

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор

Юрій ГУСЛЯКОВ

“ _____ ” _____ 2021 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

Роман КОЗУЛІН

“ _____ ” _____ 2021 р.

СУМКА-ПІДСУМОК БОЙОВА-С – СПБ-С

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.22696-307:2021 (01)

Введено вперше
Дата надання чинності _____

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
контролю якості
полковник

Олександр ФИДИНА

“ _____ ” _____ 2021 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ _____ ” _____ 2021 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники технічних умов: **Є. Єлькін** (керівник розробки), **Т. Кучер**.

Перегляд здійснили: **В. Рябов** (керівник перегляду), **В. Білан**, **Л. Шапіна** (перевірила в частині пункту 3.1.4), **Ж. Ковган** (перевірила в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сумка-підсумок бойова – СПБ-С” ТС А01ХJ.22696-307:2021 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сумка-підсумок бойова – СПБ-С Вид Х, ТС А01ХJ. 22696-307:2021 (01)”, де “Х” – колір предмета відповідно до пункту 3.1.2 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

IV. Затверджено “___” _____ 20__ року.

Введено в дію “___” _____ 20__ року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 22696 Підсумок для боєприпасів до стрілецької зброї “Case, small arms ammunition”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.1.1. Технічні вимоги.....	6
3.1.2. Види предмета.....	6
3.1.3. Лінійні виміри.....	7
3.1.4. Опис зовнішнього вигляду.....	7
3.1.5. Вимоги до матеріалів.....	8
3.1.6. Технологічні вимоги.....	10
3.2. Вимоги безпеки.....	10
3.3. Правила приймання.....	10
3.4. Методи контролю за якістю.....	10
3.5. Вимоги до маркування.....	11
3.6. Вимоги до пакування.....	12
3.7. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.8. Гарантії виробника (постачальника).....	12
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	13
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	15
Додаток 1 Специфікація деталей предмета.....	19

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на Сумка-підсумок бойова – СПБ-С для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет), а також на матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту (БЄК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливодіштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)

Позначка документа	Назва
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Технічні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому він повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється в п’яти видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Назва кольору(маскувальний малюнок) предмета
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	Маскувальний малюнок ММ-14
Вид 5	Маскувальний малюнок ММ-16Ф

Примітка 1. Відхилення кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником.

Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

Примітка 3. Відповідність кольору матеріалу визначається згідно із затвердженими зразками кольорів та колориметричних характеристик.

3.1.3. Лінійні виміри.

Предмет за лінійними вимірами повинен відповідати додатку 2 цієї ТС Міноборони. Допустиме відхилення розмірів ± 2 мм.

3.1.4. Опис зовнішнього вигляду

3.1.4.1. За конструкцією предмет є сумкою з одним основним відділенням з перегородкою та кришкою-клапаном. Зовнішній вигляд предмета наведено у додатку 1.

3.1.4.2. Предмет складається з основної деталі, яка в свою чергу складається з двох шарів матеріалу, перегородки, фастекса, фіксаторів, еластичного шнура з фіксатором.

3.1.4.3. В бокові шви замкнутими петлями вставлено текстильну тасьму шириною (25 ± 2) мм через які протягнуто еластичний шнур з фіксатором для регулювання ширини предмета. Фіксатор кріпиться в боковий шов за допомогою тасьми репсової (8 ± 2) мм.

3.1.4.4. На задній зовнішній частині розташовані чарунки типу MOLLE для кріплення предмета.

3.1.4.5. На нижній частині предмета для відведення вологи розташований дренажний отвір, який обладнано люверсом, а також регульована частина пряжки фастекс – тризуб, яка кріпиться за допомогою текстильної тасьми шириною (25 ± 2) мм (довжиною (115 ± 5) мм у готовому вигляді).

3.1.4.6. Кришка-клапан суцільнокроєна з основною деталлю. На зовнішній частині кришки-клапана розташовано гніздову частину пряжки фастекс, яка кріпиться за допомогою текстильної тасьми шириною (25 ± 2) мм (довжиною (40 ± 3) мм у готовому вигляді) накладним швом з відкритим або закритим зрізом.

3.1.4.7. До бокових частин з внутрішньої сторони настроєна перегородка, яка утворює два відділення., складається з двох шарів основного матеріалу між якими прокладається шар з термопластичного матеріалу.

3.1.4.8. На зовнішній задній частині розміщені чарунки та фіксатори типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) для кріплення предмета до основних типів спорядження (рюкзаків, систем індивідуального протикульового захисту, розвантажувальних тактичних систем, тощо). Для формування чарунок, які горизонтально розташовані одна за одною, текстильна тасьма прошивається (в якості закріпок) строчками шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами строчок (35 ± 2) мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE, не повинні перевищувати ± 2 мм. Для формування фіксаторів, текстильна стрічка складається у два шари, а між ними додається шар з термопластичного матеріалу, що підсилює жорсткість конструкції. На кінцях фіксаторів та на нижній частині тильної сторони, співвісно розміщені металеві застібки-кнопки.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 2.

