


МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО


Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
генерал-майор



Юрій ГУСЛЯКОВ
" 8 " 04 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник


Вадим СТАРОЦУК
" 15 " 04 2020 р.

КУРТКА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.30655-161:2019 (01) зі зміною № 1

Введено вперше

Дата надання чинності 15.04.2020р.

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
Зареєстровано "15" 04 2020 р.
за № МО/000196_ТС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник


Віталій РЯБОВ

" 01 " 04 2020 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну
1		У пункті 3.1.1, у пункті 3.1.6.14, у додатку 1

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Т. Кучер** (керівник розробки), **В. Рябов** (перевірив).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Куртка” ТС А01ХJ.30655-161:2019 (01) зі зміною № 1”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Куртка (вид Х)” ТС А01ХJ.30655-161:2019 (01) зі зміною № 1”, де вид Х – це умовне позначення кольору згідно підпункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “15” 04 2020 року.

Введено в дію “15” 04 2020 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 30655 Куртка універсальна (Jacket, utility).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета.....	13
Додаток 2 Лінійні виміри предмета.....	14

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на куртку для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет), а також на її складові частини та матеріали.

Предмет входить до комплексу повсякденної форми одягу військовослужбовців Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ГОСТ 20272-2002	Тканини підкладкові з хімічних ниток та пряжі. Загальні технічні умови (ГОСТ 20272-96, IDT)
ДСТУ ГОСТ 21790:2008	Тканини бавовняні і змішані для одягу. Загальні технічні умови (ГОСТ 21790-2005, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.03526-106:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики формені металеві”
ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна”
ТС А01ХJ.32774-167:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Погон-муфта”

Позначка документа	Назва
TC A01XJ.03054-163:2019 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони “Нарукавний знак Державний прапор України”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Куртка з напіввовняної тканини на підкладці, з відкладним коміром та центральною застібною-блискавкою.

На пілочках обробляються верхні прорізні кишені з фігурними клапанам (ширина обшивки (8 ± 2) мм), які застібаються на петлі та гудзики встановленого зразка та нижні прорізні кишені з вшивними листочками.

Спинка з кокеткою. По шву пришивання кокетки в області лопаток закладаються складки глибиною (10 ± 2) мм.

Рукави вшивні двошовні з шліцами по низу ліктьового шва довжиною (85 ± 5) мм та пришивними манжетами, кожна застібається на дві петлі та два гудзики встановленого зразка. По шву пришивання манжет на кожному рукаві на відстані (30 ± 5) мм від краю верхньої частини рукава закладається по дві складки глибиною (10 ± 2) мм кожна. У шви вшивання рукавів вшито погоні-хлястики (край погона заходить на кокетку спинки на (17 ± 3) мм), які застібаються на наскрізні петлі і гудзики встановленого зразка. На погоні-хлястики одягаються погони-муфти, які застібаються на текстильну застібку. На обох рукавах предмета на відстані (45 ± 3) мм від верхньої частини оката рукава нашивається нарукавний знак “Державний Прапор України” розміром (30 ± 1) мм х (45 ± 1) мм.

Для надання форми плечовим ділянкам предмета використовуються плечові накладки, які зберігають форму плеча предмета в процесі експлуатації.

Для формування окатів рукавів застосовуються підокатники.

Низ куртки обробляється пришивним поясом, який стягується в області бокових швів регульованими еластичними стрічками, розміщеними в три ряди.

Оздоблювальні строчки шириною від 1 мм до 2 мм прокладаються: по шву пришивання кокетки спинки (з боку кокетки), краях клапанів та швах пришивання обшивок верхніх прорізних кишень, краях кишень з листочкою, по плечових швах (з боку кокетки спинки), краях погонів-хлястиків, по шву пришивання стійки до коміра (розстрочування шва з обох сторін), по шву пришивання манжет та їх нижніх та бокових краях, по ліктьових швах рукавів

(з боку верхніх частин рукавів), краях шліци рукава, по нижньому краю поясу та швах зшивання його частин.

Оздоблювальні строчки шириною (6 ± 1) мм прокладаються по швах пришивання клапанів верхніх прорізних кишень, уступах і відльоту коміра та краю борту.

По центру підкладки спинки, у верхній її частині, закладено складу глибиною (15 ± 3) мм.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати рисунку Д1.1 додатку 1 та зразку-еталону.

3.1.3. Види предмета

Предмет виготовляється у чотирьох видах:

вид 1 – захисний (меланж), вид 2 – синій (меланж), вид 3 – темно-сірий (меланж), вид 4 – чорний.

