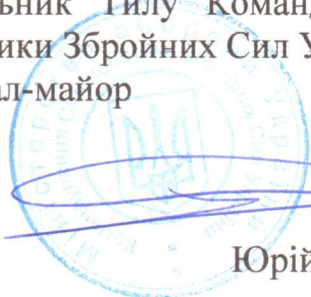


МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ

“ 17 ” 06 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник



Вадим СТАРОЩУК

“ 17 ” 06 2020 р.

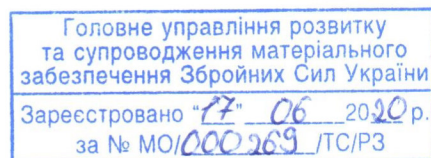
СУМКА АДМІНІСТРАТИВНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.11538-247:2020 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 17.06.2020 р.



РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник



Віталій РЯБОВ

“ 15 ” 06 2020 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Л. Шапіна** (керівник розробки), **Р. Козулін** (перевірив), **М. Ковтун** (перевірила в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України
“Сумка адміністративна” ТС А01ХJ.11538-247:2020 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сумка адміністративна вид - X ТС А01ХJ.11538-247:2020 (01)”, де “X” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.2 цієї ТС.

IV. Затверджено “17” 06 2020 року.

Введено в дію “17” 06 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за: ВПР 01.002.003-2014(01):11538 “Сумка польова” (Case, dispatch).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	15
3.3. Правила приймання.....	15
3.4. Методи контролю.....	15
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	17
Додаток 2 Лінійні виміри предмета	21
Додаток 3 Позначення деталей предмету	25
Додаток 4 Бібліографія	26

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сумку адміністративну (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ EN ISO 1923:2005	Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів (EN ISO 1923:1995, IDT)
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини (EN 1049-2:1993, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС A01XJ.03537-083:2018 (01) зміна 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки блискавки”
ТС A01XJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за конструкцією сумка адміністративна з основним відділенням, що закривається кришкою-клапаном.

На внутрішній частині кришки-клапана розташовується прозора кишеня для мапи, бічні та нижній край якої оброблено тасьмою (8 ± 2) мм, верхній край оброблено планкою з основної тканини шириною, яка закривається на три текстильні застібки “гачки” та “петлі” завширшки (25 ± 1) мм та довжиною (50 ± 2) мм. Клапан сумки закривається за допомогою двох пластикових фіксаторів типу “фастекс”, розташованих знизу клапана. На зовнішній частині клапана знаходиться кишеня, яка закривається на застібку-блискавку. На відстані (20 ± 5) мм нижче від застібки-блискавки розташована м'яка текстильна застібка “петлі” довжиною (130 ± 5) мм та шириною (25 ± 1) мм для розміщення знаку - прізвище військовослужбовця.

На верхній частині предмета знаходиться ручка з основної тканини, в середині ручки знаходиться демпферна вставка завтовшки від 8 мм до 10 мм. Кінці ручки вшиті у шви зшивання верхньої частини та зафіксовані оздоблювальними зигзагоподібними строчками, які виконують функцію закріпок.

На задній частині предмета розташована кишеня яка закривається на застібку-блискавку.

Внутрішня частини предмета має основне відділення для розміщення документів, планшета, паперу тощо, та додаткову кишеню для ноутбука зі сторони задньої частини, яка відокремлюється від основного відділення розділовим шаром з підкладкової тканини, в середині якої знаходиться демпферна вставка завтовшки від 3 мм до 5 мм. Об'єм кишені для ноутбука регулюється за допомогою лямки з текстильної тасьми, на кінці якої пришита текстильна застібка “гачки” ($40 \text{ мм} \times 50 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$), застібка текстильна “петлі” ($40 \text{ мм} \times 60 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$) нашивається на передню стінку розділового шару кишені для ноутбука, на відстані (15 ± 2) мм від верхнього краю.

На лицьовій стороні внутрішньої частини предмета, на відстані ($15 \pm 0,2$) мм від верхнього окантованого зрізу, розташовано вхід у кишеню, яка закривається на застібку-блискавку. На відстані (20 ± 5) мм від нижнього краю застібки-блискавки розміщено три середні кишені для блокнота, смартфона та інших речей. На трьох передніх кишенях насторочено сім відділень для розміщення дрібних речей (ручки, олівці, ножиці, тощо), одна кишеня наскрізна (згідно зразка-еталона).

З обох боків предмета розташовані кишені з однією складкою, об'єм якої, стягується по верхньому краю стрічкою еластичною шириною (40 ± 2) мм. На бокових частинах угорі нашита текстильна стрічка шириною (40 ± 2) мм, яка утворює плечову лямку. Довжина плечової лямки регулюється за допомогою двощілинної пряжки. З правого боку виробу до текстильної стрічки кріпиться пластикова фурнітура типу фастекс для можливого роз'єднання плечової лямки. Фастекс та лямка можуть ховатися у бокові кишені. На плечову лямку за допомогою застібки текстильної (гачки, петлі) кріпиться з'ємна демпферна накладка.

