

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Збройних Сил
України
генерал-майор

В. о. начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
полковник

Юрій ГУСЛЯКОВ

Олександр МАНІЛЮК

“20” 12 2019 р.

“20” 12 2019 р.

РЕМІНЬ ДО ШТАНІВ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС A01XJ.07028-104:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 20.12.2019

Головне управління розвитку
та супроводження матеріального
забезпечення Збройних Сил України

РОЗРОБЛЕНО

Зареєстровано “20” 12 2019 р.
за № МО/000177/ТС/РЗ

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“12” 12 2019 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Ремінь до штанів для військовослужбовців Збройних Сил України” від 07.04.2017 (Інв. № 77).

Розробники технічного опису: **О. Мегеря** (керівник розробки);
Є. Єлькін (перевірив).

Перегляд здійснили: **А. Остаповський, М. Ковтун** (керівник перегляду).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Ремінь до штанів” ТС А01ХJ.07028-104:2019 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Ремінь до штанів ТС А01ХJ.07028-104:2019 (01)”. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “20” 12 2019 року.

Введено в дію “20” 12 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 07028 “Ремінь брючний” (Belt, trousers).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

3MICT

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	9
3.3. Правила приймання.....	9
3.4. Методи контролю за якістю.....	9
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	9
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.7. Гарантії виробника (постачальника).....	11
Додаток 1 Схематичне зображення пряжки металевої зі вставкою-емблемою з лінійними вимірами.....	12
Додаток 2 Схематичне зображення металевого наконечника з лінійними вимірами.....	13
Додаток 3 Схематичне зображення металевого хомутика з лінійними вимірами	14
Додаток 4 Бібліографія.....	15

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до ремня до штанів (далі – предмет) для військовослужбовців Збройних Сил України, а також до його складових частин та матеріалів, що застосовуються для його виготовлення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 3730-98 (ГОСТ 30609-98)	Латуні ливарні. Метод рентгенофлуоресцентного аналізу
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ГОСТ 15527:2005	Сплави мідно-цинкові (латуні), оброблювальні тиском. Марки (ГОСТ 15527-2004, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт, стандарт тощо), на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.1. Зовнішній вигляд, конструкція та розміри предмета

Предмет складається з таких конструкційних елементів: пряжки металевої зі вставкою-емблемою випуклої форми, стрічки еластичної поясної чорного кольору, металевого наконечника та металевого хомутика.

Зовнішній вигляд предмета зображено на рисунку 1.



