

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил  
логістики Збройних Сил України  
генерал-майор

Юрій ГУСЛЯКОВ

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2021 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення  
Збройних Сил України  
підполковник

Роман КОЗУЛІН

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2021 р.

**ПІДСУМОК ТРАНСПОРТНИЙ БОЙОВИЙ УНІВЕРСАЛЬНИЙ**

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

**ТС А01ХJ.30637-296:2021 (01)**

Введено вперше  
Дата надання чинності \_\_\_\_\_

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального управління  
контролю якості  
полковник

Олександр ФИДИНА

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення  
Збройних Сил України  
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2021 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники технічних умов: **К. Леснік** (керівник розробки).

Перегляд здійснили: **В. Рябов** (керівник перегляду), **В. Білан**, **Л. Шапіна** (перевірила в частині пункту 3.1.4), **Ж. Ковган** (перевірила в частині правильності застосування стандартів).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Підсумок транспортний бойовий універсальний” ТС А01ХJ.30637-296:2021 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Підсумок транспортний бойовий універсальний Вид Х, ТС А01ХJ. 30637-296:2021 (01)”, де “Х” – колір предмета відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

**IV.** Затверджено “\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року.

Введено в дію “\_\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ року.

Строк зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 30637 Сумка для особистих речей “Bag, personal effects”.

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

## ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.1.1. Технічні вимоги.....	6
3.1.2. Види предмета.....	7
3.1.3. Лінійні виміри.....	7
3.1.4. Опис зовнішнього вигляду.....	7
3.1.5. Вимоги до матеріалів.....	8
3.1.6. Технологічні вимоги.....	11
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	11
3.4. Методи контролю за якістю.....	11
3.5. Вимоги до маркування.....	12
3.6. Вимоги до пакування.....	13
3.7. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.8. Гарантії виробника (постачальника).....	13
Додаток 1 Лінійні виміри.....	14

**ВСТУП**

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на підсумок транспортний бойовий універсальний для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет), а також на матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплексу (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини
ДСТУ 3402-96	Шнури плетені. Загальні технічні умови
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)

<b>Познака документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
TC A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Технічні вимоги**

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю

виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому він повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

### 3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється в п'яти видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Види предмета**

Види предмета	Назва кольору(маскувальний малюнок) предмета
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	Маскувальний малюнок ММ-14
Вид 5	Маскувальний малюнок ММ-16Ф

**Примітка 1.** Відхилення кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.

**Примітка 2.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

**Примітка 3.** Відповідність кольору матеріалу визначається згідно із затвердженими зразками кольорів та колориметричних характеристик.

### 3.1.3. Лінійні виміри.

Предмет за лінійними вимірами повинен відповідати додатку 1 цієї ТС Міноборони. Допустиме відхилення розмірів  $\pm 0,5$  см.

### 3.1.4. Опис зовнішнього вигляду

**3.1.4.1.** Предмет має одне основне відділення, що закривається застібкою-блискавкою, з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного. В отворах замків, в якості ручок використано шнур плетений.

**3.1.4.2.** На фронтальній частині зовні розміщені чарунки MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) для кріплення до предмета іншого спорядження обладнаного фіксаторами та чарунками MOLLE. Для формування чарунок, які горизонтально розташовані одна за одною, текстильна тасьма прошивається (в якості закріпок) строчками шириною  $(3 \pm 1)$  мм. Відстань між центрами строчок  $(35 \pm 2)$  мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE, не повинні перевищувати  $\pm 2$  мм. Для формування фіксаторів, текстильна стрічка складається у два шари, а між ними додається шар з термопластичного матеріалу, що підсилює жорсткість конструкції. На кінцях фіксаторів та на нижній частині тильної сторони, співвісно розміщені металеві застібки-кнопки.