Таблиця 2 – Основні матеріали

Назва матеріалу	Нормативна документація
Тканина поліамідна	Пп. 3.1.5.2
Тасьма текстильна	Пп. 3.1.5.3
Люверс дренажного отвору	Пп. 3.1.5.4
Застібка-кнопка	Пп. 3.1.5.5
Шнур еластичний	Пп. 3.1.5.6
Фіксатор	Пп. 3.1.5.7
Фастекс	Пп. 3.1.5.8
Нитки швейні	Пп. 3.1.5.9
Тасьма репсова	Пп. 3.1.5.10

3.1.5.2. Для виготовлення предмета застосовують тканину поліамідну, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Тканина поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01) для Тип 2.

3.1.5.3. Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 3. Для запобігання осипання по краям зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 3 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100		ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 ± 2	50 ± 2	ГОСТ 16218.1
Розривне навантаження, не менше, Н	3000	5000	ГОСТ 16218.5
Товщина, мм	0,8–1,4		ГОСТ 16218.1
Стійкість фарбування, бали:			
до прання при температурі 40 С°, не менше	4/4		ДСТУ ISO 105-C06
до хімічної чистки, не менше	4		ДСТУ ISO 105-D01
до мокрого тертя, не менше	3		ДСТУ ISO 105-X12
до сухого тертя, не менше	4		ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість до дії мастил, не менше	4		ДСТУ ISO 14419

3.1.5.4. Люверс металевий з напиленням кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу, та має зовнішній діаметр від 12 до 15 мм, внутрішній – від 6 до 8 мм.

3.1.5.5. Застібки-кнопки кільцевого типу (“О”-подібні), що використовуються у предметі, мають фарбування без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного матеріалу.

3.1.5.6. Шнур еластичний кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу, діаметром (4 ±1) мм.

3.1.5.7. Фіксатор шнура кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу, що використовується при виготовленні предмета, повинен відповідати вимогам якості, наведеним у ТС Міноборони “Фурнітура пластикова” ТС A01XJ.17223-062:2018 (01) для Тип 2.

3.1.5.8. Фастекс кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу, що використовується при виготовленні предмета, повинен відповідати вимогам якості, наведеним у ТС Міноборони “Фурнітура пластикова” ТС A01XJ.17223-062:2018 (01) для Тип 1 Вид 1.

3.1.5.9. Нитки швейні кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу, що використовуються при виготовленні предмета, повинні відповідати вимогам якості, наведеним у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС A01XJ.31137-063:2018 (01) для Тип 5 Вид 2 або Тип 5 Вид 3 або Тип 6 Вид 1.

3.1.5.10. Тасьма репсова, кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу, що використовується під час виготовлення предмета, повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 4. Для запобігання осипанню по краям, зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	8 ± 2	ГОСТ 16218.1

3.1.5.11. При погодженні з розробником дозволяється застосовувати інші матеріали, по якості не нижче наведених у цій ТС Міноборони.

3.1.6. Технологічні вимоги

3.1.6.1. Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.6.2. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

3.1.6.3. У готових предметах кінці ниток оброблюють термічним способом.

3.1.6.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками

3.1.6.5. За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, вимог договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

За погодженням з розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Вимоги до маркування

3.5.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

3.5.2. Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
 етикетка предмета;
 пакувальний лист (для групи предметів, спактованих у споживчу тару).

3.5.3. Етикетка предмета містить таку інформацію:
 аббревіатура назви предмета – СПБ-С;
 вид предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 назва виробника, країна виробництва;
 номер договору/контракту МОУ;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.



Рисунок 1 – Етикетка предмета

3.5.4. Етикетка предмета кольору, який гармує з кольором основного матеріалу предмета. Написи на етикетці повинні бути чорного кольору (на етикетці чорного кольору написи білого кольору). Інформація, що міститься на етикетці предмета, повинна легко читатись протягом усього строку експлуатації предмета. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

3.5.5. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору та містити таку інформацію:

назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо

постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.5.7. Місце пришивання етикетки предмета наведено на рис Д1.1 додатка 1.

3.5.8. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, що не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.5.9. Інформація на етикетках та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.6. Вимоги до пакування

Для пакування предмета застосовують транспортну тару.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 одиниць повинна пакуватись в окрему картонну упаковку з відповідним позначенням інформації, що зазначена на пакувальному листі. До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.7. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських сухих, чистих, добре вентиляованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин.

Предмети зберігаються на стелажах або дерев'яних настилах штабелями максимальною висотою 4,5 м.

3.8. Гарантії виробника (постачальника)

Виробник (постачальник) гарантує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання правил транспортування та зберігання протягом п'яти років з дати випуску продукції.

