

## МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил  
України  
генерал-майор

Юрій ГУСЛЯКОВ

"20" 12 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

В. о. начальника Головного  
управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
полковник

Олександр МАНІЛЮК

"20" 12 2019 р.

## КАШКЕТ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.04770-158:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 20.12.2019Головне управління розвитку  
та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил УкраїниЗареєстровано "20" 12 2019 р.  
за № МОJ\_000178\_ТС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

Віталій РЯБОВ

"13" 12 2019 р.



## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Кашкет для сторожової та воєнізованої охорони” (з повідомленням про зміни № 1) від 27.06.2017 (інв. № 81).

Розробники технічного опису: **В. Білан** (керівник розробки); **Є. Єлькін** (перевірив).

Перегляд здійснили: **А. Остаповський, М. Ковтун** (керівник перегляду).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кашкет” ТС А01ХJ.04770-158:2019 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Кашкет ТС А01ХJ.04770-158:2019 (01)”. Додатково може бути зазначена інша інформація.

**IV.** Затверджено “20” 12 2019 року.

Введено в дію “20” 12 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 04770 Кашкет формений (Cap, service).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.



**ЗМІСТ**

|   |    |
|---|----|
| Вступ.....                                    | 5  |
| 1. Нормативні посилання.....                  | 5  |
| 2. Умовні позначення та скорочення.....       | 6  |
| 3. Вимоги до предмета.....                    | 6  |
| 3.1. Технічні та якісні характеристики.....   | 6  |
| 3.2. Вимоги безпеки.....                      | 9  |
| 3.3. Правила приймання.....                   | 9  |
| 3.4. Методи контролю за якістю.....           | 9  |
| 3.5. Вимоги до пакування та маркування.....   | 9  |
| 3.6. Умови транспортування та зберігання..... | 11 |
| 3.7. Гарантії постачальника ( виробника)..... | 11 |
| Додаток 1 Лінійні виміри предмета.....        | 12 |



**ВСТУП**

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до кашкета (далі – предмет) для підрозділів сторожової та воєнізованої охорони Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту.

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

| <b>Позначка документа</b>   | <b>Назва</b>   |
|---|--|
| Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 | Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України |
| ДСТУ ISO 4915:2005  | Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія  |
| ДСТУ ISO 4916:2005  | Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія   |
| ДСТУ ISO 3758:2005  | Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)   |
| ДСТУ 4057-2001  | Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон  |
| ДСТУ EN 12127:2009  | Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб                             |
| ГОСТ 14192-96   | Маркировка грузов  |
| ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)  | Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”  |

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

## 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

### 3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

#### 3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд предмета

Предмет складається з головки та козирка. Головка з денцем овальної форми та подвійною стінкою (зовнішньою та внутрішньою). На зовнішню стінку нашиті деталі бортика, які у передній частині утворюють V-подібний виріз. Козирок із двох частин (горішньої та нижньої), з ущільнювачем, оздоблений рядами строчок.

Предмет виготовляється в темно-синьому кольорі.

Зовнішній вигляд предмета наведено на рисунку 1.



**Рисунок 1** – Зовнішній вигляд предмета

**Примітка.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

### 3.1.2. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 1 – Розміри предмета**

|                           |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|---------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Умовне позначення розміру | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 |
| Обхват голови             | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 |

**Примітка.** Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

### 3.1.3. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 1.

### 3.1.4. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

Головка з денцем овальної форми та подвійною стінкою (зовнішньою та внутрішньою) з двох частин, що з'єднані посередині передньої і задньої сторін предмета таким чином, що передня частина є більшою ніж задня. На зовнішній частині стінки нашиті деталі бортика, які у передній частині предмета утворюють V-подібний виріз з кутом  $60^\circ \pm 5\%$  (наведено на рисунку Д1.1).

