

## МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Збройних Сил  
України  
генерал-майор

Юрій ГУСЛЯКОВ

"13" 12 2019 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

В. о. начальника  
управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
полковник

Олександр МАНІЛЮК

"13" 12 2019 р.

## КРАВАТКА

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ  
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ  
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.02825-230:2019 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 13.12.2019Головне управління розвитку  
та супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
Зареєстровано "13" 12 2019 р.  
за № МО/000168/ТС/РЗ

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку речового  
майна Головного управління розвитку та  
супроводження матеріального  
забезпечення Збройних Сил України  
підполковник

Віталій РЯБОВ

"10" 12 2019 р.

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

## ПЕРЕДМОВА

**I.** Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Краватки для військовослужбовців Збройних Сил України” від 07.04.2017 (інв. № 73).

Розробники технічного опису: **О. Мегеря** (керівник розробки), **Є. Єлькін** (перевірив).

Перегляд здійснили: **І. Рибалка, М. Ковтун** (керівник перегляду).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Краватка” ТС А01ХJ.02825-230:2019 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Краватка” (Вид Х) ТС А01ХJ.02825-230:2019 (01)”, де Вид Х – позначення кольору краватки відповідно до пункту 3.1.2 цієї ТС Міноборони. Додатково може бути зазначена інша інформація.

**IV.** Затверджено “13” 12 2019 року.

Введено в дію “13” 12 2019 року.

Строк зберігання – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 02825 Краватка (*Necktie*).

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.



**ЗМІСТ**

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	5
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	9
3.3. Правила приймання.....	9
3.4. Методи контролю за якістю.....	9
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	9
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	11
3.7. Гарантії постачальника ( виробника).....	11
Додаток 1 Лінійні виміри предмета .....	12

**ВСТУП**

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до краватки для військовослужбовців Збройних Сил України (далі – предмет).

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01ХJ.06908-144:2019 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина для краваток”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

**2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведено у тексті.

### 3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

#### 3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів і фурнітури, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

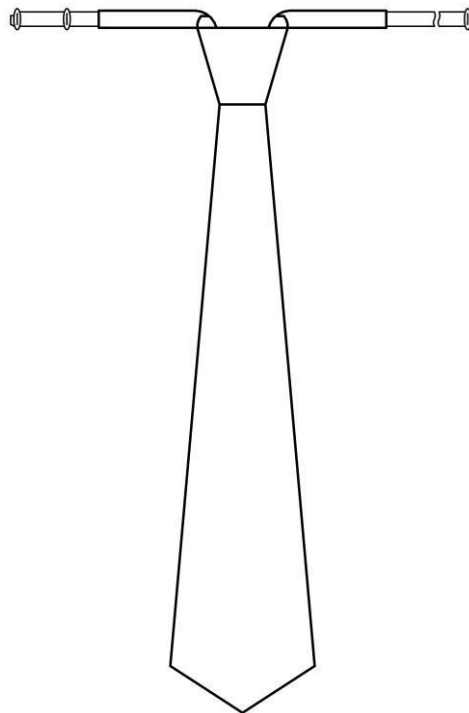
Протягом усього строку експлуатації предмет повинен бути стійким до впливу зовнішніх факторів, а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих змін початкової форми.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

##### 3.1.1. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з основної деталі, вузла і шийки. Широкий кінець основної деталі закінчується кутом, бокові сторони нахилені. Шийка предмета складається з основної тканини, тасьми еластичної та фурнітури металевої.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунку 1.



**Рисунок 1** – Схематичне зображення предмета

### 3.1.2. Види предмета

В залежності від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у чотирьох видах, що наведені у таблиці 1.

**Таблиця 1 – Види предметів**

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Захисний (меланж)
Вид 2	Темно-синій
Вид 3	Синій (меланж)
Вид 4	Чорний
<b>Примітка.</b> Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.	

### 3.1.3. Розміри та лінійні виміри предмета

Предмет виготовляється одного розміру.

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 1.

### 3.1.4. Основні вимоги до виготовлення

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком. У готових предметах не допускаються пропуски стібків у строчках, скривлення швів, розриви строчок та інші дефекти. Готові предмети повинні бути очищені та відпрасовані.

Фурнітура повинна забезпечувати міцність кріплення, виключаючи перекіс предмета.

Додатково верхня частина предмета може доповнюватися прокладковим матеріалом з клейовим покриттям.

**Примітка.** Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником.

### 3.1.5. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 2. Якість матеріалів та фурнітури повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.5.1 – 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів і фурнітури, з яких виготовляється предмет**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Призначення матеріалу
1.	Тканина для краваток	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Тканина бортова	Для прокладки в основну деталь предмета та у вузол
3.	Стрічка еластична	Для регулювання довжини шийки предмета
4.	Фурнітура металева (петлі, пересувач, гачок)	Для застібання предмета
5.	Нитки швейні	Зшивання деталей предмета, пришивання фурнітури

**3.1.5.1.** Для виготовлення предмета використовується тканина для краваток, яка повинна відповідати вимогам, наведеним у технічній специфікації Міноборони “Тканина для краваток” ТС А01ХJ.06908-144:2019 (01).

**3.1.5.2.** Для прокладки в основну деталь та у вузол предмета застосовується тканина бортова (льняна, бавовняна, напіввовняна тощо), яка повинна відповідати вимогам, що наведені у таблиці 3.

**Таблиця 3 – Показники якості тканини бортової**

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, в яких визначено метод перевірки показників
1.	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup> , не більше	370	ДСТУ EN 12127
2.	Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок, %, не більше: за основою за утком	- 3,5 - 2,5	ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1

**3.1.5.3.** Для регулювання довжини шийки предмета використовується стрічка еластична (Тип 1 Вид 1, Тип 1 Вид 2) шириною 10 мм, чорного кольору, яка повинна відповідати вимогам ТС Міноборони “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01).