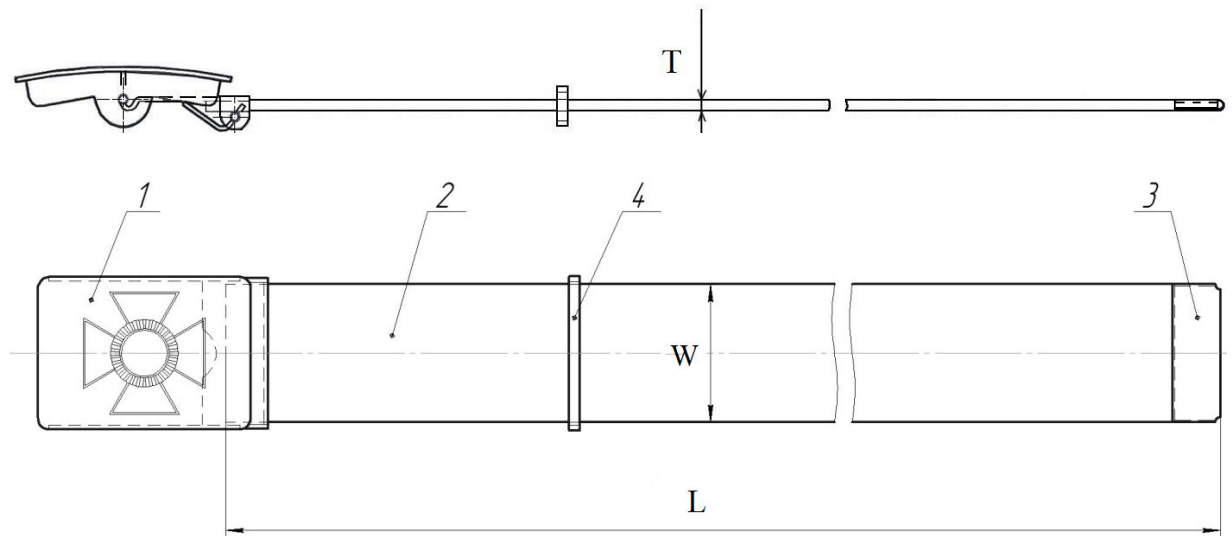
Рисунок 1 – Зовнішній вигляд предмета

Предмет виготовляється у чотирьох розмірах залежно від його довжини, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Умовний розмір предмета	Довжина предмета (L), мм	Ширина предмета (W), мм	Товщина предмета (T), мм
1	1100 ± 20	39 ± 2	3,5 ± 0,5
2	1200 ± 20	39 ± 2	3,5 ± 0,5
3	1300 ± 20	39 ± 2	3,5 ± 0,5
4	1400 ± 20	39 ± 2	3,5 ± 0,5
Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.			

Схематичне зображення предмета із позначеннями його конструкційних елементів та лінійних вимірів наведено на рисунку 2.



Умовні позначки:

- 1 – пряжка металева зі вставкою-емблемою;
- 2 – стрічка еластична;
- 3 – металевий наконечник;
- 4 – металевий хомутик.

Рисунок 2 – Схематичне зображення предмета

Схематичне зображення фурнітури металевої з лінійними вимірами наведено у додатках 1 – 3. Загальні допуски до лінійних вимірів фурнітури металевої визначаються згідно з [1] додатка 4.

3.1.2. Основні вимоги до виготовлення предмета

Фіксація предмета на поясі та регулювання довжини предмета здійснюється за допомогою пряжки металевої зі вставкою-емблемою.

Стрічка еластична поясна по обох обрізних краях оброблена гарячим ножом. Обидва краї оброблено перпендикулярно до стрічки.

Краї стрічки еластичної поясної заправляються: один – у пряжку металеву, інший – у металевий наконечник та фіксуються за допомогою зубців.

У предметах не допускаються дефекти зовнішнього виду: дірки, плями, брудні нитки, перекіс деталей і зміщення фурнітури більше ніж на 1 мм. Розміри фурнітури повинні відповідати розмірам стрічки еластичної.

Примітка. Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником.

3.1.3. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 2. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.3.1, 3.1.3.2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу
1.	Стрічка еластична	Основний матеріал предмета
2.	Пряжка металева зі вставкою-емблемою	Фіксація предмета на поясі та регулювання довжини предмета
3.	Металевий наконечник	Для закріплення вільного краю предмета
4.	Металевий хомутик	Для фіксації вільного краю предмета

3.1.3.1. Основним матеріалом предмета є стрічка еластична чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 3.

Таблиця 3 – Показники якості стрічки еластичної

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Сировинний склад, %: нитка поліамідна нитка латексна	70 – 75 25 – 30	ДСТУ 4057
2.	Гранична розтяжність стрічки, %	50 – 70	Згідно з [2] додатка 4
3.	Товщина стрічки, мм	3,5 ± 0,5	ГОСТ 16218.1

3.1.3.2. Пряжка металева зі вставкою-емблемою, металевий наконечник та металевий хомутик повинні бути виготовлені з латуні марки Л 63 згідно з ДСТУ ГОСТ 15527 (метод перевірки хімічного складу відповідно до ДСТУ 3730 або [3] – [13] додатка 4).

Обробка металевих елементів предмета здійснюється методом гальванічного латунювання з послідовним хімічним старінням (хімічне старіння).

Фурнітура, яка використовується для виготовлення предмета, повинна забезпечувати надійну фіксацію предмета, не мати дефектів, що погіршують експлуатаційні властивості та зовнішній вигляд предмета.

Примітка 1. Допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за показниками якості не нижче вказаних у цій ТС Міноборони, у разі погодження із розробником.

Примітка 2. Відхилення кольорів матеріалів та фурнітури, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно ГОСТ 16218.1.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.3 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Маркування

Для маркування готового предмета застосовуються:

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування повинно бути чітким, розбірливим і міцним.

Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до предмета за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликодержачі.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- л) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці;
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- д) розмір;
- е) сировинний склад;
- ж) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- и) номер партії;
- к) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- л) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- м) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- н) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватися додатковою інформацією про предмет.

3.5.2. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів одного розміру по 10 одиниць повинна пакуватися в окремий поліпропіленовий або текстильний пакет. У кожен поліпропіленовий чи текстильний пакет вкладається пакувальний лист або кріпиться на нього.

Спакована група предметів по 10 одиниць вкладається в картонну коробку по 5 пакетів. На кожную картонну коробку наклеюється пакувальний лист.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.1

Схематичне зображення пряжки металевої зі вставкою-емблемою з лінійними вимірами

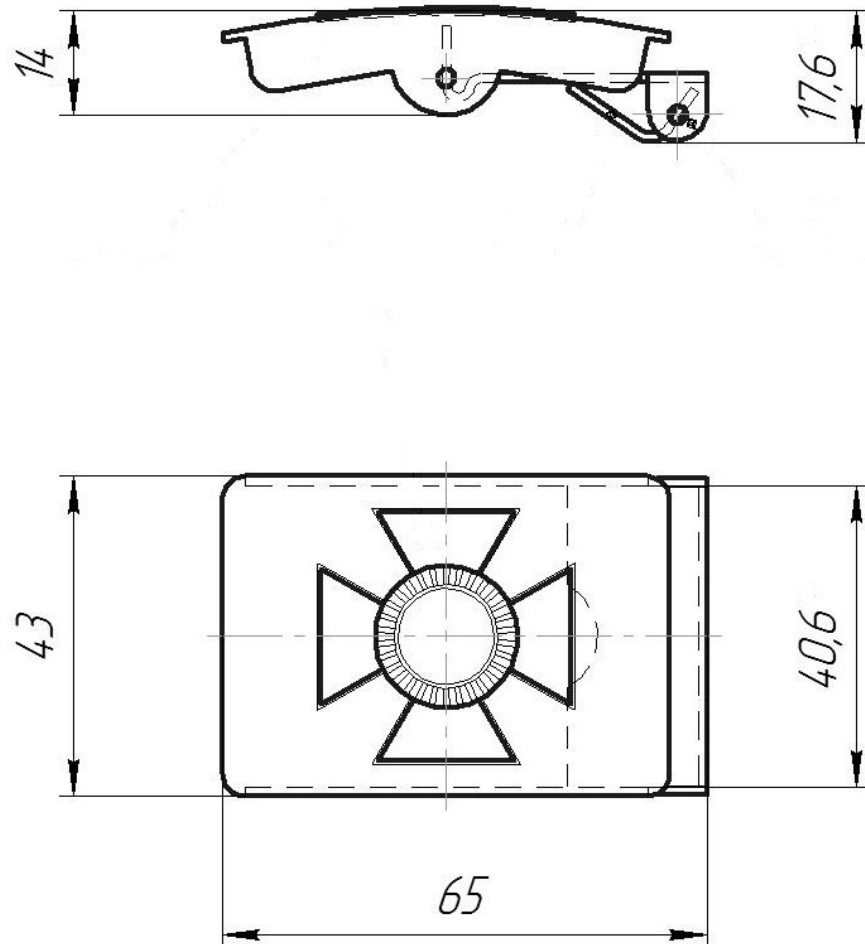
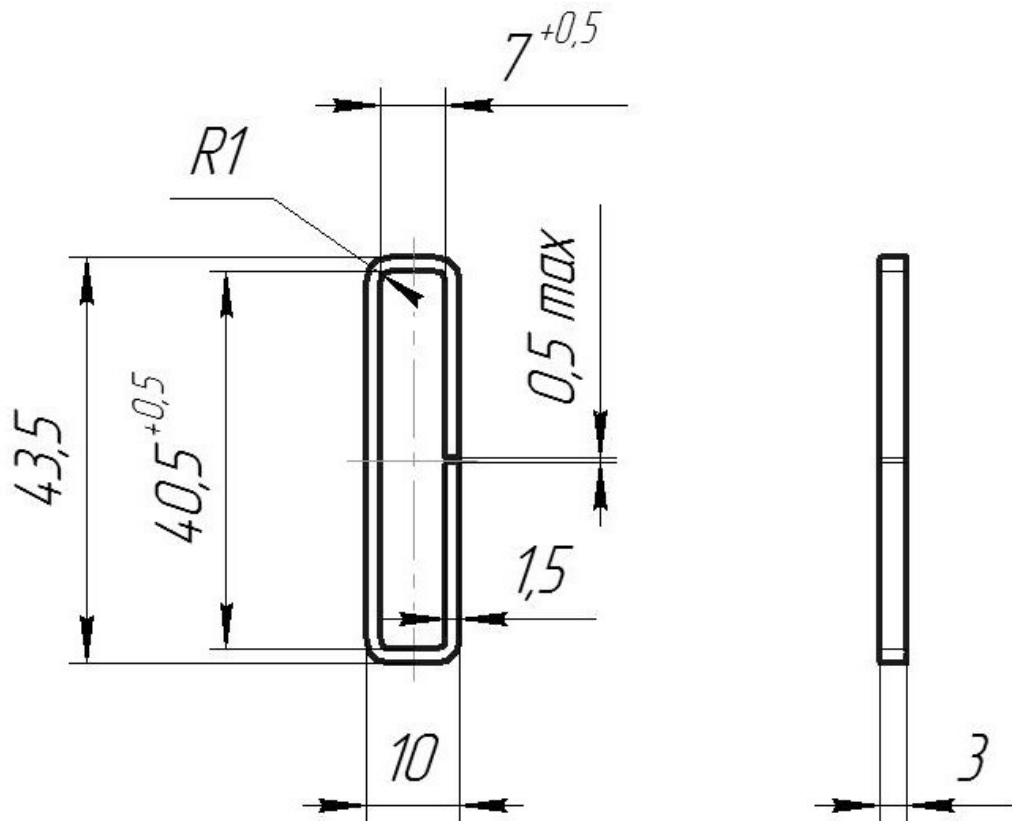


