Примірник № 1

ПОГОДЖЕНО

Командувач Сил логістики Збройних Сил України
генерал-лейтенант

Олег ВИШНІВСЬКИЙ

“ 25 ” 02 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов’язки начальника Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
полковник

Вадим СТАРОЩУК

“ 25 ” 02 2020 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

КОСТЮМ (КУРТКА І ШТАНИ) УТЕПЛЕНИЙ

ТО А01ХЈ.13758-045:2020

Дата надання чинності 25.02.2020 р.

Головне управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано «25» 02 2020 р.
за № 000044 ТО

РОЗРОБЛЕНО

В.о. начальника управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України
підполковник

Сергій КРИВОХАТЬКО

“ 25 ” 02 2020 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Л.Шапіна** (керівник розробки), перевірив **Р.Козулін.**

II. Найменування та позначення технічного опису Міністерства оборони України:

"Костюм (куртка і штани) утеплений. Технічний опис на дослідну партію ТО А01ХJ.13758-045:2020".

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

"Костюм (куртка і штани) утеплений (Вид Х), ТО А01ХJ.13758-045:2020", де Х – колір тканини предмета відповідно до пункту 3.1.2.

IV. Затверджено "25" 02 2020 року
Введено в дію "25" 02 2020 року
Строк зберігання – постійно.

V. Відомості про попередні технічні описи Міністерства оборони України: "Введено вперше".

VI. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003: 13758 "Спецодяг захисний промисловий. Coveralls, Safety, industrial".

VII. Цей технічний опис на дослідну партію використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

VIII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ……..... 4
1. Нормативні посилання……..... 5
2. Умовні позначення та скорочення……... 7
3. Вимоги до предмета…….. 7
3.1.Технічні та якісні характеристики……. 7
3.2. Вимоги безпеки…….. 14
3.3. Правила приймання…… 14
3.4. Методи контролю за якістю…….. 14
3.5. Умови транспортування та зберігання……. 15
3.6. Гарантії виробника……. 15
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета …….. 16
Додаток 2 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді …… 18

ВСТУП

У цьому технічному описі на дослідну партію (далі – ТО) встановлені вимоги до предмета речового майна – костюм (куртка і штани) утеплений.

Цей ТО поширюється на костюм (куртка і штани) утеплений призначений для захисту особового складу від загальних виробничих забруднень (далі – предмет) під час виконання різних спеціальних робіт (в тому числі для робіт на технічній території арсеналів, баз та складів Міністерства оборони України та Генерального штабу ЗСУ).

Цей ТО встановлює технічні вимоги до предмету, а також до матеріалів з яких він виготовлений.

Цей ТО застосовують при проектування предмету, при проведені випробувань та підтвердження відповідності.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбованлня до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів (ISO 14419:1998, IDT
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, ID
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини (ISO 9073-1:1989, IDT)
ДСТУ ISO 7211-1:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 1. Методи подавання рисунка переплетення та схем набирання ниток основи у ремізи, ниток основи у бердо та підіймання реміз (ISO 7211-1:1984, IDT)
ДСТУ 4272:2003	Матеріали текстильні з покриттям. Методи визначення характеристик при розриві (ISO 1421:1998, MOD)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС А01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01XJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”
ТС А01XJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цьому ТО, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цьому ТО Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО умовні познаки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Технічні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, застосованими матеріалами повинен відповідати вимогам цього ТО.

Предмет виготовляють без поділу на ґатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого ґатунку.

Розміщення та вимоги до світловідбиваючої стрічки повинені відповідати вимогам ДСТУ EN ISO 20471:2016.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у двох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Колір основної тканини	Колір вставок
Вид 1	Чорний	Чорний
Вид 2	Чорний	Помаранчевий
Примітка 1. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із замовником. **Примітка 2.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятись за вимогою замовника.		

3.1.3. Основні параметри та розміри

Предмет повинен проектуватися у 12 умовних розмірах та 8 зростах.

Умовні розміри предметів та антропометричні типові ознаки, що їм відповідають наведено у таблиці 2.

