

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

В. о. начальника Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил України
полковник



Юрій КОНДРАШОВ

“ 31 ” 07 2020 р.

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
полковник



Вадим СТАРОЩУК

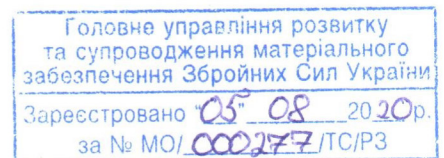
“ 05 ” 08 2020 р.

КОСТЮМ (КУРТКА І ШТАНИ) УТЕПЛЕНИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.13758-262:2020 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 05.08.2020

РОЗРОБЛЕНО

В. о. начальника управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
підполковник

 Сергій КРИВОХАТЬКО

“ 28 ” 08 2020 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: **Л. Шапіна** (керівник розробки), **Р. Козулін** (перевірив), **А. Остаповський** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Найменування та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм (куртка і штани) утеплений” ТС А01ХJ.13758-262:2020 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм (куртка і штани) утеплений (Вид Х) ТС А01ХJ.13758-262:2020 (01)”, де “Х” – колір тканини предмета відповідно до пункту 3.1.2.

IV. Затверджено “05” 08 2020 року.

Введено в дію “05” 08 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003: 13758 “Спецодяг захисний промисловий. Coveralls, Safety, industrial”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	16
3.3. Правила приймання.....	16
3.4. Методи контролю за якістю.....	16
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.6. Гарантії виробника.....	16
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	17
Додаток 2 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді	20

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС) поширюється на костюм (куртка і штани) утеплений призначений для захисту особового складу від загальних виробничих забруднень (далі – предмет) під час виконання різних спеціальних робіт (в тому числі для робіт на технічній території арсеналів, баз та складів Міністерства оборони України та Генерального штабу ЗСУ).

Ця ТС встановлює технічні вимоги до предмета, а також до матеріалів, що застосовуються для його виготовлення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN 1149-1:2003	Одяг захисний. Електростатичні властивості. Частина 1. Питомий поверхневий опір (методи випробовування та вимоги)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 7211-1:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 1. Методи подавання рисунка переплетення та схем набирання ниток основи у ремізи, ниток основи у бердо та підіймання реміз
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя

Познака документа	Назва
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення
ДСТУ 14419:2005	Матеріали текстильні. Оливовідштовхувальність. Метод визначення стійкості до вуглеводнів
ДСТУ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини
ДСТУ ISO 7211-1:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 1. Методи подавання рисунка переплетення та схем набирання ниток основи у ремізи, ниток основи у бердо та підіймання реміз
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС A01XJ.03506-095:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гудзики з отворами пластикові”
ТС A01XJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ (нормативно-правовий акт або стандарт), на який є посилання у цій ТС, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Технічні вимоги

Предмет за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, матеріалами що застосовуються для його виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС та зразку-еталону.

Предмет виготовляють без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Види предмета

Предмет виготовляється у двох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Колір основної тканини	Колір вставок
Вид 1	Чорний	Блакитний
Вид 2	Чорний	Помаранчевий
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів дозволяється лише за попереднім погодженням із замовником. Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника.		

3.1.3. Основні параметри та розміри

Предмети за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців Збройних Сил України відповідно до таблиць 2 – 3.

Таблиця 2 – Умовні розміри предмету

Умовний розмір	Обхват грудей типової фігури	Інтервал обхвату грудей
1	2	3
44	88	Від 86 до 90 включно
46	92	Понад 90 до 94 включно
48	96	Понад 94 до 98 включно
50	100	Понад 98 до 102 включно
52	104	Понад 102 до 106 включно
54	108	Понад 106 до 110 включно
56	112	Понад 110 до 114 включно

Кінець таблиці 2

1	2	3
58	116	Понад 114 до 118 включно
60	120	Понад 118 до 122 включно
62	124	Понад 122 до 126 включно
64	128	Понад 126 до 130 включно
66	132	Понад 130 до 134 включно
Примітка 1. Предмети інших розмірів повинні виготовлятися за вимогою замовника.		
Примітка 2. Відсоткові співвідношення розмірів встановлює замовник.		

