

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України генерал-майор

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України підполковник


Юрій ГУСЛЯКОВ


Роман КОЗУЛІН

"28" 09 2021 р.

"29" 09 2021 р.

БРОНЕЖИЛЕТ МОДУЛЬНИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.29423-287:2021 (02)

Введено в друге

Дата надання чинності 29.09.2021

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання


Тимчасово виконуючий обов'язки начальника Центрального управління контролю якості полковник

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України підполковник

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано "29" 09 2021 р.
за № МО/ССС387/ТС/РЗ


Олександр ФІДИНА
"28" 09 2021 р.


Віталій РЯБОВ
"29" 09 2021 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, що зареєстровано в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 ДСТУ 8782:2018	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 8788:2018	Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Класифікація. Загальні технічні умови
ДСТУ EN ISO 15025: 2016	Засоби індивідуального захисту. Бронежилети. Методи контролювання захисних властивостей Одяг захисний. Захист від тепла та полум'я. Метод випробування на обмежене поширення полум'я
ДСТУ EN 45501:2007 (EN 45501:2015, IDT) ГОСТ 14192-96	Прилади неавтоматичного зважування. Загальні технічні умови та методивипробування Маркировка грузов
VСТ 01.301.002-2009 (01)	Військова система стандартизації. Організація та проведення військових (дослідних) випробувань предметів речового майна. Основні положення
VСТ 01.301.003-2020 (02) STANAG 2920 Ed.3/AEP 2920 Ed.A Ver.2	Речове забезпечення. Визначення класу захисту та процедура оцінювання індивідуальних засобів бронезахисту. Протикульний та протиосколковий захист
VСТ 01.301.010-2021 (02)	Речове забезпечення. Військові бронежилети. Загальні технічні вимоги та методи випробувань балістичної стійкості.
NIJ Standard-0101.06	Ballistic Resistance of Body Armor (Балістична стійкість бронежилетів)
TC A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Фурнітура пластикова"
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Нитки швейні"
TC A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Застібка текстильна"
TC A01XJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікації Міністерства оборони України "Стрічка еластична"
TC A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України "Тканина поліамідна"

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

1. Вступ

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС) розроблена з метою закупівлі бронежилета модульного (далі – БМ), який забезпечує захист окремих життєво важливих органів тіла військовослужбовців, працівників Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту від визначених засобів ураження відповідно до рівня захисту при виконанні ними бойових та навчально-бойових завдань.

2. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Бронежилет модульний” (Тип Y, Вид X, Клас Z, колір “ММ-14”, комплектність: елементи № 1 – 6) ТС А01ХJ.29423-287:2021 (02)”, де:

Тип Y – рівень захисту згідно з ТС;

Вид X – застосування жорсткого бронеелемента згідно з ТС;

Клас Z – тканина з якої виготовляється чохол БМ;

колір – згідно з ТС;

комплектність згідно з ТС.

Додатково може бути зазначена інша інформація.

3. Технічні та якісні характеристики

3.1. Загальні вимоги

3.1.1. БМ повинен відповідати вимогам цієї ТС та зразкам-еталонам на БМ. Показники БМ повинні бути не нижчі вимог ДСТУ 8782 та ВСТ 01.301.010 – 2021 (2), у разі їх дублювання для підтвердження технічних та якісних характеристик використовується кращий (вищий) показник.

БМ має модульну структуру та складається з базової конструкції (базовий чохол БМ та його захисні елементи: жорсткі бронеелементи та м'які балістичні пакети), яка може мати додаткову комплектацію.

Зразки-еталони на БМ затверджуються за результатами військових (дослідних) випробувань згідно з ВСТ 01.301.002 – 2009 (1) або БМ знаходиться на забезпеченні країн-членів НАТО/країн-партнерів НАТО (предмету присвоєно номенклатурний номер НАТО) та підтвердження вимог згідно з ТС.

3.1.2. Базова конструкція БМ складається з п'яти окремих елементів:

Елемент № 1 – захисний елемент грудей;

Елемент № 2 – захисний елемент спини з плечовими накладками;

Елемент № 3 – захисні елементи бокових частин;

Елемент № 4 – захисний елемент паху;

Елемент № 5 – захисні елементи шії.