Кришка-клапан, задня частина, нижня частина (дно) та внутрішня кишеня предмету підсилені м'якою вставкою з пінополіетиленом (далі – ППЕ) товщиною від 3 мм до 5 мм, ручка для транспортування виробу та з'ємна демпферна накладка підсилені м'якою вставкою ППЕ товщиною від 8 мм до 10 мм.

Для тримання форми, задня частина предмета додатково підсилена пластиковою рамою, товщиною $(1,2 \pm 0,2)$ мм.

Для вікна під мапу застосовується прозора плівка, товщиною від 0,3 мм до 0,5 мм.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у шести видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	Blue Angels
Вид 5	ММ-14
Вид 6	ММ-16
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками. Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.	

3.1.3. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисункам Д1.1 – Д1.4 додатка 1. Специфікація деталей предмета наведена у додатку 3.

3.1.4. Лінійні виміри

3.1.4.1. За лінійними вимірами предмет повинен відповідати зразку-еталону та вимірам на рисунках Д2.1 – Д2.4 додатка 2 (лінійні виміри зазначено в мм). Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%. Незазначені на рисунках лінійні виміри предмета вимірюються на зразку-еталоні.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тканина для підкладки	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Фурнітура пластикова	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Застібка-блискавка	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони
11.	Пінополіетиленом (ППЕ)	Підпункт 3.1.5.12 цієї ТС Міноборони
12.	Пластикова рама	Підпункт 3.1.5.13 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Тканина поліамідна для виготовлення предмета Тип 1 повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” ТС A01XJ.06908-098:2018 (01).

3.1.5.3. Для підкладки предмета використовується матеріал у тон тканини верху, який за показниками якості повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості тканини підкладкової

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Нормативна документація
Сировинний склад: поліестер або поліамід, %	100	ДСТУ 4057

Кінець таблиці 3

Маса на одиницю площі, г/м ² , не менше	145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини за основою, нит./см, не менше	140/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини за утком, нит./см, не менше	130/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до роздирання за основою, Н, не менше	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість до роздирання за утком, Н, не менше	25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість фарбування до прання при температурі 40 С°, бали	4–5	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість фарбування до хімічної чистки, бали	4–5	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
Стійкість фарбування до сухого тертя, бали	4–5	ДСТУ ISO 105-X12
Стійкість тканини до зволоження, бали	4–5	ДСТУ ISO 4920

3.1.5.4. Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 4. Для запобігання осипання зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100		ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 (±2)	40 (±2)	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8–1,4		ГОСТ 16218.1
Розривне навантаження, не менше, Н	3000	5000	ГОСТ 16218.5
Стійкість матеріалу до стирання, цикли, не менше	–	80000	ДСТУ ISO 12947-2
Стійкість фарбування, бали: до прання при температурі 40 ⁰ С, не менше до хімічної чистки, не менше до тертя, не менше	4/4 4–5 4–5		ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-D01 ДСТУ ISO 105-X12

3.1.5.5. Для пошиття предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3), Тип 6 (Вид 1).

3.1.5.6. Застібка текстильна повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 мм ± 1 мм), (40 мм ± 2 мм).

3.1.5.7. Шнур плетений, що протягується в ручки замків застібок-блискавок, повинен відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 5. Кінці шнура оброблені термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості шнура плетеного

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Зовнішній діаметр, мм	4 - 6	ГОСТ 16218.1

3.1.5.8. Тасьма оздоблювальна для обробки відкритих зрізів повинна відповідати показникам якості, наведеним у Таблиці 6. Зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 6 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід), %	100		ДСТУ 4057
Ширина, мм	25±2	8±2	ГОСТ 16218.1

3.1.5.9. Фастекс Тип 1 (Вид 1 та Вид 2) та пряжка двоцілінна (Вид 2) повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.5.10. Під час виготовлення предмета застосовується рулонна застібка-блискавка без фіксатора для застібання кишень Т8 або П8 які повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною 1.

3.1.5.11. Стрічка еластична Тип 1 або Тип 2 (Вид 1 або Вид 2) що використовується для рерулювання бічних кишень по ширині, шириною (40±2) мм та для тримання тасьми текстильної, шириною (25±2) мм під час регулювання об’єму основного відділення повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01).

*Стійкість пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01) перевіряється лише до дії сухого тертя.

3.1.5.12. Кришка-клапан, задня частина, нижня частина (дно) та внутрішня кишеня предмета підсилені м'якою вставкою з пінополіетиленом товщиною від 3 мм до 5 мм, ручка для транспортування виробу та з'ємна демпферна накладка підсилені м'якою вставкою ППЕ товщиною від 8 мм до 10 мм (згідно з ДСТУ EN ISO 1923).

3.1.5.13. Для тримання форми, задня частина предмета додатково підсилена пластиковою рамою, товщиною $(1,2 \pm 0,2)$ мм (згідно з [1] додатка 4).

3.1.5.14. Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал предмету, нитки швейні та фурнітура, яка використовується у предметі, повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені замовником.

3.1.5.15. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.5.16. За згодою розробника, під час виготовлення предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пункті 3.1.5.

3.1.5.17. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Для обробки відкритих зрізів швів використовується тасьма оздоблювальна. Кінці повинні бути оброблені термічним способом.