Таблиця 2 – Умовні розміри предмету

Умовний розмір	Обхват грудей типової фігури	Інтервал обхвату грудей
1	2	3
44	88	від 86 до 90 вкл.
46	92	від 90 до 94 вкл.
48	96	від 94 до 98 вкл.
50	100	від 98 до 102 вкл.
52	104	від 102 до 106 вкл.
54	108	від 106 до 110 вкл.
56	112	від 110 до 114 вкл.

Продовження таблиці 2

1	2	3
58	116	від 114 до 118 вкл.
60	120	від 118 до 122 вкл.
62	124	від 122 до 126 вкл.
64	128	від 126 до 130 вкл.
66	132	від 130 до 134 вкл.
Примітка 1. Предмети інших розмірів повинні виготовлятися за вимогою замовника. **Примітка 2.** Відсоткові співвідношення розмірів встановлює замовник. **Примітка 3.** Дозволяється виготовлення предметів двох сумісних розмірів.		

Умовні зрости предметів та антропометричні типові ознаки, що їм відповідають наведено у таблиці 3.

Таблиця 3 – Умовні зрости предметів

Умовний зріст	Зріст типової фігури	Інтервал зросту
1	158	від 155 до 161 вкл.
2	164	від 161 до 167 вкл.
3	170	від 167 до 173 вкл.
4	176	від 173 до 179 вкл.
5	182	від 179 до 185 вкл.
6	188	від 185 до 191 вкл.
7	194	від 191 до 197 вкл.
8	200	від 197 до 203 вкл.

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 2.

3.1.5. Опис зовнішнього вигляду

3.1.5.1. За конструкцією предмет є костюмом (куртка і штани), який зображено на рис. Д.1.1 та Д 1.2. додатка 1.

3.1.5.2. Куртка з центральною потайною застібкою на шість петель та шість ґудзиків. Комір стійка з капюшоном. Капюшон складається із трьох частин (середня та дві бічні) та пристібається на 3 (три) ґудзики в місці з'єднання коміра з верхом предмета. Вільний край капюшона оброблений швом упідгин з закритим зрізом шириною (2,0 ± 0,2) см. Капюшон регулюється за допомогою плетеного поліамідного шнура (ширина від 6 до 8 мм), який протягнуто у шов підгину вільного краю капюшона та кінці шнура виходять на зовні через незашиті отвори шва.

Пілочки з відрізною кокеткою. По краю кокетки на пілочці та спинці насторочується світловідбиваюча стрічка шириною (2,5 ± 0,2) см.

Рукав двушовний. На ділянці ліктів настрочені підсилюючі накладки. По низу рукава манжет, який частково призібраний на еластичну стрічку.

Спинка пряма з відрізною кокеткою.

Ширина предмета по низу регулюється за допомогою куліси з плетеним шнуром. З внутрішньої стороні куліси на відстані (1,5 ± 0,2) см по обидва боки від лівого бічного шва обробляється два отвори у вигляді петель в які протягнуто плетений шнур. Петля плетеного шнура кріпиться за допомогою вішака з основного матеріалу, який вшивається в лівий бічний шов, на відстані (11,5 ± 0,5) см від низу предмета.

Погон-хлястик пристібається до предмету на петлю та ґудзик.

Світловідбиваюча стрічка насторочується на предмет шириною шва (0,2 ± 0,1) см від краю.

По бортам та коміру предмета, по нижньому краю капюшона прокладені оздоблювальні строчки шириною (0,5 ± 0,1) см.

По краям підсилюючої накладки рукавів, ліктьовому шву, погонам, по шву вшивання рукава в пройму зі сторони пілочки та спинки, плечовому шву зі сторони спинки, по прокладені оздоблювальні строчки шириною (0,2 ± 0,1) см.

Низ куртки оброблено швом у підгин з закритим зрізом шириною (3,0 ± 0,2) см від низу предмета.

3.1.5.3. Штани з центральною потаємною застібкою на три ґудзики та одним ґудзиком на поясі та з відрізним клином. На задній половинках штанів розташовані виточки.

