

# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил  
логістики Збройних Сил України  
генерал-майор

Юрій ГУСЛЯКОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
полковник

Вадим СТАРОЩУК

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2020 р.

## ПРОЄКТ

### СУМКА АДМІНІСТРАТИВНА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

**ТС А01ХJ.11538-247:2020 (01)**

Введено вперше

Дата надання чинності \_\_\_\_\_

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового майна Головного управління  
розвитку та супроводження  
матеріального забезпечення Збройних  
Сил України  
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 2020 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Леся Шапіна** (керівник розробки), **Роман Козулін** (перевірив).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сумка адміністративна” ТС А01ХJ.11538-247:2020 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сумка адміністративна” ТС А01ХJ.11538-247:2020 (01)” вид -Х.

Де «Х» – вид виробу відповідно до пункту 3.1 цього ТС.

**IV.** Затверджено “\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2020 року.

Введено в дію “\_\_\_” \_\_\_\_\_ 2020 року.

Строк зберігання - постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за: ВПР 01.002.003-2014(01):11538 “Сумка польова” (Case, dispatch).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	14
3.3. Правила приймання.....	14
3.4. Методи контролю.....	14
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	15
Додаток 1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета .....	16
Додаток 2 – Лінійні виміри предмета .....	20
Додаток 3 –Бібліографія .....	24

## ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сумку адміністративну (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

## 1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
Наказ Міністерства охорони здоров'я України від 29.12.2012 №1138 ДСТУ 4057-2001	Про затвердження Державних санітарних норм та правил “Матеріали та вироби текстильні, шкіряні і хутрові. Основні гігієнічні вимоги”. Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных раз
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ГОСТ 16218.4-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения плотности
ГОСТ 16218.2-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТСА01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТСА01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТСА01ХJ.03537-083:2018 (01) зміна 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки блискавки”
ТСА01ХJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

## 2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

### 3.1. Технічні та якісні характеристики

#### 3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за конструкцією сумка адміністративна з одним основним відділенням, що закривається кришкою-клапаном.

На внутрішній частині кришки-клапана розташовується прозора кишеня для мапи, яка закривається на три текстильні застібки. Клапан закривається за допомогою двох пластикових фіксаторів типу “фастекс”, розташованих знизу клапана. На зовнішній частині клапана знаходиться карман, який закривається на застібку-блискавка. На відстані  $(20 \pm 0,5)$  мм нижче від застібки-блискавка розташована м'яка текстильна застібка “петлі” довжиною  $(130 \pm 0,5)$  мм та шириною  $(25 \pm 0,1)$  мм для розміщення ідентифікаторів військовослужбовця. На верхній частині клапана знаходиться ручка для транспортування виробу.

На задній частині предмету розташований карман який закривається на застібку-блискавка.

Внутрішня частини виробу має одне основних відділення для розміщення документів, ноутбуку, паперу тощо, та додаткову внутрішню кишеню зі сторони задньої частини предмету, яка відокремлюється від основного відділення розділовим шаром. Об'єм внутрішньої кишені регулюється за допомогою тасьми текстильної на кінці якої пришити застібка текстильної “гачки”, застібка текстильна “петлі” нашивається на розділовий шар.

На лицьовій стороні внутрішньої частини виробу зверху, на відстані  $(15 \pm 0,2)$  мм від верху зрізу розташований карман, який закривається на застібку-блискавка. Знизу кармана на відстані  $(25 \pm 0,5)$  мм три великих кишені для розміщення блокнотів тощо. На трьох великих кишенях розташовані сім відділень для розміщення дрібних речей (ручки, олівці, ножиці, тощо).

З обох боків виробу розташовані кишені з однією складкою, об'єм якої, стягується по верхньому краю еластичною стрічкою. На бокових частинах в горі вшита текстильна стрічка яка утворює плечову лямку. З правого боку виробу до текстильної стрічки кріпиться пластикова фурнітура типу фастекс для можливого роз'єднання плечової лямки. Фастекс та лямка можуть ховатися у бокові кишені. На плечову лямку кріпиться з'ємна демпферна накладка.

Кришка-клапан, задня частина, нижня частина (дно) та внутрішня кишеня предмету підсилені м'якою вставкою (ППЄ) товщиною (3-5) мм, ручка для транспортування виробу та з'ємна демпферна накладка підсилені м'якою вставкою (ППЄ) товщиною (8-10) мм. Для тримання форми задня частина предмета додатково підсилена пластиковою рамкою, товщиною  $(1,2 \pm 0,2)$  мм.

### 3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у шести, видах зазначених у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Види предметів**

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	Blue Angels
Вид 5	ММ-14
Вид 6	ММ-16

**Примітка 1.** Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками.

**Примітка 2.** Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником.

### 3.1.3 Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразку-еталону та рисункам Д1.1, Д1.2, Д1.3, Д1.4 додатку 1.

### 3.1.4. Лінійні виміри

**3.1.4.1.** За лінійними вимірами предмет повинен відповідати зразку-еталону та вимірам на рисунках Д2.1, Д2.2, Д2.3, Д2.4 додатку 2. Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

### 3.1.5. Вимоги до матеріалів

**3.1.5.1.** Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

**Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони



5.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Фурнітура пластикова	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Застібка-блискавка	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	ППЕ	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони
11.	Пластикова рама	Підпункт 3.1.5.12 цієї ТС Міноборони
12.	Плівка прозора, під карту	Підпункт 3.1.5.13 цієї ТС Міноборони

**3.1.5.2.** Тканина поліамідна для виготовлення предмета Тип 1 повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01ХJ.06908-98:2018 (01).