3.1.4. Розміри предмета

3.1.4.1. Предмети за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців ЗСУ третьої повнотної групи відповідно до Таблиць 1-3.

Таблиця 1 – Зріст типової фігури

Умовні позначки зросту	Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см
1	158	Від 155 до 161 включно
2	164	Понад 161 до 167 включно
3	170	Понад 167 до 173 включно
4	176	Понад 173 до 179 включно
5	182	Понад 179 до 185 включно
6	188	Понад 185 до 191 включно
7	194	Понад 191 до 197 включно
8	200	Понад 197 до 203 включно

Таблиця 2 – Розмір типової фігури

Умовний розмір	Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см
44	88	Понад 86 до 90 включно
46	92	Понад 90 до 94 включно
48	96	Понад 94 до 98 включно
50	100	Понад 98 до 102 включно
52	104	Понад 102 до 106 включно
54	108	Понад 106 до 110 включно
56	112	Понад 110 до 114 включно
58	116	Понад 114 до 118 включно
60	120	Понад 118 до 122 включно
62	124	Понад 122 до 126 включно
64	128	Понад 126 до 130 включно

Таблиця 3 – Повнотні групи

Номер повнотної групи	Обхват грудей, см										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват талії, см										
3	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116

3.1.4.2. Предмети інших розмірів виготовляються за вимогою замовника. Відсоткове співвідношення розмірів встановлюється замовником.

3.1.5. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 2.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів для виготовлення предмета та вимоги до якості матеріалів наведені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу
1.	Тканина костюмна камвольна напіввовняна	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тканина підкладкова поліестерова	Підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони
3.	Тканина кишенькова гладко пофарбована (бязь)	Підпункт 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони
4.	Матеріал прокладковий з регулярним клейовим цятковим покриттям (дублірин)	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони
5.	Матеріал прокладковий з регулярним клейовим цятковим покриттям (флізелін)	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони
6.	Гудзики формені металеві	Підпункт 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони
7.	Застібка-блискавка	Підпункт 3.1.6.7 цієї ТС Міноборони
8.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.8 цієї ТС Міноборони
9.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.9 цієї ТС Міноборони
10.	Погон-муфта	Підпункт 3.1.6.10 цієї ТС Міноборони
11.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.6.11 цієї ТС Міноборони
12.	Неткане полотно	Підпункт 3.1.6.12 цієї ТС Міноборони
13.	Плечові накладки	Підпункт 3.1.6.13 цієї ТС Міноборони
14.	Нарукавний знак “Державний Прапор України”	Підпункт 3.1.6.14 цієї ТС Міноборони

3.1.6.2. Тканина костюмна камвольна напіввовняна, що застосовується для виготовлення предмета та погон-муфт повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканина напіввовняна” ТС А01ХJ.29956-154:2019 (01).

3.1.6.3. Для підкладки пілочки, спинки, рукавів та верхніх прорізних кишень з клапаном використовується тканина підкладкова в тон тканини верху, поверхневою щільністю не більше 130 г/м^2 , яка має відповідати вимогам підпункту 3.3.2 ДСТУ ГОСТ 20272.

3.1.6.4. Для підкладки нижніх кишень застосовується бязь гладкопофарбована бавовняна чорного кольору або кольору основного матеріалу, поверхневою щільністю не менше 120 г/м^2 , яка за фізико-механічними і фізико-хімічними показникам повинна відповідати вимогам підпункту 4.2.10 ДСТУ ГОСТ 21790.

3.1.6.5. При виготовленні предмета для дублювання пілочки, верхнього та нижнього коміра, стійки верхнього та нижнього коміра, підбортів, передньої та задньої частин пояса, листочок та манжет використовується дублірин поверхневою щільністю не нижче 65 г/м^2 , для дублювання клапанів та обшивок верхніх прорізних кишень, погонів-хлястиків використовується флізелін поверхневою щільністю не нижче 30 г/м^2 .

3.1.6.6. Гудзики формені металеві діаметром 14 мм повинні відповідати показникам якості, що зазначені у Технічній специфікації Міністерства оборони України “Гудзики формені металеві” ТС А01ХJ.03526-106:2019 (01).

3.1.6.7. Для застібання куртки використовується застібка-блискавка (кольору основного матеріалу) спіральна тканина або пришивна Т6 або П6, з автоматичним фіксатором, з роз'ємним нижнім обмежувачем у вигляді коробочки (роз'ємна з одним замком), яка повинна відповідати показникам якості, що зазначені у Технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01).