В якості ручок замків застібок-блискавок використовується плетений шнур. Краї шнура в обов'язковому порядку обробляються. Кожна з ручок замка виконується довжиною від 250 мм до 270 мм, протягнутого крізь отвір замка застібки. Обидва кінці по краю зав'язуються єдиним вузлом.

Місця з'єднання ручки для транспортування з предметом додатково підсилюються закріпкою на спеціальній машині.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.7. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.7.1. Етикетка та товарний ярлик предмета містять таку інформацію (рисунок 1 та рисунок 2):

назва предмета;

емблема Збройних сил України;

вид предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.2. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

вид предмета;

кількість предметів в упаковці;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

3.1.7.3. Етикетка предмета має білий колір, написи на ній друкуються чорним кольором.

3.1.7.4. Етикетка предмета нашивається з внутрішнього боку задньої частини предмета посередині, вгорі над лямкою з текстильної тасьми, яка регулює кишеню для ноутбука, на відстані від лямки (6 ± 2) мм.

3.1.7.5. Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою густиною не менше ніж 50 г/м^2 .

3.1.7.6. Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на предмет так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

3.1.7.7. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору.

3.1.7.8. Інформація на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.



Рисунок 1 – Зовнішній вигляд етикетки та її розміри



Рисунок 2 – Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

3.1.8. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 15 одиниць повинна пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. У кожний мішок вкладається пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4. Методи контролю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.5 цієї ТС.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до вимог та правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.2

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

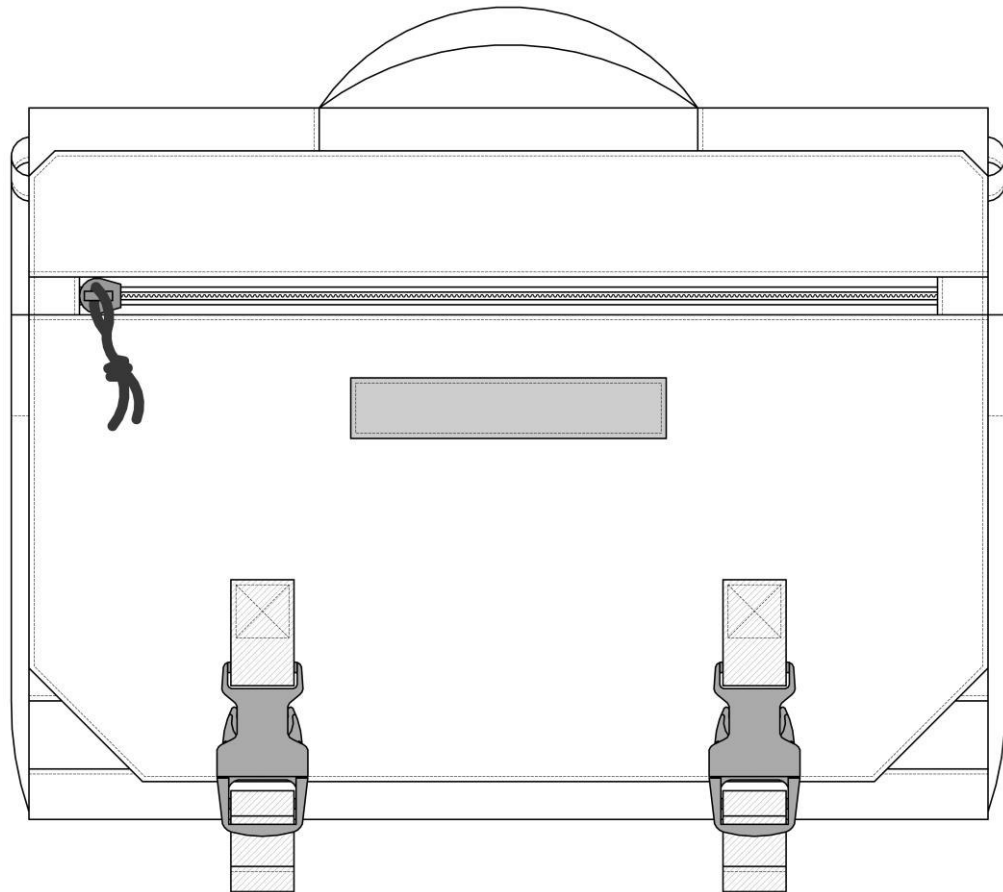


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (вигляд спереду)