На рівні колін по переднім та заднім половинкам штанів розташовано підсилюючі накладки помаранчевого кольору. По верхніх та нижніх краях підсилюючих накладок по заднім та переднім половинкам штанів настрочена світловідбиваюча стрічка шириною (2,5 ± 0,2) см.

Верхній край брюк оброблений суцільним пришивним поясом. У середину поясу протягнуто стрічку еластичну шириною (4 ± 0,2) см. Для додаткового регулювання обхвату талії з внутрішньої сторони поясу через отвори у вигляді петель протягнутий плетений поліамідний шнур шириною від 6 до 8 мм.

Низ штанів оброблено швом у підгін із закритим зрізом шириною шва (2,0 ± 0,2) см.

По шву пришивання поясу прокладено оздоблюючу строчки на відстані (0,2 ± 0,1) см від краю.

По середньому шву, кроковому шву з боку передніх половинок прокладено оздоблюючу строчку шириною (0,2 ± 0,1) см.

На підсилюючих накладках на рівні колін по переднім та заднім половинкам штанів, на задніх частинах обох половин штанів на підсилюючих накладках прокладено оздоблювальні строчки на відстані (0,2 ± 0,1) см.

Усі шви у місцях можливого навантаження повинні бути підсилені закріпками.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 4.

Таблиця 4 – Основні матеріали

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1.	Тканина змішана гладкофарбована відповідно до виду виробу	Підпункт 3.1.6.2 цього ТО Міноборони
2.	Тканина підкладкова	Підпункт 3.1.6.3 цього ТО Міноборони
3.	Утеплювач предмета	Підпункт 3.1.6.4 цього ТО Міноборони
4.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.5 цього ТО Міноборони
5.	Ґудзики	Підпункт 3.1.6.6 цього ТО Міноборони
6.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.7 цього ТО Міноборони
7.	Плетений поліамідний шнур	Підпункт 3.1.6.8 цього ТО Міноборони

3.1.6.2. Для виготовлення предмета застосовується тканина змішана гладкопофарбована чорного та/або помаранчевого кольору вимоги до фізико-механічних характеристик якої наведено у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості тканини змішаної гладкопофарбованої

	Найменування показника		Од. вим	Значення показника	Метод вимірювання
	1		2	3	4
1.	Склад сировини:	бавовна, не менше	%	50	ДСТУ 4057
		поліестер, не більше		50	
		з додаванням антистатичної нитки			
2.	Поверхнева густина, не менше		г/м²	210	ДСТУ EN 12127
3.	Ткацьке переплетення,		вид	саржа 2/1	ДСТУ ISO 7211-1

4.	Розривне навантаження смужки тканини розміром 50 х 200 мм, не менше за основою за утоком	Н	1420 580	ДСТУ 4272
5.	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, за основою, за утоком,	%	-3,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
6.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мкг/г	75	ДСТУ ГОСТ 21790
	Ступінь тривкості пофарбування до фізико- хімічних впливів:			
7.	прання (при 40°С) (зміна початкового пофарбування/зафарбування суміжної бавовняної тканини), не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-С06
8.	органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше	бал	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
9.	сухого тертя (зафарбування суміжної бавовняної тканини), не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-Х12
10.	мокре тертя (забарвлення білого бавовняного матеріалу), не менше	бал	4/4	ДСТУ ISO 105-Х12
11.	Оливовідштовхувальність, не менше	ступінь	5	ДСТУ ISO 14419

3.1.6.3. Для підкладки предмета використовується тканина підкладкова чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам зазначеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості тканини підкладкової

№ з/п	Назва показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1.	Сировинний склад, %: бавовна	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м² не менше	140	ДСТУ EN 12127
3.	Вміст вільного і здатного частково виділятися	75	ДСТУ ISO 14184–1