**3.1.5.3.** Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 3. Для запобігання осипання зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

**Таблиця 3 – Показники якості тасьми текстильної**

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід 6, 6.6,%	100		ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 (±2)	40 (±2)	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8–1,4		ГОСТ 16218.1
Розривне навантаження, Н, не менше	3000	6000	ГОСТ 16218.5
Стійкість матеріалу до стирання, не менше, цикл	80000		ДСТУ ISO 12947-2
Стійкість фарбування, бали: до прання при температурі 40 С°, не менше	4/4	4–5	ДСТУ ISO 105-C06 ДСТУ ISO 105-D01
до хімічної чистки, не менше	4–5		ДСТУ ISO 105-X12
до тертя, не менше			

**3.1.5.4.** Для пошиття предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3), Тип 6 (Вид 1).

**3.1.5.5.** Застібка текстильна повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 мм ± 1 мм), (40 мм ± 2 мм).

**3.1.5.6.** Шнур плетений, що протягується в ручки замків застібок-блискавок повинен відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 4. Кінці шнура оброблені термічним способом.

**Таблиця 4 – Показники якості шнура плетеного**

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Кількість ниток осердя, шт.	7-9	ГОСТ 16218.4
Структура обплетення	32/1 або 36/1	ГОСТ 16218.4
Зовнішній діаметр, мм	4 - 6	ГОСТ 16218.1
Лінійна густина, г/м	6,61±5%	ГОСТ 16218.2
Розривне навантаження, Н, не менше	1965	ГОСТ 16218.5

**3.1.5.7.** Тасьма оздоблювальна для обробки відкритих зрізів повинна відповідати показникам якості, наведеним у Таблиці 5. Зрізи тасьми оброблені термічним способом.

**Таблиця 5 – Показники якості тасьми оздоблювальної**

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100		ДСТУ 4057
Ширина, мм	25±2	8±2	ГОСТ 16218.1

**3.1.5.8.** Фастекс Тип 1 (Вид 1 та Вид 2) та пряжка двоцілінна (Вид 2) повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

**3.1.5.9.** Під час виготовлення предмета застосовується рулонна застібка-блискавка без фіксатора для застібання кишень Т8 або П8 які повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною 1.

**3.1.5.10.** Стрічка еластична Тип 2 (Вид 1 або Вид 2) що використовується для рерулювання бічних кишень по ширині та для тримання тасьми текстильної під час регулювання об’єму основного відділення повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01).

\*Стійкість пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01) перевіряється лише до дії сухого тертя.

**3.1.5.11.** Під час виготовлення предмета застосовуються вставки з ППЕ щільністю 33 кг/м (згідно з [1] додатка 3), для підсилення кришки-клапана, задньої частини та внутрішньої кишені предмету товщиною (3-5) мм, ручка для

транспортування предмету та з'ємна демпферна накладка підсилені вставкою товщиною (8-10) мм.

**3.1.5.12.** Пластикова рама для задньої стінки виготовляється з поліетилену високого тиску густиною  $0,92 \text{ г/см}^3$  (згідно з [1] додатка 3), товщиною  $(1,2 \pm 0,2)$  мм.

**3.1.5.13.** Плівка прозора, що застосовується під час виготовлення предмета, для вікна під карту виготовляється з полівінілхлориду товщиною,  $(0,2-0,3)$  мм.

**3.1.5.14.** Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал, нитки швейні та фурнітура, яка використовується у предметі, повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені замовником.

**3.1.5.15.** Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

**3.1.5.16.** За згодою розробника, під час виготовлення предмета, допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.4.

**3.1.5.17.** Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

### **3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета**

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони України.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Для обробки відкритих зрізів швів використовується тасьма оздоблювальна. Кінці повинні бути оброблені термічним способом

В якості ручок замків застібок-блискавок використовується плетений шнур. Краї шнура в обов'язковому порядку обробляються. Кожна з ручок замка виконується довжиною 250-270 мм, протягнутого крізь отвір замка застібки. Обидва кінці по краю зав'язуються єдиним вузлом.

Місця з'єднання ручки для транспортування виробу з предметом додатково підсилюються закріпкою на спеціальній машині.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

### **3.1.6. Вимоги до маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

**3.1.6.1.** Етикетка та товарний ярлик предмета містить таку інформацію (рисунок 1 та рисунок 2):

назва предмета;

емблема Збройних сил України;

вид предмета;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

**3.1.6.2.** Пакувальний лист повинен містити наступну інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

вид предмета;

кількість предметів в упаковці;

номер договору/контракту МОУ;

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

**3.1.6.3.** Етикетка предмета має білий колір. Написи друкуються чорним кольором.

**3.1.6.4.** Етикетка предмета нашивається з внутрішнього боку задньої частини предмета по середині, над текстильною тасьмою, яка регулює об'єм внутрішньої кишені.

**3.1.6.5.** Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м<sup>2</sup>.

**3.1.6.6.** Товарний ярлик білого кольору виготовлений з паперу на клейовій основі та кріпиться на предмет так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні.