3.1.6.8. Для стягування поясу в області бокових швів використовується стрічка еластична шириною $12 (\pm 2)$ мм.

3.1.6.9. При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні, які за показниками якості повинні відповідати вимогам Технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 (Вид 3), Тип 2 (Вид 3), Тип 3 (Вид 2).

3.1.6.10. Погон-муфта, що використовується у предметі повинен відповідати показникам якості, що зазначені у Технічній специфікації Міністерства оборони України “Погон-муфта” ТС А01ХJ.32774-167:2019 (01) для Тип 2.

3.1.6.11. Для вішака використовується тасьма оздоблювальна поліестерова чорного кольору або кольору основного матеріалу, шириною 6-8 мм або смужка з підкладкової тканини (підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони) оброблена швом упідгин із закритими зрізами шириною 6-8 мм у готовому вигляді.

3.1.6.12. Для формування окатів рукавів використовуються підокатники з нетканого поліестерового полотна.

3.1.6.13. Для надання форми плечовим ділянкам предмета використовуються поролонові (пінополіуретанові) плечові накладки товщиною (10 ± 2) мм в місці кріплення до центру оката рукава.

3.1.6.14. На обох рукавах нашивається нарукавний знак “Державний прапор України” розміром (30 ± 1) мм х (45 ± 1) мм, на відстані (45 ± 3) мм від центру окату і шва вшивання рукава, який повинен відповідати вимогам ТС Міноборони “Нарукавний знак “Державний прапор України” ТС А01ХJ.03054-163:2019 (02).

3.1.6.15. Відповідність кольору матеріалу, з якого виготовляється предмет визначається згідно затвердженого зразка. Нитки, що використовуються при виготовленні предмета повинні відповідати кольору основного матеріалу. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів предмета мають бути погоджені та затверджені замовником.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Шви зшивання деталей та оздоблювальні строчки виконуються прямою однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Петлі обметують:

по одній петлі посередині клапанів нагрудних кишень, на відстані (14 ± 2) мм від низу клапана до центру вічка петлі;

по одній петлі на хлястиках-погонах по центру на відстані (14 ± 2) мм від мису до центру вічка петлі;

по дві на манжетах, на відстані (14 ± 2) від верхнього, нижнього та бокових країв манжет (до центру вічка).

Гудзики на клапанах та погонах-хлястиках пришивають відповідно до розміщення петель, на манжетах – на відстані (14 ± 2) від верхнього і нижнього країв та (12 ± 2) від бокових країв манжет.

По верхньому та нижньому краю перпендикулярно до лінії входу в нижню прорізну кишеню з вшивною листочкою ставляться закріпки довжиною (8 ± 2) мм.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Усі шви повинні бути закріплені, кінці ниток обрізані.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:
 етикетка;
 товарний ярлик;
 пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.8.2. Етикетка та товарний ярлик мають містити наступну інформацію:
 назва предмета;
 сировинний склад;
 розмір предмета;
 номенклатурний номер НАТО;
 номер та дата договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758 (лише для етикетки);

Етикетки білого кольору повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 . Етикетка розміром (50 мм × 30 мм) ± 3 мм у складеному вигляді, розміщується в лівому бічному шві підкладки на відстані 15-20 см від пройми. Інформація на етикетці наноситься державною мовою, стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається та легко читається протягом усього терміну експлуатації.

Товарний ярлик білого кольору розміром (50 мм х 90 мм) ± 5 мм виготовлений з картону щільністю не менш 75 г/м^2 кріпиться у нижній частині лівого рукава пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

3.1.8.3. Пакувальний лист має містити наступну інформацію:
 назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);

3.1.8.4. Інформація на товарному ярлику та у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою, стійкою фарбою чорного кольору та легко читатися.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета при транспортуванні та зберіганні.

Група предметів по 15 одиниць пакуються в поліпропіленовий мішок або картонну упаковку з відповідним позначенням інформації згідно ГОСТ 14192 та тієї, що зазначена у пакувальному листі.