**3.1.4.3.** На фронтальній та тильній частинах зсередини розташовано по одній окремій кишень.

**3.1.4.4.** На нижній частині для відводу вологи розташований один дренажний отвір, обладнаний люверсом.

**3.1.4.5.** На зовнішній тильній частині предмета розміщено кріплення типу MOLLE для кріплення виробу до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протикульового захисту, розвантажувальних систем, тощо). MOLLE складається із направляючих та чарунок. Для формування чарунок горизонтально розташовані, на відстані 25 мм одна від іншої, стропи прошиваються зигзагоподібними строчками шириною  $(3 \pm 1)$  мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE не повинні перевищувати  $\pm 2$  мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок  $(38 \pm 2)$  мм. Для формування фіксаторів, текстильна стрічка складається у два шари, а між ними додається шар з термопластичного матеріалу, що підсилює жорсткість конструкції. На кінцях фіксаторів та на нижній частині тильної сторони, співвісно розміщені металеві застібки-кнопки.

**3.1.4.6.** На бокових зовнішніх, правої та лівої частинах предмета розташовані по дві окремі стропи для кріплення до виробу іншого спорядження.

**3.1.4.7.** В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовуються зигзагоподібні шви, що виконують також і функцію закріпок. Шов кріплення застібки-блискавки, а також поперечні шви на бокових частинах подвійні (джинсові). Усі відкриті ділянки з'єднувальних швів основного та основного/додаткового матеріалів оброблені оздоблювальною тасьмою. Основний матеріал в районі кріплення застібки-блискавки загорнутий та підшитий швом, що кріпить саму застібку так, щоб утворювалась планка, яка закриває застібку у замкнутому вигляді.

### **3.1.5. Вимоги до матеріалів**

**3.1.5.1.** Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 2.

**Таблиця 2 – Основні матеріали**

Назва матеріалу	Нормативна документація
Тканина поліамідна	Пп. 3.1.5.2
Тканина для внутрішніх кишень	Пп. 3.1.5.3
Тасьма текстильна	Пп. 3.1.5.4
Тасьма оздоблювальна	Пп. 3.1.5.5
Люверс дренажного отвору	Пп. 3.1.5.6
Застібка-кнопка	Пп. 3.1.5.7
Застібка-блискавка	Пп. 3.1.5.8
Шнур плетений	Пп. 3.1.5.9
Нитки швейні	Пп. 3.1.5.10

**3.1.5.2.** Для виготовлення предмета застосовують тканину поліамідну, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС



Міноборони “Тканина поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01) для Тип 2.

**3.1.5.3.** Тканина для внутрішніх кишень повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Показники якості тканини для внутрішніх кишень**

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліестер або поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Маса на одиницю площі, г/м <sup>2</sup> , не менше	145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини по основі не менше, нит./ см	140/10	ДСТУ EN1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини по утоку не менше, нит./ см	130/10	ДСТУ EN1049-2
Міцність на розрив по основі, не менше, Н	25	ДСТУ ISO 13937-2
Міцність на розрив по утоку, не менше, Н	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стойкість фарбовання, бали:		
до прання при температурі 40 С°, бали	4 – 5	ДСТУ ISO 105-C06
до хімічної чистки, бали	4 – 5	ДСТУ ISO 105-D01
до сухого тертя, бали	4 – 5	ДСТУ ISO 105-X12
Стойкість до зволоження, бали	4 – 5	ДСТУ ISO 4920

**3.1.5.4.** Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4. Для запобігання осипання по краям зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

**Таблиця 4 – Показники якості тасьми текстильної**

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1	2	3
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 (±2)	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8–1,4	ГОСТ 16218.1
Розривне навантаження, не менше, Н	3000	ГОСТ 16218.5
Стойкість до дії мастил, не менше	4	ДСТУ ISO 14419

**Продовження таблиці 4**

1	2	3
Стойкість фарбовання, бали:		
до прання при температурі 40 С°, не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
до хімічної чистки, не менше	4	ДСТУ ISO 105-D01
до мокрого тертя, не менше	3	ДСТУ ISO 105-X12
до сухого тертя, не менше	4	ДСТУ ISO 105-X12

**3.1.5.5.** Тасьма оздоблювальна для обробки відкритих зрізів предмета повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 5. Для запобігання осипанню по краям, зрізи тасьми оброблені термічним способом.