Умовні зрости предметів та антропометричні типові ознаки, що їм відповідають наведено у таблиці 3.

Таблиця 3 – Умовні зрости предметів

Умовний зріст	Зріст типової фігури	Інтервал зросту
1	158	Від 155 до 161 включно
2	164	Понад 161 до 167 включно
3	170	Понад 167 до 173 включно
4	176	Понад 173 до 179 включно
5	182	Понад 179 до 185 включно
6	188	Понад 185 до 191 включно
7	194	Понад 191 до 197 включно
8	200	Понад 197 до 203 включно

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 2.

3.1.5. Опис зовнішнього вигляду

3.1.5.1. За конструкцією предмет є костюмом (куртка і штани), який зображено на рис. Д1.1, Д1.2 та Д1.3 додатка 1.

3.1.5.2. Куртка на утепленій підкладці з центральною потайною застібкою на шість петель та шість гудзиків.

Комір – стійка. У шов вшивання коміра посередині з внутрішньої сторони вшитий вішак з основного матеріалу чорного кольору. Капюшон знімний на утепленій підкладці складається із трьох частин (середня та дві бічні) та пристібается на три петлі та три гудзики в місці з'єднання коміра з горловиною. Вільний край капюшона по лицьовому зрізу оброблений швом упідгин з закритим зрізом шириною $(2,0 \pm 0,2)$ см. Капюшон регулюється за допомогою плетеного поліамідного шнура, який протягнуто у шов підгину вільного краю капюшона та кінці шнура виходять на зовні через незашиті отвори шва.

Пілочки з відрізною кокеткою. По краю кокетки та по низу пілочки на відстані $(5,0 \pm 0,5)$ см від низу предмета насторочується світловідбиваюча стрічка шириною $(2,5 \pm 0,2)$ см.

Спинка пряма з відрізною кокеткою. По краю кокетки та по низу спинки на відстані $(5,0 \pm 0,5)$ см від низу предмета насторочується світловідбиваюча стрічка шириною $(2,5 \pm 0,2)$ см.

Рукава двошовні, сорочечного покрою. На ділянці ліктів настрочені підсилюючі накладки. Зверху та знизу підсилюючої накладки по всій ширині рукава насторочується світловідбиваюча стрічка шириною $(2,5 \pm 0,2)$ см. По низу рукава пришивний манжет, який частково призібраний на еластичну стрічку, посередині якої прокладена строчка.

При з'єднанні рукавів з проймами одночасно вшивають погони, розташовуючи їх край на $(3,5 \pm 0,3)$ см від плечового шва в сторону пілочки. Ширина погонів $(4,5 \pm 0,2)$ см.

Ширина предмета по низу регулюється за допомогою плетеного шнура. З внутрішньої сторони підгину низу на відстані $(1,5 \pm 0,2)$ см по обидва боки від лівого бічного шва обробляється два отвори у вигляді петель, в які протягнуто плетений шнур. Плетений шнур кріпиться за допомогою петлі-вішака з основного матеріалу, який вшивається в лівий бічний шов на відстані $(10,0 \pm 1,0)$ см від низу предмета.

Низ куртки оброблено швом упідгін із закритим зрізом шириною $(3,0 \pm 0,2)$ см.

По бортам та коміру предмета, частинам манжет, погонам прокладені оздоблювальні строчки шириною $(0,5 \pm 0,1)$ см.

По краям підсилюючої накладки рукавів, ліктьовому шву, по шву вшивання рукава у пройму зі сторони пілочки та спинки, плечовому шву зі сторони спинки, по середній частині капюшона, по нижньому краю капюшона прокладені оздоблювальні строчки шириною $(0,2 \pm 0,1)$ см.

Світловідбиваюча стрічка нашивається оздоблювальною строчкою $(0,2 \pm 0,1)$ см від краю.

Ширина оздоблювальної строчки потайної застібки $(6,5 \pm 0,3)$ см.