За згодою виробника (постачальника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Зовнішній вигляд предмета

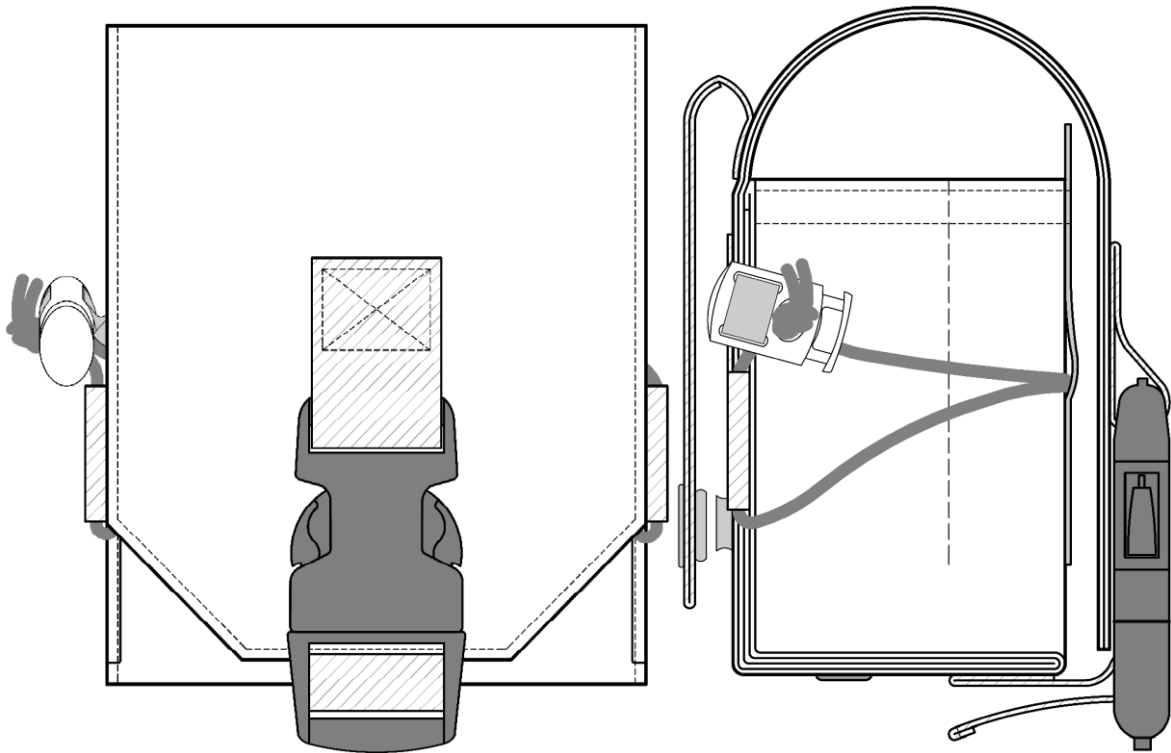


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета

Габаритні розміри предмета

Вимір	Значення, мм
a	105
b	270
c	65
d	90

Допустимі відхилення розмірів складають не більше 5%.