**Таблиця 5 – Показники якості тасьми оздоблювальної**

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25±2	ГОСТ 16218.1

**3.1.5.6.** Люверс металевий з напиленням кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу, та має зовнішній діаметр від 12 до 15 мм, внутрішній – від 6 до 8 мм.

**3.1.5.7.** Застібки-кнопки кільцевого типу (“О”-подібні), що використовуються у предметі, мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного матеріалу.

**3.1.5.8.** Застібка-блискавка, що використовується при виготовленні предмета, повинна відповідати вимогам якості, наведеним у ТС Міноборони “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ. 03537-083:2018 (01) зі зміною № 1 для Т8, П8.

Застібка-блискавка спіральна з двома замками, що розташовані, верхніми частинами один до одного. Металеві частини замків застібки-блискавки повинні бути покриті лакофарбовим покриттям або напиленням кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу. В отворах замків, в якості ручок використано шнур плетений.

**3.1.5.9.** Шнур плетений поліамідний з осердям (повинен відповідати показникам якості наведеним у ДСТУ 3402) довжиною (260 ± 10) мм, для протягування крізь отвір замка застібки-блискавки. Краї шнура обробляються термічним способом. Обидва кінці по краю зав’язуються єдиним вузлом.

**3.1.5.10.** Нитки швейні кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу, що використовуються при виготовленні предмета, повинні відповідати вимогам якості, наведеним у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 5 Вид 2 або Тип 5 Вид 3 або Тип 6 Вид 1.

**3.1.5.11.** При погодженні з розробником дозволяється застосовувати інші матеріали, по якості не нижче наведених у цій ТС Міноборони.

### **3.1.6. Технологічні вимоги**

**3.1.6.1.** Відкриті зрізи швів (окрім зрізу з'єднання предмета із застібною-блискавкою) оброблені тасьмою оздоблювальною. Оздоблювальна строчка прокладається на відстані  $(8 \pm 2)$  мм від краю.

**3.1.6.2.** Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

**3.1.6.3.** В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

**3.1.6.4.** У готових предметах кінці ниток оброблюють термічним способом.

**3.1.6.5.** Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

**3.1.6.6.** За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предмета здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, вимог договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

### 3.5. Вимоги до маркування

**3.5.1.** Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

**3.5.2.** Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:  
етикетка предмета;  
пакувальний лист (для групи предметів, спакованих у споживчу тару).

**3.5.3.** Етикетка предмета містить таку інформацію:  
абрєвіатура предмета – ПТБУ;  
вид предмета;  
ННН (номенклатурний номер НАТО);  
назва виробника, країна виробництва;  
номер договору/контракту МОУ;  
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

**Примітка.** За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.



**Рисунок 1** – Етикетка предмета

**3.5.4.** Етикетка предмета кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу предмета. Написи на етикетці повинні бути чорного кольору (на етикетці чорного кольору написи білого кольору). Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації предмета. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м<sup>2</sup>.

**3.5.5.** Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору та містити таку інформацію:

назва предмета;  
 емблема Збройних Сил України;  
 кількість предметів в упаковці;  
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
 номер партії;  
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);  
 назва виробника, країна виробництва;  
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

**3.5.7.** Етикетка нашивається на тильній стороні предмета.

**3.5.8.** Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, що не змінюють колір в умовах експлуатації.

**3.5.9.** Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

### **3.6. Вимоги до пакування**

Для пакування предмета застосовують транспортну тару.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 одиниць повинна пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. У кожний мішок вкладається пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

### **3.7. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських сухих, чистих, добре вентиляованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин.

Предмети зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

### **3.8. Гарантії виробника (постачальника)**

Виробник (постачальник) гарантує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання правил транспортування та зберігання протягом п'яти років з дати випуску продукції.