Підкладка утеплена. Пілочку, спинку та рукава з підкладки та утеплювача одночасно з'єднують між собою, вздовж деталей, паралельними строчками, відстань між якими повинна бути не більше 15,0 см.

Погон пристібається до предмета на петлю та гудзик.

Петлі на погонах розташовують посередині на відстані $(1,5 \pm 0,2)$ см від мису до початку петлі. Петлі на внутрішній планці потайної застібки розташовують на відстані $(1,0 \pm 0,2)$ см від краю до початку петлі.

Гудзики пришивають відповідно розташуванню петель.

3.1.5.3. Штани на утепленій підкладці з центральною потаємною застібкою на три петлі та три гудзики та наскрізною однією петлею та одним гудзиком на поясі. Штани з відрізним клином.

На задній половинках штанів розташовані виточки.

На рівні колін по переднім та заднім половинкам штанів розташовано підсилюючі накладки. По верхніх та нижніх краях підсилюючих накладок по заднім та переднім половинкам штанів настрочена світловідбиваюча стрічка шириною $(2,5 \pm 0,2)$ см.

Верхній край штанів оброблений суцільним пришивним поясом з п'ятьма хомутиками. Хомутики розташовані: два – посередині на передніх половинках;

три – на задніх половинках, від виточок у бік бокового шва та посередині середнього шва. Довжина хомутиків ($6,5 \pm 0,5$) см, ширина хомутиків ($1,5 \pm 0,2$) см.

Пояс стягнутий еластичною стрічкою. Для додаткового регулювання обхвату талії з внутрішньої сторони пояса через отвори у вигляді петель протягнутий плетений поліамідний шнур.

На підсилюючих накладках на рівні колін по переднім та заднім половинкам штанів, по середньому шву передніх та задніх половинок, по кроковому шву, по верхньому згину поясу та по деталі клину прокладено оздоблювальні строчки на відстані ($0,2 \pm 0,1$) см.

Світловідбиваюча стрічка нашивається оздоблювальною строчкою ($0,2 \pm 0,1$) см від краю.

По банту на лівій передній половинці прокладена оздоблювальна строчка на відстані ($4,0 \pm 0,3$) см.

Підкладка утеплена. Передні та задні половинки з підкладки та утеплювача одночасно з'єднують між собою, вздовж деталей, паралельними строчками відстань між якими повинна бути не більше ніж 15,0 см.

Низ штанів оброблено швом упідгін із закритим зрізом шириною ($2,0 \pm 0,2$) см.

На лівому кінці пояса розташовують одну петлю на відстані ($1,5 \pm 0,2$) см від краю до початку петлі, посередині пояса. Петлі на внутрішній планці потайної застібки розташовують на відстані ($1,0 \pm 0,2$) см від краю до початку петлі.

Гудзики пришивають відповідно розташуванню петель.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Для виготовлення предмета застосовуються матеріали згідно з таблицею 4.

Таблиця 4 – Основні матеріали

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Підпункт, в якому зазначені вимоги до матеріалу та фурнітури
1.	Тканина змішана гладкофарбована відповідно до виду предмета	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тканина бавовняна гладкофарбована	Підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони
3.	Утеплювач предмета	Підпункт 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони
4.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони
5.	Гудзики	Підпункт 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони
6.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.7 цієї ТС Міноборони
7.	Плетений поліамідний шнур	Підпункт 3.1.6.8 цієї ТС Міноборони
8.	Стрічка світловідбиваюча	Підпункт 3.1.6.9 цієї ТС Міноборони

3.1.6.2. Для виготовлення предмета застосовується тканина змішана гладкофарбована з додаванням антистатичної нитки, чорного та/або помаранчевого, блакитного кольору, вимоги до показників якості якої наведено у таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості тканини змішаної гладкофарбованої