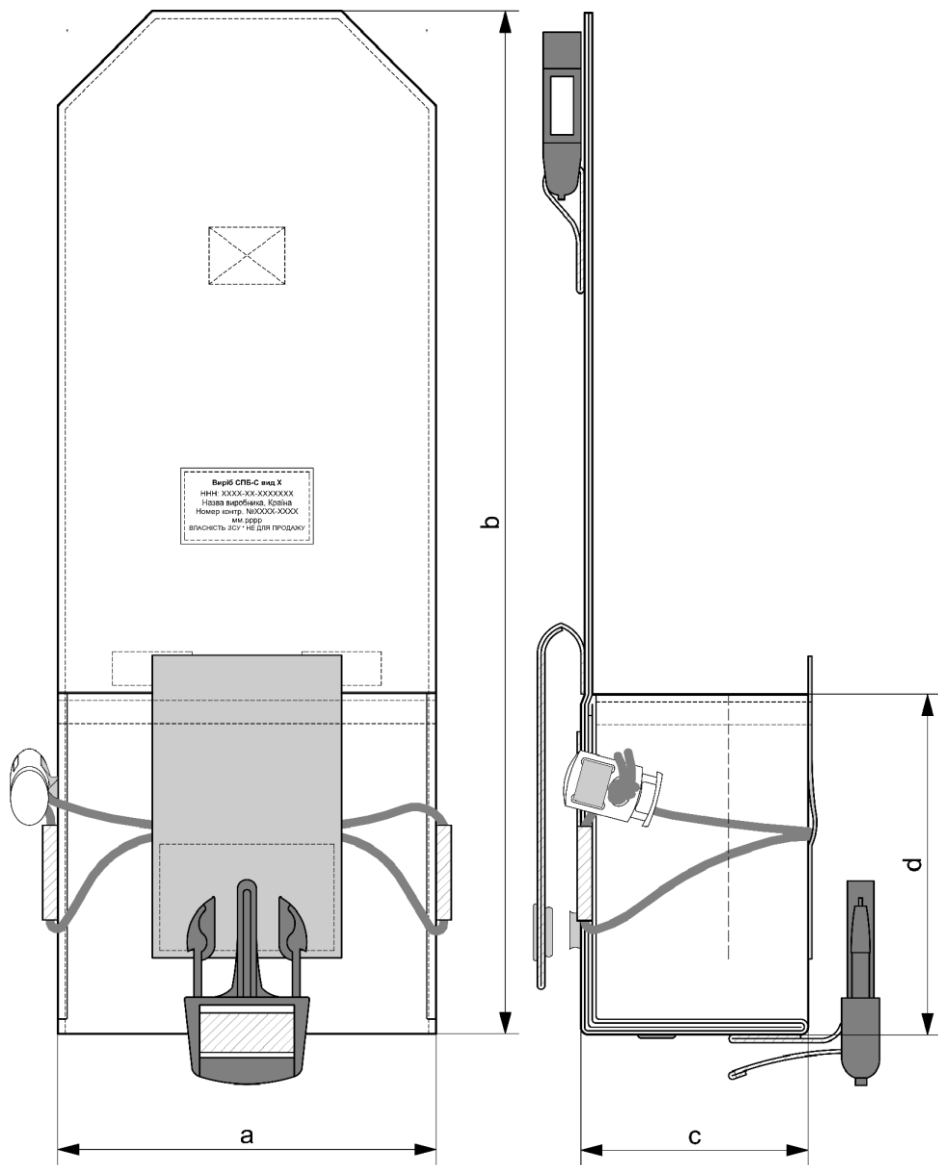


Рисунок Д1.2 – Габаритні розміри

Лінійні виміри предмета

Допустима похибка за основними розмірами ± 2 мм