	формальдегіду, мг/кг, не більше		
4.	Розривне навантаження, Н, не менше: за основою за утоком	 290 190	ДСТУ EN ISO13934-1
5.	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, %, за основою за утоком	 -5,0 ±2,0	 ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
6.	Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/зафарбування суміжного матеріалу), бали	4/4	ДСТУ ISO 105-E04
7.	Стійкість пофарбування до дії сухого тертя (зафарбування суміжного матеріалу), бали	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.4. У якості утеплювача предмета використовується неткане поліефірне термоскріплене полотно. На пілочку та спинку предмета використовується полотно з поверхневою густиною, не менше 250 г/м^2, для рукавів куртки та штанів предмета використовується полотно з поверхневою густиною не менше 150 г/м^2 (згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

3.1.6.5. Стрічка еластична, яка застосовується у предметі для поясу штанів та манжетів рукавів куртки повинна відповідати вимогам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХЈ.16782-094:2018 (01) Тип 1, Вид 2 (40 ± 2) мм.

3.1.6.6. Для застібання бортів, поясу, гульфика і пристібування погонів та капюшона у предметі застосовуються ґудзики з отворами пластикові, які за показниками якості повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Ґудзики з отворами пластикові” ТС А01ХЈ.03506-095:2018 (01) Тип 2 Вид 1 та Вид 2 чорного кольору Ø 17 мм.

3.1.6.7. Для пошиття предмета застосовуються нитки швейні відповідно до ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01): для зшивання деталей предмета Тип 1 Вид 3 чорного кольору, для обметування деталей предмета Тип 3 Вид 1 чорного кольору. Для настрочуваня світловідбиваючої стрічки використовуються нитки в тон стрічки.

3.1.6.7. Під час виготовлення виробу застосовується плетений поліамідний шнур (згідно з ДСТУ 4057), шириною (6-8) мм (згідно з ГОСТ 16218.1). Краї шнура обов'язково обробляються термічним способом для запобігання осипання.

3.1.6.8. За умови погодження із розробником дозволяється застосовувати інші матеріали, по якості не нижче приведених у цьому ТО.

Примітка. Всі елементи предмета мають мати тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі.

3.1.7. Технологічні вимоги

3.1.7.1. Частота машинної строчки під час пошиття повинна бути від 3 до 4 стібків на 10 мм. Кінці всіх внутрішніх та зовнішніх строчок з'єднувальних швів повинні бути закріплені потрійною строчкою завдовжки від 7 до 10 мм. У разі обриву нитки або нашиванні деталей по замкнутому контуру строчки повинні бути закріплені заходом на раніше прострочену ділянку на довжину від 30 до 40 мм.

3.1.7.2. У готових предметах кінці ниток обрізають.

3.1.7.3. Класифікація та види стібків, строчок і швів, застосовуються, – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.8. Маркування

3.1.8.1 Маркування предмету повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

Для маркування готового предмету повинні застосовуватися:
етикетка;
товарний ярлик;
пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.8.2. Етикетка та товарний ярлик мають містити таку інформацію:
назва предмета;
емблема Збройних Сил України;
вид предмета;
розмір предмета;
сировинний склад;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758;
позначення "ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК".

3.1.8.3. Етикетка білого кольору повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2.

3.1.8.4. Етикетка предмета в куртці, вшивається в лівий бічний шов на відстані (17,5 ± 1,0 см) від низу предмета, в штанах у шві пришивання пояса посередині лівої половинки з виворотної сторони. В готовому вигляді етикетка має розміри (4,5 см x 5,5 см) ± 0,2 см.

3.1.8.5. Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору та кріпиться до предмета лівого рукава куртки від низу на відстані від 6,0 см до 9,0 см пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні та мав розміри (4,5см x 9,0см) ± 0,2 см.

3.1.8.6. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна постачальника;
найменування предмета;
позначення нормативного документа на предмет;
розміри предмета;
кількість предметів;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік).

3.1.8.7. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, які не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.9. Пакування

3.1.9.1. Пакування повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група по 10 предметів пакується в поліпропіленовий мішок. У кожний мішок вкладається пакувальний лист з відповідною інформацією що зазначається згідно до вимог цього ТО.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО та договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цьому ТО Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.6. цього ТО.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°С до +25°С і відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажами повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії виробника

Виробник гарантує відповідність якості предмета вимогам цього ТО за умови дотримання правил експлуатації, транспортування та зберігання протягом п’яти років з дати випуску продукції, не менше одного року з дати початку експлуатації.