Рисунок Д.1.1 – Схематичне зображення пряжки металевої зі вставкою-емблемою з лінійними вимірами

Додаток 3
до пункту 3.1.1

Схематичне зображення металевого хомутика з лінійними вимірами



Примітка: Невказані радіуси згинів (R) = $0,5^\circ$. Довжина розкладки – 98 мм.

Рисунок Д.3.1 – Схематичне зображення металевого хомутика з лінійними вимірами

Додаток 4

Бібліографія

1. ГОСТ 25670-83 “Основные нормы взаимозаменяемости. Предельные отклонения размеров с неуказанными допусками”.
2. ГОСТ 16218.9 “Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении”.
3. ДСТУ ГОСТ 1652.1:2009 (ИСО 1554-76) “Сплавы медно-цинковые. Методы определения меди”.
4. ДСТУ ГОСТ 1652.2:2009 (ИСО 4749-84) “Сплавы медно-цинковые. Методы определения свинца”.
5. ДСТУ ГОСТ 1652.3:2009 (ИСО 1812-76, ИСО 4748-84) “Сплавы медно-цинковые. Методы определения железа”.
6. ГОСТ 1652.6-77 “Сплавы медно-цинковые. Методы определения сурьмы”.
7. ГОСТ 1652.7-77 “Сплавы медно-цинковые. Методы определения висмута”.
8. ГОСТ 1652.13-77 “Сплавы медно-цинковые. Методы определения фосфора”.
9. ГОСТ 9716.1-79 “Сплавы медно-цинковые. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотографической регистрацией спектра”.
10. ГОСТ 9716.2-79 “Сплавы медно-цинковые. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотоэлектрической регистрацией спектра”.
11. ГОСТ 9716.3-79 “Сплавы медно-цинковые. Метод спектрального анализа по окисным образцам с фотографической регистрацией спектра”.
12. ДСТУ ГОСТ 24978:2009 (ИСО 4740-85) “Сплавы медно-цинковые. Методы определения цинка”.
13. ГОСТ 25086-87 “Цветные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа”.

Начальник відділу стандартизації речового
майна управління розвитку речового майна
Головного управління розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
майор

Марина КОВТУН

Офіцер відділу стандартизації речового майна
управління розвитку речового майна
Головного управління розвитку та
супроводження матеріального забезпечення
Збройних Сил України
старший лейтенант

Андрій ОСТАПОВСЬКИЙ