Продовження додатка 1

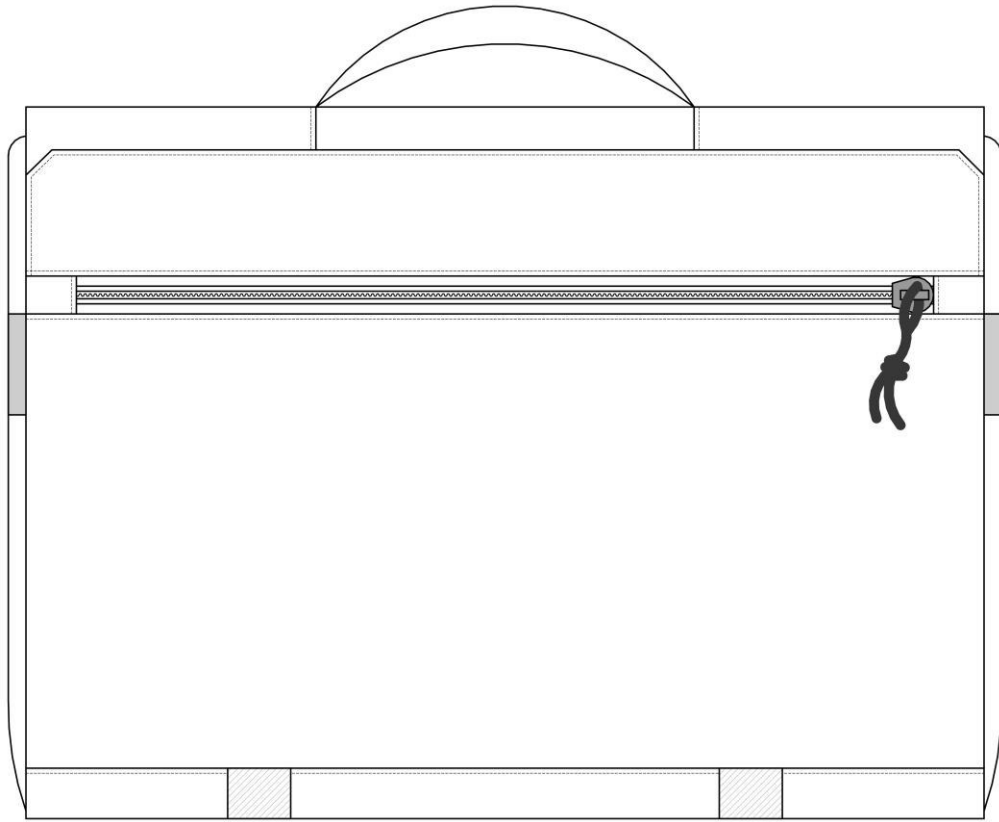


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (вигляд ззаду)