**3.1.5.4.** Для застібання предмета використовується фурнітура металева (петлі, пересувач, гачок) з антикорозійною обробкою (хромована).

**3.1.5.5.** За показниками якості нитки швейні повинні відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) для Тип 1 Вид 3. Нитки швейні, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути в тон кольору основного матеріалу.

**Примітка 1.** Допускається застосування інших матеріалів та фурнітури, за показниками якості не нижче вказаних у цій ТС Міноборони, у разі погодження із розробником

**Примітка 2.** Відхилення кольорів матеріалів, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником.

### **3.2. Вимоги безпеки**

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

### **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з вимогами таблиці Д1.1 додатка 1.

Випробування показників якості предмета, здійснюється відповідно до вимог, наведених у пункті 3.1.5 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

### **3.5. Вимоги до пакування та маркування**

#### **3.5.1. Маркування**

Для маркування готового предмета застосовуються товарний ярлик і пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Маркування повинно бути чітким, розбірливим і міцним.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Товарний ярлик з картону білого кольору, що кріпиться до предмета за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) сировинний склад;
- д) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- е) номер партії;
- ж) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- и) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- к) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- л) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- м) маркування символами щодо догляду.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці;
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- л) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

**Примітка.** За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

### **3.5.2. Пакування**

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальній пакет із поліетиленової плівки.

Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечить збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 – 100 одиниць повинна пакуватися в ящики з гофрованого картону. До кожної картонної упаковки вкладається пакувальний лист.

**Примітка.** Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

### **3.6. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують її зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, в ящиках тощо на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми, ящиками тощо повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.7. Гарантії постачальника (виробника)**

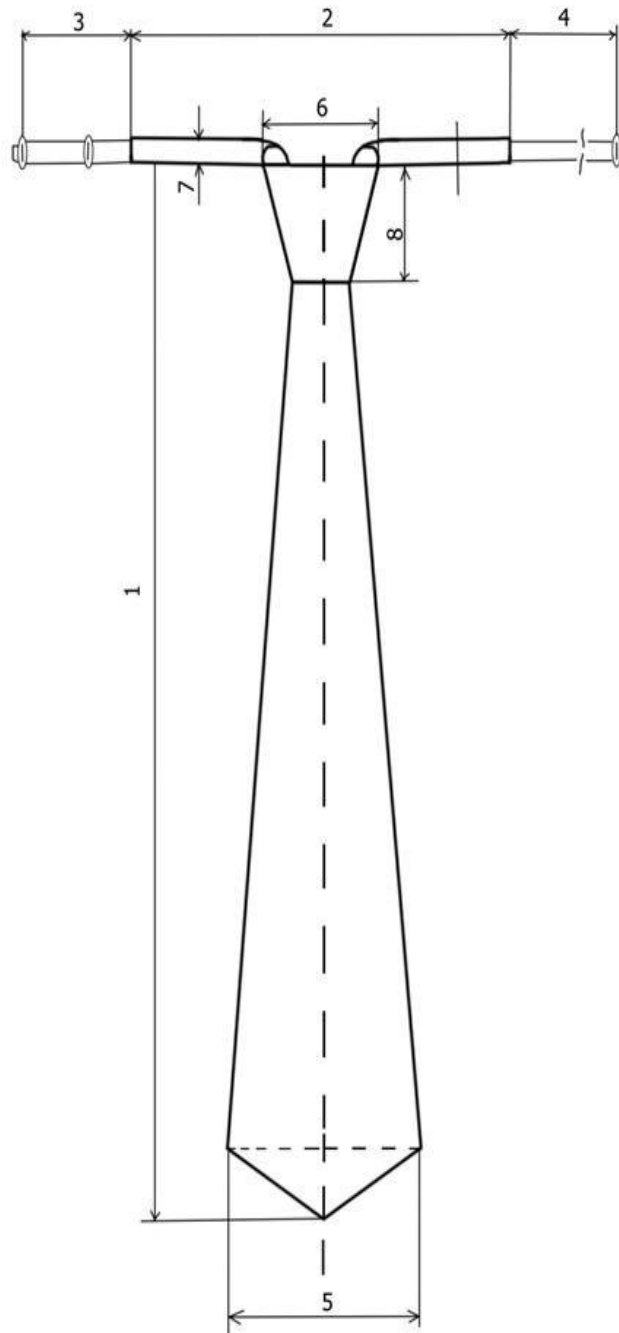
Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Додаток 1  
до пункту 3.1.3

**Лінійні виміри предмета**



**Рисунок Д1.1** – Схематичне зображення предмета із цифровими позначеннями лінійних вимірів

Продовження додатка 1

Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета

Номер виміру на рисунку	Назва виміру	Значення виміру, см	Допустиме відхилення, см
1.	Довжина предмета	47,0	$\pm 1,0$
2.	Довжина шийки предмета разом з вузлом	19,0	$\pm 0,5$
3.	Довжина еластичної стрічки: правий кінець (складений вдвоє)	8,0	$\pm 0,5$
4.	Довжина еластичної стрічки: лівий кінець	8,0	$\pm 0,4$
5.	Ширина кінця предмета	8,5	$\pm 0,4$
6.	Ширина вузла предмета у верхній частині	6,5	$\pm 0,5$
7.	Ширина шийки предмета	1,5	$\pm 0,2$
8.	Висота вузла предмета	4,5	$\pm 0,5$

Начальник відділу стандартизації речового майна управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
майор



Марина КОВТУН

Офіцер відділу стандартизації речового майна управління розвитку речового майна Головного управління розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України  
молодший лейтенант



Інна РИБАЛКА