По передніх та верхніх частинах деталей бортика прокладені дві оздоблювальні строчки на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см та  $(0,7 \pm 0,2)$  см від краю (з довжиною стібка  $(0,3 \pm 0,1)$  см). По верхньому краю стінки прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від краю (з довжиною стібка  $0,2 \pm 0,1$  см). По нижньому краю стінки та бортика прокладено оздоблювальну строчку на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від краю (з довжиною стібка  $(0,2 \pm 0,1)$  см).

На стінках предмета розташовані кругові вентиляційні отвори – з кожної сторони по два. Внутрішній діаметр отворів  $(0,5 \pm 0,2)$  см. Відстань від переднього шва до першого отвору для розмірів: 54 – 56 включно  $(10,5 \pm 1,0)$  см, для розмірів 57 – 59 включно  $(12,5 \pm 1,0)$  см, для розмірів 59 – 62 включно  $(14,5 \pm 1,0)$  см. Другий – на відстані між центрами першого і другого у  $(3,5 \pm 0,5)$  см. Розташування отворів від верхнього краю стінки до центру отворів  $(1,0 \pm 0,3)$  см. Вентиляційні отвори обметуються.

По кожній із частин козирка (горішній та нижній) прокладають шість оздоблювальних строчок від переднього краю на відстані: перша  $(1,0 \pm 0,2)$  см, інші  $(0,5 \pm 0,2)$  см одна від одної. Кут нахилу козирка відносно вертикалі передньої стінки кашкета  $(130 \pm 5)^\circ$ .

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком або закріпками. Усі кінці ниток повинні бути обрізані. У готових предметах не

допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

У готових предметах не допускаються несиметричності відносно їх поздовжньої осі, стачні деталі, дефекти у тканині чи обробці.

**Примітка.** Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником.

### 3.1.5. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів, перелік яких наведено у таблиці 2. Якість матеріалів повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.5.1 – 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет**

| № з/п | Назва матеріалу               | Призначення матеріалу                       |
|-------|-------------------------------|---|
| 1.    | Тканина бавовняна або змішана | Основний матеріал для виготовлення предмета |
| 2.    | Ущільнювач                    | Для ущільнення козирка                      |
| 3.    | Нитки швейні                  | Для виготовлення предмета                   |

**3.1.5.1.** Предмет виготовляється із тканини бавовняної або змішаної із поверхневою густиною не менше 220 г/м<sup>2</sup> (перевірка відповідності поверхневої густини здійснюється згідно з ДСТУ EN 12127) та сировинним складом: не менше ніж 53% бавовни та не більше ніж 47% поліестеру (перевірка відповідності сировинного складу здійснюється згідно з ДСТУ 4057).

**3.1.5.2.** Для ущільнювача козирка у предметі застосовується поліетилен 100 % товщиною (0,18 ± 0,02) см.

**3.1.5.3.** Нитки швейні за показниками якості повинні відповідати вимогам ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01). Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 2 Вид 3 або Тип 1 Вид 3.

**Примітка 1.** Допускається застосування інших матеріалів, за показниками якості не нижче вказаних у цій ТС Міноборони, у разі погодження із розробником.

**Примітка 2.** Нитки, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути в тон кольору основного матеріалу.

Відхилення кольорів матеріалів, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником.



### **3.2. Вимоги безпеки**

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з вимогами таблиці Д1.1 додатка 1.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.5 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

### **3.5. Вимоги до пакування та маркування**

#### **3.5.1. Маркування**

Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування повинно бути чітким, розбірливим і міцним.

