

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
генерал-майор

Юрій ГУСЛЯКОВ

“ ____ ” _____ 20__ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник

Вадим СТАРОЦЬУК

“ ____ ” _____ 20__ р.

ПРОЄКТ

ТРУСИ ЧОЛОВІЧІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.03066-XXX:2020 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ ____ ” _____ 20__ р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічних умов “Труси з трикотажного бавовняного кулірного полотна” ТУ У 14.1-00034022-086:2015 (повідомлення про зміни № 2).

Розробники технічних умов: **Л. Шапіна, Т. Кучер** (перевірила), **В. Саковець** (керівник розробки).

Перегляд здійснили: **А. Остаповський, М. Ковтун** (керівник перегляду).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Труси чоловічі” ТС А01ХJ.03066-XXX:2020 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Труси (Вид Х) ТС А01ХJ.03066-XXX:2020 (01)”, де “Х” – позначення кольору трусів. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “_____” _____ 20__ року.

Введено в дію “_____” _____ 20__ року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003–2014(01): 03066 Кальсони чоловічі (Drawers, men’s).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	13
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	15
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 Лінійні виміри предмета.....	17
Додаток 2 Вимоги до логотипа.....	19
Додаток 3 Специфікація деталей крою предмета.....	20
Додаток 4 Бібліографія	21

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до трусів чоловічих (далі – предмет) для військовослужбовців Збройних Сил України, а також до їх складових частин та матеріалів, що застосовуються для їх виготовлення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ EN ISO 105-X11:2018 (EN ISO 105-X11:1996, IDT; ISO 105-X11:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина Х11. Стійкість забарвлення до волого-теплого оброблення
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартіндала. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01).	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з двох передніх деталей, однієї задньої частини, двох передніх бічних частин та двох задніх бічних частин, що виготовляються з основної тканини та деталі поясу – з еластичної тасьми.

Передня деталь з виточкою закладена у два шари одна на одну. Деталі з'єднані між собою ланцюговою пласкою строчкою. Низ предмета оброблено швом у підгин. Резинка пояса відкрита, з'єднана з основними деталями накладним швом.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунку 1.

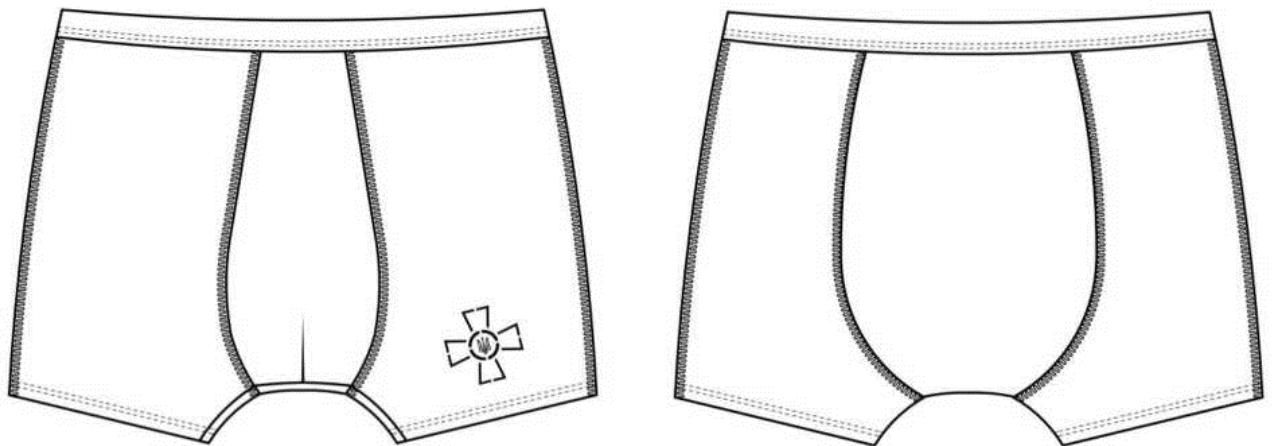


Рисунок 1 – Схематичне зображення предмета

3.1.2. Види предмета

Залежної від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1– Види предмета

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Примітка. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.	

3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, що наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умове позначення розміру предмета, см	Обхват талії типової фігури, см	Інтервал обхвату талії, см
44	76	Понад 74 до 78 включно
46	80	Понад 78 до 82 включно
48	84	Понад 82 до 86 включно
50	88	Понад 86 до 90 включно
52	92	Понад 90 до 94 включно
54	96	Понад 94 до 98 включно
56	100	Понад 98 до 102 включно
58	104	Понад 102 до 106 включно
60	108	Понад 106 до 110 включно
62	112	Понад 110 до 114 включно

Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 1 цієї ТС Міноборони. Вимоги до логотипа (емблема Збройних Сил України) наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.5. Специфікація та деталі крою предмета

Специфікація та деталі крою предмета наведені у додатку 3 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення та готового предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Розкрій деталей виробів виконують згідно ліній направлення нитки основи, нанесених на лекалах.