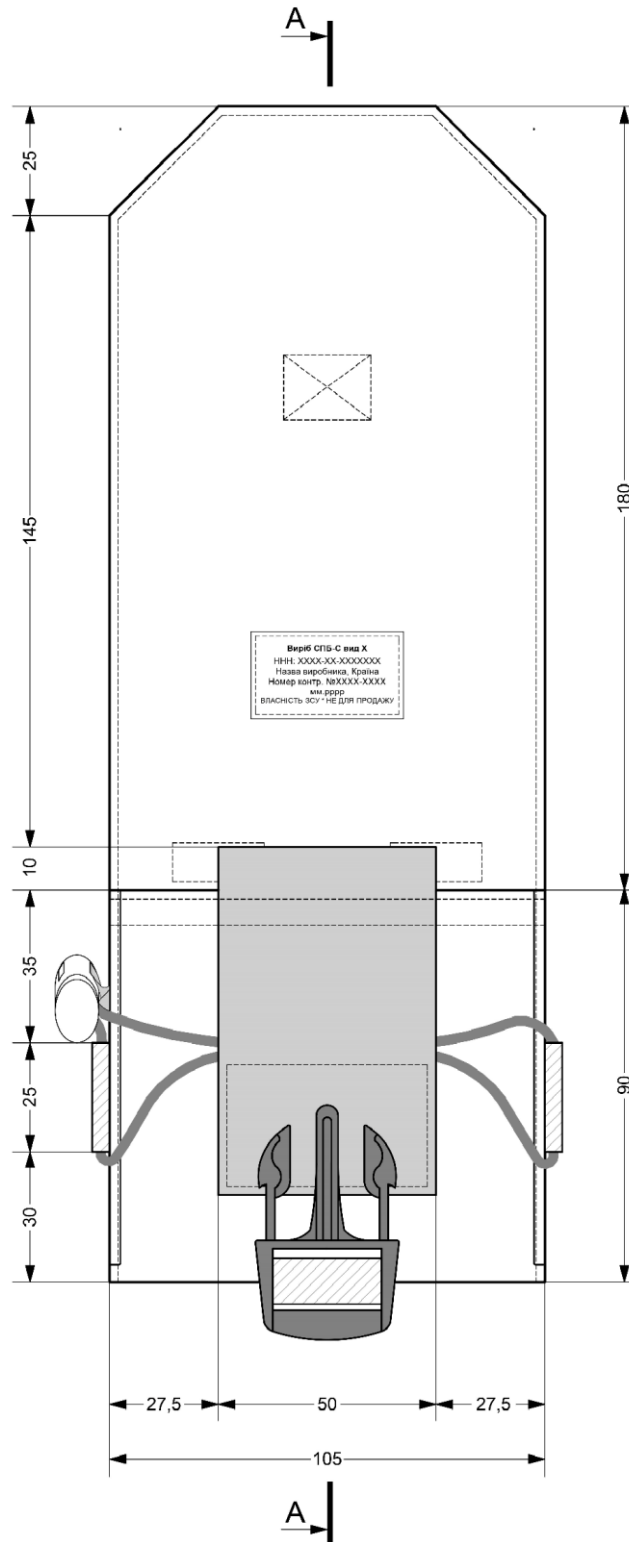
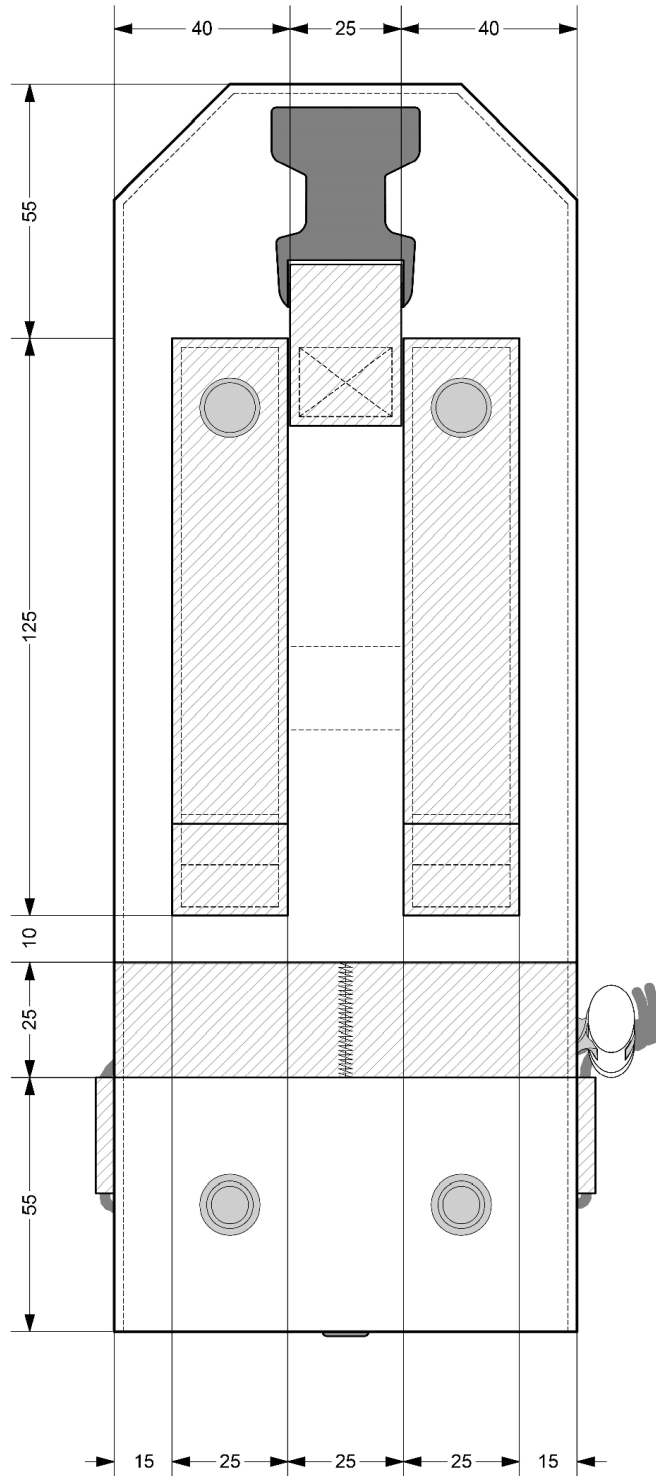
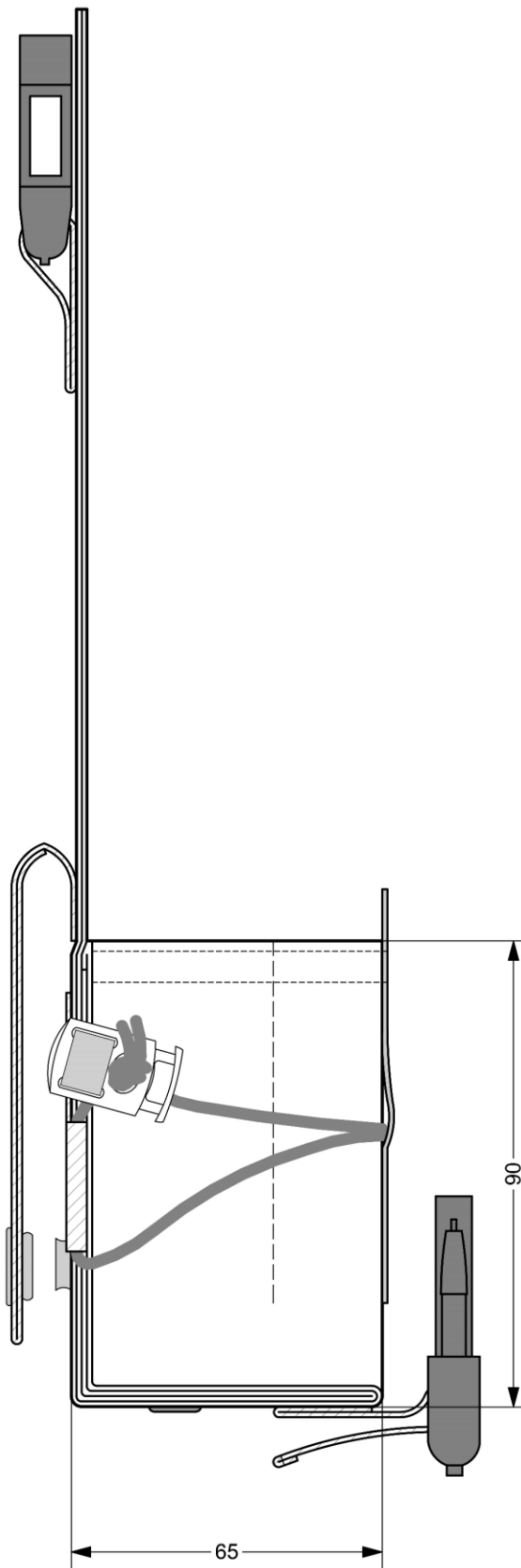