До кожного мішка або картонної упаковки вкладається пакувальний лист. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю

Методи контролю за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених цією ТС Міноборони.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання взуття здійснюється в складських вентилятованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний термін експлуатації предмета становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Додаток 1
до пункту 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета

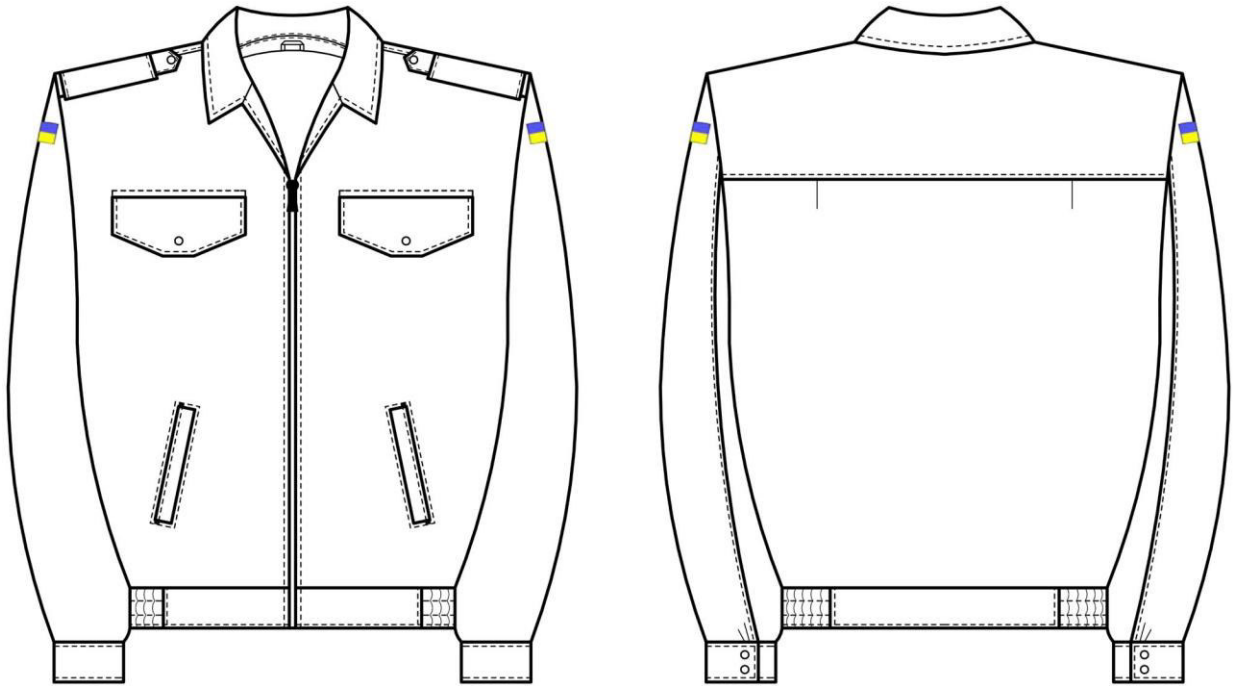


Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета

Таблиця Д2.1 - Лінійні виміри предмета

Найменування виміру	Зріст, см	Окружність грудей, см											Допустиме відхилення, см
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1. Довжина спинки від центру горловини до низу поясу	158	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	± 1,0
	164	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	170	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
	176	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
	182	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
	188	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	
	194	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
200	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0		
2. Довжина кокетки (від центру горловини спинки до низу кокетки)	158-200	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	± 0,5
3. Ширина спинки по шву пришивання кокетки	158-200	41,8	43,1	44,4	45,7	47,0	48,3	49,6	50,9	52,2	53,5	54,8	± 1,0
4. Довжина пілочки від кута плечового шва і горловини до низу паралельно краю борта	158	60,8	61,3	61,8	62,3	62,8	63,3	65,8	66,5	67,1	67,8	68,4	± 1,0
	164	62,8	63,3	63,8	64,3	64,8	65,3	67,8	68,5	69,1	69,8	70,4	
	170	64,8	65,3	65,8	66,3	66,8	67,3	69,8	70,5	71,1	71,8	72,4	
	176	66,8	67,3	67,8	68,3	68,8	69,3	71,8	72,5	73,1	73,8	74,4	
	182	68,8	69,3	69,8	70,3	70,8	71,3	73,8	74,5	75,1	75,8	76,4	
	188	70,8	71,3	71,8	72,3	72,8	73,3	75,8	76,5	77,1	77,8	78,4	
	194	72,8	73,3	73,8	74,3	74,8	75,3	77,8	78,5	79,1	79,8	80,4	
200	74,8	75,3	75,8	76,3	76,8	77,3	79,8	80,5	81,1	81,8	82,4		