З'єднують виточки на передніх частинах тринитковою обметувальною ланцюговою строчкою (клас 505).

З'єднують передню частину з боковими частинами предмета та шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (код стібка 607).

З'єднують задню частину з боковими частинами предмета шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (код стібка 607).

З'єднують кроковий шов чотиринитковою дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 503).

Розпошивають кроковий шов чотиринитковою дволінійною (602) або п'ятинитковою трьохлінійною (605) пласкою ланцюговою строчкою.

З'єднують бокові шви шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (код стібка 607).

Кінці еластичної стрічки з'єднують між собою накладним швом з накладанням зрізів на 4 мм – 5 мм та прокладанням по шву з'єднання зрізів зигзагоподібної строчки (код стібка 304) шириною від 8 мм до 10 мм з кількістю стібків 110 – 130 по всій довжині шва або шириною від 5 мм до 6 мм з кількістю проколів 70 – 90 по всій довжині шва.

Нашивають стрічку еластичну на верхній зріз предмета трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 600).

Підшивають низ предмета тринитковими дволінійними пласкими ланцюговими строчками (клас 600). Ширина підгину низу предмета $(2,0 \pm 0,2)$ см.

Кінці пласких ланцюгових строчок повинні накладатись одна на одну вздовж $(1,2 - 1,0)$ см.

Усі кінці пласких ланцюгових строчок (клас 600) повинні бути закріплені човниковими строчками (клас 301) з метою запобігання розпусканню ланцюгових строчок.

Виконують волого-теплову обробку предмета за допомогою праски.

Виконують чистку готового предмета.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотним стібком або закріпками. Усі кінці ниток повинні бути обрізані.

У готових предметах не допускаються несиметричності відносно їх поздовжньої осі, стачні деталі, дефекти в полотні, пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти.

3.1.7. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів, перелік яких наведено у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Якість матеріалів має відповідати вимогам наведеним у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу	Призначення матеріалу
1.	Трикотажне гладкопофарбоване кулірне полотно	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Стрічка еластична	Для пояса предмета
3.	Нитки швейні	Зшивання деталей предмета

3.1.7.1. Для виготовлення предмета застосовується трикотажне гладкопофарбоване кулірне полотно, яке виготовлене з кардної бавовняної пряжі з лінійною густиною 20 текс та еластану – 2,2 текс. За своїми показниками якості трикотажне гладкопофарбоване кулірне полотно повинно відповідати вимогам, що наведені у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4 – Показники якості гладкопофарбованого трикотажного кулірного полотна

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1	2	3	4
1.	Масова частка компонентів сировинного складу, %: бавовна; еластан	95 ± 2 5 ± 2	ДСТУ 4057
2.	Число петельних стовпчиків, на 10 см, од., не менше	150	ДСТУ EN 14971 або згідно з [1] додатка 4
3.	Число петельних рядків, на 10 см, од., не менше	220	

Продовження таблиці 4

1	2	3	4
4.	Поверхнева густина, г/м ²	170 ± 10	ДСТУ EN 12127
5.	Повітропроникність при тиску 50 Па, мм/с, не менше	70	ДСТУ ISO 9237
6.	Гігроскопічність, %, не менше	14	згідно з [2] додатка 4
7.	Нормована вологість, %, не більше	7	згідно з [3] додатка 4
8.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
9.	Число циклів стирання по площині, кількість обертів до утворення дірки, не менше	100	ДСТУ ISO 12947-4
10.	Розтяжність за петельними рядками при навантаженні 6Н, %	II група (від 41% до 100%)	згідно з [4] додатка 4
11.	Розривальне зусилля смужки за петельними стовпчиками, Н, не менше	120	
12.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння (режим прання 6А при 40°C, режим сушіння С), %: за петельними стовпчиками; за петельними рядками	± 4 ± 4	ДСТУ ISO 6330 ДСТУ ISO 5077

Продовження таблиці 4

1	2	3	4
13.	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
13.1	до прання при 40 °С (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-C06
13.2	до прасування (змінення фарбовання проби)	4	ДСТУ EN ISO 105-X11
13.3	до сухого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
13.4	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	
13.5	до поту (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-E04

3.1.7.2. Для виготовлення пояса предмета застосовується стрічка еластична чорного кольору Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) шириною 30 мм, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01).

3.1.7.2.

Для зшивання деталей предмета використовуються нитки швейні Тип 3 Вид 1 або Тип 3 Вид 2, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

Примітка 1. Допускається застосування інших матеріалів, за показниками якості не нижче вказаних у цій ТС Міноборони, у разі погодження із розробником.