Рисунок Д2.1 – Вид спереду



Допустима похибка за основними розмірами ± 2 мм

Рисунок Д2.2 – Вид ззаду



Допустима похибка за основними розмірами ± 2 мм

Рисунок Д2.3 – Вид збоку

А-А

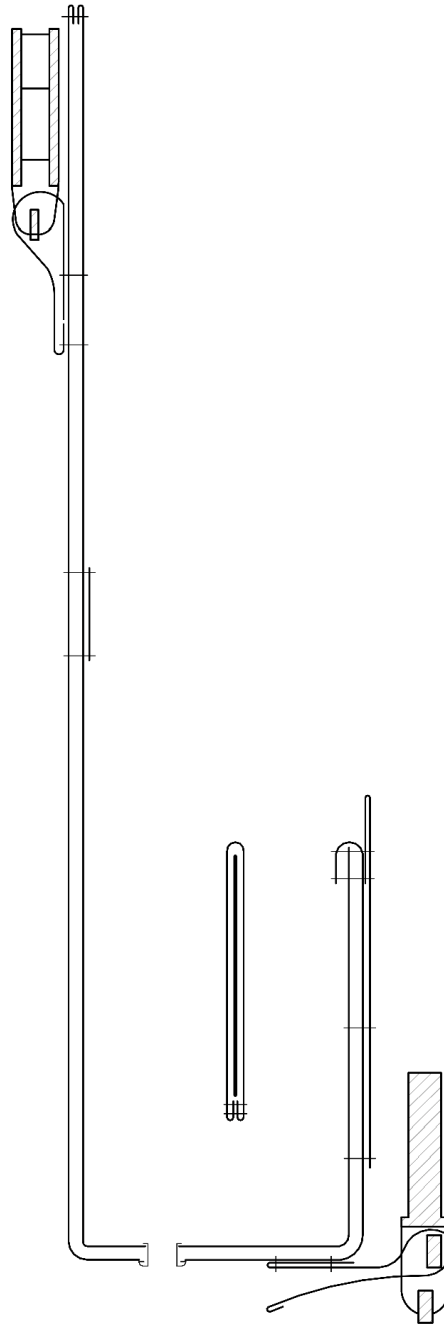


Рисунок Д2.4 – Переріз А

Специфікація деталей предмета

Таблиця ДЗ.1 - Специфікація деталей предмета

Позначення	Назва деталі
1	Основна панель
2	Пряжка «фастекс» гніздова частина
3	Пряжка «фастекс» тризуб
4	Тасьма текстильна (25 мм) для фіксаторів
5	Тасьма текстильна (25 мм) пряжки «фастекса» гніздової частини
6	Тасьма текстильна (25 мм) верхня для утворення петлі
7	Тасьма текстильна (25 мм) для утворення чарунок
8	Тасьма текстильна (25 мм) пряжки «фастекса» тризуб
9	Застібка «кнопка»
10	Шнур еластичний
11	Люверс
12	Фіксатор
13	Перегородка
14	Тасьма текстильна (50 мм)
15	Термопластичний матеріал