3.1.3. Додаткова комплектація базової конструкції БМ:

Елемент № 6 – захисний елемент поясної частини (розвантажувальний пояс);

Елемент № 7 – захисні елементи плечей;

Елемент № 8 – захисні елементи стегон;

Елемент № 9 – елемент системи зменшення навантаження на спину.

3.1.4. Елементи БМ № 1 – 8 складаються з чохлів, які містять захисні елементи.

3.1.5. Елементи БМ № 1 та № 2 містять жорсткі бронеелементи. Види жорстких бронеелементів наведені у таблиці 1 цієї ТС.

Таблиця 1 – Види жорстких бронеелементів

Позначення	Назва матеріалу для виготовлення жорсткого бронеелемента
Вид 1	Броньова сталь
Вид 2	Керамокомпозитні матеріали

3.1.6. Базовий чохол БМ повинен мати систему швидкого скидання, за допомогою якої однією рукою та одним рухом скидається БМ. Система швидкого скидання дозволяє роз'єднати базовий чохол БМ на дві частини.

3.1.7. Захисні чохла БМ виготовляються у п'яти основних кольорах, які наведені у таблиці 2 цієї ТС. Всі матеріали для виготовлення БМ повинні бути в тон основного кольору. Замовник додатково може визначати інший колір.

Таблиця 2 – Основні кольори чохлів БМ

№ з/п	Позначення кольору
1	ММ-14
2	black
3	blue
4	olive
5	coyote

3.1.8. Конструктивні вимоги БМ повинні забезпечувати можливість самостійного його зняття та можливості проведення санітарно-гігієнічної обробки, дегазації, дезактивації та дезінфекції без зниження захисних властивостей, а також проведення поточного ремонту для відновлення експлуатаційних характеристик базового чохла БМ.

Лінійні виміри захисних чохлів БМ згідно з технічною документацією виробника.

Конструкція БМ повинна забезпечувати вимоги підпункту 5.5.2 ВСТ 01.301.010 – 2021 (02). Для формування чарунок текстильні тасьми прошиваються зигзагоподібною строчкою шириною (3 ± 1) мм.

3.1.9. Для БМ визначені чотири розмірності, які наведені у таблиці 3 цієї ТС.

Таблиця 3 – Розмірності БМ

Розмірність	Розмір	Обхват грудної клітки, см	Зріст, см
S	44–48	88–96	162–170
M	50–54	98–106	172–180
L	56–60	108–116	182–190
XL	62+	118+	190+

3.1.10. Для правильного розташування м'яких балістичних пакетів для елементів БМ кожену сторону м'якого балістичного пакета, яка прилягає до тіла, позначають написом “До тіла”. Цей напис повинен бути чітким, розбірливим та зберігатись впродовж усього терміну експлуатації БМ.

3.2. Вимоги до балістичної стійкості

3.2.1. БМ виготовляється двох типів протикульної стійкості в області жорстких бронеелементів, у комплекті із базовим чохлам БМ з м'якими балістичними пакетами (дозволяється диференційний рівень захисту):

базовий рівень захисту (Тип 1) відповідає 4-му класу захисту за ДСТУ 8782, забезпечує стійкість при обстрілі:

з 5,45 мм х 39 мм автомата АК-74 (або відповідного балістичного ствола) патроном 7Н10 з кулею ІІІ із термозміцненим осердям, на дистанції $(10,0 \pm 0,5)$ м, зі швидкістю кулі (910 ± 15) м/с;

з 7,62 мм х 54 мм снайперської гвинтівки Драгунова (далі – СВД) (або відповідного балістичного ствола) гвинтівковим патроном 57-Н-323С з кулею ЛПС із нетермозміцненим осердям (до 1989 року випуску), на дистанції $(10,0 \pm 0,5)$ м, зі швидкістю кулі (850 ± 15) м/с;

посилений рівень захисту (Тип 2) відповідає 6-му класу захисту за ДСТУ 8782, забезпечує стійкість при обстрілі:

з 7,62 мм х 54 мм СВД (або відповідного балістичного ствола) гвинтівковим патроном 57-Н-323С з кулею ЛПС із термозміцненим осердям (після 1989 року випуску), зі швидкістю кулі (850 ± 15) м/с та патроном 7Б3-323 з кулею Б-32, зі швидкістю кулі (860 ± 15) м/с, на дистанції обстрілу $(10,0 \pm 0,5)$ м.