**3.1.6.7.** Пакувальний листи повинен бути виготовлений з картону білого кольору.

**3.1.6.8.** Інформація на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.



**Рисунок 1** - Зовнішній вигляд етикетки та її розміри



**Рисунок 2** - Зовнішній вигляд товарного ярлика та його розміри

### **3.1.7. Вимоги до пакування**

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 15 одиниць повинна пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. У кожний мішок вкладається пакувальний лист відповідно до вимог цієї ТС, з відповідним позначенням інформації згідно з ГОСТ 14192 та цієї, що зазначена у пакувальному листі.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

### **3.4. Методи контролю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.5. цієї ТС.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до вимог ГОСТ 14192 та правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

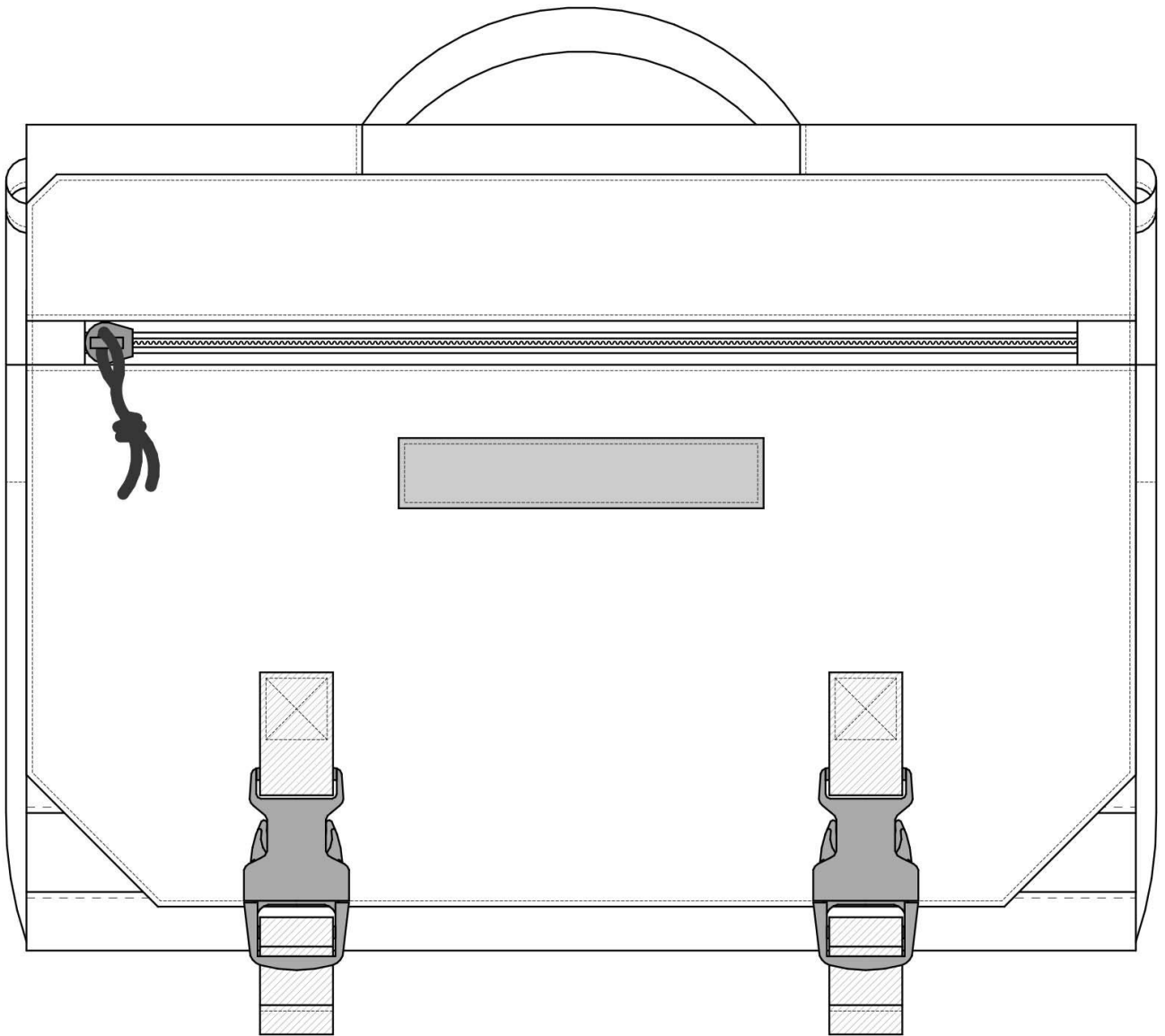
### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженим зразкам-еталонам за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