Найменування показника		Од. вим	Значення показника	Метод вимірювання
1		2	3	4
Склад сировини:	бавовна, не менше	%	50	ДСТУ 4057
	поліестер, не більше		50	
	з додаванням антистатичної нитки, не менше		0,8	
Поверхнева густина,		г/м ²	210-250	ДСТУ EN 12127
Ткацьке переплетення		вид	саржа 2/1	ДСТУ ISO 7211-1
Розривне навантаження смужки тканини розміром 50 мм x 200 мм, не менше: за основою за утком		Н (кгс)	1420 580	ДСТУ EN ISO 13934-1
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок: за основою за утком		%	-3,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше		мкг/г	75	ДСТУ ISO 14184-1
Ступінь тривкості пофарбування до фізико-хімічних впливів:				
прання (при 40°C) (зміна початкового пофарбування/зафарбування суміжного матеріалу), не менше		бали	4/3	ДСТУ ISO 105-C06
органічних розчинників (зміна початкового пофарбування), не менше		бали	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
сухого тертя (зафарбування білого бавовняного матеріалу), не менше		бали	4/4	ДСТУ ISO 105-X12
мокре тертя (зафарбування білого бавовняного матеріалу), не менше		бали	4/3	ДСТУ ISO 105-X12

Кінець таблиці 5

1	2	3	4
Оливодіштовхувальність, не менше	ступінь	5	ДСТУ ISO 14419
Питомий поверхневий електричний опір, не більше	Ом	10 ⁷	ДСТУ EN 1149-1 (EN 1149-1)

3.1.6.3. Для підкладки предмета використовується тканина бавовняна гладкопофарбована чорного кольору, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості тканини бавовняної

Найменування показника	Од. вим.	Значення показника	Метод вимірювання
Склад сировини: бавовна	%	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, не менше	г/м ²	140	ДСТУ EN 12127
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, не більше	мг/кг	75	ДСТУ ISO 14184-1
Розривне навантаження, не менше: за основою за утком	Н (кгс)	290 190	ДСТУ EN ISO 13934-1
Зміна лінійних розмірів після мокрих обробок: за основою за утком	%	-5,0 ±2,0	ДСТУ ГОСТ 30157.0 ДСТУ ГОСТ 30157.1
Стійкість пофарбування до прання (зміна початкового пофарбування/зафарбування суміжного матеріалу), не менше	бали	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
Стійкість пофарбування до дії сухого тертя (зафарбування суміжного матеріалу), не менше	бали	4	ДСТУ ISO 105-X12

3.1.6.4. У якості утеплювача предмета використовується неткане поліефірне термоскріплене полотно. На пілочку та спинку предмета використовується полотно з поверхневою густиною не менше 250 г/м², для підбортів пілочки, коміра, капюшона, рукавів куртки, нижньої частини манжетів рукавів куртки та

штанів предмета використовується полотно з поверхневою густиною не менше 150 г/м^2 (згідно з ДСТУ ISO 9073-1).

3.1.6.5. Стрічка еластична, яка застосовується у предметі для пояса штанів та манжетів рукавів куртки, повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01) Тип 1, Вид 2 (40 ± 2) мм.

3.1.6.6. Для застібання бортів, пояса, гульфика і пристібування погонів та капюшона у предметі застосовуються гудзики з отворами пластикові, які за показниками якості повинні відповідати вимогам ТС “Гудзики з отворами пластикові” ТС А01ХJ.03506-095:2018 (01) Тип 2 Вид 2 чорного кольору, діаметром (17 ± 3) мм.

3.1.6.7. Для пошиття предмета застосовуються нитки швейні відповідно до вимог ТС “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): для зшивання деталей предмета – Тип 1 Вид 3 чорного кольору, для настрочування світловідбиваючої стрічки – Тип 1 Вид 3 сірого кольору (в тон стрічки), для обметування деталей предмета – Тип 3 Вид 1 чорного кольору.

3.1.6.8. Під час виготовлення предмета застосовується плетений поліамідний шнур (згідно з ДСТУ 4057), шириною від 4 до 6 мм (згідно з ГОСТ 16218.1) чорного кольору. Краї шнура обов’язково обробляються термічним способом для запобігання осипанню.