3.2.2. М'які балістичні пакети елементів БМ №№ 1 – 4, 6 повинні забезпечувати протикульну стійкість, що відповідає 1-му класу захисту за ДСТУ 8782.

Кількість пострілів у кожен елемент наведено у таблиці 4 цієї ТС. Глибина заперешкодної деформації повинна становити не більше 25 мм.

Протикульна стійкість захисних м'яких балістичних пакетів елементів БМ №№ 5, 7 та 8 не визначається.

Таблиця 4 – Кількість пострілів у м'які балістичні пакети

Позначення елемента	Елемент № 1	Елемент № 2	Елементи № 3 та № 6	Елемент № 4
Кількість пострілів	5	5	1	2

3.2.3. М'які балістичні пакети елементів БМ №№ 1 – 8 повинні забезпечувати протиосколкову стійкість (стійкість до ураження імітаторами осколків масою 1,1 г (F5)) за показником V_{50} згідно з ВСТ 01.301.003 (STANAG 2920) зі швидкістю не менше 600 м/с (дозволяється групування елементів). У разі неможливості перевірки м'яких балістичних пакетів елементів БМ за показником V_{50} згідно з ВСТ 01.301.003 (STANAG 2920) зі швидкістю не менше 600 м/с, здійснюється перевірка м'яких балістичних пакетів згідно підпункту 3.2.4 цього ТС.

3.2.4. М'який балістичний пакет розміром 420 мм x 420 мм, балістична компоновка якого відповідає балістичній компоновці м'яких балістичних пакетів елементів БМ, повинен забезпечувати протиосколкову стійкість (стійкість до ураження імітаторами осколків масою 1,1 г (F5)) за показником V_{50} згідно з ВСТ 01.301.003 (STANAG 2920) зі швидкістю не менше 600 м/с.

3.2.5. Захисні елементи БМ (жорсткі бронеелементи Виду 2 та м'які балістичні пакети) перевіряються за Методами випробувань на балістичну стійкість захисних елементів бронежилета модульного після впливу високої температури, вологи та механічного зносу (NIJ Standard-0101.06), наведених у додатку 1 цієї ТС.

3.2.6. БМ та всі його захисні елементи повинні зберігати функціональність та захисні властивості після падіння з висоти та після транспортування усіма видами транспорту протягом призначеного терміну носіння (експлуатації) (згідно з вимогами ВСТ 01.301.010 – 2021 (02)).

3.3. Площа балістичного захисту

3.3.1. Площа балістичного захисту жорстких бронееlementів БМ наведена у таблиці 5 цієї ТС.

Таблиця 5 – Площа балістичного захисту жорстких бронееlementів

Жорсткі бронееlementи	Площа балістичного захисту, дм ² , не менше, для типорозмірів			
	S (44–48)	M (50–54)	L (56–60)	XL (62 +)
Вид 1 та Вид 2	6,0	7,5	8,0	9,0

3.3.2. Площа балістичного захисту м'яких балістичних пакетів елементів БМ наведена у таблиці 6 цієї ТС.

Таблиця 6 – Площа балістичного захисту м'яких балістичних пакетів

М'які балістичні пакети	Площа балістичного захисту, дм ² , не менше, для типорозмірів			
	S (44–48)	M (50–54)	L (56–60)	XL (62 +)
Елемент № 1	13,5	15,5	17,5	19,5
Елемент № 2*	19,0	21,2	22,5	24,5
Елемент № 3*	8,0	9,0	11,0	12,0
Елемент № 4	6,0	6,5	7,0	7,5
Елемент № 5	6,0	6,3	6,5	7,0
Загальна площа базової конструкції БМ	52,5	58,5	64,5	70,5
Елемент № 6	10,0	10,0	12,0	12,0
Елемент № 7*	9,0	10,0	11,0	12,0
Елемент № 8*	17,0	18,5	20,0	21,0
Загальна площа повної комплектації БМ	88,5	97	107,5	115,5
*Площа балістичного захисту визначена з декількох м'яких балістичних пакетів.				