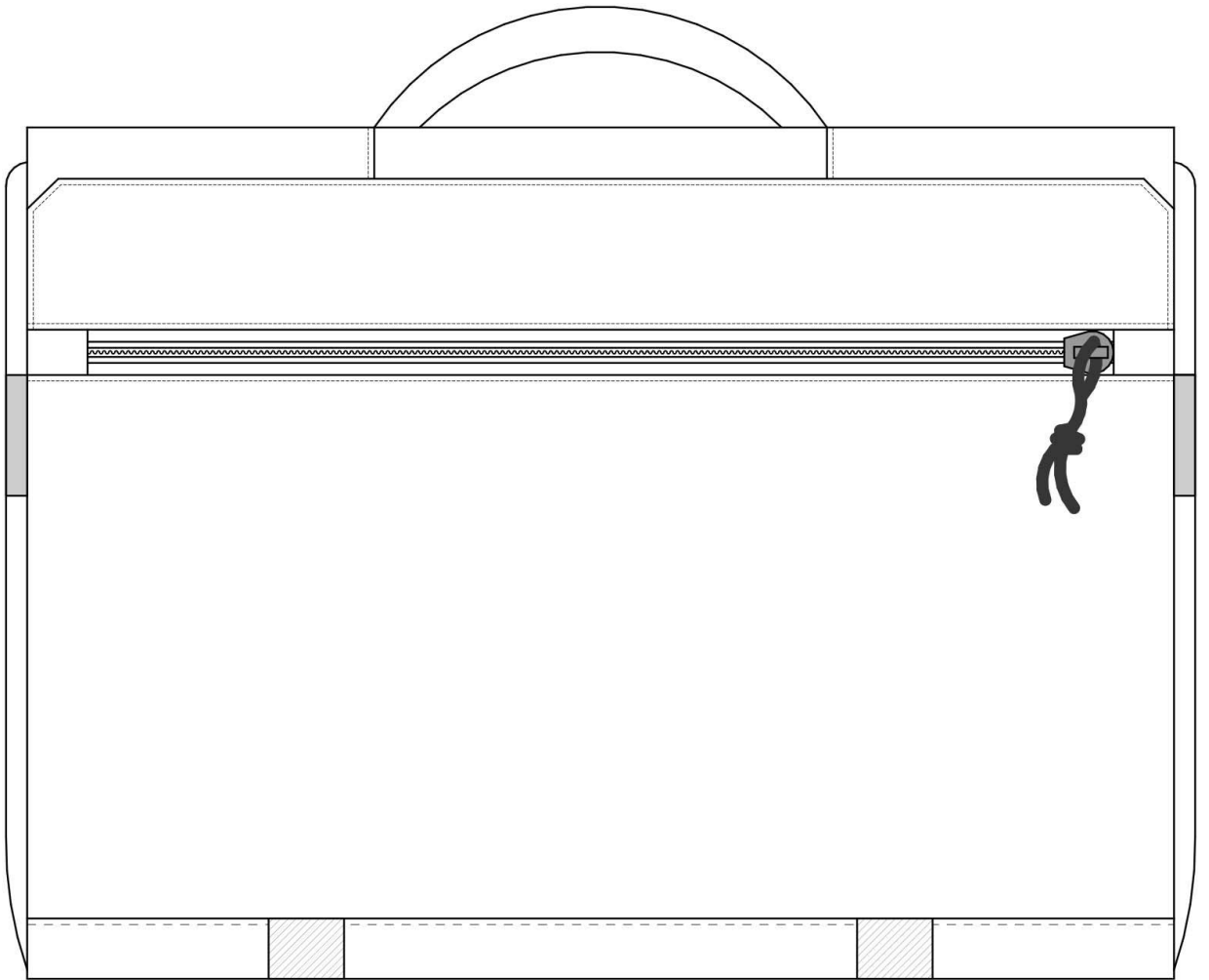
Додаток 1  
до підpunkту 3.1.2.

