнутій манжеті)	158- 200	11,1	11,4	11,7	12,0	12,3	12,6	12,9	13,2	13,5	13,8	14,1	14,4	14,7	±0,5
14.	Довжина половинки пояса	158- 200	32,0	33,0	34,0	35,0	36,0	37,0	38,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	±0,5
15.	Відстань між гудзиками пояса	158- 194	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	±0,5
16.	Відстань від кута лацкану до верхньої петлі	158- 194	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	±0,5
17.	Відстань між верхньою та нижньою петлями	158	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	±1,0
		164	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	
		170	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	
		176	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
		182	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	
		188	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	
		194	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	56,0	
		200	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	

Таблиця 1.4. Лінійні виміри фартуха для кухаря в готовому вигляді

№ з/п	Найменування лінійного виміру	Значення показника, см	Допустиме відхилення ($\pm$), см
1.	Довжина виробу посередині	90	$\pm 1,0$
2.	Довжина бокового краю виробу	60	$\pm 1,0$
3.	Ширина виробу по низу	80	$\pm 1,0$
4.	Ширина виробу по верхньому краю	25	$\pm 0,5$
5.	Довжина пояса	95	$\pm 1,0$
6.	Довжина бретелі	85	$\pm 1,0$
7.	Висота кишені посередині	24	$\pm 0,5$
8.	Ширина нижнього краю кишені	45	$\pm 0,5$
9.	Ширина верхнього краю кишені	18	$\pm 0,5$
10.	Відстань від верхнього краю до входу в кишень	38	$\pm 0,5$