3.4. Вимоги до маси

3.4.1. Загальна маса:

базової комплектації БМ із м'якими балістичними пакетами та жорсткими бронееlementами повинна становити не більше ніж:

- 12,8 кг (при типорозмірі – S (44–48));
- 14,0 кг (при типорозмірі – M (50–54));
- 15,6 кг (при типорозмірі – L (56–60));
- 16,7 кг (при типорозмірі – XL (62 +)).

Масу перевіряють з точністю до 10 г на вагах статистичного зважування середнього класу точності згідно з ДСТУ EN 45501.

3.5. Вимоги до живучості та стійкості до зовнішніх впливів

3.5.1. Конструкція БМ повинна забезпечувати збереження балістичної стійкості до впливу заданих у пункті 3.2. засобів ураження після впливу таких зовнішніх чинників:

за нормальних кліматичних умов згідно з пунктом 11.1.7 ДСТУ 8782;

високої температури $70\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ протягом щонайменше 6 год.;

низької температури мінус $40\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ протягом щонайменше 6 год.;

витримування БМ у горизонтальному положенні після занурення у сурогат морської води (3% NaCl, 0.5% MgCl₂) температурою $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ на глибину не менше 200 мм від дзеркала води впродовж щонайменше 24 год. з подальшим витримуванням впродовж 15 хв. у вертикальному положенні для стікання води. БМ занурюється таким чином, щоб вода контактувала з усіма зовнішніми поверхнями БМ для забезпечення максимального проникнення.

3.6. Вимоги до матеріалів

3.6.1. Вимоги до матеріалів повинні відповідати підпункту 5.6 ВСТ 01.301.010 – 2021 (2). Дозволяється здійснювати погодження із розробником та замовником інших матеріалів для виготовлення БМ за умови аналогічної функціональності та не погіршення якості БМ.

3.6.2. У якості основного матеріалу, з якого виготовляється чохол БМ, застосовується такі тканини:

Клас 1 – тканина поліамідна, яка повинна відповідати вимогам, що визначені у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” TC A01XJ.06908-098:2018 (01) для тканини Тип 1;

Клас 2 – тканина з арамідних волокон, яка повинна відповідати вимогам п. 7.2.2 ДСТУ 8782:2018. Тканина з арамідних волокон перевіряється до впливу обмеженого поширення полум’я згідно з ДСТУ EN ISO 15025:2016, час залишкового горіння та час жевріння матеріалу не повинно перевищувати 2 секунди.

Для виготовлення чохла БМ застосовуються такі матеріали за показниками, не нижче:

нитки швейні, які повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) – Тип 5 Вид 2 або Тип 6 Вид 1;

фастекси та пряжки-регулятори пластикові, які повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” TC A01XJ.17223-062:2018 (01);

застібки текстильні, які повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01);

стрічки еластичні, які повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” TC A01XJ.16782-094:2020 (02)”.

4. Вимоги безпеки

4.1. БМ повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

Роботи, пов'язані з виготовленням та проведенням випробувань БМ, необхідно виконувати відповідно до вимог нормативних документів з охорони праці, санітарних правил та норм з охорони довкілля та утилізації, а також правил безпеки на підприємстві (організації).

5. Правила приймання

5.1. Приймання БМ здійснюється згідно з вимог договору про закупівлю та наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

5. Методи контролю за якістю

5.1. Обсяг вибірки для перевірки пакування, маркування та лінійних вимірів з кожної партії становить не менше 20 %. Випробуванню на балістичну стійкість повинна підлягати така кількість зразків БМ з кожної партії, яка необхідна для перевірки балістичної стійкості за умов впливу усіх зовнішніх чинників згідно з цією ТС, але не менше 4 зразків БМ. Відбір зразків для випробувань здійснюється навмання з більшої кількості.