3.1.6.9. Під час виготовлення предмета використовується стрічка світловідбиваюча шириною ($2,5 \pm 0,2$) см сірого кольору.

3.1.6.10. За умови погодження із розробником, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених у пункті 3.1.6.

3.1.6.11. Колір матеріалу, з якого виготовляється предмет повинен відповідати затвердженому зразку. Додатковий матеріал предмета, нитки швейні та фурнітура, яка використовується у предметі, повинні відповідати та гармонувати з кольором основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з компонентів предмета повинні бути погоджені із замовником.

3.1.6.12. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.7. Технологічні вимоги

3.1.7.1. Частота машинної строчки під час пошиття повинна бути від 3,5 до 4 стібків на 10 мм. Кінці всіх внутрішніх та зовнішніх строчок з’єднувальних швів повинні бути закріплені потрібною строчкою завдовжки від 7 мм до 10 мм. У разі обриву нитки або нашиванні деталей по замкнутому

контуру строчки повинні бути закріплені заходом на раніше прострочену ділянку на довжину від 30 мм до 40 мм.

3.1.7.2. У готових предметах кінці ниток обрізають.

3.1.7.3. Класифікація та види стібків, строчок і швів, застосовуються, – згідно ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.7.4. Закріпки по верхньому краю хомутиків штанів та по гульфіку штанів виконуються на спецмашині. Довжина закріпки $(1,2 \pm 0,3)$ см. Код стібка 304.

3.17.5. При узгодженні із розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду і параметрів предмету.

3.1.8. Маркування

3.1.8.1 Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

3.1.8.2. Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

вид предмета;

розмір предмета;

сировинний склад;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору/контракту МОУ (у форматі – дд.мм.rrrr);

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

символи по догляду за предметом, згідно з ДСТУ ISO 3758;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.3. Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

вид предмета;

розмір предмета;

сировинний склад;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

номер договору/контракту МОУ (у форматі – дд.мм.rrrr);

номер партії;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.4. Етикетка білого кольору повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу, з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

3.1.8.5. Етикетка куртки вшивається в лівий бічний шов на відстані (16,0 ± 1,0 см) від низу предмета. У штанах етикетка вшивається у шов пришивання пояса лівої задньої половинки з виворотної сторони. У готовому вигляді етикетка має розміри (4,5 см x 5,5 см) ± 0,2 см.

3.1.8.6. Товарний ярлик виготовлений з картону білого кольору та кріпиться до предмета лівого рукава куртки від низу на відстані від 6,0 см до 9,0 см за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі так, щоб під час складання та пакування ярлик був зовні та мав розміри (4,5 см x 9,0 см) ± 0,2 см.

3.1.8.7. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
найменування предмета;
розміри предмета;
вид предмета;
кількість предметів в упаковці;
номер договору/контракту МОУ (у форматі – дд.мм.рррр);
номер партії;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, його адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником).

3.1.8.8. Пакувальний лист повинен бути виготовлений з картону білого кольору.

3.1.8.9. Знаки маркування повинні бути чіткими, незмивними та такими, що не змінюють колір в умовах експлуатації.

3.1.8.10. Інформація на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою.

3.1.9. Пакування

3.1.9.1. Пакування повинно відповідати вимогам цієї ТС.

Кожен предмет повинен пакуватись в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група по 10 комплектів предметів пакується в поліпропіленовий мішок. У кожний мішок вкладається пакувальний лист з відповідною інформацією, що зазначається згідно з вимогами цієї ТС.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС та договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів, наведених у пункті 3.1.6 цієї ТС.

За погодженням із розробником дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними (аналогічними) методиками контролю якості предмета, передбаченими в національних або міжнародних стандартах.