**Орієнтовний зовнішній вигляд предмета**

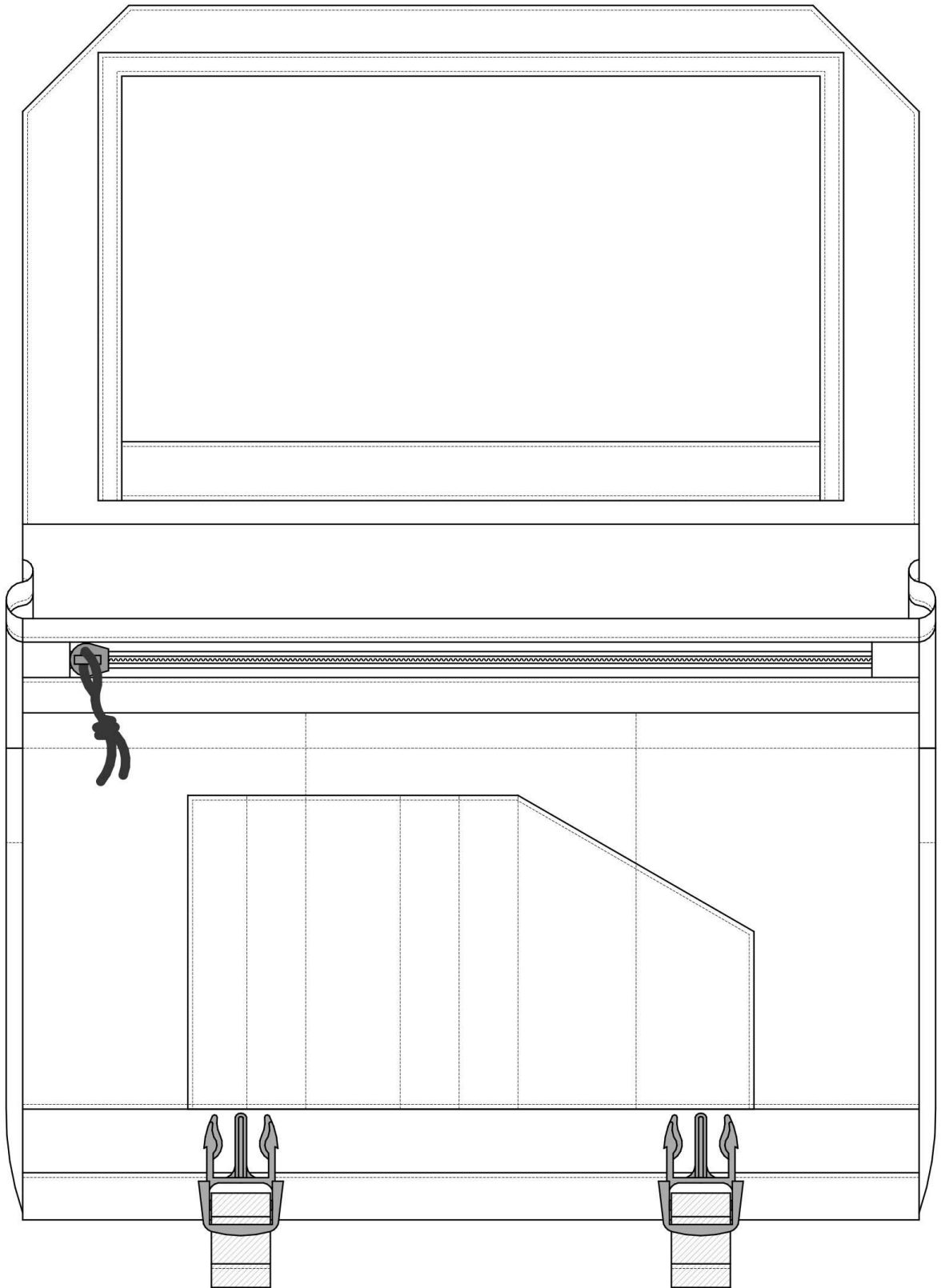


**Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (вигляд спереду)**

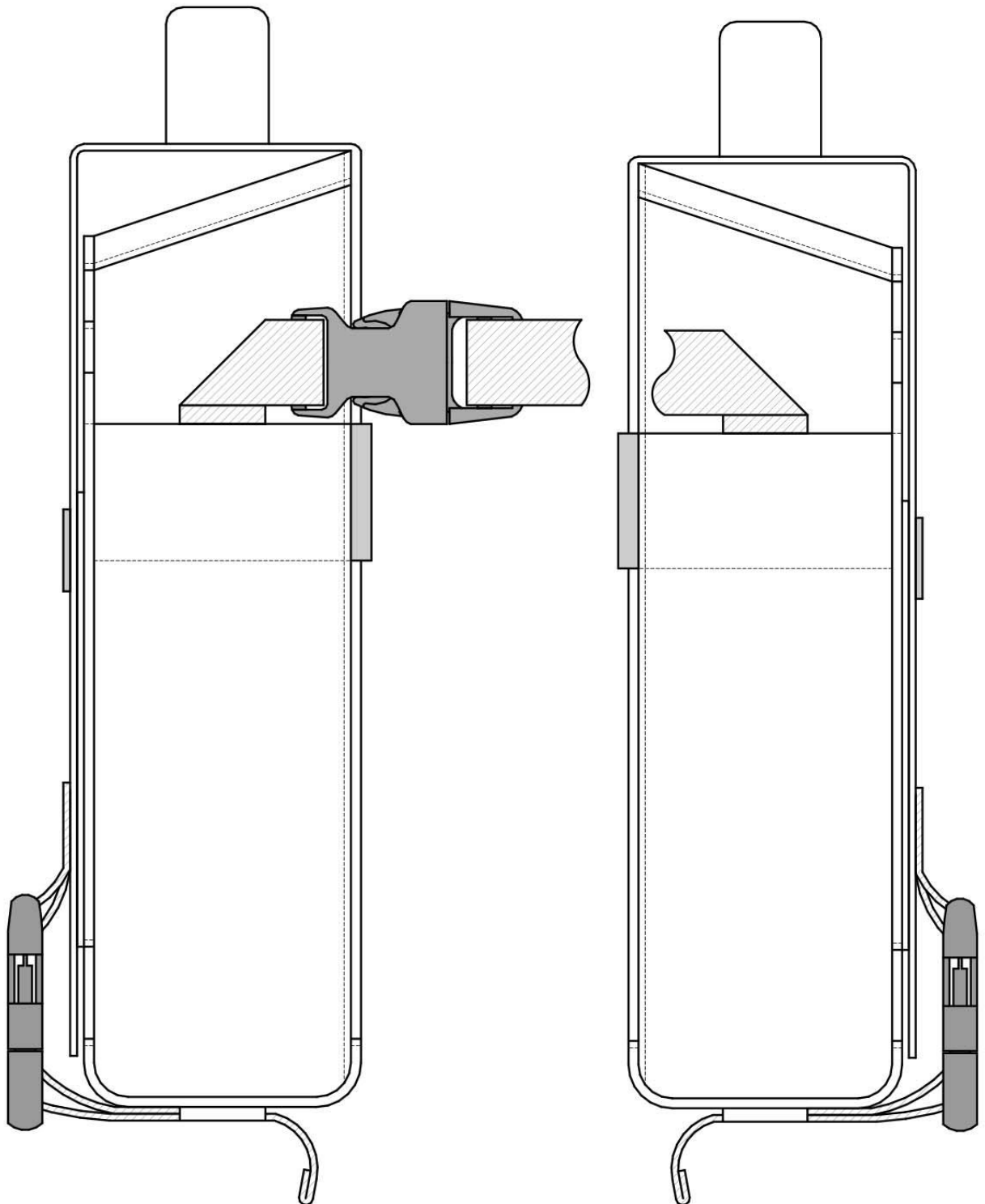