Контроль за якістю матеріалів, з яких виготовляється БМ, здійснюється на вхідному контролі. Обсяг перевірки під час вхідного контролю повинен бути достатнім для перевірки показників, визначених цією ТС, у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, з урахуванням аналізу нормативних документів на методи випробувань, в яких визначено розмір точкових проб та/або елементарних проб, їх кількість, місце відбору тощо.

5.2. Методи контролю за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цій ТС.

За погодженням з розробником дозволяється небалістичні методи контролю здійснювати у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за зіставними (аналогічними) методами контролю якості матеріалів БМ, передбаченими у національних або міжнародних стандартах.

У разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за методами контролю якості БМ, передбачених у цій ТС, дозволяється здійснювати перевірку відповідності матеріалів БМ вказаними лабораторіями поза межами їх акредитації.

6. Вимоги до маркування та пакування

6.1. Кожний БМ і кожний захисний елемент БМ (жорсткий бронееlement та м'який балістичний пакет) повинні мати маркування етикеткою. Розмір етикетки - згідно зі зразком-еталоном БМ. Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліефірного або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше 50 г/м².

6.2. Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим та зберігатись впродовж терміну експлуатації. Допустимі відхилення лінійних розмірів етикетки та місце її розташування становить $\pm 10,0$ мм. Маркування повинно бути виконано незмивною фарбою, яка не змінює колір в умовах експлуатації та є контрастною до кольору БМ або захисного елемента.

6.3. Маркування чохла БМ повинно бути нанесено на внутрішню частину зовнішніх чохлах усіх складових частин БМ і містити таку інформацію:

- назва (відповідно до пункту 2 цієї ТС);
- клас захисту БМ та позначення національного стандарту, якому відповідає цей клас захисту;
- розмір і зріст БМ;
- емблема Збройних Сил України;
- номер та дата договору, номер партії та номер БМ;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- дата виготовлення (місяць та дві останні цифри року);
- назва постачальника (виробника), його адреса;
- правила догляду за чохлом;
- попереджувальний напис: "Під час чищення або прання чохла БМ захисні елементи треба вийняти";
- напис "ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ";
- умови зберігання.

6.4. Маркування захисних елементів повинно містити таку інформацію:

- назва (відповідно до пункту 2 цієї ТС);
- клас захисту захисного елемента та позначення національного стандарту, якому відповідає цей клас захисту;
- емблема Збройних Сил України;
- розмір захисного елемента;
- номер партії та номер захисного елемента в партії;
- ННН (номенклатурний номер НАТО);
- дата виготовлення (місяць та дві останні цифри року);
- назва постачальника (виробника), його адреса;
- спеціальні правила поводження із захисним елементом;
- позначення зовнішньої/внутрішньої сторони захисного елемента;
- напис на жорстких бронеелементах: "Заборонено використання жорстких бронеелементів без м'яких балістичних пакетів";

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
умови зберігання.

6.5. За згодою замовника маркування та пакування може змінюватись умовами договору про закупівлю.

6.6. Кожний БМ вкладається у споживчу тару (сумка згідно зі зразком-еталоном). Допустимі відхилення основних лінійних вимірів сумки становить $\pm 20,0$ мм та застібки текстильної сумки $\pm 5,0$ мм. Вимоги до правил пакування та комплектування БМ – згідно з розділом 10 ДСТУ 8782.

7. Умови транспортування та зберігання

7.1. Транспортування БМ у пакуванні проводять усіма видами критого транспорту згідно з правилами, чинними на цих видах транспорту. Транспортне маркування здійснюється згідно з вимогами ГОСТ 14192 із зазначенням маніпуляційного знака “Берегти від вологи”.