Примітка 2. Нитки швейні, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути в тон кольору основного матеріалу.

Відхилення кольорів матеріалів, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї TC Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з вимогами додатка 1.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.7 цієї TC Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї TC Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією TC Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.2. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання. Зверху на пакет наклеюється бірка на клеєвій основі для нанесення розміру.

Група предметів по 10 одиниць складається у пачку, зв'язується та по 12 пачок вкладається в поліпропіленовий мішок. В кожний мішок вкладається пакувальний лист, або наклеюється на нього.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.5.1. Маркування

Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього терміну експлуатації предмета.

Етикетка повинна бути виготовлена зі тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м², стійкою до зносу. Етикетка повинна бути білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка предмета складається навпіл нашивається по нижньому краю кріплення резинки по центру задньої частини предмета, має розмір у готовому вигляді (30 ± 0,2) мм × (50 ± 0,2) мм.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- л) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до предмета за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі таким чином, щоб при складанні та пакуванні предмета товарний ярлик був зовні.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;

- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- л) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці.
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- д) розмір;
- е) сировинний склад;
- ж) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- и) номер партії;
- к) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- л) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- м) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- н) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках, тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних

ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками, тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її випуску та не менше шести місяців з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Лінійні виміри предмета

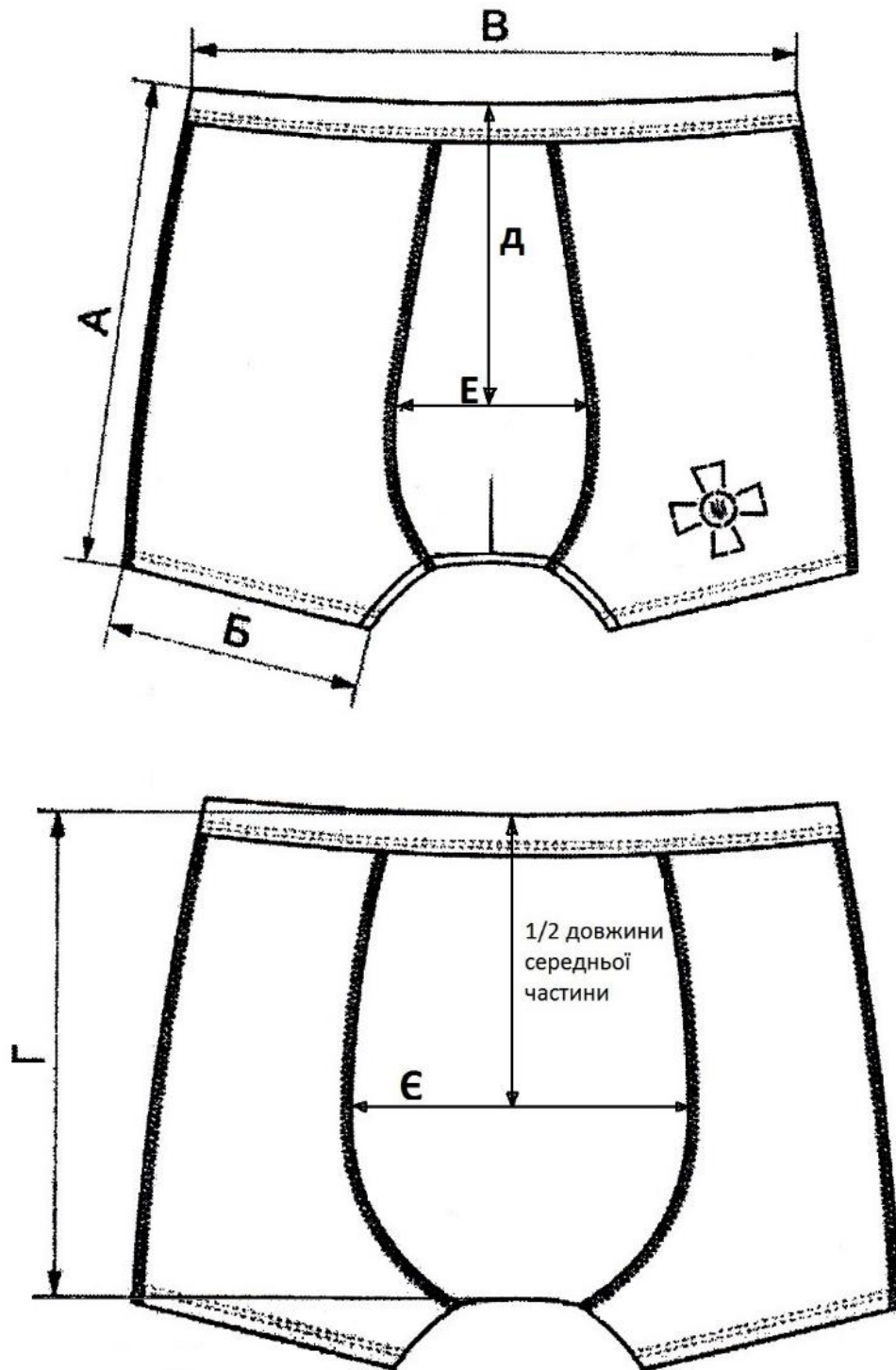


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета із позначеннями лінійних вимірів