Продовження додатка 1

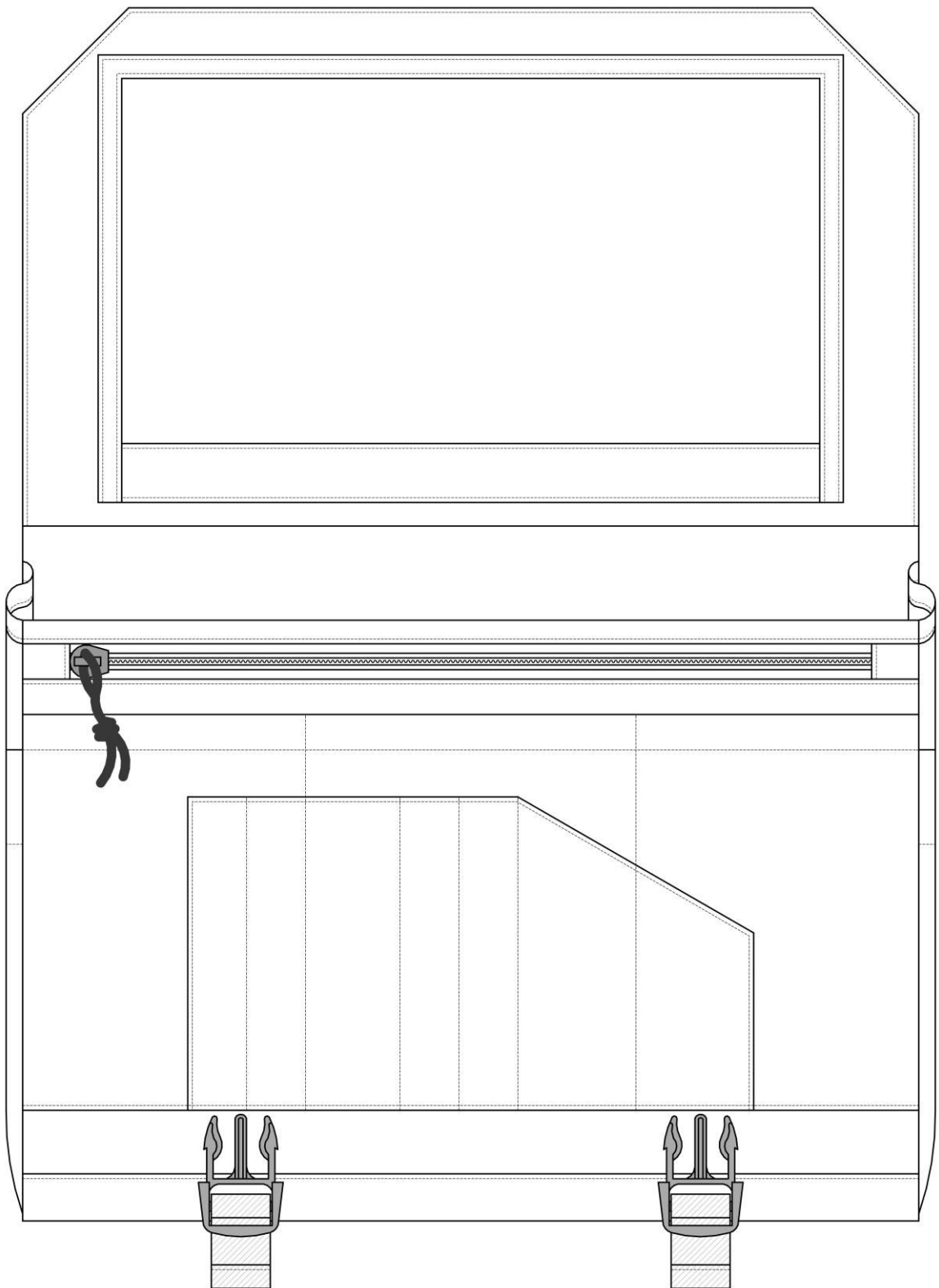


Рисунок Д1.3 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета спереду у відкритому вигляді

Продовження додатка 1

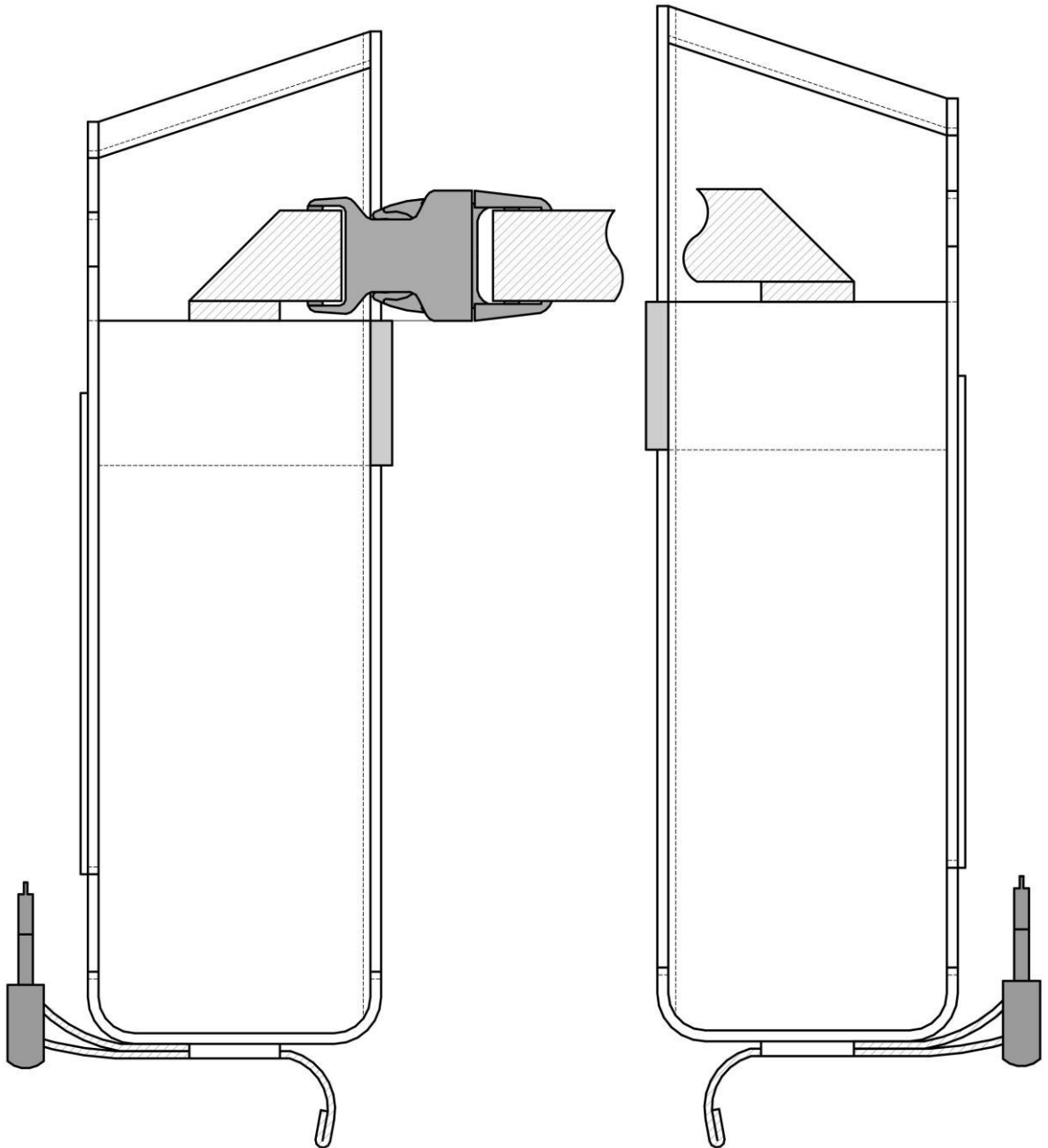
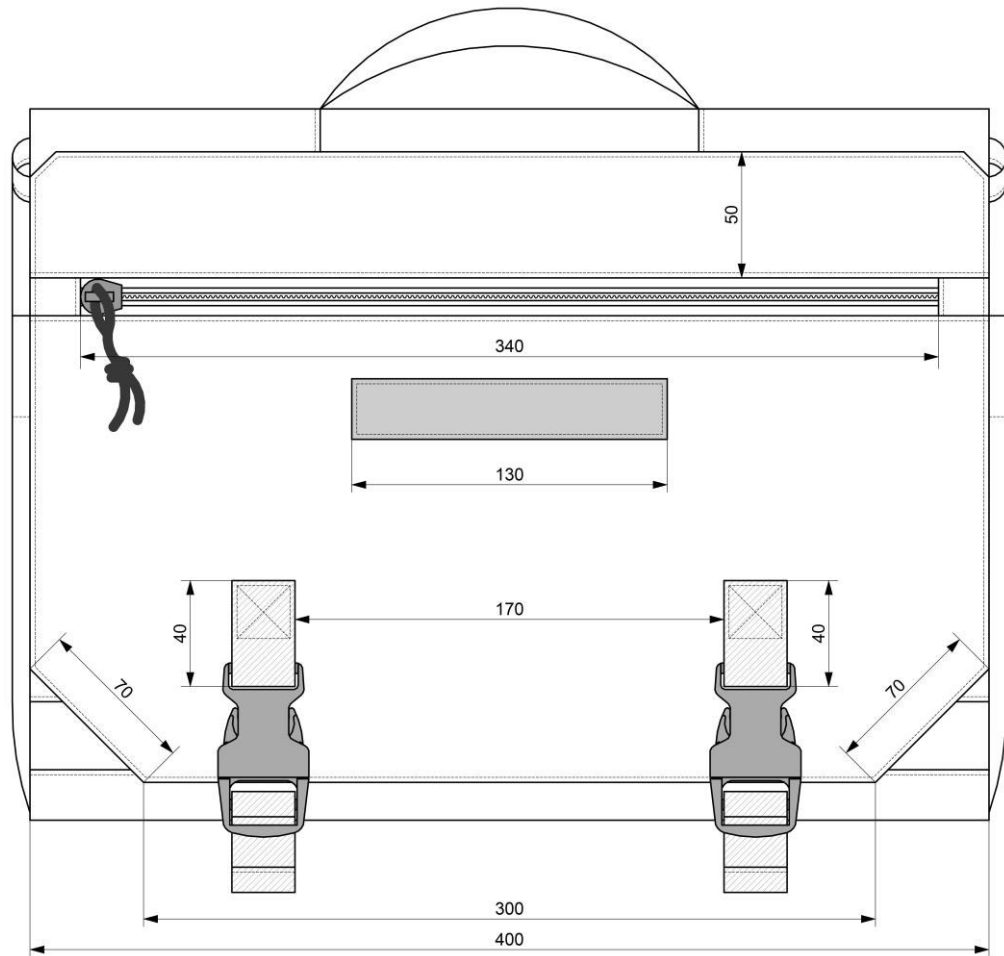