3.5. Транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 м від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати її початку, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1 – Зовнішній вигляд предмета (куртка вигляд спереду)



Рисунок Д1.2 – Зовнішній вигляд предмета (куртка вигляд ззаду)

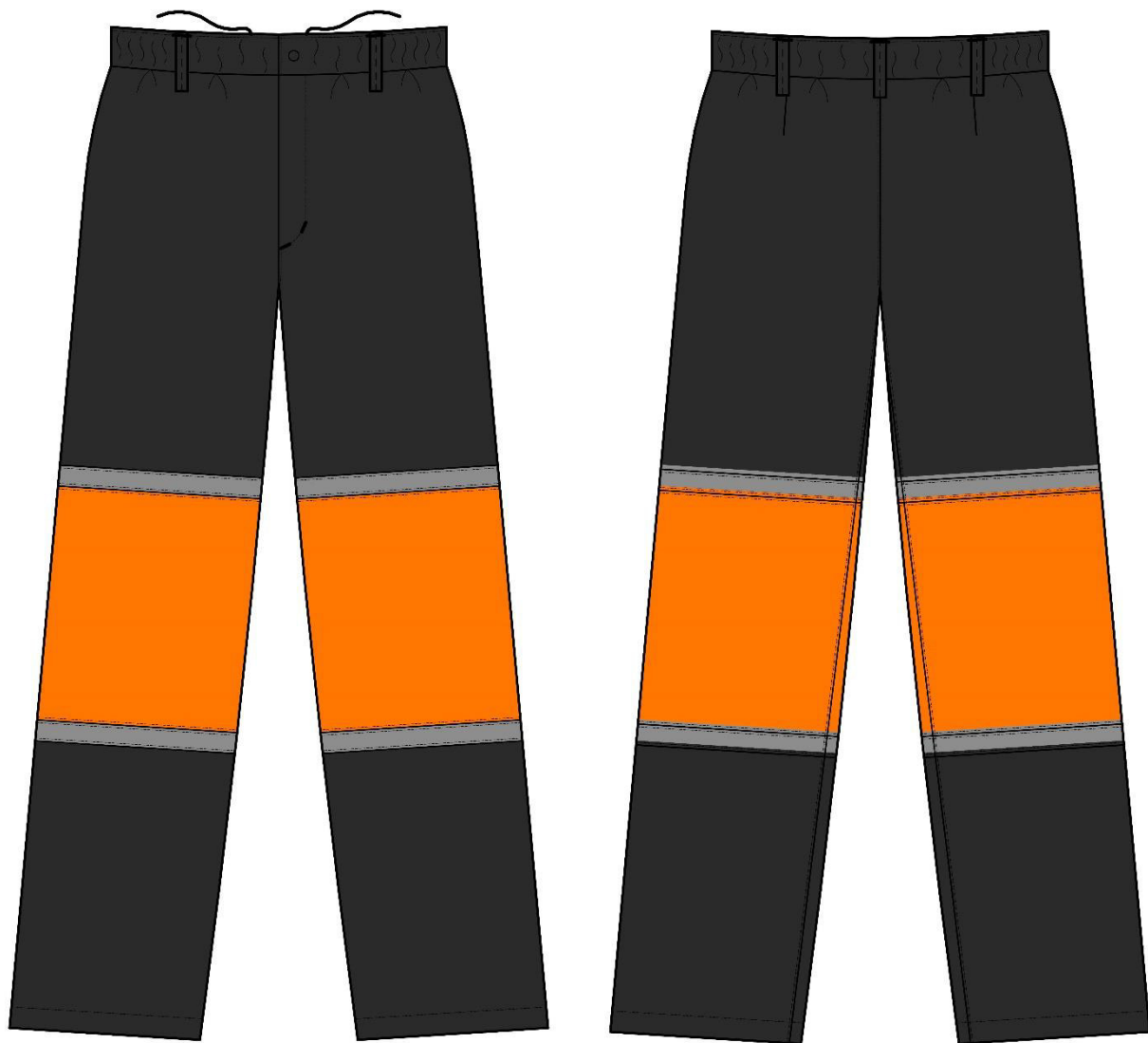


Рисунок Д1.3 – Зовнішній вигляд предмета (штани)

Лінійні виміри предмета у готовому вигляді**Таблиця Д2.1 – Лінійні виміри куртки у готовому вигляді**