За згодою виробника (постачальника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Лінійні виміри предмета

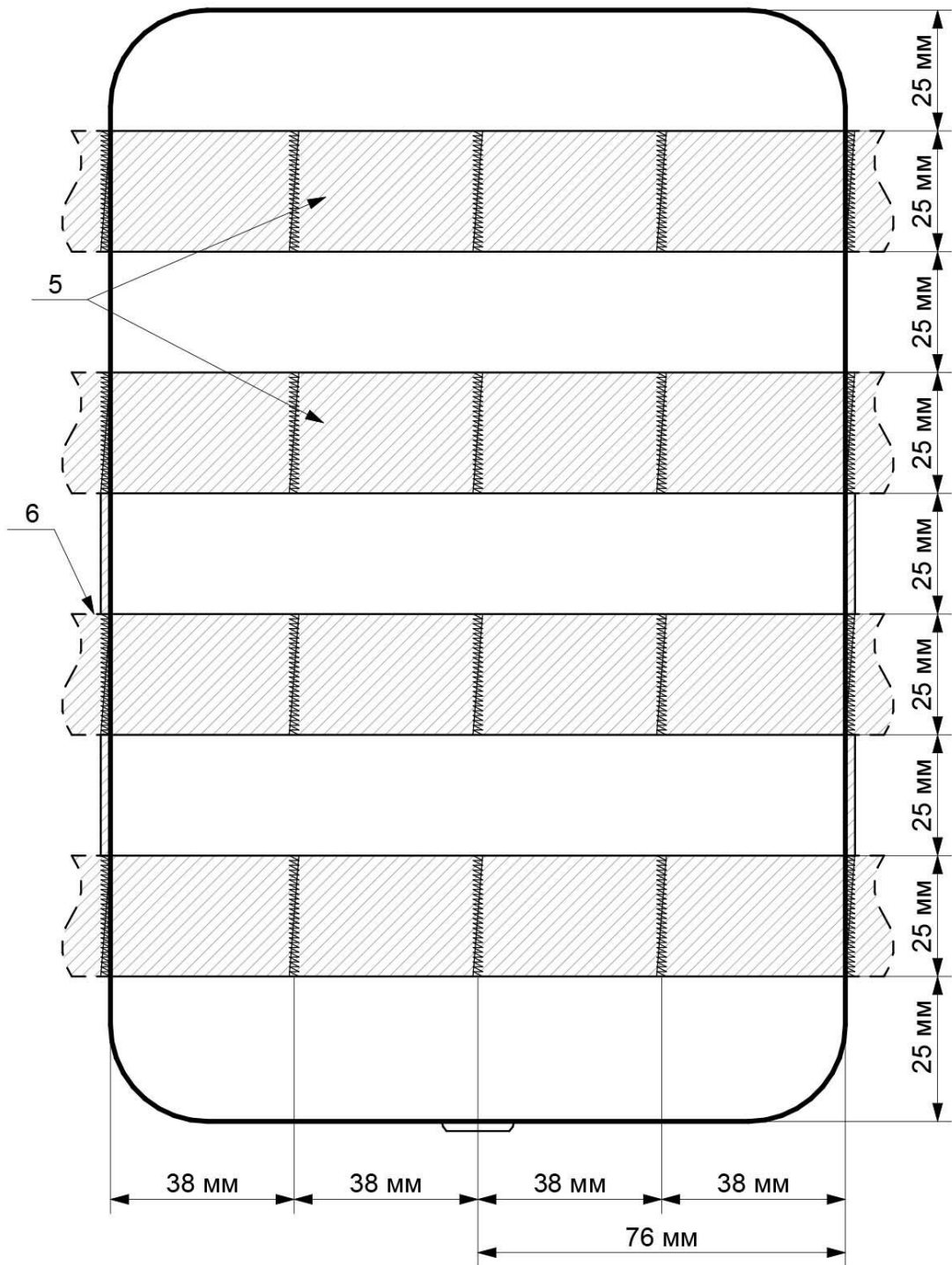
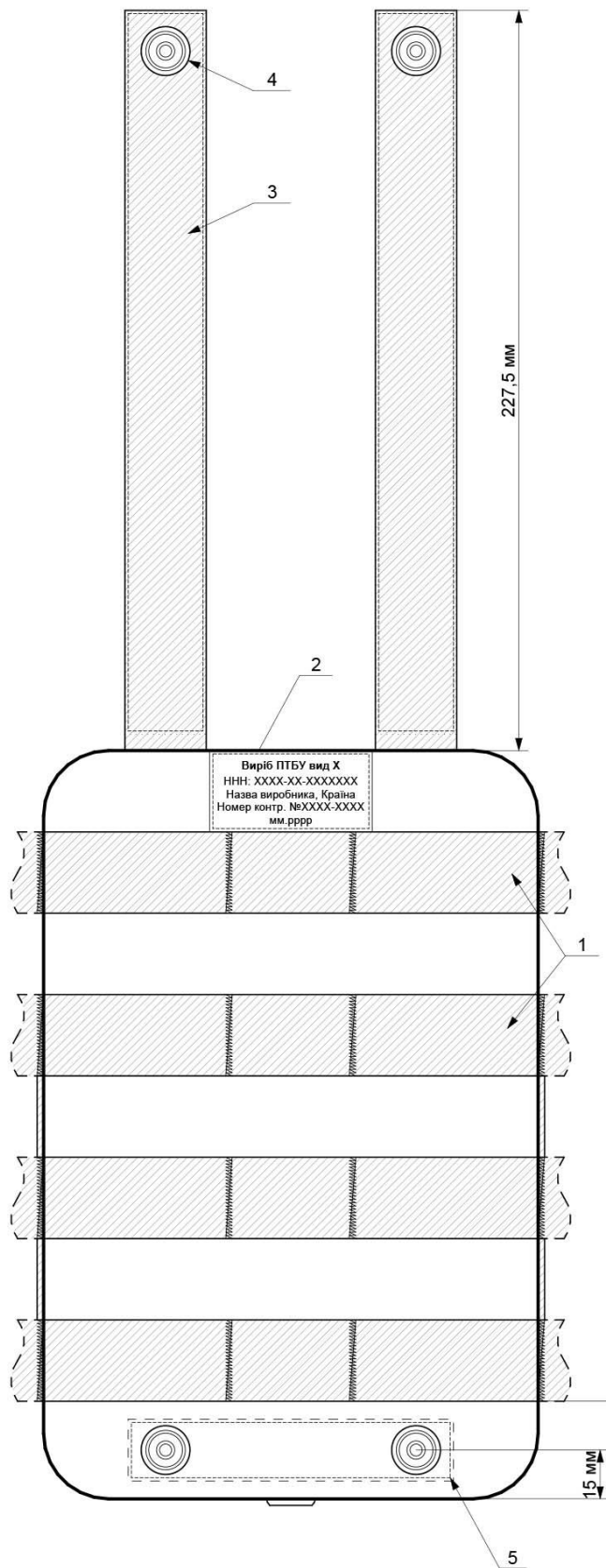