Рисунок Д1.4 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (вигляд збоку)

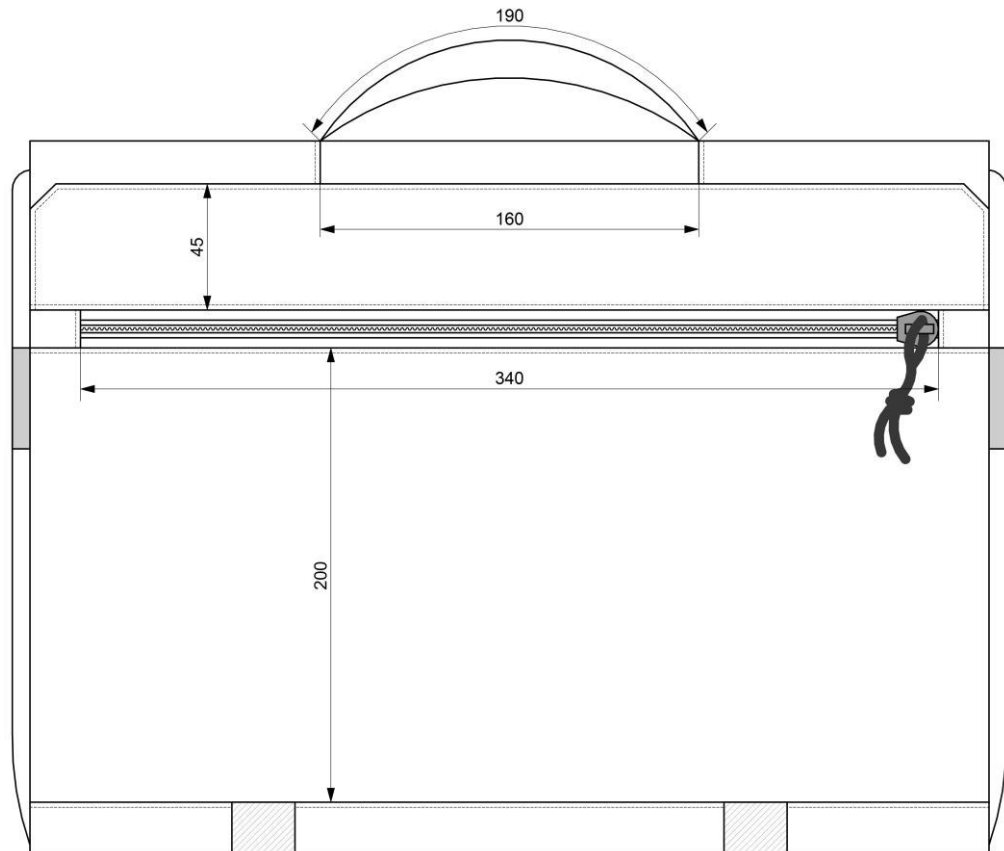
Додаток 2
до пункту 3.1.4

Лінійні виміри предмета



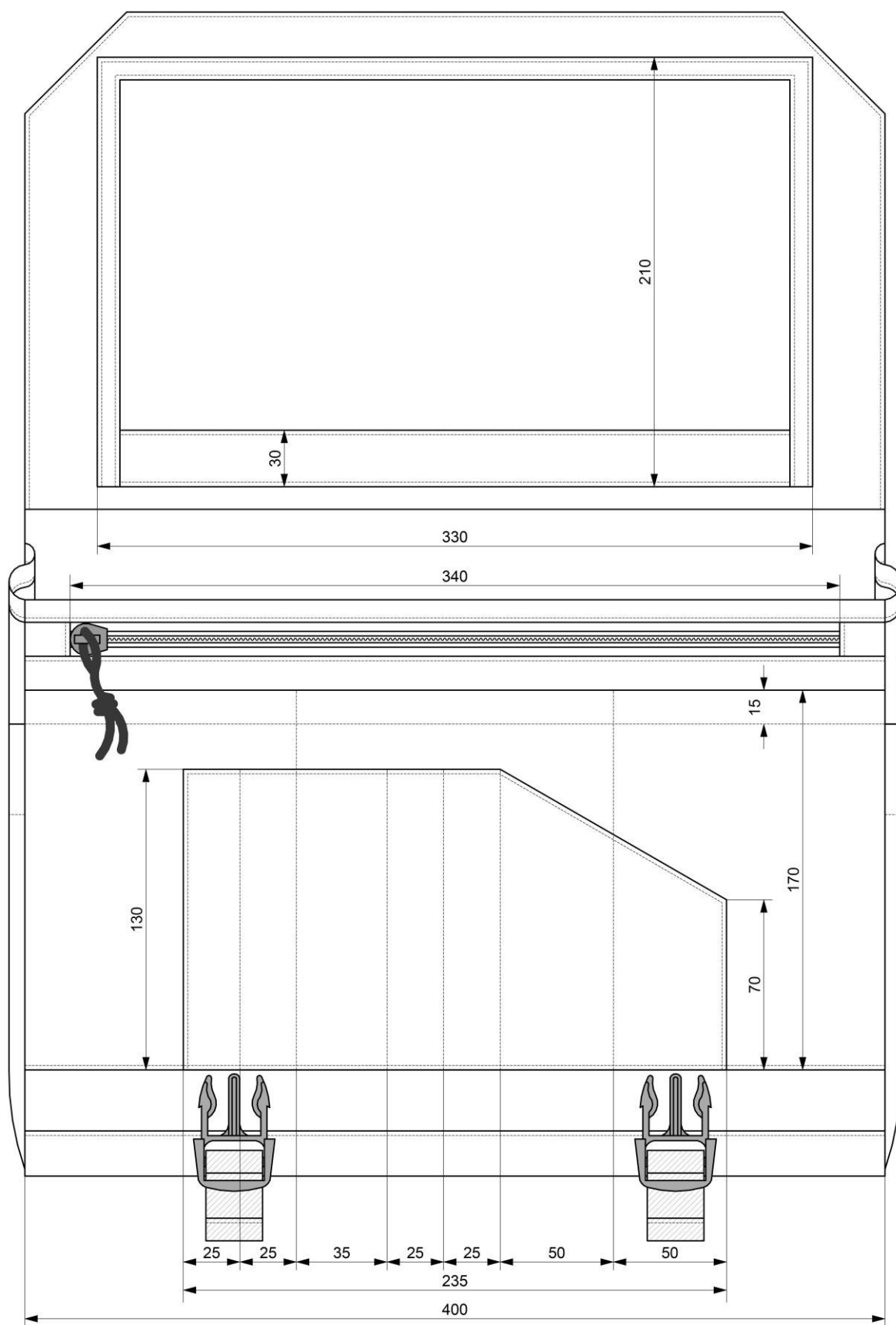
Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

Рисунок Д2.1 – Лінійні виміри предмета (вигляд спереду)