№ з/п	Найменування виміру	Зріст, см	Обхват грудей типової фігури, см												Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1.	Довжина спинки посередині від шва вшивання коміра до низу, см	158	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	±1,5
		164	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
		170	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
		176	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
		182	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	84,0	
		188	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	86,0	
2.	Довжина кокетки спинки посередині, см	158 – 188	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	±0,7
3.	Ширина спинки по шву пришивання кокетки, см	158 – 188	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	±1,0
4.	Ширина кокетки пілочки в найвужчому місці, см	158 – 188	25,7	26,2	26,7	27,2	27,7	28,2	28,7	29,2	29,7	30,2	30,7	31,2	±0,7
5.	Ширина куртки на рівні глибини пройми (при ростібнутих гудзиках), см	158 – 188	62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	72,5	74,5	76,5	78,5	80,5	82,5	84,5	±1,5

Продовження додатка 2

Кінець таблиці Д2.1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
6.	Ширина куртки внизу (при ростігнутих гудзиках), см	158 – 188	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	±1,5
7.	Довжина рукава від найвищої точки окату до низу, см	158	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	±1,0
		164	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
		170	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
		176	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
		182	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
		188	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
8.	Ширина рукава на рівні глибини пройми, см	158 – 188	24,8	25,5	26,2	26,9	27,6	28,3	29,0	29,7	30,4	31,1	31,8	32,5	±1,0
9.	Довжина коміра по шву вшивання, см	158 – 188	58,5	59,5	60,5	61,5	62,5	63,5	64,5	66,0	67,0	68,0	69,0	70,0	±1,0
10.	Висота посилюючої ліктьової накладки, см	158 – 188	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	±0,6
11.	Ширина коміра посередині, см	158 – 188	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	±0,6
12.	Довжина погона, см	158 – 188	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	±0,4
13.	Ширина погона, см	158 – 188	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	±0,3

Таблиця Д 2.2 – Лінійні виміри штанів у готовому вигляді

№ з/п	Найменування виміру	Зріст, см	Обхват грудей, см												Допустиме відхилення, см
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1.	Довжина по боковому шву від шва вшивання пояса до низу, см	158	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	±1,5
		164	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	97,0	
		170	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	
		176	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	
		182	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	108,0	
		188	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	112,0	
2.	Довжина по кроковому шву, см	158	71,5	71,2	70,9	70,6	70,3	70,0	69,7	69,4	69,1	68,8	68,5	68,2	±1,5
		164	74,0	73,7	73,4	73,1	72,8	72,5	72,2	71,9	71,6	71,3	71,0	70,7	
		170	76,5	76,2	75,9	75,6	75,3	75,0	74,7	74,4	74,1	73,8	73,5	73,2	
		176	80,0	79,7	79,4	79,1	78,8	78,5	78,2	77,9	77,6	77,3	77,0	76,7	
		182	83,5	83,2	82,9	82,6	82,3	82,0	81,7	81,4	81,1	80,8	80,5	80,2	
		188	87,0	86,7	86,4	86,1	85,8	85,5	85,2	84,9	84,6	84,3	84,0	83,7	
3.	Ширина на рівні середнього шва, см	158 – 188	33,0	34,2	35,4	36,6	37,8	39,0	40,2	41,4	42,6	43,8	45,0	46,2	±1,0
4.	Довжина пояса в застібнутому вигляді (при розтягнутій еластичній тасьмі), см	158 – 188	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	±1,0

Продовження додатка 2

Кінець таблиці Д2.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
5.	Довжина пояса в застібному вигляді (при стягнутій еластичній тасьмі), см	158 – 188	37,0	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	±1,0
6.	Ширина пояса, см	158 – 188	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	±0,3
7.	Висота зміцнювальної накладки передньої та задньої половинки, см	158 – 188	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	±0,5
8.	Ширина внизу, см	158 – 188	21,0	21,6	22,2	22,8	23,4	24,0	24,6	25,2	25,8	26,4	27,0	27,6	±0,5