Продовження таблиці Д2.1

Продовження додатка 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5. Відстань від кута плечового шва і горловини до горішнього переднього кута клапана горішньої кишені	158-200	20,6	21,1	21,6	22,1	22,6	23,1	23,6	24,1	24,6	25,1	25,6	± 0,6
6. Відстань від краю борта до переднього кута клапана нагрудної кишені	158-200	5,6	5,8	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	± 0,4
7. Ширина пілочки в найвужчому місці	158-200	19,0	19,7	20,3	21,0	21,6	22,3	22,9	23,6	24,2	24,9	25,5	± 0,6
8. Відстань від кута плечового шва і горловини до горішнього переднього кута бокової кишені	158	32,2	32,7	33,2	33,7	34,2	34,7	35,2	36,7	37,2	37,7	38,2	± 0,8
	164	34,2	34,7	35,2	35,7	36,2	36,7	37,2	38,7	39,2	39,7	40,2	
	170	36,2	36,7	37,2	37,7	38,2	38,7	39,2	40,7	41,2	41,7	42,2	
	176	38,2	38,7	39,2	39,7	40,2	40,7	41,2	42,7	43,2	43,7	44,2	
	182	40,2	40,7	41,2	41,7	42,2	42,7	43,2	44,7	45,2	45,7	46,2	
	188	42,2	42,7	43,2	43,7	44,2	44,7	45,2	46,7	47,2	47,7	48,2	
	194	44,2	44,7	45,2	45,7	46,2	46,7	47,2	48,7	49,2	49,7	50,2	
	200	46,2	46,7	47,2	47,7	48,2	48,7	49,2	50,7	51,2	51,7	52,2	
9. Відстань від краю борта до горішнього переднього кута бокової кишені	158-200	12,3	12,6	12,9	13,2	13,5	13,8	14,1	14,4	14,7	15,0	15,3	± 0,4
10. Відстань від краю борта до нижнього переднього кута бокової кишені	158-200	16,7	17,0	17,3	17,6	18,0	18,4	18,8	19,1	19,4	19,7	20,0	± 0,4

Продовження таблиці Д2.1

Продовження додатка 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
11. Ширина виробу на рівні глибини пройми від краю борта до середини спинки	158-200	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	± 1,0
12. Ширина виробу внизу від краю борта до середини спинки (при стягнутій еластичній тасьмі)	158-200	45,5	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	± 1,0
13. Ширина виробу внизу від краю борта до середини спинки (при розтягнутій еластичній тасьмі)	158-200	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	± 1,0
14. Ширина пояса	158-200	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	± 0,4
15. Довжина рукава (від центру оката до низу манжета)	158	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	± 1,0
	164	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	170	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
	176	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
	182	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
	188	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	
	194	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
	200	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	75,0	
16. Ширина рукава на рівні глибини пройми	158-200	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	± 0,6

Кінець таблиці Д2.1

Кінець додатка 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
17. Довжина манжети в розстібнутому вигляді	158-200	25,9	26,5	27,1	27,7	28,3	28,9	29,5	30,1	30,7	31,3	31,9	± 0,7
18. Ширина манжети	158-200	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	± 0,4
19. Ширина коміра посередині	158-200	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	± 0,4
20. Ширина коміра в кінцях	158-200	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	± 0,4
21. Довжина клапана горішньої кишені	158-200	12,0	12,0	12,0	12,0	12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,5	± 0,4
22. Ширина клапана горішньої кишені посередині	158-200	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	± 0,4
23. Ширина клапана горішньої кишені в кінцях	158-200	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	± 0,3
24. Довжина клапана по нижньому краю	158-200	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	± 0,3
25. Довжина листочки бокової кишені	158-200	15,5	15,5	15,5	15,5	16,0	16,0	16,0	16,0	16,5	16,5	16,5	± 0,5
26. Ширина листочки бокової кишені	158-200	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	± 0,3
27. Довжина погона-хлястика	158-200	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	± 0,5
28. Ширина погона-хлястика	158-200	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	± 0,3

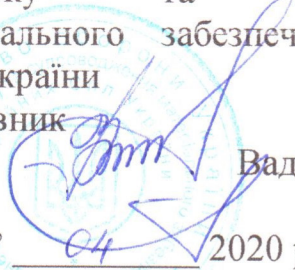

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
генерал-майор


Юрій ГУСЛЯКОВ
“ 8 ”  2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник


Вадим СТАРОЦУК
“ 15 ”  2020 р.