За згодою виробника та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.4

Зовнішній вигляд предмета

Рисунок Д 1.1 – Зовнішній вигляд предмета (куртка)

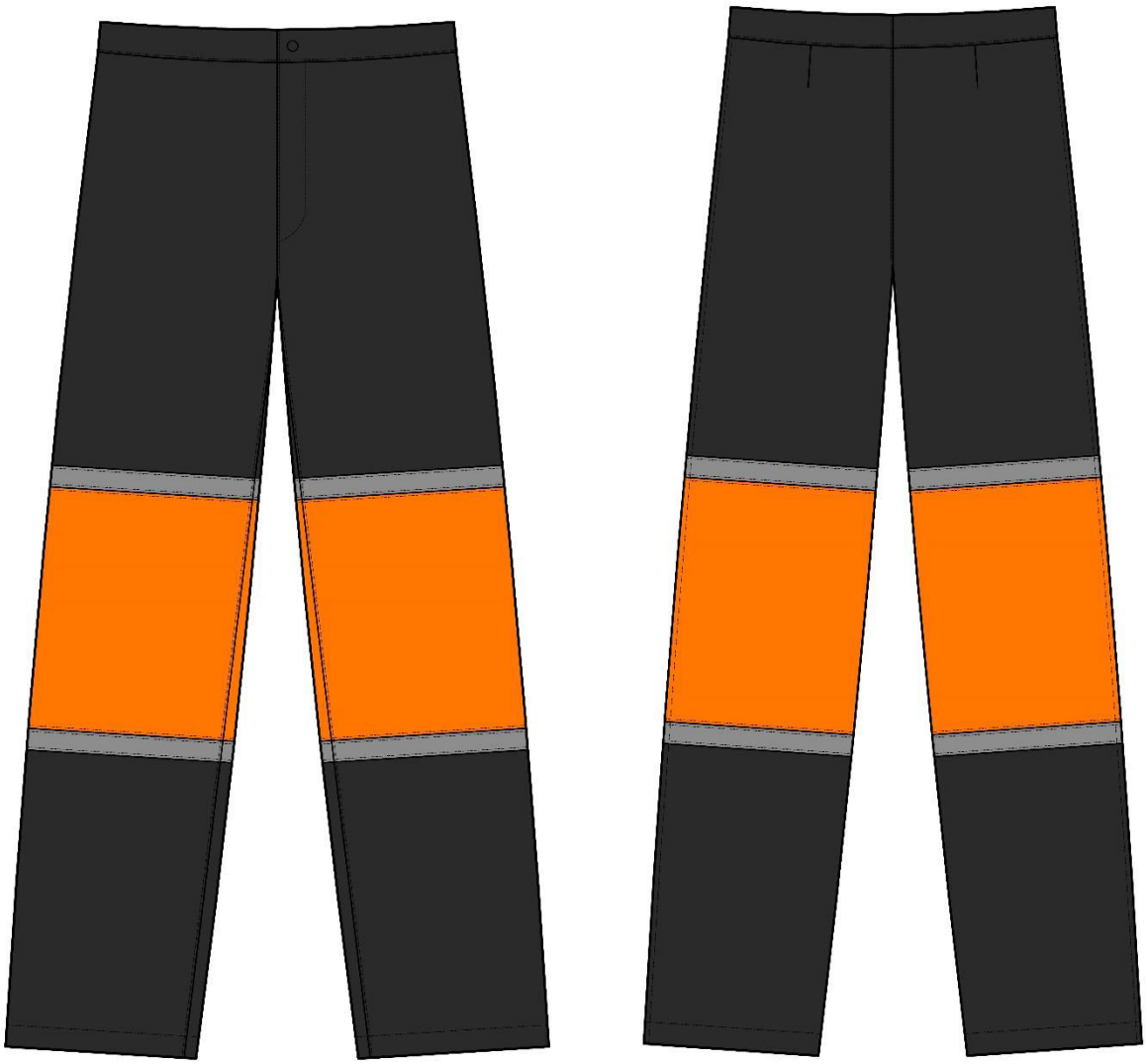

Рисунок Д 1.2 – Зовнішній вигляд предмета (штани)