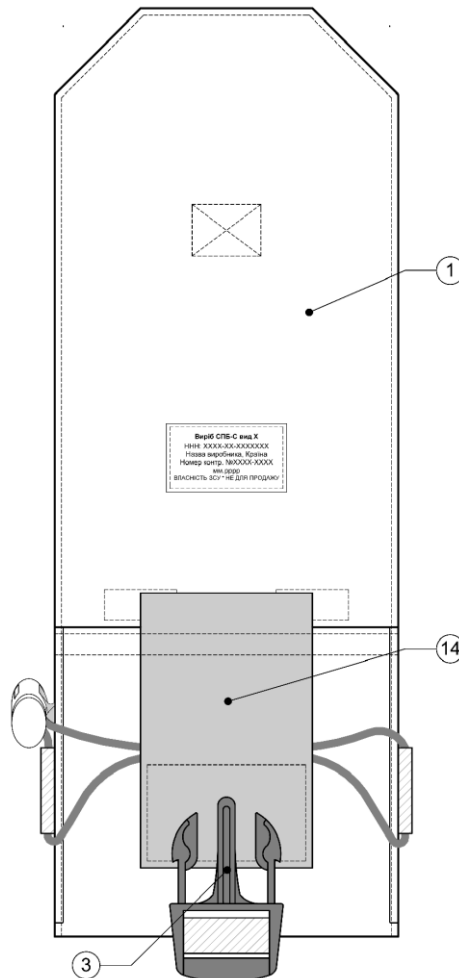


Рисунок ДЗ.1 – Позначення деталей предмета

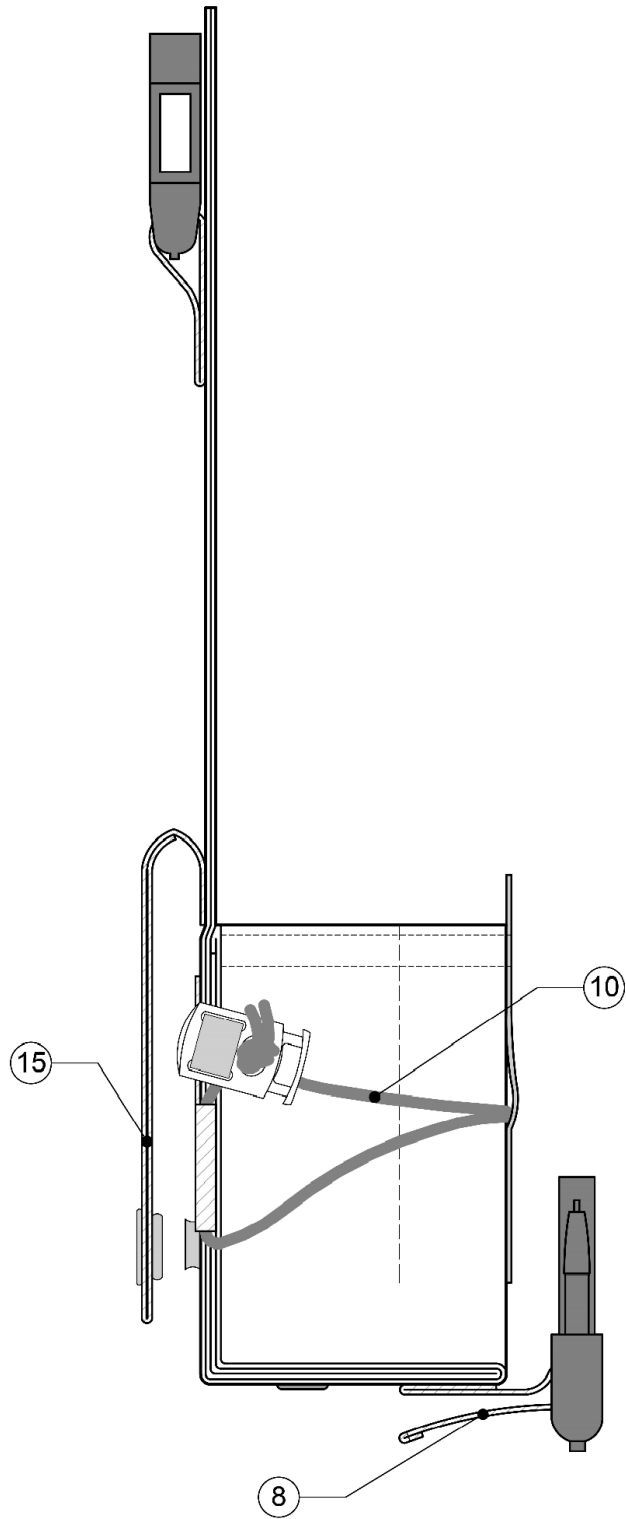


Рисунок Д3.2 – Позначення деталей предмета