Рисунок Д1.1 – Вид спереду

- 5 – чарунки системи M.O.L.L.E
- 6 – кромка під швом

Продовження додатка 1



- 1 – чарунки системи M.O.L.L.E
- 2 – етикетка предмета
- 3 – підсилена стропа-фіксатор
- 4 – застібка-кнопка
- 5 – посилення з виворітного боку

Рисунок Д1.2 – Вид ззаду

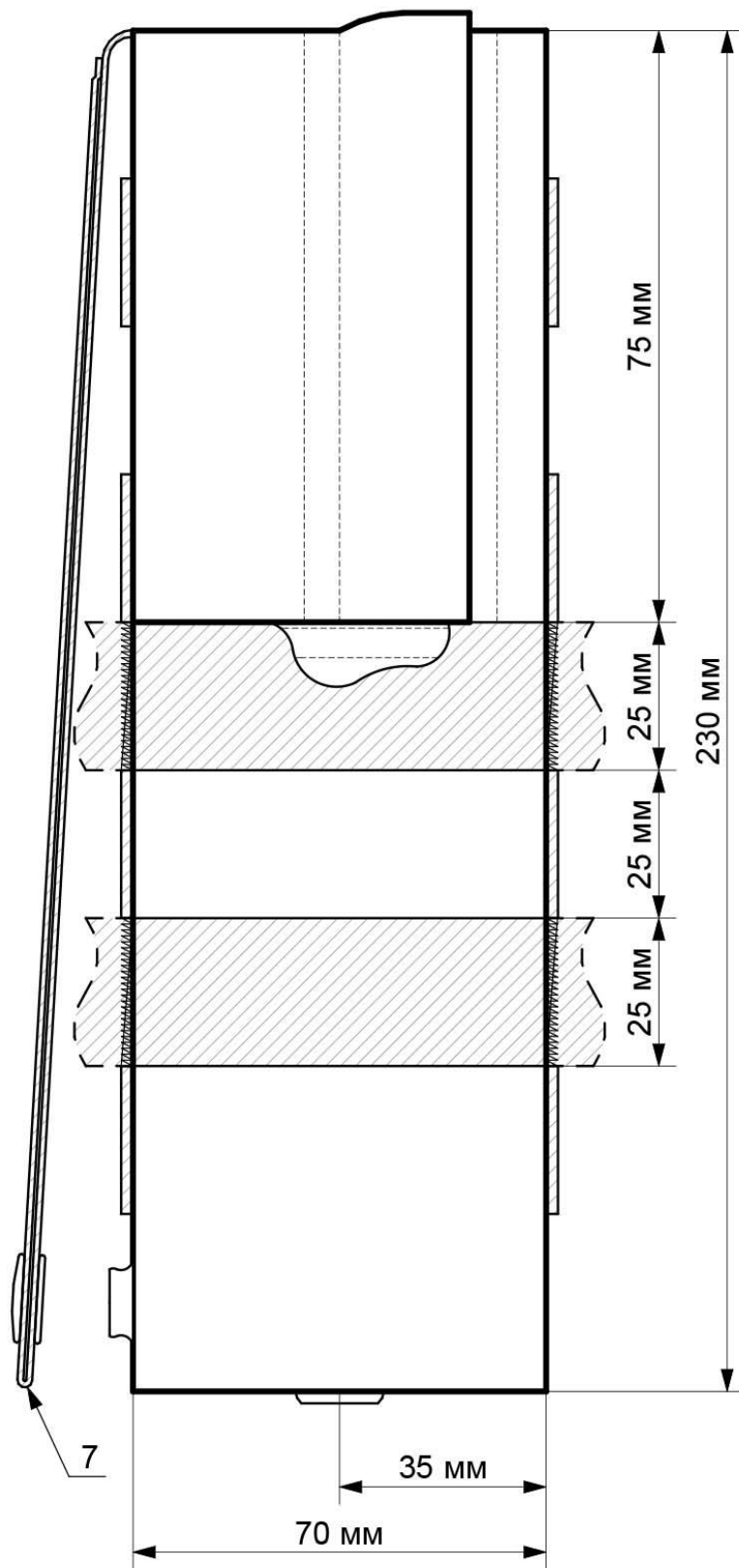
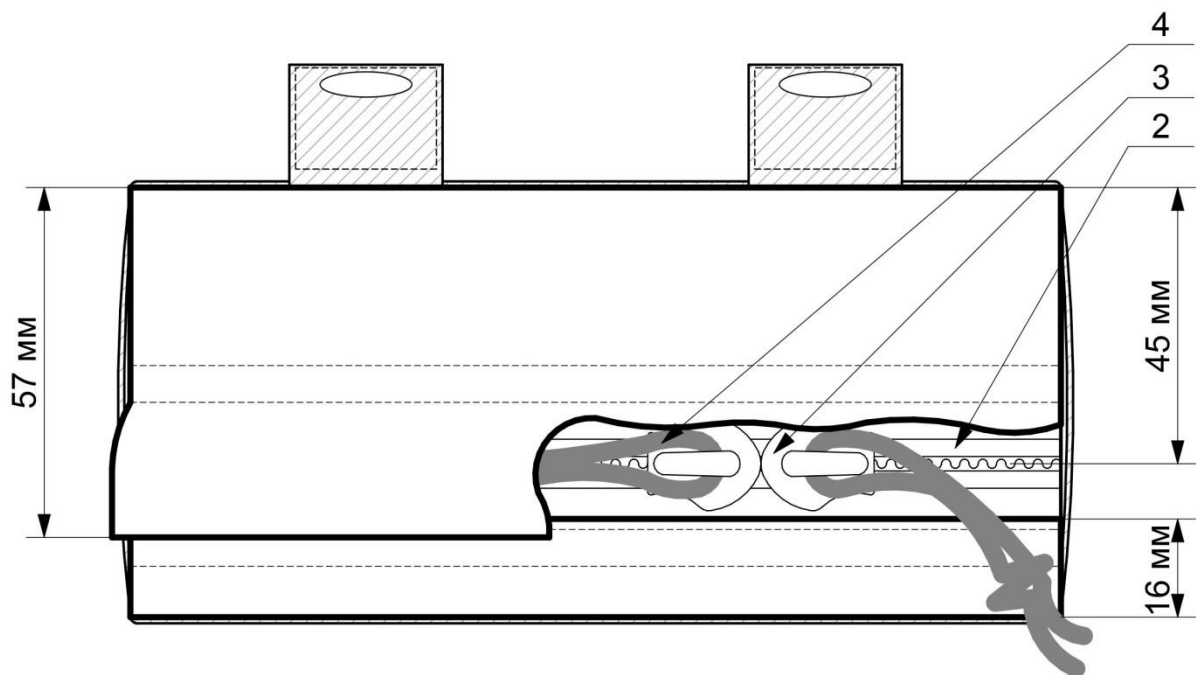