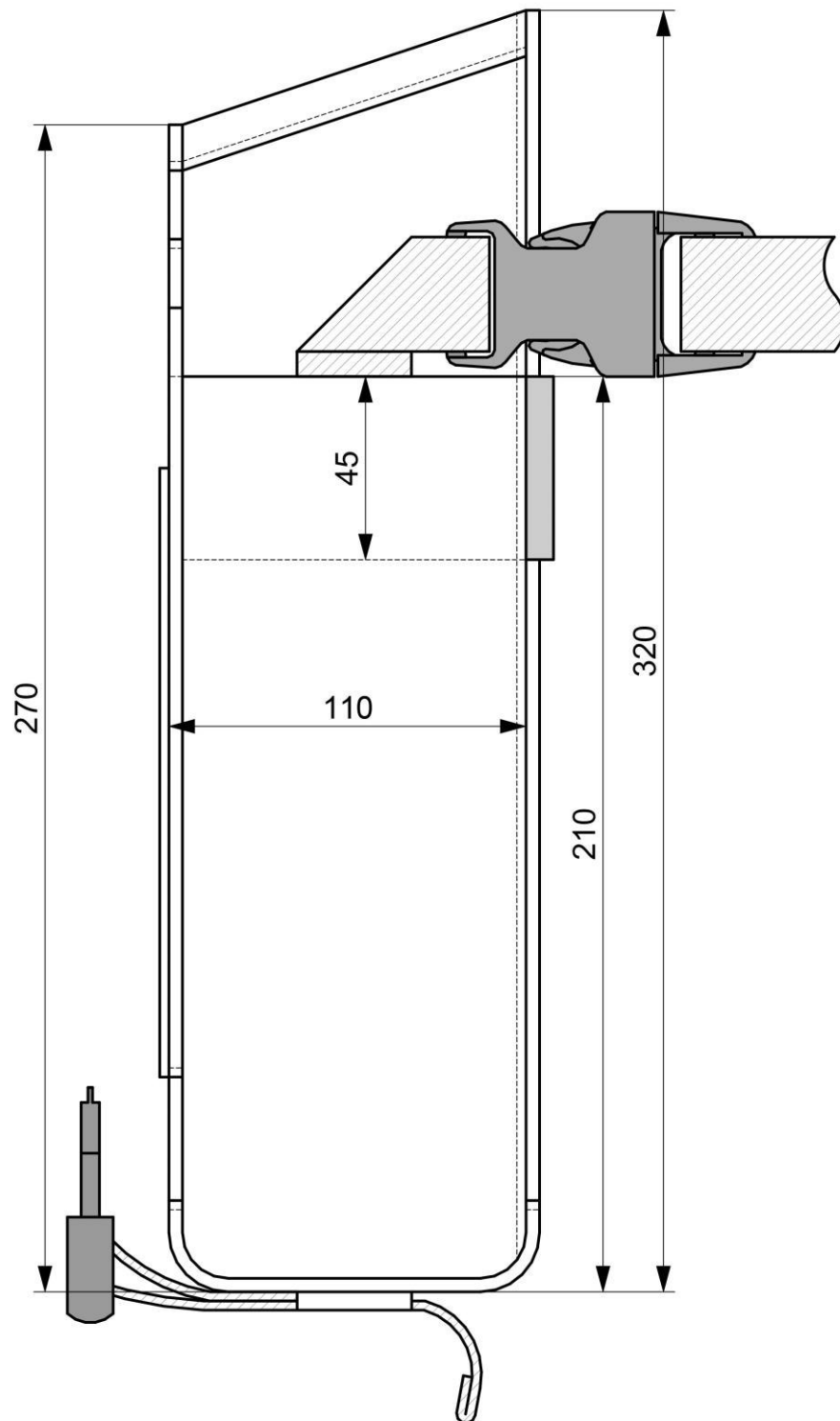
Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

Рисунок Д2.2 – Лінійні виміри предмета (вигляд ззаду)



Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

Рисунок Д2.3 – Лінійні виміри предмета спереду у відкритому вигляді



Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

Рисунок Д2.4 – Лінійні виміри предмета (вигляд збоку)

Позначення деталей предмету**Таблиця ДЗ.1 – Специфікація деталей основної тканини предмета**

№ з/п	Назва деталі	Кількість деталей
1.	Нижня частина сумки	1
2.	Кишеня велика накладна передня	1
3.	Кишеня мала накладна передня	1
4.	Клапан зовнішній нижня частина	1
5.	Клапан внутрішній	1
6.	Клапан зовнішній верхня частина	1
7.	Передня частина сумки	1
8.	Ручка	1
9.	Задня частина сумки	1
10.	Верх задньої частини	1
11.	Верхня середня частина	1
12.	Обтачка кінців кишені на застібці	6
13.	Бічна кишеня	2
14.	Бічна частина сумки	2
15.	Обтачка бічної кишені	2
16.	Плечова накладка	2
17.	Клапан плечової накладки	2
18.	Верхні частини сумки	2
19.	Планка прозорої кишені	1
Кількість деталей		30

Таблиця ДЗ.2 – Специфікація деталей підкладки предмета

№ з/п	Назва деталі	Кількість деталей
1.	Нижня частина	1
2.	Кишеня для ноутбука	1
3.	Підкладка кишені клапана велика	1
4.	Підкладка кишені клапана мала	1
5.	Передня частина	1
6.	Підкладка кишені на задній частині верху	1
7.	Задня частина	1
8.	Верхня частина	1
9.	Бокова частина	2
Кількість деталей		10

Бібліографія

1. ГОСТ 17035-86 “Пластмассы. Методы определения толщины пленок и листов”.