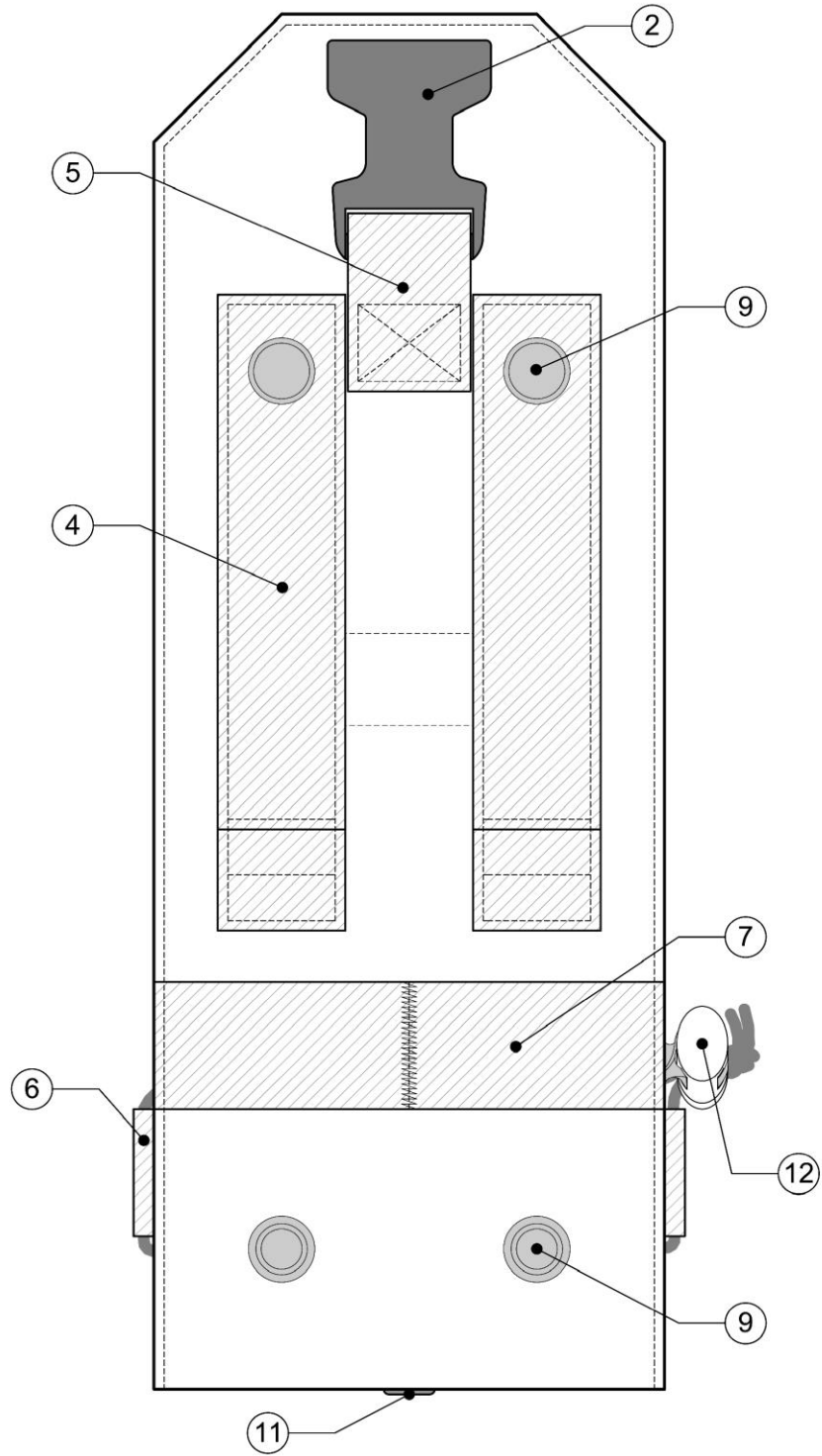


Рисунок Д3.3 – Позначення деталей предмета

A-A

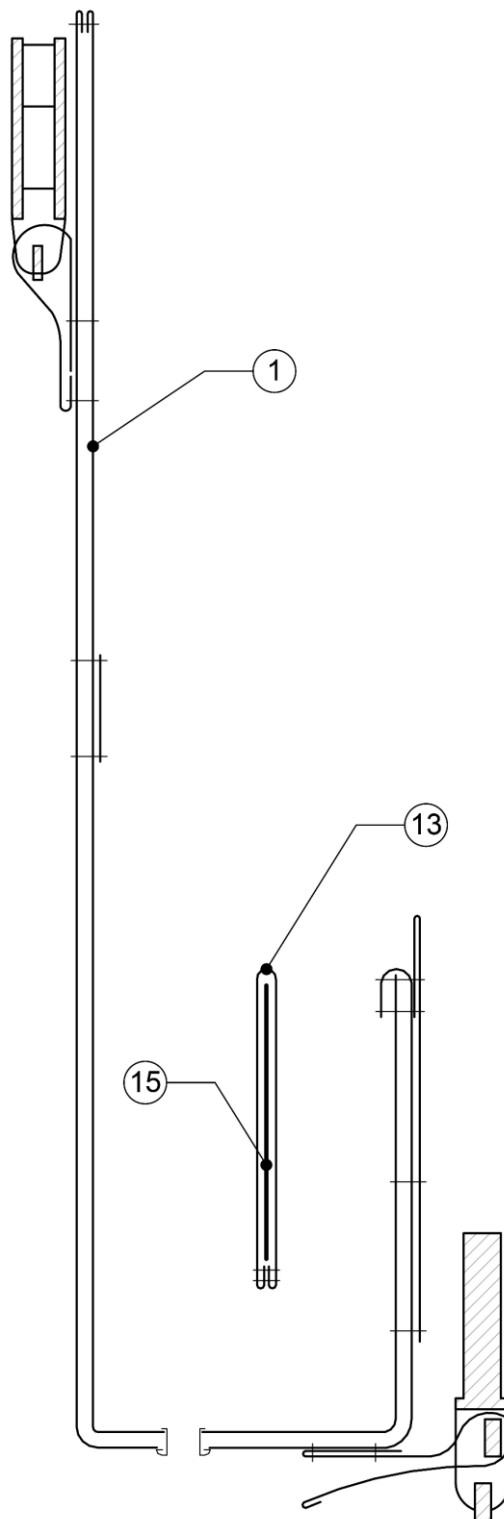


Рисунок Д3.4 – Позначення деталей предмета