**Рисунок Д1.2** – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (вигляд ззаду)

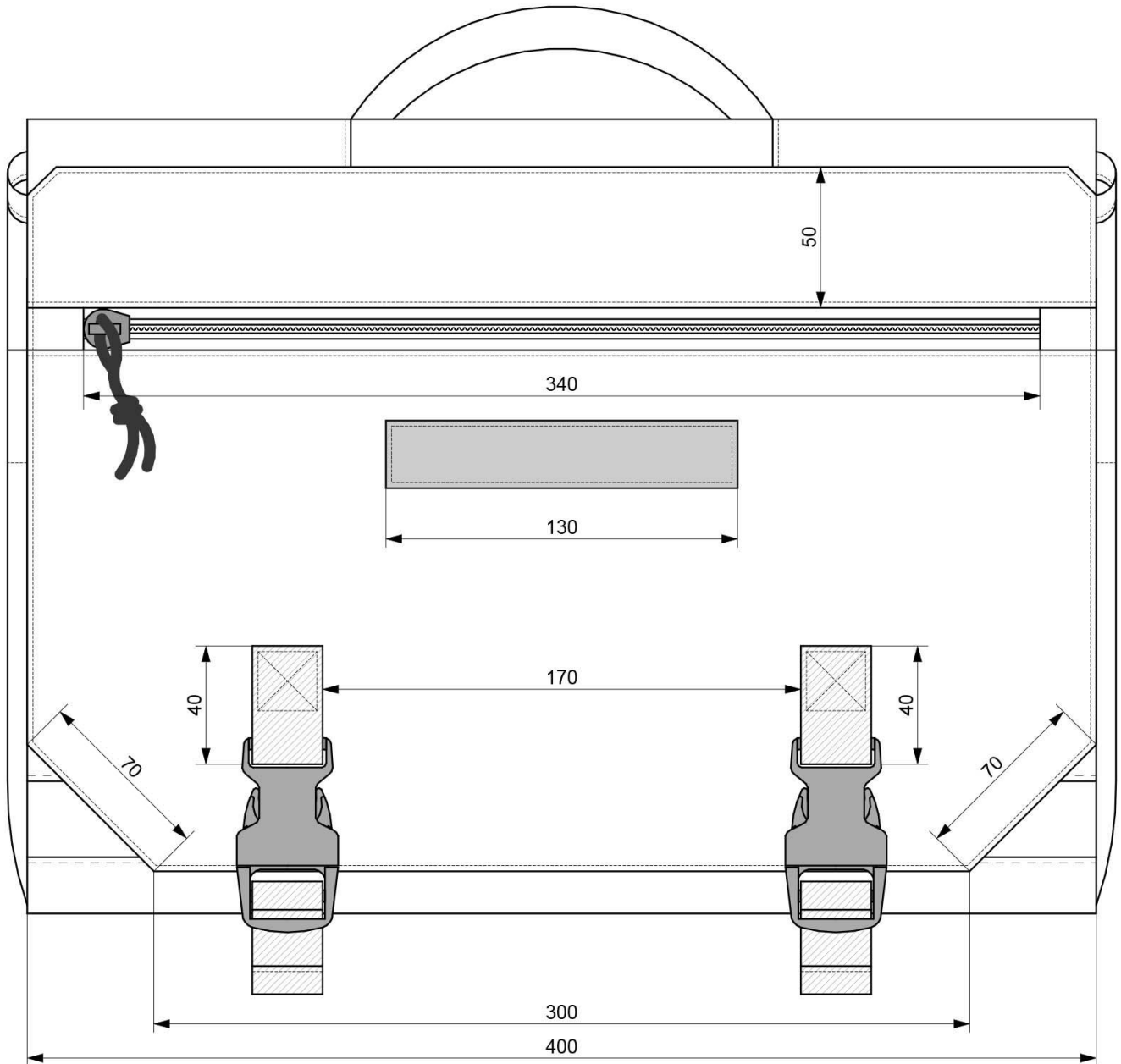


**Рисунок Д1.3** – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета спереду у відкритому вигляді



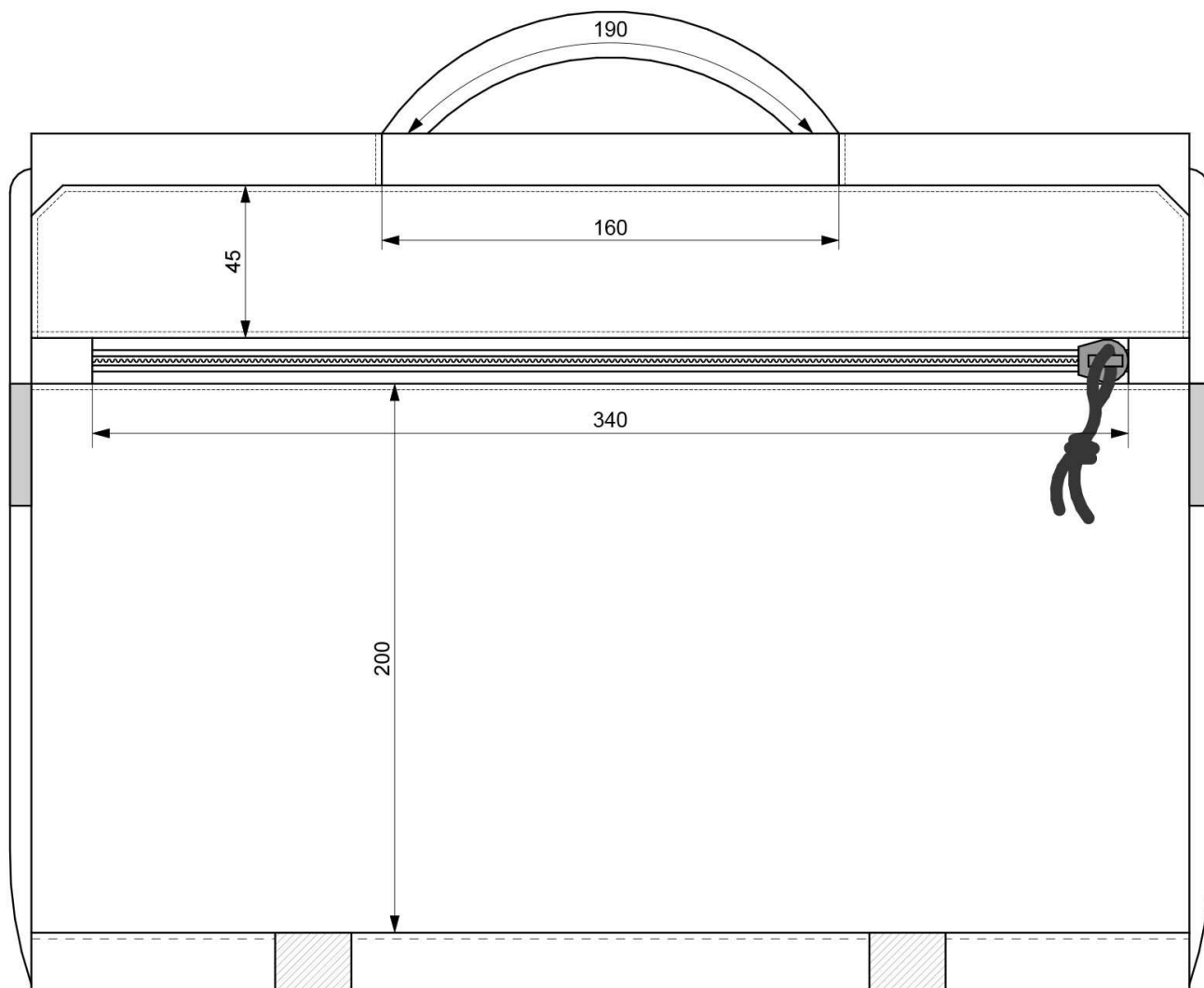