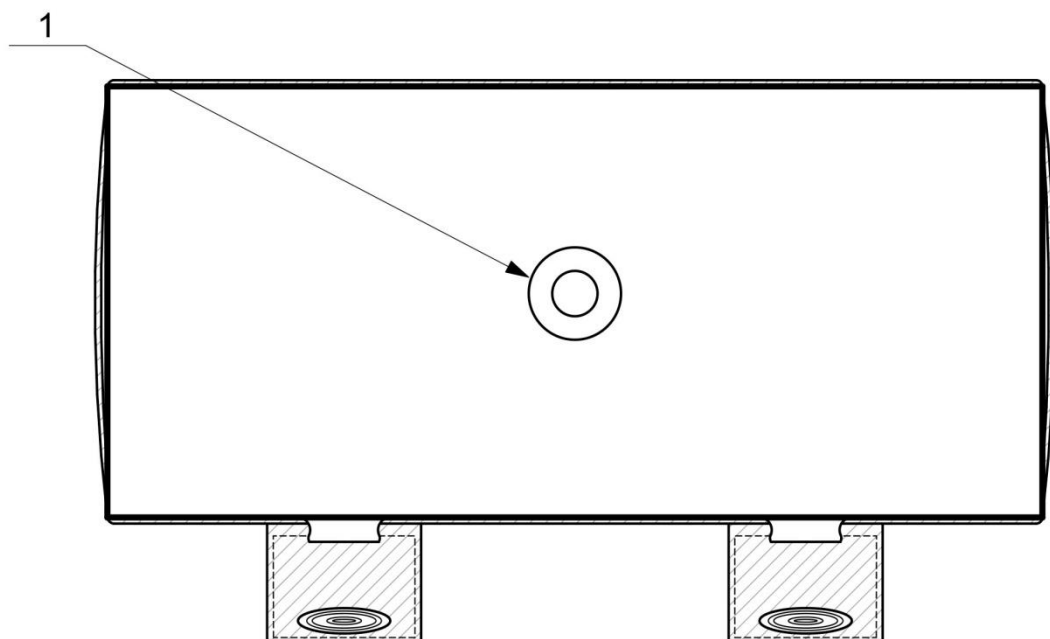
Рисунок Д1.3 – Вид збоку





- 2 – застібка-блискавка
- 3 – замок застібки-блискавки
- 4 – шнур плетений

Рисунок Д1.4 – Вид зверху



- 1 – люверс

Рисунок Д1.5 – Вид знизу

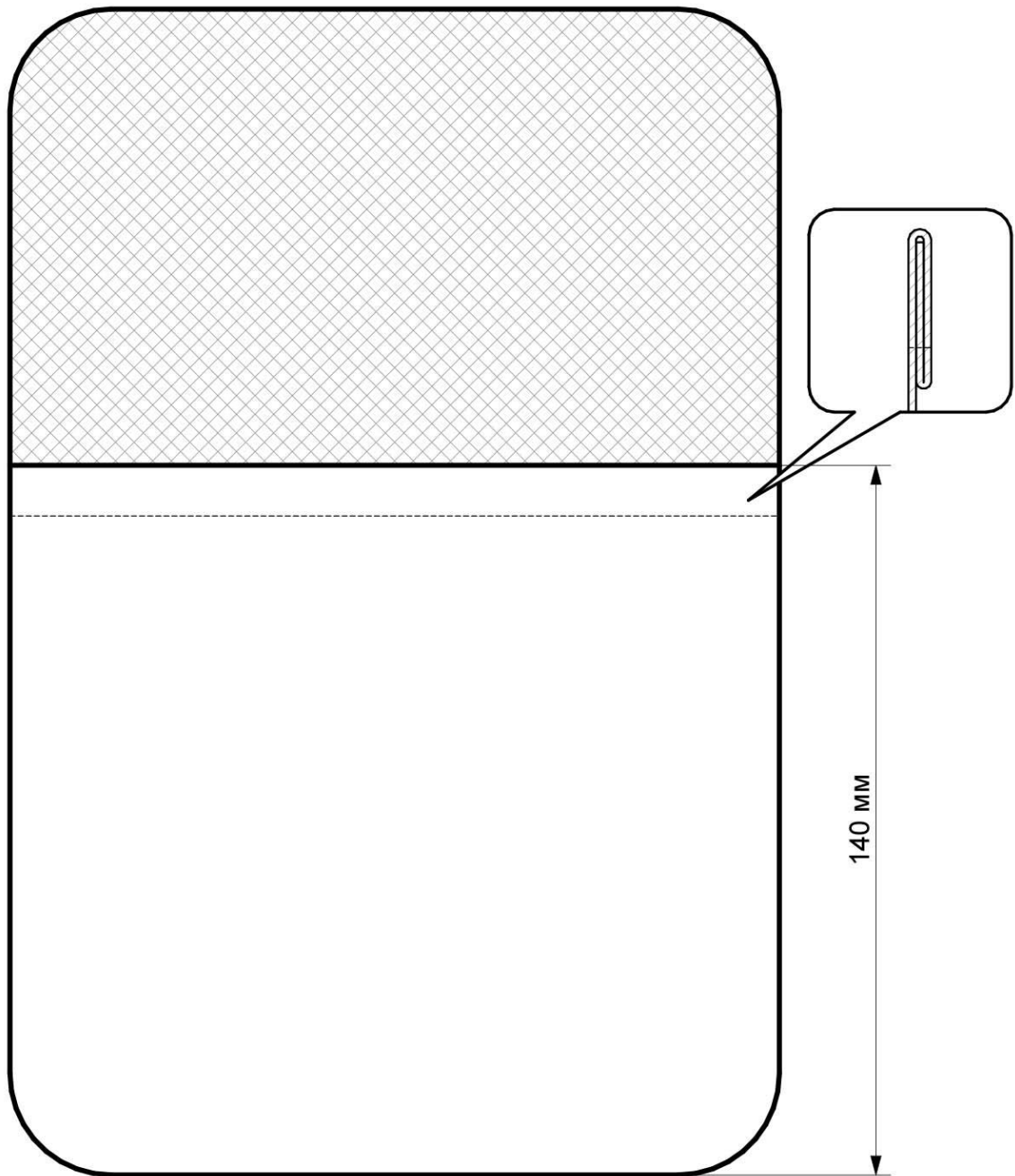


Рисунок Д1.6 – Вид зсередини