Додаток 2
до пункту 3.1.4

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді

Таблиця Д 2.1 - Лінійні виміри куртки у готовому вигляді

Номер вимірів на рисунках	Найменування місць вимірювання, см	Зріст, см	Обхват грудей типової фігури, см												Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Довжина спинки посередині від шва вшивання коміра до низу, см	158	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	±1,5
		164	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
		170	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
		176	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
		182	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	
		188	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	
2	Довжина кокетки спинки посередині, см	158 - 188	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	±0,7
3	Ширина спинки по шву пришивання кокетки, см	158 - 188	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	±1,0
4	Ширина кокетки пілочки в найвужчому місці, см	158 - 188	25,7	26,2	26,7	27,2	27,7	28,2	28,7	29,2	29,7	30,2	30,7	31,2	±0,7
5	Ширина куртки на рівні глибини пройми (при ростібнутих гудзиках), см	158 - 188	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	72,5	74,5	76,5	78,5	80,5	82,5	84,5	±1,5

Продовження додатка 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
6	Ширина куртки внизу (при ростібнутих гудзиках), см	158 - 188	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	±1,5
7	Довжина рукава від найвищої точки окату до низу, см	158	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	±1,0
		164	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
		170	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
		176	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
		182	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
		188	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
8	Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	158 - 188	24,8	25,5	26,2	26,9	27,6	28,3	29,0	29,7	30,4	31,1	31,8	32,5	±1,0
9	Довжина коміра по шву вшивання, см	158 - 188	58,5	59,5	60,5	61,5	62,5	63,5	64,5	66,0	67,0	68,0	69,0	70,0	±1,0
10	Висота посилюючої ліктьової накладки, см	158 - 188	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	±0,6
11	Ширина коміра посередині, см	158 - 188	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	±0,6
12	Довжина погона, см	158 - 188	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	±0,4
13	Ширина погона, см	158 - 188	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,3

Таблиця Д 2.2 - Лінійні виміри штанів у готовому вигляді

Умовне позначення	Найменування виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см												Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Довжина по боковому шву від шва вшивання пояса до низу	158	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	
		164	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
		170	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	
		176	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	±1,2
		182	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
		188	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
2	Довжина по кроковому шву	158	71.5	71,2	70.9	70.6	70.3	70,0	69,7	69,4	69,1	68,8	68,5	68,2	
		164	74,0	73,7	73,4	73,1	72,8	72.5	72,2	71,9	71,6	71,3	71,0	70,7	
		170	76,5	76,2	75,9	75,6	75,3	75,0	74,7	74,4	74,1	73,8	73,5	73,2	
		176	80,0	79,7	79,4	79,1	78,8	78,5	78,2	77,9	77,6	77,3	77,0	76,7	±1,2
		182	83,5	83,2	82,9	82,6	82,3	82	81,7	81,4	81,1	80,8	80,5	80,2	
		188	87,0	86,7	86,4	86,1	85,8	85,5	85,2	84,9	84,6	84,3	84,0	83,7	
3	Ширина на рівні середнього шва	158-188	33,0	34,2	35,4	36,6	37,8	39,0	40,2	41,4	42,6	43,8	45,0	46,2	±1,0
4	Довжина пояса в застібнутому вигляді (при розтягнутій еластичній тасьмі)	158-188	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	±1,0
5	Довжина пояса в застібнутому вигляді (при стягнутій еластичній тасьмі)	158-188	37,0	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	±1,0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
6	Ширина пояса	158-188	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,3
7	Висота зміцнювальної накладки передньої та задньої половинки	158-188	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	±0,5
8	Ширина внизу	158-188	21,0	21,6	22,2	22,8	23,4	24,0	24,6	25,2	25,8	26,4	27,0	27,6	±0,5