**Рисунок Д1.4** – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (вигляд збоку)

Лінійні виміри предмету



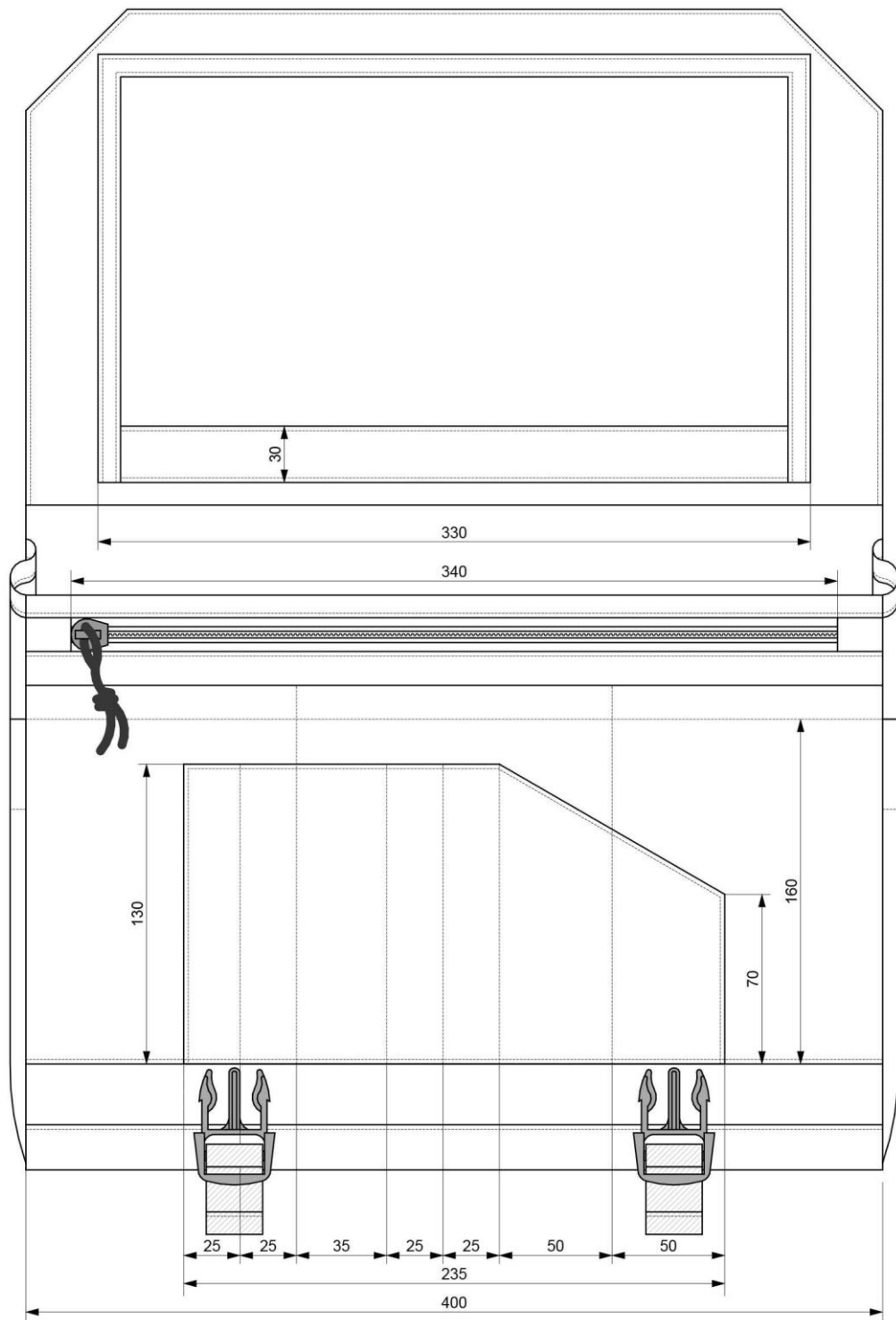
Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