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору. Етикетка розміром  $(90 \pm 2)$  мм  $\times$   $(40 \pm 2)$  мм нашивається на праву частину внутрішньої стінки на відстані  $(15 \pm 5)$  мм від заднього шва з'єднання.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

б) емблема Збройних Сил України;

в) ННН (номенклатурний номер НАТО);

г) розмір предмета;

д) сировинний склад;

е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

ж) номер партії;

- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- л) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі до низу задньої сторони предмета.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- л) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці.
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- д) розмір;
- е) сировинний склад;
- ж) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- и) номер партії;
- к) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- л) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- м) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- н) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

**Примітка.** За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

### **3.5.2. Пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмети пакуються в пакет із поліетиленової плівки по 10 штук, вкладаючи їх один в один попередньо зігнувши виріб поперек (підгинаючи тильну сторону до передньої). Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Після цього предмети складають в поліпропіленові або текстильні мішки по 100 штук (10 пакетів по 10 штук). У кожний поліпропіленовий чи текстильний мішок вкладається пакувальний лист (чи наклеюється на нього).

**Примітка.** Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

### **3.6. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках, тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками, тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

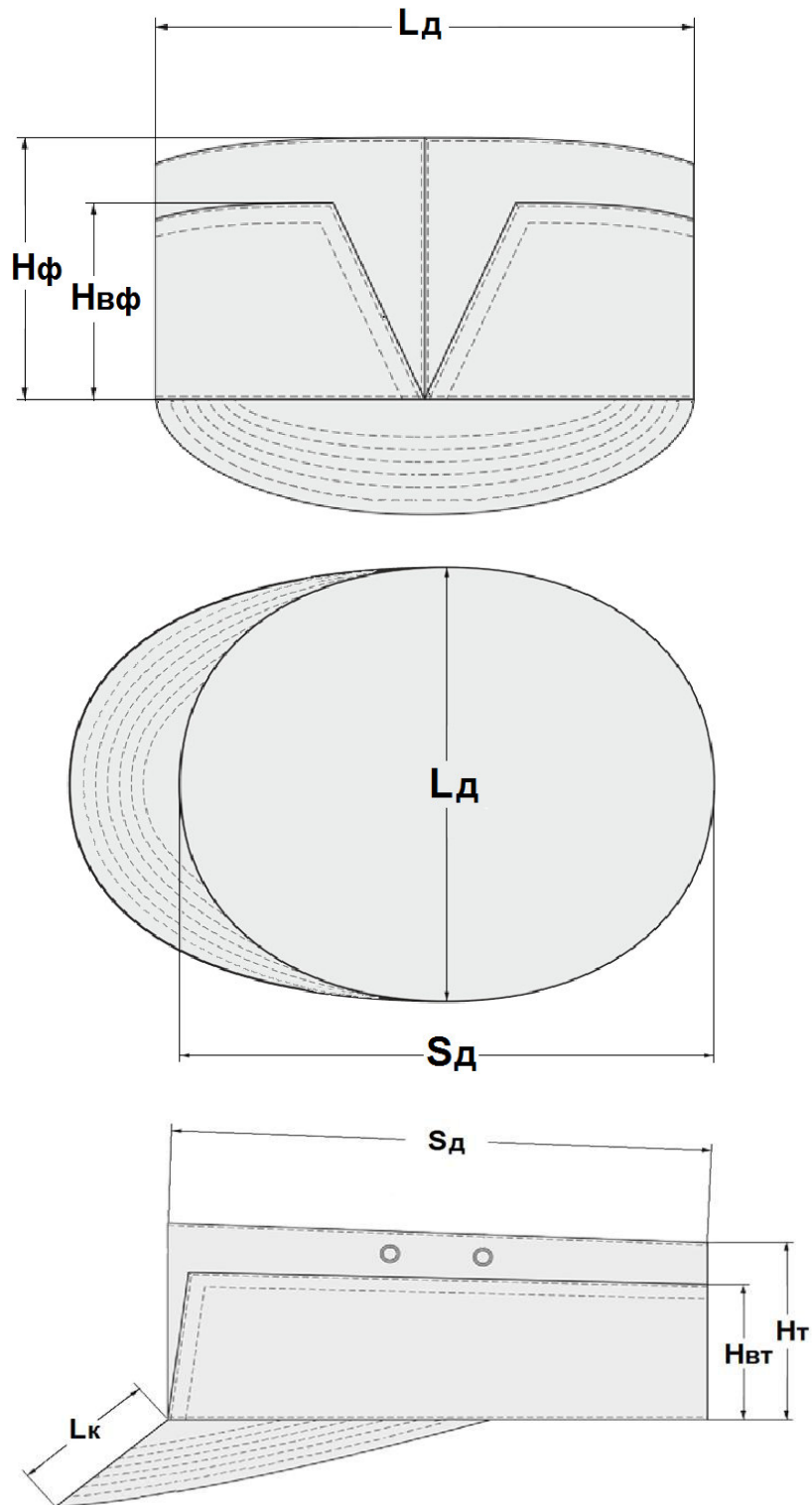
### **3.7. Гарантії постачальника (виробника)**