Зміна № 1

до технічної специфікації Міністерства оборони України
“Куртка” ТС А01ХJ.30655-161:2019 (01)

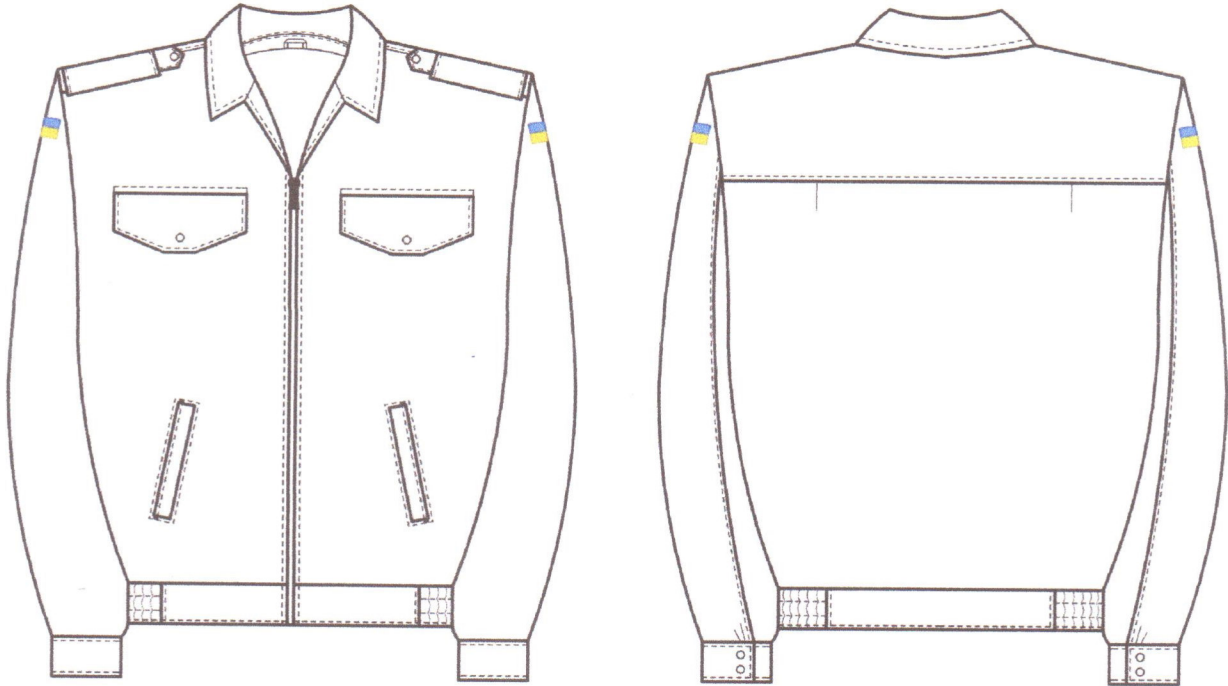
1. Абзац шостий пункту 3.1.1 викласти в такій редакції:

“Рукави вшивні двошовні з шліцами по низу ліктьового шва довжиною (85 ± 5) мм та пришивними манжетами, кожна застібається на дві петлі та два гудзики встановленого зразка. По шву пришивання манжет на кожному рукаві на відстані (30 ± 5) мм від краю верхньої частини рукава закладається по дві склади глибиною (10 ± 2) мм кожна. У шви вшивання рукавів вшито погони-хлястики (край погона заходить на кокетку спинки на (17 ± 3) мм), які застібаються на наскрізні петлі і гудзики встановленого зразка. На погони-хлястики одягаються погони-муфти, які застібаються на текстильну застібку. На обох рукавах предмета на відстані (45 ± 3) мм від верхньої частини оката рукава нашивається нарукавний знак “Державний Прапор України” розміром (30 ± 1) мм х (45 ± 1) мм.”.

2. Пункт 3.1.6.14 викласти в такій редакції:

“На обох рукавах нашивається нарукавний знак “Державний прапор України” розміром (30 ± 1) мм х (45 ± 1) мм, на відстані (45 ± 3) мм від центру окату і шва вшивання рукава, який повинен відповідати вимогам ТС Міноборони “Нарукавний знак “Державний прапор України” ТС А01ХJ.03054-163:2019 (02).

3. Рисунок Д1.1 “Зовнішній вигляд предмета” додатка 1 “Зовнішній вигляд предмета” викласти в такій редакції:



Начальник управління розвитку речового
майна Головного управління розвитку та
супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“ 01 ” 04 20 20 р.