Рисунок Д2.1 – Лінійні виміри предмету вигляд спереду



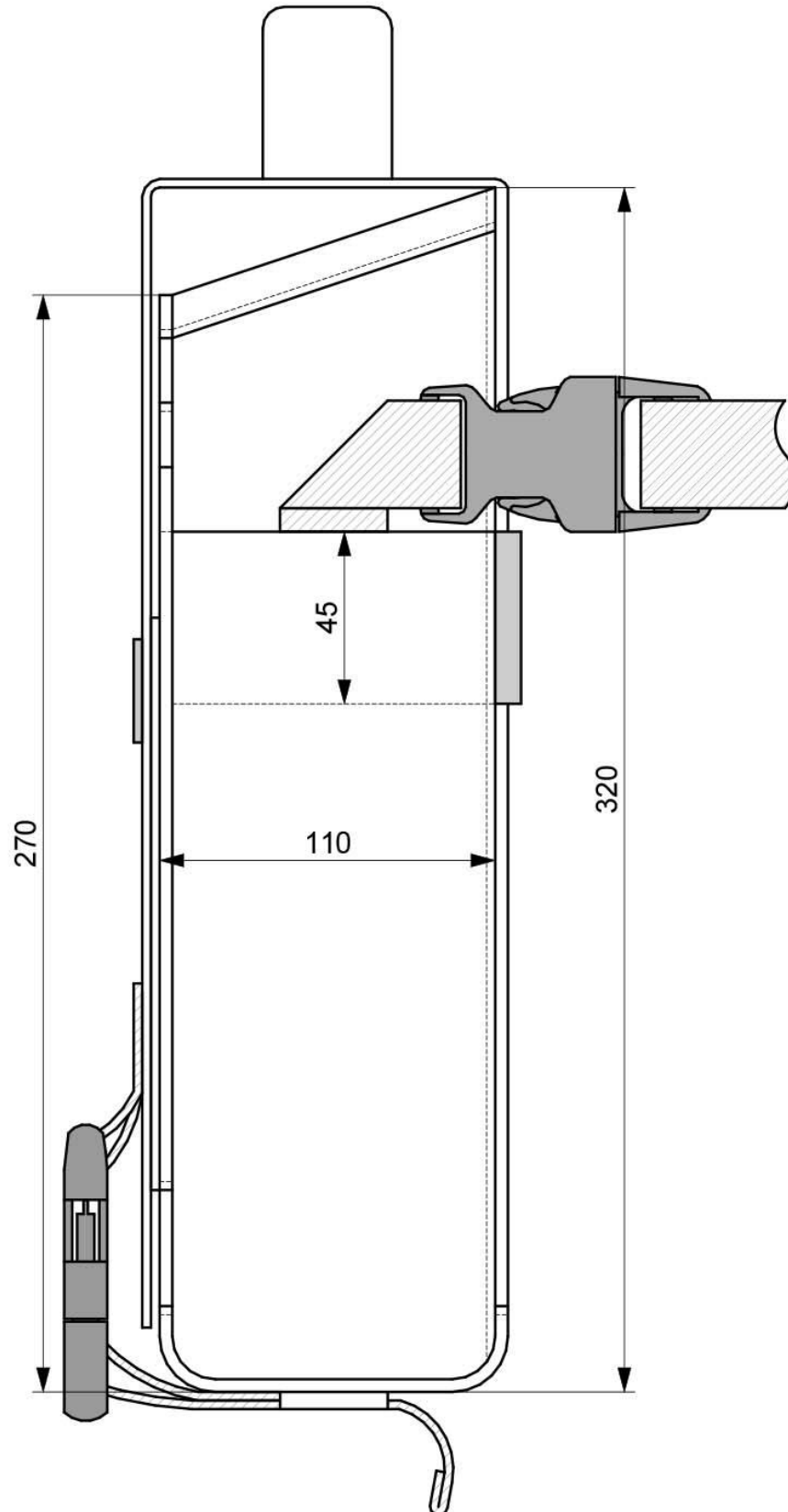
Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

**Рисунок Д2.2** – Лінійні виміри предмету вигляд ззаду



Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

Рисунок Д2.3 – Лінійні виміри предмета спереду у відкритому вигляді



Допустимі відхилення лінійних вимірів до 5%.

Рисунок Д2.4 – Лінійні виміри предмета вигляд збоку

### **Бібліографія**

1. ГОСТ 15139-69 “Пластмассы. Методы определения плотности (объемной массы)”