Постачальник (виробник) гарантує відповідність якості предмета вимогам, визначеним у цій ТС Міноборони, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійні строки зберігання та експлуатації предмета встановлюються в договорі про закупівлю.

Додаток 1  
до пункту 3.1.3

**Лінійні виміри предмета**



**Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета із позначеннями лінійних вимірів**

## Продовження додатка 1

Таблиця Д1.1 – Виміри готових предметів

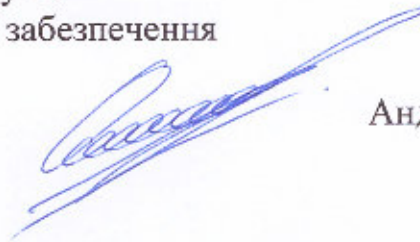
| Позначення виміру на рисунках | Назва виміру                                | Розмір |       |       |       |       |       |       |       |       | Допуск, ±, см |
|-------------------------------|---|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------|
|                               |   | 54     | 55    | 56    | 57    | 58    | 59    | 60    | 61    | 62    |               |
|                               | Окружність голови (внутрішній периметр), см | 54,0   | 55,0  | 56,0  | 57,0  | 58,0  | 59,0  | 60,0  | 61,0  | 62,0  | 0,5           |
| H <sub>ф</sub>                | Висота стінки спереду по шву зшивання, см   | 7,2    | 7,4   | 7,6   | 7,8   | 8,0   | 8,2   | 8,4   | 8,6   | 8,8   | 0,5           |
| H <sub>т</sub>                | Висота стінки ззаду по шву зшивання, см     | 6,8    | 7,0   | 7,2   | 7,4   | 7,6   | 7,8   | 8,0   | 8,2   | 8,4   | 0,5           |
| S <sub>д</sub>                | Довжина денця, см                           | 19,45  | 19,65 | 19,85 | 20,05 | 20,25 | 20,45 | 20,65 | 20,85 | 21,05 | 0,5           |
| L <sub>д</sub>                | Ширина денця, см                            | 15,7   | 15,9  | 16,1  | 16,3  | 16,5  | 16,6  | 16,8  | 17,0  | 17,2  | 0,5           |
| H <sub>вф</sub>               | Висота бортика спереду у найвищій точці, см | 6,0    | 6,2   | 6,4   | 6,6   | 6,8   | 7,0   | 7,2   | 7,4   | 7,6   | 0,5           |
| H <sub>вт</sub>               | Висота бортику ззаду по шву зшивання, см    | 5,3    | 5,5   | 5,7   | 5,9   | 6,1   | 6,3   | 6,5   | 6,7   | 6,9   | 0,5           |
| L <sub>к</sub>                | Довжина козирка, см                         | 5,9    | 5,9   | 5,9   | 5,9   | 5,9   | 5,9   | 5,9   | 5,9   | 5,9   | 0,5           |

Начальник відділу стандартизації речового майна управління розвитку речового майна  
Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення  
Збройних Сил України  
майор



Марина КОВТУН

Офіцер відділу стандартизації речового майна управління розвитку речового майна  
Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення  
Збройних Сил України  
старший лейтенант



Андрій ОСТАПОВСЬКИЙ