7.2. БМ повинні зберігатися в неопалюваних вентильованих приміщеннях за температури від мінус 40 °С до 70 °С та природній вологості повітря (згідно з ГОСТ 15150 категорія 1) при розміщенні на стелажах чи піддонах з висотою гурту не більше 3 м або в транспортній тарі контейнерного типу. Не дозволяється зберігання БМ в одному приміщенні з хімічно-активними речовинами.

7.3. БМ у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

8. Гарантії постачальника (виробника)

8.1. Підприємство (виробник) повинно гарантувати відповідність якості БМ вимогам цієї ТС у разі дотримання споживачем умов та правил їх носіння (експлуатації), зберігання й транспортування, встановлених цією ТС.

8.2. Гарантійний строк зберігання БМ – не менше десять років з дня прийняття їх представником замовника.

Призначений фактичний строк носіння (експлуатації) БМ – не менше п'ять років у межах призначеного строку зберігання, рахуючи від дня видачі його в експлуатацію.

Гарантійний строк експлуатації БМ – не менше п'ять років у межах гарантійного строку зберігання, рахуючи від дня видачі БМ в експлуатацію.

**Методи випробувань
на балістичну стійкість захисних елементів
бронезилета модульного після впливу високої температури,
вологи та механічного зносу (NIJ Standard-0101.06)**

Передмова

I. Метою випробувань є перевірка захисних елементів бронезилета модульного (жорсткі бронеелементи та м'які балістичні пакети) після впливу високої температури, вологи та механічного зносу. Випробування проводять згідно з NIJ Standard-0101.06 та умов цієї ТС.

II. Перелік методів випробувань захисних елементів бронезилета модульного після дії високої температури, вологи та механічного зносу:
метод випробування на балістичну стійкість м'яких балістичних пакетів після впливу високої температури, вологи та механічного зносу;
метод випробування на балістичну стійкість жорстких бронеелементів після температурного впливу.

III. Випробування проводяться у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність.

IV. Результати випробувань зразка оформляються протоколом. Форма протоколу довільна.

V. Протокол випробувань повинен містити таку інформацію:
назва методу проведення випробування та назва ТС;
дата випробувань;
назва випробувальної лабораторії;
назва замовника випробувань;
назва підприємства-виробника зразка і його юридична адреса;
опис зразка, що випробовувався;
умови та результати випробувань.

**Метод випробування
на балістичну стійкість м'яких балістичних пакетів
після впливу високої температури, вологи та механічного зносу**

1. Метою випробувань є перевірка балістичної стійкості м'яких балістичних пакетів бронезилета модульного після впливу високої температури, вологи та механічного зносу.

2. Об'єктом випробувань є елементи БМ (далі – зразок) без жорстких бронееlementів в комплектації, що постачається згідно з умовами договору про закупівлю.

3. Випробування зразка до впливу високої температури, вологи та механічного зносу проводять згідно з розділом 5 NIJ Standard-0101.06. Зразок не допускається до перевірки протиосколкової стійкості, якщо за результатами випробувань виявлено:

пошкодження (порушення чи руйнування структури) чохла м'яких балістичних пакетів (у разі наявності);

деструкцію (порушення чи руйнування структури) матеріалу, з якого виготовлено м'який балістичний пакет.

4. М'які балістичні пакети елементів повинні забезпечувати протиосколкову стійкість (стійкість до ураження імітаторами осколків масою 1,1 г (F5)) за показником V_{50} згідно з ВСТ 01.301.003 (STANAG 2920) зі швидкістю не менше 600 м/с.

Метод випробування на балістичну стійкість жорстких бронееlementів після температурного впливу

1. Метою випробувань є перевірка балістичної стійкості жорстких бронееlementів з м'яким балістичним пакетом бронезилета модульного після температурного впливу.

2. Об'єктом випробувань є БМ (далі – зразок) в комплектації, що постачається згідно з умовами договору про закупівлю.

3. Випробування зразка до температурного впливу проводять згідно з розділом 6 NIJ Standard-0101.06. Зразок не допускається до перевірки балістичної стійкості, якщо за результатами випробувань виявлено пошкодження жорстких бронееlementів (розтріскування, тріщини).

4. Рівень балістичної стійкості зразків повинен відповідати вимогам ТС.