Продовження додатка 1

Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета відповідно до позначень, наведених на рисунку Д1.1

Найменування вимірювання	Позначення на рисунку	Розмір предмета										Допустиме відхилення, см
		44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
Довжина по боку, см	А	29,5	30,0	30,5	31,0	31,5	32,0	32,5	33,0	33,5	34,0	± 1,0
Ширина на рівні кроку, см	Б	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	± 1,0
Ширина по лінії талії, см	В	30,5	32,5	34,5	36,5	38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,0	± 1,0
Висота задньої частини, см	Г	36,0	37,0	37,5	38,5	39,0	40,0	40,5	41,5	42,0	43,0	± 0,7
Ширина задньої частини на відстані 1/2 висоти середньої частини (вимірюється по центру між першими строчками швів), см	Є	21,5	22,0	22,0	22,5	22,5	23,0	23,0	23,5	23,5	23,5	± 0,5
Відстань до місця вимірювання ширини гюльфика від верхньої точки резинки, см	Д	15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	17,0	17,0	18,0	18,0	± 0,5
Ширина гюльфика (вимірюється по центру між першими строчками швів), см	Е	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	± 0,5

Вимоги до логотипа

На предмет методом трафаретного друку наноситься логотип, що являє собою спрощену для друку емблему Збройних Сил України.

Зовнішній вигляд логотипу наведено на рисунку Д1.2.

Логотип має розміри (6 x 6) см і наноситься посередині передньої лівої частини предмета згідно з рисунком Д1.2.

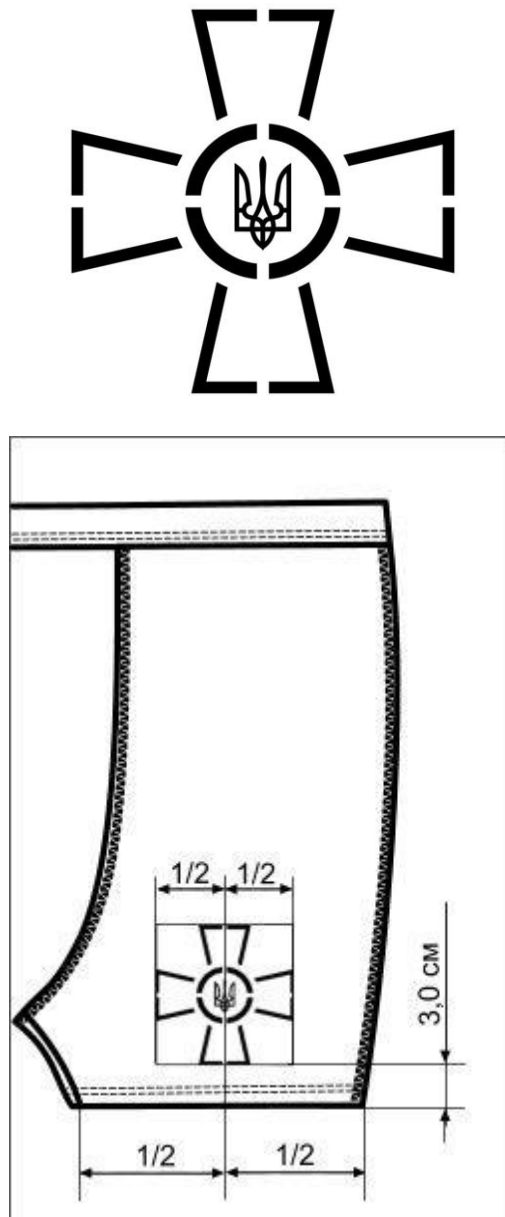


Рисунок Д1.2 –Зовнішній вигляд логотипу, його лінійні розміри та місце розташування

Додаток 3
до пункту 3.1.5

Специфікація деталей крою предмета

Таблиця Д2.1 – Деталі крою предмета

№ з/п	Найменування деталі	Кількість:	
		Деталей крою	Деталей предмета
1.	Передня частина	1	2
2.	Задня частина	1	1
3.	Передня бічна частина	1	2
4.	Задня бічна частина	1	2

Бібліографія

1. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”.
2. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”
3. ГОСТ 8845-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения влажности, массы и поверхностной плотности”.
4. ГОСТ 8847-87 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.